

**Membranventil**  
Metall, DN 15 - 300

**Diaphragm Valve**  
Metal, DN 15 - 300

- (DE)** ORIGINAL EINBAU- UND MONTAGEANLEITUNG
- (GB)** INSTALLATION, OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS



GEMÜ 674



GEMÜ 675

# Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Allgemeine Hinweise</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>Allgemeine Sicherheitshinweise</b>	<b>2</b>
2.1	Hinweise für Service- und Bedienpersonal	3
2.2	Warnhinweise	3
2.3	Verwendete Symbole	3
<b>3</b>	<b>Begriffsbestimmungen</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Vorgesehener Einsatzbereich</b>	<b>4</b>
<b>5</b>	<b>Auslieferungszustand</b>	<b>4</b>
<b>6</b>	<b>Technische Daten</b>	<b>4</b>
6.1	Technische Daten GEMÜ 674	4
6.2	Technische Daten GEMÜ 675	4
<b>7</b>	<b>Bestelldaten</b>	<b>5</b>
7.1	Bestelldaten GEMÜ 674	5
7.2	Bestelldaten GEMÜ 675	6
<b>8</b>	<b>Herstellerangaben</b>	<b>7</b>
8.1	Transport	7
8.2	Lieferung und Leistung	7
8.3	Lagerung	7
8.4	Benötigtes Werkzeug	7
<b>9</b>	<b>Funktionsbeschreibung</b>	<b>7</b>
<b>10</b>	<b>Geräteaufbau</b>	<b>7</b>
<b>11</b>	<b>Montage und Bedienung</b>	<b>8</b>
11.1	Montage des Membranventils	8
11.2	Bedienung	9
<b>12</b>	<b>Montage / Demontage von Ersatzteilen</b>	<b>10</b>
12.1	Demontage Ventil (Antrieb vom Körper lösen)	10
12.2	Demontage Membrane	10
12.3	Montage Membrane	10
12.3.1	Allgemeines	10
12.3.2	Montage der Konkav-Membrane	11
12.3.3	Montage der Konvex-Membrane	12
12.4	Montage Antrieb auf Ventilkörper	12
<b>13</b>	<b>Inbetriebnahme</b>	<b>13</b>
<b>14</b>	<b>Inspektion und Wartung</b>	<b>13</b>
<b>15</b>	<b>Demontage</b>	<b>14</b>
<b>16</b>	<b>Entsorgung</b>	<b>14</b>
<b>17</b>	<b>Rücksendung</b>	<b>14</b>
<b>18</b>	<b>Hinweise</b>	<b>14</b>
<b>19</b>	<b>Fehlersuche / Störungsbehebung</b>	<b>15</b>
<b>20</b>	<b>Schnittbilder und Ersatzteile</b>	<b>16</b>
<b>21</b>	<b>EG-Konformitätserklärung</b>	<b>17</b>

# 1 Allgemeine Hinweise

- 2 Voraussetzungen für die einwandfreie Funktion des GEMÜ-Ventils:
- ✗ Sachgerechter Transport und Lagerung
  - ✗ Installation und Inbetriebnahme durch eingewiesenes Fachpersonal
  - ✗ Bedienung gemäß dieser Einbau- und Montageanleitung
  - ✗ Ordnungsgemäß Instandhaltung
- 4 Korrekte Montage, Bedienung und Wartung oder Reparatur gewährleisten einen störungsfreien Betrieb des Membranventils.

	Beschreibungen und Instruktionen beziehen sich auf Standardausführungen. Für Sonderausführungen, die in dieser Einbau- und Montageanleitung nicht beschrieben sind, gelten die grundsätzlichen Angaben in dieser Einbau- und Montageanleitung in Verbindung mit einer zusätzlichen Sonderdokumentation.
---	---

	Alle Rechte wie Urheberrechte oder gewerbliche Schutzrechte werden ausdrücklich vorbehalten.
---	--

## 2 Allgemeine Sicherheitshinweise

Die Sicherheitshinweise berücksichtigen nicht:

- ✗ Zufälligkeiten und Ereignisse, die bei Montage, Betrieb und Wartung auftreten können.
- ✗ die ortsbezogenen Sicherheitsbestimmungen, für deren Einhaltung – auch seitens des hinzugezogenen Montagepersonals – der Betreiber verantwortlich ist.

## 2.1 Hinweise für Service- und Bedienpersonal

Die Einbau- und Montageanleitung enthält grundlegende Sicherheitshinweise, die bei Inbetriebnahme, Betrieb und Wartung zu beachten sind. Nichtbeachtung kann zur Folge haben:

- ✗ Gefährdung von Personen durch elektrische, mechanische und chemische Einwirkungen.
- ✗ Gefährdung von Anlagen in der Umgebung.
- ✗ Versagen wichtiger Funktionen.
- ✗ Gefährdung der Umwelt durch Austreten gefährlicher Stoffe bei Leckage.

### Vor Inbetriebnahme:

- Einbau- und Montageanleitung lesen.
- Montage- und Betriebspersonal ausreichend schulen.
- Sicherstellen, dass der Inhalt der Einbau- und Montageanleitung vom zuständigen Personal vollständig verstanden wird.
- Verantwortungs- und Zuständigkeitsbereiche regeln.

### Bei Betrieb:

- Einbau- und Montageanleitung am Einsatzort verfügbar halten.
- Sicherheitshinweise beachten.
- Nur entsprechend der Leistungsdaten betreiben.
- Wartungsarbeiten bzw. Reparaturen, die nicht in der Einbau- und Montageanleitung beschrieben sind dürfen nicht ohne vorherige Abstimmung mit dem Hersteller durchgeführt werden.

### ! GEFAHR

**Sicherheitsdatenblätter bzw. die für die verwendeten Medien geltenden Sicherheitsvorschriften unbedingt beachten!**

### Bei Unklarheiten:

- ✗ Bei nächstgelegener GEMÜ-Verkaufsniederlassung nachfragen.

## 2.2 Warnhinweise

Warnhinweise sind, soweit möglich, nach folgendem Schema gegliedert:

### ! SIGNALWORT

#### Art und Quelle der Gefahr

- Mögliche Folgen bei Nichtbeachtung.
- Maßnahmen zur Vermeidung der Gefahr.

Warnhinweise sind dabei immer mit einem Signalwort und teilweise auch mit einem gefahrenspezifischen Symbol gekennzeichnet.

Folgende Signalwörter bzw.

Gefährdungsstufen werden eingesetzt:

### ! GEFAHR

#### Unmittelbare Gefahr!

- Bei Nichtbeachtung sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.

### ! WARNUNG

#### Möglicherweise gefährliche Situation!

- Bei Nichtbeachtung drohen schwerste Verletzungen oder Tod.

### ! VORSICHT

#### Möglicherweise gefährliche Situation!

- Bei Nichtbeachtung drohen mittlere bis leichte Verletzungen.

### VORSICHT (OHNE SYMBOL)

#### Möglicherweise gefährliche Situation!

- Bei Nichtbeachtung drohen Sachschäden.

## 2.3 Verwendete Symbole



Gefahr durch heiße Oberflächen!



Gefahr durch ätzende Stoffe!



Quetschgefahr!

	Hand: Beschreibt allgemeine Hinweise und Empfehlungen.
●	Punkt: Beschreibt auszuführende Tätigkeiten.
►	Pfeil: Beschreibt Reaktion(en) auf Tätigkeiten.
✗	Aufzählungszeichen

### 3 Begriffsbestimmungen

#### Betriebsmedium

Medium, das durch das Membranventil fließt.

### 4 Vorgesehener Einsatzbereich

- ✗ Das GEMÜ-Membranventil 674 / 675 ist für den Einsatz in Rohrleitungen konzipiert. Es steuert ein durchfließendes Medium durch Handbetätigung.
- ✗ **Das Ventil darf nur gemäß den technischen Daten eingesetzt werden (siehe Kapitel 6 "Technische Daten").**
- ✗ Schrauben und Kunststoffteile am Membranventil nicht lackieren!

#### ⚠ WARNUNG

- Membranventil nur bestimmungsgemäß einsetzen!**
- Sonst erlischt Herstellerhaftung und Gewährleistungsanspruch.
  - Das Membranventil ausschließlich entsprechend den in der Vertragsdokumentation und in der Einbau- und Montageanleitung festgelegten Betriebsbedingungen verwenden.
  - Das Membranventil darf nur in explosionsgefährdeten Zonen verwendet werden, die auf der Konformitätserklärung (ATEX) bestätigt wurden.

### 5 Auslieferungszustand

Das GEMÜ-Membranventil wird als separat verpacktes Bauteil ausgeliefert.

### 6 Technische Daten

#### 6.1 Technische Daten GEMÜ 674

##### Betriebsmedium

Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Max. zul. Temp. des Betriebsmediums 150 °C

(je nach Membran- und Ventilkörperwerkstoff)

Maximal zulässiger Druck des Betriebsmediums 10 bar

Umgebungstemperatur max. 60 °C

Nennweite	Betriebsdruck	Kv-Wert
DN	[bar]	[m³/h]
15	10	4,2
20	10	8,0

Die Kv-Wert-Angaben beziehen sich auf nicht ausgekleidete Ventile. Kv-Werte: Toleranz ±10 %.

#### 6.2 Technische Daten GEMÜ 675

##### Betriebsmedium

Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Max. zul. Temperatur des Betriebsmediums 150 °C  
je nach Medium, Membran- und Ventilkörperwerkstoff,  
genauere Informationen siehe Broschüre "Membranen"

##### Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur max. 60 °C

		Betriebsdruck [bar]		Kv-Wert	Gewicht [kg]	
Membrangröße	DN	EPDM	PTFE	[m³/h]	Anschluss-Code 1	Anschluss-Code 8
25	15	10	6,0	7	1,65	3,15
	20			14	1,70	3,70
	25			20	1,85	4,12
40	32	10	6,0	36	3,50	7,00
	40			40	3,75	7,90
50	50	10	6,0	80	5,25	10,40
65	65	10	6,0	100	-	16,20
80	80	10	6,0	160	-	23,40
100	100	10	6,0	238	-	33,80
125	125	10	6,0	376	-	50,00
150	150	8	5,0	496	-	62,00
200	200	5	3,0	964	-	155,00
250	250	4	2,5	1790	-	285,00
300	300	4	2,5	2240	-	335,00

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck, Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehenden Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet.

Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage. Höhere Betriebsdrücke auf Anfrage. Kv-Werte ermittelt gemäß Norm IEC 534, Eingangsdruck 6 bar,  $\Delta p$  1 bar, Ventilkörperwerkstoff Grauguss EN-GJL-250 mit Anschluss Flansch EN 1092 Baulänge EN 558 Reihe 1 und Weichelastomermembrane.

## 7 Bestelldaten

### 7.1 Bestelldaten GEMÜ 674

Gehäuseform	Code	Membranwerkstoff	Code
Durchgang	D	NBR, Perbunan	2
		CR, Neopren	8
		EPDM	24
Anschlussart	Code	Steuerfunktion	Code
Gewindemuffe DIN ISO 228	1	Manuell betätig	0
Ventilkörperwerkstoff	Code		
EN-GJL-250, GG 25	8		

Bestellbeispiel	674	15	D	1	8	24	0
Typ	674						
Nennweite		15					
Gehäuseform (Code)			D				
Anschlussart (Code)				1			
Ventilkörperwerkstoff (Code)					8		
Membranwerkstoff (Code)						24	
Steuerfunktion (Code)							0

Andere Ventilkörperwerkstoffe, Auskleidungen sowie Membranwerkstoffe auf Anfrage

## 7.2 Bestelldaten GEMÜ 675

Gehäuseform	Code
Durchgang	D
<b>Anschlussart</b>	
<b>Gewindeanschluss</b>	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
<b>Flansch</b>	
Flansch EN 1092 / PN16 / Form B, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	8
Flansch ANSI CLASS 125/150 RF, Baulänge MSS SP-88	38
Flansch ANSI CLASS 125/150 RF, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	39
Flansch BS 10 Tab "E", Baulänge EN 558, Reihe 7, ISO 5752, basic series 7	51
Flansch EN 1092 / PN16 / Form A, Baulänge EN 558, Reihe 7, ISO 5752, basic series 7	53
Flansch ANSI CLASS 125/150 RF, Baulänge EN 558, Reihe 7, ISO 5752, basic series 7	56
Die technischen Angaben für die Anschlussarten beziehen sich auf die Abmessungen der Flansche und nicht auf den Betriebsdruck. Betriebsdrücke siehe Technische Daten.	

Ventilkörperwerkstoff	Code
EN-GJL-250 (GG 25)	8
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung	18
EN-GJS-500-7 (GGG 50), PFA-Auskleidung	81
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung	83
EN-GJS-500-7 (GGG 50), PP-Auskleidung	91

Membranwerkstoff	Code	
NBR	2	
FPM	4	
CR	8	
EPDM	14	
PTFE/EPDM	vollkaschiert	52
PTFE/EPDM konvex	PTFE lose	5E*
Die Kombinationen von PFA- oder PTFE-Auskleidungen mit 5E-Membranen eignen sich nur bedingt für gasförmige Medien. Werden geringe Sitzleckraten für gasförmige Medien benötigt, sind andere Kombinationen vorzuziehen.		
* Verwendung für Ventilkörper siehe Datenblatt GEMÜ 675 Seite 6		

Steuerfunktion	Code
Manuell betätigt	0
Manuell betätigt mit abschließbarem Handrad (mit Vorhängeschloss)	L
Manuell betätigt mit abschließbarem Handrad (ohne Vorhängeschloss)	B

Bestellbeispiel	675	50	D	8	8	14	0
Typ	675						
Nennweite		50					
Gehäuseform (Code)			D				
Anschlussart (Code)				8			
Ventilkörperwerkstoff (Code)					8		
Membranwerkstoff (Code)						14	
Steuerfunktion (Code)							0

Andere Anschlussarten, Ventilkörperwerkstoffe, Auskleidungen und Membranwerkstoffe auf Anfrage

## 8 Herstellerangaben

### 8.1 Transport

- Membranventil nur auf geeignetem Lademittel transportieren, nicht stürzen, vorsichtig handhaben.
- Verpackungsmaterial entsprechend den Entsorgungsvorschriften / Umweltschutzbestimmungen entsorgen.

### 8.2 Lieferung und Leistung

- Ware unverzüglich bei Erhalt auf Vollständigkeit und Unversehrtheit überprüfen.
- Lieferumfang aus Versandpapieren, Ausführung aus Bestellnummer ersichtlich.
- Das Membranventil wird im Werk auf Funktion geprüft.

### 8.3 Lagerung

- Membranventil staubgeschützt und trocken in Originalverpackung lagern.
- Membranventil in Position "offen" lagern.
- UV-Strahlung und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Maximale Lagertemperatur: 40 °C.
- Lösungsmittel, Chemikalien, Säuren, Kraftstoffe u.ä. dürfen nicht mit Ventilen und deren Ersatzteilen in einem Raum gelagert werden.

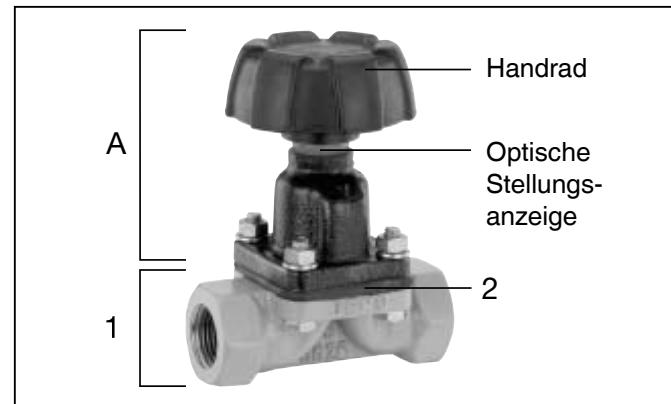
### 8.4 Benötigtes Werkzeug

- Benötigtes Werkzeug für Einbau und Montage ist **nicht** im Lieferumfang enthalten.
- Passendes, funktionsfähiges und sicheres Werkzeug benutzen.

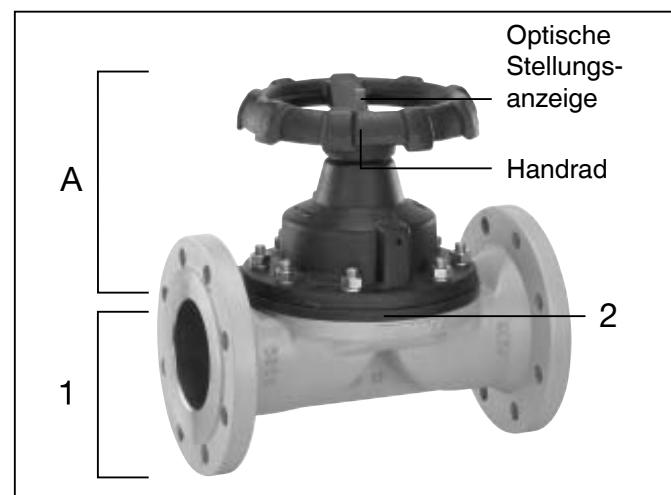
## 9 Funktionsbeschreibung

GEMÜ 674 / 675 ist ein Metall-Membranventil mit Durchgangskörper. GEMÜ 674 besitzt ein steigendes Kunststoffhandrad, GEMÜ 675 besitzt ein nichtsteigendes Metall-Handrad mit integrierter optischer Stellungsanzeige. Ventilkörper und Membrane sind gemäß Datenblatt in verschiedenen Ausführungen erhältlich.

### 10 Geräteaufbau



Geräteaufbau GEMÜ 674



Geräteaufbau GEMÜ 675

- |   |              |
|---|--------------|
| 1 | Ventilkörper |
| 2 | Membrane     |
| A | Antrieb      |

# 11 Montage und Bedienung

## Vor Einbau:

- Ventilkörper- und Membranwerkstoff entsprechend Betriebsmedium auslegen.
- **Eignung vor Einbau prüfen!**  
Siehe Kapitel 6 "Technische Daten".

## 11.1 Montage des Membranventils

### ⚠ WARNUNG

#### Unter Druck stehende Armaturen!

- Gefahr von schwersten Verletzungen oder Tod!
- Nur an druckloser Anlage arbeiten.

### ⚠ WARNUNG

#### Aggressive Chemikalien!

- Verätzungen!
- Montage nur mit geeigneter Schutzausrüstung.

### ⚠ VORSICHT

#### Heiße Anlagenteile!

- Verbrennungen!
- Nur an abgekühlter Anlage arbeiten.

### ⚠ VORSICHT

#### Ventil nicht als Trittstufe oder Aufstiegshilfe benutzen!

- Gefahr des Abrutschens / der Beschädigung des Ventils.

### VORSICHT

#### Maximal zulässigen Druck nicht überschreiten!

- Eventuell auftretende Druckstöße (Wasserschläge) durch Schutzmaßnahmen vermeiden.

- Montagearbeiten nur durch geschultes Fachpersonal.
- Geeignete Schutzausrüstung gemäß den Regelungen des Anlagenbetreibers berücksichtigen.

## Installationsort:

### ⚠ VORSICHT

- Ventil äußerlich nicht stark beanspruchen.
- Installationsort so wählen, dass Ventil nicht als Steighilfe genutzt werden kann.
- Rohrleitung so legen, dass Schub- und Biegungskräfte, sowie Vibrationen und Spannungen vom Ventilkörper ferngehalten werden.
- Ventil nur zwischen zueinander passenden, fluchtenden Rohrleitungen montieren.

- Richtung des Betriebsmediums: Beliebig.
- Einbaulage des Membranventils: Beliebig.

## Montage:

1. Eignung des Ventils für jeweiligen Einsatzfall sicherstellen. Das Ventil muss für die Betriebsbedingungen des Rohrleitungssystems (Medium, Mediumskonzentration, Temperatur und Druck) sowie die jeweiligen Umgebungsbedingungen geeignet sein. Technische Daten des Ventils und der Werkstoffe prüfen.
2. Anlage bzw. Anlagenteil stilllegen.
3. Gegen Wiedereinschalten sichern.
4. Anlage bzw. Anlagenteil drucklos schalten.
5. Anlage bzw. Anlagenteil vollständig entleeren und abkühlen lassen bis Verdampfungstemperatur des Mediums unterschritten ist und Verbrühungen ausgeschlossen sind.
6. Anlage bzw. Anlagenteil fachgerecht dekontaminieren, spülen und belüften.

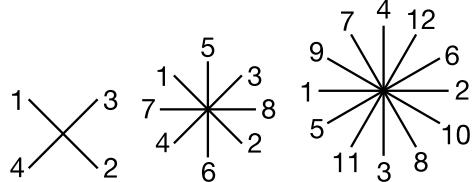
## Montage bei Gewindeanschluss

### (GEMÜ 674, GEMÜ 675):

- Gewindeanschluss entsprechend der gültigen Normen in Rohr einschrauben.
- Membranventilkörper an Rohrleitung anschrauben, geeignetes Gewindedichtmittel verwenden. Das Gewindedichtmittel ist nicht im Lieferumfang enthalten.

## Montage bei Flanschanschluss (GEMÜ 675):

1. Auf saubere und unbeschädigte Dichtflächen der Anschlussflansche achten.
2. Flansche vor Verschrauben sorgfältig ausrichten.
3. Dichtungen gut zentrieren.
4. Ventilflansch und Rohrflansch mit geeignetem Dichtmaterial und passenden Schrauben verbinden. Dichtmaterial und Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.
5. Alle Flanschbohrungen nutzen.
6. Nur Verbindungselemente aus zulässigen Werkstoffen verwenden!
7. Schrauben über Kreuz anziehen!



**Entsprechende Vorschriften für Anschlüsse beachten!**

**Nach der Montage:**

- Alle Sicherheits- und Schutzeinrichtungen wieder anbringen bzw. in Funktion setzen.

## 11.2 Bedienung

**Optische Stellungsanzeige GEMÜ 674**



Ventil offen



Ventil geschlossen

**Optische Stellungsanzeige GEMÜ 675**



Ventil offen



Ventil geschlossen

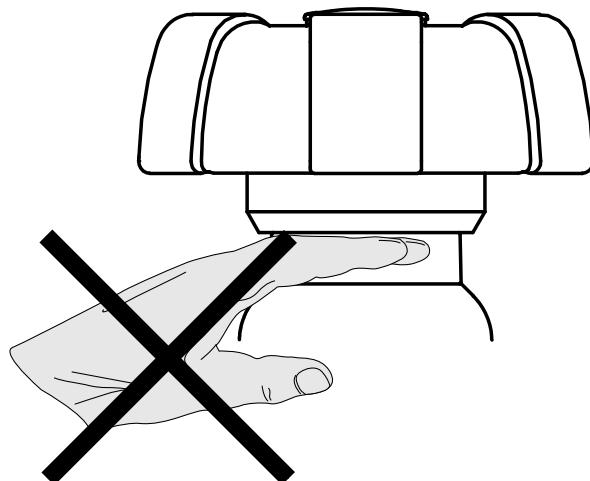
## ⚠ VORSICHT



**Heißes Handrad während Betrieb!**  
► Verbrennungen!  
● Handrad nur mit Schutzhandschuhen betätigen.

## ⚠ VORSICHT

**GEMÜ 674: Steigendes Handrad!**  
► Gefahr von Quetschungen der Finger.

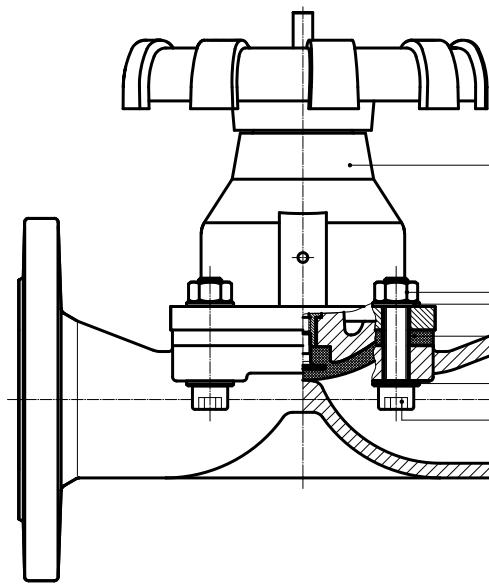
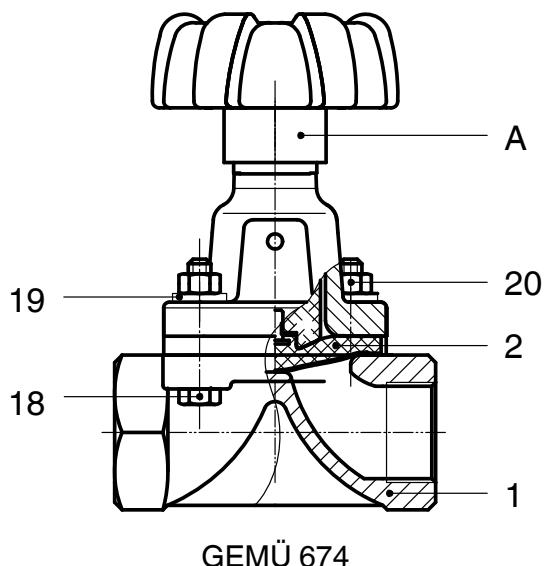


## GEMÜ 675:

Ein abschließbares Handrad ist optional erhältlich. Es kann mit einem Vorhängeschloss gesichert werden (siehe Kapitel 7.2 "Bestelldaten GEMÜ 675" / Steuerfunktion).



## 12 Montage / Demontage von Ersatzteilen



### 12.1 Demontage Ventil (Antrieb vom Körper lösen)

1. Antrieb **A** in Offen-Position bringen.
2. Antrieb **A** vom Ventilkörper **1** demontieren.
3. Antrieb **A** in Geschlossen-Position bringen.



#### Wichtig:

Nach Demontage alle Teile von Verschmutzungen reinigen (Teile dabei nicht beschädigen). Teile auf Beschädigung prüfen, ggf. auswechseln (nur Originalteile von GEMÜ verwenden).

### 12.2 Demontage Membrane



#### Wichtig:

Vor Demontage der Membrane bitte Antrieb demontieren, siehe "Demontage Ventil (Antrieb vom Körper lösen)".

1. Membrane herausschrauben.
2. Alle Teile von Produktresten und Verschmutzungen reinigen. Teile dabei nicht zerkratzen oder beschädigen!
3. Alle Teile auf Beschädigungen prüfen.
4. Beschädigte Teile austauschen (nur Originalteile von GEMÜ verwenden).

### 12.3 Montage Membrane

#### 12.3.1 Allgemeines



#### Wichtig:

Für Ventil passende Membrane einbauen (geeignet für Medium, Mediumkonzentration, Temperatur und Druck). Die Absperrmembrane ist ein Verschleißteil. Vor Inbetriebnahme und über gesamte Einsatzdauer des Membranvents technischen Zustand und Funktion überprüfen. Zeitliche Abstände der Prüfung entsprechend den Einsatzbelastungen und / oder der für den Einsatzfall geltenden Regelwerken und Bestimmungen festlegen und regelmäßig durchführen.

**Wichtig:**

Ist die Membrane nicht weit genug in das Verbindungsstück eingeschraubt, wirkt die Schließkraft direkt auf den Membranpin und nicht über das Druckstück. Das führt zu Beschädigungen und frühzeitigem Ausfall der Membrane und Undichtheit des Ventils. Wird die Membrane zu weit eingeschraubt, erfolgt keine einwandfreie Dichtung mehr am Ventilsitz. Die Funktion des Ventils ist nicht mehr gewährleistet.



GEMÜ 675 DN 100 - 300

**Wichtig:**

Falsch montierte Membrane führt ggf. zu Undichtheit des Ventils / Mediumsaustritt. Ist dies der Fall dann Membrane demontieren, komplettes Ventil und Membrane überprüfen und erneut nach obiger Anleitung montieren.

Das Druckstück ist fest verschraubt.

Druckstück und Antriebsflansch von unten gesehen:

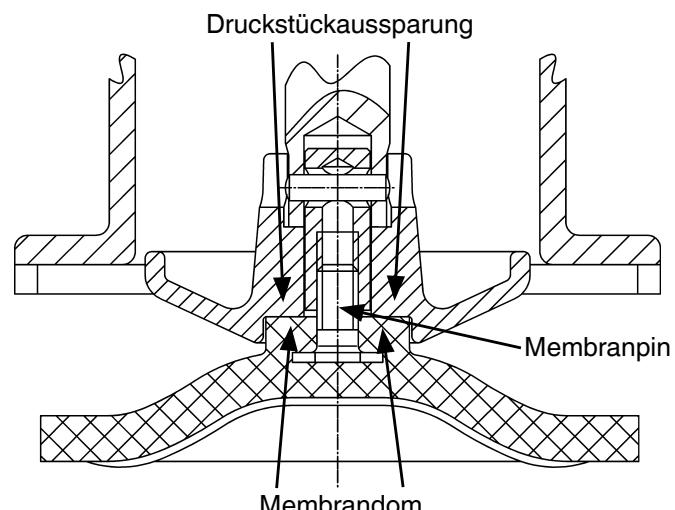


GEMÜ 674



GEMÜ 675 DN 15 - 80

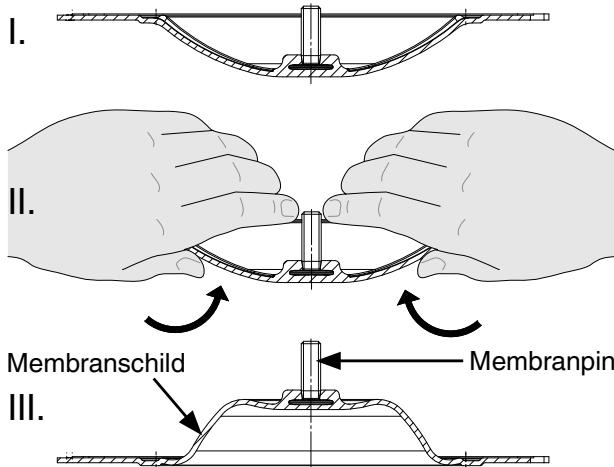
### 12.3.2 Montage der Konkav-Membrane



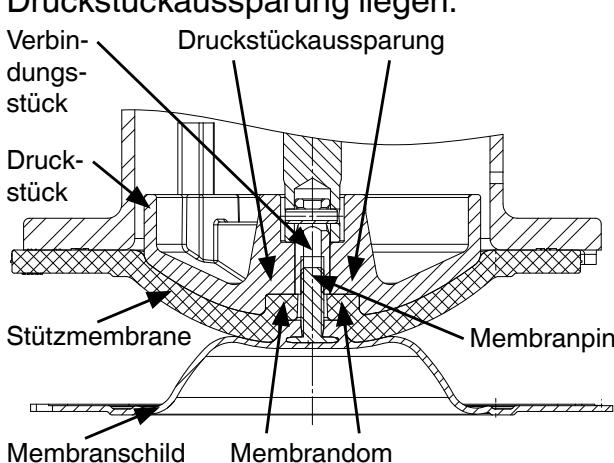
1. Antrieb **A** in Geschlossen-Position bringen.
2. Neue Membrane von Hand fest in Druckstück einschrauben.
3. Kontrollieren ob Membrandom in Druckstückaussparung liegt.
4. Bei Schwerfälligkeit Gewinde prüfen, beschädigte Teile austauschen (nur Originalteile von GEMÜ verwenden).
5. Beim Verspüren eines deutlichen Widerstands Membrane soweit zurückdrehen, bis Membran-Lochbild mit Antriebs-Lochbild übereinstimmt.

### 12.3.3 Montage der Konvex-Membrane

1. Antrieb **A** in Geschlossen-Position bringen.
2. Neuen Membranschild von Hand umklappen; bei großen Nennweiten saubere, gepolsterte Unterlage verwenden.



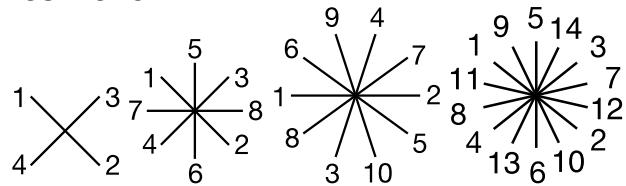
3. Neue Stützmembrane auf Druckstück auflegen.
4. Membranschild auf Stützmembrane auflegen.
5. Membranschild von Hand fest in Druckstück einschrauben.



6. Bei Schwergängigkeit das Gewinde prüfen, beschädigte Teile austauschen.
7. Beim Verspüren eines deutlichen Widerstands Membrane soweit zurückschrauben, bis Membran-Lochbild mit Antriebs-Lochbild übereinstimmt.
8. Membranschild von Hand fest auf die Stützmembrane drücken, so dass sie zurückklappt und an der Stützmembrane anliegt.

### 12.4 Montage Antrieb auf Ventilkörper

1. Antrieb **A** in Geschlossen-Position bringen.
2. Antrieb **A** ca. 20 % öffnen.
3. Antrieb **A** mit montierter Membrane **2** auf Ventilkörper **1** aufsetzen, auf Übereinstimmung von Membransteg und Ventilkörpersteg achten.
4. Schrauben **18**, Scheiben **19** und Muttern **20** handfest montieren.
5. Schrauben **18** mit Muttern **20** über Kreuz festziehen.



6. Auf gleichmäßige Verpressung der Membrane **2** achten (ca. 10-15 %, erkennbar an gleichmäßiger Außenwölbung).
7. Komplett montiertes Ventil auf Dichtheit prüfen.

	<b>Wichtig:</b> Wartung und Service: Membranen setzen sich im Laufe der Zeit. Nach Montage / Demontage des Ventils Schrauben <b>18</b> und Muttern <b>20</b> körperseitig auf festen Sitz überprüfen und ggf. nachziehen.
--	---

## 13 Inbetriebnahme

<b>⚠ WARNUNG</b>	
	<b>Aggressive Chemikalien!</b> ► Verätzungen! <ul style="list-style-type: none"><li>● Vor Inbetriebnahme Dichtheit der Medienanschlüsse prüfen!</li><li>● Dichtheitsprüfung nur mit geeigneter Schutzausrüstung.</li></ul>
<b>⚠ VORSICHT</b>	
	<b>Gegen Leckage vorbeugen!</b> <ul style="list-style-type: none"><li>● Schutzmaßnahmen gegen Überschreitung des maximal zulässigen Drucks durch eventuelle Druckstöße (Wasserschläge) vorsehen.</li></ul>

### Vor Reinigung bzw. vor Inbetriebnahme der Anlage:

- Membranventil auf Dichtheit und Funktion prüfen (Membranventil schließen und wieder öffnen).
- Bei neuen Anlagen und nach Reparaturen Leitungssystem bei voll geöffnetem Membranventil spülen (zum Entfernen schädlicher Fremdstoffe).

### Reinigung:

- ✗ Betreiber der Anlage ist verantwortlich für Auswahl des Reinigungsmediums und Durchführung des Verfahrens.

## 14 Inspektion und Wartung

<b>⚠ WARNUNG</b>	
	<b>Unter Druck stehende Armaturen!</b> ► Gefahr von schwersten Verletzungen oder Tod! <ul style="list-style-type: none"><li>● Nur an druckloser Anlage arbeiten.</li></ul>
<b>⚠ VORSICHT</b>	
	<b>Heiße Anlagenteile!</b> ► Verbrennungen! <ul style="list-style-type: none"><li>● Nur an abgekühlter Anlage arbeiten.</li></ul>

- Wartungs- und Instandhaltungstätigkeiten nur durch geschultes Fachpersonal.
  - Für Schäden welche durch unsachgemäße Handhabung oder Fremdeinwirkung entstehen, übernimmt GEMÜ keinerlei Haftung.
  - Nehmen Sie im Zweifelsfall vor Inbetriebnahme Kontakt mit GEMÜ auf.
1. Geeignete Schutzausrüstung gemäß den Regelungen des Anlagenbetreibers berücksichtigen.
  2. Anlage bzw. Anlagenteil stilllegen.
  3. Gegen Wiedereinschalten sichern.
  4. Anlage bzw. Anlagenteil drucklos schalten.

Der Betreiber muss regelmäßige Sichtkontrollen der Ventile entsprechend den Einsatzbedingungen und des Gefährdungspotenzials zur Vorbeugung von Undichtheit und Beschädigungen durchführen. Ebenso muss das Ventil in entsprechenden Intervallen demontiert und auf Verschleiß geprüft werden (siehe Kapitel 12 "Montage / Demontage von Ersatzteilen").

## 15 Demontage

Demontage erfolgt unter den gleichen Vorsichtsmaßnahmen wie die Montage.

- Membranventil demontieren (siehe Kapitel 12.1 "Demontage Ventil (Antrieb vom Körper lösen)").

## 16 Entsorgung



- Alle Ventilteile entsprechend den Entsorgungsvorschriften / Umweltschutzbestimmungen entsorgen.
- Auf Restanhaltungen und Ausgasung von eindiffundierten Medien achten.

## 17 Rücksendung

- Membranventil reinigen.
- Rücksendeerklärung bei GEMÜ anfordern.
- Rücksendung nur mit vollständig ausgefüllter Rücksendeerklärung.

Ansonsten erfolgt keine

- Gutschrift bzw. keine
  - Erledigung der Reparatur
- sondern eine kostenpflichtige Entsorgung.

## 18 Hinweise



**Hinweis zur Richtlinie 94/9/EG (ATEX Richtlinie):**  
Ein Beiblatt zur Richtlinie 94/9/EG liegt dem Produkt bei, sofern es gemäß ATEX bestellt wurde.



**Hinweis zur Mitarbeiterschulung:**  
Zur Mitarbeiterschulung nehmen Sie bitte über die Adresse auf der letzten Seite Kontakt auf.

Im Zweifelsfall oder bei Missverständnissen ist die deutsche Version des Dokuments ausschlaggebend!



### Hinweis zur Rücksendung:

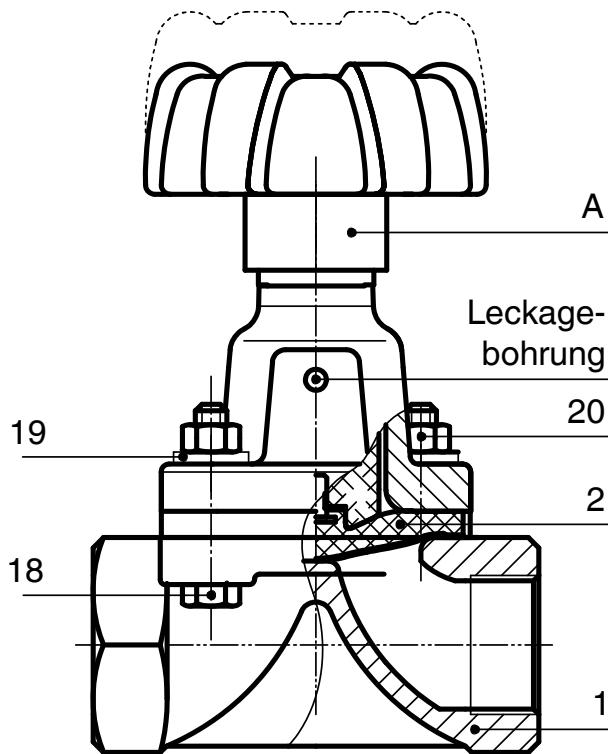
Aufgrund gesetzlicher Bestimmungen zum Schutz der Umwelt und des Personals ist es erforderlich, dass die Rücksendeerklärung vollständig ausgefüllt und unterschrieben den Versandpapieren beiliegt. Nur wenn diese Erklärung vollständig ausgefüllt ist, wird die Rücksendung bearbeitet!

## 19 Fehlersuche / Störungsbehebung

Fehler	Möglicher Grund	Fehlerbehebung
Medium entweicht aus Leckagebohrung (siehe Schnittbilder Kapitel 20)	Absperrmembrane defekt	Absperrmembrane auf Beschädigungen prüfen, ggf. Membrane tauschen
Ventil öffnet nicht bzw. nicht vollständig	Antrieb defekt	Antrieb austauschen
	Absperrmembrane nicht korrekt montiert	Antrieb demontieren, Membranmontage prüfen, ggf. austauschen
Ventil im Durchgang undicht (schließt nicht bzw. nicht vollständig)	Betriebsdruck zu hoch	Ventil mit Betriebsdruck laut Datenblatt betreiben
	Fremdkörper zwischen Absperrmembrane und Ventilkörpersteg	Antrieb demontieren, Fremdkörper entfernen, Absperrmembrane und Ventilkörpersteg auf Beschädigungen untersuchen, ggf. austauschen
	Ventilkörpersteg undicht bzw. beschädigt	Ventilkörpersteg auf Beschädigungen prüfen, ggf. Ventilkörper tauschen
	Absperrmembrane defekt	Absperrmembrane auf Beschädigungen prüfen, ggf. Membrane tauschen
Ventil zwischen Antrieb und Ventilkörper undicht	Absperrmembrane falsch montiert	Antrieb demontieren, Membranmontage prüfen, ggf. austauschen
	Verschraubung zwischen Ventilkörper und Antrieb lose	Verschraubung zwischen Ventilkörper und Antrieb nachziehen
	Absperrmembrane defekt	Absperrmembrane auf Beschädigungen prüfen, ggf. Membrane tauschen
	Ventilkörper / Antrieb beschädigt	Ventilkörper / Antrieb tauschen
Verbindung Ventilkörper - Rohrleitung undicht	Unsachgemäße Montage	Montage Ventilkörper in Rohrleitung prüfen
	Gewindeanschlüsse / Verschraubungen lose	Gewindeanschlüsse / Verschraubungen festziehen
	Dichtmittel defekt	Dichtmittel ersetzen
Ventilkörper undicht	Ventilkörper defekt oder korrodiert	Ventilkörper auf Beschädigungen prüfen, ggf. Ventilkörper tauschen
Handrad lässt sich nicht drehen	Antrieb defekt	Antrieb austauschen
	Handradarretierung abgeschlossen (nur GEMÜ 675)	Handradarretierung aufschließen (nur GEMÜ 675)

## 20 Schnittbilder und Ersatzteile

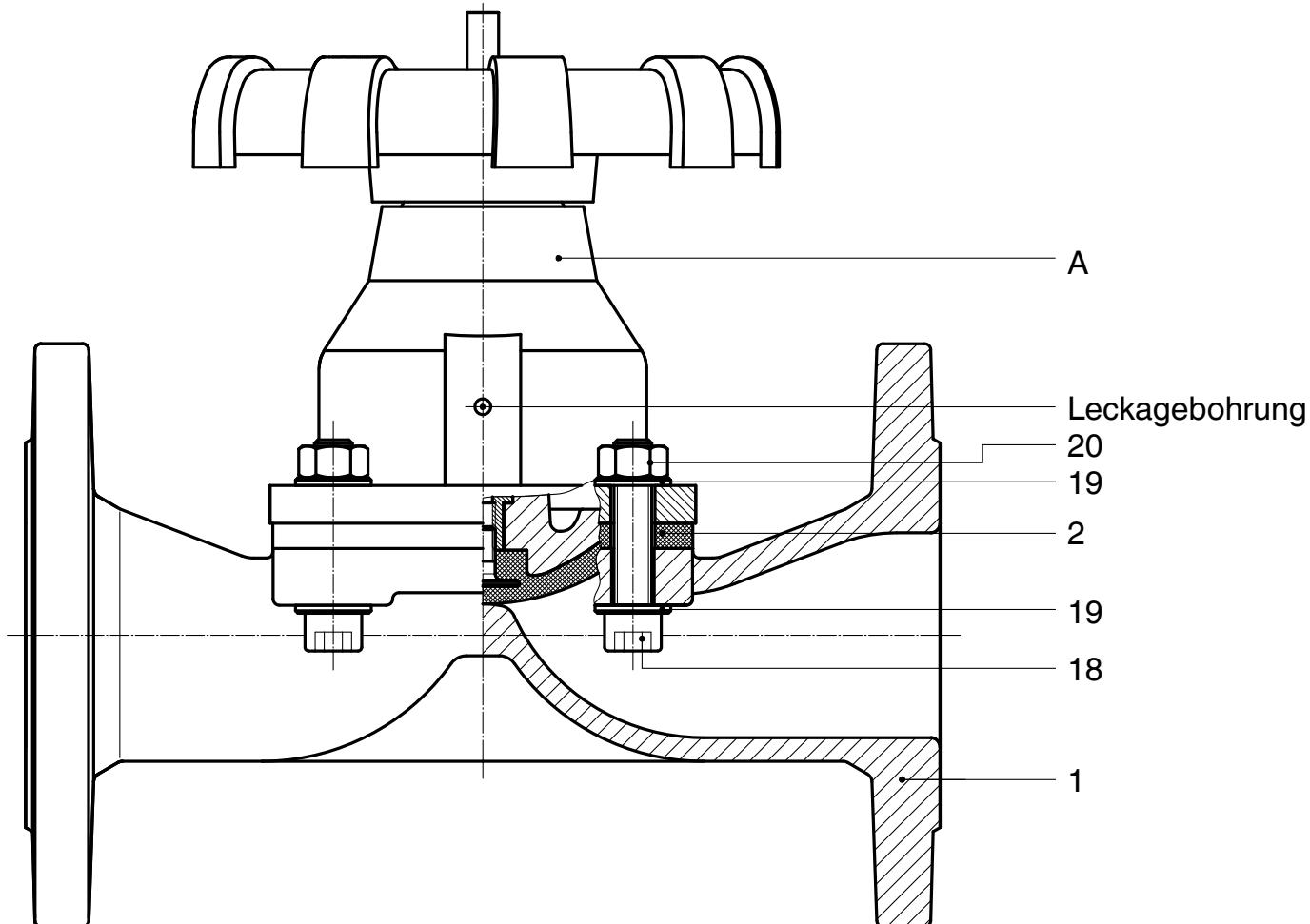
### GEMÜ 674



### Ersatzteile GEMÜ 674

Pos.	Benennung	Bestellbezeichnung
1	Ventilkörper	K674...
2	Membrane	674...M...
18	Schraube	
19	Scheibe	}
20	Mutter	674...S30...
A	Antrieb	9674...

### GEMÜ 675



# Konformitätserklärung

## Gemäß Anhang VII der Richtlinie 97/23/EG

Wir, die Firma **GEMÜ Gebr. Müller GmbH & Co. KG**  
**Fritz-Müller-Straße 6-8**  
**D-74653 Ingelfingen**

erklären, dass unten aufgeführte Armaturen die Sicherheitsanforderungen der Druckgeräte-richtlinie 97/23/EG erfüllen.

### Benennung der Armaturen - Typenbezeichnung

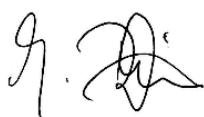
**Membranventil**  
**GEMÜ 675**

Benannte Stelle: TÜV Rheinland  
Berlin Brandenburg  
Nummer: 0035  
Zertifikat-Nr.: 01 202 926/Q-02 0036

Konformitätsbewertungsverfahren:

**Modul H**

Armaturen DN ≤ 25 unterliegen der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Artikel 3 Absatz 3. Sie werden nicht mit einem CE-Zeichen bezogen auf die Druckgeräterichtlinie 97/23/EG gekennzeichnet und es wird keine Konformität erklärt.



Joachim Brien  
Leiter Bereich Technik

Ingelfingen-Criesbach, Februar 2013

## Contents

<b>1</b>	<b>General information</b>	<b>18</b>	Prerequisites to ensure that the GEMÜ valve functions correctly:
<b>2</b>	<b>General safety information</b>	<b>18</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><input checked="" type="checkbox"/> Correct transport and storage</li><li><input checked="" type="checkbox"/> Installation and commissioning by trained personnel</li><li><input checked="" type="checkbox"/> Operation according to these installation, operating and maintenance instructions</li><li><input checked="" type="checkbox"/> Recommended maintenance</li></ul>
<b>2.1</b>	Information for service and operating personnel	<b>18</b>	
<b>2.2</b>	Warning notes	<b>19</b>	
<b>2.3</b>	Symbols used	<b>19</b>	
<b>3</b>	<b>Definition of terms</b>	<b>20</b>	
<b>4</b>	<b>Intended area of use</b>	<b>20</b>	
<b>5</b>	<b>Condition as supplied to customer</b>	<b>20</b>	Correct installation, operation, servicing and repair work ensure faultless diaphragm valve operation.
<b>6</b>	<b>Technical data</b>	<b>20</b>	
<b>6.1</b>	Technical data GEMÜ 674	<b>20</b>	
<b>6.2</b>	Technical data GEMÜ 675	<b>20</b>	
<b>7</b>	<b>Order data</b>	<b>21</b>	 The descriptions and instructions apply to the standard versions. For special versions not described in these installation, operating and maintenance instructions the basic information contained herein applies in combination with any additional special documentation.
<b>7.1</b>	Order data GEMÜ 674	<b>21</b>	
<b>7.2</b>	Order data GEMÜ 675	<b>22</b>	
<b>8</b>	<b>Manufacturer's information</b>	<b>23</b>	
<b>8.1</b>	Transport	<b>23</b>	
<b>8.2</b>	Delivery and performance	<b>23</b>	
<b>8.3</b>	Storage	<b>23</b>	
<b>8.4</b>	Tools required	<b>23</b>	
<b>9</b>	<b>Functional description</b>	<b>23</b>	
<b>10</b>	<b>Construction</b>	<b>23</b>	 All rights including copyright and industrial property rights are expressly reserved.
<b>11</b>	<b>Installation and operation</b>	<b>24</b>	
<b>11.1</b>	Installing the diaphragm valve	<b>24</b>	
<b>11.2</b>	Operation	<b>25</b>	
<b>12</b>	<b>Assembly / disassembly of spare parts</b>	<b>24</b>	
<b>12.1</b>	Valve disassembly (removing bonnet from body)	<b>25</b>	
<b>12.2</b>	Removing the diaphragm	<b>26</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><input checked="" type="checkbox"/> Unexpected incidents and events, which may occur during installation, operation and servicing.</li><li><input checked="" type="checkbox"/> Local safety regulations which must be adhered to by the operator and by any additional installation personnel.</li></ul>
<b>12.3</b>	Mounting the diaphragm	<b>26</b>	
<b>12.3.1</b>	General information	<b>26</b>	
<b>12.3.2</b>	Mounting a concave diaphragm	<b>27</b>	
<b>12.3.3</b>	Mounting a convex diaphragm	<b>27</b>	
<b>12.4</b>	Bonnet mounting on the valve body	<b>28</b>	
<b>13</b>	<b>Commissioning</b>	<b>29</b>	
<b>14</b>	<b>Inspection and servicing</b>	<b>29</b>	
<b>15</b>	<b>Disassembly</b>	<b>30</b>	
<b>16</b>	<b>Disposal</b>	<b>30</b>	
<b>17</b>	<b>Returns</b>	<b>30</b>	
<b>18</b>	<b>Information</b>	<b>30</b>	
<b>19</b>	<b>Troubleshooting / Fault clearance</b>	<b>31</b>	
<b>20</b>	<b>Sectional drawings and spare parts</b>	<b>32</b>	
<b>21</b>	<b>EC Declaration of conformity</b>	<b>33</b>	

## 2.1 Information for service and operating personnel

The installation, operating and maintenance instructions contain fundamental safety information that must be observed during commissioning, operation and serving.

Non-compliance with these instructions may cause:

- ✗ Personal hazard due to electrical, mechanical and chemical effects.
- ✗ Hazard to nearby equipment
- ✗ Failure of important functions.
- ✗ Hazard to the environment due to the leakage of dangerous materials.

### Prior to commissioning:

- Read the installation, operating and maintenance instructions.
- Provide adequate training for the installation and operating personnel.
- Ensure that the contents of the installation, operating and maintenance instructions have been fully understood by the responsible personnel.
- Define the areas of responsibility.

### During operation:

- Keep the installation, operating and maintenance instructions available at the place of use.
- Observe the safety information.
- Use only in accordance with the specifications.
- Any servicing work and repairs not described in the installation, operating and maintenance instructions must not be performed without consulting the manufacturer first.

### ! DANGER

**Strictly observe the safety data sheets or the safety regulations that are valid for the media used.**

### In cases of uncertainty:

- ✗ Consult the nearest GEMÜ sales office.

## 2.2 Warning notes

Wherever possible, warning notes are organised according to the following scheme:

### ! SIGNAL WORD

#### Type and source of the danger

- Possible consequences of non-observance.
- Measures for avoiding danger.

Warning notes are always marked with a signal word and sometimes also with a symbol for the specific danger.

The following signal words and danger levels are used:

### ! DANGER

#### Imminent danger!

- Non-observance will lead to death or severe injury.

### ! WARNING

#### Potentially dangerous situation!

- Non-observance can cause death or severe injury.

### ! CAUTION

#### Potentially dangerous situation!

- Non-observance can cause moderate to light injury.

### CAUTION (WITHOUT SYMBOL)

#### Potentially dangerous situation!

- Non-observance can cause damage to property.

## 2.3 Symbols used



Danger - hot surfaces!



Danger - corrosive materials!



Danger - maiming!

	Hand: indicates general information and recommendations.
●	Bullet point: indicates the tasks to be performed.
►	Arrow: indicates the response(s) to tasks.
✗	Enumeration sign

### 3 Definition of terms

#### Working medium

The medium that flows through the diaphragm valve.

### 4 Intended area of use

- ✗ The GEMÜ 674 / 675 diaphragm valve is designed for installation in piping systems. It controls a flow medium by manual operation.
- ✗ **The valve may only be used providing the product technical criteria are complied with (see chapter 6 "Technical Data").**
- ✗ Do not paint the bolts and plastic parts of the diaphragm valve!

#### ⚠ WARNING

##### Use the diaphragm valve only for the intended purpose!

- Otherwise the manufacturer liability and guarantee will be void.
- Use the diaphragm valve only in accordance with the operating conditions specified in the contract documentation and in the installation, operating and maintenance instructions.
- The diaphragm valve may only be used in potentially explosive zones confirmed in the declaration of conformity (ATEX).

### 5 Condition as supplied to customer

The GEMÜ diaphragm valve is supplied as a separately packed component.

### 6 Technical data

#### 6.1 Technical data GEMÜ 674

##### Working medium

Corrosive, inert gaseous and liquid media which have no negative impact on the physical and chemical properties of the body and diaphragm materials.

Max. perm. temperature of working medium 150 °C (dependent on valve body and diaphragm material)

Max. permissible pressure of working medium 10 bar

Max. ambient temperature 60 °C

Nominal size	Operating pressure		Kv value
	DN	[bar]	
15	10	4.2	
20	10	8.0	

Kv values shown are valid for unlined valve bodies.

Kv values: Tolerance ±10 %.

#### 6.2 Technical data GEMÜ 675

##### Working medium

Corrosive, inert, gaseous and liquid media which have no negative impact on the physical and chemical properties of the body and diaphragm material.

Max. perm. temperature of working medium 150 °C depending on medium, diaphragm and valve body material, for more detailed information see our "Diaphragm" brochure

##### Ambient conditions

Max. ambient temperature 60 °C

		Operating pressure [bar]		Kv value	Weight [kg]	
Diaphragm size	DN	EPDM	PTFE	[m³/h]	Connection code 1	Connection code 8
25	15	10	6.0	7	1.65	3.15
	20			14	1.70	3.70
	25			20	1.85	4.12
40	32	10	6.0	36	3.50	7.00
	40			40	3.75	7.90
50	50	10	6.0	80	5.25	10.40
65	65	10	6.0	100	-	16.20
80	80	10	6.0	160	-	23.40
100	100	10	6.0	238	-	33.80
125	125	10	6.0	376	-	50.00
150	150	8	5.0	496	-	62.00
200	200	5	3.0	964	-	155.00
250	250	4	2.5	1790	-	285.00
300	300	4	2.5	2240	-	335.00

All pressures are gauge pressures. Operating pressure values were determined with static operating pressure applied on one side of a closed valve. Sealing at the valve seat and atmospheric sealing is ensured for the given values.

Information on operating pressures applied on both sides and for high purity media on request.

Kv values determined acc. to IEC 534 standard, inlet pressure 6 bar,  $\Delta p$  1 bar, valve body material cast iron EN-GJL-250 and flanges EN 1092 length EN 558-1 series 1 and soft elastomer diaphragm.

## 7 Order data

### 7.1 Order data GEMÜ 674

Body configuration	Code	Diaphragm material	Code
2/2-way	D	NBR, Perbunan	2
		CR, Neoprene	8
		EPDM	24
Connection	Code	Control function	Code
Threaded sockets DIN ISO 228	1	Manually operated	0
Valve body material	Code		
EN-GJL-250, GG 25 (cast iron)	8		

Order example	674	15	D	1	8	24	0
Type	674						
Nominal size		15					
Body configuration (code)			D				
Connection (code)				1			
Valve body material (code)					8		
Diaphragm material (code)						24	
Control function (code)							0

Other valve body materials, linings and diaphragm materials upon request.

## 7.2 Order data GEMÜ 675

Body configuration	Code
2/2-way	D
Connection	Code
<b>Threaded connections</b>	
Threaded sockets DIN ISO 228	1
<b>Flanges</b>	
Flanges EN 1092 / PN16 / form B, length EN 558, series 1, ISO 5752, basic series 1	8
Flanges ANSI CLASS 125/150 RF, length MSS SP-88	38
Flanges ANSI CLASS 125/150 RF, length EN 558, series 1, ISO 5752, basic series 1	39
Flanges BS 10 Table "E", length EN 558, series 7, ISO 5752, basic series 7	51
Flanges EN 1092 / PN16 / form A, length EN 558, series 7, ISO 5752, basic series 7	53
Flanges ANSI CLASS 125/150 RF, length EN 558, series 7, ISO 5752, basic series 7	56
Flange ratings refer to flange class only. For valve operating pressures see Technical data.	

Valve body material	Code
EN-GJL-250	GG 25 (Cast iron) 8
EN-GJS-400-18-LT	GGG 40.3 (SG iron) PFA lined 17
EN-GJS-400-18-LT	GGG 40.3 (SG iron) PP lined 18
EN-GJS-500-7	GGG 50 (Ductile iron) PFA lined 81
EN-GJS-400-18-LT	GGG 40.3 (SG iron) Hard rubber lined 83
EN-GJS-500-7	GGG 50 (Ductile iron) PP lined 91

Diaphragm material	Code
NBR	2
FPM	4
CR	8
EPDM	Ethylene Propylene Diene Monomer 14
PTFE/EPDM	fully laminated 52
PTFE/EPDM convex	PTFE loose 5E*
The combination of PFA or PTFE lining with 5E diaphragms is only conditionally suitable for gaseous media. If low seat leakage rates are required for gaseous media, other combinations are preferable.	
* For use with valve bodies see datasheet GEMÜ 675 page 6	

Control function	Code
Manually operated	0
Manually operated with lockable handwheel (with padlock)	L
Manually operated with lockable handwheel (without padlock)	B

Order example	675	50	D	8	8	14	0
Type	675						
Nominal size		50					
Body configuration (code)			D				
Connection (code)				8			
Valve body material (code)					8		
Diaphragm material (code)						14	
Control function (code)							0

Other connections, valve body materials, linings and diaphragm materials on request.

## 8 Manufacturer's information

### 8.1 Transport

- Only transport the diaphragm valve by suitable means. Do not drop. Handle carefully.
- Dispose of packing material according to relevant local or national disposal regulations / environmental protection laws.

### 8.2 Delivery and performance

- Check that all parts are present and check for any damage immediately upon receipt.
- The scope of delivery is apparent from the dispatch documents and the design from the order number.
- The performance of the diaphragm valve is checked at the factory.

### 8.3 Storage

- Store the diaphragm valve free from dust and moisture in its original packaging.
- Store the diaphragm valve in "open" position.
- Avoid UV rays and direct sunlight.
- Maximum storage temperature: 40 °C.
- Solvents, chemicals, acids, fuels or similar fluids must not be stored in the same room as valves and their spare parts.

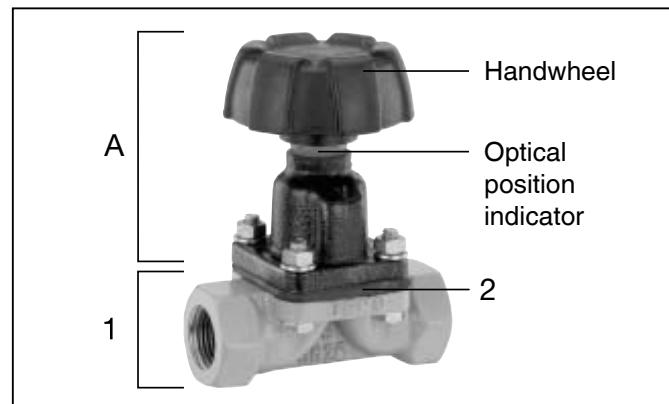
### 8.4 Tools required

- The tools required for installation and assembly are **not** included in the scope of delivery.
- Use appropriate, functional and safe tools!

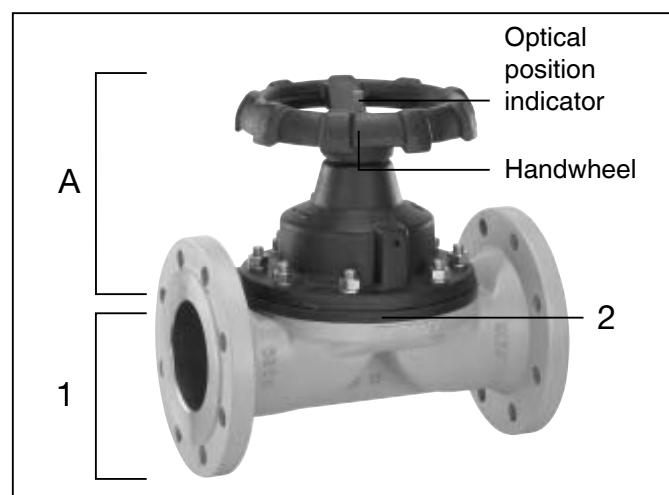
## 9 Functional description

GEMÜ 674 / 675 is a metal diaphragm valve with a 2/2-way body. GEMÜ 674 has a rising plastic handwheel, GEMÜ 675 has a non-rising metal handwheel with integrated optical position indicator. The valve body and the diaphragm are available in various designs as shown in the data sheet.

## 10 Construction



Construction GEMÜ 674



Construction GEMÜ 675

1 Valve body

2 Diaphragm

A Bonnet

## 11 Installation and operation

### Prior to installation:

- Ensure that valve body and diaphragm material are appropriate and compatible to handle the working medium.
- **Check the suitability prior to the installation.**  
See chapter 6 "Technical data".

### 11.1 Installing the diaphragm valve

#### ⚠ WARNING

##### The equipment is subject to pressure!

- Risk of severe injury or death!
- Only work on depressurized plant.

#### ⚠ WARNING

##### Corrosive chemicals!

- Risk of caustic burns!
- Wear appropriate protective gear when installing.

#### ⚠ CAUTION

##### Hot plant components!

- Risk of burns!
- Only work on plant that has cooled down.

#### ⚠ CAUTION

##### Never use the valve as a step or an aid for climbing!

- This entails the risk of slipping-off or damaging the valve.

#### CAUTION

##### Do not exceed the maximum permissible pressure!

- Take precautionary measures to avoid possible pressure surges (water hammer).

- Installation work must only be performed by trained personnel.
- Use appropriate protective gear as specified in plant operator's guidelines.

### Installation location:

#### ⚠ CAUTION

- Do not apply external force to the valve.
- Choose the installation location so that the valve cannot be used as a foothold (climbing aid).
- Lay the pipeline so that the valve body is protected against transverse and bending forces, and also vibrations and tension.
- Only mount the valve between matching aligned pipes.

- ✗ Direction of the working medium: optional.
- ✗ Mounting position of the diaphragm valve: optional.

### Installation:

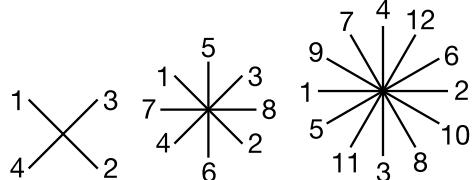
1. Ensure the suitability of the valve for each respective use. The valve must be appropriate for the piping system operating conditions (medium, medium concentration, temperature and pressure) and the prevailing ambient conditions. Check the technical data of the valve and the materials.
2. Shut off plant or plant component.
3. Secure against recommissioning.
4. Depressurize the plant or plant component.
5. Completely drain the plant (or plant component) and let it cool down until the temperature is below the media vaporization temperature and scalding can be ruled out.
6. Correctly decontaminate, rinse and ventilate the plant or plant component.

### Installation - Threaded connections (GEMÜ 674, GEMÜ 675):

- Screw the threaded connections into the piping in accordance with valid standards.
- Screw the diaphragm valve body into the piping, use appropriate thread sealant. The thread sealant is not included in the scope of delivery.

## Installation - Flange connection (GEMÜ 675):

1. Pay attention to clean, undamaged sealing surfaces on the mating flanges.
2. Align flanges carefully before installing them.
3. Centre the seals accurately.
4. Connect the valve flange and the piping flange using appropriate sealing material and matching bolting. Sealing material and bolts are not included in the scope of delivery.
5. Use all flange holes.
6. Only use connector elements made of approved materials!
7. Tighten the bolts diagonally!



**Observe appropriate regulations for connections!**

### After the installation:

- Reactivate all safety and protective devices.

## 11.2 Operation

### Optical position indicator GEMÜ 674



Valve open



Valve closed

### Optical position indicator GEMÜ 675



Valve open



Valve closed

### ▲ CAUTION



**Handwheel can become hot during operation!**

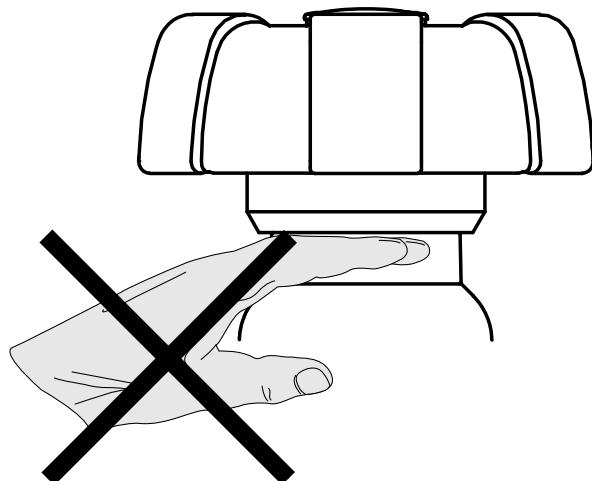
► Risk of burns!

● Ensure protective gloves are worn when operating handwheel.

### ▲ CAUTION

**GEMÜ 674: Rising handwheel!**

► Danger of crushing fingers.

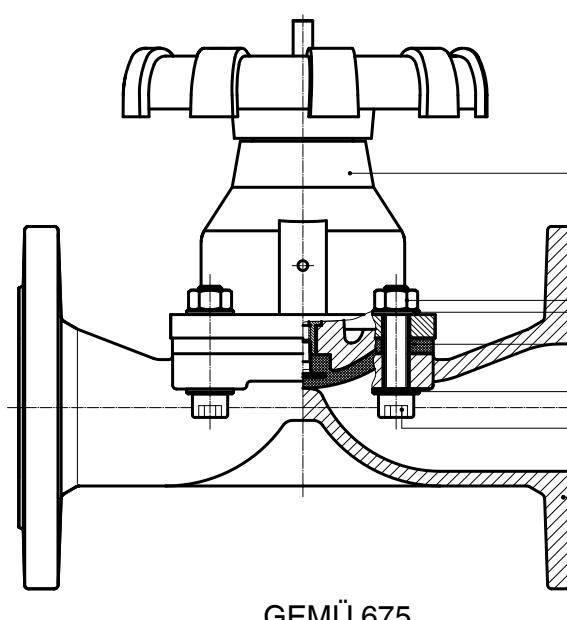
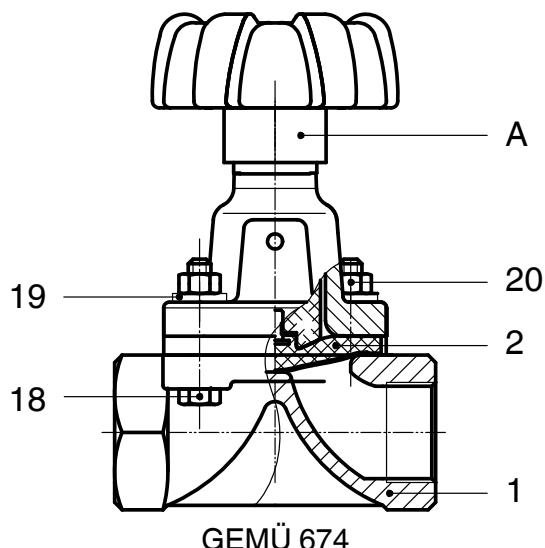


### GEMÜ 675:

A lockable handwheel is available as an option. It can be secured with a padlock (see chapter 7.2 "Order data GEMÜ 675" / Control function).



## 12 Assembly / disassembly of spare parts



### 12.1 Valve disassembly (removing bonnet from body)

1. Move bonnet **A** to the open position.
2. Remove bonnet **A** from valve body **1**.
3. Move bonnet **A** to the closed position.



#### Important:

After disassembly, clean all parts of contamination (do not damage parts). Check parts for potential damage, replace if necessary (only use genuine parts from GEMÜ).

### 12.2 Removing the diaphragm



#### Important:

Before removing the diaphragm, please remove the bonnet, see "Valve disassembly (removing bonnet from body)".

1. Unscrew the diaphragm.
2. Clean all parts of the remains of product and contamination. Do not scratch or damage parts during cleaning!
3. Check all parts for potential damage.
4. Replace damaged parts (only use genuine parts from GEMÜ).

### 12.3 Mounting the diaphragm

#### 12.3.1 General information



#### Important:

Mount the correct diaphragm that suits the valve (suitable for medium, medium concentration, temperature and pressure). The diaphragm is a wearing part. Check the technical condition and function of the diaphragm valve before commissioning and during the whole term of use. Carry out checks regularly and determine the check intervals in accordance with the conditions of use and / or the regulatory codes and provisions applicable for this application.

**Important:**

If the diaphragm is not screwed into the adapter far enough, the closing force is transmitted directly onto the diaphragm pin and not via the compressor. This will cause damage and early failure of the diaphragm and thus leakage of the valve. If the diaphragm is screwed in too far no perfect sealing at the valve seat will be achieved. The function of the valve is no longer ensured.

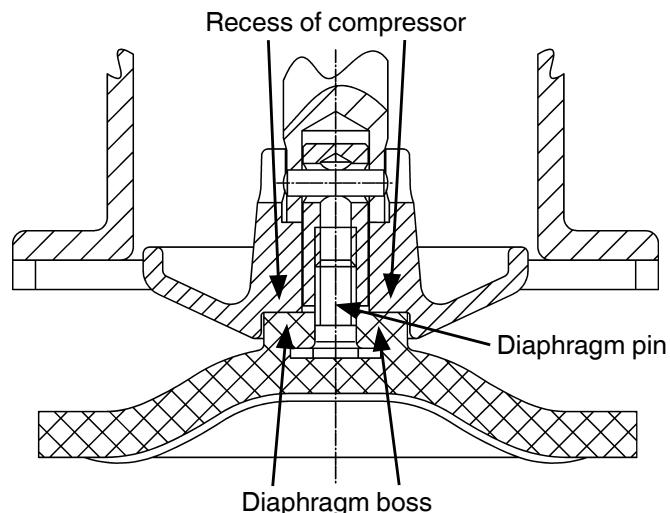
**Important:**

Incorrectly mounted diaphragm may cause valve leakage / emission of medium. In this case remove the diaphragm, check the complete valve and diaphragm and reassemble again proceeding as described above.



GEMÜ 675 DN 100 - 300

### 12.3.2 Mounting a concave diaphragm



The compressor is fixed to the spindle.

Compressor and bonnet flange seen from below:



GEMÜ 674

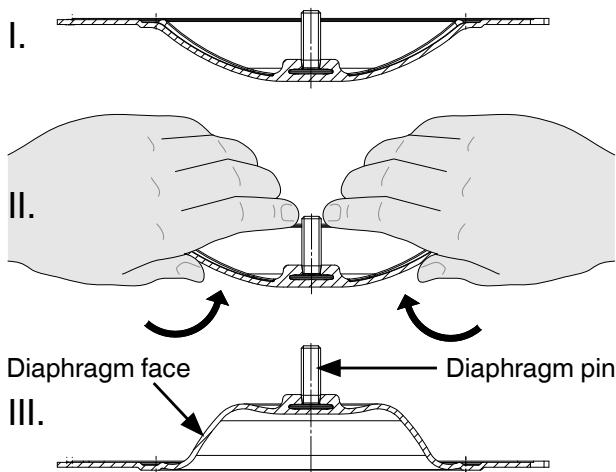


GEMÜ 675 DN 15 - 80

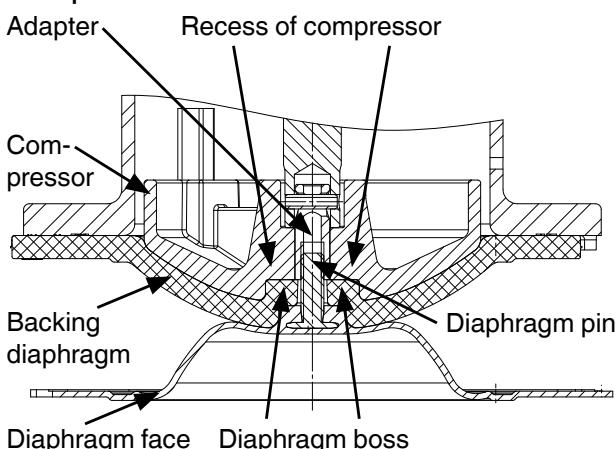
1. Move bonnet **A** to the closed position.
2. Screw new diaphragm tightly into the compressor manually.
3. Check if the diaphragm boss fits closely in the recess of the compressor.
4. If it is difficult to screw it in, check the thread, replace damaged parts (only use genuine parts from GEMÜ).
5. When clear resistance is felt turn back the diaphragm anticlockwise until its bolt holes are in correct alignment with the bolt holes of the bonnet.

### 12.3.3 Mounting a convex diaphragm

1. Move bonnet **A** to the closed position.
2. Invert the new diaphragm face manually; use a clean, padded mat with bigger nominal sizes.



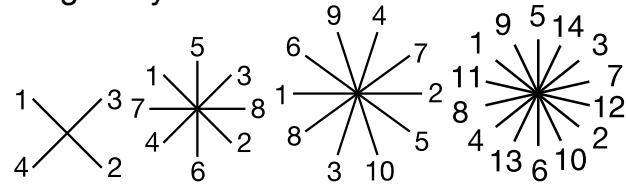
3. Position the new backing diaphragm onto the compressor.
4. Position the diaphragm face onto the backing diaphragm.
5. Screw diaphragm face tightly into the compressor manually. The diaphragm boss must fit closely in the recess of the compressor.



6. If it is difficult to screw it in, check the thread, replace damaged parts.
7. When clear resistance is felt turn back the diaphragm anticlockwise until its bolt holes are in correct alignment with the bolt holes of the bonnet.
8. Press the diaphragm face tightly onto the backing diaphragm manually so that it returns to its original shape and fits closely on the backing diaphragm.

### 12.4 Bonnet mounting on the valve body

1. Move bonnet **A** to the closed position.
2. Open bonnet **A** approx. 20 %.
3. Position bonnet **A** with the mounted diaphragm **2** on the valve body **1**, aligning the diaphragm weir and valve body weir.
4. Insert and tighten the bolts **18**, washers **19** and nuts **20** by hand (hand tight only).
5. Fully tighten the bolts **18** with nuts **20** diagonally.



6. Ensure that the diaphragm **2** is compressed evenly (approx. 10-15 %, visible by an even bulge to the outside).
7. Check tightness of completely assembled valve.

 **Important:**  
Service and maintenance:  
Diaphragms degrade in the course of time. After valve assembly / disassembly check that the bolts **18** and nuts **20** on the body are tight and retighten as necessary.

## 13 Commissioning

<b>⚠ WARNING</b>	
	<b>Corrosive chemicals!</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Risk of caustic burns!</li><li>● Check the tightness of the media connections prior to commissioning!</li><li>● Use only the appropriate protective gear when performing the tightness check.</li></ul>
<b>⚠ CAUTION</b>	
	<b>Protect against leakage!</b> <ul style="list-style-type: none"><li>● Provide precautionary measures against exceeding the maximum permitted pressures caused by pressure surges (water hammer).</li></ul>

### Prior to cleaning or commissioning the plant:

- Check the tightness and the function of the diaphragm valve (close and reopen the diaphragm valve).
- If the plant is new and after repairs rinse the piping system with a fully opened diaphragm valve (to remove any harmful foreign matter).

### Cleaning:

- ✗ The plant operator is responsible for selecting the cleaning material and performing the procedure.

## 14 Inspection and servicing

<b>⚠ WARNING</b>	
	<b>The equipment is subject to pressure!</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Risk of severe injury or death!</li><li>● Only work on depressurized plant.</li></ul>
<b>⚠ CAUTION</b>	
	<b>Hot plant components!</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Risk of burns!</li><li>● Only work on plant that has cooled down.</li></ul>

- Servicing and maintenance work may only be performed by trained personnel.
  - GEMÜ shall assume no liability whatsoever for damages caused by improper handling or third-party actions.
  - In case of doubt, contact GEMÜ before commissioning.
1. Use appropriate protective gear as specified in plant operator's guidelines.
  2. Shut off plant or plant component.
  3. Secure against recommissioning.
  4. Depressurize the plant or plant component.

The operator must carry out regular visual examination of the valves dependent on the operating conditions and the potential danger in order to prevent leakage and damage. The valve also has to be disassembled in the corresponding intervals and checked for wear (see chapter 12 "Assembly / Disassembly of spare parts").

## 15 Disassembly

Disassembly is performed observing the same precautionary measures as for installation.

- Disassemble the diaphragm valve (see chapter 12.1 "Valve disassembly (removing bonnet from body)").

## 16 Disposal



- All valve parts must be disposed of according to relevant local or national disposal regulations / environmental protection laws.
- Pay attention to adhered residual material and gas diffusion from penetrated media.

## 17 Returns

- Clean the diaphragm valve.
- Request a goods return declaration form from GEMÜ.
- Returns must be made with a completed declaration of return.

If not completed, GEMÜ cannot process

- credits or
- repair work

but will dispose of the goods at the operator's expense.



### Note for returns:

Legal regulations for the protection of the environment and personnel require that the completed and signed goods return declaration is included with the dispatch documents. Returned goods can be processed only when this declaration is completed.

## 18 Information



### Note on Directive 94/9/EC (ATEX Directive):

A supplement to Directive 94/9/EC is included with the product if it was ordered according to ATEX.



### Note on staff training:

Please contact us at the address on the last page for staff training information.

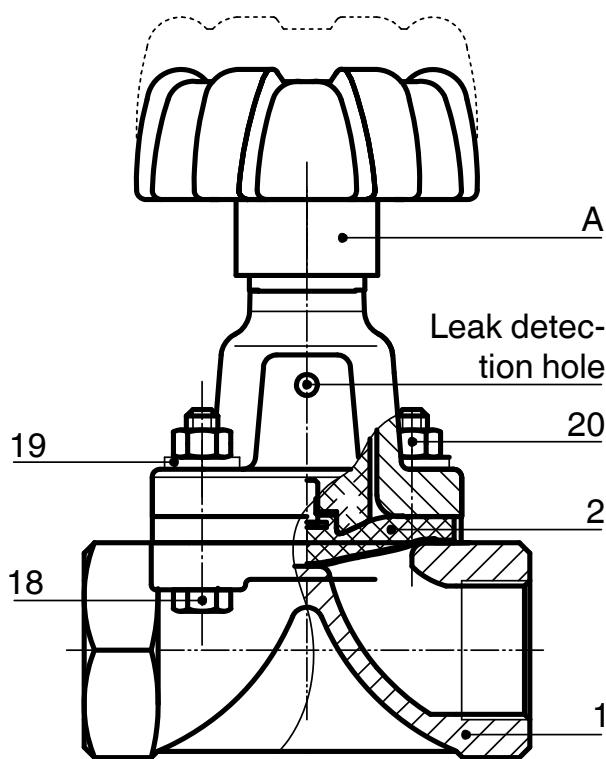
Should there be any doubts or misunderstandings in the preceding text, the German version of this document is the authoritative document!

## 19 Troubleshooting / Fault clearance

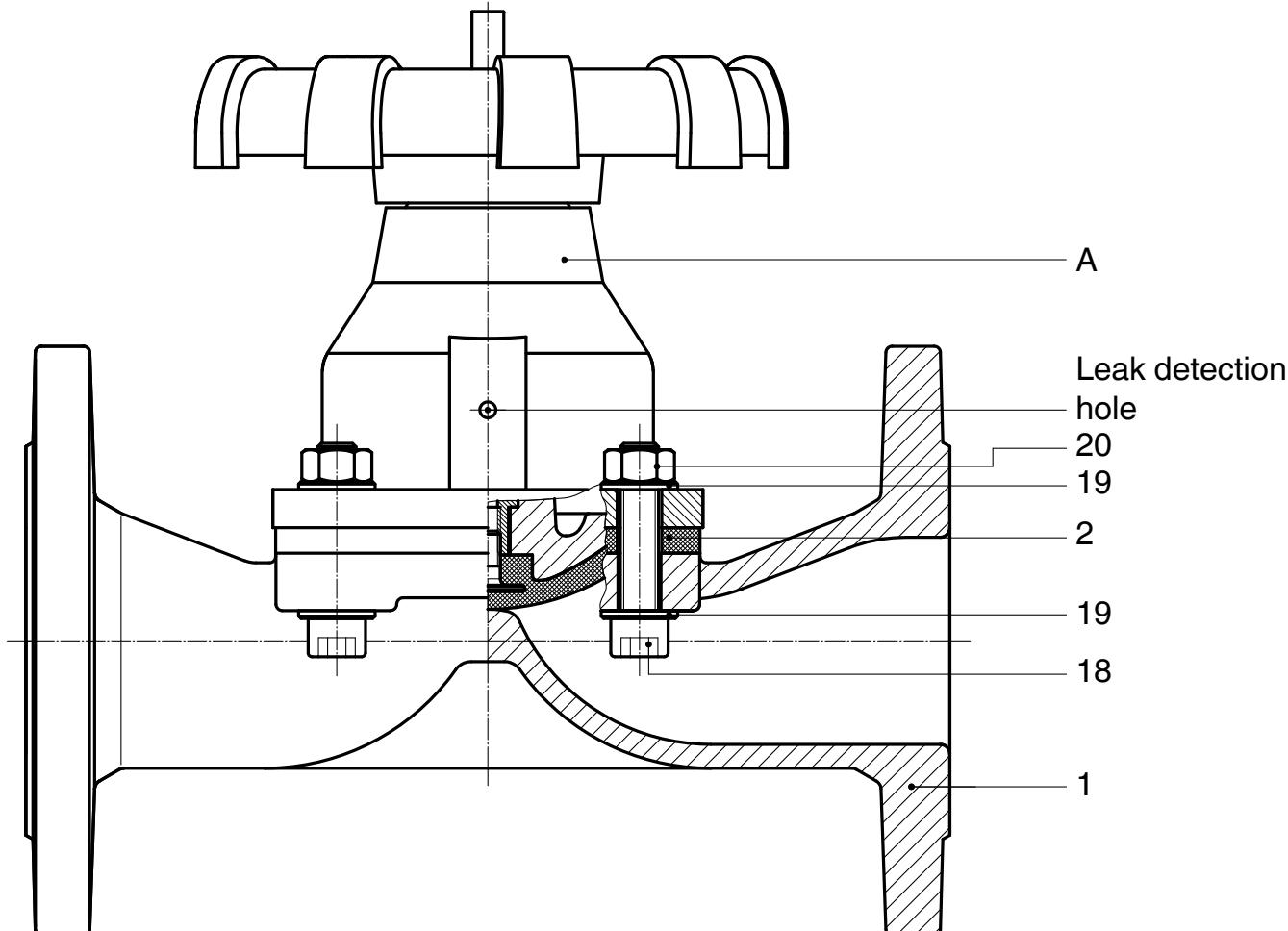
Fault	Possible cause	Fault clearance
Medium escapes from leak detection hole (see sectional drawings chapter 20)	Valve diaphragm faulty	Check valve diaphragm for damage, replace diaphragm if necessary
Valve doesn't open or doesn't open fully	Bonnet faulty	Replace bonnet
	Valve diaphragm incorrectly mounted	Remove bonnet, check diaphragm mounting, replace if necessary
Valve leaks downstream (doesn't close or doesn't close fully)	Operating pressure too high	Operate valve with operating pressure specified in data sheet
	Foreign matter between valve diaphragm and valve body weir	Remove bonnet, remove foreign matter, check valve diaphragm and valve body weir for damage and replace if necessary
	Valve body weir leaking or damaged	Check valve body weir for damage, if necessary replace valve body
	Valve diaphragm faulty	Check valve diaphragm for damage, replace diaphragm if necessary
Valve leaks between bonnet and valve body	Valve diaphragm incorrectly mounted	Remove bonnet, check diaphragm mounting, replace if necessary
	Bolting between valve body and bonnet loose	Retighten bolting between valve body and bonnet
	Valve diaphragm faulty	Check valve diaphragm for damage, replace diaphragm if necessary
	Valve body / bonnet damaged	Replace valve body / bonnet
Valve body connection to piping leaks	Incorrect installation	Check installation of valve body in piping
	Threaded connections / bolting loose	Tighten threaded connections / bolting
	Sealing material faulty	Replace sealing material
Valve body leaks	Valve body faulty or corroded	Check valve body for damage, replace valve body if necessary
Handwheel cannot be turned	Bonnet faulty	Replace bonnet
	Handwheel clamp locked (only GEMÜ 675)	Unlock handwheel clamp (only GEMÜ 675)

## 20 Sectional drawings and spare parts

**GEMÜ 674**



**GEMÜ 675**



**Spare parts GEMÜ 674**

Item	Name	Order description
1	Valve body	K674...
2	Diaphragm	674...M...
18	Bolt	
19	Washer	}
20	Nut	674...S30...
A	Bonnet	9674...

**Spare parts GEMÜ 675**

Item	Name	Order description
1	Valve body	K600... (DN 15-50) K620... (from DN 65)
2	Diaphragm	600...M... (DN 15-50) 620...M... (from DN 65)
18	Bolt	
19	Washer	}
20	Nut	675...S30...
A	Bonnet	9675...

# Declaration of Conformity

## According to annex VII of the Directive 97/23/EC

Hereby we, **GEMÜ Gebr. Müller GmbH & Co. KG**  
**Fritz-Müller-Straße 6-8**  
**D-74653 Ingelfingen**

declare that the equipment listed below complies with the safety requirements of the Pressure Equipment Directive 97/23/EC.

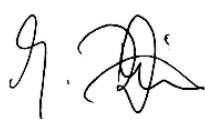
### Description of the equipment - product type

**Diaphragm Valve**  
GEMÜ 675

Notified body: TÜV Rheinland  
Berlin Brandenburg  
Number: 0035  
Certificate no.: 01 202 926/Q-02 0036

Conformity assessment procedure:  
**Module H**

Valves DN ≤ 25 comply with section 3 paragraph 3 of the Pressure Equipment Directive 97/23/EC. They are not identified with a CE label as per Pressure Equipment Directive 97/23/EC and no conformity is declared.



Joachim Brien  
Head of Technical Department

Ingelfingen-Criesbach, February 2013







**GEMÜ**® VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME  
VALVES, MEASUREMENT AND CONTROL SYSTEMS

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG · Fritz-Müller-Str. 6-8 · D-74653 Ingelfingen-Criesbach  
Telefon +49(0)7940/123-0 · Telefax +49(0)7940/123-192 · info@gemu.de · www.gemu-group.com