

**Конструкция**

Мембранный клапан с ручным управлением GEMÜ 673P9 отличается повышенной степенью герметичности за счёт применения уникальной системы уплотнения. Он оснащён стойким к высоким температурам маховичком. Корпус и механическая часть привода выполнены полностью из нержавеющей стали. В серийном исполнении клапан оснащается ограничителем закрытия для повышения срока службы мембраны, а также встроенным визуальным индикатором положения (размер мембранны 10 - размер мембранны 50).

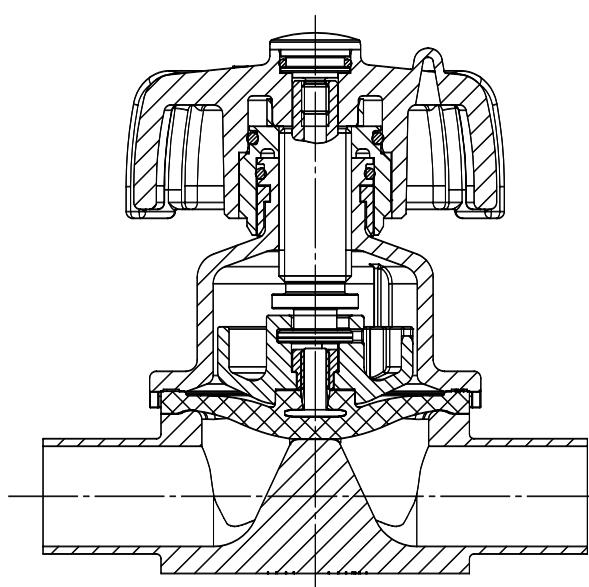
**Характеристики**

- Для нейтральных, агрессивных, жидкых и газообразных сред
- Химическая стойкость привода
- Клапан можно промывать, стерилизовать и обрабатывать в автоклаве без разборки
- Подходит для сред, содержащих твёрдые частицы
- Корпуса клапанов и мембранны поставляются изготовленными из разных материалов и в разных исполнениях.
- Компактный монтаж для ограниченных пространств
- Плавная регулировка минимального расхода за счёт ограничителя закрытия
- Наружная герметизация посредством кольцевых уплотнителей из силикона

**Преимущества**

- Герметичное отделение среды от привода
- Направление потока произвольное
- Возможен монтаж, оптимизированный с точки зрения возможности опорожнения
- Продолжительный срок службы мембранны за счёт запатентованного ограничителя закрытия (пат. США 5 377 956)
- Корпус клапана поставляется также в многоходовом исполнении (М-блок и Т-образное исполнение) или в качестве корпуса донного сливного клапана

\* см. указания по рабочей среды на стр. 2

**Вид в разрезе**

## Технические характеристики

### Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкые среды, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

### Температуры

#### Температура среды

-10 ... 100 °C

#### Температура стерилизации<sup>(1)</sup>

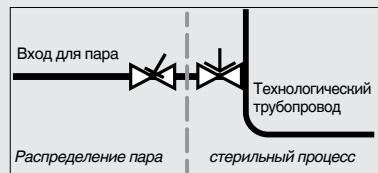
EPDM (Код 13/3A)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , макс. 60 мин на цикл
EPDM (Код 17, 19)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , макс. 180 мин на цикл
PTFE/EPDM (Код 54)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , без ограничения времени на цикл
PTFE/EPDM (Код 5M)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , без ограничения времени на цикл
FPM (Код 4/4A)	не применяется

<sup>1</sup> Температура стерилизации дана для водяного пара (насыщенного пара) или перегретой воды.

<sup>2</sup> Если EPDM-мембранные дольше подвержены воздействию вышеописанных температур стерилизации, срок службы мембран сокращается. В этих случаях следует соответственно уменьшить интервалы между циклами технического обслуживания.

Это относится также к PTFE-мембранным, подвергающимся значительным колебаниям температуры. PTFE-мембранные можно также использовать в качестве парового затвора, но при этом уменьшается срок службы. Циклы технического обслуживания следует соответствующим образом скорректировать. Для использования в области парообразования и парораспределения подходят, в основном, седельные клапаны GEMÜ 555 и 505.

В соединениях между паропроводами и технологическими трубопроводами хорошо зарекомендовали себя следующие схемы расположения клапанов: седельный клапан в качестве заградительного парового затвора и мембранный клапан в качестве интерфейса к технологическим трубопроводам



#### Температура окружающей среды

0 ... 60 °C

### Рабочее давление [бар]

		EPDM / FPM		PTFE		
Размер мембранны	Номинальный размер	Материал мембранны	Для всех материалов корпусов	Материал мембранны	Штампованный корпус*	Корпуса точного литья или из серого чугуна
8	DN 4 - 15	3A, 4A, 17, 19	0 - 10	54	0 - 10	0 - 6
10	DN 10 - 20	4, 13, 17, 19	0 - 10	54, 5M	0 - 10	0 - 6
25	DN 15 - 25	4, 13, 17, 19	0 - 10	54, 5M	0 - 10	0 - 6
40	DN 32 - 40	4, 13, 17, 19	0 - 10	54, 5M	0 - 10	0 - 6
50	DN 50 - 65	4, 13, 17, 19	0 - 10	54, 5M	0 - 10	0 - 6

Все значения давления приведены в бар - избыточное давление, значения рабочего давления определены на закрытом клапане с приложением рабочего статического давления с одной стороны. Для данных значений обеспечивается герметичность на седле клапана и наружу. Данные для двухстороннего рабочего давления для чистых сред - по заказу.

## Технические характеристики

Пропускная способность Kv [м <sup>3</sup> /ч]								
Стандарт трубы	DIN	EN 10357 серия В (ранее DIN 11850 серия 1)	EN 10357 серия А (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А	DIN 11850 серия 3	SMS 3008	ASME BPE / DIN 11866 серия С	ISO 1127 / EN 10357 серия С / DIN 11866 серия В	
Код соединения		0	16	17	18	37	59	60
MG	DN							
8	4	0,5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	1,1	-	-	-	1,2
	8	-	-	1,3	-	-	0,6	2,2
	10	-	2,1	2,1	2,1	-	1,3	-
	15	-	-	-	-	-	2,0	-
10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0
	20	-	-	-	-	-	3,8	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2
	65	-	-	-	-	62,2	61,8	-

MG = размер мембранны

Пропускная способность Kv определена согласно стандарту DIN EN 60534, входное давление 5 бар, Др 1 бар, материал корпуса клапана нержавеющая сталь (штампованый корпус) и мембрана из мягкого эластомера.

Kv-значения могут отличаться в зависимости от конфигурации конструкции (к примеру, от разновидности материала мембранны или корпуса клапана). В основном, мембранные элементы подвержены влиянию рабочего давления, температуры, процесса применения и кручущего момента. Изменения Kv-значения при таких условиях соответствуют допустимым допускам отклонения величины.

График пропускной способности Kv (пропускная способность Kv в зависимости от хода клапана) может варьироваться для разного материала мембранны и продолжительности применения.

## Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Корпус сливного типа	B**
Двухходовой проходной корпус	D
T-образный корпус	T*
* Размеры см. в брошюре по T-образным клапанам	
** Размеры и исполнения по запросу	

Материал корпуса клапана	Код
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-облицовка	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-облицовка	18
1.4435, точное литье	C3
1.4408, точное литье	37
1.4435 (316L), штампованный корпус	40
1.4435 (BN2), штампованный корпус Δ Fe<0,5%	42
1.4539, штампованный корпус	F4

Вид соединения	Код
<b>Сварной патрубок</b>	
Патрубок DIN	0
Патрубок EN 10357 серия В (ранее DIN 11850 серия 1)	16
Патрубок EN 10357 серия А (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А	17
Патрубок DIN 11850 серия 3	18
Патрубок JIS-G 3447	35
Патрубок JIS-G 3459	36
Патрубок SMS 3008	37
Патрубок BS 4825 часть 1	55
Патрубок ASME BPE / DIN 11866 серия C	59
Патрубок ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия B	60
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 10s	63
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 5s	64
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 40s	65
<b>Резьбовое соединение</b>	
Резьбовая муфта DIN ISO 228	1
Наружная резьба DIN 11851	
Одна сторона с наружной резьбой, другая сторона	6
Конический патрубок и накидная гайка DIN 11851	6K
Стерильное резьбовое соединение по запросу	
<b>Фланцевое соединение</b>	
Фланец EN 1092 / PN16 / серия B, габаритная длина согласно EN 558, серия 1 ISO 5752, серия1	8
Фланец ANSI Class 150 RF габаритная длина согласно MSS SP-88	38
Фланец ANSI Class 125/150 RF габаритная длина согласно EN 558, серия 1 ISO 5752, серия 1	39
<b>Патрубок под хомут</b>	
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, строительная длина ASME BPE	80
Хомут DIN 32676 серия B для трубы EN ISO 1127, строительная длина EN 558, серия 7	82
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, строительная длина EN 558, серия 7,	88
Хомут DIN 32676 серия A для трубы DIN 11850, строительная длина EN 558, серия 7,	8A
Хомут SMS 3017 для трубы SMS 3008, строительная длина EN 558, серия 7,	8E
Хомут DIN 32676 серия C, строительная длина FTF ASME BPE	8P
Хомут DIN 32676 серия C, строительная длина FTF EN 558 серия 7	8T
Стерильный хомут по запросу	

Перечень предлагаемых корпусов клапанов для GEMÜ 650 см. стр. 14

Материал мембранны	Код
FPM	4 4A*
EPDM	13 3A*
EPDM	17 17*
EPDM	19
EPDM	36
PTFE/EPDM, Однокомпонентная	54

\* для размера мембранны 8

Материал соответствует предписаниям FDA,  
за исключением кодов 4 и 4A

Исполнение привода	Код
С ограничителем закрытия, чёрный маховичок, размер мембранны 8	0P9
С ограничителем закрытия, чёрный маховичок, размер мембранны 10	1P9
С ограничителем закрытия, чёрный маховичок, размер мембранны 25	2P9
С ограничителем закрытия, чёрный маховичок, размер мембранны 40	3P9
С ограничителем закрытия, чёрный маховичок, размер мембранны 50	4P9

Функция управления	Код
Ручное управление	0

## Данные для заказа

### Качество внутренних поверхностей штампованных корпусов и корпусов из цельного материала<sup>1</sup>

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой	С механической полировкой <sup>2</sup>		С электролитической полировкой	
	Гигиенический класс DIN 11866	Код	Гигиенический класс DIN 11866	Код
Ra ≤ 0,80 мкм	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 мкм	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 мкм	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 мкм <sup>3</sup>	H5	1527	HE5	1516

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой согласно ASME BPE 2016 <sup>4</sup>	С механической полировкой <sup>2</sup>		С электролитической полировкой	
	ASME BPE Обозначение поверхности	Код	ASME BPE Обозначение поверхности	Код
Ra макс. = 0,76 мкм (30 мкд)	SF3	SF3	-	-
Ra макс. = 0,64 мкм (25 мкд)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra макс. = 0,51 мкм (20 мкд)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra макс. = 0,38 мкм (15 мкд)	-	-	SF4	SF4

### Качество внутренних поверхностей корпусов, изготовленных по технологии точного литья

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой	С механической полировкой <sup>2</sup>	
	Гигиенический класс DIN 11866	Код
Ra ≤ 6,30 мкм	-	1500
Ra ≤ 0,80 мкм	H3	1502
Ra ≤ 0,60 мкм <sup>5</sup>	-	1507

<sup>1</sup> Качество поверхностей корпусов клапанов, изготовленных по спецификации заказчика, в особых случаях может быть ограничено.

<sup>2</sup> Или любая другая поверхностная обработка, в результате которой достигается значение Ra (согласно ASME BPE).

<sup>3</sup> Наименьшее возможное значение Ra для внутреннего диаметра труб < 6 мм составляет 0,38 мкм.

<sup>4</sup> При использовании данных поверхностей маркировка корпусов производится в соответствии с требованиями ASME BPE.

Данное качество поверхностей доступно только для корпусов клапанов, изготовленных из материалов (например, с кодом материала GEMÜ 40, 41, F4, 44) и с соединениями (например, с кодом соединения GEMÜ 59, 80, 88) согласно ASME BPE.

<sup>5</sup> Невозможно для соединения ГЕМЮ код 59, DN 8 и ГЕМЮ код 0, DN 4.

Ra согласно DIN EN ISO 4288 и ASME B46.1

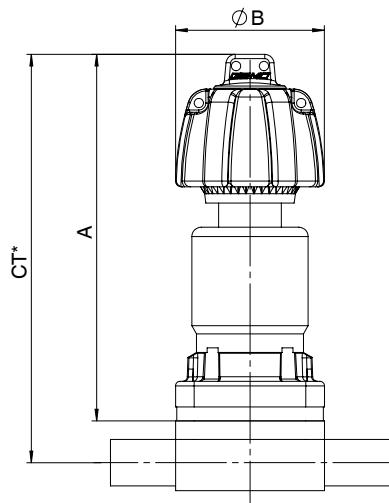
Пример заказа	673	8	D	60	40	17	0	OP9	1537
Тип	673								
Номинальный размер		8							
Форма корпуса (код)			D						
Вид соединения (код)				60					
Материал корпуса клапана (код)					40				
Материал мембранны (код)						17			
Функция управления (код)							0		
Исполнение привода (код)								OP9	
Качество обработки поверхности (код)									1537

## Размеры [мм]

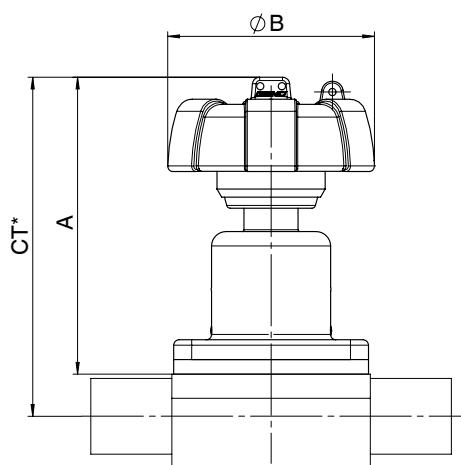
### Размеры привода

Размер мембранны	A	Ø B	Масса [кг]
8	80	32	0,20
10	83	60	0,30
25	94	90	0,60
40	121	114	1,25
50	131	140	2,00

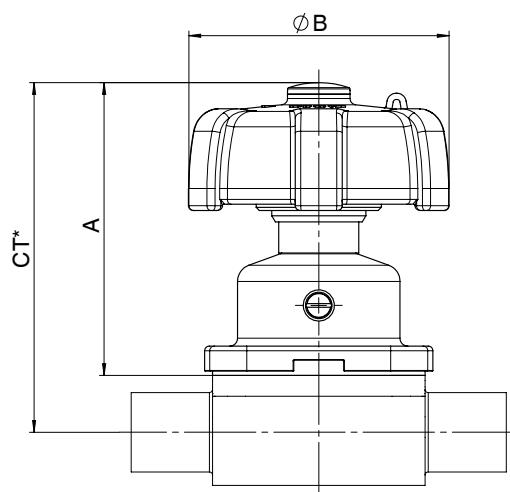
Размер мембранны 8



Размер мембранны 10



Размер мембранны 25–50



\* СТ = А + Н1 (см. размеры корпуса)

## Размеры корпуса [мм]

**Сварной патрубок, Код соединения 0, 16, 17, 18**

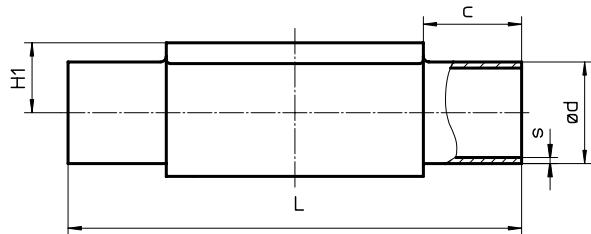
**Материал корпуса клапана Точное литье (Код С3), Штампованный корпус (Код 40, F4)**

Стандарт трубы							DIN		EN 10357 серия В (ранее DIN 11850 серия 1)		EN 10357 серия А (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А		DIN 11850 Серия 3		Масса [кг]	
Код соединения							0		16		17		18			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s		
8	4	-	72	20	8,5		6	1,0	-	-	-	-	-	-	0,09	
	6	-	72	20	8,5		-	-	-	-	8	1,0	-	-	0,09	
	8	1/4"	72	20	8,5		-	-	-	-	10	1,0	-	-	0,09	
	10	3/8"	72	20	8,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,09	
10	10	3/8"	108	25	12,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,30	
	15	1/2"	108	25	12,5		18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,30	
25	15	1/2"	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62	
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58	
	25	1"	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55	
40	32	1 1/4"	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	1,45	
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	1,32	
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	2,25	

\* действительно для исполнения точным литьем  
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 14

\*\* действительно для штамповых изделий

MG = размер мембранны

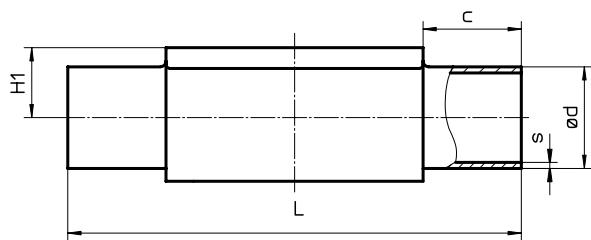


## Размеры корпуса [мм]

### Сварной патрубок, Код соединения 60

**Материал корпуса клапана Точное литье (Код С3), Штампованный корпус (Код 40, F4)**

Стандарт трубы							ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия B	Масса [кг]
Код соединения								
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s
8	6	-	72	20	-	8,5	10,2	1,6
	8	1/4"	72	20	8,5	8,5	13,5	1,6
	10	3/8"	72	20	-	8,5	-	-
10	10	3/8"	108	25	12,5	12,5	17,2	1,6
	15	1/2"	108	25	12,5	12,5	21,3	1,6
25	15	1/2"	120	25	13,0	19,0	21,3	1,6
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	26,9	1,6
	25	1"	120	25	19,0	19,0	33,7	2,0
40	32	1 1/4"	153	25	24,0	26,0	42,4	2,0
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	48,3	2,0
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	60,3	2,0
* действительно для исполнения точным литьем Материалы см. в обзорной таблице на стр. 14							** действительно для штампованных изделий	
MG = размер мембранны								



## Размеры корпуса [мм]

Сварной патрубок, Код соединения 35, 36, 37 Материал корпуса клапана Точное литье (Код С3), Штампованный корпус (Код 40, F4)														
Стандарт трубы							JIS-G 3447		JIS-G 3459		SMS 3008		Масса [кг]	
Код соединения							35		36		37			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s		
8	6	-	72	20	-	8,5	-	-	10,5	1,20	-	-	0,09	
	8	1/4"	72	20	-	8,5	-	-	13,8	1,65	-	-	0,09	
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	-	-	17,3	1,65	-	-	0,30	
	15	1/2"	108	25	-	12,5	-	-	21,7	2,10	-	-	0,30	
25	15	1/2"	120	25	-	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62	
	20	3/4"	120	25	-	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58	
	25	1"	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55	
40	32	1 1/4"	153	25	-	26,0	31,8	1,2	42,7	2,80	33,7	1,2	1,45	
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	38,1	1,2	48,6	2,80	38,0	1,2	1,32	
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	50,8	1,5	60,5	2,80	51,0	1,2	2,25	
	65	2 1/2"	173	30	-	34,0	63,5	2,0	-	-	63,5	1,6	2,20	

\* действительно для исполнения точным литьем  
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 14

\*\* действительно для штампованных изделий

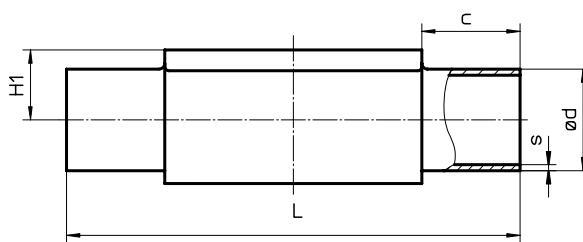
MG = размер мембранны

Сварной патрубок, Код соединения 55, 59, 63, 64, 65 Материал корпуса клапана Точное литье (Код С3), Штампованный корпус (Код 40, F4)																		
Стандарт трубы							BS 4825 Part 1		ASME BPE / DIN 11866 серия C		ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s		Масса [кг]	
Код соединения							55		59		63		64		65			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s		
8	6	-	72	20	-	8,5	-	-	-	-	10,3	1,24	-	-	10,3	1,73	0,09	
	8	1/4"	72	20	8,5	8,5	6,35	1,2	6,35	0,89	13,7	1,65	-	-	13,7	2,24	0,09	
	10	3/8"	72	20	8,5	8,5	9,53	1,2	9,53	0,89	-	-	-	-	-	-	0,09	
	15	1/2"	72	20	8,5	8,5	12,70	1,2	12,70	1,65	-	-	-	-	-	-	0,09	
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	-	-	17,1	2,31	0,30	
	15	1/2"	108	25	-	12,5	12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,30	
	20	3/4"	108	25	12,5	12,5	19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	-	-	0,30	
25	15	1/2"	120	25	-	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,62	
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	1,65	26,7	2,87	0,58	
	25	1"	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	1,65	33,4	3,38	0,55	
40	32	1 1/4"	153	25	-	26,0	-	-	-	-	42,2	2,77	42,2	1,65	42,2	3,56	1,45	
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	-	-	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	1,65	48,3	3,68	1,32	
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	-	-	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	1,65	60,3	3,91	2,25	
	65	2 1/2"	173	30	-	34,0	-	-	63,50	1,65	-	-	-	-	-	-	2,10	

\* действительно для исполнения точным литьем  
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 14

\*\* действительно для штампованных изделий

MG = размер мембранны

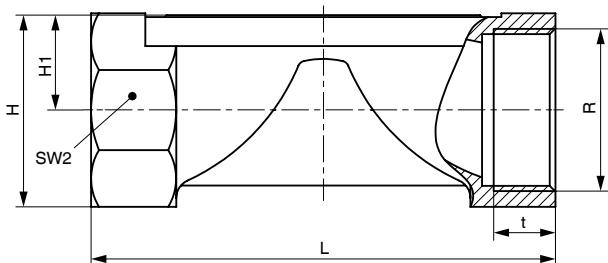


## Размеры корпуса [мм]

### Резьбовая муфта, код соединения 1 Материал корпуса клапана: точное литье (код 37)

MG	DN	R	H	H1	t	L	SW2	Количество граней ключа	Масса [кг]
8	8	G 1/4	19	9	11	72	18	6	0,09
10	12	G 3/8	25	13	12	55	22	2	0,17
	15	G 1/2	30	15	15	68	27	2	0,26
25	15	G 1/2	29	16	15	85	27	6	0,32
	20	G 3/4	32	16	16	85	32	6	0,34
25	25	G 1	37	16	13	110	41	6	0,39
	32	G 1 1/4	49	24	20	120	50	8	0,88
40	40	G 1 1/2	52	24	18	140	55	8	0,93
	50	G 2	68	33	26	165	70	8	1,56

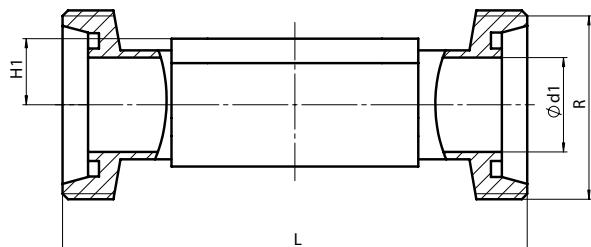
MG = размер мембранны



### Резьбовые соединения, код соединения 6 Материал корпуса клапана штампованный корпус (код 40)

MG	DN	H1	ød1	Резьба по стандарту DIN 405 R	L	Масса [kg]
8	10	8,5	10,0	RD 28 x 1/8	92	0,21
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,35
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,71
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	118	0,78
25	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	128	0,79
	32	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	147	1,66
40	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	160	1,62
	50	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	191	2,70

MG = Размер мембранны

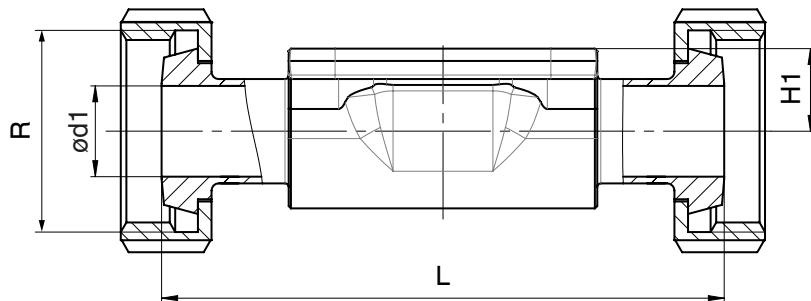


## Размеры корпуса [мм]

### конический патрубок, код соединения 6К Материал корпуса клапана штампованый корпус (код 40)

MG	DN	H1	ød1	Резьба по стандарту DIN 405 R	L	Macca [kg]
8	10	8,5	10,0	RD 28 x 1/8	90	0,21
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	116	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	116	0,35
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	116	0,71
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	114	0,78
	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	127	0,79
40	32	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	147	1,66
	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	160	1,62
50	50	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	191	2,70

MG = размер мембранны



**Фланец - DIN EN 1092, код соединения 8**

**Материал корпуса клапана - GGG 40.3 (Код 17, 18), точное литье (код С3),  
штампованный корпус (код 40)**

MG	DN	$\phi D$	$\phi k$	$\phi L$	количество болтов	H1			FTF	Масса [кг]
						Материал код 17, 18	Материал код С3	Материал код 40		
25	15	95	65	14	4	18,0	13,0	19,0	130*	1,85
	20	105	75	14	4	20,5	16,0	19,0	150	2,35
	25	115	85	14	4	23,0	19,0	19,0	160	2,85
40	32	140	100	19	4	28,7	24,0	26,0	180	4,90
	40	150	110	19	4	33,0	26,0	26,0	200	5,65
50	50	165	125	19	4	39,0	32,0	32,0	230	7,45

\*Материал Код С3, 40 FTF = 150 (монтажная длина не соответствует норме DIN)

Материалы, см. в обзорной таблице на с. 14

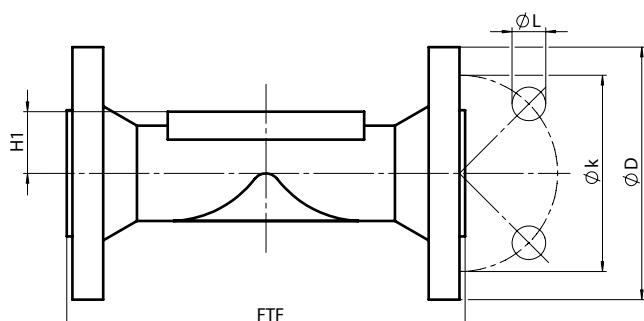
MG = размер мембранны

**Фланец - ANSI Class 125/150 RF, код соединения 38, 39**  
**Материал корпуса клапана - GGG 40.3 (Код 17, 18), точное литье (код С3),  
штампованный корпус (код 40)**

MG	DN	$\phi D$	$\phi k$	$\phi L$	количество болтов	H1			FTF		Масса [кг]
						Материал код 17, 18	Материал код С3	Материал код 40	Код соединения 38	Код соединения 39	
25	15	90	60,3	15,9	4	18,0	13,0	19,0	-	130	1,85
	20	100	69,9	15,9	4	20,5	16,0	19,0	146	150	2,35
	25	110	79,4	15,9	4	23,0	19,0	19,0	146	160	2,85
40	32	115	88,9	15,9	4	28,7	24,0	26,0	-	180	4,90
	40	125	98,4	15,9	4	33,0	26,0	26,0	175	200	5,65
50	50	150	120,7	19,0	4	39,0	32,0	32,0	200	230	7,45

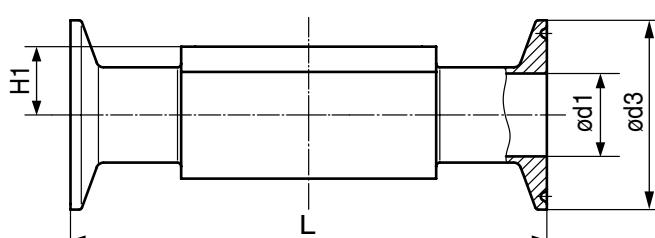
MG = размер мембранны

Материалы, см. в обзорной таблице на с. 14



## Размеры корпуса [мм]

Патрубок под хомут, код соединения 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T Материал корпуса клапана Штампованый корпус (код 40, F4)																		
Rohranschluss для Кламп ?				ASME BPE						ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия В			EN 10357 серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А			SMS 3008		
Кламповое соединение				Код 80, 88 - ASME BPE Код 8P, 8T - DIN 32676 серия С						DIN 32676 серия В			DIN 32676 серия А			ISO 2852 / SMS 3017		
Код соединения Кламп				80, 8P			88, 8T			82			8A			8E		
MG	DN	NPS	H1	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L
8	6	1/8 "	8,5	-	-	-	-	-	-	7,0	25,0	63,5	6	25,0	63,5	-	-	-
	8	1/4"	8,5	4,57	25,0	63,5	-	-	-	10,3	25,0	63,5	8	25,0	63,5	-	-	-
	10	3/8"	8,5	7,75	25,0	63,5	-	-	-	-	-	-	10	34,0	88,9	-	-	-
	15	1/2"	8,5	9,40	25,0	63,5	9,40	25,0	108	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	10	3/8"	12,5	-	-	-	-	-	-	14,0	25,0	108,0	10	34,0	108,0	-	-	-
	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	9,40	25,0	108	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	-	-	-
	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	15	1/2"	19,0	-	-	-	-	-	-	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	-	-	-
	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	23,7	50,5	117,0	20	34,0	117,0	-	-	-
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	22,10	50,5	127	29,7	50,5	127,0	26	50,5	127,0	22,6	50,5	127
40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	-	-	-	38,4	64,0	146,0	32	50,5	146,0	31,3	50,5	146
	40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	34,80	50,5	159	44,3	64,0	159,0	38	50,5	159,0	35,6	50,5	159
50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	47,50	64,0	190	56,3	77,5	190,0	50	64,0	190,0	48,6	64,0	190
	65	2 1/2"	34,0	60,20	77,5	193,8	60,20	77,5	216	-	-	-	-	-	-	60,3	77,5	216
MG = Размер мембрани																		



## Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 673P9

		Патрубок														
Код соединения		0	16	17	18	35	36	37	55	59	60	63	64	65		
Код материала		C3	40	40	C3	40	40	40	C3	40	C3	40	40	40	40	40
MG	DN															
8	4	X	X	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	-	-	X	X	X
	8	-	-	-	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X	-	X
	10	-	-	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-
10	10	-	-	X	X	X	X	-	X	-	X	-	X	X	X	X
	15	-	X	X	X	X	X	-	X	-	X	-	X	X	X	X
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-
25	15	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	X	X
	20	-	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X	X	X
	25	-	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
40	32	-	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X	X
	40	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X
50	50	-	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
	65	-	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-	-

Наличие материала Код 42, F4 также как Код 40

MG = размер мембранны

		Резьбовое соединение			Хомут					Фланец									
Код соединения		1	6	6K	80, 8P	82	88, 8T	8A	8E	8				38		39			
Код материала		37	40	40	40	40	40	40	40	17	18	C3	40	17	18	17	18	C3	40
MG	DN																		
8	6	-	-	-	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	X	-	-	K	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	-	W	W	K	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	K	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	10	-	W	W	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	X	W	W	K	W	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	15	X	W	W	-	W	-	K	-	X	X	W	W	-	-	X	X	W	W
	20	X	W	W	K	K	K	K	-	X	X	W	W	X	X	X	X	W	W
	25	X	W	W	K	K	K	K	X	X	W	W	X	X	X	X	W	W	W
40	32	X	W	W	-	W	-	K	K	X	X	W	W	-	-	X	X	W	W
	40	X	W	W	K	W	K	K	K	X	X	W	W	X	X	X	X	W	W
50	50	X	W	W	K	W	K	K	K	X	X	W	W	X	X	X	X	W	W
	65	-	-	-	W	-	W	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

X = Стандарт, K = Все соединения выточены (не сварные), W = Сварные конструкции

Наличие материала Код 42, F4 также как Код 40 MG = размер мембранны

Сведения о других мембранных клапанах, принадлежностях и прочей продукции см. в производственной программе и прайс-листах.

Обращайтесь к нам!

**GEMÜ** КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ  
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

