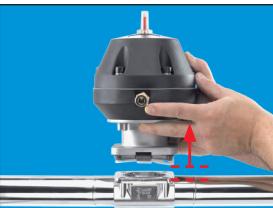
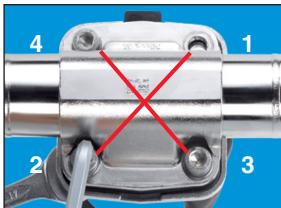


# GEMÜ Guida rapida

Sostituzione delle membrane dimensioni MG 10-300 / DN 10-300  
codice 2  $\triangleq$  NBR, codice 4  $\triangleq$  FKM, codice 6  $\triangleq$  Butyl, codice 8  $\triangleq$  CR,13, 17, 19, 28, 29, 36  $\triangleq$  EPDM,  
codice 54, 5E  $\triangleq$  PTFE/EPDM, codice 56  $\triangleq$  PTFE/FKM  
Non valido per la membrana codice 5M (vedere documento separato)



1. Portare la valvola nella posizione "aperta".



2. Allentare i bulloni del corpo valvola, membrana e attuatore diagonalmente e separare l'attuatore dal corpo valvola.



3. Portare l'attuatore in posizione "chiuso". Per la versione con comando manuale far sì che il compressore non fuoriesca dalla propria sede.



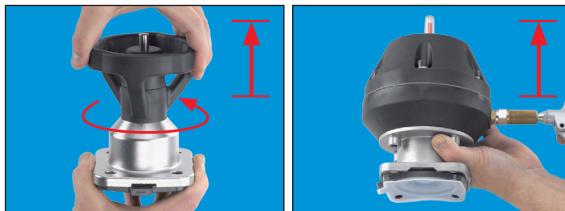
4. Svitare la membrana dal mandrino / compressore (attenzione: filettatura destrorso; girare in senso antiorario per pallentare). Controllare se la membrana è danneggiata.



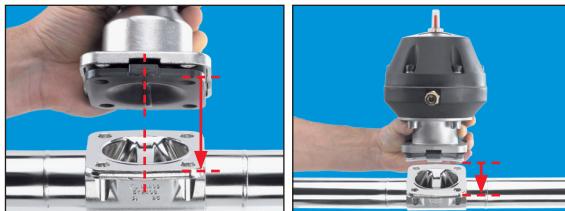
5. Avvitare la nuova membrana nel mandrino / compressore stringendo bene. Con le membrane 2 pezzi mettere la membrana di supporto sulla flangia dell'attuatore in modo da fissarla perfettamente. Invertire la parte PTFE facendo sporgere maggiormente il filetto.



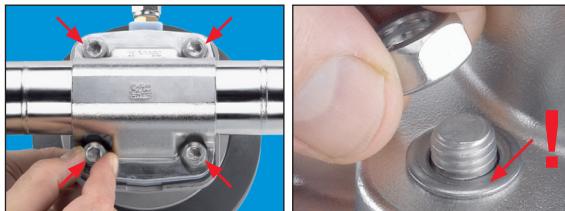
6. Girare la membrana (con la membrana 2 pezzi solo la parte PTFE) in senso antiorario fino a che i fori siano allineati ai bulloni (max 180°). Rimettere la parte PTFE nella sua forma originaria.



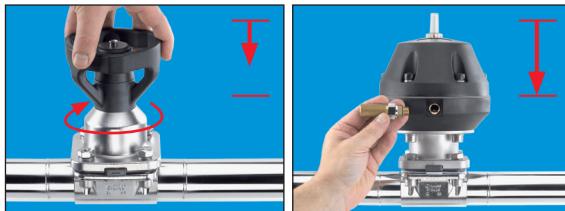
7. Portare l'attuatore nella posizione "aperto".



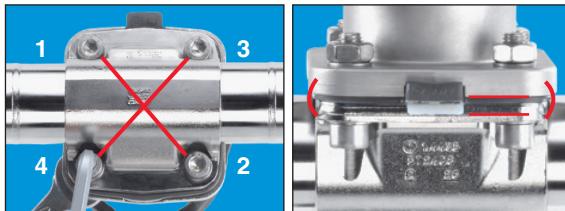
8. Posizionare l'attuatore con la membrana montata sul corpo valvola. Assicurarsi che il corpo valvola, membrana e attuatore siano in corretto allineamento.



9. Inserire i quattro bulloni con le rispettive rondelle dal lato corpo e avvitare diagonalmente. Svolgere l'operazione manualmente (non forzare).



10. Mettere la valvola attuata nella posizione "chiuso". Muovere la valvola manuale nella posizione "mezza aperta".



11. Stringere i bulloni diagonalmente in più fasi con uno strumento adeguato, fino a che la membrana sia compressa dal 10 al 15% della sua originale tenuta. Se la membrana sporge uniformemente su tutti i lati, si è ottenuta una corretta compressione.

### Importante:

Considerato il comportamento degli elastomeri, la compressione della membrana deve essere controllata prima dell'avviamento del sistema e periodicamente durante l'utilizzo; se necessario stringere i bulloni (per le valvole in applicazioni sterili, una volta in più dopo il primo ciclo di sterilizzazione).

Si raccomandano regolari ispezioni durante l'esercizio, a seconda dell'utilizzo della valvola.

Accessori come viti di regolazione, limitatori di corsa, indicatori di posizione ottici, elettrici, posizionatori e regolatori di processo devono essere ri-calibrati dopo la sostituzione e / o riposizionamento della membrana (vedi descrizione della relativa funzione). Il settaggio delle valvole manuali con una vite di regolazione in chiusura, essere comunque ri-controllato.