

Мембранный клапан

Двухступенчатый

привод металлический

Конструкция

2/2-ходовой или многоходовой металлический мембранный клапан GEMÜ 658/688 оборудован двухступенчатым клапаном. Корпус привода выполнен из нержавеющей стали, управление осуществляется двумя поршнями, работающими независимо. (Принцип функционирования см. на стр. 3)

Характеристики

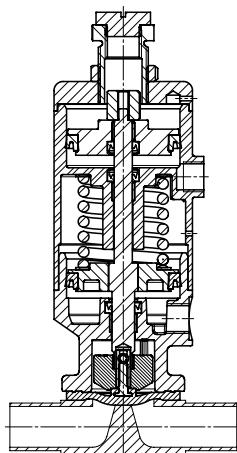
- Применение для нейтральных, агрессивных*, жидких и газообразных рабочих сред
- Допускается очистка CIP/SIP и стерилизация
- С помощью регулировочного винта в управляющей головке наряду с обычными функциями открытия и закрытия устанавливается неполный ход (ограниченный объемный расход)
- Функция быстрого ОТКРЫТИЯ/ЗАКРЫТИЯ как возможность точного дозирования рабочей среды
- Нечувствительность к содержащим частицы средам
- Корпуса и мембранные клапаны выпускаются в различных исполнениях и из разных материалов
- Компактный монтаж
- Исполнение ATEX - по запросу

Преимущества

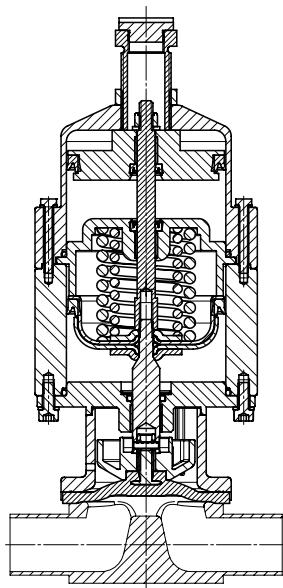
- Произвольное направление потока
- возможен монтаж с оптимизированным опорожнением
- Возможность индивидуальной установки, полное отсутствие необходимости в монтаже неэкономичных трубопроводов и клапанов
- Широкий выбор принадлежностей, легко устанавливаемых и после окончания монтажа
- У типа GEMÜ 688 возможность получения сигнала позиции клапана ЗАКРЫТ/ОТКРЫТ (при полном ходе) с помощью сенсоров приближения M8x1. Сенсоры приближения должны подходить для монтажа заподлицо. При размере мембран 40 и 50 необходимая минимальная длина резьбы сенсоров - 35 мм

* см. указания по рабочей среде на стр. 2

Вид в разрезе



GEMÜ 658



GEMÜ 688



GEMÜ 658



GEMÜ 688

Технические характеристики

Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкые вещества, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Клапан обеспечивает герметичность до полного рабочего давления в обоих направлениях потока (превышение давления).

Температуры

Температура среды

FKM (Код 4)	-10 ... 90 °C
EPDM (Код 13)	-10 ... 100 °C
EPDM (Код 17)	-10 ... 100 °C
PTFE/EPDM (Код 54)	-10 ... 100 °C
PTFE/EPDM (Код 5M)	-10 ... 100 °C

Температура стерилизации⁽¹⁾

FKM (Код 4)	не применяется
EPDM (Код 13)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , макс. 60 мин на цикл
EPDM (Код 17)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , макс. 180 мин на цикл
PTFE/EPDM (Код 54)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , без ограничения времени на цикл
PTFE/EPDM (Код 5M)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , без ограничения времени на цикл

¹ Температура стерилизации дана для водяного пара (насыщенного пара) или перегретой воды.

² Если EPDM-мембранные дольше подвержены воздействию вышеописанных температур стерилизации, срок службы мембран сокращается. В этих случаях следует соответственно уменьшить интервалы между циклами технического обслуживания.

Это относится также к PTFE-мембранным, подвергающимся значительным колебаниям температуры. PTFE-мембранные можно также использовать в качестве парового затвора, но при этом уменьшается срок службы. Циклы технического обслуживания следует соответствующим образом скорректировать. Для использования в области парообразования и парораспределения подходят, в основном, седельные клапаны GEMÜ 555 и 505.

В соединениях между паропроводами и технологическими трубопроводами хорошо зарекомендовали себя следующие схемы расположения клапанов: седельный клапан в качестве заградительного парового затвора и мембранный клапан в качестве интерфейса к технологическим трубопроводам.

Температура окружающей среды

0 ... 60 °C

Управляющая среда

Нейтральные газы

Макс. доп. температура управляющей среды	60 °C
------------------------------------------	-------

Объемы наполнения

Размер мембранны	нижний поршень	верхний поршень
10	0,04 норм. л	0,03 норм. л
25	0,08 норм. л	0,09 норм. л
40	0,44 норм. л	0,47 норм. л
50	0,44 норм. л	0,47 норм. л

		Рабочее давление [бар]	Управляющее давление	
MG	GEMÜ	EPDM/FPM	PTFE	[бар]
10	658	0 - 10	0 - 6	4,5 - 6,0
25	688	0 - 10	0 - 6	5,5 - 7,0
40	688	0 - 10	0 - 6	3,5 - 7,0
50	688	0 - 10	0 - 6	5,5 - 7,0

Все значения давления приведены в бар - избыточное давление, значения рабочего давления определены на закрытом клапане с приложением рабочего статического давления с одной стороны. Для данных значений обеспечивается герметичность на седле клапана и наружу. Данные для двухстороннего рабочего давления для чистых сред - по заказу. MG = размер мембранны

Технические характеристики

Пропускная способность Kv [м ³ /ч]								
Стандарт трубы	DIN	EN 10357 серия В (ранее DIN 11850 серия 1)	EN 10357 серия А (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А	DIN 11850 серия 3	SMS 3008	ASME BPE / DIN 11866 серия С	ISO 1127 / EN 10357 серия С / DIN 11866 серия В	DIN ISO 228
Код соединения	0	16	17	18	37	59	60	1
MG	DN							
	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3
10	12	-	-	-	-	-	-	3,2
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0
	20	-	-	-	-	-	3,8	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2
	65	-	-	-	-	62,2	61,8	-

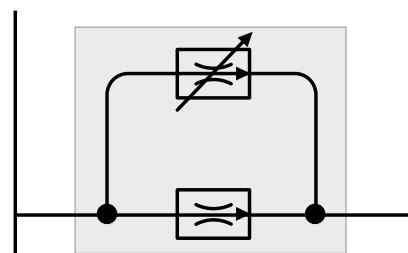
MG = размер мембранны

Пропускная способность Kv определена согласно стандарту DIN EN 60534, входное давление 5 бар, Др 1 бар, материал корпуса клапана нержавеющая сталь (штампованый корпус) и мембрана из мягкого эластомера.

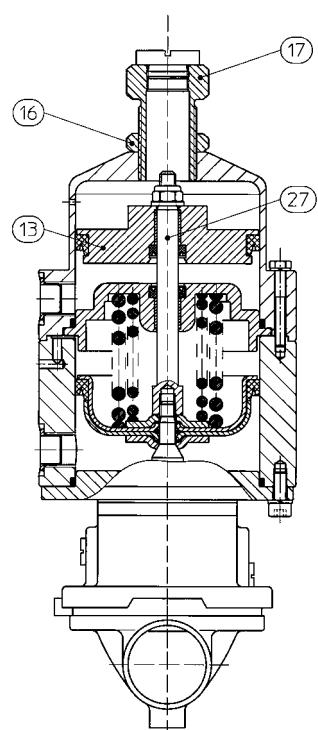
Kv-значения могут отличаться в зависимости от конфигурации конструкции (к примеру, от разновидности материала мембранны или корпуса клапана). В основном, мембранные элементы подвержены влиянию рабочего давления, температуры, процесса применения и крутящего момента. Изменения Kv-значения при таких условиях соответствуют допустимым допускам отклонения величины.

График пропускной способности Kv (пропускная способность Kv в зависимости от хода клапана) может варьироваться для разного материала мембранны и продолжительности применения.

Пример использования



● Места сварки



Описание функционирования

Нижний поршень привода при управляющем воздействии перемещается на 100% длины хода. В отличие от этого, ход верхней части привода может плавно ограничиваться в пределах от 0% до 100% посредством специального винта (поз. 17), фиксирующегося контргайкой (поз. 16).

В случае ограничения хода приводной поршень (поз. 13) упирается в специальный винт (поз. 17) и пропускает частичный поток рабочей среды. Если управляющее воздействие прикладывается только к нижней части привода, клапан полностью открывается, при этом захваты вающий шпиндель (поз. 27) перемещается вверх приводным поршнем.

Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Донный сливной клапан	B**
Проходной	D
T-образный корпус	T*
* Размеры см. в брошюре по Т-образным клапанам	
** Размеры и исполнения по запросу или специальному заказу	

Материал корпуса клапана	Код
1.4435, точное литье	C3
1.4408, точное литье	37
1.4435 (316 L), Штампованный корпус	40
1.4435 (BN 2), Штампованный корпус Δ Fe<0,5%	42
1.4539, Штампованный корпус	F4

Вид соединения	Код
Сварной патрубок	
Патрубок DIN	0
Патрубок EN 10357 серия В (ранее DIN 11850 серия 1)	16
Патрубок EN 10357 серия А (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А	17
Патрубок DIN 11850 серия 3	18
Патрубок JIS-G 3447	35
Патрубок JIS-G 3459	36
Патрубок SMS 3008	37
Патрубок BS 4825 часть 1	55
Патрубок ASME BPE / DIN 11866 серия C	59
Патрубок ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия B	60
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 10s	63
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 5s	64
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 40s	65
Резьбовое соединение	
Резьбовая муфта DIN ISO 228	1
Наружная резьба DIN 11851	
Одна сторона с наружной резьбой, другая сторона	6
Конический патрубок и накидная гайка DIN 11851	6K
Стерильное резьбовое соединение по запросу	
Фланцевое соединение	
Фланец EN 1092 / PN16 / серия B, габаритная длина согласно EN 558, серия 1 ISO 5752, серия 1	8
Патрубок под хомут	
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, строительная длина ASME BPE	80
Хомут DIN 32676 серия B для трубы EN ISO 1127, строительная длина EN 558, серия 7	82
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, строительная длина EN 558, серия 7,	88
Хомут DIN 32676 серия A для трубы DIN 11850, строительная длина EN 558, серия 7,	8A
Хомут SMS 3017 для трубы SMS 3008, строительная длина EN 558, серия 7,	8E
Хомут DIN 32676 серия C, строительная длина FTF ASME BPE	8P
Хомут DIN 32676 серия C, строительная длина FTF EN 558 серия 7	8T
Стерильный хомут по запросу	
Перечень предлагаемых корпусов клапанов для GEMÜ 650 см. стр. 12	

Материал мембранны	Код
FKM	4
EPDM	13
EPDM	17
EPDM	19
EPDM	36
PTFE/EPDM, Однокомпонентная	54
PTFE/EPDM, двухкомпонентная	5M
Материал соответствует предписаниям FDA, за исключением кода Код 4	

Функция управления	Код
Нормально закрытый пружиной (NC)	1

Исполнение	Код
Размер мембрани 10 Соединение для воздухоуправления расположено в сторону направления потока	1T1
Размер мембрани 25 Соединение для воздухоуправления расположено на 90° относительно направления потока	1V1
Размер мембрани 40 + 50 Соединение для воздухоуправления расположено на 90° относительно направления потока	2V1

Данные для заказа

Качество внутренних поверхностей штампованных корпусов и корпусов из цельного материала¹

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой	С механической полировкой ²		С электролитической полировкой	
	Гигиенический класс DIN 11866	Код	Гигиенический класс DIN 11866	Код
Ra ≤ 0,80 мкм	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 мкм	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 мкм	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 мкм ³	H5	1527	HE5	1516

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой согласно ASME BPE 2016 ⁴	С механической полировкой ²		С электролитической полировкой	
	ASME BPE Обозначение поверхности	Код	ASME BPE Обозначение поверхности	Код
Ra макс. = 0,76 мкм (30 мкд)	SF3	SF3	-	-
Ra макс. = 0,64 мкм (25 мкд)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra макс. = 0,51 мкм (20 мкд)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra макс. = 0,38 мкм (15 мкд)	-	-	SF4	SF4

Качество внутренних поверхностей корпусов, изготовленных по технологии точного литья

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой	С механической полировкой ²	
	Гигиенический класс DIN 11866	Код
Ra ≤ 6,30 мкм	-	1500
Ra ≤ 0,80 мкм	H3	1502
Ra ≤ 0,60 мкм ⁵	-	1507

¹ Качество поверхностей корпусов клапанов, изготовленных по спецификации заказчика, в особых случаях может быть ограничено.

² Или любая другая поверхностная обработка, в результате которой достигается значение Ra (согласно ASME BPE).

³ Наименьшее возможное значение Ra для внутреннего диаметра труб < 6 мм составляет 0,38 мкм.

⁴ При использовании данных поверхностей маркировка корпусов производится в соответствии с требованиями ASME BPE.

Данное качество поверхностей доступно только для корпусов клапанов, изготовленных из материалов (например, с кодом материала GEMÜ 40, 41, F4, 44) и с соединениями (например, с кодом соединения GEMÜ 59, 80, 88) согласно ASME BPE.

⁵ Невозможно для соединения ГЕМЮ код 59, DN 8 и ГЕМЮ код 0, DN 4.

Ra согласно DIN EN ISO 4288 и ASME B46.1

Данные для заказа

Особая функция									Код	
Исполнение в соответствии с 3-A (только GEMÜ 658)									M	
Пример заказа	688	25	D	60	40	5M	1	1V1	1503	
Тип	688									
Номинальный размер		25								
Форма корпуса (код)			D							
Вид соединения (Код)				60						
Материал корпуса клапана (Код)					40					
Материал мембрани (Код)						5M				
Функция управления (Код)							1			
Исполнение (Код)								1V1		
Качество поверхности (код) См. стр. 4 вверху									1503	
Особая функция только GEMÜ 658 (Код)										

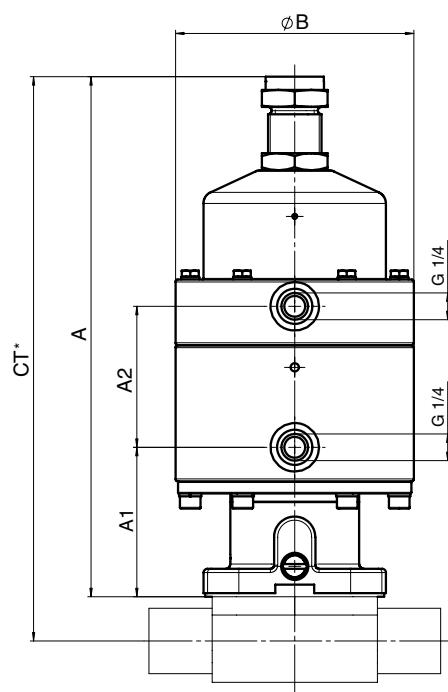
Размеры привода [мм]

MG	GEMÜ	Исполнение	φB	A	A1	A2	Масса [кг]
10	658	1T1	61	169	35	63	1,75
25	688	1V1	98	216	64	50	4,80
40	688	2V1	168	320	76	95	18,90
50	688	2V1	168	328	84	95	19,10

MG = Размер мембрани

Материал привода для GEMÜ 658 DN 10 - 20: 1.4404 / 1.4408.

Материал привода для GEMÜ 688 DN 15 - 50: 1.4305 (по запросу возможно исполнение из материала 1.4404).



* CT = A + H1 (см. размеры корпуса)

Размеры корпуса [мм]

Сварной патрубок, Код соединения 0, 16, 17, 18 Материал корпуса клапана Точное литье (Код С3), Штампованный корпус (Код 40, F4)												
Стандарт трубы							DIN	EN 10357 серия В (ранее DIN 11850 серия 1)	EN 10357 серия А (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А	DIN 11850 Серия 3	Масса [кг]	
Код соединения							0	16	17	18		
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s
10	10	3/8"	108	25	12,5		-	-	12	1,0	13	1,5
	15	1/2"	108	25	12,5		18	1,5	18	1,0	19	1,5
25	15	1/2"	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5
	25	1"	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5
40	32	1 1/4"	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5
* действително для исполнения точным литьем Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12							** действително для штампованных изделий					
												MG = размер мембранны

* действително для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действително для штампованных изделий

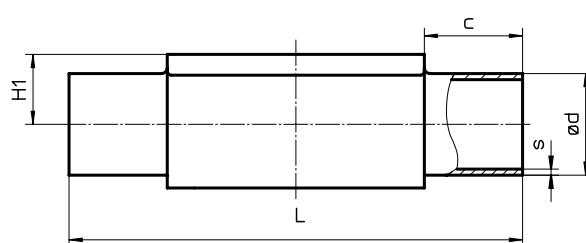
MG = размер мембранны

Стандарт трубы							ISO 1127 / EN 10357 серия С / DIN 11866 серия В	Масса [кг]							
Код соединения							60								
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s							
10	10	3/8"	108	25	12,5	12,5	17,2	1,6	0,30						
	15	1/2"	108	25	12,5	12,5	21,3	1,6	0,30						
25	15	1/2"	120	25	13,0	19,0	21,3	1,6	0,62						
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	26,9	1,6	0,58						
	25	1"	120	25	19,0	19,0	33,7	2,0	0,55						
40	32	1 1/4"	153	25	24,0	26,0	42,4	2,0	1,45						
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	48,3	2,0	1,32						
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	60,3	2,0	2,25						
* действително для исполнения точным литьем Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12							** действително для штампованных изделий								
MG = размер мембранны															

* действително для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действително для штампованных изделий

MG = размер мембранны



Размеры корпуса [мм]

Сварной патрубок, Код соединения 35, 36, 37

Материал корпуса клапана Точное литье (Код С3), Штампованный корпус (Код 40, F4)

Стандарт трубы							JIS-G 3447		JIS-G 3459		SMS 3008		Масса [кг]	
Код соединения							35		36		37			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s		
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	-	-	17,3	1,65	-	-	0,30	
	15	1/2"	108	25	-	12,5	-	-	21,7	2,10	-	-	0,30	
25	15	1/2"	120	25	-	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62	
	20	3/4"	120	25	-	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58	
	25	1"	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55	
40	32	1 1/4"	153	25	-	26,0	31,8	1,2	42,7	2,80	33,7	1,2	1,45	
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	38,1	1,2	48,6	2,80	38,0	1,2	1,32	
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	50,8	1,5	60,5	2,80	51,0	1,2	2,25	
	65	2 1/2"	173	30	-	34,0	63,5	2,0	-	-	63,5	1,6	2,20	

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

MG = размер мембранны

Сварной патрубок, Код соединения 55, 59, 63, 64, 65

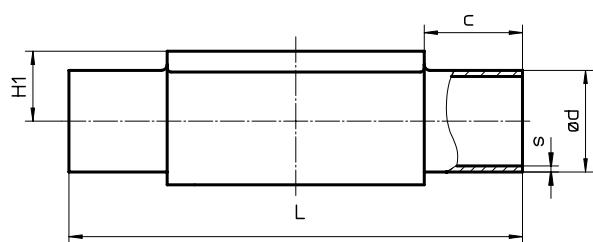
Материал корпуса клапана Точное литье (Код С3), Штампованный корпус (Код 40, F4)

Стандарт трубы							BS 4825 Part 1		ASME BPE / DIN 11866 серия C		ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s		Масса [кг]	
Код соединения							55		59		63		64		65			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s		
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	-	-	17,1	2,31	0,30	
	15	1/2"	108	25	-	12,5	12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,30	
20	20	3/4"	108	25	12,5	12,5	19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	-	-	0,30	
	15	1/2"	120	25	-	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,62	
25	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	1,65	26,7	2,87	0,58	
	25	1"	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	1,65	33,4	3,38	0,55	
40	32	1 1/4"	153	25	-	26,0	-	-	-	-	42,2	2,77	42,2	1,65	42,2	3,56	1,45	
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	-	-	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	1,65	48,3	3,68	1,32	
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	-	-	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	1,65	60,3	3,91	2,25	
	65	2 1/2"	173	30	-	34,0	-	-	63,50	1,65	-	-	-	-	-	-	2,10	

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

MG = размер мембранны

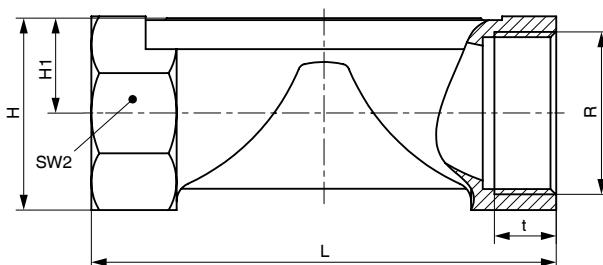


Размеры корпуса [мм]

**Резьбовая муфта - DIN ISO 228, код соединения 1
Материал корпуса клапана точное литье (код 37)**

MG	DN	R	H	H1	t	L	SW2	Количество граней ключа	Масса [кг]
10	12	G 3/8	25,0	13,0	12	55	22	2	0,17
	15	G 1/2	30,0	15,0	15	68	27	2	0,26
25	15	G 1/2	28,3	14,8	15	85	27	6	0,32
	20	G 3/4	33,3	17,3	16	85	32	6	0,34
40	25	G 1	42,3	21,8	13	110	41	6	0,39
	32	G 1 1/4	51,3	26,3	20	120	50	8	0,88
40	40	G 1 1/2	56,3	28,8	18	140	55	8	0,93
	50	G 2	71,3	36,3	26	165	70	8	1,56

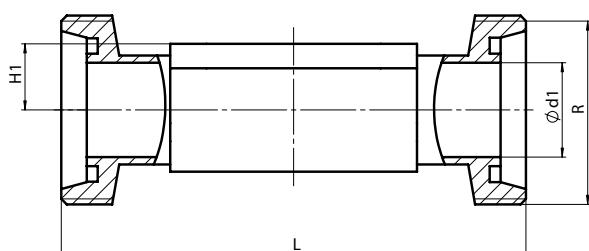
MG = размер мембранны



**Резьбовые соединения, код соединения 6
Материал корпуса клапана штампованый корпус (код 40)**

MG	DN	H1	ød1	Резьба по стандарту DIN 405 R	L	Macca [kg]
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,35
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,71
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	118	0,78
40	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	128	0,79
	32	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	147	1,66
40	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	160	1,62
	50	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	191	2,70

MG = Размер мембранны

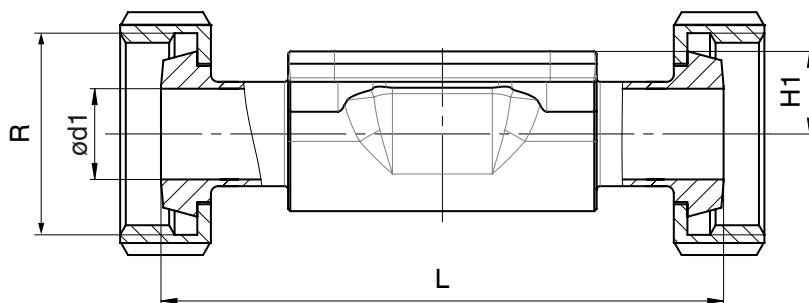


Размеры корпуса [мм]

конический патрубок, код соединения 6К Материал корпуса клапана штампованный корпус (код 40)

MG	DN	H1	Ød1	Резьба по стандарту DIN 405 R	L	Масса [kg]
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	116	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	116	0,35
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	116	0,71
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	114	0,78
	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	127	0,79
40	32	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	147	1,66
	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	160	1,62
50	50	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	191	2,70

MG = Размер мембранны



Фланцевое соединение - DIN EN 1092, код соединения 8

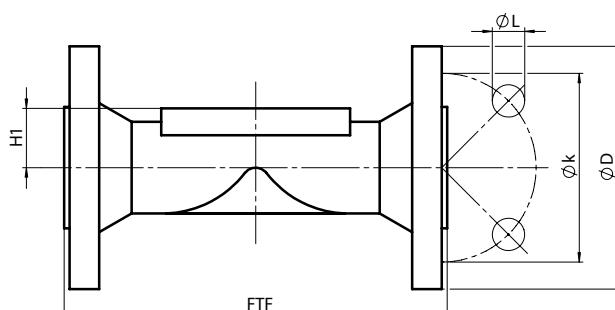
Материал корпуса клапана - точное литье (код С3), штампованный корпус (код 40)

MG	DN	ØD	Øk	ØL	количество болтов	H1		FTF	Масса [кг]
						Код материала С3	Код материала 40		
25	15	95	65	14	4	13,0	19,0	130*	1,85
	20	105	75	14	4	16,0	19,0	150	2,35
	25	115	85	14	4	19,0	19,0	160	2,85
40	32	140	100	19	4	24,0	26,0	180	4,90
	40	150	110	19	4	26,0	26,0	200	5,65
50	50	165	125	19	4	32,0	32,0	230	7,45

* Код материала С3, 40 FTF = 150 (не соответствует габаритной длине DIN)

Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

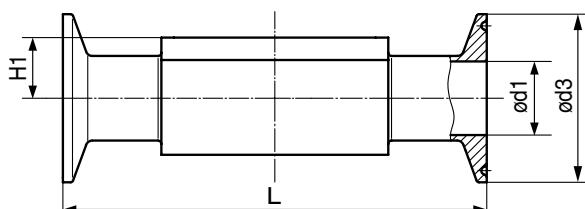
MG = Размер мембранны



Размеры корпуса [мм]

Патрубок под хомут, код соединения 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T Материал корпуса клапана Штампованый корпус (код 40, F4)																				
Rohranschluss для Кламп ?				ASME BPE						ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия В			EN 10357 серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А			SMS 3008			Macca [kg]	
Кламповое соединение				Код 80, 88 - ASME BPE Код 8P, 8T - DIN 32676 серия С						DIN 32676 серия В			DIN 32676 серия А			ISO 2852 / SMS 3017				
Код соединения Кламп				80, 8P			88, 8T			82			8A			8E				
MG	DN	NPS	H1	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L		
10	10	3/8"	12,5	-	-	-	-	-	-	14,0	25,0	108,0	10	34,0	108,0	-	-	-	0,30	
	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	9,40	25,0	108	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	-	-	-	0,43	
	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,43	
	15	1/2"	19,0	-	-	-	-	-	-	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	-	-	-	0,75	
25	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	23,7	50,5	117,0	20	34,0	117,0	-	-	-	0,71	
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	22,10	50,5	127	29,7	50,5	127,0	26	50,5	127,0	22,6	50,5	127	0,63	
40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	-	-	-	38,4	64,0	146,0	32	50,5	146,0	31,3	50,5	146	1,62	
	40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	34,80	50,5	159	44,3	64,0	159,0	38	50,5	159,0	35,6	50,5	159	1,50	
50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	47,50	64,0	190	56,3	77,5	190,0	50	64,0	190,0	48,6	64,0	190	2,50	
	65	2 1/2"	34,0	60,20	77,5	193,8	60,20	77,5	216	-	-	-	-	-	-	60,3	77,5	216	2,30	

MG = Размер мембранны



Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 658/688

		Патрубок																
соединения Код		0	16	17		18	35	36	37		55	59		60		63	64	65
материала Код		40	40	C3	40	40	40	C3	40	40	C3	40	C3	40	40	40	40	
MG	DN																	
	10	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	-	X
10	15	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-
	15	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
25	20	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X
	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
40	32	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X	X	X
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
50	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
	65	-	-	-	-	-	X	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-

Verfügbarkeit Material Code 42, F4 gleich wie Code 40

MG = Membrangröße

		Резьбовое соединение			Хомут				Фланец			
соединения Код		1	6	6К	80, 8Р	82	88, 8Т	8А	8Е	8		
материала Код		37	40	40	40	40	40	40	40	C3	40	
MG	DN											
	10	-	W	W	-	K	-	K	-	-	-	-
10	12	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	X	W	W	K	W	K	K	-	-	-	-
	20	-	-	-	K	-	K	-	-	-	-	-
	15	X	W	W	-	W	-	K	-	W	W	
25	20	X	W	W	K	K	K	K	-	W	W	
	25	X	W	W	K	K	K	K	K	W	W	
40	32	X	W	W	-	W	-	K	K	W	W	
	40	X	W	W	K	W	K	K	K	W	W	
50	50	X	W	W	K	W	K	K	K	W	W	
	65	-	-	-	W	-	W	-	W	-	-	

X = Стандарт

K = Все соединения выточены (не сварные)

W = Сварные конструкции

Наличие материала Код 42, F4 также как Код 40

MG = размер мембранны

Сведения о других металлических мембранных клапанах, принадлежащих к прочей продукции см. в программе выпуска изделий и прейскурантах. Обращайтесь к нам!

GEMÜ КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

