

GEMÜ 507

Manuell betätigtes Schrägsitzventil



Merkmale

- Erhältlich als Absperr- oder Regelventil
- Hoher Durchflusswert durch Schrägsitzausführung
- Standardmäßig vakuumtauglich bis 20 mbar (a)
- Handradarretierung zur Spindelfixierung um einen konstanten Durchfluss einzustellen

Beschreibung

Das 2/2-Wege-Schrägsitzventil GEMÜ 507 verfügt über ein ergonomisch geformtes Kunststoffhandrad und wird manuell betätigt. Die Abdichtung der Ventilspindel erfolgt über eine sich selbstnachstellende Stopfbuchspackung; dadurch ist auch nach langer Betriebszeit eine wartungsarme und zuverlässige Ventilspindelabdichtung gegeben. Der Abstreifring vor der Stopfbuchspackung schützt die Dichtung zusätzlich vor Verschmutzung und Beschädigung.

Technische Details

- **Medientemperatur:** -10 bis 210 °C
- **Umgebungstemperatur:** -10 bis 60 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 25 bar
- **Nennweiten:** DN 6 bis 80
- **Körperformen:** Durchgangskörper | Eckkörper
- **Anschlussarten:** Clamp | Flansch | Gewinde | Stutzen
- **Anschlussnormen:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | JIS | NPT | SMS
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Feingussmaterial | 1.4435 (316L), Schmiedematerial | 1.4435 (316L), Vollmaterial | 1.4435, Feingussmaterial
- **Sitzdichtungswerkstoffe:** PEEK | PTFE | PTFE, verstärkt
- **Konformitäten:** ATEX | CRN | EAC | FDA | Sauerstoff | TA-Luft | USP | VO (EG) Nr. 1935/2004 | VO (EG) Nr. 2023/2006 | VO (EU) Nr. 10/2011

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration

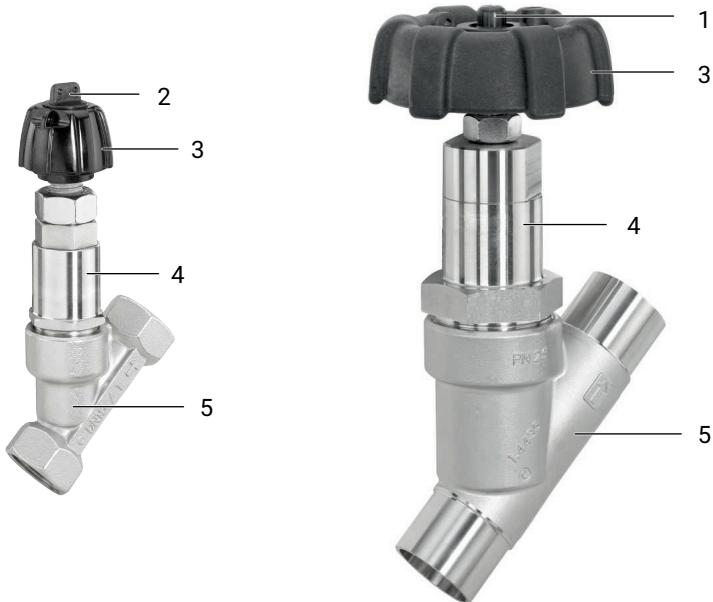


Weitere Informationen
Webcode: GW-507



Produktbeschreibung

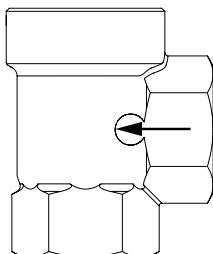
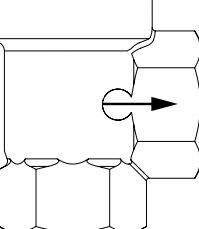
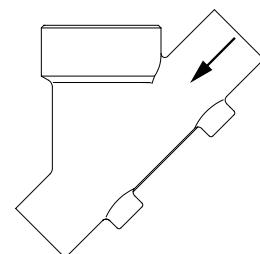
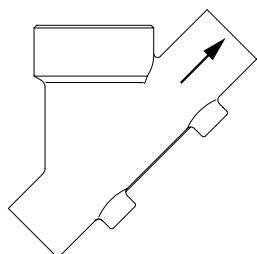
Aufbau



| Position | Benennung | Werkstoffe |
|----------|---------------------------|---|
| 1 | Optische Stellungsanzeige | |
| 2 | Handradarretierung | |
| 3 | Handrad | |
| 4 | Antrieb mit Handrad | |
| 5 | Ventilkörper | 1.4435 (ASTM A 351 CF3M 316L), Feinguss 1.4408, Feinguss 1.4435 (316 L), Schmiedekörper 1.4435, Feinguss |

Durchflussrichtung

Die Durchflussrichtung ist durch einen Pfeil auf dem Ventilkörper gekennzeichnet.



GEMÜ CONEXO

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, Membrane und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkszeugnisse, Prüfdokumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

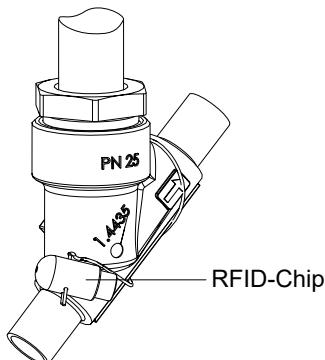
Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:

www.gemu-group.com/conexo

Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

Dieses Produkt besitzt in entsprechender Ausführung mit CONEXO einen RFID-Chip (1) zur elektronischen Wiedererkennung. Die Position des RFID-Chips ist unten ersichtlich. Die RFID-Chips können mit einem CONEXO Pen ausgelesen werden. Für die Anzeige der Informationen ist die CONEXO App bzw. das CONEXO Portal notwendig.



Verfügbarkeiten

Verfügbarkeit Ventilkörper

Stutzen Antriebsgröße 0

| DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | | | |
|----|---------------------------------|----|----|----|----|
| | 0 | 16 | 17 | 59 | 60 |
| | Werkstoff Code 40 ²⁾ | | | | |
| 6 | X | - | - | - | - |
| 8 | X | - | - | - | X |
| 10 | - | X | X | X | - |
| 15 | - | - | - | X | - |

X = Standard

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Stutzen Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E

| DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | | | | | | | | |
|----|---------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | 0 | 16 | 17 | 37 | 59 | 60 | | | | |
| | Werkstoff Code ²⁾ | | | | | | | | | |
| 34 | 34 | 34 | 37 | C2 | 34 | 37 | 34 | 37 | C2 | 34 |
| 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | - | X | X | - | X | - | - | - | - | X |
| 15 | X | X | X | X | - | - | X | - | X | X |
| 20 | X | X | X | X | - | - | X | - | X | X |
| 25 | X | X | X | X | X | - | X | - | X | X |
| 32 | - | X | X | X | X | - | - | - | - | X |
| 40 | X | X | X | X | X | - | X | - | X | X |
| 50 | X | X | X | X | X | - | X | - | X | X |
| 65 | - | - | - | X | X | - | X | - | X | X |
| 80 | - | - | - | X | X | - | X | - | X | X |

X = Standard

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code C2: 1.4435, Feinguss

Gewindeanschluss Antriebsgröße 0

| DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | | | |
|-----------|---------------------------------|----|----|----|----|
| | 1 | 3C | 3D | 9 | |
| | Werkstoff Code ²⁾ | | | | |
| | 37 | 37 | 37 | 37 | 40 |
| 6 | - | - | - | - | X |
| 8 | X | - | X | X | - |
| 10 | X | X | X | X | - |
| 15 | X | - | X | X | - |

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Gewindeanschluss Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E

| DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | | | 9 | |
|----|----------------------------------|----|----|---|---|--|
| | 1 | 3C | 3D | - | | |
| | Werkstoff Code 37 ²⁾ | | | | | |
| | Gehäuseform Code D ³⁾ | | | | | |
| 10 | X | - | - | - | - | |
| 15 | X | X | X | X | X | |
| 20 | X | X | X | X | X | |
| 25 | X | X | X | X | X | |
| 32 | X | X | X | X | X | |
| 40 | X | X | X | X | X | |
| 50 | X | X | X | X | X | |
| 65 | X | X | X | X | X | |
| 80 | X | X | X | X | X | |

| DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | 3D | |
|----|----------------------------------|---|----|--|
| | 1 | - | | |
| | Werkstoff Code 37 ²⁾ | | | |
| | Gehäuseform Code E ³⁾ | | | |
| 10 | - | - | - | |
| 15 | X | | X | |
| 20 | X | | X | |
| 25 | X | | X | |
| 32 | X | | X | |
| 40 | X | | X | |
| 50 | X | | X | |

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Windestutzen DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

3) **Gehäuseform**

Code D: Zweiwege-Durchgangskörper

Code E: Eckkörper

Flansch Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E

| DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | |
|----|---------------------------------|----|----|
| | 10* | 13 | 47 |
| | Werkstoff Code ²⁾ | | |
| | 37 | 34 | 34 |
| 15 | X | X | X |
| 20 | X | X | X |
| 25 | X | X | X |
| 32 | X | X | X |
| 40 | X | X | X |
| 50 | X | X | X |

X = Standard

*nur mit Antriebsgröße 1E oder 2E

1) **Anschlussart**

Code 10: Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Clamp Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E

| DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | |
|----|---------------------------------|----|----|
| | 82 | 86 | 88 |
| | Werkstoff Code 34 ²⁾ | | |
| | | | |
| 15 | X | X | X |
| 20 | X | X | X |
| 25 | X | X | X |
| 32 | X | X | - |
| 40 | X | X | X |
| 50 | X | X | X |

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 86: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

Ausführungsart

| Ausführungsart | |
|--|--|
| Oberflächengüte (Code 1903, 1904, 1909, 1953, 1954 und 1959) siehe Bestelldaten | Ventilkörperwerkstoff (Code C2) |
| Medientemperatur -10 bis 210 °C (Code 2023) | Sitzdichtung (Code 5G, 10) |
| Für den Kontakt mit Lebensmitteln muss das Produkt mit folgenden Bestelloptionen bestellt werden (Code 2013) | Sitzdichtung (Code 5, 5G) Ventilkörperwerkstoff (Code 34, 37, 40, C2) |

Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

Bestellcodes

| 1 Typ | Code |
|---|------|
| Schrägsitzventil, manuell betätigt, Kunststoff-Handrad | 507 |

| 2 DN | Code |
|-------|------|
| DN 6 | 6 |
| DN 8 | 8 |
| DN 10 | 10 |
| DN 15 | 15 |
| DN 20 | 20 |
| DN 25 | 25 |
| DN 32 | 32 |
| DN 40 | 40 |
| DN 50 | 50 |
| DN 65 | 65 |
| DN 80 | 80 |

| 3 Gehäuseform | Code |
|---------------------------|------|
| Zweiwege-Durchgangskörper | D |
| Eckkörper | E |

| 4 Anschlussart | Code |
|--|------|
| Stutzen | |
| Stutzen DIN | 0 |
| Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1) | 16 |
| Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2 | 17 |
| Stutzen SMS 3008 | 37 |
| Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C | 59 |
| Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B | 60 |
| Gewindeanschluss | |
| Gewindemuffe DIN ISO 228 | 1 |
| Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8 | 3C |
| Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8 | 3D |
| Gewindestutzen DIN ISO 228 | 9 |
| Flansch | |
| Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1 | 10 |
| Flansch EN 1092, PN 25, Form B | 13 |
| Flansch ANSI Class 150 RF | 47 |
| Clamp | |
| Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1 | 82 |

| 4 Anschlussart | Code |
|--|------|
| Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1 | 86 |
| Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1 | 88 |

| 5 Werkstoff Ventilkörper | Code |
|--|------|
| Feingussmaterial | |
| 1.4435, Feinguss | 34 |
| 1.4408, Feinguss | 37 |
| 1.4435, Feinguss | C2 |
| Schmiedematerial | |
| 1.4435 (F316L), Schmiedekörper | 40 |
| Hinweis: Bei Ventilkörperwerkstoff C2 muss eine Oberflächengüte aus der Rubrik „Ausführungsart“ angegeben werden. | |

| 6 Sitzdichtung | Code |
|-----------------------------------|------|
| PTFE | 5 |
| PTFE, glasfaserverstärkt | 5G |
| PTFE FDA-konform, USP Class VI | 5P |
| 1.4404 | 10 |
| Peek | PK |

| 7 Steuerfunktion | Code |
|---|------|
| Manuell betätig mit Handradarretierung | 0 |

| 8 Antriebsausführung | Code |
|--|------|
| Antriebsgröße 0 | 0 |
| Antriebsgröße 1 | 1 |
| Antriebsgröße 1 Verlängerte Ventilspindel | 1E |
| Antriebsgröße 2 | 2 |
| Antriebsgröße 2 Verlängerte Ventilspindel | 2E |

| 9 Regelkegel | Code |
|--|-------|
| Die Nummer der optionalen Regelkegel (R-Nr.) für die linearen oder gleichprozentig modifizierten Regelkegel entnehmen Sie bitte der KV-Wert Tabelle. | R.... |

| 10 Ausführungsart | Code |
|--|------|
| Ohne | |
| Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2 + SF3 innen mechanisch poliert | 1903 |
| Ra ≤ 0,8 µm (30 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3, innen mechanisch poliert | 1904 |

Bestelldaten

| 10 Ausführungsart | Code | 11 Sonderausführung | Code |
|--|------|--|------|
| Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, ASME BPE SF1 innen mechanisch poliert | 1909 | Starre Tellerbefestigung Sonderausführung für Sauerstoff, (max. Temperatur 60 °C; max. Betriebsdruck 10 bar), Durchflussrichtung nur gegen den Teller möglich! betriebsmedienberührte Dichtwerkstoffe und Hilfsstoffe mit BAM-Prüfung | B |
| Ra ≤ 0,6 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF6, innen/außen elektropoliert | 1953 | Starre Tellerbefestigung | C |
| Ra ≤ 0,8 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE3, innen/außen elektropoliert | 1954 | Sonderausführung für Sauerstoff, (max. Temperatur 60 °C; max. Betriebsdruck 10 bar), Durchflussrichtung nur gegen den Teller möglich! betriebsmedienberührte Dichtwerkstoffe und Hilfsstoffe mit BAM-Prüfung | S |
| Ra ≤ 0,4 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE4/ASME BPE SF5, innen/außen elektropoliert | 1959 | | |
| Spindelabdichtung PTFE-PTFE | 2013 | Hinweis: Starre Tellerbefestigung Standard bei Antriebsgröße 0 | |
| für erhöhte Betriebstemperaturen | 2023 | | |
| 11 Sonderausführung | Code | 12 CONEXO | Code |
| Ohne | | Ohne | |
| | | Integrierter RFID-Chip zur elektronischen Identifizierung und Rückverfolgbarkeit | C |

Bestellbeispiel

| Bestelloption | Code | Beschreibung |
|--------------------------|-------|--|
| 1 Typ | 507 | Schrägsitzventil, manuell betätigt, Kunststoff-Handrad |
| 2 DN | 25 | DN 25 |
| 3 Gehäuseform | D | Zweiwege-Durchgangskörper |
| 4 Anschlussart | 60 | Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B |
| 5 Werkstoff Ventilkörper | 34 | 1.4435, Feinguss |
| 6 Sitzdichtung | 5 | PTFE |
| 7 Steuerfunktion | 0 | Manuell betätigt mit Handradarretierung |
| 8 Antriebsausführung | 1 | Antriebsgröße 1 |
| 9 Regelkegel | RS237 | 15 m³/h - linear |
| 10 Ausführungsart | | Ohne |
| 11 Sonderausführung | C | Starre Tellerbefestigung |
| 12 CONEXO | | Ohne |

Technische Daten

Medium

Betriebsmedium: Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Dichtwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Max. zulässige Viskosität: 600 mm²/s
weitere Ausführungen für tiefere / höhere Temperaturen und höhere Viskositäten auf Anfrage.

Temperatur

Medientemperatur: Standard: -10 – 180 °C
Sonderausführung: -10 – 210 °C
nur mit Bestelloption Sitzdichtung Code 5G oder 10 und Ausführungsart 2023

Umgebungstemperatur: -10 – 60 °C

Lagertemperatur: 0 – 40 °C

Druck

Betriebsdruck: Antriebsgröße 0 (DN 6 bis 15): max. 25 bar
Antriebsgröße 1, 1E (DN 8 bis 50): max. 25 bar
Antriebsgröße 2, 2E (DN 65, 80): max. 16 bar
Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Leckrate: Auf-Zu-Ventil

| Sitzdichtung | Norm | Prüfverfahren | Leckrate | Prüfmedium |
|--------------|----------------|---------------|----------|------------|
| PTFE | DIN EN 12266-1 | P12 | A | Luft |

Regelventil

| Sitzdichtung | Norm | Prüfverfahren | Leckrate | Prüfmedium |
|-----------------|----------------|---------------|----------|------------|
| Metall | DIN EN 60534-4 | 1 | IV | Luft |
| PTFE, FKM, EPDM | DIN EN 60534-4 | 1 | VI | Luft |

Druck-Temperatur-Zuordnung:

| Anschlussart Code | Werkstoff Code | Zulässige Betriebsdrücke in bar bei Temperatur in °C | | | | | |
|---------------------------------|----------------|--|------|-------|------|------|------|
| | | RT | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| 1, 9, 17, 37, 60, 3C, 3D | 37 | 25,0 | 23,8 | 21,4 | 18,9 | 17,5 | 16,1 |
| 0, 16, 17, 37, 59, 60 | 34 | 25,0 | 24,5 | 22,4 | 20,3 | 18,2 | 16,1 |
| 13 (DN 15 - 50) | 34 | 25,0 | 23,6 | 21,5 | 19,8 | 18,6 | 17,2 |
| 88 (DN 15 - DN 40) | 34 | 25,0 | 21,2 | 19,3* | - | - | - |
| 88 (DN 15 - DN 80) | 34 | 16,0 | 16,0 | 16,0* | - | - | - |
| 82 (DN 15 - 32) | 34 | 25,0 | 21,2 | 19,3* | - | - | - |
| 82 (DN 40 - 65) | 34 | 16,0 | 16,0 | 16,0* | - | - | - |
| 86 (DN 15 - 40) | 34 | 25,0 | 21,2 | 19,3* | - | - | - |
| 86 (DN 50 - 65) | 34 | 16,0 | 16,0 | 16,0* | - | - | - |
| 10 (DN 15 - 50) | 37 | 25,0 | 25,0 | 22,7 | 21,0 | 19,8 | 18,5 |
| 47 (DN 15 - 50) | 34 | 15,9 | 13,3 | 12,0 | 11,1 | 10,2 | 9,7 |
| 0, 16, 17, 59, 60 | 40 | 25,0 | 20,6 | 18,7 | 17,1 | 15,8 | 14,8 |
| 17, 59, 60 | C2 | 25,0 | 21,2 | 19,3 | 17,9 | 16,8 | 15,9 |

* max. Temperatur 140 °C

RT = Raumtemperatur

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Die Armaturen sind einsetzbar bis -10 °C

Kv-Werte:**Auf-Zu-Ventil**

| DN | Schweißstutzen DIN 11850 | Schweißstutzen DIN 11866 | Gewindemuffe DIN ISO 228 |
|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 6 | 1,6 | - | - |
| 8 | 1,8 | 2,2 | - |
| 10 | 2,4 | 4,5 | 4,5 |
| 15 | 2,4 | 5,5 | 5,4 |
| 20 | - | 11,7 | 10,0 |
| 25 | - | 20,5 | 15,2 |
| 32 | - | 33,0 | 23,0 |
| 40 | - | 51,0 | 41,0 |
| 50 | - | 61,0 | 68,0 |
| 65 | - | 110,0 | 95,0 |
| 80 | - | 117,0 | 130,0 |

Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534. Die Kv-Wertangaben beziehen sich auf die Steuerfunktion 1 (NC) und den größten Antrieb für die jeweilige Nennweite. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Anschlussarten oder Körperwerkstoffe) können abweichen.

Regelventil

Kv-Werte:**Standard-Regelkegel (DIN), nicht für Anschluss-Code 37, 59, 88**

| DN | Kv-Werte | Betriebsdruck | Antriebsausführung | linear | gleich-prozentig |
|-----------|----------|---------------|--------------------|--------|------------------|
| 15 | 5 | 25 | 1 | RS235 | RS245 |
| 20 | 10 | 25 | 1 | RS236 | RS246 |
| 25 | 15 | 25 | 1 | RS237 | RS247 |
| 32 | 24 | 25 | 1 | RS238 | RS248 |
| 40 | 38 | 25 | 1 | RS239 | RS249 |
| 50 | 60 | 25 | 1 | RS240 | RS250 |

Standard-Regelkegel immer mit Sonderfunktion Code C – starrem Ventilteller bestellen

Kv-Werte in m³/h

Drücke in bar

Standard-Regelkegel (DIN), nur für Anschluss-Code 37, 59, 88

| DN | Kv-Werte | Betriebsdruck | Antriebsausführung | linear | gleich-prozentig |
|-----------|----------|---------------|--------------------|--------|------------------|
| 15 | 2,7 | 25 | 1 | RS251 | RS261 |
| 20 | 6,3 | 25 | 1 | RS252 | RS262 |
| 25 | 13,3 | 25 | 1 | RS253 | RS263 |
| 40 | 35,6 | 25 | 1 | RS254 | RS264 |
| 50 | 58,0 | 25 | 1 | RS255 | RS265 |

Standard-Regelkegel immer mit Sonderfunktion Code C – starrem Ventilteller bestellen

Kv-Werte in m³/h

Drücke in bar

Produktkonformitäten

Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG

Lebensmittel: Verordnung (EG) Nr. 1935/2004*
Verordnung (EG) Nr. 10/2011*
Verordnung (EG) Nr. 2023/2006*
USP* Class VI

Zulassungen: FDA*

Explosionsschutz: ATEX (2014/34/EU)*

* je nach Ausführung und / oder Betriebsparametern

Umwelt: RoHS

Mechanische Daten

Gewicht:

Antrieb

| DN | Antriebsgröße | | |
|-----------|---------------|-------|-------|
| | 0 | 1, 1E | 2, 2E |
| 6 | 0,3 | - | - |
| 8 | 0,3 | 1,0 | - |
| 10 | 0,3 | 1,0 | - |
| 15 | 0,3 | 1,0 | - |
| 20 | - | 1,2 | - |
| 25 | - | 1,4 | - |
| 32 | - | 2,4 | - |
| 40 | - | 2,6 | - |
| 50 | - | 3,8 | - |
| 65 | - | - | 6,8 |
| 80 | - | - | 8,4 |

Gewichte in kg

Körper

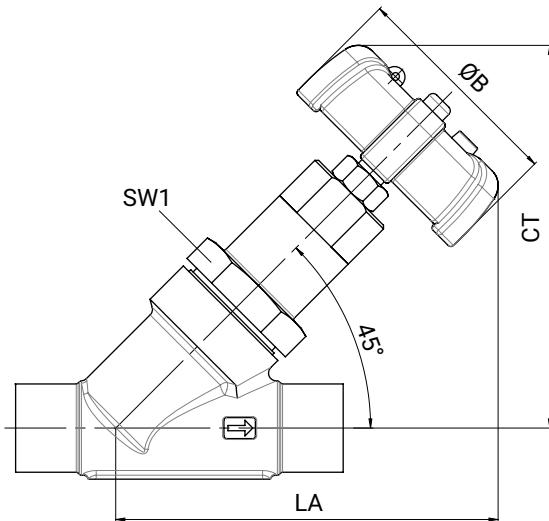
| DN | Stutzen K514 | Gewinde- muffe | Gewinde- stutzen | Flansch K514 | Clamp |
|-----------|--------------------------|-------------------|---------------------|-----------------|------------|
| | Anschlussarten Code | | | | |
| | 0, 16, 17, 37, 59, 60 | 1, 3C, 3D | 9 | 10, 13, 47 | 82, 86, 88 |
| 6 | 0,12 | - | 0,14 | - | - |
| 8 | 0,12 | 0,25 | 0,12 | - | - |
| 10 | 0,12 | 0,25 | 0,14 | - | - |
| 15 | 0,16 | 0,25 | 0,14 | - | - |
| 10 | 0,25 | 0,25 | - | - | - |
| 15 | 0,24 | 0,35 | 0,31 | 1,80 | 0,37 |
| 20 | 0,50 | 0,35 | 0,50 | 2,50 | 0,63 |
| 25 | 0,50 | 0,35 | 0,65 | 3,10 | 0,63 |
| 32 | 0,90 | 0,75 | 1,00 | 4,60 | 1,08 |
| 40 | 1,10 | 0,98 | 1,30 | 5,10 | 1,28 |
| 50 | 1,80 | 1,70 | 1,80 | 7,20 | 2,07 |
| 65 | 3,40 | 3,20 | 3,40 | - | 3,69 |
| 80 | 4,20 | 4,10 | 4,40 | - | 4,60 |

Gewichte in kg

Abmessungen

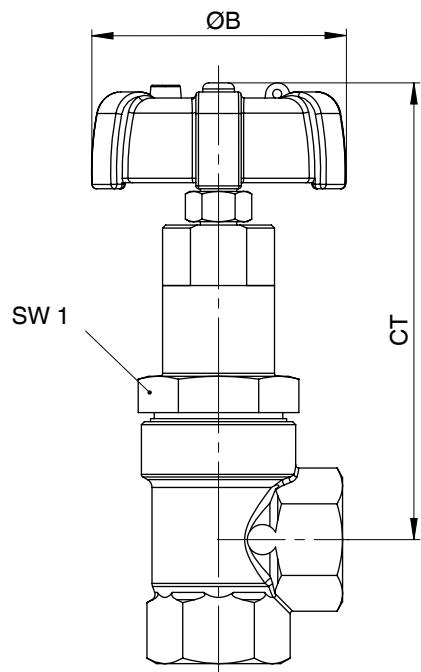
Einbaumaße

Ventil mit Durchgangskörper



| DN | Antriebsgröße | ØB | CT/LA (max. Höhe) | | SW1 | |
|----|---------------|-------|--------------------------|-------------------------------|------|--------|
| | | | Steuerfunktion Code 0 | Antriebsgröße Code 1E, 2E* | | |
| 6 | 0 | 32,0 | 89,0 | - | 24,0 | 6-kant |
| 8 | 0 | 32,0 | 89,0 | - | 24,0 | 6-kant |
| 10 | 0 | 32,0 | 89,0 | - | 24,0 | 6-kant |
| 15 | 0 | 32,0 | 89,0 | - | 24,0 | 6-kant |
| 8 | 1, 1E | 90,0 | 149,0 | 168,0 | 41,0 | 6-kant |
| 10 | 1, 1E | 90,0 | 149,0 | 168,0 | 41,0 | 6-kant |
| 15 | 1, 1E | 90,0 | 152,0 | 171,0 | 41,0 | 6-kant |
| 20 | 1, 1E | 90,0 | 159,0 | 179,0 | 46,0 | 6-kant |
| 25 | 1, 1E | 90,0 | 167,0 | 186,0 | 46,0 | 6-kant |
| 32 | 1, 1E | 90,0 | 176,0 | 196,0 | 41,0 | 2-kant |
| 40 | 1, 1E | 90,0 | 185,0 | 205,0 | 41,0 | 2-kant |
| 50 | 1, 1E | 90,0 | 196,0 | 216,0 | 41,0 | 2-kant |
| 65 | 2, 2E | 140,0 | 259,0 | 277,0 | 60,0 | 2-kant |
| 80 | 2, 2E | 140,0 | 276,0 | 294,0 | 60,0 | 2-kant |

* Die Antriebsgrößen Code 1E, 2E (Handradverlängerung) sind für Ventilkörper mit Flansch erforderlich
Maße in mm

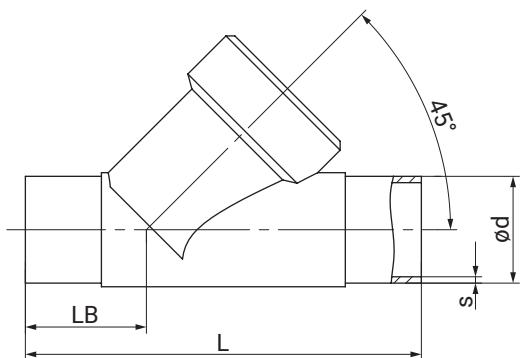
Ventil mit Eckkörper

| DN | Antriebsgröße | ØB | CT (max. Höhe) | SW 1 | |
|-----------|---------------|------|----------------|------|--------|
| 15 | 1,1E | 90,0 | 153,0 | 41,0 | 6-kant |
| 20 | 1,1E | 90,0 | 158,0 | 46,0 | 6-kant |
| 25 | 1,1E | 90,0 | 167,0 | 46,0 | 6-kant |
| 32 | 1,1E | 90,0 | 172,0 | 41,0 | 2-kant |
| 40 | 1,1E | 90,0 | 183,0 | 41,0 | 2-kant |
| 50 | 1,1E | 90,0 | 194,0 | 41,0 | 2-kant |

Maße in mm

Körpermaße

Stutzen DIN/EN/ISO/ASME (Code 0, 16, 17, 59, 60), Antriebsgröße 0



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO/ASME (Code 0, 16, 17, 59, 60)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40)²⁾

| DN | NPS | Ød | | | | | L | LB | s | | | | | | |
|----|------|--------------|------|------|------|------|------|------|--------------|-----|-----|------|-----|--|--|
| | | Anschlussart | | | | | | | Anschlussart | | | | | | |
| | | 0 | 16 | 17 | 59 | 60 | | | 0 | 16 | 17 | 59 | 60 | | |
| 6 | 1/8" | 8,0 | - | - | - | - | 80,0 | 26,5 | 1,0 | - | - | - | - | | |
| 8 | 1/4" | 10,0 | - | - | - | 13,5 | 80,0 | 26,5 | 1,0 | - | - | - | 1,6 | | |
| 10 | 3/8" | - | 12,0 | 13,0 | 9,53 | - | 80,0 | 26,5 | - | 1,0 | 1,5 | 0,89 | - | | |
| 15 | 1/2" | - | - | - | 12,7 | - | 80,0 | 26,5 | - | - | - | 1,65 | - | | |

Maße in mm

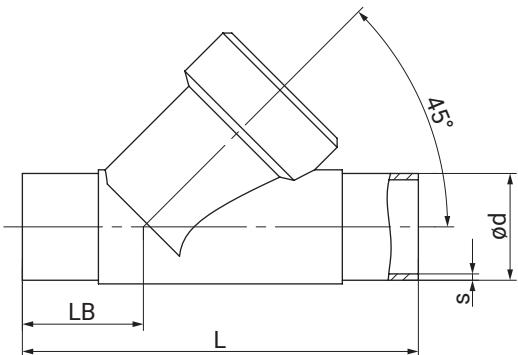
1) **Anschlussart**

- Code 0: Stutzen DIN
- Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)
- Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
- Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
- Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

- Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Stutzen DIN/EN/ISO/ANSI/ASME/SMS (Code 0, 16, 17, 37, 59, 60), Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code 34)²⁾

| DN | NPS | ød | | | | L | LB | s | | | | | |
|----|--------|--------------|------|------|------|-------|------|--------------|-----|-----|-----|--|--|
| | | Anschlussart | | | | | | Anschlussart | | | | | |
| | | 0 | 16 | 17 | 60 | | | 0 | 16 | 17 | 60 | | |
| 10 | 3/8" | - | 12,0 | 13,0 | 17,2 | 105,0 | 35,5 | - | 1,0 | 1,5 | 1,6 | | |
| 15 | 1/2" | 18,0 | 18,0 | 19,0 | 21,3 | 105,0 | 35,5 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 1,6 | | |
| 20 | 3/4" | 22,0 | 22,0 | 23,0 | 26,9 | 120,0 | 39,0 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 1,6 | | |
| 25 | 1" | 28,0 | 28,0 | 29,0 | 33,7 | 125,0 | 38,5 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | | |
| 32 | 1 1/4" | - | 34,0 | 35,0 | 42,4 | 155,0 | 48,0 | - | 1,0 | 1,5 | 2,0 | | |
| 40 | 1 1/2" | 40,0 | 40,0 | 41,0 | 48,3 | 160,0 | 47,0 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | | |
| 50 | 2" | 52,0 | 52,0 | 53,0 | 60,3 | 180,0 | 48,0 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | | |

Anschlussart Stutzen ANSI/ASME/SMS (Code 37, 59)¹⁾, Feingussmaterial (Code 34)²⁾

| DN | NPS | ød | | L | LB | s | | | |
|----|--------|--------------|-------|-------|------|--------------|------|--|--|
| | | Anschlussart | | | | Anschlussart | | | |
| | | 37 | 59 | | | 37 | 59 | | |
| 15 | 1/2" | - | 12,70 | 105,0 | 35,5 | - | 1,65 | | |
| 20 | 3/4" | - | 19,05 | 120,0 | 39,0 | - | 1,65 | | |
| 25 | 1" | 25,0 | 25,40 | 125,0 | 38,5 | 1,2 | 1,65 | | |
| 32 | 1 1/4" | - | - | 155,0 | 48,0 | - | - | | |
| 40 | 1 1/2" | 38,0 | 38,10 | 160,0 | 47,0 | 1,2 | 1,65 | | |
| 50 | 2" | 51,0 | 50,80 | 180,0 | 48,0 | 1,2 | 1,65 | | |

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

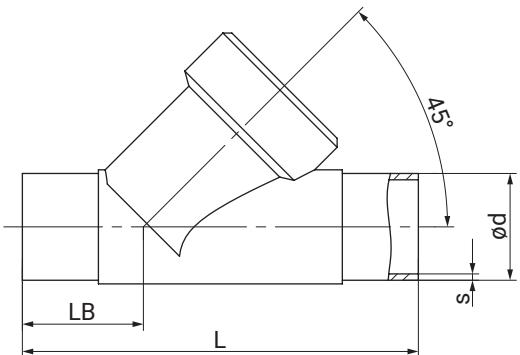
Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Abmessungen

Stutzen EN/ISO/ANSI/ASME/SMS (Code 17, 37, 59, 60), Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E



Anschlussart Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

| DN | NPS | Ød | | L | LB | s | | | |
|----|--------|--------------|------|-------|------|--------------|-----|--|--|
| | | Anschlussart | | | | Anschlussart | | | |
| | | 17 | 60 | | | 17 | 60 | | |
| 15 | 1/2" | 19,0 | 21,3 | 100,0 | 33,0 | 1,5 | 1,6 | | |
| 20 | 3/4" | 23,0 | 26,9 | 108,0 | 33,0 | 1,5 | 1,6 | | |
| 25 | 1" | 29,0 | 33,7 | 112,0 | 32,0 | 1,5 | 2,0 | | |
| 32 | 1 1/4" | 35,0 | 42,4 | 137,0 | 39,0 | 1,5 | 2,0 | | |
| 40 | 1 1/2" | 41,0 | 48,3 | 146,0 | 40,0 | 1,5 | 2,0 | | |
| 50 | 2" | 53,0 | 60,3 | 160,0 | 38,0 | 1,5 | 2,0 | | |
| 65 | 2 1/2" | 70,0 | 76,1 | 290,0 | 96,0 | 2,0 | 2,0 | | |
| 80 | 3" | 85,0 | 88,9 | 310,0 | 95,0 | 2,0 | 2,3 | | |

Anschlussart Stutzen ASME/SMS (Code 37, 59), Feingussmaterial (Code 37)²⁾

| DN | NPS | Ød | | L | LB | s | | | |
|----|--------|--------------|------|-------|------|--------------|------|--|--|
| | | Anschlussart | | | | Anschlussart | | | |
| | | 37 | 59 | | | 37 | 59 | | |
| 65 | 2 1/2" | 63,5 | 63,5 | 290,0 | 96,0 | 1,6 | 1,65 | | |
| 80 | 3" | 76,1 | 76,2 | 310,0 | 95,0 | 1,6 | 1,65 | | |

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

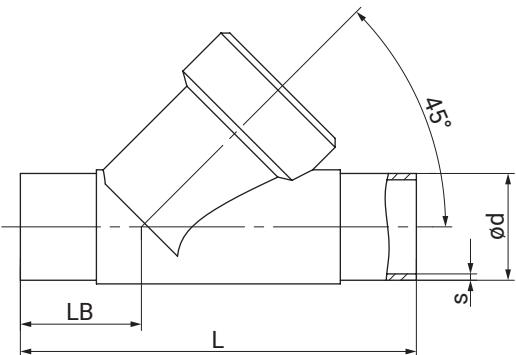
Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60), Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E



Anschlussart Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code C2)²⁾

| DN | NPS | Ød | | | L | LB | s | | | | |
|----|--------|--------------|-------|------|-------|------|--------------|------|-----|--|--|
| | | Anschlussart | | | | | Anschlussart | | | | |
| | | 17 | 59 | 60 | | | 17 | 59 | 60 | | |
| 8 | 1/4" | - | - | 13,5 | 105,0 | 35,5 | - | - | 1,6 | | |
| 10 | 3/8" | 13,0 | - | 17,2 | 105,0 | 35,5 | 1,5 | - | 1,6 | | |
| 15 | 1/2" | 19,0 | 12,70 | 21,3 | 105,0 | 35,5 | 1,5 | 1,65 | 1,6 | | |
| 20 | 3/4" | 23,0 | 19,05 | 26,9 | 120,0 | 39,0 | 1,5 | 1,65 | 1,6 | | |
| 25 | 1" | 29,0 | 25,40 | 33,7 | 125,0 | 39,5 | 1,5 | 1,65 | 2,0 | | |
| 32 | 1 1/4" | 35,0 | - | 42,4 | 155,0 | 48,0 | 1,5 | - | 2,0 | | |
| 40 | 1 1/2" | 41,0 | 38,10 | 48,3 | 160,0 | 47,0 | 1,5 | 1,65 | 2,0 | | |
| 50 | 2" | 53,0 | 50,80 | 60,3 | 180,0 | 48,0 | 1,5 | 1,65 | 2,0 | | |
| 65 | 2 1/2" | 70,0 | 63,50 | 76,1 | 290,0 | 96,0 | 2,0 | 1,65 | 2,0 | | |
| 80 | 3" | 85,0 | 76,20 | 88,9 | 310,0 | 95,0 | 2,0 | 1,65 | 2,3 | | |

Maße in mm

1) **Anschlussart**

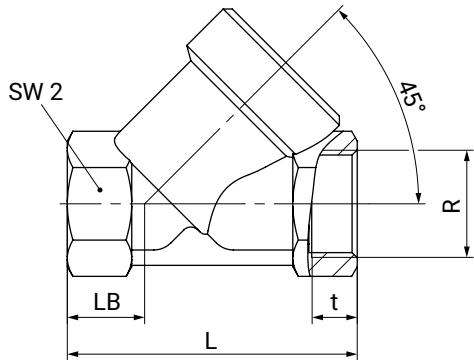
Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
 Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
 Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code C2: 1.4435, Feinguss

Abmessungen

Gewindemuffe DIN/NPT (Code 1, 3C, 3D), Gehäuseform D, Antriebsgröße 0



Anschlussart Gewindemuffe DIN/NPT (Code 1, 3C, 3D)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

| DN | NPS | L | LB | | | R | | | SW2 | t | | | |
|----|------|------|--------------|------|------|--------------|-------|----------|-----|--------------|------|------|--|
| | | | Anschlussart | | | Anschlussart | | | | Anschlussart | | | |
| | | | 1 | 3C | 3D | 1 | 3C | 3D | | 1 | 3C | 3D | |
| 8 | 1/4" | 65,0 | 19,0 | - | 19,0 | G 1/4 | - | 1/4" NPT | 17 | 12,0 | - | 10,1 | |
| 10 | 3/8" | 65,0 | 19,0 | 27,0 | 27,0 | G 3/8 | G 3/8 | 3/8" NPT | 24 | 12,0 | 11,4 | 10,4 | |
| 15 | 1/2" | 65,0 | 19,0 | - | 27,0 | G 1/2 | - | 1/2" NPT | 24 | 11,4 | - | 13,6 | |

Maße in mm

1) Anschlussart

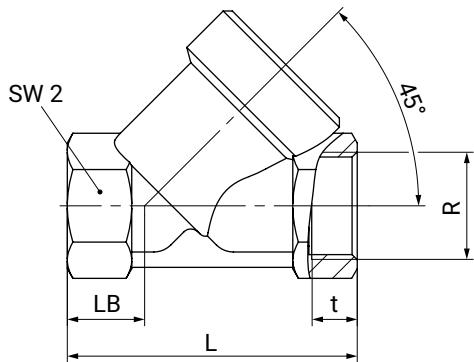
Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindemuffe DIN/Rc/NPT (Code 1, 3C, 3D), Gehäuseform D, Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2EAnschlussart Gewindemuffe DIN (Code 1)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

| DN | NPS | L | LB | R | SW2 | t |
|----|--------|-------|------|---------|-----|------|
| 10 | 3/8" | 65,0 | 16,5 | G 3/8 | 27 | 11,4 |
| 15 | 1/2" | 65,0 | 16,5 | G 1/2 | 27 | 15,0 |
| 20 | 3/4" | 75,0 | 17,5 | G 3/4 | 32 | 16,3 |
| 25 | 1" | 90,0 | 24,0 | G 1 | 41 | 19,1 |
| 32 | 1 1/4" | 110,0 | 33,0 | G 1 1/4 | 50 | 21,4 |
| 40 | 1 1/2" | 120,0 | 30,0 | G 1 1/2 | 55 | 21,4 |
| 50 | 2" | 150,0 | 40,0 | G 2 | 70 | 25,7 |
| 65 | 2 1/2" | 190,0 | 46,0 | G 2 1/2 | 85 | 30,2 |
| 80 | 3" | 220,0 | 50,0 | G 3 | 100 | 33,3 |

Anschlussart Gewindemuffe Rc/NPT (Code 3C, 3D)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

| DN | NPS | L | LB | R | | SW2 | t | | |
|----|--------|-------|------|--------------|------------|-----|--------------|------|--|
| | | | | Anschlussart | | | Anschlussart | | |
| | | | | 3C | 3D | | 3C | 3D | |
| 15 | 1/2" | 65,0 | 16,5 | Rc 1/2 | 1/2" NPT | 27 | 15,0 | 13,6 | |
| 20 | 3/4" | 75,0 | 17,5 | Rc 3/4 | 3/4" NPT | 32 | 16,3 | 14,1 | |
| 25 | 1" | 90,0 | 24,0 | Rc 1 | 1" NPT | 41 | 19,1 | 17,0 | |
| 32 | 1 1/4" | 110,0 | 33,0 | Rc 1 1/4 | 1 1/4" NPT | 50 | 21,4 | 17,5 | |
| 40 | 1 1/2" | 120,0 | 30,0 | Rc 1 1/2 | 1 1/2" NPT | 55 | 21,4 | 17,3 | |
| 50 | 2" | 150,0 | 40,0 | Rc 2 | 2" NPT | 70 | 25,7 | 17,8 | |
| 65 | 2 1/2" | 190,0 | 46,0 | Rc 2 1/2 | 2 1/2" NPT | 85 | 30,2 | 23,7 | |
| 80 | 3" | 220,0 | 50,0 | Rc 3 | 3" NPT | 100 | 33,3 | 25,8 | |

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

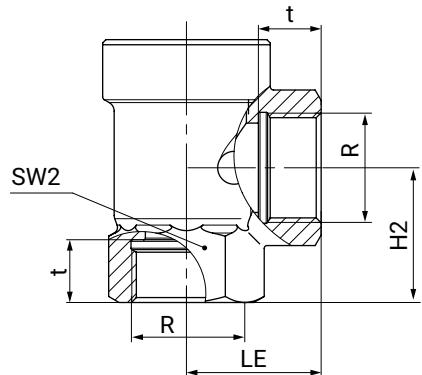
Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Abmessungen

Gewindemuffe DIN/NPT (Code 1, 3D), Gehäuseform E, Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E



Anschlussart Gewindemuffe DIN/NPT (Code 1, 3D)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

| DN | NPS | H2 | LE | SW2 | R | | t | |
|----|--------|------|------|-----|--------------|------------|--------------|------|
| | | | | | Anschlussart | | Anschlussart | |
| | | | | | 1 | 3D | 1 | 3D |
| 15 | 1/2" | 30,0 | 30,0 | 27 | G 1/2 | 1/2" NPT | 15,0 | 13,6 |
| 20 | 3/4" | 37,5 | 35,0 | 32 | G 3/4 | 3/4 " NPT | 16,3 | 14,1 |
| 25 | 1" | 41,0 | 41,0 | 41 | G 1 | 1" NPT | 19,1 | 17,0 |
| 32 | 1 1/4" | 48,0 | 50,0 | 50 | G 1 1/4 | 1 1/4" NPT | 21,4 | 17,5 |
| 40 | 1 1/2" | 55,0 | 50,0 | 55 | G 1 1/2 | 1 1/2" NPT | 21,4 | 17,3 |
| 50 | 2" | 62,0 | 60,0 | 70 | G 2 | 2" NPT | 25,7 | 17,8 |

Maße in mm

1) Anschlussart

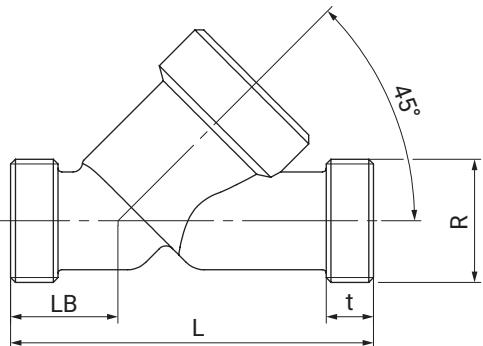
Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindestutzen DIN (Code 9), Antriebsgröße 0



Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40)²⁾

| DN | L | LB | R | t |
|----|------|------|-------|------|
| 6 | 65,0 | 19,0 | G 1/4 | 12,0 |

Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

| DN | L | LB | R | t |
|----|------|------|-------|------|
| 8 | 65,0 | 19,0 | G 3/8 | 12,0 |
| 10 | 65,0 | 19,0 | G 1/2 | 12,0 |
| 15 | 65,0 | 19,0 | G 3/4 | 12,0 |

Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

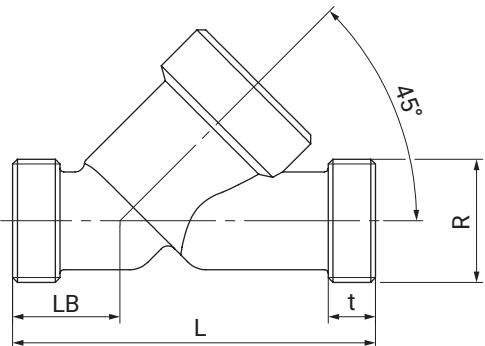
2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Abmessungen

Gewindestutzen DIN (Code 9) , Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E



Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

| DN | L | LB | R | t |
|----|-------|------|-------|------|
| 15 | 90,0 | 25,0 | G 3/4 | 12,0 |
| 20 | 110,0 | 30,0 | G 1 | 15,0 |
| 25 | 118,0 | 30,0 | G 1¼ | 15,0 |
| 32 | 130,0 | 38,0 | G 1½ | 13,0 |
| 40 | 140,0 | 35,0 | G 1¾ | 13,0 |
| 50 | 175,0 | 50,0 | G 2⅓ | 15,0 |
| 65 | 216,0 | 52,0 | G 3 | 15,0 |
| 80 | 254,0 | 64,0 | G 3½ | 18,0 |

Maße in mm

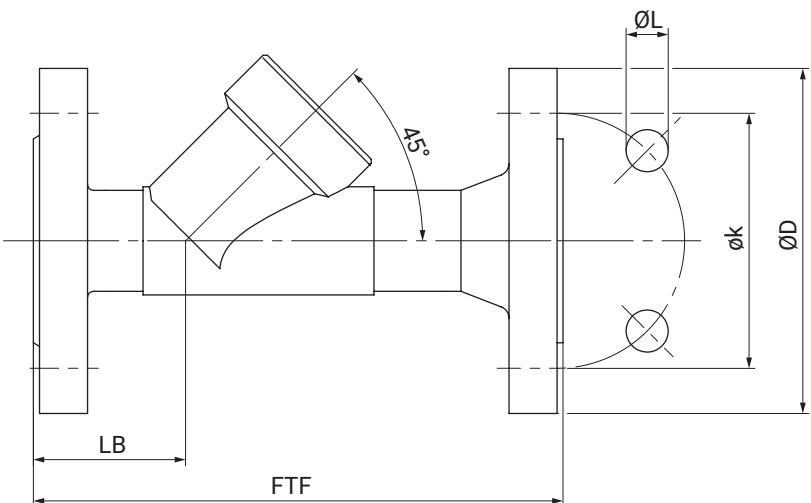
1) **Anschlussart**

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Flansch EN (Code 10), Antriebsgröße 1E, 2E



Anschlussart Flansch EN (Code 10)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

| DN | NPS | ϕD | FTF | ϕk | ϕL | LB | n |
|----|--------|----------|-------|----------|----------|------|---|
| 15 | 1/2" | 95,0 | 130,0 | 65,0 | 14,0 | 33,0 | 4 |
| 20 | 3/4" | 105,0 | 150,0 | 75,0 | 14,0 | 45,0 | 4 |
| 25 | 1" | 115,0 | 160,0 | 85,0 | 14,0 | 44,0 | 4 |
| 32 | 1 1/4" | 140,0 | 180,0 | 100,0 | 18,0 | 51,0 | 4 |
| 40 | 1 1/2" | 150,0 | 200,0 | 110,0 | 18,0 | 52,0 | 4 |
| 50 | 2" | 165,0 | 230,0 | 125,0 | 18,0 | 50,0 | 4 |

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

1) **Anschlussart**

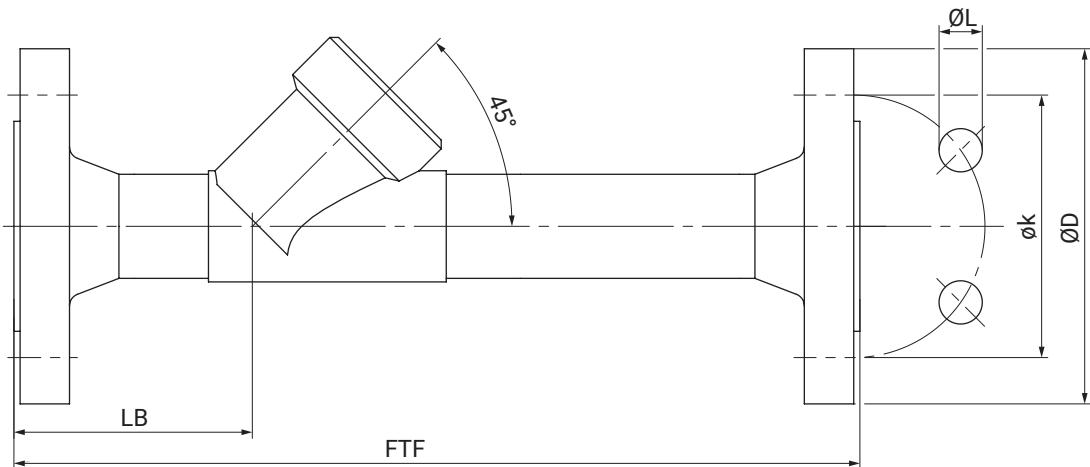
Code 10: Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Abmessungen

Flansch Sonderbaulänge EN/ANSI (Code 13, 47), Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E



Anschlussart Flansch Sonderbaulänge EN/ANSI (Code 13, 47)¹⁾, Feingussmaterial (Code 34)²⁾

| DN | NPS | ØD | | FTF | øk | | ØL | | LB | n | | | |
|----|--------|--------------|-------|-------|--------------|-------|--------------|------|------|---|--|--|--|
| | | Anschlussart | | | Anschlussart | | Anschlussart | | | | | | |
| | | 13 | 47 | | 13 | 47 | 13 | 47 | | | | | |
| 15 | 1/2" | 95,0 | 89,0 | 210,0 | 65,0 | 60,5 | 14,0 | 15,7 | 72,0 | 4 | | | |
| 20 | 3/4" | 105,0 | 98,6 | 280,0 | 75,0 | 69,8 | 14,0 | 15,7 | 78,0 | 4 | | | |
| 25 | 1" | 115,0 | 108,0 | 280,0 | 85,0 | 79,2 | 14,0 | 15,7 | 77,0 | 4 | | | |
| 32 | 1 1/4" | 140,0 | 117,3 | 310,0 | 100,0 | 88,9 | 18,0 | 15,7 | 89,0 | 4 | | | |
| 40 | 1 1/2" | 150,0 | 127,0 | 320,0 | 110,0 | 98,6 | 18,0 | 15,7 | 91,0 | 4 | | | |
| 50 | 2" | 165,0 | 152,4 | 330,0 | 125,0 | 120,7 | 18,0 | 19,1 | 95,0 | 4 | | | |

Maße in mm

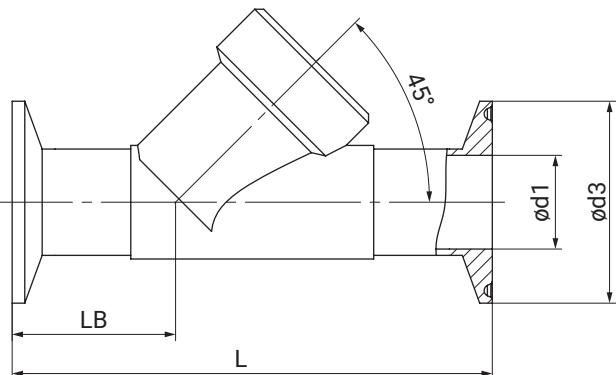
n = Anzahl der Schrauben

1) Anschlussart

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B
Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Clamp DIN/ASME (Code 82, 86, 88), Antriebsgröße 1, 1E, 2, 2E

Anschlussart Clamp DIN/ASME (Code 82, 86, 88)¹⁾, Feingussmaterial (Code 34)²⁾

| DN | NPS | Ød1 | | | Ød3 | | | L | | | LB | | |
|----|--------|--------------|------|-------|--------------|------|------|--------------|-------|-------|--------------|------|------|
| | | Anschlussart | | | Anschlussart | | | Anschlussart | | | Anschlussart | | |
| | | 82 | 86 | 88 | 82 | 86 | 88 | 82 | 86 | 88 | 82 | 86 | 88 |
| 15 | 1/2" | 18,1 | 16,0 | 9,40 | 50,5 | 34,0 | 25,0 | 130,0 | 130,0 | 130,0 | 47,5 | 47,5 | 47,5 |
| 20 | 3/4" | 23,7 | 20,0 | 15,75 | 50,5 | 34,0 | 25,0 | 150,0 | 150,0 | 150,0 | 54,0 | 54,0 | 54,0 |
| 25 | 1" | 29,7 | 26,0 | 22,10 | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 56,0 | 56,0 | 56,0 |
| 32 | 1 1/4" | 38,4 | 32,0 | - | 64,0 | 50,5 | - | 180,0 | 180,0 | - | 62,0 | 62,0 | - |
| 40 | 1 1/2" | 44,3 | 38,0 | 34,80 | 64,0 | 50,5 | 50,5 | 200,0 | 200,0 | 200,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 |
| 50 | 2" | 56,3 | 50,0 | 47,50 | 77,5 | 64,0 | 64,0 | 230,0 | 230,0 | 230,0 | 73,0 | 73,0 | 73,0 |

Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 86: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com