

GEMÜ B22

Manuellt manövrerad 2/2-vägskulventil



Funktioner

- Lämpar sig för vakuumanvändning
- Underhållsfri och tillförlitlig spindeltätning
- Antistatenhet

Beskrivning

GEMÜ B22 är en tredelad 2/2-vägs kulventil av metall som manövreras manuellt. Den har en plastbelagd handspak med låsanordning. Sätetätningen är tillverkad av PTFE.

Tekniska specifikationer

- **Mediets temperatur:** -20 till 180 °C
- **Omgivningstemperatur:** -20 till 60 °C
- **Drifttryck:** 0 till 63 bar
- **Dimensioner:** DN 8 till 100
- **Ventilhusformer:** Ventilhus med rakt genomflöde
- **Kulformer:** Reglerkula
- **Anslutningstyper:** Fläns | Gänga | Stuts
- **Anslutningsnormer:** ASME | DIN | EN | ISO | NPT
- **Ventilhusmaterial:** 1.4408, precisionsgjutgods
- **Tätningmaterial:** PTFE
- **Överensstämmelser:** ASME GEMÜ B31.3 | ATEX | EAC | FDA | Förordning (EG) nr 10/2011 | Förordning (EG) nr 1935/2004 | Förordning (EG) nr 2023/2006 | Syre | TA-luft

Tekniska data beror på respektive konfiguration



Mer information
Web kod: GW-B22



Produktlinje



GEMÜ BB02

GEMÜ B22

GEMÜ B42

GEMÜ B52

Typ av manöverdon

Med fri axelände	●	-	-	-
Manuell	-	●	-	-
Pneumatisk	-	-	●	-
Elmotor driven	-	-	-	●
Dimensioner	DN 8 till 100	DN 8 till 100	DN 8 till 100	DN 8 till 100
Mediets temperatur	-40 till 180 °C	-20 till 180 °C	-20 till 180 °C	-20 till 180 °C
Drifttryck	0 till 63 bar	0 till 63 bar	0 till 63 bar	0 till 63 bar

Anslutningstyper

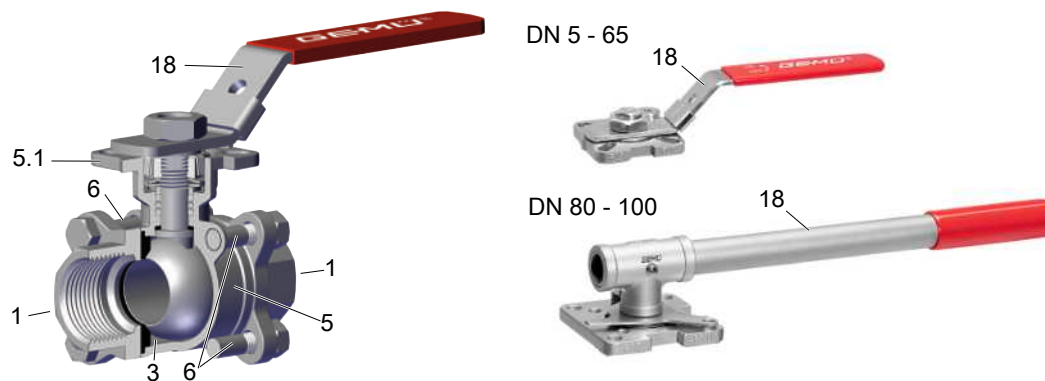
Fläns	●	●	●	●
Gänga	●	●	●	●
Stuts	●	●	●	●

Överensstämmelser

ASME GEMÜ B31.3	●	●	●	●
ATEX	●	●	●	●
EAC	●	●	●	●
FDA	●	●	●	●
Förordning (EG) nr 10/2011	●	●	●	●
Förordning (EG) nr 1935/2004	●	●	●	●
Förordning (EG) nr 2023/2006	●	●	●	●
Funktionell säkerhet	●	-	-	-
Syre	●	●	●	●
TA-luft	●	●	●	●

Produktbeskrivning

Om produkten

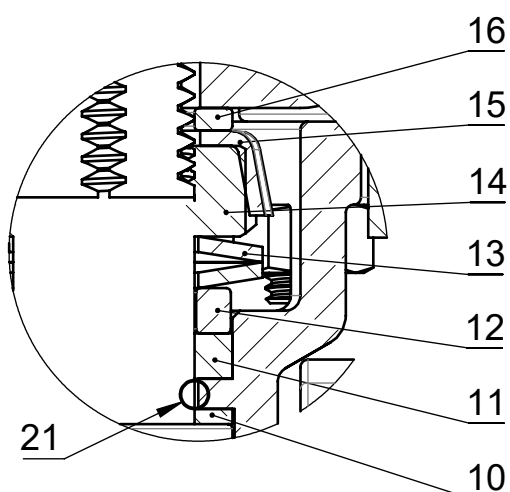


Pos.	Beteckning	Material
5	Kulventilskropp	1.4408 / CF8M
1	Anslutningar för rörledning	1.4408 / CF8M, 1.4409 / CF3M svetsanslutningar
5.1	Monteringsfläns ISO 5211	1.4408 / CF8M
18	Handspak	304
6	Bultar	A2 70
3	Tätning	PTFE

Tryckavlastningshål



Spindeltätningssystemet



Pos.	Beteckning	Material
10	Tätning	PTFE
11	V-ring	PTFE
12	Hylsa av rostfritt stål	SS304 – 1.4301
13	Tallriksfjäder	SS304 – 1.4301
14	Spindelmutter	A2 70
15	Lock	SS304 – 1.4301
16	Bricka	SS304 – 1.4301
21	O-ring (spindeltätning)	Viton

Lång livslängd tack vare trippel spindeltätning

– Konformad spindeltätning:

Tätningen med 45° vinkel **10** hindrar effektivt mediet från att tränga ut när spindeln manövreras

– O-ring:

Stabiliserande spindeltätning **21** med lågt slitage och lång livslängd

– Förspänd, självjusterande spindeltätning:

Spindelpackningen består av flera V-ringar **11**, tallriksfjädern **13** och hylsan av rostfritt stål **12**. Tallriksfjädern **13** spänns via spindelmuttern **14**. Förspänningskraften fördelas på V-ringarna **11** via hylsan av rostfritt stål **12** och förhindrar att medium tränger ut. Förspänningen innebär också ökad livslängd och tillförlitlig spindeltätning med obetydligt underhållsbehov.

Applikation

- Uppvärmningssystem
- Dryckesindustrin
- Livsmedelsindustrin
- Kemi
- Dricksvatteninstallation
- Processindustrin
- Byggteknik

Tillgängliga utföranden

Anslutningstyper ¹⁾	Ventilhusmaterial ²⁾	
	Kod 37	Kod C7
Stutsar (kod 17, 19, 59, 60)	-	X
Gängmuff (kod 1, 31)	X	-
Fläns (kod 8, 11)	X	-

1) Anslutningstyp

Kod 1: Gängmuff DIN ISO 228

Kod 31: NPT invändig gänga

Kod 8: Fläns EN 1092, PN 16, Form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, basic series 1

Kod 11: Fläns EN 1092, PN 40, Form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, basic series 1

Kod 17: Stuts EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A tidigare DIN 11850 serie 2

Kod 19: Stutsar DIN EN 12627

Kod 59: Stuts ASME BPE / DIN EN 10357 serie C (från modell 2022) / DIN 11866 serie C

Kod 60: Stuts ISO 1127 / DIN EN 10357 serie C (modell 2014) / DIN 11866 serie B

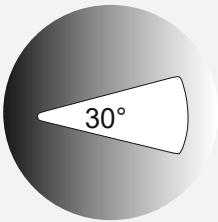
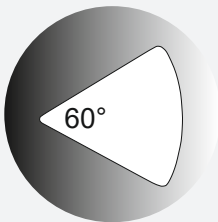
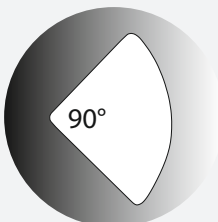
2) Material kulventil

Kod 37: 1.4408 / CF8M (ventilhus, anslutning), 1.4401 / SS316 (kula, spindel)

Kod C7: 1.4408 / CF8M (ventilhus), 1.4409 / CF3M (anslutning), 1.4401 / SS316 (kula, spindel)

Reglerkula

DN 15 till DN 100

Reglerkula	Kod U	Kod Y	Kod W
			

Observera: Hos standardventilhus med rakt genomflöde går det inte att eftermontera reglerkulan.

Beställningsuppgifter

Beställningsuppgifterna ger en översikt över standardkonfigurationerna.

Kontrollera tillgänglighet före beställning. Ytterligare konfigurationer på begäran.

Produkter som beställs med **fetmarkerade beställningsalternativ** utgör så kallade prioriterade modellserier. Dessa kan levereras snabbare, beroende på nominell diameter.

Beställningskoder

1 Typ	Kod
Kulventil, metall, manuell manövrering, tredelad, ISO 5211, toppfläns, låsbar handspak, nästan underhållsfri spindeltätning och utblåsningssäker spindel, med antistatisk enhet	B22

2 DN	Kod
DN 8	8
DN 10	10
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80
DN 100	100

3 Ventilustyp/kulform	Kod
Tvåvägs genomflödesenhet	D
Tvåvägs genomflödesenhet, V-kula 30° (Kv-värde se datablad)	U
Tvåvägs genomflödesenhet, V-kula 90° (Kv-värde se datablad)	W
Tvåvägs genomflödesenhet, V-kula 60° (Kv-värde se datablad)	Y

4 Anslutningstyp	Kod
Stuts	
Stuts EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A tidigare DIN 11850 serie 2	17
Stutsar DIN EN 12627	19
Stuts ASME BPE / DIN EN 10357 serie C (från modell 2022) / DIN 11866 serie C	59
Stuts ISO 1127 / DIN EN 10357 serie C (modell 2014) / DIN 11866 serie B	60
Gångmuff	
Gångmuff DIN ISO 228	1
NPT invändig gänga	31
Fläns	
Fläns EN 1092, PN 16, Form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, basic series 1	8

4 Anslutningstyp	Kod
Fläns EN 1092, PN 40, Form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, basic series 1	11

5 Material kulventil	Kod
1.4408 / CF8M (ventilhus, anslutning), 1.4401 / SS316 (kula, spindel)	37
1.4408 / CF8M (ventilhus), 1.4409 / CF3M (anslutning), 1.4401 / SS316 (kula, spindel)	C7

6 Tätningsmaterial	Kod
PTFE	5

7 Styrfunktion	Kod
Manuell manövrering, handspak, låsbar	L

8 Utförandetyp	Kod
Standard	
Medieområdet rengjort för lackbeständighet, delar insvetsade i folie	0101
Ventil, olje- och fettfri, rena medieberörda delar, förpackad i PE-påse	0107
Termisk isolering mellan manöverdon och ventilhus med monteringsbrygga, monteringsbrygga och fästdelar av rostfritt stål	5227
K-NR 5227, K-NR 7056, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	5237
K-Nr 0101, K-NR 5227, 0101 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga	5238
K-NR 0107, K-NR 5227, 0107 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga	5239
K-NR 0101, K-NR 5227, K-NR 7056, 0101 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	5240
K-NR 0107, K-NR 5227, K-NR 7056, 0107 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	5241
Handspaken har kortats ner för montering av feedbackenheter. Spindel borrarad på framsidan för monteringsatts: DN8-DN20 M5 X 12,5 / gängdjup 9,0mm, DN25-DN100 M6 x 15 / gängdjup 10,0mm	7056
K-NR 0101, K-NR 7056, 0101 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	7097

9 Utförandetyyp	Kod
Standard	
Medieområdet rengjort för lackbeständighet, delar insvetsade i folie	0101
Ventil, olje- och fettfri, rena medieberörda delar, förpackad i PE-påse	0107
Termisk isolering mellan manöverdon och ventilhus med monteringsbrygga, monteringsbrygga och fästdelar av rostfritt stål	5227
K-NR 5227, K-NR 7056, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrad spindel, förkortad handspak	5237
K-NR 0101, K-NR 5227, K-NR 7056, 0101 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrad spindel, förkortad handspak	5240
K-NR 0107, K-NR 5227, K-NR 7056, 0107 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrad spindel, förkortad handspak	5241

9 Utförandetyyp	Kod
Handspaken har kortats ner för montering av feedbackenheter. Spindel borrad på framsidan för monteringssats: DN8-DN20 M5 X 12,5 / gängdjup 9,0mm, DN25-DN100 M6 x 15 / gängdjup 10,0mm	7056
K-NR 0101, K-NR 7056, 0101 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 7056 - borrad spindel, förkortad handspak	7097
10 Specialutförande	Kod
utan	
Specialutförande för syre/oxygen maximal medietemperatur: 60°C, rengör material med mediekontakt och fett samt tätning med BAM-test	O
ASME B31.3	P
ATEX-utförande	X
11 CONEXO	Kod
Inga	
Integrerad RFID-tag för elektronisk identifiering och spårbarhet	C

Beställningsexempel

Beställningsalternativ	Kod	Beskrivning
1 Typ	B22	Kulventil, metall, manuell manövrering, tredelad, ISO 5211, toppfläns, låsbar handspak, nästan underhållsfri spindeltätning och utblåsningssäker spindel, med antistatisk enhet
2 DN	15	DN 15
3 Ventilhus/typ/kulform	D	Tvåvägs genomflödesenhet
4 Anslutningstyp	1	Gängmuff DIN ISO 228
5 Material kulventil	37	1.4408 / CF8M (ventilhus, anslutning), 1.4401 / SS316 (kula, spindel)
6 Tätningsmaterial	5	PTFE
7 Styrfunktion	L	Manuell manövrering, handspak, låsbar
8 Utförandetyyp		Standard
9 Specialutförande		utan
10 CONEXO	C	Integrerad RFID-tag för elektronisk identifiering och spårbarhet

Tekniska data

Medium

Processmedium: Aggressiva, neutrala, gasformiga och flytande medier och ångor som inte påverkar de fysikaliska och kemiska egenskaperna hos husets och tätningens material negativt.

Temperatur

Mediets temperatur: Anslutning kod 17, 19, 59, 60: -10 – 180 °C
Anslutning kod 1, 31, 8, 11: -20 – 180 °C
För medietemperaturer > 100 °C rekommenderas en monteringsbrygga med adapter mellan kulventilen och manöverdonet.

Omgivningstemperatur: -20 – 60 °C

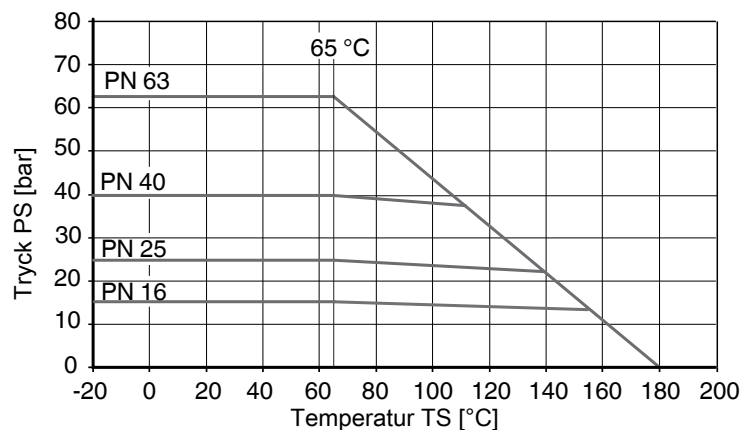
Lagringstemperatur: -60 – 60 °C

Tryck

Drifttryck: 0 – 63 bar

Vakuum: kan användas för vakuum till 50 mbar (absolut)
Dessa värden gäller för rumstemperatur och luft. Värdena kan avvika för andra medier och temperaturer.

Tryck-/temperatur-diagram:



Observera mediets temperatur

Tryck- och temperaturangivelserna enligt diagrammet gäller för statiska driftförhållanden. Kraftigt svängande eller snabbt föränderliga tidsmässiga parametrar kan leda till förkortad livslängd. Specialapplikationer bör diskuteras i förväg med din tekniska kontaktperson.

Läckagegrad: Läckhastighet enligt ANSI FCI70 – B16.104
Läckhastighet enligt EN12266, 6 bar luft, läckhastighet A

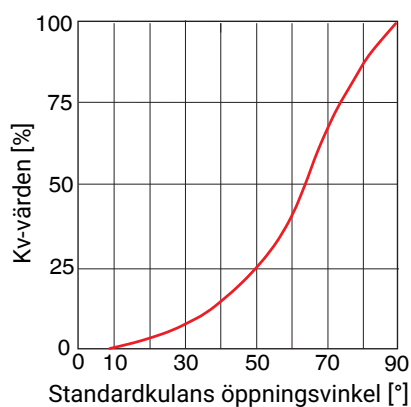
Kv-värden:

Standardkula (kod D)

DN	NPS	Kv-värden
8	1/4"	8,0
10	3/8"	8,0
15	1/2"	17,0
20	3/4"	34,0
25	1"	60,0
32	1¼"	94,0
40	1½"	213,0
50	2"	366,0
65	2½"	595,0
80	3"	935,0
100	4"	1700,0

Kv-värden i m³/h

Schematisk bild



V-kula 30° (kod U)

DN	NPS	Öppningsvinkel										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,085	0,170	0,255	0,425	0,680	0,935	1,360	1,870	2,210
20	3/4"	0	0,085	0,170	0,425	0,595	0,935	1,530	2,040	2,805	3,825	4,590
25	1"	0	0,085	0,255	0,680	1,105	1,955	2,975	4,335	5,961	8,128	8,500
32	1¼"	0	0,170	0,340	0,935	1,700	3,145	4,675	6,800	8,500	11,050	12,750
40	1½"	0	0,255	0,510	1,360	2,550	4,250	6,375	9,350	11,900	14,450	17,000
50	2"	0	0,340	1,020	3,230	5,100	8,500	12,750	19,550	26,350	36,550	51,000
65	2½"	0	0,340	0,850	3,400	6,800	10,200	15,300	23,800	31,450	52,700	63,750
80	3"	0	0,425	1,020	3,400	6,800	11,900	19,550	28,050	39,100	55,250	69,700
100	4"	0	0,510	1,700	5,100	12,750	24,650	40,800	60,350	85,000	110,50	135,20

Kv-värden i m³/h

Kv-värden:**V-kula 60° (kod Y)**

DN	NPS	Öppningsvinkel										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,085	0,255	0,425	0,765	1,190	1,700	2,805	3,740	5,100
20	3/4"	0	0,085	0,170	0,595	0,850	1,445	2,380	3,400	5,525	7,650	10,200
25	1"	0	0,170	0,340	0,935	1,530	2,890	4,505	6,715	10,46	13,010	17,850
32	1¼"	0	0,170	0,510	1,530	2,550	4,675	8,075	10,880	16,15	22,100	33,150
40	1½"	0	0,340	0,680	2,125	3,400	6,800	11,050	16,150	22,95	34,000	44,200
50	2"	0	0,340	1,275	3,910	7,650	14,030	22,950	33,150	46,75	70,550	93,500
65	2½"	0	0,340	1,275	4,250	8,500	17,850	28,900	45,050	63,75	87,550	127,50
80	3"	0	0,425	2,125	5,100	11,900	21,250	34,000	55,250	77,35	108,80	140,30
100	4"	0	0,595	2,550	9,350	21,250	34,000	50,150	76,500	119,9	180,20	302,60

Kv-värden i m³/h

V-kula 90° (kod W)

DN	NPS	Öppningsvinkel										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,170	0,340	0,510	0,765	1,275	1,870	3,230	4,590	5,865
20	3/4"	0	0,170	0,340	0,680	1,020	1,700	2,635	3,910	6,800	9,605	11,900
25	1"	0	0,170	0,510	1,530	2,890	4,335	6,885	9,690	13,600	17,850	24,650
32	1¼"	0	0,255	0,680	1,700	4,250	6,800	11,900	16,150	23,800	33,150	46,750
40	1½"	0	0,425	0,765	2,975	5,950	11,050	17,000	26,350	35,700	53,550	66,300
50	2"	0	0,595	1,700	5,100	10,200	18,700	29,750	38,250	59,500	89,250	114,80
65	2½"	0	0,425	1,445	5,950	11,900	23,800	40,800	59,500	90,100	136,00	185,30
80	3"	0	0,595	2,975	6,800	15,300	29,750	51,000	76,500	114,80	174,30	263,50
100	4"	0	0,850	2,975	13,600	34,000	63,750	106,30	161,50	250,80	375,70	569,50

Kv-värden i m³/h

Tryckvärde:

DN	Stutsar				Gängmuff		Fläns	
	Anslutningstyp kod ¹⁾							
	17	19	59	60	1	31	8	11
8	-	PN63	-	PN63	PN63	PN63	-	-
10	PN63	PN63	-	PN63	PN63	PN63	-	-
15	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
20	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
25	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
32	PN63	PN63	-	PN63	PN63	PN63	-	PN40
40	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
50	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
65	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN16	PN40*
80	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN16	-
100	PN25	PN25	PN25	PN25	PN25	PN25	PN16	-

* på begäran

1) **Anslutningstyp**

Kod 1: Gängmuff DIN ISO 228

Kod 31: NPT invändig gänga

Kod 8: Fläns EN 1092, PN 16, Form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, basic series 1

Kod 11: Fläns EN 1092, PN 40, Form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, basic series 1

Kod 17: Stuts EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A tidigare DIN 11850 serie 2

Kod 19: Stutsar DIN EN 12627

Kod 59: Stuts ASME BPE / DIN EN 10357 serie C (från modell 2022) / DIN 11866 serie C

Kod 60: Stuts ISO 1127 / DIN EN 10357 serie C (modell 2014) / DIN 11866 serie B

Produktöverensstämmelser

Standarder för tryckbärande anordningar:	ASME GEMÜ B31.3 (DN 15 – 100) 2014/68/EU
Livsmedel:	FDA Förordning (EG) nr 10/2011 Förordning (EG) nr 1935/2006
Explosionsskydd:	ATEX (2014/34/EU), beställningskod specialutförande X
ATEX-bedömning:	Ute Gas: Zon 1, 2 IIC Damm: Zon 21, 22 IIIC Inne Till DN 65 Gas: Zon 1, 2 IIC Damm: ingen zon DN 80 och 100 Gas: Zon 1, 2 IIB Damm: ingen zon
Syre:	BAM-konform, produkten är lämplig för användning med syre

Mekaniska uppgifter

Vridmoment:

DN	NPS	Lossdragningsmoment t
8	1/4"	6,0
10	3/8"	6,0
15	1/2"	6,0
20	3/4"	10,0
25	1"	11,0
32	1 1/4"	17,0
40	1 1/2"	28,0
50	2"	53,0
65	2 1/2"	76,0
80	3"	89,0
100	4"	138,0

Vridmoment i Nm

Har en säkerhetsfaktor på 1,2

Vid torra, ej smörjande medier kan lossdragningsmomentet vara förhöjt.

Gäller för rena, partikel- och oljefria medier (vatten, alkohol etc.) eller gas och mättad ånga (ren och fuktig).

Tätning PTFE.

Vikt:**Kulventil**

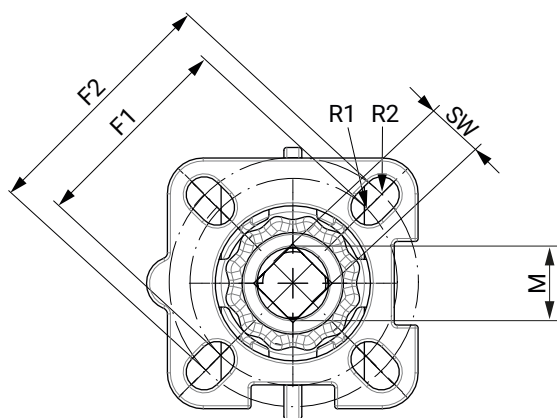
DN	NPS	Gänga, stutsar	Fläns
8	1/4"	0,55	1,15
10	3/8"	0,55	1,15
15	1/2"	0,6	1,35
20	3/4"	0,7	1,45
25	1"	0,8	1,8
32	1¼"	1,2	2,4
40	1½"	2,3	3,5
50	2"	3,5	4,9
65	2½"	6,9	9,3
80	3"	11,7	14,7
100	4"	19,3	22,3

Vikt i kg

Handspak

DN	Vikt
DN 8 - 20	0,122
DN 25 - 32	0,165
DN 40 - 50	0,398
DN 65	0,78
DN 80 - 100	0,78

Vikt i kg

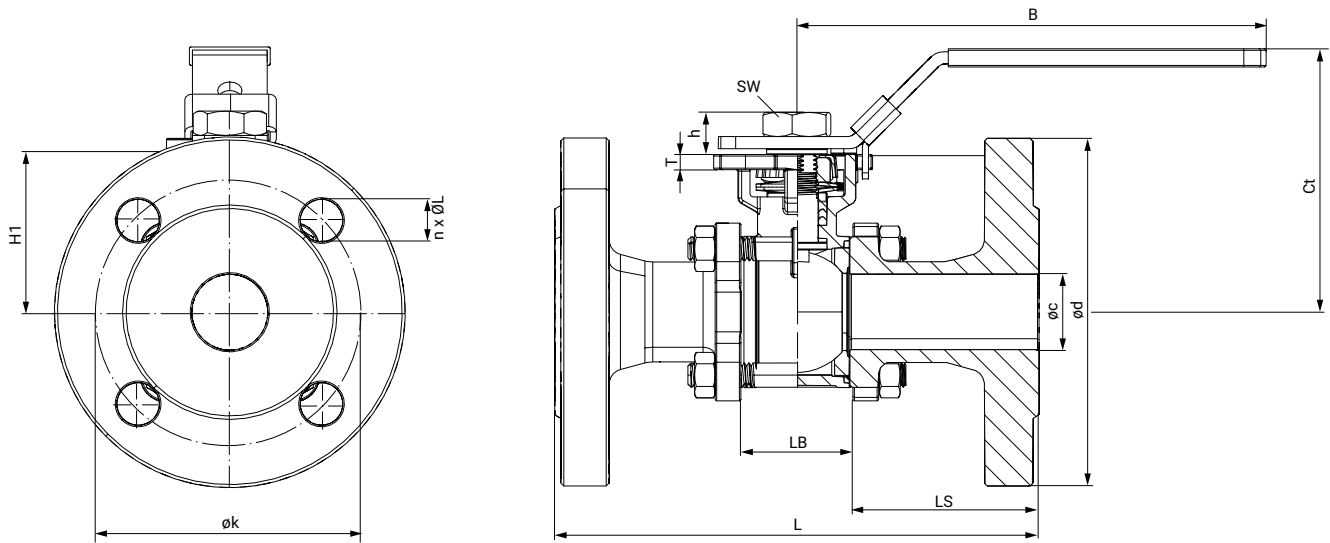
Mått**Manöverdonets fläns**

DN	G	F1	ISO 5211	R1	F2	ISO 5211	R2	SW	M
8	1/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
10	3/8"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
15	1/2"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
20	3/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
25	1"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	M14
32	1¼"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	M14
40	1½"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
50	2"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
65	2½"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
80	3"	70,0	F07	5,0	102,0	F10	6,0	17,0	M22
100	4"	70,0	F07	5,0	102,0	F10	6,0	17,0	M22

Mått i mm

Kulventil

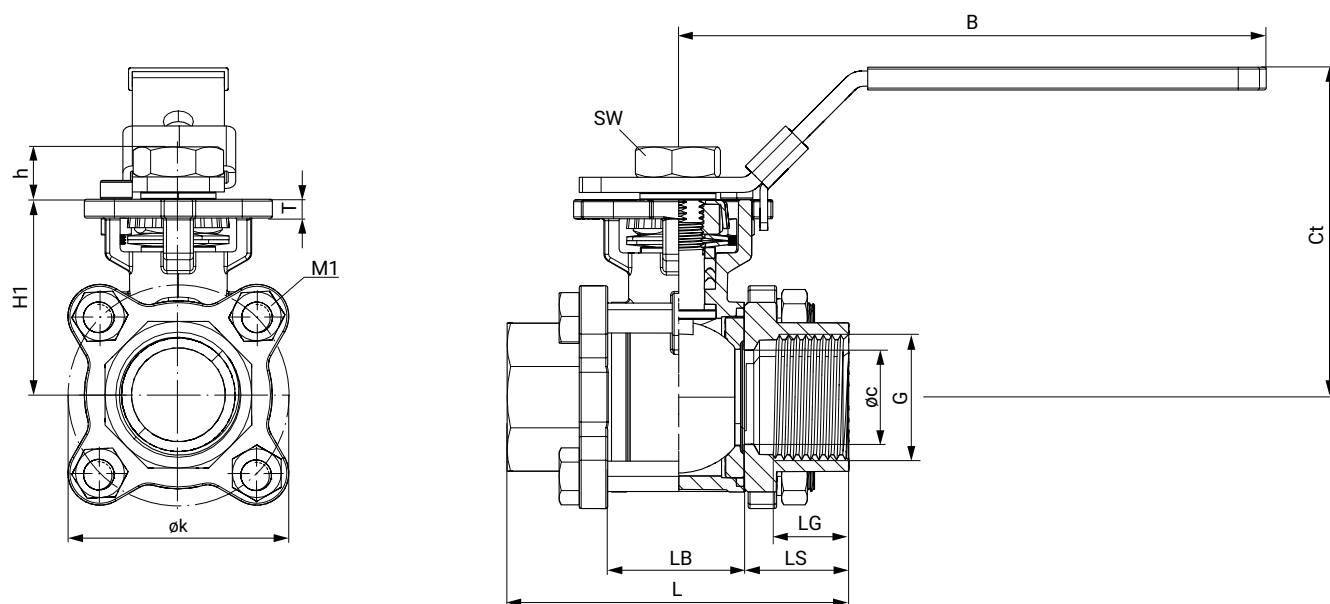
Fläns (anslutning kod 8, 11)



DN	Anslutning kod	øc	ød	h	øk	n x ØL	B	Ct	H1	L	LB	LS	SW	T
15	11	15,0	95,0	9,0	65,0	4 x 14,0	71,4	72,0	40,5	130,0	24,0	53,0	18,0	5,5
20	11	20,0	105,0	10,5	75,0	4 x 14,0	77,0	77,0	45,0	150,0	29,0	60,5	18,0	5,5
25	11	25,0	115,0	12,5	85,0	4 x 14,0	87,0	87,0	52,0	160,0	35,0	62,5	18,0	5,0
32	11	32,0	140,0	12,5	100,0	4 x 18,0	91,3	92,0	57,0	180,0	44,0	68,0	21,0	6,5
40	11	38,0	150,0	16,0	110,0	4 x 18,0	103,0	103,0	69,0	200,0	53,0	73,5	21,0	7,5
50	11	49,0	165,0	16,0	125,0	4 x 18,0	110,0	111,0	77,0	230,0	65,0	82,5	27,0	8,5
65	8	65,0	185,0	15,0	145,0	4 x 18,0	124,0	124,0	90,0	290,0	81,0	104,5	27,0	8,5
80	8	76,0	200,0	18,0	160,0	8 x 18,0	160,0	161,0	108,0	310,0	96,0	107,0	-	10,0
100	8	100,0	220,0	18,0	180,0	8 x 18,0	175,0	177,0	123,0	350,0	124,0	113,0	-	10,0

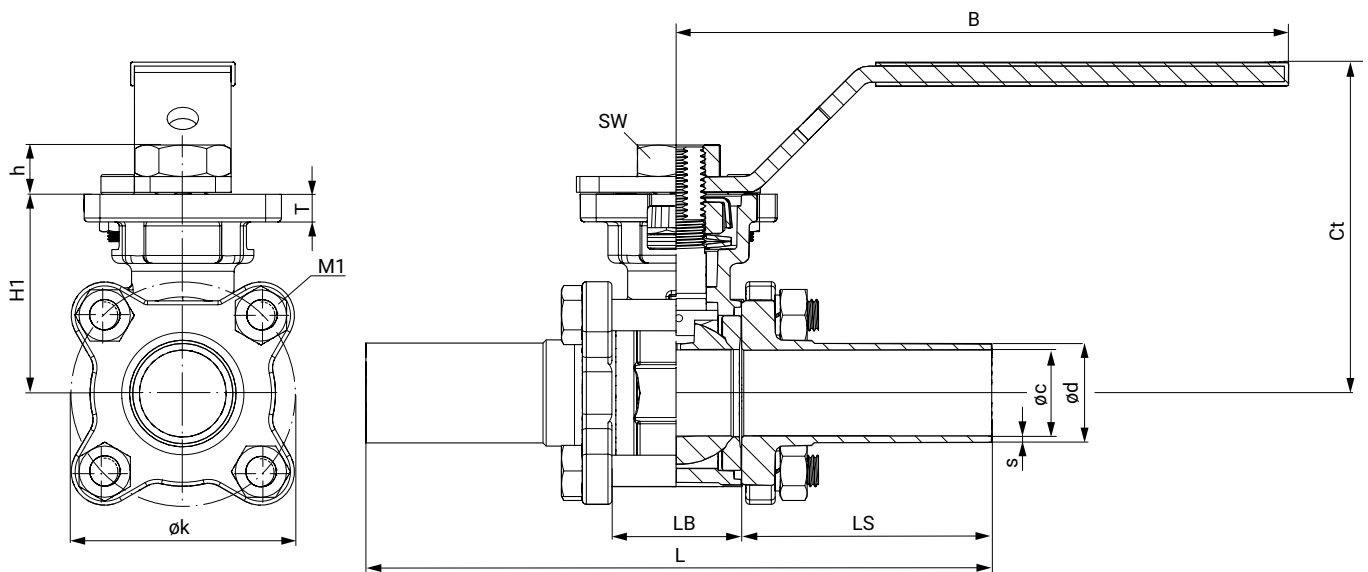
Mått i mm

n = antal skruvar

Gängmuff (anslutning kod 1, 31)

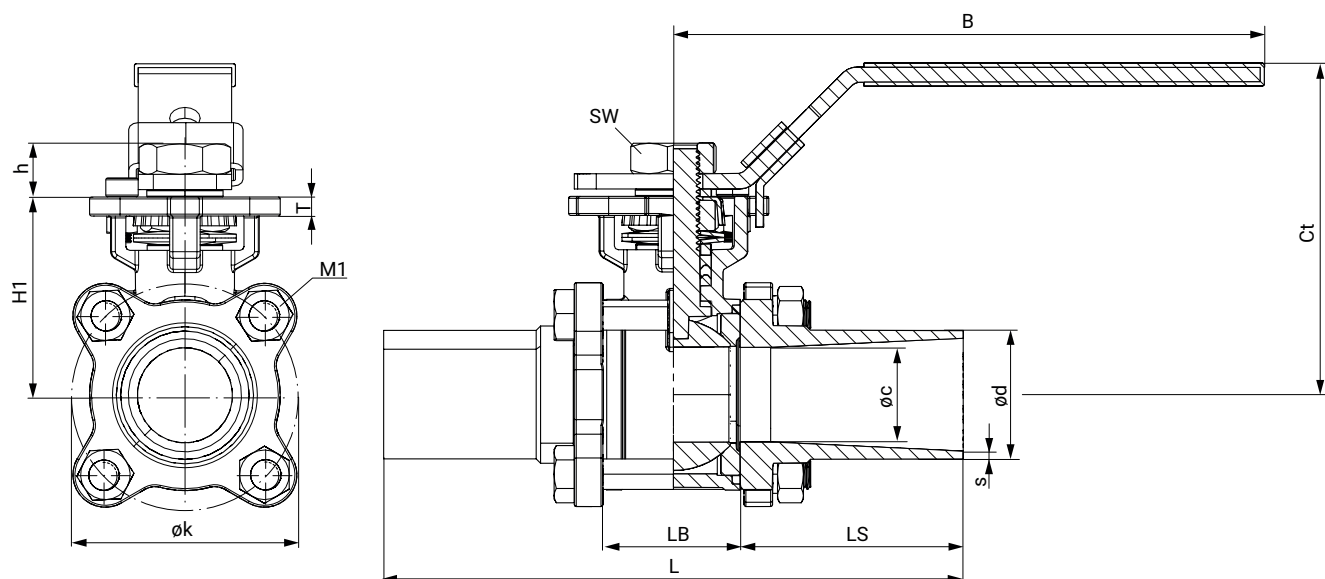
DN	G	øc	h	øk	B	Ct	H1	L	LB	LG	LS	M1	SW [mm]	T
8	1/4"	10,0	9,0	46,0	110,0	72,0	40,5	55,0	24,0	12,0	15,5	M8	18,0	12,0
10	3/8"	12,0	9,0	46,0	110,0	72,0	40,5	60,0	24,0	12,0	18,0	M8	18,0	14,0
15	1/2"	15,0	9,0	46,0	126,0	72,0	40,5	75,0	24,0	16,0	25,5	M8	18,0	16,0
20	3/4"	20,0	10,5	51,0	126,0	77,0	45,0	80,0	29,0	16,0	25,5	M8	18,0	16,0
25	1"	25,0	12,5	61,0	155,0	87,0	52,0	90,0	35,0	17,0	27,5	M8	21,0	17,0
32	1¼"	32,0	12,5	73,0	155,0	92,0	57,0	110,0	44,0	20,0	33,0	M10	21,0	20,0
40	1½"	38,0	16,0	83,0	192,0	103,0	69,0	120,0	53,0	22,0	33,5	M10	27,0	22,0
50	2"	49,0	16,0	101,0	192,0	111,0	77,0	140,0	65,0	24,0	37,5	M12	27,0	24,0
65	2½"	64,0	15,0	130,0	235,0	124,0	90,0	185,0	81,0	28,0	52,0	M12	27,0	28,0
80	3"	76,0	18,0	155,0	320,0	161,0	108,0	205,0	96,0	32,0	54,5	M14	-	32,0
100	4"	100,0	18,0	187,0	320,0	177,0	123,0	240,0	124,0	40,0	58,0	M14	-	40,0

Mått i mm

Stutsar ASME (anslutning kod 59)

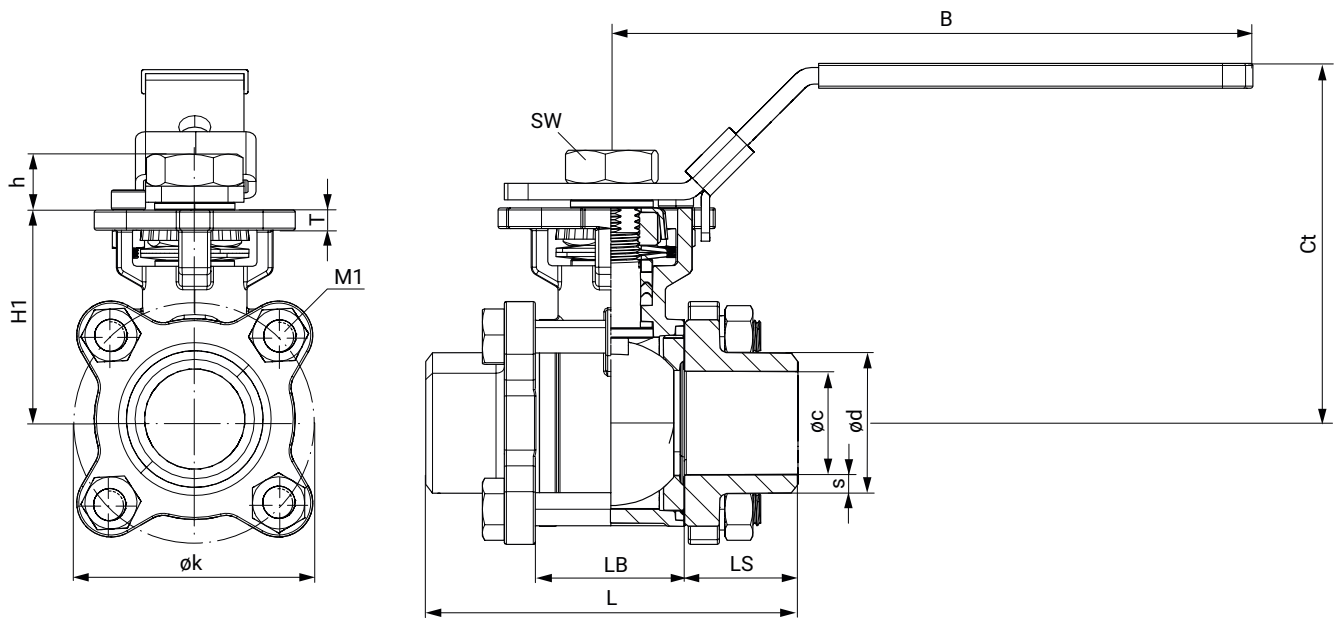
DN	ϕc	ϕd	h	ϕk	s	B	Ct	H1	L	LB	LS	M1	SW	T
15	9,4	12,7	8,5	46,0	1,65	125,0	71,0	40,5	140,0	25,0	57,5	M8	18,0	5,0
20	15,7	19,0	10,5	47,0	1,65	125,0	74,0	43,5	146,0	28,0	59,0	M8	18,0	5,0
25	22,1	25,4	12,0	56,0	1,65	155,0	84,0	50,5	159,0	32,0	63,5	M8	21,0	7,0
40	34,8	38,1	14,5	79,0	1,65	190,0	101,5	67,5	191,0	48,0	71,5	M10	27,0	8,0
50	47,5	50,8	14,5	98,5	1,65	190,0	110,0	75,5	216,0	62,0	77,0	M12	27,0	8,0
65	60,2	63,5	14,5	126,0	1,65	190,0	122,5	88,0	248,0	80,0	84,0	M12	27,0	8,0
80	72,9	76,2	17,5	146,0	1,65	177,0	158,5	105,0	267,0	90,0	88,5	M14	-	10,0
100	97,4	101,6	17,5	180,0	2,15	177,0	186,0	120,0	318,0	118,0	100,0	M14	-	10,0

Mått i mm

Stutsar EN 10357 serie A (anslutningskod 17)

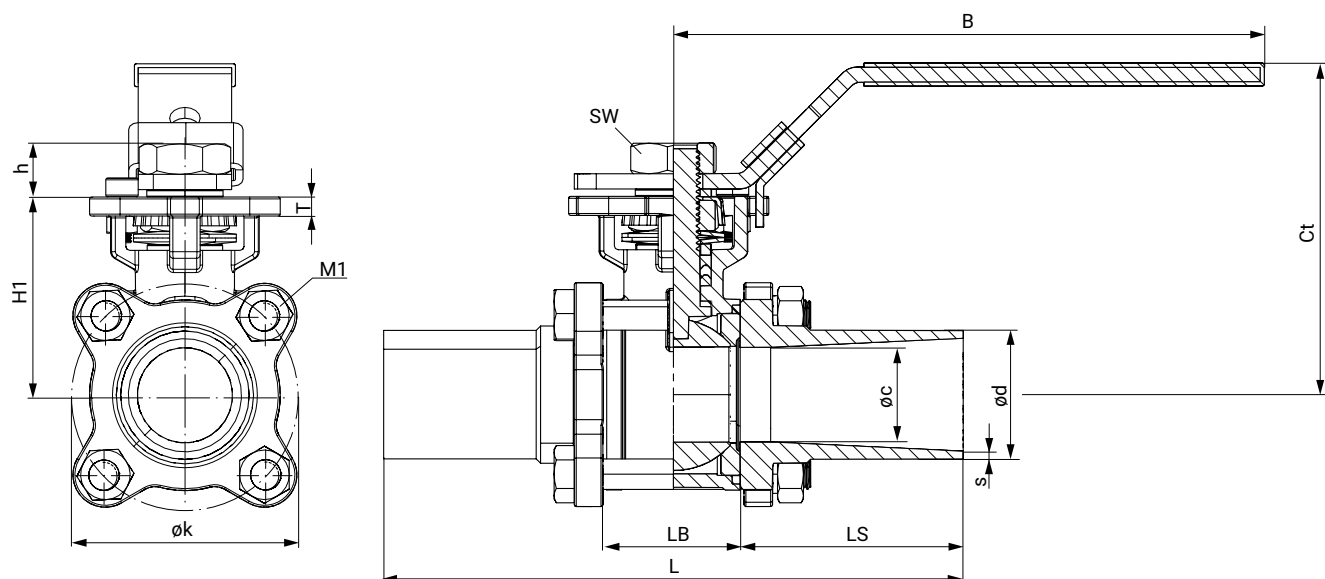
DN	øc	ød	h	øk	s	B	Ct	L	LB	LS	H1	M1	SW	T
10	10,0	13,0	9,0	46,0	1,5	125,0	72,0	120,0	24,0	48,0	40,5	M8	18,0	5,5
15	15,0	19,0	9,0	46,0	1,5	125,0	72,0	140,2	24,0	58,0	40,5	M8	18,0	5,5
20	20,0	23,0	10,5	51,0	1,5	125,0	77,0	140,0	29,0	55,5	45,0	M8	18,0	5,5
25	25,0	29,0	12,5	61,0	1,5	155,0	87,0	152,2	35,0	58,5	52,0	M8	21,0	5,0
32	32,0	35,0	12,5	73,0	1,5	155,0	92,0	165,1	44,0	60,5	57,0	M10	21,0	6,5
40	38,0	41,0	16,0	83,0	1,5	192,0	103,0	190,4	53,0	68,5	69,0	M10	27,0	7,5
50	50,0	53,0	16,0	101,0	1,5	192,0	111,0	203,0	65,0	69,0	77,0	M12	27,0	8,5
65	65,0	70,0	15,0	130,0	2,0	221,0	124,0	254,0	81,0	86,5	90,0	M12	27,0	8,5
80	80,0	85,0	18,0	155,0	2,0	277,0	161,0	280,2	96,0	92,0	108,0	M14	-	10,0
100	100,0	104,0	18,0	187,0	2,0	277,0	177,0	317,0	124,0	96,5	123,0	M14	-	10,0

Mått i mm

Stutsar – DIN EN 12627 (anslutningskod 19)

DN	δc	δd	h	δk	s	B	Ct	$H1$	L	LB	LS	$M1$	SW	T
8	11,6	16,2	9,0	46,0	2,30	125,0	72,0	40,5	60,0	24,0	18,0	M8	18,0	5,5
10	12,7	17,5	9,0	46,0	2,40	125,0	72,0	40,5	60,0	24,0	18,0	M8	18,0	5,5
15	15,0	21,7	9,0	46,0	3,35	125,0	72,0	40,5	75,0	24,0	25,5	M8	18,0	5,5
20	20,0	27,2	10,5	51,0	3,60	125,0	77,0	45,0	80,0	29,0	25,5	M8	18,0	5,5
25	25,0	34,0	12,5	61,0	4,50	155,0	87,0	52,0	90,0	35,0	27,5	M8	21,0	5,0
32	32,0	42,7	12,5	73,0	5,35	155,0	92,0	57,0	110,0	44,0	33,0	M10	21,0	6,5
40	38,0	48,6	16,0	83,0	5,30	192,0	103,0	69,0	120,0	53,0	33,5	M10	27,0	7,5
50	50,0	60,5	16,0	101,0	5,25	192,0	111,0	77,0	140,0	65,0	37,5	M12	27,0	8,5
65	63,0	76,3	15,0	130,0	6,65	221,0	124,0	90,0	185,3	81,0	52,2	M12	27,0	8,5
80	76,0	89,0	18,0	155,0	6,50	277,0	161,0	108,0	205,0	96,0	54,5	M14	-	10,0
100	100,0	116,0	18,0	187,0	8,00	277,0	177,0	123,0	240,0	124,0	58,0	M14	-	10,0

Mått i mm

Stutsar ISO (anslutningskod 60)

DN	øc	ød	h	øk	s	B	Ct	H1	L	LB	LS	M1	SW	T
8	10,3	13,5	9,0	46,0	1,6	125,0	72,0	40,5	120,0	24,0	48,0	M8	18,0	5,5
10	12,0	17,2	9,0	46,0	1,6	125,0	72,0	40,5	120,0	24,0	48,0	M8	18,0	5,5
15	15,0	21,3	9,0	46,0	1,6	125,0	72,0	40,5	140,2	24,0	58,0	M8	18,0	5,5
20	20,0	26,9	10,5	51,0	1,6	125,0	87,0	45,0	140,0	29,0	55,5	M8	18,0	5,5
25	25,0	33,7	12,5	59,0	2,0	155,0	87,0	52,0	152,2	35,0	58,5	M8	21,0	5,0
32	32,0	42,4	12,5	73,0	2,0	155,0	92,0	57,0	165,1	44,0	60,5	M10	21,0	6,5
40	38,0	48,3	16,0	83,0	2,0	192,0	103,0	69,0	190,4	53,0	68,5	M10	27,0	7,5
50	49,0	60,3	16,0	103,0	2,0	192,0	111,0	77,0	203,0	65,0	69,0	M12	27,0	8,5
65	64,0	76,1	15,0	130,0	2,0	221,0	124,0	90,0	254,0	81,0	86,5	M12	27,0	8,5
80	76,0	88,9	18,0	155,0	2,3	277,0	161,0	108,0	280,2	96,0	92,0	M14	-	10,0
100	100,0	114,3	18,0	187,0	2,3	277,0	177,0	123,0	317,0	124,0	96,5	M14	-	10,0

Mått i mm

Tillbehör



GEMÜ LSF

Induktiv dubbelgivare för svängarmaturer

Den induktiva dubbelgivaren GEMÜ LSF lämpar sig för montering på manuellt och pneumatiskt manövrerade svängarmaturer. Med hjälp av den optiska indikeringen registreras och anges ventilläget tillförlitligt.

Endast tillåtet med K-nr 5237, 5240, 5241, 7056 eller 7097.

Nominell diameter	Artikelnummer	Beteckning
DN 8–20	88470175	LSFS01Z BV F04 M5
DN 25–32	88470177	LSFS01Z BV F05 M6
DN 40–65	88470178	LSFS01Z BV F07 M6
DN 80–100	88836073	LSFS01Z BV F10 M6

Utbyggnadsexempel



LSF (Pepperl & Fuchs) med monteringsbrygga MSH EPV



GEMÜ LSC

Ändlägesbox för vriddon

Ändlägesboxen GEMÜ LSC lämpar sig för montering på manuellt och pneumatiskt manövrerade svängarmaturer. Med hjälp av den optiska indikeringen registreras och anges ventilläget tillförlitligt.

Endast tillåtet med K-nr 5237, 5240, 5241, 7056 eller 7097.

Nominell diameter	Artikelnummer	Beteckning
DN 8–20	88494998	LSCS01Z BV F04 M5
DN 25–32	88495013	LSCS01Z BV F05 M6
DN 40–65	88495019	LSCS01Z BV F07 M6
DN 80–100	88836072	LSCS01Z BV F10 M6



GEMÜ LSC

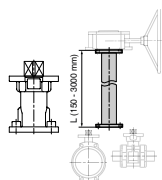
Ändlägesbox för vriddon

Ändlägesboxen GEMÜ LSC lämpar sig för montering på manuellt och pneumatiskt manövrerade svängarmaturer. Med hjälp av den optiska indikeringen registreras och anges ventilläget tillförlitligt.

Utbyggnadsexempel



Manuell kulventil med modul LSC och MSH-EPV



GEMÜ RC0

Spindelförlängning

Axelförlängningen RC0 för svängarmaturer är ett mellanlägg mellan manuellt, pneumatiskt och elektriskt styrda ventiler. Med den kan ventiler skyddas mot översvämning, eller så kan den ge bättre åtkomst för manövrering av ventilen (även vid manuell nödstyrning).

Nominell diameter	Axelförlängning GEMÜ RC0		Handspak GEMÜ AB26	
	Artikelnummer	Beteckning	Artikelnummer	Beteckning
DN 8–20	88742081	RC0VAF04 D09KF04 D09 60 M12	88660109	AB26 20D 0SET
DN 25–32	88742082	RC0VAF05 D11KF05 D11 65 M14	88660111	AB26 32D 0SET
DN 40–65	88742083	RC0VAF07 D14KF07 D14 80 M18	88660112	AB26 50D 0SET
DN 80	88742085	RC0VAF07 D17KF07 D17100 M22	88660114	AB26 80D 0SET
DN 100	88742085	RC0VAF07 D17KF07 D17100 M22	88660116	AB26100D 0SET

Beställningsinformation för kulventil med axelförlängning RC0 för termisk isolering (K-NR 5227)

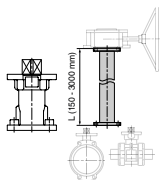
Den manuella kulventilen utrustas med axelförlängningen RC0 och en handspak. Axelhöjden bestäms av kulventilens nominella diameter.

Beställningsinformation för kulventil med axelförlängning RC0 för termisk isolering, rengjord från vätningsstörningar i lacken (K-NR 7097 – 0101, 5227)

Den manuella kulventilen utrustas med axelförlängningen RC0 och en handspak. Axelhöjden bestäms av kulventilens nominella diameter. Det medieberörda området är rengjort från vätningsstörningar i lacken.

Beställningsinformation för kulventil med axelförlängningen RC0 för termisk isolering, rengjord från vätningsstörningar i lacken (K-NR 5239 – 0107, 5227)

Den manuella kulventilen utrustas med axelförlängningen RC0 och en handspak. Axelhöjden bestäms av kulventilens nominella diameter. det medieberörda området är rengjort från olja och fett.

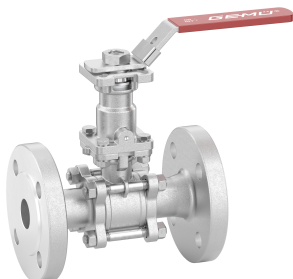


GEMÜ RC0

Spindelförlängning

Axelförlängningen RC0 för svängarmaturer är ett mellanlägg mellan manuellt, pneumatiskt och elektriskt styrda ventiler. Med den kan ventiler skyddas mot översvämning, eller så kan den ge bättre åtkomst för manövrering av ventilen (även vid manuell nödstyrning).

Utbyggnadsexempel



Förberedelse för indikatorenhet. OBSERVERA: relevant monteringssats ska registreras separat (K-NR 5237 – 5227, 7056)

Den manuella kulventilen utrustas med axelförlängningen RC0 och en modifierad handspak. Därefter kan olika gränslägesbrytare monteras. Dessa finns att beställa separat. Se GEMÜ LSF eller LSC.

Beställningsinformation för kulventil med axelförlängningen RC0, förberett för indikatorenhet (K-NR 5240 – 0101, 5227, 7056)

Den manuella kulventilen utrustas med axelförlängningen RC0 och en modifierad handspak. Det medieberörda området är rengjort från vätningsstörningar i lacken. Därefter kan olika gränslägesbrytare monteras. Dessa finns att beställa separat. Se GEMÜ LSF eller LSC.

Beställningsinformation för kulventil med axelförlängningen RC0, förberett för indikatorenhet (K-NR 5241 – 0107, 5227, 7056)

Den manuella kulventilen utrustas med axelförlängningen RC0 och en modifierad handspak. Medieberörda området är rengjort från olja och fett. Därefter kan olika gränslägesbrytare monteras. Dessa finns att beställa separat. Se GEMÜ LSF eller LSC.

Utbyggnadsexempel



Intyg

Certifikat	Standard	Artikelnummer
3.1 Material	EN 10204	88333336

GEMÜ CONEXO

Samspelet mellan ventilkomponenter försedda med RFID-taggar och tillhörande IT-infrastruktur ger en aktiv ökning av processsäkerheten.



Varje ventil och alla relevanta ventilkomponenter som höljen, manöverdon, membran och till och med automatiseringskomponenter är entydigt spårbara och kan avläsas med hjälp av RFID-läsaren, CONEXO Pen. CONEXO-appen, som kan installeras i alla mobila terminalenheter, underlättar och förbättrar processen för "Installation Qualification" (installationskvalificering), ger en mer transparent underhållsprocess och bättre dokumentation. Underhållsmontören hålls uppdaterad om underhållsplanen och har tillgång till all information som är kopplad till ventilen – till exempel fabrikscertifieringar, testdokumentation och underhållshistorik. Med CONEXO-portalen som central enhet kan du nämligen samla in, hantera och bearbeta alla data.

Mer information om GEMÜ CONEXO hittar du på:

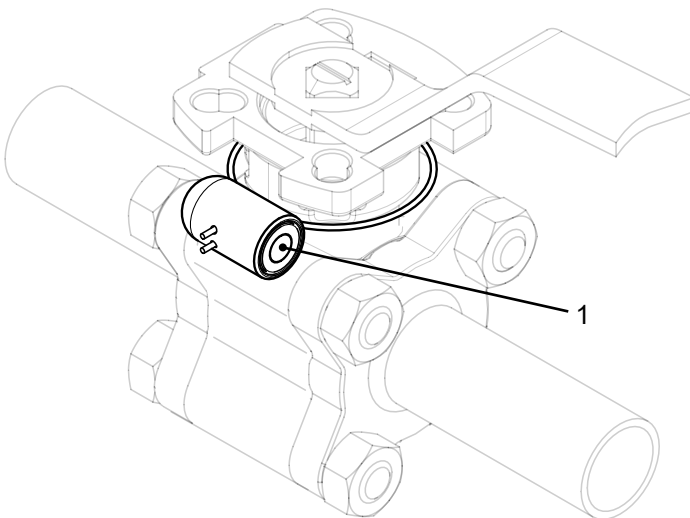
www.gemu-group.com/conexo

Beställning

GEMÜ Conexo måste beställas separat med tillvalet "CONEXO".

Montering av RFID-taggen

Denna produkt har i utförandet med CONEXO en RFID-taggar för elektronisk igenkänning. RFID-taggens placering syns nedan.





GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com