

GEMÜ B54

Шаровой кран с электрическим управлением



Характеристики

- Контролируемая доля дельта-феррита < 3 % (1.4435)
- Сертификаты материалов для компонентов, контактирующих с рабочей средой
- Поверхности, контактирующие с рабочей средой, по ASME SF5 (Ra 0,51 мкм)
- Подходят для применения в вакууме
- Опционально предлагается с уплотнением, которое практически исключает наличие застойных зон
- Удлиненный патрубок под орбитальную сварку
- Корпус шарового крана смонтирован без смазки

Описание

Трехкомпонентный 2/2-ходовой металлический шаровой кран GEMÜ B54 с электроприводом. На выбор предлагаются приводы, работающие в режиме открытия/перекрытия подачи среды или в режиме регулирования. Использованный для изготовления корпуса шарового крана стальной сплав 1.4435 (состав материала соответствует 316L) с низким содержанием дельта-феррита (< 3 %) отвечает специальным требованиям к условиям подачи в области фармацевтики, переработки продуктов питания и биотехнологий, например водоподготовки или производства пара. Для уплотнений используются только пластики, соответствующие требованиям FDA, USP Class VI и VO (EU) № 10/2011.

Технические характеристики

- Температура среды : -10 до 220 °C
- Температура окружающей среды : -20 до 60 °C
- Рабочее давление : 0 до 63 бар
- Номинальные размеры : DN 8 до 100
- Формы корпуса : Проходной корпус
- Виды соединений : Кламп | Патрубок
- Стандарты соединений: ASME | DIN | ISO | SMS
- Материалы корпуса: 1.4435 (316L), точное литье
- Материалы уплотнений: PTFE TFM™
- Напряжение электропитания : 12 В~, 50/60 Гц | 12 В | 24 В~, 50/60 Гц | 24 В | 24–240 В~/=
- Значение времени установки 90°: 4 до 58 с
- Класс защиты : IP 65, IP 67, IP 68

Технические данные в зависимости от соответствующей конфигурации



дальнейшая информация
код сайта: GW-B54



Линейка устройств



GEMÜ BB04

GEMÜ B24

GEMÜ B44

GEMÜ B54

Тип привода

без привода	●	-	-	-
ручн.	-	●	-	-
пневматический	-	-	●	-
электрический	-	-	-	●
Номинальные размеры	DN 8 до 100			
Температура среды	-10 до 220 °C			
Рабочее давление	0 до 63 бар			

Виды соединений

Кламп	●	●	●	●
Патрубок	●	●	●	●

Электроприводы GEMÜ, J+J, Bernard



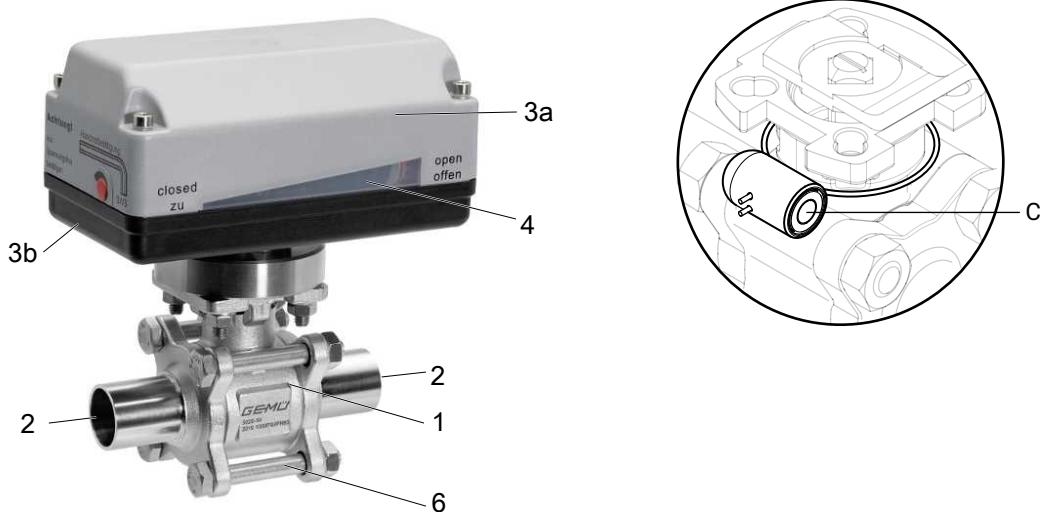
	GEMÜ 9428	GEMÜ 9468	GEMÜ J4C
Производитель	GEMÜ	GEMÜ	J+J
Тип поставщика	9428	9468	J4C
Крутящие моменты	6 до 55 Н·м	70 до 200 Н·м	20 до 300 Н·м
Продолжительность включения (рабочий цикл)	100 %	30 % (привод OTKR/ЗАКР) 50 % (регулирующий привод)	75 %
Подогрев	нет	нет	Да
Напряжение			
12 В~, 50/60 Гц	●	-	-
12 В=	●	-	●
24 В~, 50/60 Гц	●	-	-
24 В=	●	●	-
24–240 В~/=	-	-	●
Класс защиты	IP 65, IP 67	IP 65	IP 67
Температура окружающей среды	-10 до 60 °C	-10 до 60 °C	-20 до 70 °C
Материалы корпуса			
АБС	-	●	-
Алюминий	-	●	-
Полиамид (PA6)	-	-	●
Полипропилен	●	-	-
Варианты			
концевой выключатель	●	●	●
опциональные 3 позиции	-	-	●
опциональный аккумулятор	-	-	●
опциональный потенциометр	-	●	-
опциональный привод для позиционирования	-	●	●
опциональный регулятор положения	-	-	●
привод OTKR./ЗАКР.	●	●	-

Сравнение областей применения приводов



	GEMÜ 9428	GEMÜ 9468	GEMÜ J4C
Объем функций			
Использование в неагрессивной окружающей среде (до C3)	●	●	●
Использование в агрессивной окружающей среде (C5)	●	●	●
Использование в защищенной наружной области	●	●	●
Использование в незащищенной наружной области	●	●	●
Области применения с частыми переключениями	●	●	●
Опция Fail-safe (безопасность при аварии)	●	●	●
Применение для контроля положения	●	●	●
Отрасли			
Химическая промышленность	●	●	●
Оборудование для обработки поверхностей	●	●	●
Водоподготовка	●	●	●
Машиностроение	●	●	●
Энергетика и природоохранные технологии	●	●	●
Оборудование для производства пищевых продуктов	●	●	●
Производство полупроводниковых приборов	●	●	●
Медицинская техника	●	●	●
Фармацевтика	●	●	●

Описание устройства



Позиция	Наименование	Материалы
1	Корпус шарового крана	ASTM A351/1.4435 (316L)
2	Соединения для трубопровода	ASTM A351/1.4435 (316L)
3a	Привод, верхняя часть корпуса Исполнение привода 1006, 1015 Исполнение привода 3035, 3055 Исполнение привода 4100, 4200	PPO (10 % стекловолокна) PP (30 % стекловолокна) Алюминий
3b	Привод, нижняя часть корпуса Исполнение привода 1006, 1015, 3035, 3055 Исполнение привода 4100, 4200	PP (30 % стекловолокна) Алюминий
4	Оптический индикатор, индикатор положения	PP-R, натуральный
6	Палец	A2 70
	Уплотнения	TFM
C	RFID-чип CONEXO (см. „GEMÜ CONEXO“, стр. 39)	

Уплотнение PTFE TFM с минимумом застойных зон (код 5H)

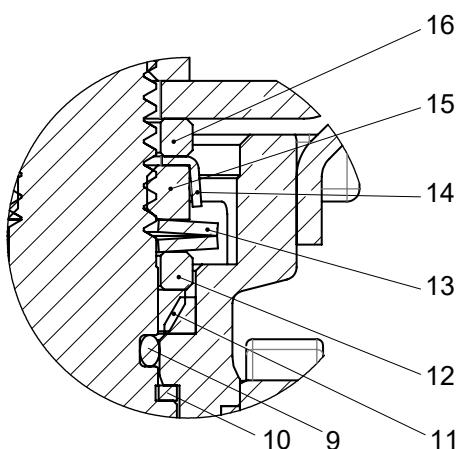


- Уплотнение PTFE TFM с минимумом застойных зон предназначено специально для уменьшения избыточных объемов в сферическом пространстве крана.
- Остающиеся в застойных зонах клапана среды, например в пищевой промышленности, нежелательны и могут приводить к загрязнению продуктов.
- Эти отложения накапливаются и загрязняют весь процесс. Этот специальный вариант уплотнения уменьшает объем в сферическом пространстве крана до минимума.

Применение

- Водоподготовка
- Подготовка пара
- CIP/SIP
- Обработка сточных вод
- Хранение и распределение
- Сушка

Система уплотнения шпинделя



Позиция	Наименование	Материал
9	Кольцевой уплотнитель	Viton
10	Уплотнение	TFM
11	Кольцо V-образного сечения	TFM
12	Втулка из нержавеющей стали	SS304 – 1.4301
13	Тарельчатая пружина	SS304 – 1.4301
14	Заглушка	SS304 – 1.4301
15	Ходовая гайка	A2 70
16	Шайба	SS304 – 1.4301

Долгий срок службы благодаря двойному уплотнению шпинделя

- Коническое уплотнение шпинделя:

Расположенное под углом 45° уплотнение 10 надежно препятствует выходу рабочей среды при срабатывании шпинделя

- Предварительно напряженное самоустанавливающееся уплотнение шпинделя:

Узел шпинделя состоит из нескольких колец V-образного сечения 11, тарельчатой пружины 13 и втулки из нержавеющей стали 12. Тарельчатая пружина 13 предварительно натягивается с помощью ходовой гайки 14. Усилие преднатяга передается через втулку из нержавеющей стали 12 и распределяется по кольцам V-образного сечения 11, препятствуя тем самым выходу рабочей среды. Предварительное поджатие обеспечивает продолжительное время работы и надежное уплотнение шпинделя, не требующее частого технического обслуживания.

Доступные варианты

DN	NPS	Код вида соединения ¹⁾					
		17	37	59	60	80	93
8	1/4"	-	-	-	X	-	-
10	3/8"	X	-	-	X	-	-
15	1/2"	X	-	X	X	X	X
20	3/4"	X	X	X	X	X	X
25	1"	X	X	X	X	X	X
32	1 1/4"	X	-	-	X	-	-
40	1 1/2"	X	X	X	X	X	X
50	2"	X	X	X	X	X	X
65	2 1/2"	X	X	X	X	X	X
80	3"	X	X	X	X	X	X
100	4"	X	X	X	X	X	X

1) Вид соединения

Код 17: Патрубок EN 10357, серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия A

Код 37: Патрубок SMS 3008

Код 59: Патрубок ASME BPE

Код 60: Патрубок ISO 1127 / EN 10357, серия C / DIN 11866, серия B

Код 80: Кламп ASME BPE, монтажная длина FTF ASME BPE

Код 93: Одна сторона – кламп ASME BPE соотв. 80, другая сторона – патрубок под сварку, код 59, для трубы ASME BPE

Идентификация приводов

Привод GEMÜ

Тип GEMÜ	Исполнение привода (код)	Модуль регулирования (код) ¹⁾	Напряжение/частота			
			12 В= (код B1)	12 В~ (код B4)	24 В= (код C1)	24 В~ (код C4)
9428	1006	A0, AE	X	X	X	X
	1015		X	-	X	-
	3035		-	-	X	-
	3055		-	-	X	-
9468	4100	00, 0E, 0P	-	-	X	-
	4200		-	-	X	-

1) Модуль регулирования

Код 00: Привод OTKP/ZAKP, реле, нереверсивн.

Код 0E: Привод OTKP/ZAKP, 2 дополнительных беспозиционных концевых выключателя, реле, нереверсивн.

Код 0P: Привод OTKP/ZAKP, выход потенциометра, реле, нереверсивн.

Код A0: Привод OTKP/ZAKP

Код AE: Привод OTKP/ZAKP, 2 дополнительных беспозиционных концевых выключателя, класс А (EN15714-2)

TFM 1600 (сертификат FDA), минимальный мертвый ход (код 5H)

DN	NPS	Исполнение привода (код)					
		1006	1015	3035	3055	4100	4200
8	1/4"	X	-	-	-	-	-
10	3/8"	X	-	-	-	-	-
15	1/2"	-	X	-	-	-	-
20	3/4"	-	X	-	-	-	-
25	1"	-	-	X	-	-	-
32	1 1/4"	-	-	X	-	-	-
40	1 1/2"	-	-	-	X	-	-
50	2"	-	-	-	X	-	-
65	2 1/2"	-	-	-	-	X	-
80	3"	-	-	-	-	X	-
100	4"	-	-	-	-	-	X

Материал уплотнения TFM 1600 (сертификат FDA) (код 5T)

DN	NPS	Исполнение привода (код)				
		1006	1015	3035	4100	4200
8	1/4"	X	-	-	-	-
10	3/8"	X	-	-	-	-
15	1/2"	-	X	-	-	-
20	3/4"	-	X	-	-	-
25	1"	-	X	-	-	-
32	1 1/4"	-	X	-	-	-
40	1 1/2"	-	-	X	-	-
50	2"	-	-	X	-	-
65	2 1/2"	-	-	-	X	-
80	3"	-	-	-	X	-
100	4"	-	-	-	-	X

Привод J+J

J+J – напряжение/частота

Напряжение/ частота	Код	Исполнение привода (код)				
		J4C20	J4C35	J4C55	J4C14	J4C30
24 – 240 V AC/ DC	U5	X	X	X	X	X

Модуль регулирования J+J

Модуль регули- рования	Код ¹⁾	Исполнение привода (код)				
		J4C20	J4C35	J4C55	J4C14	J4C30
Открытие/пере- крытие	A3	X	X	X	X	X
	AE	X	X	X	X	X
	AE1	X	X	X	X	X
	AE2	X	X	X	X	X
	AP	X	X	X	X	X
	AP1	X	X	X	-	-
Регуляторы по- ложения	E1	X	X	X	X	X
	E11	X	X	X	-	-
	E2	X	X	X	X	X
	E22	X	X	X	-	-

1) Модуль регулирования

Код A3: 3-позиционный привод OTKR/ZAKP, дополнительные бесконтактные концевые выключатели

Код AE: Привод OTKR/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, класс А (EN15714-2)

Код AE1: Привод OTKR/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, аккумулятор BSR (NC, нормально замкнутый)

Код AE2: Привод OTKR/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, аккумулятор BSR (NO, нормально разомкнутый)

Код AP: Привод OTKR/ZAKP, выход потенциометра, класс А (EN15714-2)

Код AP1: Привод OTKR/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, выход потенциометра 5 кОм, аккумулятор Failsafe (NC, нормально замкнутый), предпочтительное направление можно регулировать

Код E1: Регулирующий привод, внешнее заданное значение 0–10 В

Код E11: Регулятор положения DPS, внешнее заданное значение 0–10 В, с аккумулятором BSR (NC, нормально замкнутый)

Код E2: Регулирующий привод, внешнее заданное значение 0/4–20 мА

Код E22: Регулятор положения DPS, внешнее заданное значение 4–20 В, с аккумулятором BSR (NO, нормально разомкнутый)

TFM 1600 (сертификат FDA), минимальный мертвый ход (код 5H)

DN	NPS	Исполнение привода (код)			
		J4C20	J4C55	J4C14	J4C30
8	1/4"	X	-	-	-
10	3/8"	X	-	-	-
15	1/2"	X	-	-	-
20	3/4"	X	-	-	-
25	1"	X	-	-	-
32	1 1/4"	X	-	-	-
40	1 1/2"	-	X	-	-
50	2"	-	X	-	-
65	2 1/2"	-	-	X	-
80	3"	-	-	X	-
100	4"	-	-	-	X

Материал уплотнения TFM 1600 (сертификат FDA) (код 5T)

DN	NPS	Исполнение привода (код)		
		J4C20	J4C35	J4C14
8	1/4"	X	-	-
10	3/8"	X	-	-
15	1/2"	X	-	-
20	3/4"	X	-	-
25	1"	X	-	-
32	1 1/4"	X	-	-
40	1 1/2"	-	X	-
50	2"	-	X	-
65	2 1/2"	-	-	X
80	3"	-	-	X
100	4"	-	-	X

Данные для заказа

Шаровой кран с приводом GEMÜ 9428, 9468

Данные для заказа дают обзор стандартных конфигураций.

Перед заказом проверяйте доступность. Дополнительные конфигурации по запросу.

Устройства, заказываемые с **вариантами (опциями)**, выделенными жирным шрифтом, представляют собой так называемые предпочтительные серии. В зависимости от номинального размера их поставка осуществляется быстрее.

Коды для заказа

1 Тип	Код	6 Материал уплотнения	Код
Шаровой кран, металлический, с электроприводом, трехкомпонентный, Sanitary, проверенный материал (дельта-феррит) и соприкасающиеся с рабочей средой поверхности соотв. станд. ASME SF5, ISO 5211, верхний фланец, рукоятка с возможностью запирания, малообслуживаемое уплотнение шпинделя и защищенный от выдавливания вал, с антистатическим устройством	B54	TFM 1600 (FDA Сертификация), минимальная застойная зона	5H
2 DN	Код	7 Напряжение/частота	Код
DN 8	8	12 В=	B1
DN 10	10	12 В 50/60 Гц	B4
DN 15	15	24 В=	C1
DN 20	20	24 В 50/60 Гц	C4
DN 25	25		
DN 32	32		
DN 40	40		
DN 50	50		
DN 65	65		
DN 80	80		
DN 100	100		
3 Форма корпуса/шаровидная форма	Код	8 Модуль регулирования	Код
2-ходовой проходной корпус	D	Привод OTKR/ZAKP, реле, нереверсивн.	00
4 Вид соединения	Код	Привод OTKR/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, реле, нереверсивн.	0E
Патрубок EN 10357, серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия A	17	Привод OTKR/ZAKP, выход потенциометра, реле, нереверсивн.	0P
Патрубок SMS 3008	37	Привод OTKR/ZAKP	A0
Патрубок ASME BPE	59	Привод OTKR/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, класс A (EN15714-2)	AE
Патрубок ISO 1127 / EN 10357, серия C / DIN 11866, серия B	60		
Кламп ASME BPE, монтажная длина FTF ASME BPE	80		
Одна сторона – кламп ASME BPE соотв. 80, другая сторона – патрубок под сварку, код 59, для трубы ASME BPE	93		
5 Материал шарового крана	Код	9 Исполнение привода	Код
1.4435 / ASTM A351, низкое содержание феррита < 3 % (эквивалентно 316L Δ Fe< 3 %) (корпус, соединение, шар), 1.4409 / SS316L (шпиндель)	C3	Привод, электромоторный, время установки 4 с, крутящий момент 6 Н·м, GEMUE, размер 1 подводимое напряжение B1, C1, B4, C4	1006
		Привод, электромоторный, время установки 11 с, крутящий момент 15 Н·м, GEMUE, типоразмер 1 подводимое напряжение B1, C1	1015
		Привод, электромоторный, время установки 15 с, крутящий момент 35 Н·м, GEMUE, типоразмер 3 подводимое напряжение C1	3035
		Привод, электромоторный, время установки 15 с, крутящий момент 55 Н·м, GEMUE, размер 3 подводимое напряжение C1	3055
		Привод, электромоторный, время установки 20 с, крутящий момент 100 Н·м, GEMUE, размер 4 подводимое напряжение C1	4100
		Привод, электромоторный, время установки 16 с, крутящий момент 200 Н·м, GEMUE, размер 4 подводимое напряжение C1	4200
6 Материал уплотнения	Код	10 Модель	Код
TFM 1600 (FDA Сертификация)	5T	Станд.	

10 Модель	Код
Ra ≤ 0,4 мкм для соприкасающихся со средой поверхностей *), согласно DIN 11866 HE4, электролитическая полировка внутри/снаружи, * При внутреннем Ø трубы ≤ 6 мм, в патрубке Ra ≤ 0,8 мкм	1537
K-NR SF5, K-NR 5227, SF5 – Ra макс. 0,51 мкм, электролитическая полировка внутри/снаружи, данные обработки поверхности указаны для поверхностей, соприкасающихся с рабочей средой 5227 – терморазрыв посредством монтажной перемычки, перемычка и крепеж из нержавеющей стали	7138
Область контакта с рабочей средой очищена для обеспечения лакосовместимости, детали запакованы в пленку, поверхность SF5	7140
Детали, вступающие в контакт со сверхчистыми средами, очищены и запакованы в пленку, поверхность SF5	7141
Арматура не содержит масел и смазок, область контакта со средой очищена, запакована в полиэтиленовый мешок, поверхность SF5	7142
Ra макс. 0,38 мкм, для соприкасающихся с рабочей средой поверхностей, соотв. станд. ASME BPE SF4, электролитическая полировка внутри/снаружи	SF4
Ra макс. 0,51 мкм, для соприкасающихся с рабочей средой поверхностей, соотв. станд. ASME BPE SF5, электролитическая полировка внутри/снаружи	SF5

11 CONEXO	Код
без	
Встроенный RFID-чип для электронной идентификации и отслеживания	C

Пример заказа

Опция для заказа	Код	Описание
1 Тип	B54	Шаровой кран, металлический, с электроприводом, трехкомпонентный, Sanitary, проверенный материал (дельта-феррит) и соприкасающиеся с рабочей средой поверхности соотв. станд. ASME SF5, ISO 5211, верхний фланец, рукоятка с возможностью запирания, малообслуживаемое уплотнение шпинделя и защищенный от выдавливания вал, с антистатическим устройством
2 DN	15	DN 15
3 Форма корпуса/шаровидная форма	D	2-ходовой проходной корпус
4 Вид соединения	59	Патрубок ASME BPE
5 Материал шарового крана	C3	1.4435 / ASTM A351, низкое содержание феррита < 3 % (эквивалентно 316L Δ Fe< 3 %) (корпус, соединение, шар), 1.4409 / SS316L (шпиндель)
6 Материал уплотнения	5T	TFM 1600 (FDA Сертификация)
7 Напряжение/частота	C1	24 В=
8 Модуль регулирования	A0	Привод OTKP/ЗАКР
9 Исполнение привода	1015	Привод, электромоторный, время установки 11 с, крутящий момент 15 Н·м, GEMUE, типоразмер 1 подводимое напряжение В1, С1
10 Модель		Станд.
11 CONEXO		без

Шаровой кран с приводом J+J

Данные для заказа дают обзор стандартных конфигураций.

Перед заказом проверяйте доступность. Дополнительные конфигурации по запросу.

Устройства, заказываемые с **вариантами (опциями)**, выделенными **жирным шрифтом**, представляют собой так называемые предпочтительные серии. В зависимости от номинального размера их поставка осуществляется быстрее.

Коды для заказа

1 Тип	Код	7 Напряжение/частота	Код
Шаровой кран, металлический, с электроприводом, трехкомпонентный, Sanitary, проверенный материал (дельта-феррит) и соприкасающиеся с рабочей средой поверхности соотв. станд. ASME SF5, ISO 5211, верхний фланец, рукоятка с возможностью запирания, малообслуживаемое уплотнение шпинделя и защищенный от выдавливания вал, с антистатическим устройством	B54	24–240 В~ 24–135 В= для моделей 20, 35, 55, 85, 140, 300	U5
2 DN	Код	8 Модуль регулирования	Код
DN 8	8	3-позиционный привод OTKP/ZAKP, дополнительные бесконтактные концевые выключатели	A3
DN 10	10	Привод OTKP/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, класс А (EN15714-2)	AE
DN 15	15	Привод OTKP/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, аккумулятор BSR (NC, нормально замкнутый)	AE1
DN 20	20	Привод OTKP/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, аккумулятор BSR (NO, нормально разомкнутый)	AE2
DN 25	25	Привод OTKP/ZAKP, выход потенциометра, класс А (EN15714-2)	AP
DN 32	32	Привод OTKP/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, выход потенциометра 5 кОм, аккумулятор Failsafe (NC, нормально замкнутый), предпочтительное направление можно регулировать	AP1
DN 40	40	Регулирующий привод, внешнее заданное значение 0–10 В=	E1
DN 50	50	Регулятор положения DPS, внешнее заданное значение 0–10 В, с аккумулятором BSR (NC, нормально замкнутый)	E11
DN 65	65	Регулирующий привод, внешнее заданное значение 0/4–20 мА	E2
DN 80	80	Регулятор положения DPS, внешнее заданное значение 4–20 В, с аккумулятором BSR (NO, нормально разомкнутый)	E22
DN 100	100		
3 Форма корпуса/шаровидная форма	Код	9 Исполнение привода	Код
2-ходовой проходной корпус	D	Привод, электромоторный, время установки 10 с, крутящий момент 20 Н·м, J+J, тип J4 подогрев, IP67	J4C20
4 Вид соединения	Код	Привод, электромоторный, время установки 10 с, крутящий момент 35 Н·м, J+J, тип J4 подогрев, IP67	J4C35
Патрубок EN 10357, серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия A	17	Привод, электромоторный, время установки 13 с, крутящий момент 55 Н·м, J+J, тип J4 подогрев, IP67	J4C55
Патрубок SMS 3008	37		
Патрубок ASME BPE	59		
Патрубок ISO 1127 / EN 10357, серия C / DIN 11866, серия B	60		
Кламп ASME BPE, монтажная длина FTF ASME BPE	80		
Одна сторона – кламп ASME BPE соотв. 80, другая сторона – патрубок под сварку, код 59, для трубы ASME BPE	93		
5 Материал шарового крана	Код		
1.4435 / ASTM A351, низкое содержание феррита < 3 % (эквивалентно 316L Δ Fe< 3 %) (корпус, соединение, шар), 1.4409 / SS316L (шпиндель)	C3		
6 Материал уплотнения	Код		
TFM 1600 (FDA Сертификация)	5T		
TFM 1600 (FDA Сертификация), минимальная застойная зона	5H		

Шаровой кран с приводом J+J

9 Исполнение привода	Код
Привод, электромоторный, время установки 34 с, крутящий момент 140 Н·м, J+J, тип J4 подогрев, IP67	J4C14

Привод, электромоторный, время установки 58 с, крутящий момент 300 Н·м, J+J, тип J4 подогрев, IP67	J4C30
--	-------

10 Модель	Код
Станд.	
$Ra \leq 0,4 \text{ мкм}$ для соприкасающихся со средой поверхности *), согласно DIN 11866 HE4, электролитическая полировка внутри/снаружи, * При внутреннем \varnothing трубы $\leq 6 \text{ мм}$, в патрубке $Ra \leq 0,8 \text{ мкм}$	1537
K-NR SF5, K-NR 5227, SF5 – Ra макс. 0,51 мкм, электролитическая полировка внутри/снаружи, данные обработки поверхности указаны для поверхности, соприкасающихся с рабочей средой 5227 – терморазрыв посредством монтажной перемычки, перемычка и крепеж из нержавеющей стали	7138
Область контакта с рабочей средой очищена для обеспечения лакосовместимости, детали запакованы в пленку, поверхность SF5	7140
Детали, вступающие в контакт со сверхчистыми средами, очищены и запакованы в пленку, поверхность SF5	7141
Арматура не содержит масел и смазок, область контакта со средой очищена, запакована в полиэтиленовый мешок, поверхность SF5	7142
Ra макс. 0,38 мкм, для соприкасающихся с рабочей средой поверхности, соотв. станд. ASME BPE SF4, электролитическая полировка внутри/снаружи	SF4
Ra макс. 0,51 мкм, для соприкасающихся с рабочей средой поверхности, соотв. станд. ASME BPE SF5, электролитическая полировка внутри/снаружи	SF5

11 CONEXO	Код
без	
Встроенный RFID-чип для электронной идентификации и отслеживания	C

Пример заказа

Опция для заказа	Код	Описание
1 Тип	B54	Шаровой кран, металлический, с электроприводом, трехкомпонентный, Sanitary, проверенный материал (дельта-феррит) и соприкасающиеся с рабочей средой поверхности соотв. станд. ASME SF5, ISO 5211, верхний фланец, рукоятка с возможностью запирания, малообслуживаемое уплотнение шпинделя и защищенный от выдавливания вал, с антистатическим устройством
2 DN	15	DN 15
3 Форма корпуса/шаровидная форма	D	2-ходовой проходной корпус
4 Вид соединения	59	Патрубок ASME BPE
5 Материал шарового крана	C3	1.4435 / ASTM A351, низкое содержание феррита < 3 % (эквивалентно 316L Δ Fe< 3 %) (корпус, соединение, шар), 1.4409 / SS316L (шпиндель)
6 Материал уплотнения	5T	TFM 1600 (FDA Сертификация)
7 Напряжение/частота	U5	24–240 В ~ 24–135 В= для моделей 20, 35, 55, 85, 140, 300
8 Модуль регулирования	AE	Привод OTKP/ZAKP, 2 дополнительных бесконтактных концевых выключателя, класс A (EN15714-2)
9 Исполнение привода	J4C20	Привод, электромоторный, время установки 10 с, крутящий момент 20 Н·м, J+J, тип J4 подогрев, IP67
10 Модель		Станд.
11 CONEXO		без

Технические характеристики шарового крана

Рабочая среда

Рабочая среда: Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкые вещества и пары, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов уплотнения.

Температура с указанием

Температура среды: -10 – 220 °C

Для температур рабочих сред > 100 °C рекомендуется использование перемычки с адаптером между шаровым краном и приводом.

Температура окружающей среды: -20 – 60 °C

Температура хранения: 5 – 40 °C

Давление

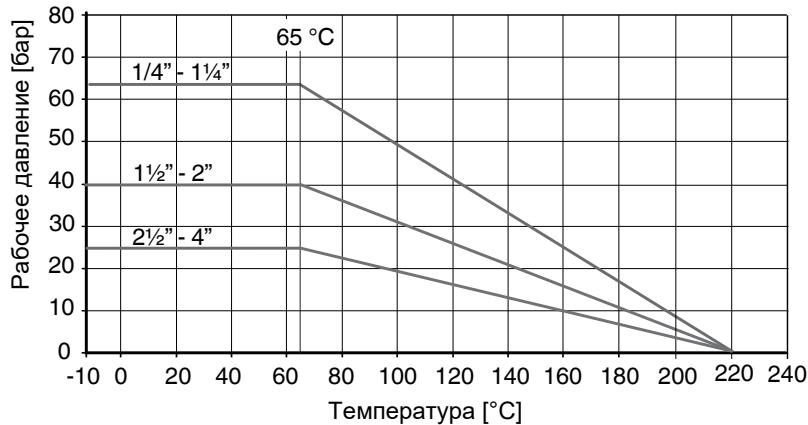
Рабочее давление: 0 – 63 бар

Вакуум:

может использоваться в среде вакуума до 50 мбар (абсол.)

Эти значения относятся к комнатной температуре и воздуху. Они могут отличаться для других сред и других температур.

Диаграмма «давление-температура»:



Используйте зажимное резьбовое соединение с соответствующим условным давлением для безопасного и грамотного исполнения трубопровода. Условные давления одного лишь зажима в целом выше, однако не учитывают жесткой заделки узла с уплотнением.

Класс утечки: Класс утечки согласно ANSI FCI70 – B16.104

Класс утечки согласно EN 12266, давление воздуха 6 бар, класс утечки A

Значения пропускной способности Kv:

DN	NPS	Вид соединения (код)		
		17	37, 59, 80, 93	60
8	1/4"	7,0	-	7,0
10	3/8"	7,0	-	7,0
15	1/2"	18,0	9,0	18,0
20	3/4"	43,0	26,0	43,0
25	1"	77,0	56,0	77,0
32	1 1/4"	95,0	-	95,0
40	1 1/2"	206,0	172,0	206,0
50	2"	344,0	327,0	344,0
65	2 1/2"	602,0	516,0	602,0
80	3"	844,0	817,0	844,0
100	4"	1462,0	1376,0	1462,0

Пропускные способности Kv [м³/ч]

Условное давление:

DN	Вид соединения (код)			
	17	37, 59	60	80, 93
8	-	-	PN63	-
10	PN63	-	PN63	-
15	PN63	PN63	PN63	PN25
20	PN63	PN63	PN63	PN25
25	PN63	PN63	PN63	PN25
32	PN63	-	PN63	-
40	PN63	PN63	PN63	PN25
50	PN63	PN63	PN63	PN16
65	PN40	PN40	PN40	PN16
80	PN40	PN40	PN40	PN10
100	PN25	PN25	PN25	PN10

Для кламповых соединений допустимые давления при использовании подходящих хомутов и материалов уплотнений рассчитаны на температуру от -10 до 140 °C.

Соответствие продукции требованиям

Директива по оборудованию, работающему под давлением: 2014/68/EC

Продукты питания: FDA

Директива (EC) 1935/2004

Директива (EC) 10/2011

Взрывозащита: ATEX (2014/34/EU), код для заказа: «Специальное исполнение X»

Маркировка ATEX: Маркировка ATEX зависит от соответствующей конфигурации устройства с корпусом клапана и приводом. Информацию о ней см. в документации ATEX для данного устройства и на заводской табличке ATEX.

Механические характеристики

Крутящие моменты:

DN	NPS	Материал уплотнения (код)	
		5T	5H
8	1/4"	4	4
10	3/8"	4	4
15	1/2"	8	12
20	3/4"	8	12
25	1"	13	19
32	1 1/4"	16	22
40	1 1/2"	32	47
50	2"	34	51
65	2 1/2"	91	105
80	3"	104	120
100	4"	140	209

Без масла и смазки включая коэффициент надежности «25 %»

Крутящие моменты в Нм

Масса:

Шаровой кран

DN	NPS	Вид соединения (код)			
		17	37, 59	60	80, 93
8	1/4"	-	-	0,5	-
10	3/8"	-	-	0,5	-
15	1/2"	0,8	0,5	0,5	0,5
20	3/4"	0,8	0,5	0,8	0,5
25	1"	1,1	1,0	1,1	1,1
32	1 1/4"	1,6	-	1,6	-
40	1 1/2"	2,7	2,1	2,7	2,2
50	2"	4,2	3,5	4,2	3,5
65	2 1/2"	8,2	7,0	8,2	7,1
80	3"	11,6	11,0	11,6	11,8
100	4"	24,0	20,0	24,0	20,5

Масса в кг

Технические характеристики привода

Приводы GEMÜ 9428, 9468

Механические характеристики

Масса:

GEMÜ 9428

Подводимое напряжение 12/24 В:	1,0 кг
Исполнение привода 3055:	2,8 кг

Привод, тип 9468

Исполнение привода 2070:	4,6 кг
Исполнение привода 4100, 4200:	11,6 кг

Соответствие продукции требованиям

Директива по машинам, 2006/42/EC

механизмам и машин-
ному оборудованию:

Директива по электро- 2014/30/EU

магнитной совместимо-
сти:

Директива по 2014/35/EU

низковольтному обору-
дованию:

Электрические характеристики

Номинальное напряже- 12/24 В~ или В= (± 10%)
ние:

Номинальная частота: 50/60 Гц (при переменном номинальном напряжении)

Класс защиты: I (согласно DIN EN 61140)

Потребляемая мощ-
ность:

Исполнение привода (код)	Модуль регу- лирования (код)	12 В= (код B1)	12 В~ (код B4)	24 В= (код C1)	24 В~ (код C4)
1006	A0, AE	30,0	30,0	30,0	30,0
1015	A0, AE	30,0	-	30,0	-
3035	A0, AE	-	-	30,0	-
3055	A0, AE	-	-	40,0	-
4100	00, 0E, 0P	-	-	105,0	-
4200	00, 0E, 0P	-	-	90,0	-

Потребляемая мощность в Вт

Технические характеристики привода

Потребление тока:	Исполнение привода (код)	Модуль регулирования (код)	12 В= (код В1)	12 В~ (код В4)	24 В= (код С1)	24 В~ (код С4)
	1006	A0, AE	2,2	2,0	1,20	1,5
	1015	A0, AE	2,2	-	1,20	-
	3035	A0, AE	-	-	1,30	-
	3055	A0, AE	-	-	1,65	-
	4100	00, 0E, 0P	-	-	4,40	-
	4200	00, 0E, 0P	-	-	3,60	-

Данные по току в А

Макс. коммутационный ток:	Исполнение привода (код)	Модуль регулирования (код)	12 В= (код В1)	12 В~ (код В4)	24 В= (код С1)	24 В~ (код С4)
	1006	A0, AE	6,3	2,4	4,0	1,8
	1015	A0, AE	9,2	-	3,8	-
	3035	A0, AE	-	-	3,3	-
	3055	A0, AE	-	-	7,0	-
	4100	00, 0E, 0P	-	-	35,0	-
	4200	00, 0E, 0P	-	-	35,0	-

Данные по току в А

Входной сигнал: 24 В=, 24 В~, 120 В~, 230 В~
в зависимости от номинального напряжения

Продолжительность включения: 100% ПВ

Электрический предохранитель: **GEMÜ 9428**
Обеспечивает клиент с помощью защитного реле двигателя

GEMÜ 9468

встроенный для функционального модуля 0х

Исполнение привода 2070: МТ 6,3 А

Исполнение привода 4100, 4200: МТ 10,0 А

Обеспечивает клиент с помощью защитного реле двигателя, см. «Рекомендуемая защита двигателя»

Рекомендованная защита двигателя: **GEMÜ 9428**

Напряжение	12 В=	24 В=
Защитный выключатель двигателя, тип	Siemens 3RV 1011-1CA10	Siemens 3RV 1011-1BA10
Установленный ток	2,20	1,70

Данные по току в А

GEMÜ 9468

Защитный выключатель Siemens 3RV 1011-1FA10

двигателя, тип:

установленный ток: 4,0 А

Приводы Bernard, J+J

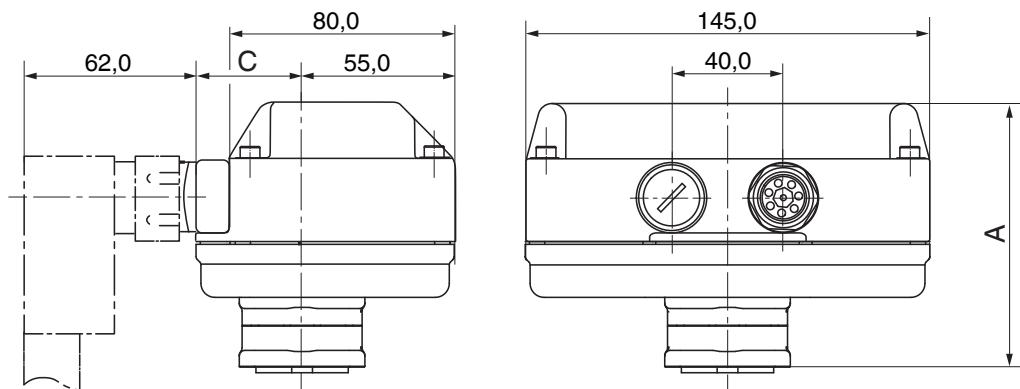
Указание: технические характеристики см. в оригинальных спецификациях производителей

Размеры

Габариты привода

Приводы GEMÜ 9428, 9468

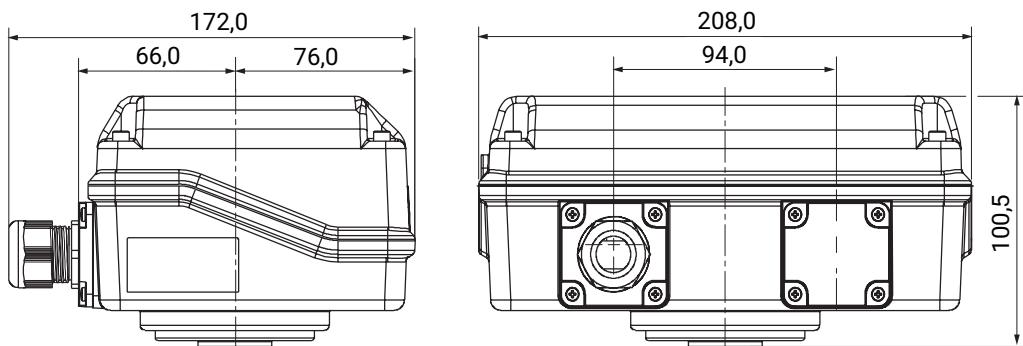
Исполнение привода 1006, 1015, 2015



Исполнение привода	A	C
1006, 1015	94,0	49,0
2015	122,0	53,0

Размеры в мм

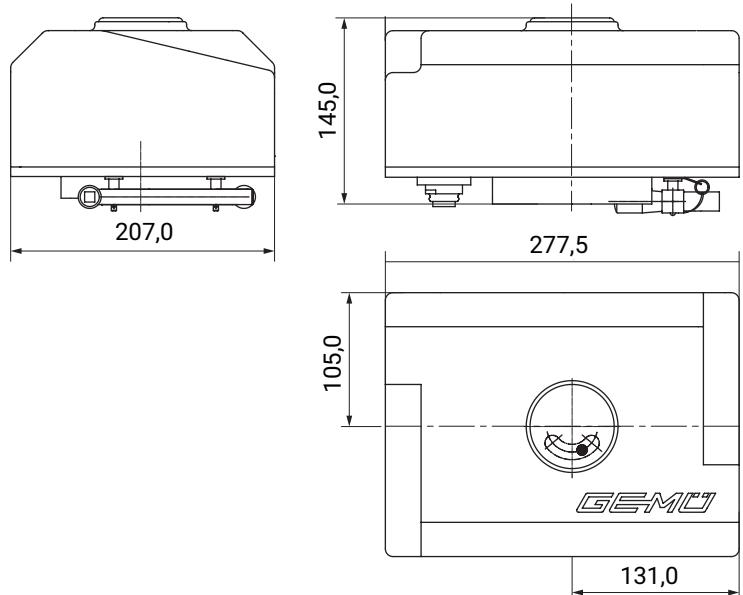
Исполнение привода 3035, 3055



Размеры в мм

Размеры

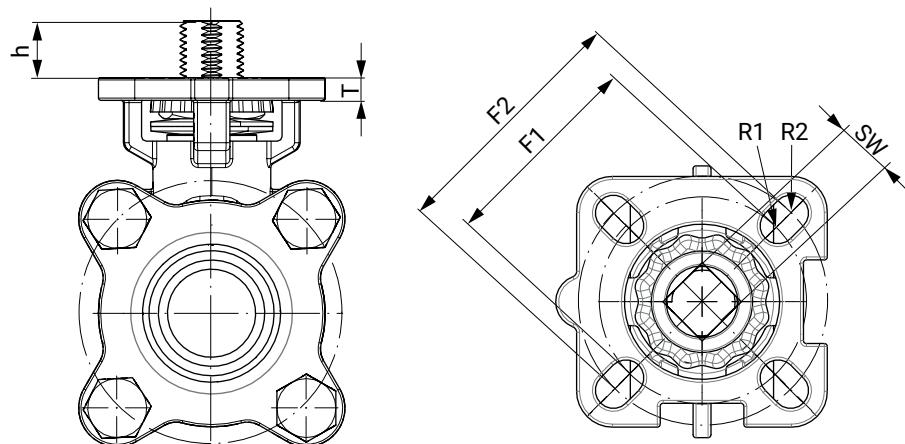
Исполнение привода 4100, 4200



Размеры в мм

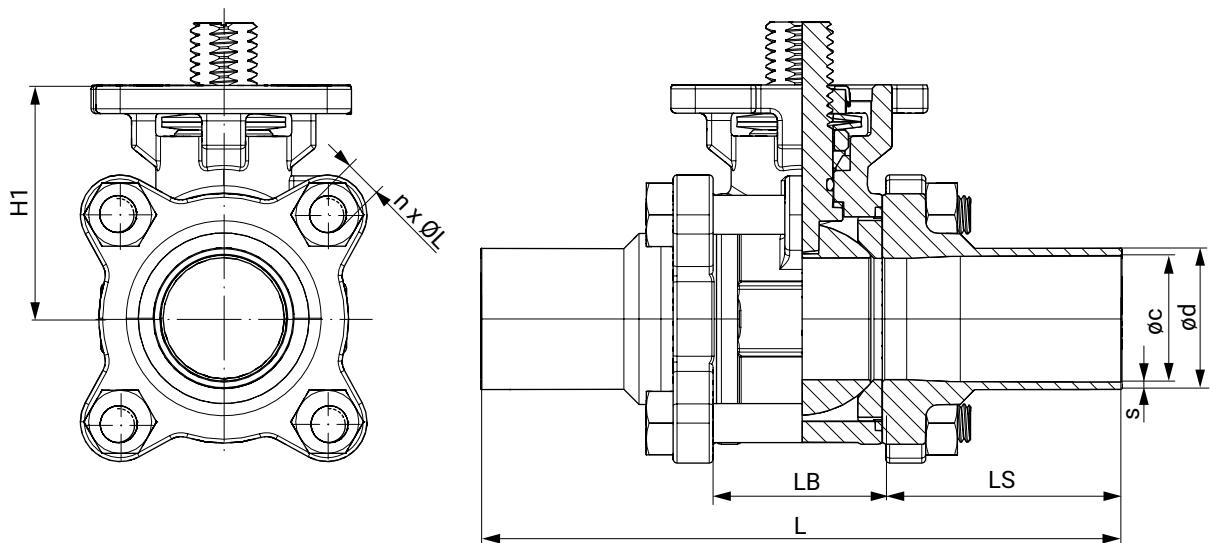
Приводы *Bernard, AUMA, J+J*

Подробную информацию для сторонних приводов см. в документации от производителей.

Шаровой кран**Фланец привода**

DN	G	F1	ISO 5211 (F1)	R1	F2	ISO 5211 (F2)	R2	SW	h	T
8	1/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	9,0	5,0
10	3/8"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	9,0	5,0
15	1/2"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	9,0	5,0
20	3/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	7,5	5,0
25	1"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	13,0	7,0
32	1 1/4"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	13,0	7,0
40	1 1/2"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	15,0	9,0
50	2"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	16,0	9,0
65	2 1/2"	50,0	F07	3,5	70,0	F10	4,5	17,0	18,0	10,5
80	3"	70,0	F07	4,5	102,0	F10	5,5	17,0	18,0	10,5
100	4"	102,0	F10	4,5	125,0	F12	5,5	22,0	26,0	10,5

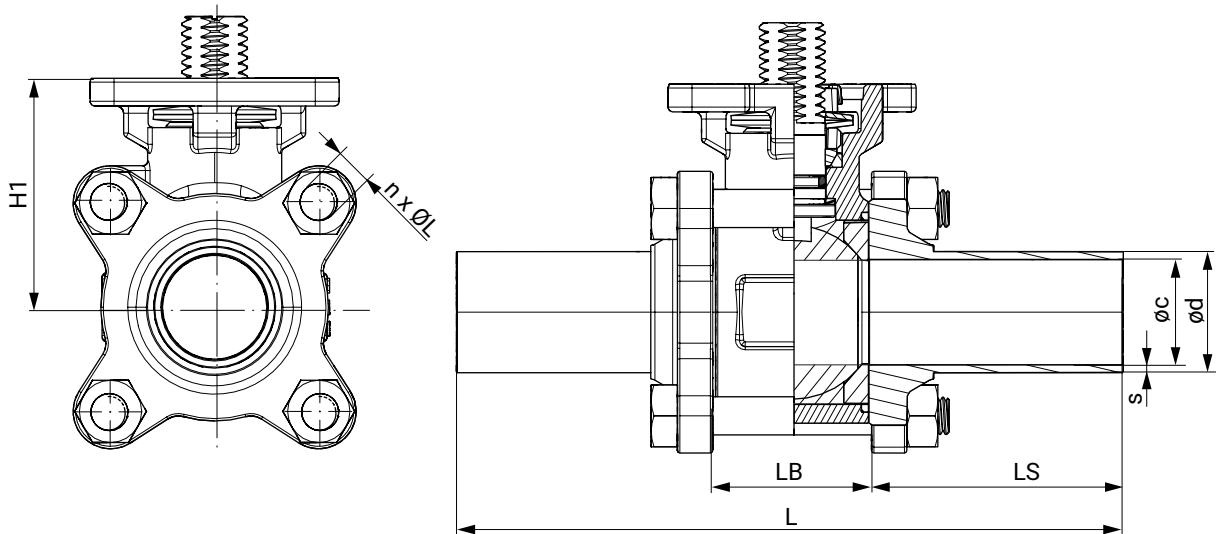
Размеры в мм

Размеры корпуса**Патрубок DIN EN 10357 (код соединения 17)**

DN	ØC	Ød	L	LB	LS	H1	n x ØL	s
10	10,0	13,0	120,1	24,3	47,9	37,0	4 x M6	1,5
15	16,0	19,0	140,1	24,3	57,9	37,0	4 x M6	1,5
20	20,0	23,0	140,0	31,2	54,4	40,0	4 x M8	1,5
25	26,0	29,0	152,0	34,0	59,0	48,0	4 x M8	1,5
32	32,0	35,0	165,0	44,0	60,5	53,0	4 x M10	1,5
40	38,0	41,0	190,0	55,0	67,5	63,0	4 x M12	1,5
50	50,0	53,0	203,0	68,9	67,0	72,0	4 x M14	1,5
65	66,0	70,0	254,0	82,0	86,0	92,0	4 x M14	2,0
80	81,0	85,0	280,0	96,0	92,0	102,0	4 x M16	2,0
100	100,0	104,0	308,0	122,0	93,0	132,0	6 x M20	2,0

Размеры в мм

Патрубок SMS 3008 (код соединения 37)

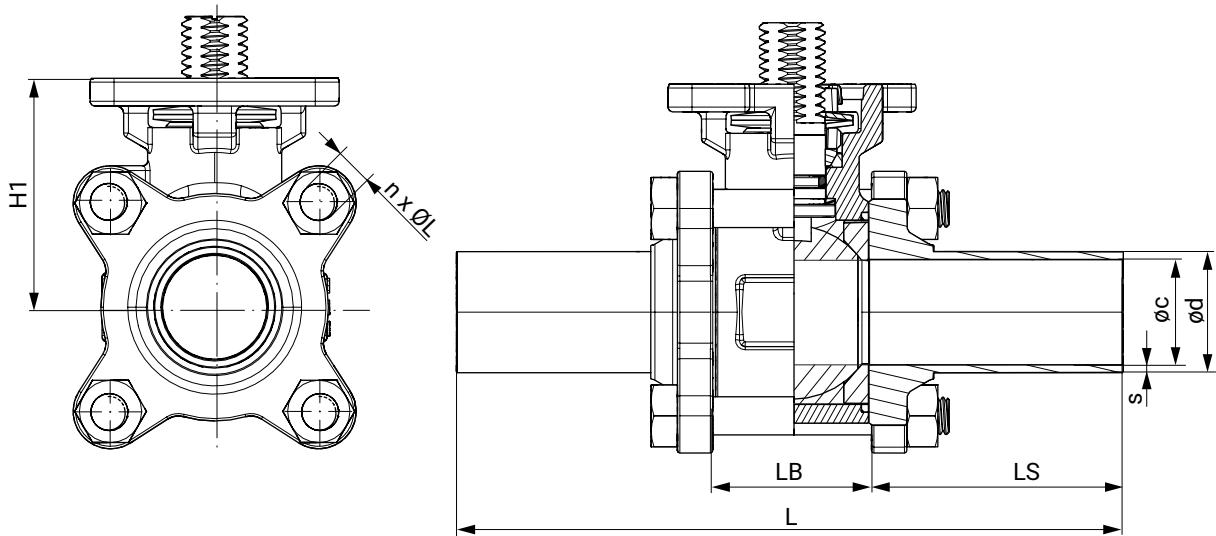


DN	Øc	Ød	s	t	L	LB	LS	H1	n x ØL
20	16,0	18,0	1,0	6,1	142,2	28,0	58,6	38,0	4 x M6
25	22,6	25,0	1,2	7,4	162,3	32,1	65,1	48,0	4 x M8
40	35,6	38,0	1,2	8,3	182,2	46,0	68,1	60,0	4 x M12
50	48,6	51,0	1,2	10,2	193,0	59,6	66,7	69,0	4 x M14
65	60,3	63,5	1,6	12,5	254,1	77,1	88,5	89,0	4 x M14
80	72,9	76,1	1,6	14,0	276,9	91,7	92,6	98,0	4 x M16
100	97,6	101,6	2,0	14,5	304,9	118,3	93,3	130,0	6 x M16

Размеры в мм

Размеры

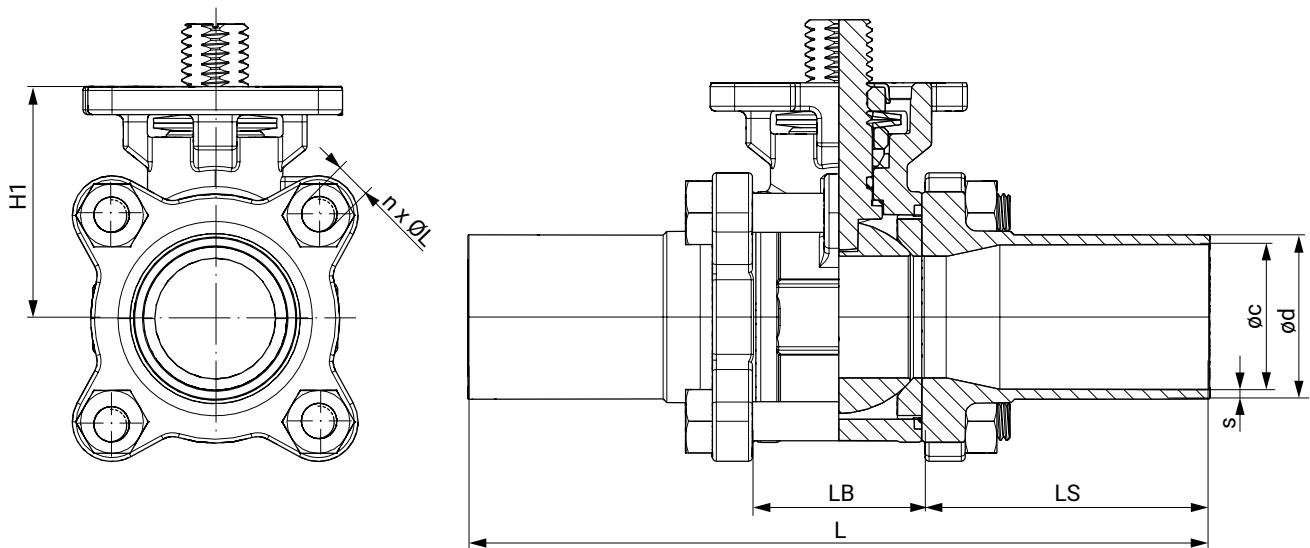
Патрубок ASME BPE (код соединения 59)



DN	Øc	Ød	s	L	LB	LS	H1	n x ØL
15	9,4	12,7	1,65	124,4	25,0	49,7	38,0	4 x M6
20	15,7	19,0	1,65	142,2	28,0	58,6	38,0	4 x M6
25	22,1	25,4	1,65	162,3	32,1	65,1	48,0	4 x M8
40	34,8	38,1	1,65	182,2	46,0	68,1	60,0	4 x M12
50	47,5	50,8	1,65	193,0	59,6	66,7	69,0	4 x M14
65	60,2	63,5	1,65	254,1	77,1	88,5	89,0	4 x M14
80	72,9	76,2	1,65	276,9	91,7	92,6	98,0	4 x M16
100	97,4	101,6	2,1	304,9	118,3	93,3	130,0	6 x M16

Размеры в мм

Патрубок ISO 1127/EN 10357 (код соединения 60)

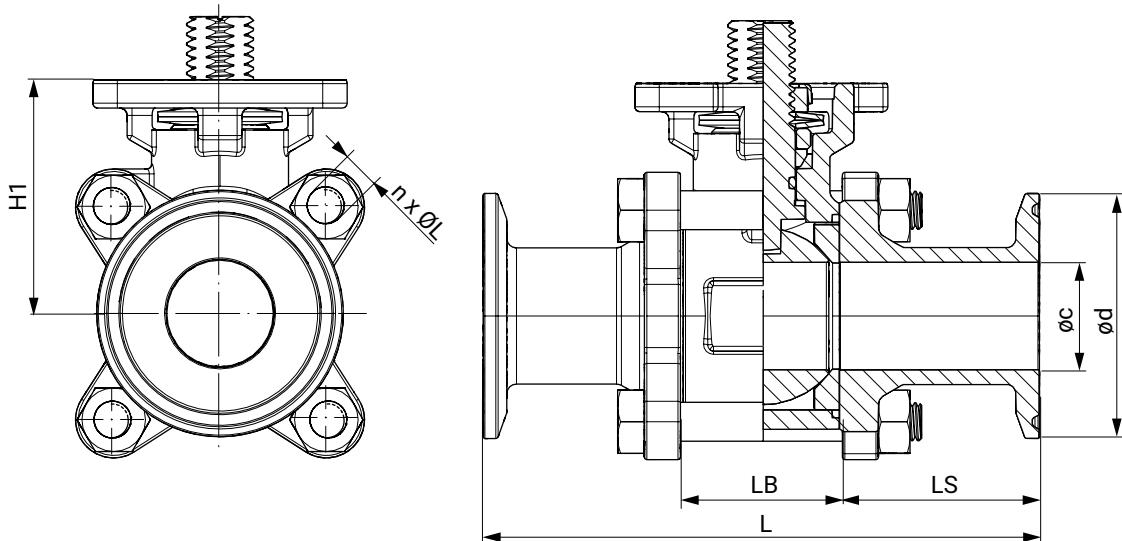


DN	ØC	Ød	S	L	LB	LS	H1	n x ØL
8	10,3	13,5	1,6	120,1	24,3	47,9	37,0	4 x M6
10	14,0	17,2	1,6	120,1	24,3	47,9	37,0	4 x M6
15	18,1	21,3	1,6	140,1	24,3	57,9	37,0	4 x M6
20	23,7	26,9	1,6	140,0	31,2	54,4	40,0	4 x M8
25	29,7	33,7	2,0	152,0	34,0	59,0	48,0	4 x M8
32	38,4	42,4	2,0	165,0	44,0	60,5	53,0	4 x M10
40	44,3	48,3	2,0	190,0	55,0	67,5	63,0	4 x M12
50	56,3	60,3	2,0	203,0	68,9	67,0	72,0	4 x M14
65	72,1	76,1	2,0	254,0	82,0	86,0	92,0	4 x M14
80	84,3	88,9	2,3	280,0	96,0	92,0	102,0	4 x M16
100	109,7	114,3	2,3	308,0	122,0	93,0	132,0	6 x M20

Размеры в мм

Размеры

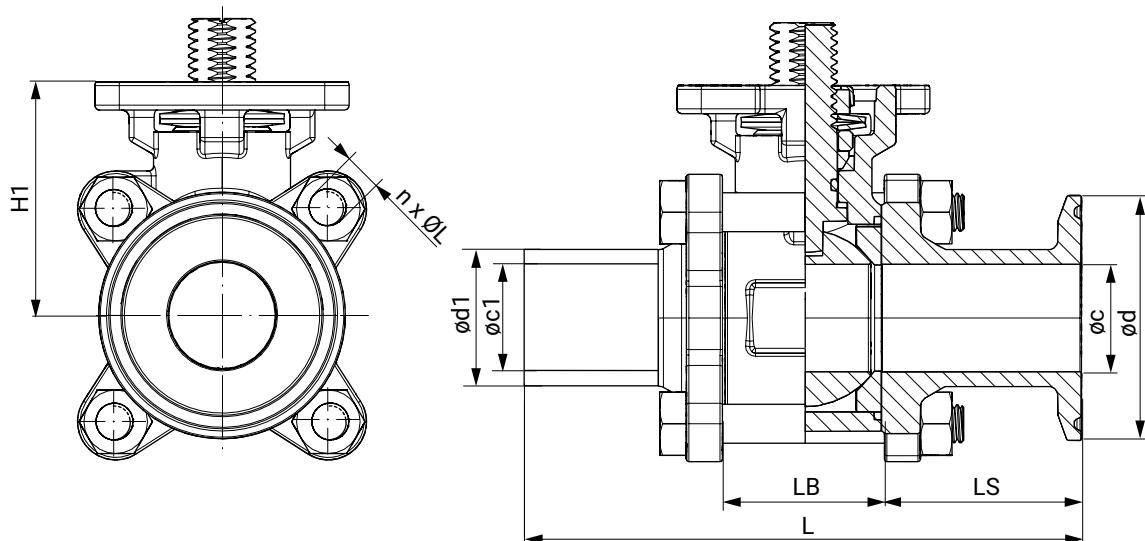
Зажим ASME BPE (код соединения 80)



DN	ØC	Ød	s	L	LB	LS	H1	n x ØL
15	9,4	25,0	1,65	88,8	25,0	31,9	38,0	4 x M6
20	15,8	25,0	1,65	101,6	25,0	38,3	38,0	4 x M6
25	22,1	50,4	1,65	114,3	32,1	41,1	48,0	4 x M8
40	34,8	50,4	1,65	139,8	46,0	46,9	60,0	4 x M12
50	47,5	63,9	1,65	158,8	59,6	49,6	69,0	4 x M14
65	60,2	77,4	1,65	171,5	77,1	47,2	89,0	4 x M14
80	72,9	90,9	1,65	196,3	91,7	52,3	98,0	4 x M16
100	97,4	118,9	2,1	241,3	118,3	61,5	130,0	6 x M16

Размеры в мм

Mixed Ends ASME BPE (код соединения 93)



DN	Øc	Ød	Øc1	Ød1	s	t	L	LB	LS	H1	n x ØL
15	9,4	25,0	9,4	12,7	1,65	6,1	106,6	25,0	49,7	38,0	4 x M6
20	15,8	25,0	15,8	19,0	1,65	6,1	121,9	28,0	58,6	38,0	4 x M6
25	22,1	50,4	22,1	25,4	1,65	7,4	138,3	32,1	65,1	48,0	4 x M8
40	34,8	50,4	34,8	38,1	1,65	8,3	161,0	46,0	68,1	60,0	4 x M12
50	47,5	63,9	47,5	50,8	1,65	10,2	175,9	59,6	66,7	69,0	4 x M14
65	60,2	77,4	60,2	63,5	1,65	12,5	212,8	77,1	88,5	89,0	4 x M14
80	72,9	90,9	72,9	76,2	1,65	14,0	236,6	91,7	92,6	98,0	4 x M16
100	97,4	118,9	97,4	101,6	2,10	14,5	273,1	118,3	93,3	130,0	6 x M16

Размеры в мм

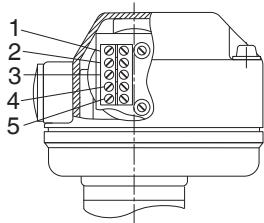
Электрическое соединение

Схема соединений и кабельной разводки для исполнений привода 1015, 3035, 3055

Привод OTKR/ЗАКР (код A0)

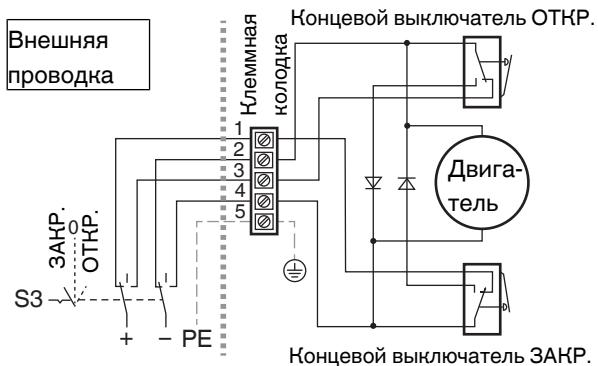
12 В= (код B1) / 24 В= (код C1)

Распределение клеммных колодок



Поз.	Описание
1	Uv+, направление вращения ЗАКР
2	Uv-, направление вращения ЗАКР
3	Uv+, направление вращения OTKR
4	Uv-, направление вращения OTKR
5	PE, защитный провод

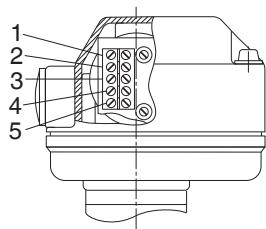
Схема подключения



S3	Привод
ЗАКР	Направление вращения ЗАКР
0	ВЫКЛ
OTKR	Направление вращения OTKR

12 В~ (код В4) / 24 В~ (код С4)

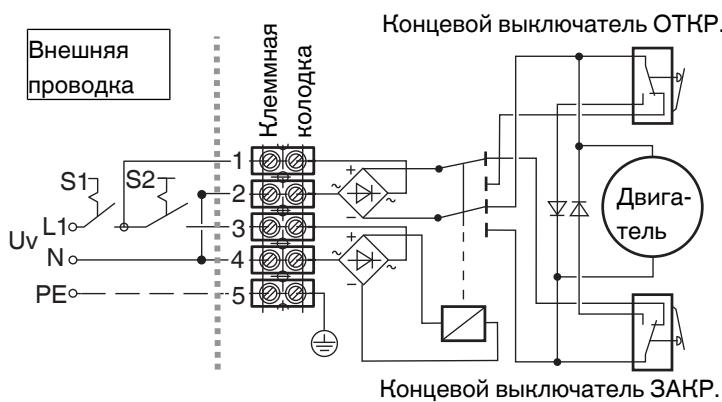
Распределение клеммных колодок



Поз.	Описание
1	L1, напряжение питания
2	N, напряжение питания
3	L1, переключение (OTKP/ЗАКР)
4	N, переключение (OTKP/ЗАКР)
5	PE, защитный провод

Предпочтительное направление: OTKP. (при наличии всех сигналов)

Схема подключения



S1	Привод
0	ВЫКЛ
1	ВКЛ

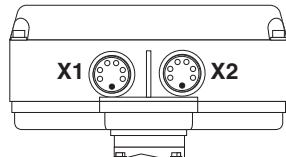
S2	Направление вращения
0	ЗАКР
1	ОТКР

Привод OTKP/ЗАКР с 2 беспотенциальными концевыми выключателями (код AE)

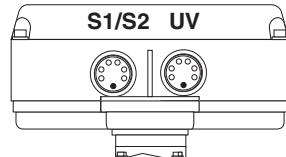
12 В= (код B1) / 24 В= (код C1)

Положение штекерных соединителей

Исполнение привода
3035, 3055



Исполнение привода
1006, 1015



Электроподключение



Распределение контактов в штекере X1, UV

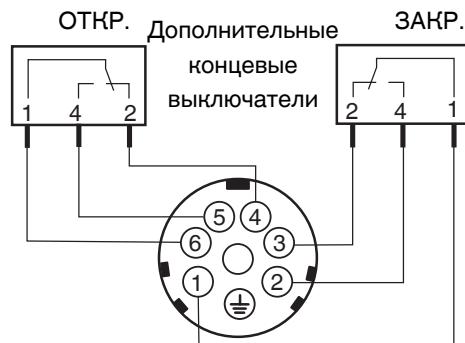
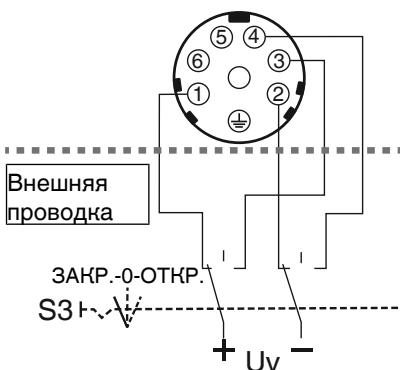
Штифт	Описание
1	Uv+, направление вращения ЗАКР
2	Uv-, направление вращения ЗАКР
3	Uv+, направление вращения OTKP
4	Uv-, направление вращения OTKP
5	не подключено
6	не подключено
	PE, защитный провод



Распределение контактов в штекере X2, S1/S2

Штифт	Описание
1	Переключающий контакт, концевой выключатель ЗАКР
2	Замыкающий контакт, концевой выключатель ЗАКР
3	Размыкающий контакт, концевой выключатель ЗАКР
4	Размыкающий контакт, концевой выключатель OTKP
5	Замыкающий контакт, концевой выключатель OTKP
6	Переключающий контакт, концевой выключатель OTKP
	PE, защитный провод

Схема подключения



Распределение контактов в штекере X1, UV

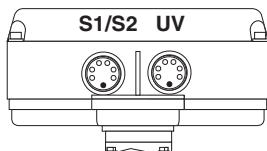
S3	Привод
ЗАКР	Направление вращения ЗАКР
0	ВЫКЛ

S3	Привод
OTKR	Направление вращения OTKR

12 В~ (код B4) / 24 В~ (код C4)

Положение штекерных соединителей

Исполнение привода 1006



Электроподключение



Распределение штекерных контактов UV

Штифт т	Описание
1	L1, напряжение питания
2	N, напряжение питания
3	L1, переключение (OTKR/ЗАКР)
4	N, переключение (OTKR/ЗАКР)
5	не подключено
6	не подключено
\ominus	PE, защитный провод



Распределение штекерных контактов S1/S2

Штифт т	Описание
1	Переключающий контакт, концевой выключатель ЗАКР
2	Замыкающий контакт, концевой выключатель ЗАКР
3	Размыкающий контакт, концевой выключатель ЗАКР
4	Размыкающий контакт, концевой выключатель OTKR
5	Замыкающий контакт, концевой выключатель OTKR
6	Переключающий контакт, концевой выключатель OTKR
\ominus	PE, защитный провод

Предпочтительное направление: OTKR. (при наличии всех сигналов)

Схема подключения

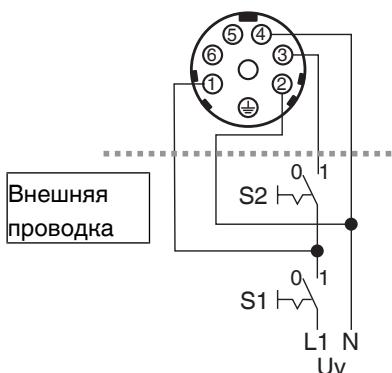
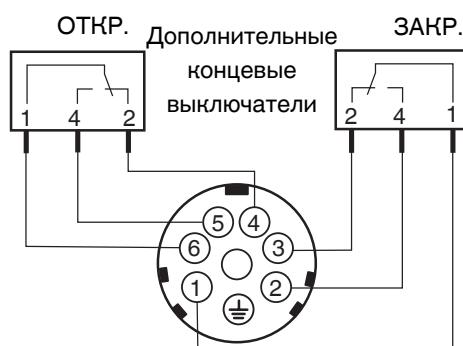


Схема подключения X1, UV



S1	Привод
0	ВЫКЛ
1	ВКЛ

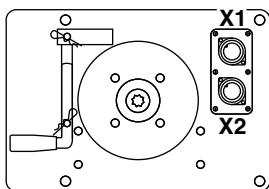
S2	Направление вращения
0	ЗАКР
1	ОТКР

Схема соединений и кабельной разводки для исполнений привода 4100, 4200

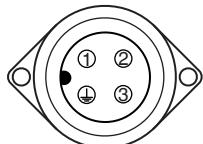
Привод ОТКР/ЗАКР с использованием реле (код 00), 24 В= (код С1)

Положение штекерных соединителей

Исполнение привода 4100, 4200



Электроподключение



Распределение контактов в штекере X1

Штифт	Описание
1	L1/Uv+, направление вращения ЗАКР.
2	L1/Uv+, направление вращения ОТКР.
3	N/Uv-, нулевой провод
PE	PE, защитный провод

Сигналы N/L разделены внутри устройства.

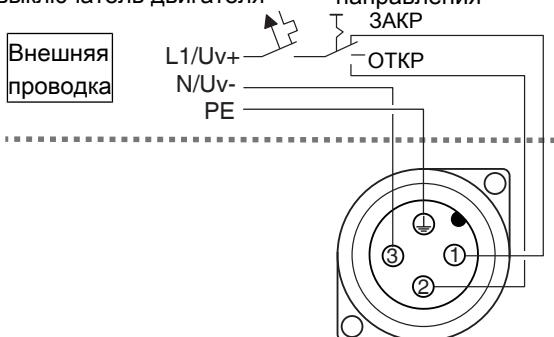
Назначение (уравнивания) потенциалов должно осуществляться пользователем.

При одновременном задействовании переключателей «ОТКР.» и «ЗАКР.» привод перемещается в направлении «ЗАКР.».

Схема подключения

Рекомендованный защитный Переключатель

выключатель двигателя направления

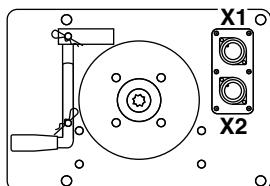


Распределение контактов в штекере X1

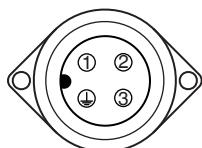
Привод ОТКР/ЗАКР с использованием 2 дополнительных концевых выключателей со свободным потенциалом, реле (код 0E), 24 В= (код C1)

Положение штекерных соединителей

Исполнение привода 4100, 4200

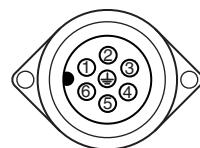


Электроподключение



Распределение контактов в штекере X1

Штифт	Описание
1	L1/Uv+, направление вращения ЗАКР.
2	L1/Uv+, направление вращения ОТКР.
3	N/Uv-, нулевой провод
	PE, защитный провод



Распределение контактов в штекере X2

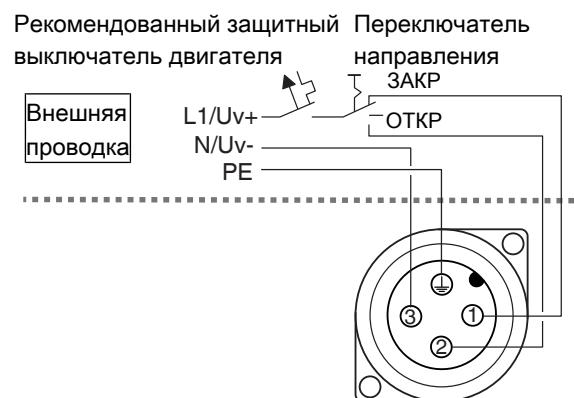
Штифт	Описание
1	Переключающий контакт, концевой выключатель ЗАКР.
2	Замыкающий контакт, концевой выключатель ЗАКР.
3	Размыкающий контакт, концевой выключатель ЗАКР.
4	Размыкающий контакт, концевой выключатель ОТКР.
5	Замыкающий контакт, концевой выключатель ОТКР.
6	Переключающий контакт, концевой выключатель ОТКР.
	PE, защитный провод

Сигналы N/L разделены внутри устройства.

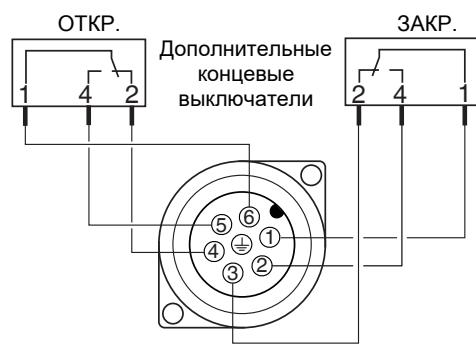
Назначение (уравнивания) потенциалов должно осуществляться пользователем.

При одновременном задействовании переключателей «ОТКР.» и «ЗАКР.» привод перемещается в направлении «ЗАКР.».

Схема подключения



Распределение контактов в штекере X1

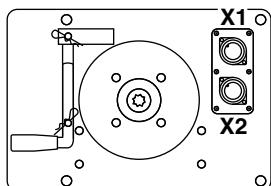


Распределение контактов в штекере X2

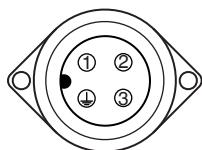
Привод ОТКР/ЗАКР с использованием выхода потенциометра, с использованием реле (код 0Р), 24 В= (код С1)

Положение штекерных соединителей

Исполнение привода 4100, 4200

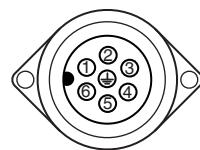


Электроподключение



Распределение контактов в штекере X1

Штифт	Описание
1	L1/Uv+, направление вращения ЗАКР.
2	L1/Uv+, направление вращения ОТКР.
3	N/Uv-, нулевой провод
	PE, защитный провод



Распределение контактов в штекере X2

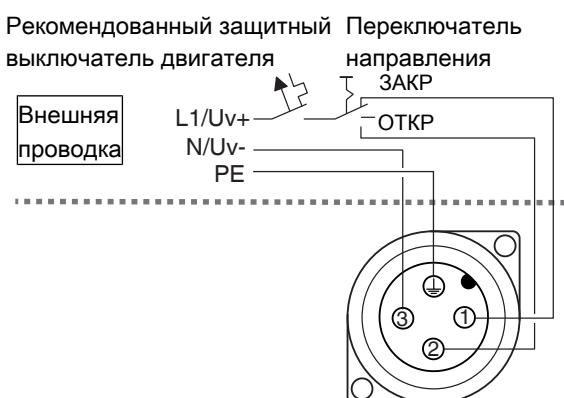
Штифт	Описание
1	Переключающий контакт, концевой выключатель ЗАКР.
2	Замыкающий контакт, концевой выключатель ЗАКР.
3	Размыкающий контакт, концевой выключатель ЗАКР.
4	Размыкающий контакт, концевой выключатель ОТКР.
5	Замыкающий контакт, концевой выключатель ОТКР.
6	Переключающий контакт, концевой выключатель ОТКР.
	PE, защитный провод

Сигналы N/L разделены внутри устройства.

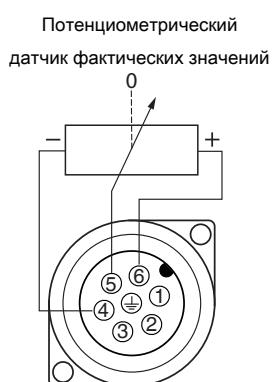
Назначение (уравнивания) потенциалов должно осуществляться пользователем.

При одновременном задействовании переключателей «ОТКР.» и «ЗАКР.» привод перемещается в направлении «ЗАКР.».

Схема подключения



Распределение контактов в штекере X1



Распределение контактов в штекере X2

GEMÜ CONEXO

Взаимодействие компонентов клапанов, оснащенных RFID-чипами, с соответствующей IT-инфраструктурой заметно повышает эксплуатационную надежность.



Благодаря сериализации можно получить полную и точную информацию о любом клапане и о любом его компоненте, например, о корпусе, приводе, мембранных и даже об автоматизированных компонентах, и считывать ее с помощью устройства для считывания радиочастотных меток CONEXO Pen. Приложение CONEXO для мобильных устройств облегчает и совершенствует процесс «аттестации монтажа», делает процесс технического обслуживания более прозрачным и расширяет возможности его документирования. Механик, осуществляющий техобслуживание, получает в активной форме указания в соответствии с планом ТО и всю необходимую информацию о клапане, например акты заводских испытаний, документацию на производство испытаний и историю технического обслуживания. Центральным элементом в этом случае является портал CONEXO, посредством которого осуществляется сбор всех данных, их дальнейшая обработка, а также управление этими данными.

Дополнительную информацию о GEMÜ CONEXO см. на:

www.gemu-group.com/conexo

Заказ

GEMÜ Conexo следует заказывать отдельно с указанием опции «CONEXO».

Свидетельства

Свидетельство	Стандарт	Номер артикула
2.2 Измерение содержания феррита		88081058
2.2 Измерение высоты микронеровностей	EN10204 – EN ISO 4288	88079146
3.1 Измерение высоты микронеровностей		88094384
3.1 Материал	EN 10204	88333336



ООО «ГЕМЮ ГмбХ»
115563, РФ, Москва
Улица Шипиловская, дом 28А
5 этаж, помещение XII
Тел.: +7 (495) 662 58 35 · info@gemue.ru
www.gemu-group.com