

Конструкция

Новый 2/2-ходовой мембранный клапан GEMÜ 660 был разработан для дозирования и розлива самых различных продуктов.

Все детали привода включая закрывающие пружины (за исключением уплотнительных элементов) выполнены из нержавеющей стали. В качестве функции управления предусмотрены функции "Нормально закрытый пружиной" и "Нормально открытый пружиной" и "Управление в двух направлениях". Клапан серийно оснащен встроенным ограничителем хода и закрывания, а также визуальным индикатором положения.

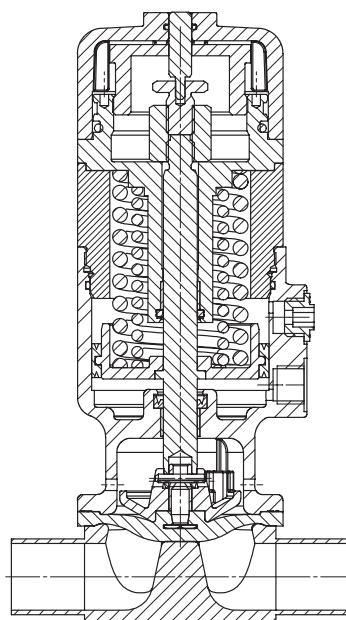
Характеристики

- Для нейтральных, агрессивных, жидкых и газообразных сред
- Возможность изготовления корпуса клапана и мембранны из разных материалов и в разных исполнениях
- Компактная конструкция для монтажа в ограниченном пространстве
- Возможность поставки с различными видами соединений
- Возможность очистки СIP
- Исполнение ATEX — по запросу

Преимущества

- Направление потока произвольное
- Возможность монтажа с оптимизированным опорожнением
- Простая регулировка ограничителя хода и закрывания
- Высокоточная шкала хода на крышке, с фиксатором, 10 шагов, один полный оборот соответствует 1 мм хода
- Улучшенное уплотнение
- Распорные втулки для опорной мембранны (не подходят для эксплуатации с паром)
- 2 штуцера для управляющего воздуха в направлении потока, опционально 4 штуцера для управляющего воздуха, из них два расположены перпендикулярно направлению потока
- Быстрое переключение благодаря уменьшенному объему заполнения
- Сниженный расход воздуха
- Монтаж электрических индикаторов положения (опция)

* см. указания по рабочей среде на стр. 2

Вид в разрезе

Технические характеристики

Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкые среды, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Клапан герметичен в обоих направлениях потока вплоть до полного рабочего давления (избыточное давление).

Температуры

Температура среды

Розлив напитков	-10 ... 85 °C
-----------------	---------------

Другие варианты использования	-10 ... 100 °C
-------------------------------	----------------

Температура стерилизации (1)

EPDM (Код 13/3A)	макс. 150 °C (2), макс. 60 мин на цикл
------------------	--

PTFE/EPDM (Код 54)	макс. 150 °C (2), без ограничения времени на цикл
--------------------	---

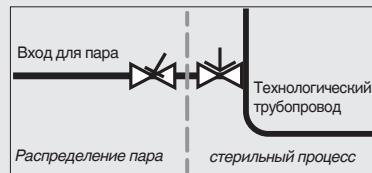
¹ Температура стерилизации дана для водяного пара (насыщенного пара) или перегретой воды.

² Если EPDM-мембранные дольше подвержены воздействию вышеописанных температур стерилизации, срок службы мембран сокращается. В этих случаях следует соответственно уменьшить интервалы между циклами технического обслуживания.

Это относится также к PTFE-мембранным, подвергающимся значительным колебаниям температуры.

PTFE-мембранные можно также использовать в качестве парового затвора, но при этом уменьшается срок службы. Циклы технического обслуживания следует соответствующим образом скорректировать. Для использования в области парообразования и парораспределения подходят, в основном, седельные клапаны GEMÜ 555 и 505.

В соединениях между паропроводами и технологическими трубопроводами хорошо зарекомендовали себя следующие схемы расположения клапанов: седельный клапан в качестве заградительного парового затвора и мембранный клапан в качестве интерфейса к технологическим трубопроводам



Температура окружающей среды

0 ... 60 °C

Указание

Мембранный клапан GEMÜ 660 разработан специально для применения в области розлива напитков.

При этом важно обеспечить протекание равного количества среды при каждом открытии клапана без применения дополнительных регуляторов. Для обеспечения этого поведения мембрана оснащена 4 распорными втулками, что позволяет при любом варианте монтажа обеспечить одинаковое сжатие мембранны.

После цикла стерилизации может потребоваться подтянуть мембрану вследствие усадки, обусловленной используемыми в ней материалами. Однако при использовании распорных втулок это будет невозможно. Опыт показывает, что в процессах розлива напитков после цикла стерилизации мембрану заменяют полностью, вследствие чего необходимость в подтягивании отпадает.

Если клапан должен применяться в процессах с циклами стерилизации, его можно будет также эксплуатировать с мембраной без распорных втулок. Эту мембрану необходимо заказывать отдельно. В этом случае отмеченное выше преимущество распорных втулок отпадает.

Управляющая среда

Нейтральные газы

Макс. допуст. темпер. управляющей среды	60 °C
---	-------

Объем заполнения

Размер привода	Функция управления 1	Функция управления 2 + 3
0	0,007 дм ³	0,006 дм ³
1	0,021 дм ³	0,010 дм ³
2	0,060 дм ³	0,038 дм ³

Размер привода	Рабочее давление [бар]	Управляющее давление [бар]		
Код	Размер мембранны	EPDM	PTFE	Функция управления 1
0	8	0 - 5	0 - 5	5,0 - 7,0
1	10	0 - 5	0 - 5	5,0 - 7,0
2	25	0 - 5	0 - 5	4,0 - 7,0

Все значения избыточного давления указаны в барах. Значения рабочего давления определены на закрытом клапане с приложением рабочего статического давления с одной стороны. Для данных значений обеспечивается герметичность на седле клапана и наружу.

Данные для двустороннего рабочего давления и для чистых сред — по запросу.

Технические характеристики

Пропускная способность Kv [м ³ /ч]								
Стандарт трубы	DIN	EN 10357 серия В (ранее DIN 11850 серия 1)	EN 10357 серия А (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А	DIN 11850 серия 3	SMS 3008	ASME BPE / DIN 11866 серия С	ISO 1127 / EN 10357 серия С / DIN 11866 серия В	DIN ISO 228
Код соединения		0	16	17	18	37	59	60
MG	DN							
8	4	0,5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	1,1	-	-	1,2	-
	8	-	-	1,3	-	0,6	2,2	1,4
	10	-	2,1	2,1	2,1	1,3	-	-
	15	-	-	-	-	2,0	-	-
10	10	-	2,4	2,4	2,4	2,2	3,3	-
	12	-	-	-	-	-	-	3,2
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	2,2	4,0	3,4
	20	-	-	-	-	3,8	-	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	7,4	6,5
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	4,4	13,2	10,0
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	14,0

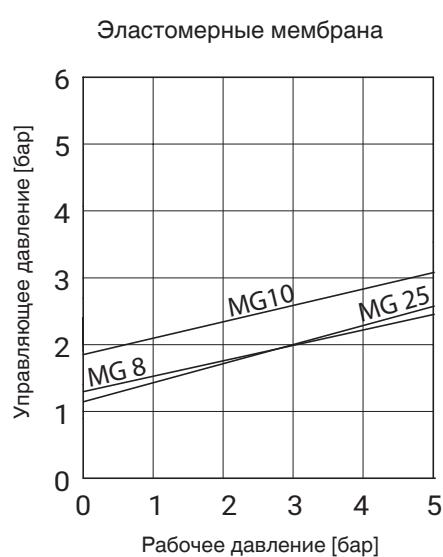
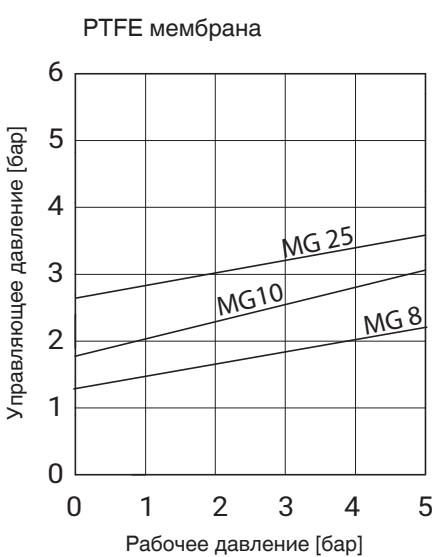
MG = размер мембранны

Пропускная способность Kv определена согласно стандарту DIN EN 60534, входное давление 5 бар, Др 1 бар, материал корпуса клапана нержавеющая сталь (штампованый корпус) и мембрана из мягкого эластомера.

Kv-значения могут отличаться в зависимости от конфигурации конструкции (к примеру, от разновидности материала мембранны или корпуса клапана). В основном, мембранные элементы подвержены влиянию рабочего давления, температуры, процесса применения и крутящего момента. Изменения Kv-значения при таких условиях соответствуют допустимым допускам отклонения величины.

График пропускной способности Kv (пропускная способность Kv в зависимости от хода клапана) может варьироваться для разного материала мембранны и продолжительности применения.

Диаграмма, функция управления 2/3



MG = размер мембранны

Указанное на диаграмме управляющее давление в зависимости от рабочего давления служит ориентиром для щадящей нагрузки мембранны.

Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Емкостный корпус	B**
Проходной	D
Т-образный корпус	T*
* Размеры см. в брошюре по Т-образным клапанам	
** Размеры и исполнения по запросу	

Материал корпуса клапана	Код
1.4435, точное литье	C3
1.4408, точное литье	37
1.4435 (316L), штампованный корпус	40
1.4435 (BN2), штампованный корпус Δ Fe<0,5%	42
1.4539, штампованный корпус	F4

Вид соединения	Код
Сварной патрубок	
Патрубок DIN	0
Патрубок EN 10357 серия B (ранее DIN 11850 серия 1)	16
Патрубок EN 10357 серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия A	17
Патрубок DIN 11850 серия 3	18
Патрубок JIS-G 3447	35
Патрубок JIS-G 3459	36
Патрубок SMS 3008	37
Патрубок BS 4825 часть 1	55
Патрубок ASME BPE / DIN 11866 серия C	59
Патрубок ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия B	60
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 10s	63
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 5s	64
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 40s	65
Резьбовое соединение	
Резьбовая муфта DIN ISO 228	1
Наружная резьба DIN 11851	
Одна сторона с наружной резьбой, другая сторона	6
Конический патрубок и накидная гайка DIN 11851	6K
Стерильное резьбовое соединение по запросу	
Патрубок под хомут	
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, строительная длина ASME BPE	80
Хомут DIN 32676 серия B для трубы EN ISO 1127, строительная длина EN 558, серия 7	82
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, строительная длина EN 558, серия 7,	88
Хомут DIN 32676 серия A для трубы DIN 11850, строительная длина EN 558, серия 7,	8A
Хомут SMS 3017 для трубы SMS 3008, строительная длина EN 558, серия 7,	8E
Хомут DIN 32676 серия C, строительная длина FTF ASME BPE	8P
Хомут DIN 32676 серия C, строительная длина FTF EN 558 серия 7	8T
Стерильный хомут по запросу	
Перечень предлагаемых корпусов клапанов для GEMÜ 650 см. стр. 12	

Материал мембранны	Код
EPDM	13 3A*
PTFE/EPDM, Однокомпонентная	54
* для размера мембранны 8	
Материал соответствует предписаниям FDA	

Функция управления	Код
Нормально закрытый пружиной 1	(NC)
Нормально открытый пружиной 2	(NO)
Управление в двух направлениях 3	(DA)

Размер привода	Код
Размер привода 0 (размер мембранны 8)	0
Размер привода 1 (размер мембранны 10)	1
Размер привода 2 (размер мембранны 25)	2

Исполнение привода	Код
Соединения для управляющей среды в направлении потока	T
Соединения для управляющей среды под углом 90° к направлению потока	R

Комплект пружин,	код
Стандарт	1

Данные для заказа

Качество внутренних поверхностей штампованных корпусов и корпусов из цельного материала ¹

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой	С механической полировкой ²		С электролитической полировкой	
	Гигиенический класс DIN 11866	Код	Гигиенический класс DIN 11866	Код
Ra ≤ 0,80 мкм	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 мкм	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 мкм	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 мкм ³	H5	1527	HE5	1516

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой согласно ASME BPE 2016 ⁴	С механической полировкой ²		С электролитической полировкой	
	ASME BPE Обозначение поверхности	Код	ASME BPE Обозначение поверхности	Код
Ra макс. = 0,76 мкм (30 мкд)	SF3	SF3	-	-
Ra макс. = 0,64 мкм (25 мкд)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra макс. = 0,51 мкм (20 мкд)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra макс. = 0,38 мкм (15 мкд)	-	-	SF4	SF4

Качество внутренних поверхностей корпусов, изготовленных по технологии точного литья

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой	С механической полировкой ²	
	Гигиенический класс DIN 11866	Код
Ra ≤ 6,30 мкм	-	1500
Ra ≤ 0,80 мкм	H3	1502
Ra ≤ 0,60 мкм ⁵	-	1507

¹ Качество поверхностей корпусов клапанов, изготовленных по спецификации заказчика, в особых случаях может быть ограничено.

² Или любая другая поверхностная обработка, в результате которой достигается значение Ra (согласно ASME BPE).

³ Наименьшее возможное значение Ra для внутреннего диаметра труб < 6 мм составляет 0,38 мкм.

⁴ При использовании данных поверхностей маркировка корпусов производится в соответствии с требованиями ASME BPE.

Данное качество поверхностей доступно только для корпусов клапанов, изготовленных из материалов (например, с кодом материала GEMÜ 40, 41, F4, 44) и с соединениями (например, с кодом соединения GEMÜ 59, 80, 88) согласно ASME BPE.

⁵ Невозможно для соединения ГЕМЮ код 59, DN 8 и ГЕМЮ код 0, DN 4.

Ra согласно DIN EN ISO 4288 и ASME B46.1

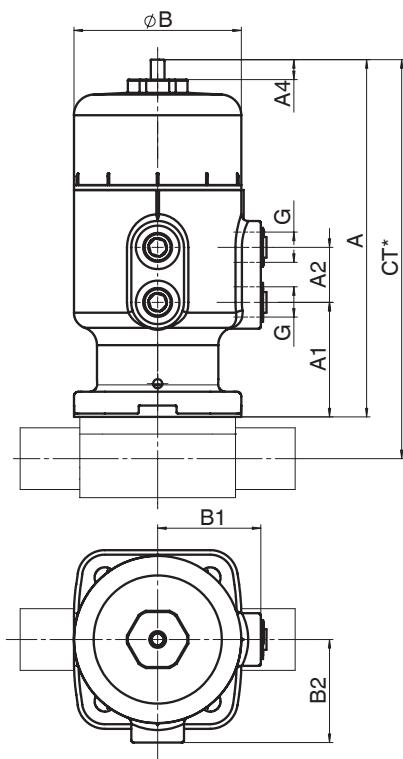
Данные для заказа

Специальная функция	Код
Исполнение в соответствии с 3-A	M
Пример заказа	660 15 D 60 40 54 1 2 T 1 1503 M
Тип	660
Номинальный размер	15
Форма корпуса (код)	D
Вид соединения (код)	60
Материал корпуса клапана (код)	40
Материал мембрани (код)	54
Функция управления (код)	1
Размер привода (код)	2
Исполнение привода (код)	T
Комплект пружин (код)	1
Качество обработки поверхности (код)	1503
Специальная функция (код)	M

Размеры [мм]

Размеры привода													
MG	Функция управления	Исполнение привода	A	A1	A2	A4	B	B1	B2	G	Масса [кг]		
8	1	T	109	50	21	4,5	38	28	28	M5	0,65		
		R											
	2 + 3	T	92	50	21	4,5	38	28	28				
		R											
10	1	T	139	37	27	6,5	50	34	26	G 1/8	1,30		
		R							37				
	2 + 3	T	120	37	27	6,5	50	34	26				
		R							37				
25	1	T	183	50	24	9,0	73	45	39	G 1/4	3,60		
		R							51				
	2 + 3	T	148	50	24	9,0	73	45	39				
		R							51				

MG = размер мембранны



Размеры корпуса [мм]

Сварной патрубок, Код соединения 0, 16, 17, 18

Материал корпуса клапана Точное литье (Код C3), Штампованный корпус (Код 40, F4)

Стандарт трубы							DIN		EN 10357 серия В (ранее DIN 11850 серия 1)		EN 10357 серия А (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А		DIN 11850 Серия 3		Масса [кг]	
Код соединения							0		16		17		18			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s		
8	4	-	72	20	8,5		6	1,0	-	-	-	-	-	-	0,09	
	6	-	72	20	8,5		-	-	-	-	8	1,0	-	-	0,09	
	8	1/4"	72	20	8,5		-	-	-	-	10	1,0	-	-	0,09	
	10	3/8"	72	20	8,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,09	
10	10	3/8"	108	25	12,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,30	
	15	1/2"	108	25	12,5		18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,30	
25	15	1/2"	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62	
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58	
	25	1"	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55	

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

MG = размер мембранны

Сварной патрубок, Код соединения 60

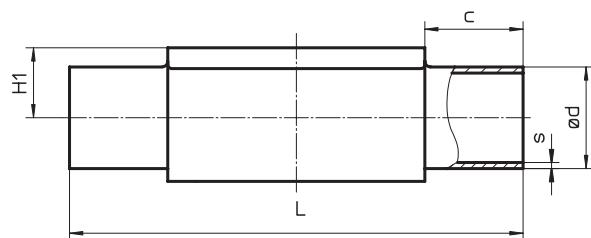
Материал корпуса клапана Точное литье (Код C3), Штампованный корпус (Код 40, F4)

Стандарт трубы							ISO 1127 / EN 10357 серия С / DIN 11866 серия В		Масса [кг]	
Код соединения							60		MG	
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s		
8	6	-	72	20	-	8,5	10,2	1,6	0,09	0,09
	8	1/4"	72	20	8,5	8,5	13,5	1,6		
	10	3/8"	72	20	-	8,5	-	-		
10	10	3/8"	108	25	12,5	12,5	17,2	1,6	0,30	0,30
	15	1/2"	108	25	12,5	12,5	21,3	1,6		
25	15	1/2"	120	25	13,0	19,0	21,3	1,6	0,62	0,62
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	26,9	1,6		
	25	1"	120	25	19,0	19,0	33,7	2,0		

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

MG = размер мембранны



Размеры корпуса [мм]

Сварной патрубок, Код соединения 35, 36, 37 Материал корпуса клапана Точное литье (Код С3), Штампованный корпус (Код 40, F4)														
Стандарт трубы							JIS-G 3447		JIS-G 3459		SMS 3008		Масса [кг]	
Код соединения							35		36		37			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s		
8	6	-	72	20	-	8,5	-	-	10,5	1,20	-	-	0,09	
	8	1/4"	72	20	-	8,5	-	-	13,8	1,65	-	-	0,09	
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	-	-	17,3	1,65	-	-	0,30	
	15	1/2"	108	25	-	12,5	-	-	21,7	2,10	-	-	0,30	
25	15	1/2"	120	25	-	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62	
	20	3/4"	120	25	-	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58	
	25	1"	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55	

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

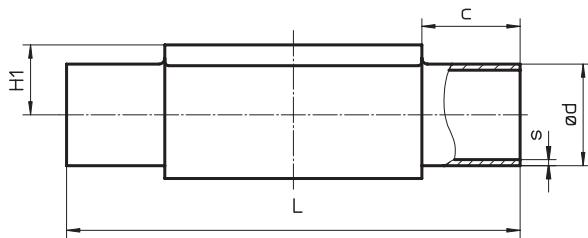
MG = размер мембранны

Сварной патрубок, Код соединения 55, 59, 63, 64, 65 Материал корпуса клапана Точное литье (Код С3), Штампованный корпус (Код 40, F4)																		
Стандарт трубы							BS 4825 Part 1		ASME BPE / DIN 11866 серия C		ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s		Масса [кг]	
Код соединения							55		59		63		64		65			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s		
8	6	-	72	20	-	8,5	-	-	-	-	10,3	1,24	-	-	10,3	1,73	0,09	
	8	1/4"	72	20	8,5	8,5	6,35	1,2	6,35	0,89	13,7	1,65	-	-	13,7	2,24	0,09	
	10	3/8"	72	20	8,5	8,5	9,53	1,2	9,53	0,89	-	-	-	-	-	-	0,09	
	15	1/2"	72	20	8,5	8,5	12,70	1,2	12,70	1,65	-	-	-	-	-	-	0,09	
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	-	-	17,1	2,31	0,30	
	15	1/2"	108	25	-	12,5	12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,30	
	20	3/4"	108	25	12,5	12,5	19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	-	-	0,30	
25	15	1/2"	120	25	-	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,62	
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	1,65	26,7	2,87	0,58	
	25	1"	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	1,65	33,4	3,38	0,55	

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

MG = размер мембранны

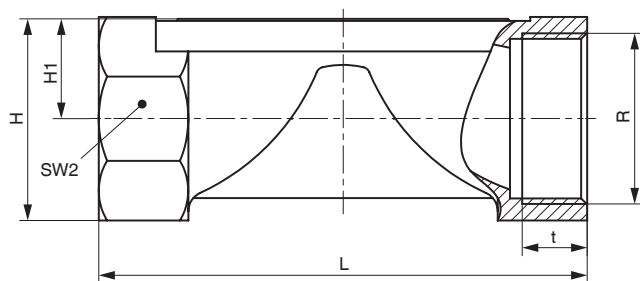


Размеры корпуса [мм]

Резьбовая муфта - DIN ISO 228, код соединения 1 Материал корпуса клапана точное литье (код 37)

MG	DN	R	H	H1	t	L	SW2	Количество граней ключа	Масса [кг]
8	8	G 1/4	19,0	9,0	11	72	18	6	0,09
10	12	G 3/8	25,0	13,0	12	55	22	2	0,17
	15	G 1/2	30,0	15,0	15	68	27	2	0,26
25	15	G 1/2	28,3	14,8	15	85	27	6	0,32
	20	G 3/4	33,3	17,3	16	85	32	6	0,34
25	25	G 1	42,3	21,8	13	110	41	6	0,39

MG = размер мембранны

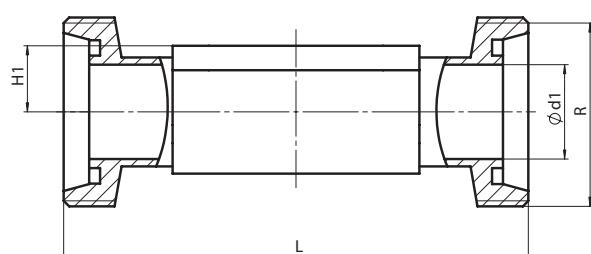


Резьбовые соединения, код соединения 6

Материал корпуса клапана штампованный корпус (код 40)

MG	DN	H1	ød1	Резьба по стандарту DIN 405 R	код 6 L	Масса [kg]
8	10	8,5	10,0	RD 28 x 1/8	92	0,21
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,35
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,71
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	118	0,78
	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	128	0,79

MG = Размер мембранны



Обзор материалов мембранны для GEMÜ 660

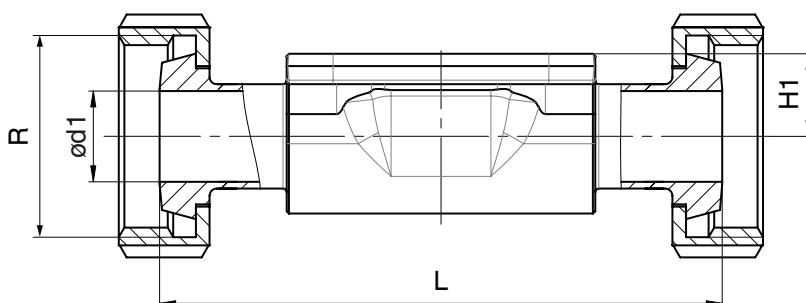
Материал мембранны	EPDM	PTFE/EPDM
Размер мембранны		
8	3A	5A
10	13	52
25	13	52

Размеры корпуса [мм]

Резьбовые соединения, код соединения 6 Материал корпуса клапана штампованый корпус (код 40)

MG	DN	H1	ød1	Резьба по стандарту DIN 405 R	L	Macca [kg]
8	10	8,5	10,0	RD 28 x 1/8	92	0,21
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,35
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,71
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	118	0,78
	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	128	0,79

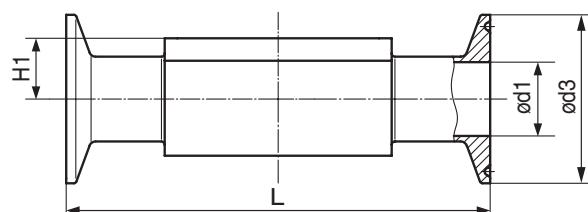
MG = Размер мембранны



Патрубок под хомут, код соединения 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T Материал корпуса клапана Штампованый корпус (код 40, F4)

Rohranschluss для Кламп ?				ASME BPE						ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия B			EN 10357 серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия A			SMS 3008			Macca [kg]	
Кламповое соединение				Код 80, 88 - ASME BPE Код 8P, 8T - DIN 32676 серия C						DIN 32676 серия B			DIN 32676 серия A			ISO 2852 / SMS 3017				
Код соединения Кламп				80, 8P			88, 8T			82			8A			8E				
MG	DN	NPS	H1	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L		
8	6	1/8"	8,5	-	-	-	-	-	-	7,0	25,0	63,5	6	25,0	63,5	-	-	-	-	
	8	1/4"	8,5	4,57	25,0	63,5	-	-	-	10,3	25,0	63,5	8	25,0	63,5	-	-	-	0,15	
10	10	3/8"	8,5	7,75	25,0	63,5	-	-	-	-	-	-	10	34,0	88,9	-	-	-	0,18	
	15	1/2"	8,5	9,40	25,0	63,5	9,40	25,0	108	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,18	
10	10	3/8"	12,5	-	-	-	-	-	-	14,0	25,0	108,0	10	34,0	108,0	-	-	-	0,30	
	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	9,40	25,0	108	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	-	-	-	0,43	
20	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,43	
	15	1/2"	19,0	-	-	-	-	-	-	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	-	-	-	0,75	
25	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	23,7	50,5	117,0	20	34,0	117,0	-	-	-	0,71	
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	22,10	50,5	127	29,7	50,5	127,0	26	50,5	127,0	22,6	50,5	127	0,63	

MG = Размер мембранны



Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 660

Патрубок

Код соединения		0	16	17	18	35	36	37	55	59	60	63	64	65	
Код материала		C3	40	40	C3	40	40	40	C3	40	C3	40	40	40	
MG	DN														
8	4	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	-	-	X	X
	8	-	-	-	X	X	X	-	X	-	X	X	X	-	X
	10	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	X	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-
10	10	-	-	X	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X	X
	15	-	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X	X
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-
25	15	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	X
	20	-	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X	X
	25	-	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X

Наличие материала Код 42, F4 также как Код 40

MG = размер мембранны

Резьбовое соединение		Хомут							
Код соединения		1	6	6К	80, 8Р	82	88, 8Т	8А	8Е
Код материала		37	40	40	40	40	40	40	40
MG	DN								
8	6	-	-	-	-	K	-	K	-
	8	X	-	-	K	K	-	K	-
	10	-	W	W	K	-	-	W	-
	15	-	-	-	K	-	W	-	-
10	10	-	W	W	-	K	-	K	-
	12	X	-	-	-	-	-	-	-
	15	X	W	W	K	W	K	K	-
	20	-	-	-	K	-	K	-	-
25	15	X	W	W	-	W	-	K	-
	20	X	W	W	K	K	K	K	-
	25	X	W	W	K	K	K	K	K

X = Стандарт

K = Все соединения выпоены (не сварные)

W = Сварные конструкции

Наличие материала Код 42, F4 также как Код 40

MG = размер мембранны

При сомнениях или недоразумениях решающее значение имеет
вариант документа на немецком языке!

Возможны изменения . 10/2022 . 88463207

Все права, такие как авторские права или права
интеллектуальной собственности, защищены специально.

GEMÜ КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

