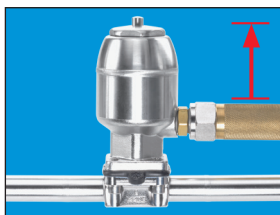
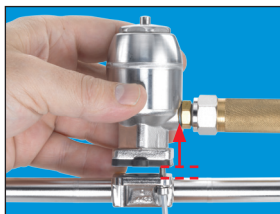
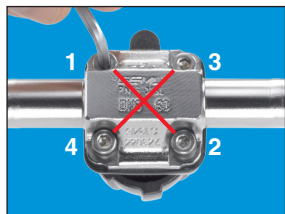


Sostituzione delle membrane dimensioni MG 8 / DN 4-15

codice 4A \triangle FKM, codice 3A, 17, 19, 36 \triangle EPDM, codice 54 \triangle PTFE/EPDM



1. Portare la valvola nella posizione "aperta".



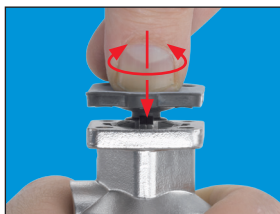
2. Allentare i bulloni del corpo valvola, membrana e attuatore diagonalmente e separare l'attuatore dal corpo valvola.



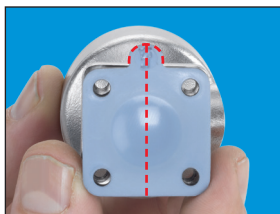
3. Portare l'attuatore in posizione "chiuso". Per la versione con comando manuale far sì che il compressore non fuoriesca dalla propria sede.



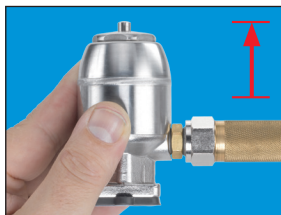
4. Tirare attentamente la membrana dal compressore, ruotandola manualmente. Controllare che la membrana non sia danneggiata.



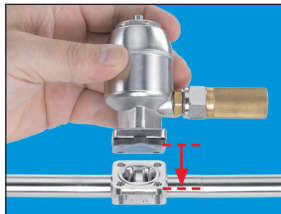
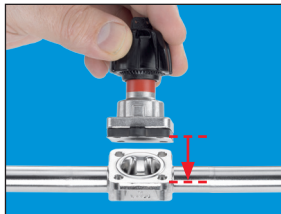
5. Mettere la nuova membrana con il perno di gomma nel compressore. Per facilitare l'operazione inserire il perno di gomma in una posizione inclinata, ruotando la membrana mentre la si preme. Non usare alcun lubrificante!



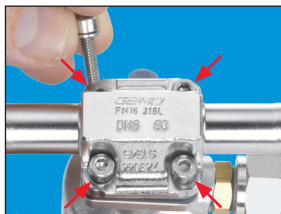
6. Allineare i fori della membrana ed attuatore. Allineare la membrana così che la protuberanza sia posizionata in linea con la sporgenza del compressore.



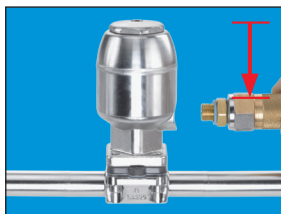
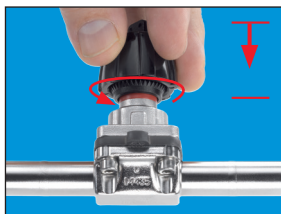
7. Portare l'attuatore nella posizione "aperto".



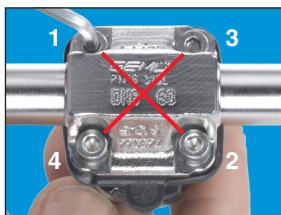
8. Posizionare l'attuatore con la membrana montata sul corpo valvola. Assicurarsi che il corpo valvola, membrana e attuatore siano in corretto allineamento.



9. Inserire i quattro bulloni con le rispettive rondelle dal lato corpo e avvitare diagonalmente. Svolgere l'operazione manualmente (non forzare).



10. Portare la valvola attuata nella posizione "chiuso". Muovere la valvola manuale nella posizione "mezza aperta".



11. Stringere i bulloni diagonalmente in più fasi con uno strumento adeguato, fino a che la membrana sia compressa dal 10 al 15% dalla sua originale tenuta. Se la membrana sporge uniformemente su tutti i lati, si è ottenuta una corretta compressione.

Importante:

Considerato il comportamento degli elastomeri, la compressione della membrana deve essere controllata prima dell'avviamento del sistema e periodicamente durante l'utilizzo; se necessario stringere i bulloni (per le valvole in applicazioni sterili, una volta in più dopo il primo ciclo di sterilizzazione).

Si raccomandano regolari ispezioni durante l'esercizio, a seconda dell'utilizzo della valvola.

Accessori come viti di regolazione, limitatori di corsa, indicatori di posizione ottici, elettrici, posizionatori e regolatori di processo devono essere ri-calibrati dopo la sostituzione e / o riposizionamento della membrana (vedi descrizione della relativa funzione). Il settaggio delle valvole manuali con una vite di regolazione in chiusura, deve essere comunque ri-controllato.