

GEMÜ B22

Sterowany ręcznie zawór kulowy 2/2-drożny



Cechy

- Przystosowany do zastosowań próżniowych
- Bezobsługowe i niezawodne uszczelnienie wrzeciona
- Jednostka antystatyczna

Opis

Trzyczęściowy zawór kulowy 2/2-drożny z metalu GEMÜ B22 jest sterowany ręcznie. Posiada pokrytą tworzywem sztucznym dźwignię ręczną z mechanizmem blokującym. Uszczelnienie gniazda jest wykonane z PTFE.

Szczegóły techniczne

- **Temperatura medium:** -20 do 180 °C
- **Temperatura otoczenia:** -20 do 60 °C
- **Ciśnienie robocze:** 0 do 63 bar
- **Średnice znamionowe:** DN 8 do 100
- **Kształty korpusu:** Korpus przelotowy
- **Kształty kuliste:** Kulka regulacyjna
- **Rodzaje przyłącza:** Gwint I Kołnierz I Króciec
- **Normy połączeń:** ASME I DIN I EN I ISO I NPT
- **Materiały korpusu:** 1.4408, materiał do odlewów precyzyjnych
- **Materiały uszczelniające:** PTFE
- **Zgodności:** ASME GEMÜ B31.3 I ATEX I EAC I FDA I Rozporządzenie (WE) nr 10/2011 I Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 I Rozporządzenie (WE) nr 2023/2006 I TA-Luft I Tlen

Dane techniczne zależą od indywidualnej konfiguracji



Dalsze informacje
Webcode: GW-B22

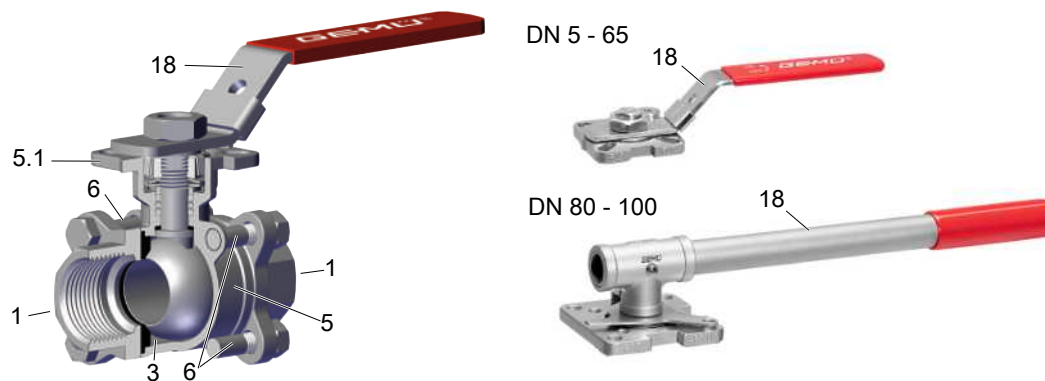


Linia produktów**GEMÜ BB02****GEMÜ B22****GEMÜ B42****GEMÜ B52**

Rodzaj napędu				
bez napędu	●	-	-	-
ręczny	-	●	-	-
pneumatycznie	-	-	●	-
elektromotorycznie	-	-	-	●
Średnice znamionowe	DN 8 do 100	DN 8 do 100	DN 8 do 100	DN 8 do 100
Temperatura medium	-40 do 180 °C	-20 do 180 °C	-20 do 180 °C	-20 do 180 °C
Ciśnienie robocze	0 do 63 bar	0 do 63 bar	0 do 63 bar	0 do 63 bar
Rodzaje przyłącza				
Gwint	●	●	●	●
Kołnierz	●	●	●	●
Króciec	●	●	●	●
Zgodności				
ASME GEMÜ B31.3	●	●	●	●
ATEX	●	●	●	●
Bezpieczeństwo funkcyj- nalne	●	-	-	-
EAC	●	●	●	●
FDA	●	●	●	●
Rozporządzenie (WE) nr 10/2011	●	●	●	●
Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004	●	●	●	●
Rozporządzenie (WE) nr 2023/2006	●	●	●	●
TA-Luft	●	●	●	●
Tlen	●	●	●	●

Opis produktu

Montaż



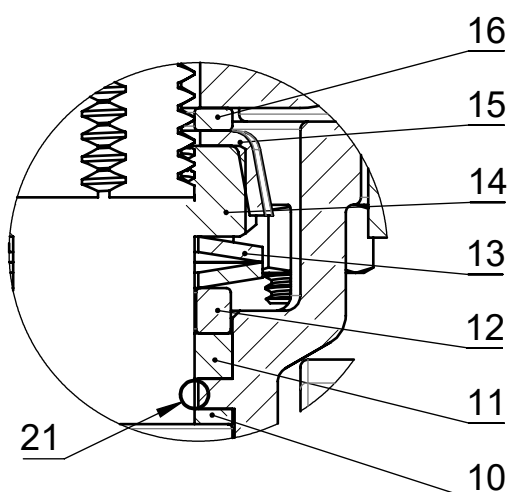
Pozycja	Nazwa	Materiały
5	Korpus zaworu kulowego	1.4408 / CF8M
1	Przylączy przewodu rurowego	Przylączy do spawania 1.4408 / CF8M, 1.4409 / CF3M
5.1	Kołnierz montażowy ISO 5211	1.4408 / CF8M
18	Dźwignia ręczna	304
6	Trzpień	A2 70
3	Uszczelka	PTFE

Otwór spustowy ciśnienia

Otwór spustowy
ciśnienia



System uszczelnienia wrzeciona



Pozycja	Nazwa	Materiał
10	Uszczelka	PTFE
11	Uszczelka typu v-ring	PTFE
12	Tuleja ze stali nierdzewnej	SS304 – 1.4301
13	Sprężyna talerzowa	SS304 – 1.4301
14	Nakrętka wrzeciona	A2 70
15	Zatyczka	SS304 – 1.4301
16	Podkładka	SS304 – 1.4301
21	O-ring (uszczelka wrzeciona)	Viton

Długa żywotność dzięki potrójnemu uszczelnieniu wrzeciona

- Stożkowe uszczelnienie wrzeciona:

Uszczelka **10** ustawiona pod kątem 45° zapobiega wyciekowi medium przy uruchamianiu wrzeciona

- O-ring:

Stabilizujące uszczelnienie wrzeciona **21** o niskim zużyciu i długiej żywotności

- Wstępnie naprężone samoregulujące uszczelnienie wrzeciona:

Uszczelnienie wrzeciona składa się z kilku pierścieni V **11**, sprężyny talerzowej **13** i tulei ze stali nierdzewnej **12**. Sprężyna talerzowa **13** jest wstępnie naprężona przez nakrętkę wrzeciona **14**. Siła naprężenia wstępnego rozdzielana jest za pośrednictwem tulei ze stali nierdzewnej **12** na pierścienie V **11**, zapobiegając w ten sposób wyciekowi medium. Naprężenie wstępne pozwala również po dłuższym okresie użytkowania na bezobsługowe i niezawodne uszczelnienie wrzeciona.

Zastosowanie

- Systemy grzewcze
- Przemysł produkcji napojów
- Przemysł spożywczy
- Chemia
- Instalacja wody pitnej
- Przemysł przetwórczy
- Inżynieria budynków

Dostępności

Rodzaje przyłącza ¹⁾	Materiały korpusu ²⁾	
	Kod 37	Kod C7
Króciec (kod 17, 19, 59, 60)	-	X
Złączka gwintowana (kod 1, 31)	X	-
Kołnierz (kod 8, 11)	X	-

1) Rodzaj przyłącza

Kod 1: Złączka gwintowana DIN ISO 228

Kod 31: Gwint wewnętrzny NPT

Kod 8: Kołnierz EN 1092, PN 16, kształt B, długość zabudowy FTF wg EN 558 seria 1, ISO 5752, seria podstawowa 1

Kod 11: Kołnierz EN 1092, PN 40, kształt B, długość zabudowy FTF wg EN 558 seria 1, ISO 5752, seria podstawowa 1

Kod 17: Króciec EN 10357 seria A / DIN 11866 seria A poprzednio DIN 11850 seria 2

Kod 19: Króciec DIN EN 12627

Kod 59: Króciec ASME BPE / DIN EN 10357 seria C (od edycji 2022) / DIN 11866 szereg C

Kod 60: Króciec ISO 1127 / DIN EN 10357 seria C (edycja 2014) / DIN 11866 szereg B

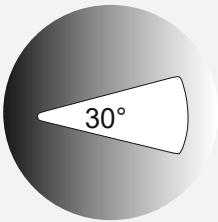
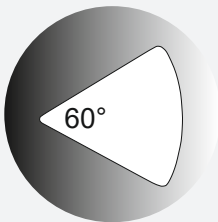
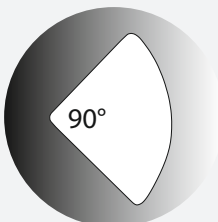
2) Materiał zaworu kulowego

Kod 37: 1.4408 / CF8M (korpus, przyłącze), 1.4401 / SS316 (kula, wałek)

Kod C7: 1.4408 / CF8M (korpus), 1.4409 / CF3M (przyłącze), 1.4401 / SS316 (kula, wałek)

Kulka regulacyjna

DN 15 do DN 100

Kulka regulacyjna	Kod U	Kod Y	Kod W
			

Wskazówka: W przypadku standardowego korpusu przelotowego nie ma możliwości doposażenia w kulkę regulacyjną.

Dane do zamówienia

Dane do zamówienia stanowią przegląd standardowych konfiguracji.

Przed zamówieniem sprawdzić dostępność. Dalsze konfiguracje na życzenie.

Produkty, które są zamawiane z **wytluszczoną opcją zamówienia**, stanowią tzw. typoszeregi rekomendowane. Mogą być one dostarczone szybciej, w zależności od średnicy znamionowej.

Kody zamówienia

1 Typ	Kod
Zawór kulowy, metal, sterowany ręcznie, trzyczęściowy, ISO 5211, kołnierz górny, dźwignia ręczna zamykana, uszczelnienie wrzeciona niewymagające konserwacji i wałek zabezpieczony przed wydmuchnięciem, z jednostką antystatyczną	B22

2 DN	Kod
DN 8	8
DN 10	10
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80
DN 100	100

3 Kształt korpusy/kształt kulisty	Kod
Korpus przelotowy dwudrożny	D
Korpus przelotowy dwudrożny, kula V 30° (wartość Kv patrz karta katalogowa)	U
Korpus przelotowy dwudrożny, kula V 90° (wartość Kv patrz karta katalogowa)	W
Korpus przelotowy dwudrożny, kula V 60° (wartość Kv patrz karta katalogowa)	Y

4 Rodzaj przyłącza	Kod
Króciec	
Króciec EN 10357 seria A / DIN 11866 seria A poprzednio DIN 11850 seria 2	17
Króciec DIN EN 12627	19
Króciec ASME BPE / DIN EN 10357 seria C (od edycji 2022) / DIN 11866 szereg C	59
Króciec ISO 1127 / DIN EN 10357 seria C (edycja 2014) / DIN 11866 szereg B	60
Złączka gwintowana	
Złączka gwintowana DIN ISO 228	1
Gwint wewnętrzny NPT	31
Kołnierz	
Kołnierz EN 1092, PN 16, kształt B, długość zabudowy FTF wg EN 558 seria 1, ISO 5752, seria podstawowa 1	8

4 Rodzaj przyłącza	Kod
Kołnierz EN 1092, PN 40, kształt B, długość zabudowy FTF wg EN 558 seria 1, ISO 5752, seria podstawowa 1	11

5 Materiał zaworu kulowego	Kod
1.4408 / CF8M (korpus, przyłącze), 1.4401 / SS316 (kula, wałek)	37
1.4408 / CF8M (korpus), 1.4409 / CF3M (przyłącze), 1.4401 / SS316 (kula, wałek)	C7

6 Materiał uszczelniający	Kod
PTFE	5

7 Funkcja sterowania	Kod
Sterowany ręcznie, dźwignią ręczną, zamykany	L

8 Rodzaj wykonania	Kod
Standard	
Obszar czynnika oczyszczony w stopniu umożliwiającym lakierowanie, części osłonięte zgrzewaną folią	0101
Zawór wolny od olejów i smarów, oczyszczony po stronie medium i zapakowany w woreczek PE	0107
Izolacja termiczna między napędem a korpusem zaworu poprzez mostek montażowy, mostek montażowy i elementy mocujące wykonane ze stali nierdzewnej	5227
K-NR 5227, K-NR 7056, 5227 - izolacja termiczna poprzez mostek montażowy, 7056 - wał wiercony, dźwignia ręczna skrócona	5237
K-NR 0101, K-NR 5227, 0101 - obszar mediów oczyszczony w stopniu umożliwiającym lakierowanie, 5227 - izolacja termiczna poprzez mostek montażowy	5238
K-NR 0107, K-NR 5227, 0107 - obszar mediów oczyszczony w stopniu umożliwiającym lakierowanie, 5227 - izolacja termiczna poprzez mostek montażowy	5239
K-NR 0101, K-NR 5227, K-NR 7056, 0101 - obszar mediów oczyszczony w stopniu umożliwiającym lakierowanie, 5227 - izolacja termiczna poprzez mostek montażowy, 7056 - wał wiercony, dźwignia ręczna skrócona	5240
K-NR 0107, K-NR 5227, K-NR 7056, 0107 - obszar mediów oczyszczony w stopniu umożliwiającym lakierowanie, 5227 - izolacja termiczna poprzez mostek montażowy, 7056 - wał wiercony, dźwignia ręczna skrócona	5241

8 Rodzaj wykonania	Kod
Dźwignia ręczna skrócona do montaż zespołów sygnalizacji. Wałek nawiercony czołowo pod zestaw montażowy: DN8-DN20 M5 X 12,5 / głębokość gwintu 9,0mm, DN25-DN100 M6 x 15 / głębokość gwintu 10,0mm	7056
K-NR 0101, K-NR 7056, 0101 - obszar mediów oczyszczony w stopniu umożliwiającym lakierowanie, 7056 - wał wiercony, dźwignia ręczna skrócona	7097

9 Rodzaj wykonania	Kod
Standard	
Obszar czynnika oczyszczony w stopniu umożliwiającym lakierowanie, części osłonięte zgrzewaną folią	0101
Zawór wolny od olejów i smarów, oczyszczony po stronie medium i zapakowany w woreczek PE	0107
Izolacja termiczna między napędem a korpusem zaworu poprzez mostek montażowy, mostek montażowy i elementy mocujące wykonane ze stali nierdzewnej	5227
K-NR 5227, K-NR 7056, 5227 - izolacja termiczna poprzez mostek montażowy, 7056 - wał wiercony, dźwignia ręczna skrócona	5237
K-NR 0101, K-NR 5227, K-NR 7056, 0101 - obszar mediów oczyszczony w stopniu umożliwiającym lakierowanie, 5227 - izolacja termiczna poprzez mostek montażowy, 7056 - wał wiercony, dźwignia ręczna skrócona	5240

9 Rodzaj wykonania	Kod
K-NR 0107, K-NR 5227, K-NR 7056, 0107 - obszar mediów oczyszczony w stopniu umożliwiającym lakierowanie, 5227 - izolacja termiczna poprzez mostek montażowy, 7056 - wał wiercony, dźwignia ręczna skrócona	5241
Dźwignia ręczna skrócona do montaż zespołów sygnalizacji. Wałek nawiercony czołowo pod zestaw montażowy: DN8-DN20 M5 X 12,5 / głębokość gwintu 9,0mm, DN25-DN100 M6 x 15 / głębokość gwintu 10,0mm	7056
K-NR 0101, K-NR 7056, 0101 - obszar mediów oczyszczony w stopniu umożliwiającym lakierowanie, 7056 - wał wiercony, dźwignia ręczna skrócona	7097

10 Wersja specjalna	Kod
brak	
Wersja specjalna dla tlenu/oxygen maksymalna temperatura medium: 60°C, materiały mające kontakt z medium są czyszczone, a smar i uszczelki przetestowane z BAM	O
ASME B31.3	P
Wersja ATEX	X

11 CONEXO	Kod
Bez	
Wbudowany chip RFID do identyfikacji elektronicznej i możliwości śledzenia	C

Przykład zamówienia

Opcja zamówienia	Kod	Opis
1 Typ	B22	Zawór kulowy, metal, sterowany ręcznie, trzyczęściowy, ISO 5211, kołnierz górny, dźwignia ręczna zamykana, uszczelnienie wrzeciona niewymagające konserwacji i wałek zabezpieczony przed wydmuchnięciem, z jednostką antystatyczną
2 DN	15	DN 15
3 Kształt korpusy/kształt kulisty	D	Korpus przelotowy dwudrożny
4 Rodzaj przyłącza	1	Złączka gwintowana DIN ISO 228
5 Materiał zaworu kulowego	37	1.4408 / CF8M (korpus, przyłącze), 1.4401 / SS316 (kula, wałek)
6 Materiał uszczelniający	5	PTFE
7 Funkcja sterowania	L	Sterowany ręcznie, dźwignią ręczną, zamykany
8 Rodzaj wykonania		Standard
9 Wersja specjalna		brak
10 CONEXO	C	Wbudowany chip RFID do identyfikacji elektronicznej i możliwości śledzenia

Dane techniczne

Medium

Medium robocze: Żrące, neutralne, gazowe i płynne media oraz pary, które nie wpływają negatywnie na fizyczne i chemiczne właściwości danego materiału obudowy i uszczelnienia.

Temperatura

Temperatura medium: Kod przyłącza 17, 19, 59, 60: -10 – 180 °C
 Kod przyłącza 1, 31, 8, 11: -20 – 180 °C
 Do temperatur mediów > 100 °C zaleca się mostek montażowy z adapterem między zaworem kulowym i napędem.

Temperatura otoczenia: -20 – 60 °C

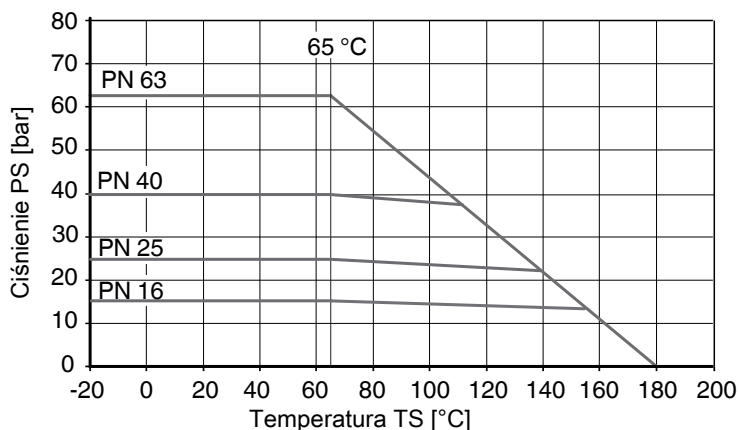
Temperatura składowania: -60 – 60 °C

Ciśnienie

Ciśnienie robocze: 0 – 63 bar

Próżnia: do zastosowania w warunkach próżni 50 mbar (wartość bezwzględna)
 Te wartości dotyczą temperatury pomieszczeń i powietrza. Te wartości mogą odbiegać w przypadku innych mediów i innych temperatur.

Ciśnienie-temperatura diagram:



Obserwować temperaturę mediów

Specyfikacje ciśnienia i temperatury zgodnie z wykresem odnoszą się do statycznych warunków eksploatacyjnych. Silnie wahające się lub szybko zmieniające się parametry mogą prowadzić do skrócenia żywotności eksploatacyjnej. Specjalne zastosowania należy wcześniej skonsultować z osobą wyznaczoną do kontaktu w sprawach technicznych.

Wartość przecieku: Wartość przecieku według ANSI FCI70 – B16.104
 Wartość przecieku według EN12266, powietrze 6 bar, wartość przecieku A

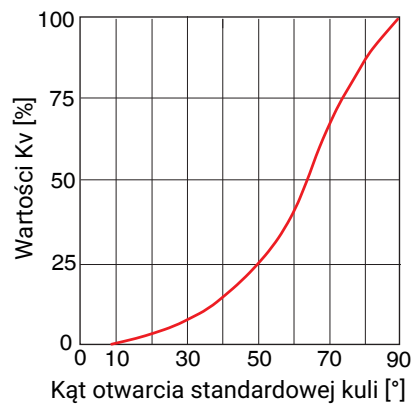
Wartości Kv:

Standardowa kula (kod D)

DN	NPS	Wartości Kv
8	1/4"	8,0
10	3/8"	8,0
15	1/2"	17,0
20	3/4"	34,0
25	1"	60,0
32	1¼"	94,0
40	1½"	213,0
50	2"	366,0
65	2½"	595,0
80	3"	935,0
100	4"	1700,0

Wartości Kv w m³ / h

Widok schematyczny



Kula V 30° (kod U)

DN	NPS	Kąt otwarcia										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,085	0,170	0,255	0,425	0,680	0,935	1,360	1,870	2,210
20	3/4"	0	0,085	0,170	0,425	0,595	0,935	1,530	2,040	2,805	3,825	4,590
25	1"	0	0,085	0,255	0,680	1,105	1,955	2,975	4,335	5,961	8,128	8,500
32	1¼"	0	0,170	0,340	0,935	1,700	3,145	4,675	6,800	8,500	11,050	12,750
40	1½"	0	0,255	0,510	1,360	2,550	4,250	6,375	9,350	11,900	14,450	17,000
50	2"	0	0,340	1,020	3,230	5,100	8,500	12,750	19,550	26,350	36,550	51,000
65	2½"	0	0,340	0,850	3,400	6,800	10,200	15,300	23,800	31,450	52,700	63,750
80	3"	0	0,425	1,020	3,400	6,800	11,900	19,550	28,050	39,100	55,250	69,700
100	4"	0	0,510	1,700	5,100	12,750	24,650	40,800	60,350	85,000	110,50	135,20

Wartości Kv w m³ / h

Wartości Kv:

Kula V 60° (kod Y)

DN	NPS	Kąt otwarcia										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,085	0,255	0,425	0,765	1,190	1,700	2,805	3,740	5,100
20	3/4"	0	0,085	0,170	0,595	0,850	1,445	2,380	3,400	5,525	7,650	10,200
25	1"	0	0,170	0,340	0,935	1,530	2,890	4,505	6,715	10,46	13,010	17,850
32	1¼"	0	0,170	0,510	1,530	2,550	4,675	8,075	10,880	16,15	22,100	33,150
40	1½"	0	0,340	0,680	2,125	3,400	6,800	11,050	16,150	22,95	34,000	44,200
50	2"	0	0,340	1,275	3,910	7,650	14,030	22,950	33,150	46,75	70,550	93,500
65	2½"	0	0,340	1,275	4,250	8,500	17,850	28,900	45,050	63,75	87,550	127,50
80	3"	0	0,425	2,125	5,100	11,900	21,250	34,000	55,250	77,35	108,80	140,30
100	4"	0	0,595	2,550	9,350	21,250	34,000	50,150	76,500	119,9	180,20	302,60

Wartości Kv w m³ / h

Kula V 90° (kod W)

DN	NPS	Kąt otwarcia										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,170	0,340	0,510	0,765	1,275	1,870	3,230	4,590	5,865
20	3/4"	0	0,170	0,340	0,680	1,020	1,700	2,635	3,910	6,800	9,605	11,900
25	1"	0	0,170	0,510	1,530	2,890	4,335	6,885	9,690	13,600	17,850	24,650
32	1¼"	0	0,255	0,680	1,700	4,250	6,800	11,900	16,150	23,800	33,150	46,750
40	1½"	0	0,425	0,765	2,975	5,950	11,050	17,000	26,350	35,700	53,550	66,300
50	2"	0	0,595	1,700	5,100	10,200	18,700	29,750	38,250	59,500	89,250	114,80
65	2½"	0	0,425	1,445	5,950	11,900	23,800	40,800	59,500	90,100	136,00	185,30
80	3"	0	0,595	2,975	6,800	15,300	29,750	51,000	76,500	114,80	174,30	263,50
100	4"	0	0,850	2,975	13,600	34,000	63,750	106,30	161,50	250,80	375,70	569,50

Wartości Kv w m³ / h

Poziom ciśnienia:

DN	Króciec				Złączka gwintowana		Kołnierz	
	Rodzaj przyłącza Kod ¹⁾							
	17	19	59	60	1	31	8	11
8	-	PN63	-	PN63	PN63	PN63	-	-
10	PN63	PN63	-	PN63	PN63	PN63	-	-
15	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
20	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
25	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
32	PN63	PN63	-	PN63	PN63	PN63	-	PN40
40	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
50	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
65	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN16	PN40*
80	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN16	-
100	PN25	PN25	PN25	PN25	PN25	PN25	PN16	-

* na zamówienie

1) Rodzaj przyłącza

Kod 1: Złączka gwintowana DIN ISO 228

Kod 31: Gwint wewnętrzny NPT

Kod 8: Kołnierz EN 1092, PN 16, kształt B, długość zabudowy FTF wg EN 558 seria 1, ISO 5752, seria podstawowa 1

Kod 11: Kołnierz EN 1092, PN 40, kształt B, długość zabudowy FTF wg EN 558 seria 1, ISO 5752, seria podstawowa 1

Kod 17: Króciec EN 10357 seria A / DIN 11866 seria A poprzednio DIN 11850 seria 2

Kod 19: Króciec DIN EN 12627

Kod 59: Króciec ASME BPE / DIN EN 10357 seria C (od edycji 2022) / DIN 11866 szereg C

Kod 60: Króciec ISO 1127 / DIN EN 10357 seria C (edycja 2014) / DIN 11866 szereg B

Zgodność produktu

Standardy urządzeń ciśnieniowych:	ASME GEMÜ B31.3 (DN 15–100) 2014/68/UE
Artykuły spożywcze:	FDA Rozporządzenie (WE) nr 10/2011 Rozporządzenie (WE) nr 1935/2006
Zabezpieczenie przed wybuchem:	ATEX (2014/34/UE), kod zamówienia wersji specjalnej X
Ocena ATEX:	Na zewn. Gaz: Strefa 1, 2 IIC Pył: Strefa 21, 22 IIIC Wewn. Do DN 65 Gaz: Strefa 1, 2 IIC Pył: brak strefy DN 80 i 100 Gaz: Strefa 1, 2 IIB Pył: brak strefy
Tlen:	Zgodny z BAM, produkt nadaje się do stosowania z tlenem

Dane mechaniczne

Momenty obrotowe:

DN	NPS	Moment zrywający
8	1/4"	6,0
10	3/8"	6,0
15	1/2"	6,0
20	3/4"	10,0
25	1"	11,0
32	1¼"	17,0
40	1½"	28,0
50	2"	53,0
65	2½"	76,0
80	3"	89,0
100	4"	138,0

Momenty obrotowe w Nm

Obejmuje współczynnik bezpieczeństwa 1,2

W przypadku suchych, nie smarujących mediów, moment zrywający może być zwiększony.

Obowiązuje dla mediów czystych, nie-cząsteczkowych oraz wolnych od oleju (woda, alkohol itp.) lub gazu, ewent. pary nasyconej (czystej i mokrej). Uszczelka PTFE.

Masa:**Zawór kulowy**

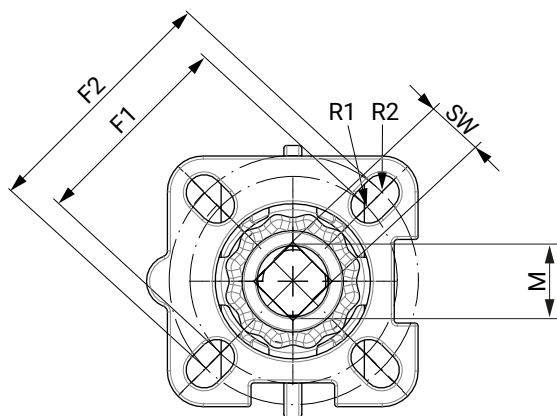
DN	NPS	Gwint, kró- ciec	Kołnierz
8	1/4"	0,55	1,15
10	3/8"	0,55	1,15
15	1/2"	0,6	1,35
20	3/4"	0,7	1,45
25	1"	0,8	1,8
32	1¼"	1,2	2,4
40	1½"	2,3	3,5
50	2"	3,5	4,9
65	2½"	6,9	9,3
80	3"	11,7	14,7
100	4"	19,3	22,3

Masy w kg

Dźwignia ręczna

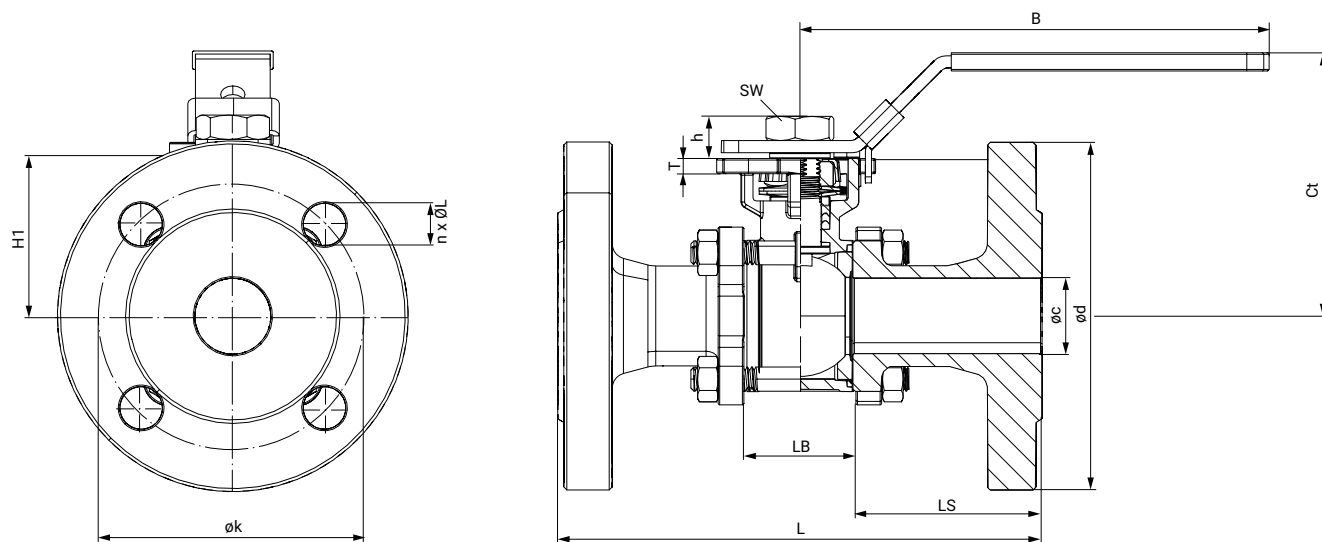
DN	Masa
DN 8 - 20	0,122
DN 25 - 32	0,165
DN 40 - 50	0,398
DN 65	0,78
DN 80 - 100	0,78

Masy w kg

Wymiary**Kołnierz napędowy**

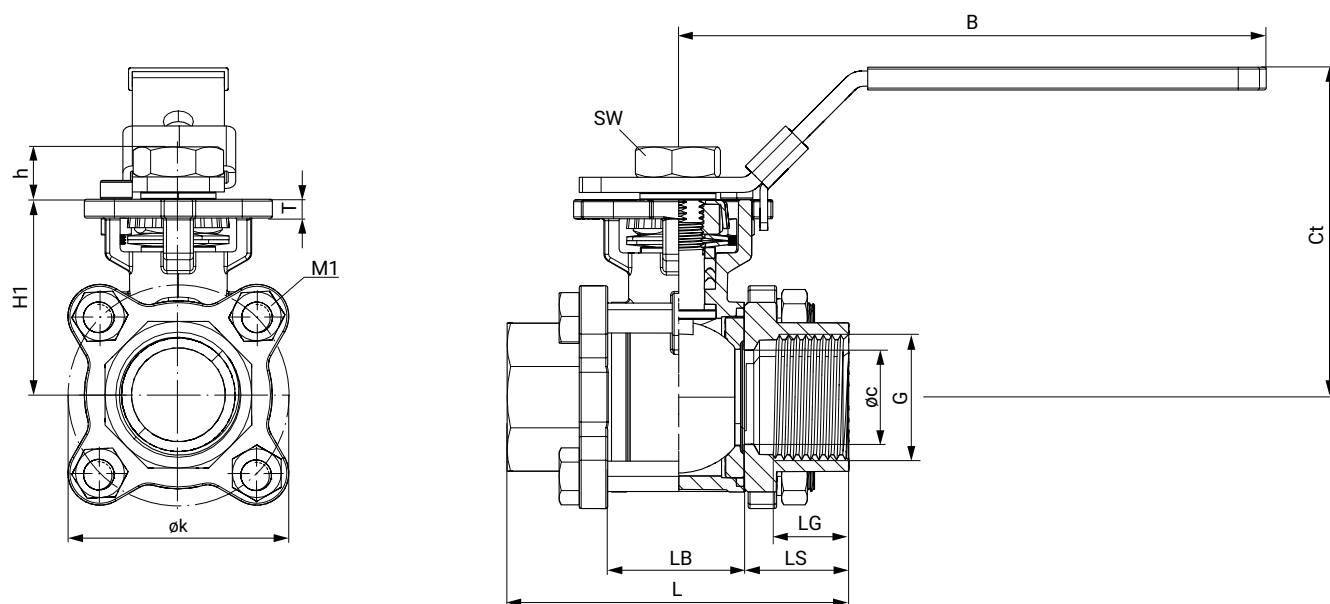
DN	G	F1	ISO 5211	R1	F2	ISO 5211	R2	SW	M
8	1/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
10	3/8"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
15	1/2"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
20	3/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
25	1"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	M14
32	1 1/4"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	M14
40	1 1/2"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
50	2"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
65	2 1/2"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
80	3"	70,0	F07	5,0	102,0	F10	6,0	17,0	M22
100	4"	70,0	F07	5,0	102,0	F10	6,0	17,0	M22

Wymiary w mm

Zawór kulowy**Kołnierz (kod przyłącza 8, 11)**

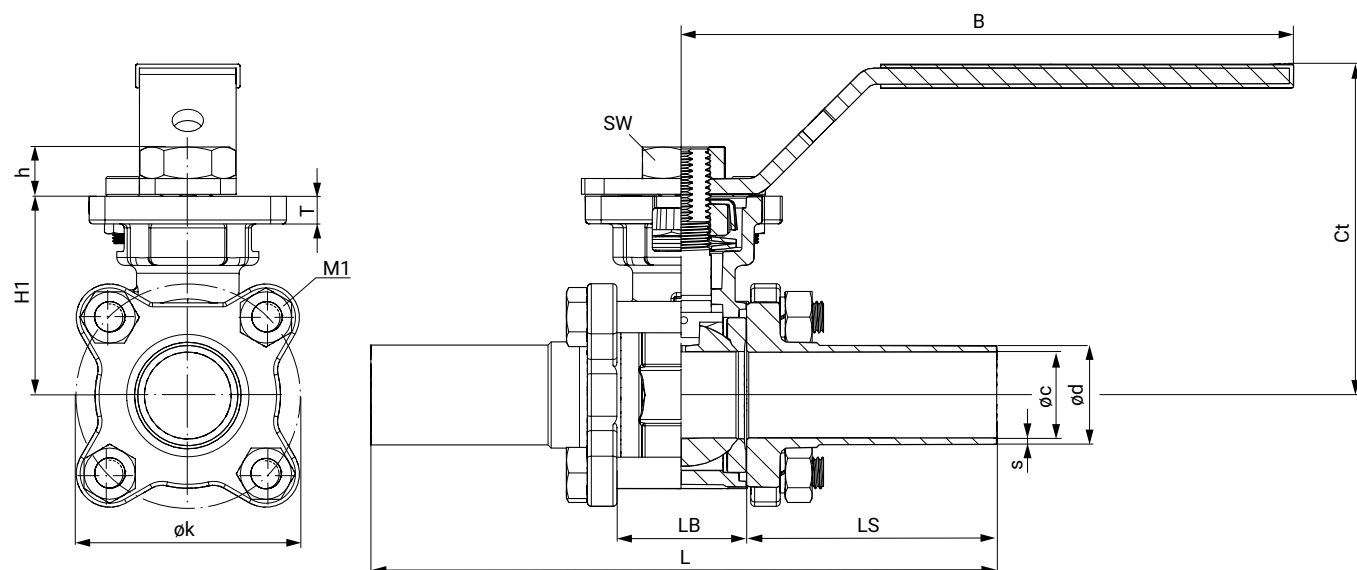
DN	Przyłącze Kod	øc	ød	h	øk	n x ØL	B	Ct	H1	L	LB	LS	SW	T
15	11	15,0	95,0	9,0	65,0	4 x 14,0	71,4	72,0	40,5	130,0	24,0	53,0	18,0	5,5
20	11	20,0	105,0	10,5	75,0	4 x 14,0	77,0	77,0	45,0	150,0	29,0	60,5	18,0	5,5
25	11	25,0	115,0	12,5	85,0	4 x 14,0	87,0	87,0	52,0	160,0	35,0	62,5	18,0	5,0
32	11	32,0	140,0	12,5	100,0	4 x 18,0	91,3	92,0	57,0	180,0	44,0	68,0	21,0	6,5
40	11	38,0	150,0	16,0	110,0	4 x 18,0	103,0	103,0	69,0	200,0	53,0	73,5	21,0	7,5
50	11	49,0	165,0	16,0	125,0	4 x 18,0	110,0	111,0	77,0	230,0	65,0	82,5	27,0	8,5
65	8	65,0	185,0	15,0	145,0	4 x 18,0	124,0	124,0	90,0	290,0	81,0	104,5	27,0	8,5
80	8	76,0	200,0	18,0	160,0	8 x 18,0	160,0	161,0	108,0	310,0	96,0	107,0	-	10,0
100	8	100,0	220,0	18,0	180,0	8 x 18,0	175,0	177,0	123,0	350,0	124,0	113,0	-	10,0

Wymiary w mm
n = liczba śrub

Złączka gwintowana (kod przyłącza 1, 31)

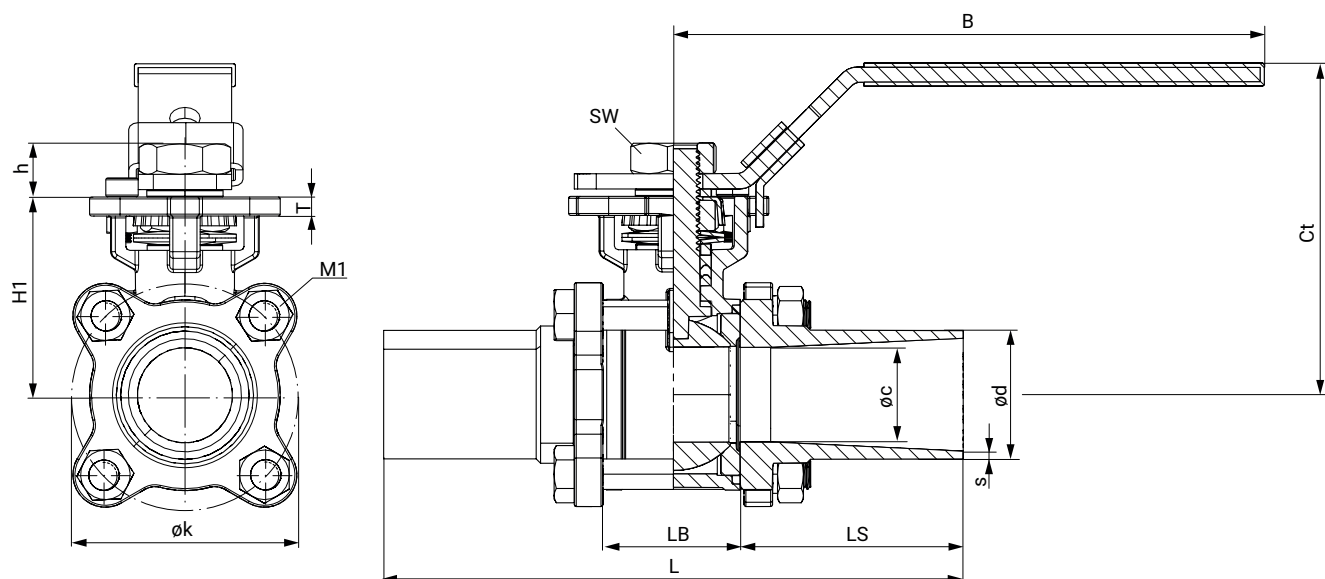
DN	G	ϕc	h	ϕk	B	Ct	H1	L	LB	LG	LS	M1	SW [mm]	T
8	1/4"	10,0	9,0	46,0	110,0	72,0	40,5	55,0	24,0	12,0	15,5	M8	18,0	12,0
10	3/8"	12,0	9,0	46,0	110,0	72,0	40,5	60,0	24,0	12,0	18,0	M8	18,0	14,0
15	1/2"	15,0	9,0	46,0	126,0	72,0	40,5	75,0	24,0	16,0	25,5	M8	18,0	16,0
20	3/4"	20,0	10,5	51,0	126,0	77,0	45,0	80,0	29,0	16,0	25,5	M8	18,0	16,0
25	1"	25,0	12,5	61,0	155,0	87,0	52,0	90,0	35,0	17,0	27,5	M8	21,0	17,0
32	1 1/4"	32,0	12,5	73,0	155,0	92,0	57,0	110,0	44,0	20,0	33,0	M10	21,0	20,0
40	1 1/2"	38,0	16,0	83,0	192,0	103,0	69,0	120,0	53,0	22,0	33,5	M10	27,0	22,0
50	2"	49,0	16,0	101,0	192,0	111,0	77,0	140,0	65,0	24,0	37,5	M12	27,0	24,0
65	2 1/2"	64,0	15,0	130,0	235,0	124,0	90,0	185,0	81,0	28,0	52,0	M12	27,0	28,0
80	3"	76,0	18,0	155,0	320,0	161,0	108,0	205,0	96,0	32,0	54,5	M14	-	32,0
100	4"	100,0	18,0	187,0	320,0	177,0	123,0	240,0	124,0	40,0	58,0	M14	-	40,0

Wymiary w mm

Króciec ASME (kod przyłącza 59)

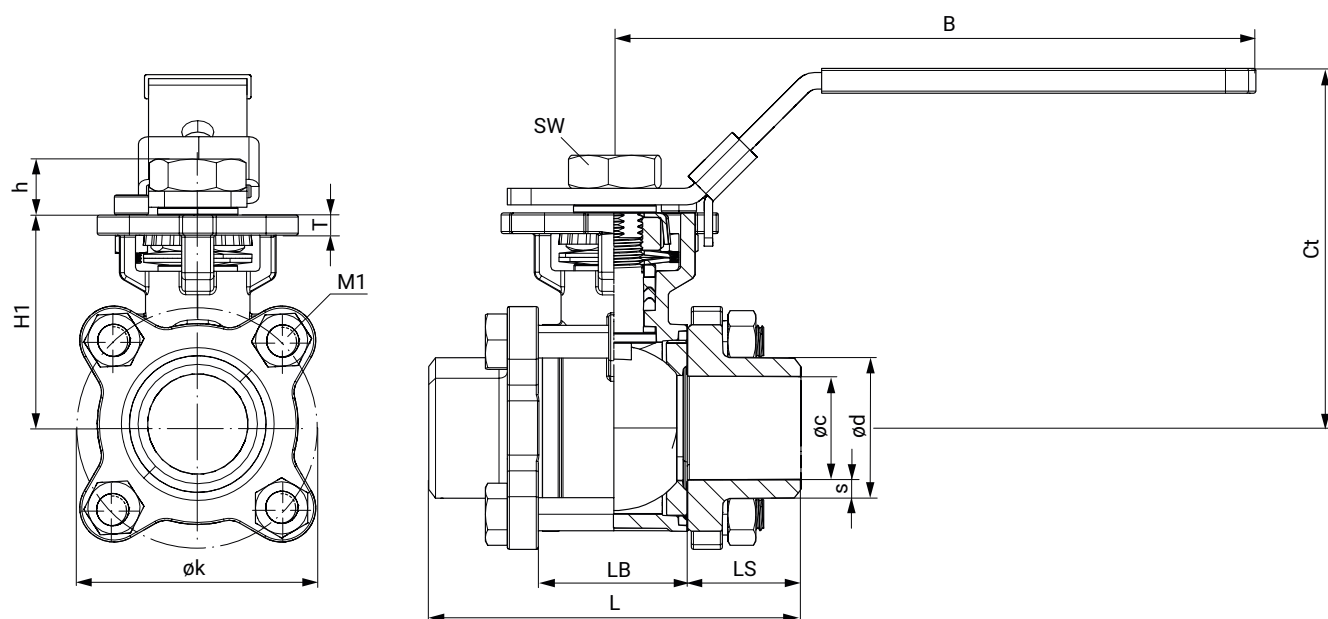
DN	ϕc	ϕd	h	ϕk	s	B	Ct	H1	L	LB	LS	M1	SW	T
15	9,4	12,7	8,5	46,0	1,65	125,0	71,0	40,5	140,0	25,0	57,5	M8	18,0	5,0
20	15,7	19,0	10,5	47,0	1,65	125,0	74,0	43,5	146,0	28,0	59,0	M8	18,0	5,0
25	22,1	25,4	12,0	56,0	1,65	155,0	84,0	50,5	159,0	32,0	63,5	M8	21,0	7,0
40	34,8	38,1	14,5	79,0	1,65	190,0	101,5	67,5	191,0	48,0	71,5	M10	27,0	8,0
50	47,5	50,8	14,5	98,5	1,65	190,0	110,0	75,5	216,0	62,0	77,0	M12	27,0	8,0
65	60,2	63,5	14,5	126,0	1,65	190,0	122,5	88,0	248,0	80,0	84,0	M12	27,0	8,0
80	72,9	76,2	17,5	146,0	1,65	177,0	158,5	105,0	267,0	90,0	88,5	M14	-	10,0
100	97,4	101,6	17,5	180,0	2,15	177,0	186,0	120,0	318,0	118,0	100,0	M14	-	10,0

Wymiary w mm

Króciec EN 10357 seria A (kod przyłącza 17)

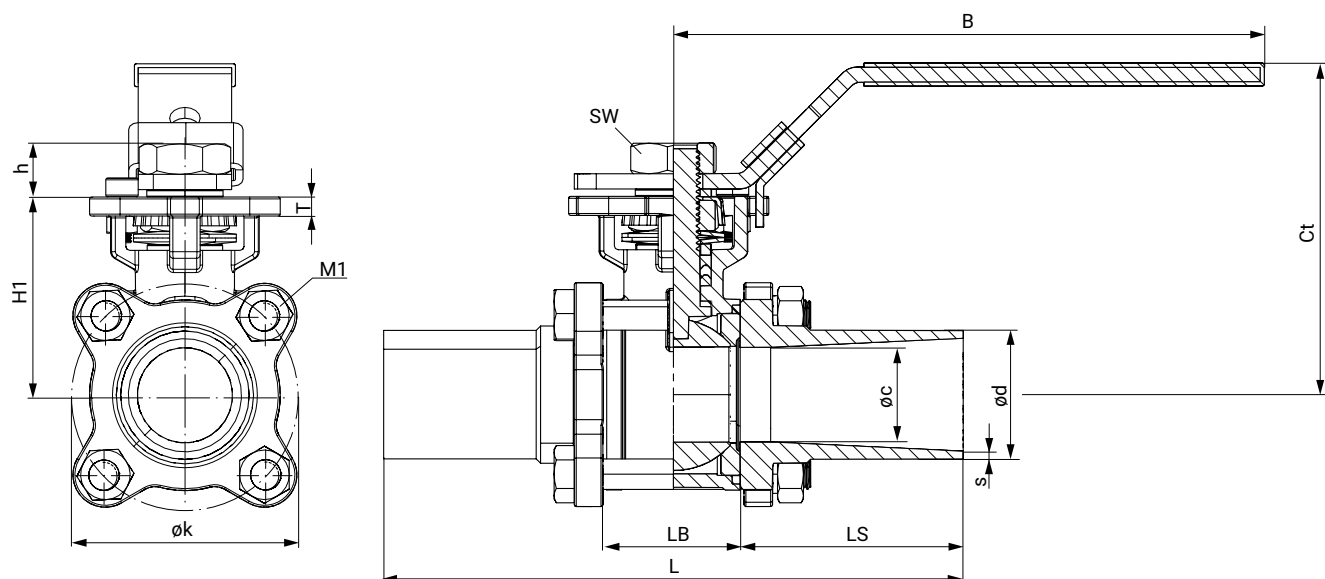
DN	øc	ød	h	øk	s	B	Ct	L	LB	LS	H1	M1	SW	T
10	10,0	13,0	9,0	46,0	1,5	125,0	72,0	120,0	24,0	48,0	40,5	M8	18,0	5,5
15	15,0	19,0	9,0	46,0	1,5	125,0	72,0	140,2	24,0	58,0	40,5	M8	18,0	5,5
20	20,0	23,0	10,5	51,0	1,5	125,0	77,0	140,0	29,0	55,5	45,0	M8	18,0	5,5
25	25,0	29,0	12,5	61,0	1,5	155,0	87,0	152,2	35,0	58,5	52,0	M8	21,0	5,0
32	32,0	35,0	12,5	73,0	1,5	155,0	92,0	165,1	44,0	60,5	57,0	M10	21,0	6,5
40	38,0	41,0	16,0	83,0	1,5	192,0	103,0	190,4	53,0	68,5	69,0	M10	27,0	7,5
50	50,0	53,0	16,0	101,0	1,5	192,0	111,0	203,0	65,0	69,0	77,0	M12	27,0	8,5
65	65,0	70,0	15,0	130,0	2,0	221,0	124,0	254,0	81,0	86,5	90,0	M12	27,0	8,5
80	80,0	85,0	18,0	155,0	2,0	277,0	161,0	280,2	96,0	92,0	108,0	M14	-	10,0
100	100,0	104,0	18,0	187,0	2,0	277,0	177,0	317,0	124,0	96,5	123,0	M14	-	10,0

Wymiary w mm

Króciec DIN EN 12627 (kod przyłącza 19)

DN	ϕc	ϕd	h	ϕk	s	B	Ct	H1	L	LB	LS	M1	SW	T
8	11,6	16,2	9,0	46,0	2,30	125,0	72,0	40,5	60,0	24,0	18,0	M8	18,0	5,5
10	12,7	17,5	9,0	46,0	2,40	125,0	72,0	40,5	60,0	24,0	18,0	M8	18,0	5,5
15	15,0	21,7	9,0	46,0	3,35	125,0	72,0	40,5	75,0	24,0	25,5	M8	18,0	5,5
20	20,0	27,2	10,5	51,0	3,60	125,0	77,0	45,0	80,0	29,0	25,5	M8	18,0	5,5
25	25,0	34,0	12,5	61,0	4,50	155,0	87,0	52,0	90,0	35,0	27,5	M8	21,0	5,0
32	32,0	42,7	12,5	73,0	5,35	155,0	92,0	57,0	110,0	44,0	33,0	M10	21,0	6,5
40	38,0	48,6	16,0	83,0	5,30	192,0	103,0	69,0	120,0	53,0	33,5	M10	27,0	7,5
50	50,0	60,5	16,0	101,0	5,25	192,0	111,0	77,0	140,0	65,0	37,5	M12	27,0	8,5
65	63,0	76,3	15,0	130,0	6,65	221,0	124,0	90,0	185,3	81,0	52,2	M12	27,0	8,5
80	76,0	89,0	18,0	155,0	6,50	277,0	161,0	108,0	205,0	96,0	54,5	M14	-	10,0
100	100,0	116,0	18,0	187,0	8,00	277,0	177,0	123,0	240,0	124,0	58,0	M14	-	10,0

Wymiary w mm

Króciec ISO (kod przyłącza 60)

DN	øc	ød	h	øk	s	B	Ct	H1	L	LB	LS	M1	SW	T
8	10,3	13,5	9,0	46,0	1,6	125,0	72,0	40,5	120,0	24,0	48,0	M8	18,0	5,5
10	12,0	17,2	9,0	46,0	1,6	125,0	72,0	40,5	120,0	24,0	48,0	M8	18,0	5,5
15	15,0	21,3	9,0	46,0	1,6	125,0	72,0	40,5	140,2	24,0	58,0	M8	18,0	5,5
20	20,0	26,9	10,5	51,0	1,6	125,0	87,0	45,0	140,0	29,0	55,5	M8	18,0	5,5
25	25,0	33,7	12,5	59,0	2,0	155,0	87,0	52,0	152,2	35,0	58,5	M8	21,0	5,0
32	32,0	42,4	12,5	73,0	2,0	155,0	92,0	57,0	165,1	44,0	60,5	M10	21,0	6,5
40	38,0	48,3	16,0	83,0	2,0	192,0	103,0	69,0	190,4	53,0	68,5	M10	27,0	7,5
50	49,0	60,3	16,0	103,0	2,0	192,0	111,0	77,0	203,0	65,0	69,0	M12	27,0	8,5
65	64,0	76,1	15,0	130,0	2,0	221,0	124,0	90,0	254,0	81,0	86,5	M12	27,0	8,5
80	76,0	88,9	18,0	155,0	2,3	277,0	161,0	108,0	280,2	96,0	92,0	M14	-	10,0
100	100,0	114,3	18,0	187,0	2,3	277,0	177,0	123,0	317,0	124,0	96,5	M14	-	10,0

Wymiary w mm

Akcesoria



GEMÜ LSF

Indukcyjny podwójny czujnik armatur obrotu

Indukcyjny czujnik podwójny GEMÜ LSF jest przeznaczony do montażu na armaturach wychylnych sterowanych ręcznie i pneumatycznie. Przy pomocy wskaźnika optycznego położenie armatury jest niezawodnie rejestrowane i odpowiednio sygnalizowane.

Dozwolone tylko z nr K 5237, 5240, 5241, 7056 lub 7097.

Średnica znamionowa	Nr artykułu	Nazwa
DN 8-20	88470175	LSFS01Z BV F04 M5
DN 25-32	88470177	LSFS01Z BV F05 M6
DN 40-65	88470178	LSFS01Z BV F07 M6
DN 80-100	88836073	LSFS01Z BV F10 M6

Przykład montażu



LSF (Pepperl & Fuchs) z mostkiem montażowym MSH EPV



GEMÜ LSC

Skrzynka wyłączników krańcowych do napędów wahliwych

Skrzynka wyłączników krańcowych GEMÜ LSC jest przeznaczona do montażu na armaturach wahliwych sterowanych ręcznie i pneumatycznie. Przy pomocy wskaźnika optycznego położenie armatury jest niezawodnie rejestrowane i odpowiednio sygnalizowane.

Dozwolone tylko z nr K 5237, 5240, 5241, 7056 lub 7097.

Średnica znamionowa	Nr artykułu	Nazwa
DN 8-20	88494998	LSCS01Z BV F04 M5
DN 25-32	88495013	LSCS01Z BV F05 M6
DN 40-65	88495019	LSCS01Z BV F07 M6
DN 80-100	88836072	LSCS01Z BV F10 M6



GEMÜ LSC

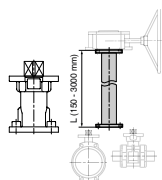
Skrzynka wyłączników krańcowych do napędów wahliwych

Skrzynka wyłączników krańcowych GEMÜ LSC jest przeznaczona do montażu na armaturach wahliwych sterowanych ręcznie i pneumatycznie. Przy pomocy wskaźnika optycznego położenie armatury jest niezawodnie rejestrowane i odpowiednio sygnalizowane.

Przykład montażu



Zawór kulowy ręczny z LSC i podzespołem MSH-EPV



GEMÜ RC0

Przedłużenie wałka

Przedłużenie wałka RC0w zaworach obrotowych jest elementem dystansowym pomiędzy zaworami sterowanymi ręcznie, pneumatycznie lub elektrycznie. Może być wykorzystane do ochrony zaworów przed zalaniem lub do zapewnienia lepszego dostępu do obsługi zaworu (także z ręcznym sterowaniem awaryjnym).

Średnica znamionowa	Przedłużenie wałka GEMÜ RC0		Dźwignia ręczna GEMÜ AB26	
	Nr artykułu	Nazwa	Nr artykułu	Nazwa
DN 8–20	88742081	RC0VAF04 D09KF04 D09 60 M12	88660109	AB26 20D 0SET
DN 25–32	88742082	RC0VAF05 D11KF05 D11 65 M14	88660111	AB26 32D 0SET
DN 40–65	88742083	RC0VAF07 D14KF07 D14 80 M18	88660112	AB26 50D 0SET
DN 80	88742085	RC0VAF07 D17KF07 D17100 M22	88660114	AB26 80D 0SET
DN 100	88742085	RC0VAF07 D17KF07 D17100 M22	88660116	AB26100D 0SET

Informacje dotyczące zamawiania zaworu kulowego z przedłużeniem szyjki wałka RC0, do izolacji termicznej (K-NR 5227)

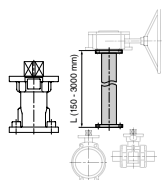
Ręczny zawór kulowy jest wyposażony w przedłużenie szyjki wałka RC0 i dźwignię ręczną. Wysokość szyjki wałka zależy od średnicy znamionowej zaworu kulowego.

Informacje dotyczące zamawiania zaworu kulowego z przedłużeniem szyjki wałka RC0, do izolacji termicznej, oczyszczony z LABS (NR K 7097 – 0101, 5227)

Ręczny zawór kulowy jest wyposażony w przedłużenie szyjki wałka RC0 i dźwignię ręczną. Wysokość szyjki wałka zależy od średnicy znamionowej zaworu kulowego. Obszar mający kontakt z medium jest oczyszczony bez uszkodzenia powłoki lakieru.

Informacje dotyczące zamawiania zaworu kulowego z przedłużeniem szyjki wałka RC0, do izolacji termicznej, oczyszczony z LABS (NR K 5239 – 0107, 5227)

Ręczny zawór kulowy jest wyposażony w przedłużenie szyjki wałka RC0 i dźwignię ręczną. Wysokość szyjki wałka zależy od średnicy znamionowej zaworu kulowego. Obszar mający kontakt z medium jest oczyszczony z oleju i smaru.

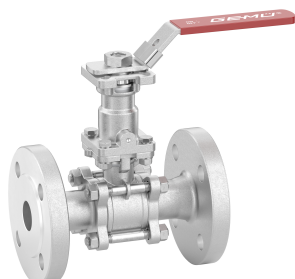


GEMÜ RC0

Przedłużenie wałka

Przedłużenie wałka RC0 w zaworach obrotowych jest elementem dystansowym pomiędzy zaworami sterowanymi ręcznie, pneumatycznie lub elektrycznie. Może być wykorzystane do ochrony zaworów przed zalaaniem lub do zapewnienia lepszego dostępu do obsługi zaworu (także z ręcznym sterowaniem awaryjnym).

Przykład montażu



Przygotowanie do instalacji sygnalizowania zwrotnego. WSKAZÓWKA: odpowiedni zestaw mocujący należy zarejestrować osobno (NR K 5237 – 5227, 7056)

Ręczny zawór kulowy jest wyposażony w przedłużenie szyjki wałka RC0 i zmodyfikowaną dźwignię ręczną. Następnie można zamontować różne wyłączniki krańcowe. Należy je zamawiać osobno. Informacje na ten temat, patrz GEMÜ LSF lub LSC.

Informacje dotyczące zamawiania zaworu kulowego z przedłużeniem szyjki wałka RC0, przygotowany do instalacji sygnalizowania zwrotnego (NR K 5240 – 0101, 5227, 7056)

Ręczny zawór kulowy jest wyposażony w przedłużenie szyjki wałka RC0 i zmodyfikowaną dźwignię ręczną. Obszar mający kontakt z medium jest oczyszczony bez uszkodzenia powłoki lakieru. Następnie można zamontować różne wyłączniki krańcowe. Należy je zamawiać osobno. Informacje na ten temat, patrz GEMÜ LSF lub LSC.

Informacje dotyczące zamawiania zaworu kulowego z przedłużeniem szyjki wałka RC0, przygotowany do instalacji sygnalizowania zwrotnego (NR K 5241 – 0107, 5227, 7056)

Ręczny zawór kulowy jest wyposażony w przedłużenie szyjki wałka RC0 i zmodyfikowaną dźwignię ręczną. Obszar mający kontakt z medium jest oczyszczony z oleju i smaru. Następnie można zamontować różne wyłączniki krańcowe. Należy je zamawiać osobno. Informacje na ten temat, patrz GEMÜ LSF lub LSC.

Przykład montażu



Certyfikaty

Certyfikat	Norma	Numer artykułu
3.1 Materiał	EN 10204	88333336

GEMÜ CONEXO

Współpraca elementów zaworów, które wyposażone są w czipy RFID, oraz przynależnej infrastruktury IT, aktywnie zwiększa bezpieczeństwo procesowe.



Każdy zawór i każdy istotny element zaworu, jak korpus, napęd, membrana a nawet elementy automatyki, mogą być jednoznacznie śledzone dzięki serializacji a ich dane odczytane za pomocą czytnika RFID, CONEXO Pen. Aplikacja CONEXO zainstalowana na mobilnych urządzeniach końcowych ułatwia i usprawnia proces „Installationqualification” oraz sprawia, że proces serwisowania jest bardziej przejrzysty i lepiej udokumentowany. Serwisant jest aktywnie prowadzony przez plan przeglądu i ma bezpośredni dostęp do wszystkich przyporządkowanych do zaworu informacji jak świadectwa fabryczne, dokumentacja kontrolna i historia przeglądów. Za pomocą portalu CONEXO, będącego centralnym elementem, można gromadzić, zarządzać i przetwarzać wszystkie dane.

Dalsze informacje o GEMÜ CONEXO znajdziesz na:

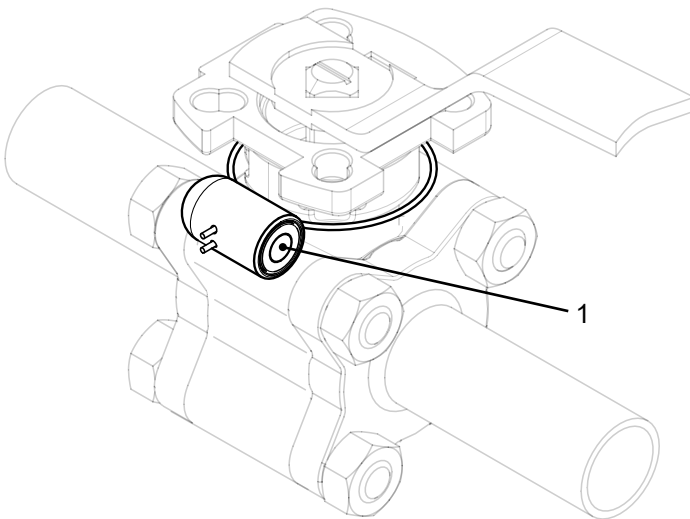
www.gemu-group.com/conexo

Zamawianie

GEMÜ Conexo należy zamówić oddzielnie z opcją zamówienia „CONEXO”.

Mocowanie czipu RFID

Ten produkt posiada w odpowiedniej wersji z CONEXO czip RFID do elektronicznego ponownego wykrywania. Pozycja czipu RFID jest widoczna na spodzie.





GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com