

MG 10-300 / DN 10-300 kalvon vaihto

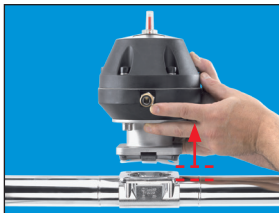
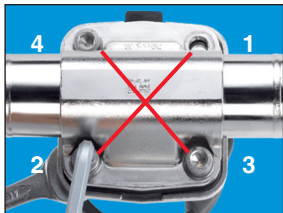
Koodi 2 $\triangle$ NBR, Koodi 4 $\triangle$ FKM, Koodi 6 $\triangle$ Butyl, Koodi 8 $\triangle$ CR, 13, 17, 19, 28, 29, 36 $\triangle$ EPDM,

Koodi 54, 5E $\triangle$ PTFE/EPDM, Koodi 56 $\triangle$ PTFE/FKM

Ei voimassa kalvokoodille 5M (katso erillinen dokumentti)



1. Laita venttiili asentoon "auki".



2. Avaa venttiilirunko-, kalvo- ja käyttölaipan liitospultit ristiin ja nosta venttiilikoneisto pois venttiilirungosta.



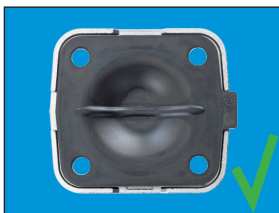
3. Laita venttiilikoneisto asentoon "suljettu". Manuaalisesti käytettävien venttiilikoneistojen yhteydessä on huomioitava se, ettei niitä kierretä liian pitkälle kiinni, koska muuten painekappale tulee ulos sivuohjaimistaan.



4. Ruuvaa kalvo irti venttiilikarasta / painekappaleesta (huomio: oikeakätinen kierre, avaa kääntämällä vasemmalle). Tarkasta kalvo silmämääräisesti mahdollisten vaurioiden varalta.



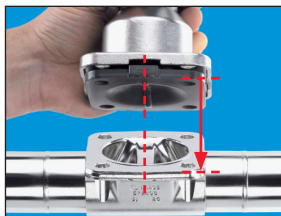
5. Ruuvaa uusi kalvo paikalleen venttiilikaraan / painekappaleeseen, kunnes tunnet selvää vastusta. Laita 2-osaisten kalvojen yhteydessä elastomeerinen taustapuoli tarkasti paikalleen venttiilikoneiston laipalle, käännä PTFE-suojaus päälle ja toimi edelläkuvatuilla tavalla.



6. Käännä kalvo (2-osaissa kalvoissa vain PTFE-suojaus) takaisinpäin lähimpään asentoon, jossa se on kohdakkain (maks. 180°). Huolehdi siitä, että painekappale, tiivistereuna ja kalvo ovat paikoillaan kohdakkain (käännä PTFE-suojaus takaisin).



7. Laita venttiilikoneisto asentoon "auki".



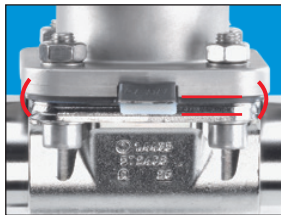
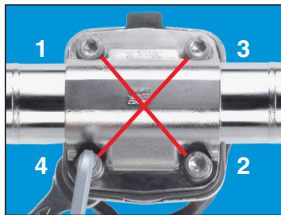
8. Aseta venttiilikoneisto asennetun kalvon kanssa venttiilirungolle. Huolehdi tässä yhteydessä ehdottomasti siitä, että venttiilirunko, kalvo ja venttiilikoneisto ovat kohdakkain.



9. Aseta liitospultit rungon puolelta paikalleen ja ruuvaa venttiilirungon / muttereiden kanssa ristiin käsiitiukkuteen (voimaa käyttämättä). Älä unohda aluslevyjä!



10. Laita venttiilit asentoon "suljettu", laita manuaalisesti käytettävät käsiventtiilit vain asentoon "puoliksi suljettu".



11. Kiristä liitospultit vaihteittain ristiin sopivalla työkalulla, kunnes kalvo on puristunut kauttaaltaan ja tasaisesti noin 10-15% verran alkuperäistä vahvuudestaan. Puristus on sopivan suuruinen, kun kalvo on ympäriinsä pullistunut tasaisesti ulkoreunaltaan.

Tärkeitä ohjeita:

Koska elastomeerit litistyvät ajan myötä, ennen järjestelmän käyttöönottoa täytyy tarkastaa kalvon puristus ja mahdollisesti jälkikiristää sen laipoitusta (steriloinnissa käytettävien venttiilien yhteydessä lisäksi ensimmäisen sterilointijakson jälkeen). Venttiilien käyttötarkoitusta vastaavasti suosittelemme tekemään säännölliset tarkastukset jatkuvassa käytössä.

Iskunrajoittimet, lisälaitteet ja tarvikkeet (esim. nostorajoittimet, optiset asennonilmaisimet, sähköiset kaukoasennonilmaisimet, asento- ja prosessisäätimet) täytyy kalibroida uudelleen sulkukalvon vaihdon ja / tai sulkukalvon säädön jälkeen (katso kulloinenkin toimintokuvaus). Sulkurajoittimella varustettujen manuaalisesti käytettävien venttiilien yhteydessä säätö täytyy niinkään tehdä uudelleen.