

GEMÜ Guia rápido

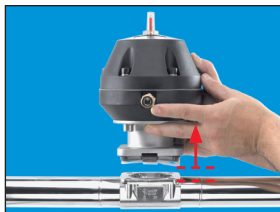
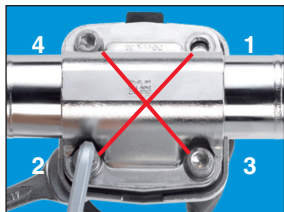
Trocando Diafragmas tamanhos MG 10-300 / DN 10-300

código 2 ≙ NBR, código 4 ≙ FKM, código 6 ≙ Butyl, código 8 ≙ CR, 13, 17, 19, 28, 29, 36 ≙ EPDM, código 54, 5E ≙ PTFE/EPDM, código 56 ≙ PTFE/FKM

Não válido para o diafragma **código 5M** (consulte o documento separado)



1. Levar a válvula à posição "aberto".



2. Soltar o atuador do corpo da válvula através dos parafusos diagonalmente.



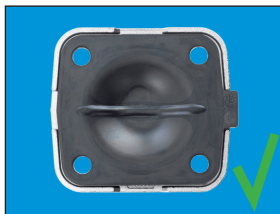
3. Levar o atuador à posição "fechado". Para atuadores manuais assegure-se de não fechá-lo demasiadamente para que o êmbolo não saia das guias laterais.



4. Desparafuse cuidadosamente o diafragma do êmbolo para removê-lo (Atenção: para soltar gire sentido anti-horário). Verifique eventuais danos ao diafragma.



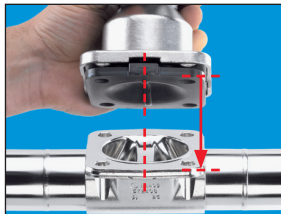
5. Parafuse o novo diafragma até notar uma clara resistência. Para diafragmas com placa de PTFE, posicionar o diafragma de borracha sobre o flange do atuador e então proceder como descrito acima.



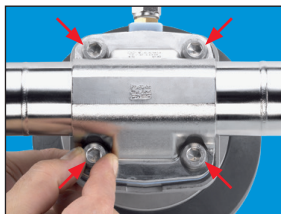
6. Girar o diafragma (ou apenas a placa em PTFE) sentido contrário ao de aperto (máx 180°) até que a furação esteja alinhada. Observar para que as posições do êmbolo, do ressalto de vedação e do diafragma coincidam (reverter a placa de PTFE).



7. Levar o atuador à posição “aberto”.



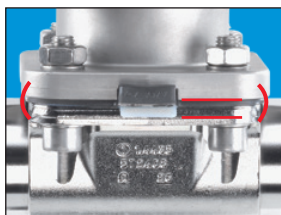
8. Posicione o atuador com o diafragma montado no corpo da válvula. Assegure-se de que o corpo da válvula, diafragma e êmbolo estejam alinhados.



9. Introduza os quatro parafusos com as respectivas arruelas do lado corpo e aperte-os diagonalmente com a mão somente. (Não use força).



10. Levar a válvula à posição “fechado”. Válvulas com acionamento manual, levar à posição “semi-aberto”.



11. Aperte os parafusos diagonalmente e progressivamente com as ferramentas adequadas até que o diafragma esteja uniformemente comprimido de 10 a 15% de sua espessura original. Atingi-se a correta compressão quando o diafragma apresenta uma protuberância („barriga”) por todo seu perímetro.

Notas Importantes:

Pelo comportamento de deformação permanente dos elastômeros a compressão dos diafragmas deve ser verificada antes de sua operação e periodicamente durante seu uso; seu aperto deve ser refeito se necessário (adicionalmente mais uma vez para válvulas em aplicações sanitárias após o primeiro ciclo de esterilização). Outras inspeções regulares durante a operação são recomendadas dependendo do uso das válvulas.

Anexos e acessórios como limitadores de fechamento, limitadores de curso, indicadores óticos de posição, indicadores elétricos de posição, posicionadores e controladores de processo precisam ser calibrados após a troca do diafragma e/ou reajustado o diafragma (veja descrição de funcionamento correspondente). O ajuste de válvulas manuais com limitador de fechamento deve também ser revisto.