

Rückschlagventil, Metall

Aufbau

Das Rückschlagventil GEMÜ 560 besteht aus einem Schrägsitzventilkörper in Edelstahl Feinguss. Die Abdichtung am Ventilsitz ist aus PTFE oder PFA. Das Ventil ist mit unterschiedlichen Anschlussarten lieferbar.

Eigenschaften

- Geeignet für neutrale, aggressive*, flüssige Medien

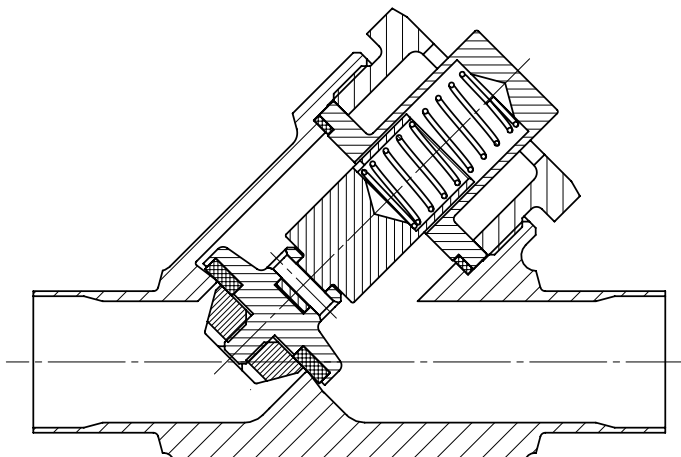
Vorteile

- Hohe Durchflussleistung durch Schrägsitzausführung
- Verschiedene Anschlusscodes für den weltweiten Einsatz

*siehe Angaben Betriebsmedium auf Seite 2



Schnittbild



Technische Daten

Durchflussmedium

Aggressive, neutrale und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Dichtwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Medientemperatur	
Sitzdichtung PTFE Code 5	-10 °C bis 180 °C
Sitzdichtung PTFE, FDA-konform, USP Class VI Code 5P	-10 °C bis 180 °C
Sitzdichtung PFA Code 30	-10 °C bis 160 °C

weitere Ausführungen für tiefere/höhere Temperaturen und höhere Viskositäten auf Anfrage.

Betriebsdruck

DN 6 - 15	Antriebsgröße 0	25 bar
DN 8 - 40	Antriebsgröße 1	25 bar
DN 50	Antriebsgröße 1	20 bar

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur max.	60 °C
--------------------------	-------

Maximal zulässige Sitz Leckrate

Sitzdichtung	Norm	Prüfverfahren	Leckrate	Prüfmedium
PTFE, PFA	DIN EN 12266-1	P12	A	Luft

Nennweite	Öffnungsdruck	Gewicht
DN	[bar]	[kg]
6 - 15 (Antriebsgröße 0)	ca. 0,2	0,21
8 - 15 (Antriebsgröße 1)		0,48
20 (Antriebsgröße 1)		0,70
25 (Antriebsgröße 1)		0,78
32 (Antriebsgröße 1)		1,53
40 (Antriebsgröße 1)		1,74
50 (Antriebsgröße 1)		2,70

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Druck- / Temperatur-Zuordnung für Schrägsitz-Ventilkörper

Anschluss-Code	Werkstoff-Code	Zulässige Betriebsüberdrücke in bar bei Temperatur in °C*					
		RT	100	150	200	250	300
1, 9, 17, 60, 63	37	25,0	23,8	21,4	18,9	17,5	16,1
0, 16, 17, 37, 59, 60, 65	34	25,0	24,5	22,4	20,3	18,2	16,1
0, 16, 17, 59, 60	40	25,0	20,6	18,7	17,1	15,8	14,8
17, 59, 60	C2	25,0	21,2	19,3	17,9	16,8	15,9

* Die Armaturen sind einsetzbar bis -10°C

RT = Raumtemperatur

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Bestelldaten

Gehäuseform	Code
Durchgangskörper	D

Anschlussart	Code
Schweißstutzen	
Stutzen DIN	0
Stutzen EN 10357 Serie B	16
Stutzen EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A	17
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen ASME BPE	59
Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B	60
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s	63
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	65
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindestutzen DIN ISO 228	9

Ventilkörperwerkstoff	Code
1.4435 (ASTM A 351 CF3M \cong 316L), Feinguss	34
1.4408, Feinguss	37
1.4435 (316 L), Schmiedekörper	40
1.4435, Feinguss	C2*
Material ist gleichwertig 316L	
* Bei Ventilkörperwerkstoff C2 muss eine Oberflächengüte aus der Rubrik „K-Nummer“ angegeben werden.	

Sitzdichtung	Code
PTFE	5
PTFE, FDA-konform, USP Class V	5P
PFA (nur Antriebsgröße 0)	30

Antriebsgröße	Code
Antrieb (DN 6 - 15 Sitzdichtung PFA)	0
Antrieb (DN 8 - 50 Sitzdichtung PTFE)	1

K-Nummer	Code
Oberflächengüte nur für Ventilkörperwerkstoff C2	
Ra \leq 0,6 μ m (25 μ inch) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2 + SF3, innen mechanisch poliert	1903
Ra \leq 0,8 μ m (30 μ inch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3, innen mechanisch poliert	1904
Ra \leq 0,4 μ m (15 μ inch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, ASME BPE SF1, innen mechanisch poliert	1909

Bestellbeispiel	560	25	D	60	34	5	1
Typ	560						
Nennweite		25					
Gehäuseform (Code)			D				
Anschlussart (Code)				60			
Ventilkörperwerkstoff (Code)					34		
Sitzdichtung (Code)						5	
Antriebsgröße (Code)							1
K-Nummer (Code)							

Körpermaße [mm]

Schweißstutzen, Anschluss-Code 0, 16, 17, 37, 60 Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code 34), 1.4408 (Code 37)

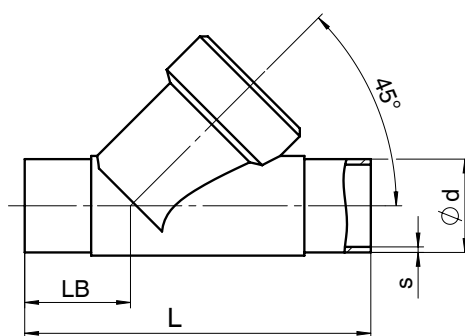
					Anschluss-Code									
	Werkstoff-Code 34		Werkstoff-Code 37		0		16		17		37		60	
DN	L	LB	L	LB	ø d	s	ø d	s	ø d	s	ø d	s	ø d	s
10	105	35,5	-	-	-	-	12	1,0	13	1,5	-	-	17,2	1,6
15	105	35,5	100	33	18	1,5	18	1,0	19	1,5	-	-	21,3	1,6
20	120	39,0	108	33	22	1,5	22	1,0	23	1,5	-	-	26,9	1,6
25	125	38,5	112	32	28	1,5	28	1,0	29	1,5	25,0	1,2	33,7	2,0
32	155	48,0	137	39	-	-	34	1,0	35	1,5	-	-	42,4	2,0
40	160	47,0	146	40	40	1,5	40	1,0	41	1,5	38,0	1,2	48,3	2,0
50	180	48,0	160	38	52	1,5	52	1,0	53	1,5	51,0	1,2	60,3	2,0

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle auf der Rückseite

Schweißstutzen, Anschluss-Code 59, 63, 65 Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code 34), 1.4408 (Code 37)

					Anschluss-Code					
	Werkstoff-Code 34		Werkstoff-Code 37		59		63		65	
DN	L	LB	L	LB	ø d	s	ø d	s	ø d	s
10	105	35,5	-	-	-	-	-	-	-	-
15	105	35,5	100	33	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	2,77
20	120	39,0	108	33	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	2,87
25	125	38,5	112	32	25,40	1,65	33,4	2,75	33,4	3,88
32	155	48,0	137	39	-	-	-	-	42,4	3,56
40	160	47,0	146	40	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	3,68
50	180	48,0	160	38	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	3,91

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle auf der Rückseite



Körpermaße [mm]

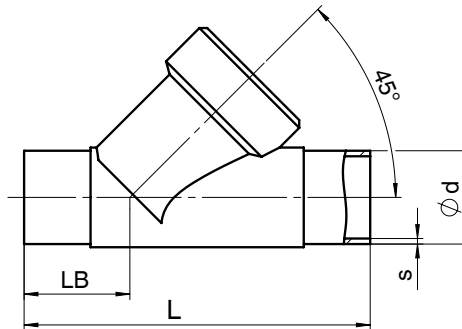
Schweißstutzen, Anschluss-Code 0, 16, 17, 59, 60 Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40)

			Anschluss-Code									
			0		16		17		59		60	
DN	L	LB	ø d	s	ø d	s	ø d	s	ø d	s	ø d	s
6*	80	26,5	8	1,0	-	-	-	-	-	-	-	-
8*	80	26,5	10	1,0	-	-	-	-	.	.	13,5	1,6
10*	80	26,5	-	-	12	1,0	13	1,5	9,53	0,89	.	.
15*	80	26,5	-	-	-	-	-	-	12,70	1,65	.	.

* nur mit Antriebsgröße 0

Schweißstutzen, Anschluss-Code 17, 59, 60 Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code C2)

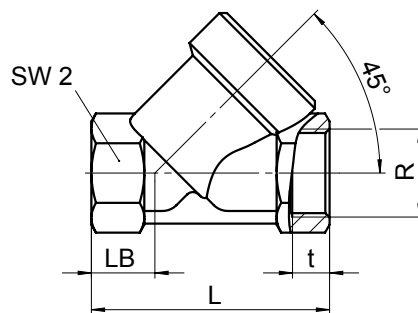
			Anschluss-Code					
			17		60		59	
DN	L	LB	ø d	s	ø d	s	ø d	s
8	105	35,5	-	-	13,5	1,6	-	-
10	105	35,5	13	1,5	17,2	1,6	-	-
15	105	35,5	19	1,5	21,3	1,6	12,70	1,65
20	120	39,0	23	1,5	26,9	1,6	19,05	1,65
25	125	39,5	29	1,5	33,7	2,0	25,40	1,65
32	155	48,0	35	1,5	42,4	2,0	-	-
40	160	47,0	41	1,5	48,3	2,0	38,10	1,65
50	180	48,0	53	1,5	60,3	2,0	50,80	1,65



Körpermaße [mm]

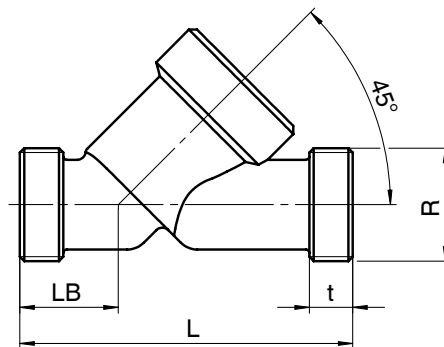
Gewindemuffe DIN, Anschluss-Code 1 Ventilkörperwerkstoff 1.4408 (Code 37)

DN	L	LB	R	t	SW2	
15	65	16,5	G 1/2	15,0	27	6-kt
20	75	17,5	G 3/4	16,3	32	6-kt
25	90	24,0	G 1	19,1	41	6-kt
32	110	33,0	G 1 1/4	21,4	50	8-kt
40	120	30,0	G 1 1/2	21,4	55	8-kt
50	150	40,0	G 2	25,7	70	8-kt



Gewindestutzen, Anschluss-Code 9 Ventilkörperwerkstoff 1.4408 (Code 37)

DN	L	LB	t	R
15	90	25	12	G 3/4
20	110	30	15	G 1
25	118	30	15	G 1 1/4
32	130	38	13	G 1 1/2
40	140	35	13	G 1 3/4
50	175	50	15	G 2 3/8



Übersichtstabelle Metall-Körper für GEMÜ 560

	Stutzen																		Gewinde-anschluss	
Anschluss-Code	0		16		17				37	59			60				63	65	1	9
Werkstoff-Code	34	40	34	40	34	37	40	C2	34	34	40	C2	34	37	40	C2	37	34	37	37
DN 6	-	X*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DN 8	-	X*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X*	X	-	-	-	-
DN 10	-	-	X	X*	X	-	X*	X	-	-	X*	-	X	-	-	X	-	-	-	-
DN 15	X	-	X	-	X	X	-	X	-	X	X*	X	X	X	-	X	X	X	X	X
DN 20	X	-	X	-	X	X	-	X	-	X	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X
DN 25	X	-	X	-	X	X	-	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X
DN 32	-	-	X	-	X	X	-	X	-	-	-	-	X	X	-	X	-	X	X	X
DN 40	X	-	X	-	X	X	-	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X
DN 50	X	-	X	-	X	X	-	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	X	X	X
* nur mit Antriebsgröße 0																				

* nur mit Antriebsgröße 0

Weitere Rückschlagventile, Zubehör und andere Produkte siehe Erzeugnisprogramm und Preisliste.
Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

GEMÜ UNTERNEHMENSBEREICH
VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME

