

## LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE PRODUITS PREMIERS PRODUITS DISPONIBLES

 **Marco Becker**  
Senior Head of Department  
Product Marketing,  
Global Marketing  
[marco.becker@gemu.de](mailto:marco.becker@gemu.de)

LEAN. EFFECTIVE. AGILE. PLATFORMIZED. GEMÜ a présenté sa nouvelle génération de produits sous ces quatre termes pour la première fois à AICHEMA 2024, impressionnant les visiteurs professionnels et les experts de l'industrie. La première série de produits, la vanne à clapet GEMÜ S40, ainsi que la vanne fond de cuve GEMÜ P40 et l'indicateur de position électrique intelligent GEMÜ 12A0 sont désormais disponibles !

### GEMÜ S40 – La polyvalence rencontre la longévité

La vanne à clapet 2/2 voies à commande pneumatique GEMÜ S40 est conçue pour les applications pharmaceutiques et industrielles. Elle séduit par sa conception modulaire et ses nombreuses possibilités d'application. La GEMÜ S40 peut être utilisée de manière flexible avec des variantes comme des vannes à clapets ou des vannes inclinées. De plus, elle est compatible avec tous les corps de vanne à clapet 2/2 existants.

#### ⇒ Indicateur de position optique :

L'indicateur de position optique intégré et le capuchon transparent facilitent le contrôle de la position de la vanne et protègent l'actionneur des influences extérieures.

#### ⇒ Automatisation simple :

Les modules d'automatisation peuvent être installés rapidement et en toute sécurité sans kit de montage supplémentaire.

#### ⇒ Conception durable :

Les pièces d'usure telles que le joint d'axe sont remplaçables, ce qui réduit les coûts d'exploitation et augmente la durabilité.

### GEMÜ P40 – spécialiste des applications stériles

La vanne de fond de cuve GEMÜ P40 a été spécialement conçue pour les applications stériles. La séparation hermétique du fluide et de l'environnement ainsi que l'utilisation de composants en acier inoxydable en font la solution idéale pour les processus sensibles.

#### ⇒ Conception optimisée :

Le corps de vanne radial et la conception du joint minimisent les dépôts de sédiments et garantissent que le système fonctionne complètement à vide.

#### ⇒ Technologie innovante de membrane à clapet :

Elle garantit l'étanchéité à long terme de la vanne avec un minimum d'entretien.

#### ⇒ Flexibilité maximale :

Les variantes de raccordement individuelles et les normes offrent des solutions personnalisées.

### GEMÜ 12A0 – automatisation intelligente pour les vannes de process

L'indicateur de position électrique GEMÜ 12A0 est un module d'automatisation de pointe compatible avec toutes les vannes de process à commande pneumatique de la nouvelle génération de produits. Grâce à la détection de position sans contact et aux technologies de communication modernes, il constitue un élément central pour le contrôle intelligent des processus.

#### ⇒ Installation et manipulation simples :

Le nombre réduit de kits de montage rend l'installation rapide et facile. La configuration locale et les diagnostics d'état via l'appli GEMÜ ainsi que la détection autonome de la position finale permettent de gagner du temps et de réduire les erreurs.

#### ⇒ Connectivité :

Les interfaces de communication IO-Link et ASi-5 permettent une intégration transparente dans les solutions d'automatisation. La possibilité de mise à jour du logiciel assure une grande sécurité pour l'avenir.

#### ⇒ Maintenance prédictive :

Les capteurs de surveillance des conditions ouvrent de nouvelles possibilités de maintenance prédictive et minimisent les temps d'arrêt non planifiés des systèmes.

### La nouvelle gamme de produits de GEMÜ - une combinaison parfaite pour une efficacité maximale

Faites confiance à une qualité testée et à une technologie de pointe pour faire passer vos systèmes au niveau supérieur !

Faites un saut dans l'avenir avec nous et demandez à votre interlocuteur GEMÜ de vous présenter les produits dans votre entreprise.



# CHERS LECTEURS, CHÈRES LECTRICES,

Compte tenu des bouleversements géopolitiques et des perspectives économiques incertaines, il nous est actuellement difficile pour nous, en tant que direction de l'entreprise, de faire des prévisions fiables pour l'année à venir. Les défis sont importants, mais nous sommes convaincus qu'avec nos employés engagés et nos clients fidèles, nous pouvons surmonter cette phase difficile. Pour y parvenir, nous pensons qu'il est important que nous continuions à travailler ensemble dans un esprit de confiance et que nous nous rapprochions les uns des autres. Ensemble, nous pouvons surmonter cette période difficile et sortir plus forts de cette phase.

Nous profitons de cette occasion pour remercier nos clients de leur fidélité et de leur confiance. C'est grâce à votre fidélité que nous pouvons poursuivre nos objectifs et continuer à nous développer. Dans le même temps, nous tenons à remercier nos employés du monde entier pour leur excellente coopération et leur engagement exceptionnel. Leur engagement et leur passion sont les forces motrices qui font avancer notre entreprise.

L'année écoulée a été riche en événements pour le groupe GEMÜ. Notre 60e anniversaire a été un moment fort – une étape importante qui symbolise la cohérence et la fiabilité. Un autre moment important a été la présentation de nos nouvelles plateformes au salon ACHEMA de Francfort. Les premiers produits sont déjà disponibles et nous en lancerons progressivement d'autres au cours de l'année à venir. Avec les nouveaux produits de la plateforme, nous faisons un grand pas vers l'avenir, dont nos clients bénéficieront tout particulièrement.

Un autre moment fort de l'année a été l'inauguration de notre nouveau siège. Nous nous réjouissons de vous accueillir personnellement dans cet impressionnant bâtiment. Nos salles de réunion modernes offrent un cadre idéal pour des ateliers créatifs. Dans les ateliers intégrés, nous donnons à nos clients un aperçu fascinant des fonctions des produits et leur offrons la possibilité de les expérimenter et de les tester directement.



Pour 2025, nous mettons tout en œuvre pour continuer à être un partenaire fiable sur lequel nos clients peuvent toujours compter. Nous apprécions la confiance qui nous est accordée et nous nous réjouissons de poursuivre notre fructueuse collaboration. Nous vous souhaitons une nouvelle année pleine de santé et de succès. Restez en bonne santé et inspirés.

  
**Gert Müller**  
Associé gérant  
du groupe GEMÜ

  
**Stephan Müller**  
Directeur général  
du groupe GEMÜ

# MICROSOFT HOLOLENS DANS LES OPÉRATIONS MONDIALES AMÉLIORER L'EFFICACITÉ GRÂCE À LA RÉALITÉ MIXTE

La réalité mixte (RM)\* a depuis longtemps cessée d'être un sujet abstrait pour l'avenir. Dans le cadre de projets, GEMÜ s'appuie déjà sur Microsoft HoloLens, une solution flexible qui offre de nouvelles possibilités dans le domaine de la communication.

Le projet « AGV (automated guided vehicles) platform » est un exemple d'utilisation réussie de HoloLens. La technologie de réalité mixte permet de concevoir une communication directe depuis l'atelier, ce qui permet une réponse rapide et une adaptation aux exigences opérationnelles. GEMÜ peut directement contacter le partenaire de mise en œuvre via HoloLens et partager des informations pertinentes, ce qui vous aide à prendre des décisions immédiates et ciblées. Les avantages sont évidents : un dépannage plus rapide, moins de barrières de communication et un échange de connaissances plus efficace.

L'expérience acquise dans le cadre de ce projet a encouragé GEMÜ à étendre également l'utilisation d'HoloLens à d'autres projets, afin qu'il puisse être utilisé immédiatement. Les lunettes RM jouent un rôle central, notamment dans le cadre de la collaboration avec le site en Inde. HoloLens y est utilisé de manière ciblée, sans qu'une présence physique soit nécessaire. Ce type de communication permet non seulement de gagner du temps mais aussi de minimiser les coûts qui découleraient des déplacements et des préparatifs logistiques.



Communication et interaction mains libres directement depuis l'atelier - grâce à Microsoft HoloLens.

L'objectif à long terme est de faire des nouvelles technologies un élément central de la stratégie de communication. L'application de la technologie de la réalité mixte crée non seulement de nouvelles méthodes de collaboration mais renforce également la capacité d'agir de manière flexible et efficace au niveau mondial. La réalité mixte et d'autres formes telles que la réalité augmentée sont des éléments précieux pour développer la numérisation au sein de GEMÜ, en particulier dans les opérations mondiales et pour intensifier la mise en réseau entre les sites de GEMÜ.

\* La réalité mixte (RM) combine les mondes physique et numérique en permettant aux objets réels et virtuels d'interagir en temps réel. Cette technologie permet aux utilisateurs d'intégrer de manière transparente des contenus numériques dans leur environnement réel et d'interagir avec eux, souvent à l'aide d'appareils spéciaux tels que Microsoft HoloLens. Dans l'industrie et dans le secteur de l'éducation, la RM crée de nouvelles opportunités pour les processus de travail collaboratif, les formations immersives et l'amélioration de la visualisation de données complexes.

 **Ali Meydanogullari**  
Process Owner  
Global SCM & Industry 4.0  
[ali.meydanogullari@gemue.de](mailto:ali.meydanogullari@gemue.de)

 **Taylan Güler**  
Process Owner  
Global SCM & Industry 4.0  
[taylan.gueler@gemue.de](mailto:taylan.gueler@gemue.de)

 **Sebastian Rautenberg**  
Head of Department  
Global SCM & Industry 4.0  
[sebastian.rautenberg@gemue.de](mailto:sebastian.rautenberg@gemue.de)



# LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE PRODUITS AVEC UN SYSTÈME DE CAPTEUR INTELLIGENT POUR UNE PLUS GRANDE DISPONIBILITÉ DES INSTALLATIONS

Dans cette interview Thorsten Ungerer, Manager Senior pour la gestion des plateformes, nous donne un aperçu passionnant du monde des systèmes de détection. Cette technologie innovante permet de surveiller les processus de l'usine et contribue ainsi à éviter les arrêts non planifiés.

**GEMÜnews:** Monsieur Ungerer, vous avez apporté une contribution significative au développement de la nouvelle génération de plateformes de GEMÜ. Quel rôle le thème des systèmes de capteurs a-t-il joué à cet égard ?

La nouvelle génération de plateformes a été développée dès le départ en mettant l'accent sur la numérisation et l'automatisation. Les modules d'automatisation de nos vannes jouent un rôle central à cet égard et contribuent à une augmentation significative du niveau d'automatisation. Ils assurent un suivi plus précis de l'état des vannes et favorisent à la fois l'optimisation des processus et l'augmentation de la disponibilité des installations. Dans ce contexte, le développement de la nouvelle génération de plateforme s'est concentré sur les variables de mesure qui peuvent être enregistrées et évaluées, afin d'évaluer précisément l'état des produits GEMÜ.

**GEMÜnews:** Quelles sont les variables de mesure qui peuvent être surveillées par des capteurs intégrés ?

La surveillance des facteurs de fonctionnement physiques les plus importants est cruciale, car ils ont un impact considérable sur la durée de vie des produits. Les facteurs pertinents sont notamment la température, l'humidité et la pression atmosphérique.

Les valeurs caractéristiques électriques telles que la tension d'alimentation et la consommation de courant sont décisives pour les produits électroniques, afin de garantir des conditions de fonctionnement optimales. Cela permet de déterminer la consommation d'énergie des produits. Les valeurs mesurées peuvent ensuite être utilisées pour augmenter l'efficacité des installations de traitement en conjonction avec la mise en œuvre d'un système de gestion de l'énergie.

**GEMÜnews:** Les valeurs électriques sont bien sûr importantes. Mais quelles sont les autres mesures variables qui peuvent être surveillées ?

Une autre variable élémentaire est la pression d'alimentation en air de régulation pour les vannes de process à commande pneumatique. Celle-ci doit se situer dans une plage spécifiée et autorisée pour que les produits fonctionnent de manière fiable. L'expérience montre que les problèmes de pression de régulation restent l'une des principales causes d'erreur dans ces produits. En surveillant la pression de contrôle, des messages spécifiques peuvent être générés si elle est trop faible, trop élevée ou instable.

D'autres variables de mesure sont également importantes pour évaluer la qualité du type d'opération. L'accélération et l'oscillation sont particulièrement importantes car les fortes vibrations n'ont pas seulement un effet négatif sur les produits et les composants mais indiquent également des défauts dans le processus. Un effet positif de la mesure de l'accélération permet également d'être utilisée pour déterminer l'angle d'inclinaison. Ces informations permettent de vérifier si les vannes ont été installées à l'angle spécifié afin d'assurer d'un fonctionnement sans zone de rétention - une caractéristique particulièrement importante en particulier dans les applications stériles.

**GEMÜnews:** Pourquoi les variables de mesure mentionnées ci-dessus sont-elles si importantes pour le fonctionnement fiable d'une installation ?

Les variables de mesure ci-dessus sont des paramètres décisifs qui influencent directement ou indirectement la durée de vie et la fonctionnalité des produits. De plus, ces variables peuvent être utilisées pour tirer des conclusions sur la cause de l'erreur en cas de défaillance. Une corrélation ciblée des valeurs mesurées permet également de détecter les dysfonctionnements potentiels à un stade précoce afin de pouvoir prendre des mesures préventives avant qu'un problème ne survienne.

**GEMÜnews:** Comment les données mesurées peuvent-elles être lues ?

Les données mesurées par les capteurs peuvent être transmises via les interfaces de communication existantes, lues et utilisées pour un traitement ultérieur. De cette façon, les utilisateurs ont la possibilité de surveiller en permanence les valeurs des capteurs, de les enregistrer et de les analyser spécifiquement pour détecter les anomalies ou les tendances négatives émergentes. Grâce à l'application GEMÜ et à la connexion Bluetooth, les valeurs du capteur peuvent égale-

ment être affichées rapidement et directement sur l'appareil intelligent. Cela facilite considérablement le dépannage, en particulier en cas de panne et offre également la possibilité de lire directement l'état actuel d'un produit lors d'une opération de maintenance ou d'entretien.

**GEMÜnews:** : Comment le système de capteurs avancé permet-il d'éviter les arrêts de production non planifiés ?

En lisant les valeurs des capteurs à des intervalles raisonnables, les conditions de détérioration peuvent être reconnues comme une tendance bien avant qu'un dysfonctionnement réel ne se produise. Cette surveillance peut être effectuée directement par les utilisateurs, en sauvegardant les valeurs de capteur lues et en vérifiant qu'elles ne présentent pas de modifications anormales. Ces modifications sont également surveillées directement dans l'appareil à l'aide de seuils d'alerte définis, afin d'informer les utilisateurs de ces modifications par des messages spécifiques.

**GEMÜnews:** Les seuils d'alerte réglables permettent de réagir aux problèmes à un stade précoce. Comment les utilisateurs bénéficient-ils de cette fonctionnalité ?

Des seuils d'avertissement spécifiques à l'appareil et à l'application peuvent être définis pour chaque valeur de capteur en cas de dépassement inférieur ou supérieur aux valeurs seuils. Si une valeur de capteur sort de la plage de seuils définie, un message d'avertissement est automatiquement généré et émit. L'utilisateur peut ainsi réagir à un stade précoce, avant même qu'un dysfonctionnement ne se produise et évaluer de manière fiable l'état des produits et de l'ensemble du processus.

Des valeurs seuils critiques sont également définies pour des variables physiques élémentaires telles que la température et la tension d'alimentation. En cas de différences avec ces valeurs, l'appareil passe automatiquement en mode erreur et déplace la vanne de manière ciblée vers une position de sécurité prédéterminée.

**GEMÜnews:** Comment la nouvelle génération de plateforme aide-t-elle les utilisateurs grâce à son système de capteurs avancé ?

Pour les modules d'automatisation de la nouvelle génération de plateformes, le système de capteurs dédié a été déterminé à l'aide d'une analyse coûts-avantages globale, puis les types de capteurs appropriés ont été sélectionnés et habilement intégrés dans la conception matérielle. L'indicateur électrique de position GEMÜ 12A0 fait partie de la nouvelle génération de plateformes. Équipé de ce système de capteurs avancé, il offre aux opérateurs la possibilité de surveiller de manière exhaustive l'état de l'appareil et les conditions de fonctionnement. Cela contribue de manière décisive à prolonger la durée de vie des appareils et des installations, permet d'éviter des arrêts imprévus coûteux et révèle des potentiels d'optimisation.

**GEMÜnews:** : Selon vous, à quoi les entreprises devraient-elles faire attention lorsqu'elles souhaitent utiliser des solutions innovantes en matière de systèmes de capteurs ?

Tout d'abord, il est important de considérer les valeurs caractéristiques qui ont une influence significative sur le type de fonctionnement et la durée de vie des appareils. Ces valeurs peuvent varier en fonction du type de produit, de l'application prévue et de l'environnement. Sur cette base, la question se pose de savoir lesquelles de ces valeurs caractéristiques pertinentes peuvent être déterminées et évaluées de manière significative. Cependant, les coûts et les possibilités d'intégration jouent également un rôle central dans la sélection spécifique du système de capteurs. Dans l'ensemble, ces nouvelles caractéristiques techniques devraient aider le client à mieux connaître l'état de son installation et de ses différents composants, afin d'augmenter la disponibilité de l'installation et de faciliter la planification des maintenances.

**GEMÜnews:** Nous vous remercions pour ces informations passionnantes et nous attendons avec impatience les développements futurs dans ce domaine.

**Thorsten Ungerer**  
Senior Manager Product Strategy  
and Architecture, Plattform Management  
thorsten.ungerer@gemue.de

**Matthias Gerneth**  
Marketing Manager,  
Global Marketing  
matthias.gerneth@gemue.de





# ACHEMA 2024

## UNE TECHNOLOGIE PIONNIÈRE EN MATIÈRE DE VANNES GEMÜ ÉTABLI DE NOUVELLES NORMES

**GEMÜ a présenté de nouveaux produits plateformes pionniers au plus grand salon de l'industrie de transformation et établira de nouvelles normes dans le monde de la technologie des vannes.**

Un total de 2842 exposants de 56 pays ont présenté leurs derniers produits et procédés innovants à ACHEMA 2024, le salon leader de l'industrie de transformation, du 10 au 14 juin 2024. L'événement qui s'est déroulé au parc des expositions de Francfort a attiré 106 000 participants venus de 141 pays et a offert un aperçu des derniers développements dans les secteurs chimique, pharmaceutique, alimentaire et connexes.

ACHEMA 2024 a offert à GEMÜ une grande scène pour présenter la nouvelle génération de technologies de vannes. Sous le slogan « Valve of the future, electrified, connected, intelligent », GEMÜ a présenté ses produits pionniers aux visiteurs intéressés. La présentation de la nouvelle génération de plate-forme a suscité un grand intérêt et le stand a été très fréquenté pendant toute la durée du salon. GEMÜ a impressionné de nombreux visiteurs par la conception moderne et innovante de son stand. Un environnement interactif et informatif a permis aux visiteurs de découvrir les produits GEMÜ de première main.

GEMÜ a présenté ses produits pionniers aux visiteurs intéressés. La présentation de la nouvelle génération de plate-forme a suscité un grand intérêt et le stand a été très fréquenté pendant toute la durée du salon. GEMÜ a impressionné de nombreux visiteurs par la conception moderne et innovante de son stand. Un environnement interactif et informatif a permis aux visiteurs de découvrir les produits GEMÜ de première main.

Un autre point fort du stand a été l'expérience Quantum Leap. À l'aide de lunettes VR, les visiteurs ont pu découvrir de près la « vanne du futur » dans une application de réalité mixte.

Pour toutes les personnes intéressées qui n'ont pas pu se rendre personnellement au salon ACHEMA 2024, le GEMÜ Digital Showroom offre une excellente occasion de le faire. Des produits innovants et de nombreux faits intéressants sur GEMÜ attendent les visiteurs intéressés.

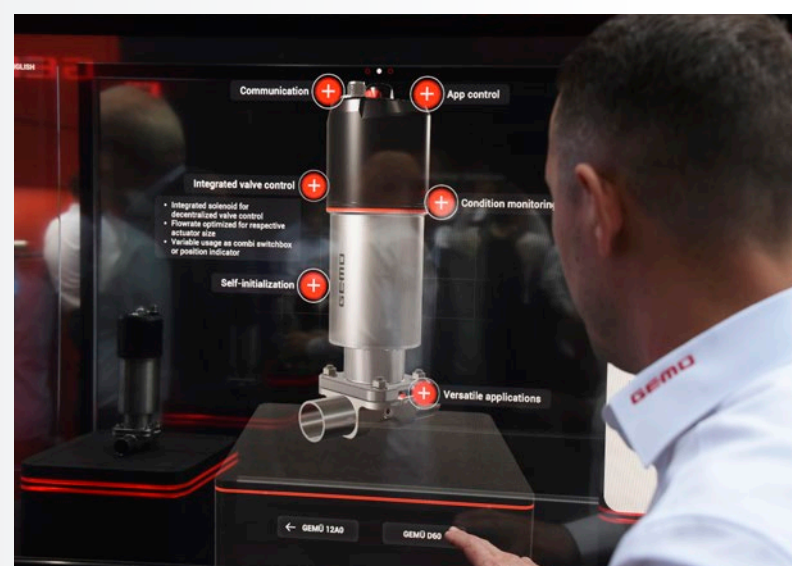
Dans l'ensemble, GEMÜ peut se féliciter d'un ACHEMA 2024 réussi, qui a encouragé et inspiré l'entreprise technologique dans ses efforts pour continuer à poursuivre le LEAP innovant vers l'avenir avec toute l'énergie nécessaire.

**Gert Brodt**

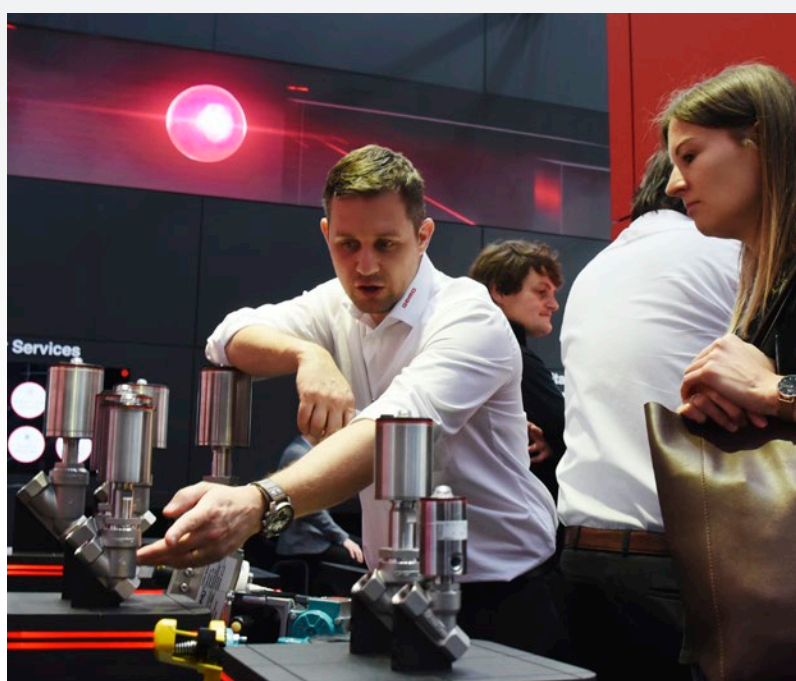
Global Marketing working student  
gert.brodt@gemue.de

**Thomas Schmeißer**

Team Leader Trade Fair  
Communications, Global Marketing  
thomas.schmeisser@gemue.de







## GEMÜ ÉTEND SES CAPACITÉS DANS LE DOMAINE DE LA TECHNOLOGIE DES MEMBRANES NOUVEAU BÂTIMENT DE PRODUCTION ET DE BUREAUX

**GEMÜ France et Intercarat, toutes deux filiales du groupe GEMÜ ont emménagé dans leurs nouveaux locaux de production et de bureaux à Altorf dans le Nord-Est de la France.**

Ce nouveau bâtiment s'inscrit dans la stratégie de GEMÜ visant à développer ses capacités dans le domaine de la technologie des membranes. Ces dernières années GEMÜ s'est déjà développé dans ce domaine et n'a cessé d'augmenter ses capacités. En construisant ce nouveau bâtiment de production et de bureaux, l'entreprise technologique poursuit cette stratégie et a doublé sa surface de production en France pour atteindre plus de 3 500 mètres carrés, créant ainsi de l'espace pour une croissance future.

« Cet investissement est un grand pas vers l'avenir et souligne notre engagement en faveur de la croissance et de l'innovation à long terme », déclare Gert Müller, associé directeur du groupe GEMÜ.

Les nouveaux locaux offrent non seulement plus d'espace pour la production et le stockage mais offrent également des bureaux et des salles de formation ultra-modernes afin de créer un environnement de travail optimal pour les employés. « Nous sommes impatients d'accueillir nos clients et nos partenaires dans notre nouveau bâtiment et de concevoir l'avenir avec eux », explique Rolf Meier, directeur général d'Intercarat.

La priorité absolue de GEMÜ est de répondre aux besoins et aux exigences de ses clients. C'est pour cela que l'entreprise accorde une importance particulière à la disponibilité et à la qualité de ses produits. La construction de la

nouvelle usine de production à la pointe technologique est une étape clé pour se préparer de manière optimale aux défis de l'avenir.



### À propos de GEMÜ France :

GEMÜ France est une filiale du groupe GEMÜ et est spécialisée dans la vente de vannes, de systèmes de mesure et de régulation sur le marché français.

### À propos d'Intercarat :

Intercarat est un spécialiste de la production de membranes au sein du groupe GEMÜ. Les membranes fabriquées sont installées dans les vannes à membrane et sont également disponibles en tant que pièces de rechange.

### Ivona Meißner

Specialist Corporate Communication, Global Marketing  
[ivona.meissner@gemue.de](mailto:ivona.meissner@gemue.de)

### Rolf Meier

Managing Director Intercarat  
[rolf.meier@intercarat.com](mailto:rolf.meier@intercarat.com)



# GEMÜ REÇOIT LE PRIX « ALLIANZ INDUSTRIE » PRIX DÉCERNÉ DANS LA CATÉGORIE « EXCELLENCE »



Le 23 octobre 2024, la ministre de l'Économie du Bade-Wurtemberg, Dr Nicole Hoffmeister-Kraut, a décerné à GEMÜ le prix Allianz Industrie 4.0 dans la catégorie « Excellence ». Ce prix récompense les entreprises qui se démarquent par leurs approches globales et avancées de la transformation numérique.

Matthias Fick (directeur général), Manuel Schneider (chef de département senior, Global SCM & Industry 4.0) et Sebastian Rautenberg (chef de département, Global SCM & Industry 4.0) ont reçu le prix au nom de GEMÜ lors d'une cérémonie à Stuttgart. « Recevoir ce prix est un honneur, mais c'est aussi une motivation pour rester à la pointe du développement technologique et continuer à faire avancer la transformation numérique dans l'industrie », a commenté Matthias Fick, directeur général de GEMÜ, soulignant l'importance de ce succès.

GEMÜ a reçu cette distinction pour le développement et la mise en œuvre de la GEMÜ Smart App : plus particulièrement pour son exploitation. Cette application révolutionne le contrôle numérique des processus dans l'atelier en permettant une numérisation et une cartographie cohérentes des processus tout au long de la chaîne de création de valeur. Le haut niveau de numérisation n'augmente pas seulement l'efficacité, mais donne également à GEMÜ un avantage concurrentiel stratégique décisif.

« Nous sommes ravis de recevoir ce prix qui confirme le succès de notre travail au cours des dernières années. Ce succès n'aurait pas été possible sans l'engagement et la collaboration interdisciplinaire de nos collègues. Nous remercions tout particulièrement tous ceux qui ont contribué à ce succès par leur engagement et leur expertise. Ensemble, nous avons créé une base solide sur laquelle nous pouvons continuer à construire au sein du réseau mondial de production GEMÜ. Je me réjouis des développements et innovations futurs que nous réaliserons ensemble », déclare Mona Buck, chef d'équipe pour la gestion des processus de l'industrie 4.0 et la gestion de projet pour la Smart App de GEMÜ.

Avec l'application GEMÜ Smart App, une approche innovante a été mise en œuvre qui exploite pleinement les avantages de la numérisation pour la production. L'application intègre des éléments avancés d'interface utilisateur,



De gauche à droite : Dr Isabella Jesemann (Allianz Industrie 4.0 BW), Dr Dietrich Birk (Directeur général de VDMA e.V. BW), Manuel Schneider (GEMÜ), Dr Nicole Hoffmeister-Kraut (ministre de l'Économie BW), Matthias Fick and Sebastian Rautenberg (GEMÜ)

de sorte que les processus de production peuvent être contrôlés de manière transparente et flexible. Les employés de l'atelier bénéficient directement de l'interface utilisateur intuitive, qui intègre les processus de travail dans un flux structuré et guidé et minimise les sources d'erreur grâce au contrôle automatique des processus. La collaboration participative avec les employés fait également partie de l'approche du projet et se concrétise par le biais de structures d'utilisateurs clés et des communications régulières. Enfin, le projet GEMÜ Smart App a montré que le succès de la transformation numérique n'est pas seulement un défi technique, mais dépend principalement de la collaboration des gens, de l'apprentissage, de la croissance et de la création de quelque chose de nouveau.

« Nous sommes très fiers que GEMÜ ait reçu le prix Allianz Industrie 4.0 Award Baden-Württemberg dans la catégorie « Excellence ». Cette reconnaissance confirme que nous sommes sur la bonne voie avec notre stratégie visant à développer des solutions innovantes et numériques qui offrent à nos clients une véritable valeur ajoutée », déclare Gert Müller, associé gérant du groupe GEMÜ.

Le développement continu de l'application ainsi que sa mise à l'échelle et son déploiement mondial garantissent un succès à long terme. Ce prix confirme la trajectoire de GEMÜ en tant qu'innovateur et pionnier dans le domaine de l'industrie 4.0 - un rôle qui sera poursuivi à l'avenir avec engagement et responsabilité.

**Sebastian Rautenberg**  
Head of Department  
Global SCM & Industry 4.0  
sebastian.rautenberg@gemue.de



## RÉUTILISATION DE L'EAU L'IMPORTANCE D'UNE GESTION DURABLE DE L'EAU

**Les ressources en eau de notre planète sont confrontées à des défis croissants. L'augmentation de la population mondiale et l'évolution des modes de vie entraînent une augmentation de la demande en eau dans divers secteurs tels que l'agriculture, l'industrie et les ménages. Dans le même temps, de nombreuses régions sont confrontées à une pénurie d'eau, exacerbée par le changement climatique et une gestion inadéquate de l'eau.**

Dans ce contexte, la réutilisation de l'eau devient de plus en plus importante afin de répondre à la demande croissante d'eau, car elle permet une utilisation durable et efficace de cette ressource vitale. La méthode traditionnelle de gestion linéaire de l'eau, qui consiste à extraire de l'eau douce, à l'utiliser puis à l'éliminer en tant qu'eau usée, exerce une pression sur l'environnement et entraîne une pollution. La réutilisation de l'eau permet de réduire les substances nocives et de minimiser l'empreinte écologique. Cette approche consiste à traiter les eaux usées provenant des ménages, de l'industrie et de l'agriculture afin de les rendre réutilisables à diverses fins.

Dans l'agriculture, l'eau réutilisée peut être utilisée pour l'irrigation, réduisant ainsi la pression sur les rares ressources en eau douce. Cela permet d'assurer la production alimentaire et de préserver les sols.

Dans l'industrie, la réutilisation de l'eau peut contribuer à une exploitation plus efficace des ressources.

Les eaux des processus peuvent être réutilisées après traitement, ce qui permet d'optimiser la consommation d'eau dans les installations industrielles. C'est pourquoi la réutilisation de l'eau est une priorité pour GEMÜ. Les solutions GEMÜ pour le recyclage de l'eau industrielle sont déjà utilisées dans de nombreux processus industriels. En fonction du type d'eaux usées et de la qualité de l'eau traitée, les différentes exigences en matière de résistance et de fonctionnalité des matériaux peuvent être couvertes par les versions de produits appropriées.

La réutilisation de l'eau joue un rôle clé dans la lutte contre la crise mondiale de l'eau. Elle permet non seulement de répondre à la demande croissante en eau, mais aussi de réduire les effets sur l'environnement et de promouvoir une gestion plus durable de l'eau. Les vannes et les vannes d'arrêt sont des éléments importants du traitement de l'eau. GEMÜ propose déjà les solutions appropriées à cet effet.

**Dr. Carsten Persner**  
Market Segment Manager Water, BU Industry  
carsten.persner@gemue.de





# BIENVENUE DANS LES NOUVEAUX ESPACES DE TRAVAIL GEMÜ REPENSER L'INNOVATION ET LA COLLABORATION

L'emménagement dans le nouveau siège offre à GEMÜ de nombreuses possibilités de concevoir son travail de manière encore plus efficace et créative dans des environnements modernes et fonctionnels. Chaque unité commerciale dispose d'espaces de travail à son propre étage. Ces nouveaux espaces de travail offrent une variété d'installations adaptées aux différentes exigences de travail et créent un environnement idéal pour la collaboration et l'innovation.



L'atelier central, spécialement conçu pour les grands ateliers et les sessions de formations axées sur la pratique, est particulièrement remarquable. Ici, les équipes disposent d'un environnement spacieux et extrêmement bien équipé d'un point de vue technique, dans lequel elles peuvent travailler ensemble sur des projets, développer des prototypes et tester des solutions innovantes directement sur place. Dans le cadre de la campagne « LEAP into the future », des formations sur les nouveaux produits sont déjà activement organisées ici, afin de préparer au mieux les employés aux derniers développements.



L'atelier central est complété par un atelier plus petit, également à la pointe de la technologie et équipé d'une imprimante 3D pour la business unit Industrie. Cet atelier permet de créer rapidement et facilement des prototypes et des composants personnalisés, ce qui facilite



encore plus la mise en œuvre d'idées créatives. La business unit Industrie utilise actuellement cet atelier pour travailler sur une solution pour un client dans le secteur des machines d'impression, où l'espace d'installation est un critère décisif. La technologie additive permet de créer rapidement un prototype et donc de répondre efficacement aux besoins spécifiques du client.

Les nouvelles cabines en alcôve sont disponibles pour un travail concentré et sans être dérangées. Elles sont disponibles en plusieurs versions afin de répondre aux différents besoins. Que ce soit pour un travail individuel ou de petites réunions, les cabines en alcôve offrent un environnement paisible et protégé dans lequel il est possible de travailler de manière productive. Ces cabines sont idéales pour se retirer de l'agitation de la vie de bureau et travailler sur des tâches importantes.

Des « boîtes orange » ont été mises en place pour les réunions d'équipe. Ces installations flexibles sont parfaites pour un dialogue rapide et une collaboration dynamique au sein de l'équipe. Elles sont conçues pour créer une atmosphère inspirante dans laquelle les idées peuvent circuler librement. Les boîtes orange sont équipées d'une technologie de pointe et offrent tout

ce qui est nécessaire pour des réunions productives.

Les nouveaux espaces de travail de GEMÜ offrent les conditions optimales pour relever les défis d'aujourd'hui et de demain avec créativité et capacité d'innovation. L'environnement de travail moderne favorise une collaboration productive, soutient la mise en œuvre de nouvelles idées et permet de répondre efficacement aux exigences croissantes.

**Uwe Schmezer**  
Senior Head of Department  
Product & Application  
Management, BU Industry  
[uwe.schmezer@gemue.de](mailto:uwe.schmezer@gemue.de)

## CERTIFICATION SIL VANNE À MEMBRANE 650 GEMÜ

La vanne à membrane GEMÜ 650 a été le premier produit de la gamme GEMÜ à recevoir la certification SIL (Safety Integrity Level). La vanne peut désormais être utilisée dans des applications jusqu'à SIL 2 dans une conception simple et jusqu'à SIL 3 dans une construction redondante.

Le projet a été lancé en mai à la demande d'un client, dans le but de certifier la vanne à membrane GEMÜ 650 au niveau SIL 2 et de répondre aux exigences de sécurité dans des applications spécifiques.

Une étape décisive du projet a été l'audit du mois d'août, au cours duquel l'ensemble des flux de marchandises et des processus associés ont été examinés en détail. Les certificateurs ont attesté que les marchandises étaient produites de manière moderne et efficace et ont donné un retour très positif, ce qui signifie que la certification SIL a été obtenue avec succès en octobre 2024.

Grâce à la certification SIL, les clients peuvent désormais facilement utiliser la vanne à membrane GEMÜ 650 dans des applications liées à la sécurité sans avoir à effectuer une évaluation séparée de l'utilisation préalable, ce qui était auparavant nécessaire pour une utilisation exclusive dans le cadre de l'FMEDA. Cela réduit considérablement les efforts d'intégration et rend la vanne beaucoup plus facile à utiliser.



Dans la perspective de la future norme CEI 17955, qui concerne spécifiquement la sécurité fonctionnelle et la fiabilité des vannes et des actionneurs, la certification SIL devient encore plus importante afin de répondre aux normes et exigences futures. GEMÜ a ainsi franchi une étape importante dans le domaine de la sécurité fonctionnelle.

**Philipp Göker**  
Designer Engineering & Product  
Services, Electrical Product  
[philipp.goeker@gemue.de](mailto:philipp.goeker@gemue.de)

## SALON 2025 (INTER)NATIONAL

Pharmapack medical	22.01. – 23.01.	Paris (FR)
Biopharma and Lifesciences	23.01.	Little Island Cork (IE)
Semicon Korea	19.02. – 21.02.	Seoul (KR)
PDAC Canada	02.03. – 05.03.	Toronto (CA)
CFIA Rennes	04.03. – 06.03.	Rennes (FR)
Smagua Spain	04.03. – 06.03.	Zaragoza (ES)
CBST China	05.03. – 07.03.	Shanghai (CN)
Expo Lounges Karlsruhe	25.03. – 27.03.	Karlsruhe (DE)
Semicon China	26.03. – 28.03.	Shanghai (CN)
Interphex USA	01.04. – 03.04.	New York (US)
Expofarma Mexico	02.04. – 04.04.	Mexico City (MX)
Pharma Kongress	08.04. – 09.04.	Wiesbaden (DE)
Cophex Korea	22.04. – 25.04.	Kintex (KR)
EuroChlor Conf. & Exhibition	13.05. – 15.05.	Barcelona (ES)
ChemUk	21.05. – 22.05.	Birmingham (GB)
Industriemässorna Öresund	21.05. – 22.05.	Malmö (SE)
Pharmintech Italy	27.05. – 30.05.	Bologna (IT)
Journée de l'emploi pour les entreprises familiales	06.06.	Ingelfingen (DE)
Interphex Japan	09.07. – 11.07.	Tokyo (JP)

Subject to change!



# 30 ANS D'EXPÉRIENCE DANS LE DOMAINE DES BLOCS DE VANNES MULTIVOIES LA GAMME S'ÉTOFFE AU FIL DU TEMPS

Depuis trois décennies, GEMÜ est la référence dans le domaine de la conception de vannes multivoies. Ce qui a commencé dans les années 1990 avec l'introduction des premiers blocs de vannes multivoies est devenu un succès mondial. Grâce aux solutions personnalisées des blocs de vannes multivoies, GEMÜ offre des options efficaces pour l'optimisation des processus à ses clients issus d'un large éventail d'industries, telles que l'industrie pharmaceutique, la biotechnologie, l'industrie alimentaire et l'industrie chimique. Cela a conduit à la croissance d'une gamme de produits impressionnante.

Dans le cadre d'innovations constantes et de développements révolutionnaires, GEMÜ s'engage à perfectionner et à contribuer activement à façonner le monde de la robinetterie en fonction du progrès technologique. Les problèmes suivants ont donc été identifiés très tôt dans les usines. Pour permettre des combinaisons complexes de vannes dans les installations, il est depuis longtemps courant de souder les corps de vannes 2/2 voies avec les raccords de tuyauterie correspondants. Ce procédé est encore utilisé aujourd'hui, bien qu'il puisse entraîner des espaces morts qui ne peuvent être nettoyés qu'avec difficulté, ce qui constitue un inconvénient majeur pour les installations ayant des exigences aseptiques ou stériles.

dable spécialement fabriquée qui peut être utilisée comme base pour les carters de filtration. L'ensemble de l'unité de filtration, comprenant la base du filtre, les vannes, les raccords et les connexions, est fabriqué à partir d'un bloc d'acier inoxydable composé d'un matériau en bloc, et permet d'effectuer facilement des tests d'intégrité post-stérilisation avant utilisation (PUPSIT).

De même, la nouvelle génération de blocs de vannes multivoies lancée par GEMÜ marque le début d'une nouvelle ère. La géométrie du siège et les cavités sont redessinées et refabriquées, afin de pouvoir à l'avenir fournir à l'ingénierie des installations des blocs de vannes multivoies encore plus flexibles, optimisés pour les processus et plus compacts.

## L'histoire continue de s'écrire

GEMÜ se penche également sur les questions futures de l'automatisation et de l'impression 3D. L'automatisation du processus de conception et de fabrication constitue une approche prometteuse pour le développement futur technologique des M-blocs. Actuellement, chaque bloc M est fabriqué à partir de blocs déjà existants dans la base de données ou, en fonction des spécifications particulières du client, conçu entièrement à partir de zéro. Cela signifie que, conformément aux directives de conception, tous les blocs sont effectivement conformes aux spécifications respectives, mais qu'aucune automatisation des conceptions n'est possible. L'automatisation partielle a

## GEMÜ HIGHLIGHTS



GEMÜ P600S MODULAR  
MULTI-PORT VALVE BLOCK  
EN ACIER INOXYDABLE



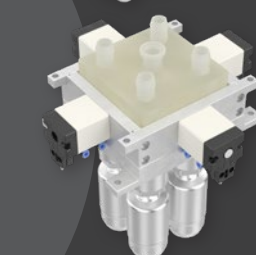
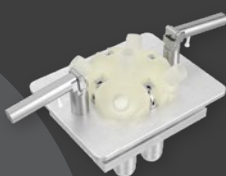
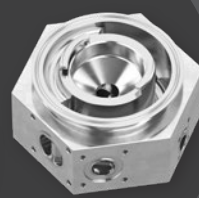
GEMÜ P600M  
M-BLOCK  
ACIER INOXYDABLE



BLOCK POUR APPLICATION  
SPECIFIQUE COMME PAR  
EXEMPLE POUR L'INDUSTRIE  
DU REMPLISSAGE



BLOC DE VANNES MULTIVOIES  
COMME BASE DE FILTRE POUR  
L'EXÉCUTION DES TESTS DE  
FILTRE PUPSIT FILTRE



SINGLE-USE MULTI-PORT  
AVEC VERROUILLAGE  
MANUEL OU  
PNEUMATIQUE

**Jule Ostertag**  
Product Marketing Manager  
BU Pharma, Food & Biotech  
jule.ostertag@gemue.de

**Matthias Wolpert**  
Team Leader, Product- &  
Application Management  
BU Pharma, Food & Biotech  
matthias.wolpert@gemue.de

## Le concept réussi des M-blocs

Une conception compacte et multifonctionnelle qui assure la fiabilité des produits pour les processus sophistiqués, minimise les espaces morts et répond spécifiquement aux besoins des clients - c'est ce qu'offre la solution du bloc de vannes multivoies. Alors que plusieurs vannes, raccords et composants de tuyauterie sont utilisés dans les configurations de soudage complexes, les M-blocs sont entièrement fabriqués à partir d'une seule pièce d'acier inoxydable, ce qui signifie que les cordons de soudure peuvent être complètement supprimés. Par conséquent, en plus d'un volume de maintien minimisé et de la meilleure nettoyabilité possible, les blocs de vannes multivoies permettent également de réduire les coûts d'installation et d'améliorer la protection de l'expertise des opérateurs de l'usine. Les raccords spéciaux tels que des Tri-Clamp ou des contours d'étanchéité compatibles avec l'hygiène peuvent être usinés directement sur le corps de la vanne, et des solutions de blocs personnalisées peuvent être développées. La fabrication des M-blocs répond ainsi au principe d'un département d'ingénierie spécial avec une production en série standardisée.

## Gamme et variété

Depuis longtemps, les blocs de vannes multivoies en acier inoxydable ne sont plus les seuls à jouer un rôle dans la construction d'installations. En tant que fabricant leader de vannes, GEMÜ propose également des solutions innovantes de blocs Multivoies en plastique. Grâce à leurs propriétés matérielles, ils sont fréquemment utilisés dans les systèmes de semi-conducteurs, le traitement de l'eau, le traitement des eaux usées et l'industrie chimique. GEMÜ propose également une large gamme de technologies d'étanchéité, allant des vannes à membrane et des vannes à clapet à membrane avec technologie d'étanchéité plug Diaphragm jusqu'aux robinets à clapet. De plus, nous travaillons en permanence à de nouveaux développements pour répondre aux exigences croissantes. Par exemple, le bloc de vannes multivoies modulaire GEMÜ P600S en plastique ou en acier inoxydable, ainsi que les M-blocs spécifiques à certaines applications, par exemple pour l'industrie du remplissage.

Les solutions à usage unique constituent un segment de marché en croissance constante. Elles offrent un moyen polyvalent d'accroître la flexibilité et l'agilité des usines tout en minimisant les risques. GEMÜ a reconnu ce potentiel et a développé le GEMÜ single-use multi-port comme une solution complexe et avant-gardiste. L'unité d'actionnement reste installée en permanence dans l'installation. Contrairement à un M-bloc conventionnel basé sur le principe de la vanne à membrane, les deux composants en contact avec le fluide (corps de la vanne et membrane) sont scellés ensemble. On obtient ainsi le composant central, le corps de vanne à usage unique, qui est séparé de l'actionneur et mis au rebut après utilisation. Le bloc filtrant PUPSIT est une vanne multivoies en acier inoxy-

déjà été possible dans le processus en transférant des conceptions 3D à la programmation de la production par le biais des logiciels spéciaux. Grâce au configurateur de vannes, il est également possible de fournir au client un modèle 3D d'une vanne 2/2 en sélectionnant un actionneur approprié et les accessoires correspondants. L'étape suivante, à laquelle GEMÜ travaille déjà, consiste à créer les conceptions à l'aide du configurateur de vannes en utilisant des spécifications et des directives particulières, de sorte que non seulement les composants tels que l'actionneur, la membrane et le corps soient assemblés en conséquence, mais que le corps soit également conçu automatiquement selon les spécifications correspondantes. Les étapes suivantes découlent directement de ces spécifications particulières, qui sont élaborées de manière à ce que les processus de fabrication automatisés puissent fournir des résultats efficaces et précis. Cela accélère considérablement le processus pour le client et permet une conception automatisée conformément aux directives. L'expertise des ingénieurs concepteurs est également nécessaire, car les formes spéciales polyvalentes ne peuvent que difficilement être intégrées dans le processus d'automatisation, c'est pourquoi GEMÜ développe constamment ses capacités dans ce domaine.

En plus de l'automatisation, le processus de fabrication innovant de la fabrication additive (impression 3D) offre un futur potentiel supplémentaire dans le domaine des blocs de vannes multivoies. En convertissant les sections transversales individuelles en couches physiques et en les combinant, un bloc de vannes multivoies est généré en tant que composant. Cette procédure sans outil offre une grande liberté de conception et un haut degré de personnalisation. Elle permet également de réaliser des blocs complexes et d'autres optimisations. De plus, les simulations permettent d'économiser des matériaux en utilisant ou en appliquant des matériaux réels uniquement lorsque cela est techniquement nécessaire. Il est ainsi possible de réduire considérablement non seulement la quantité de matériau, mais aussi le poids, et par conséquent les temps de chauffage et de refroidissement pour la stérilisation. Des prototypes ont déjà été fabriqués de manière additive lors du développement chez GEMÜ. Cependant, il existe de nombreux critères relatifs aux matériaux utilisés, de l'état de surface et à la qualité doivent d'abord être pris en compte avec les clients afin de réussir la mise sur le marché de la nouvelle technologie. GEMÜ s'engage à développer ces innovations et d'autres encore dans le cadre du développement de produits pour les blocs de vannes multivoies.

Aujourd'hui, GEMÜ peut se flatter d'une success story caractérisée par la proximité avec ses clients, l'expertise technique et des solutions de processus « à la pointe de la technologie » - et cette success story est loin d'être terminée.



# GEMÜ SERVICE: FERMETURE ESTIVALE 2024

## TRAVAUX DE MAINTENANCE ET D'ENTRETIEN INTENSIFS PENDANT 113 JOURS

Pendant l'été, de nombreuses entreprises de l'industrie de transformation interrompent leurs activités pendant plusieurs jours ou semaines pour effectuer des travaux de maintenance et d'entretien.

Au total, 51 employés de GEMÜ Service ont effectué d'importants travaux de maintenance sur les installations de clients dans les endroits les plus variés, pendant 113 jours au cours de ce que l'on a appelé le « summer shutdown », qui a duré jusqu'au début du mois d'octobre 2024. Avec des missions de service en Autriche, en Suède et en Allemagne, le département GEMÜ Service a profité de la période où de nombreuses entreprises fermaient leur site de production pour effectuer les travaux de maintenance requis, ce qui a démontré de manière impressionnante sa capacité de performance.

La réussite de ces missions est le résultat d'une planification minutieuse, d'une grande flexibilité et d'un engagement exceptionnel. Ce grand projet a été mené à bien grâce à l'énorme engagement des techniciens de service de GEMÜ et au soutien d'autres collègues.

En particulier, la flexibilité de nombreux collègues a contribué de manière précieuse à son succès et démontre la cohésion interdépartementale chez GEMÜ.

Avec l'achèvement réussi du « shutdown projet », le département GEMÜ Service a montré qu'il répondait aux normes de qualité les plus élevées, même dans le cadre de projets complexes, et qu'il pouvait apporter une contribution significative à la capacité opérationnelle des usines.

Pour le département GEMÜ Service, la fin de la période estivale signifie également le coup d'envoi de l'année 2025, car les premières discussions sont déjà en cours avec les clients et les sous-traitants afin de garantir le bon déroulement des travaux de maintenance l'année prochaine.

Le département GEMÜ Service tient à remercier tous ses collègues pour leurs performances exceptionnelles et leur engagement, qui ont permis de réaliser ces travaux de maintenance, les plus importants de l'histoire de GEMÜ.




Le remplacement des membranes sur les réservoirs est très souvent effectué dans un espace restreint




Entretien et contrôle des conduites de vapeur



Des employés de GEMÜ travaillent sur une boucle d'eau pour injection (WFI) pour un client suédois

 **Robin Häusler**  
Team Leader Bus. Dev.  
Aftermarket, Technical Training  
robin.haeusler@gemue.de

 **Markus Hammel**  
Head of Department  
General Services  
markus.hammel@gemue.de

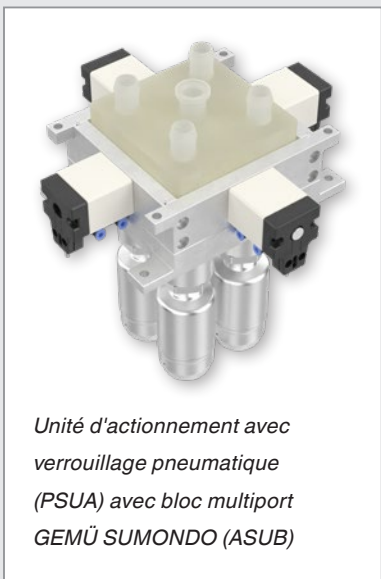
# APPLICATIONS À USAGE UNIQUE POUR LES ESPACES RESTREINTS

## BLOCS MULTIPOINTS SUMONDO INNOVANTS POUR UNE PLUS GRANDE FIABILITÉ DES PROCESSUS

Avec le bloc multipoint SUMONDO, GEMÜ propose la solution idéale pour les applications à usage unique dans les industries pharmaceutiques et biotechnologiques.

Le principe éprouvé de la vanne à membrane GEMÜ SUMONDO assure une séparation hermétique entre l'actionneur et le fluide en soudant la membrane sur le corps. Lors de l'utilisation du GEMÜ SUMONDO multipoint, l'unité d'actionnement (multi-usages) reste installée en permanence dans l'installation, tandis que le corps de vanne (à usage unique) est remplacé après utilisation. Les produits jetables fraisés permettent différentes conceptions, connexions et intégrations de capteurs pour une utilisation ciblée dans les zones en amont et en aval. Cela signifie que les blocs multipoints peuvent être conçus et fabriqués individuellement en fonction des besoins du client.

Les avantages des blocs multipoint SUMONDO par rapport aux solutions conventionnelles sont comparables à ceux des solutions en acier inoxydable. Les blocs multipoint compacts, sans tubes ni tuyauterie entre deux sièges, ont un faible volume de maintien par rapport aux solutions à vanne unique. Cela permet de garantir une fiabilité et une efficacité accrues du processus. La conception compacte permet également de réduire l'encombrement de l'installation.



Unité d'actionnement avec verrouillage pneumatique (PSUA) avec bloc multipoint GEMÜ SUMONDO (ASUB)



Unité d'actionnement avec verrouillage manuel par levier (PSUH) avec bloc multipoint GEMÜ SUMONDO (HSUB)

- Key:**
- ⇒ **PSUA** : Unité d'actionnement pour blocs multipoints à usage unique avec verrouillage pneumatique
  - ⇒ **PSUH** : Unité d'actionnement pour blocs multipoints à usage unique avec verrouillage par levier manuel
  - ⇒ **ASUB** : Bloc multipoint GEMÜ SUMONDO (à usage unique) pour unité d'actionnement avec verrouillage pneumatique (PSUA)
  - ⇒ **HSUB** : Bloc multipoint GEMÜ SUMONDO (à usage unique) pour unité d'actionnement avec verrouillage par levier manuel (PSUH)

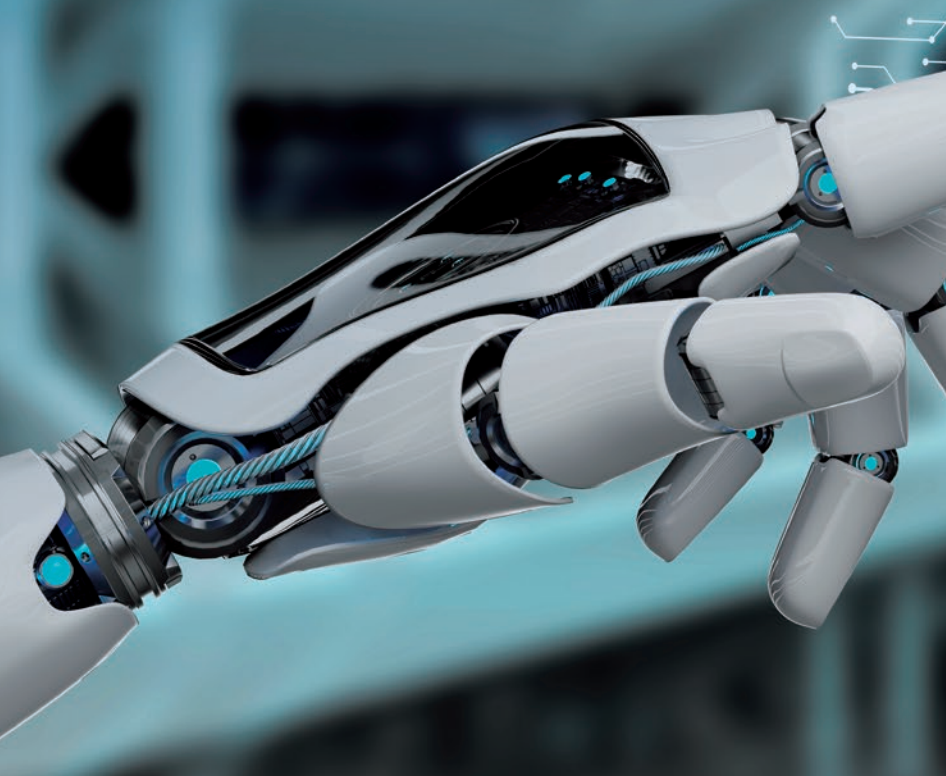
GEMÜ propose deux versions pour le verrouillage du multipoint (jetable), basées sur le verrouillage pneumatique (PSUA) et le verrouillage manuel via un levier (PSUH). Les deux versions de l'unité d'actionnement permettent une utilisation simple et un remplacement rapide de l'appareil jetable entre les différents cycles de production.

 **Lena Gebhardt**  
Junior Product- & Application Manager, BU Pharma, Food & Biotech  
lena.gebhardt@gemue.de



# L'IMPRESSION 3D AU BUREAU

## MOTEUR D'INNOVATION POUR LE PROTOTYPAGE, L'ASSEMBLAGE PLUS ERGONOMIQUE ET LE RECYCLAGE DURABLE



Depuis août 2024, une imprimante 3D améliore la vie quotidienne au bureau de la business unit Industrie et s'avère être un véritable outil polyvalent. Son introduction a révolutionné le développement de prototypes, rendu l'assemblage de vannes quart de tour plus ergonomique et permis une utilisation plus durable des ressources.

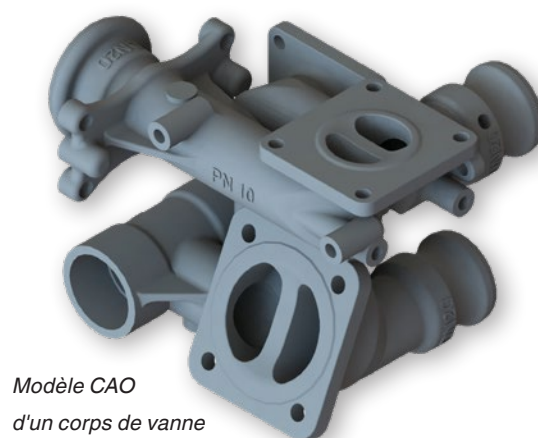
Le bourdonnement silencieux de l'imprimante fait désormais partie intégrante de l'environnement de travail et indique que les technologies du futur sont utilisées ici.

### Développement de prototypes plus rapide pour une génération d'idées plus efficace

L'un des principaux avantages de l'imprimante 3D est la réalisation rapide de prototypes. Ce soutien permet d'accélérer considérablement le processus de développement de nouveaux composants. Alors qu'il était auparavant nécessaire de passer des commandes complexes et de longs délais d'attente, les idées peuvent désormais être réalisées immédiatement et facilement sous forme de modèles visuels. Les prototypes imprimés servent de base de discussion et aident à mieux visualiser les concepts. Les composants peuvent être évalués ensemble et d'autres améliorations peuvent être développées.

### Aides au montage personnalisées pour des flux de travail plus ergonomiques

Le service d'assemblage des vannes quart de tour bénéficie également de la nouvelle imprimante 3D. Des matériaux auxiliaires personnalisés peuvent désormais être conçus et imprimés rapidement et facilement pour relever les défis particuliers dans le processus d'assemblage. Ces solutions personnalisées contribuent à une méthode de travail plus ergonomique et permettent aux collègues d'effectuer leurs tâches de manière plus efficace et plus pratique.



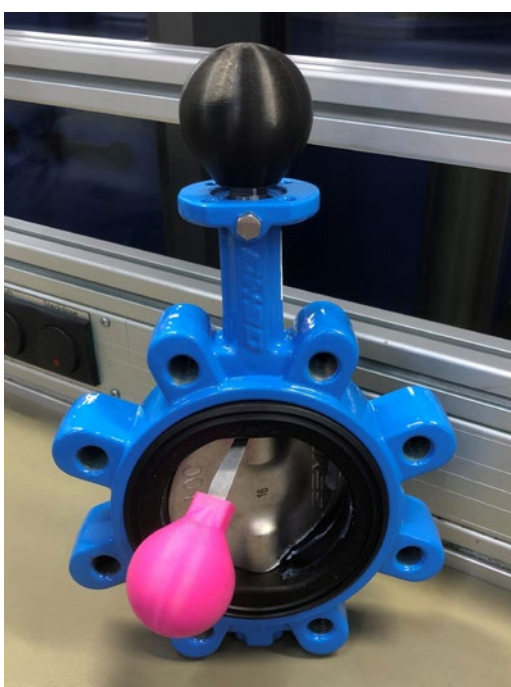
Modèle CAO  
d'un corps de vanne



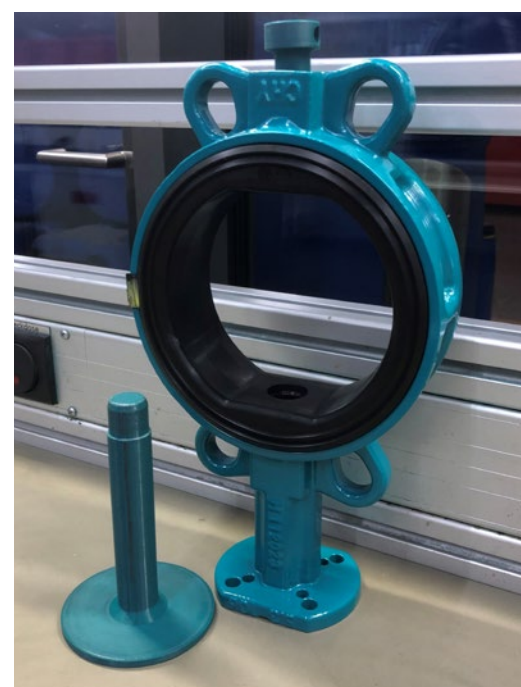
Modèle de démonstration  
imprimé en 3D

### Recyclage durable pour une impression 3D économe en ressources

Outre l'efficacité, l'accent est également mis sur l'utilisation responsable des ressources. Bien que l'impression FDM (modélisation par dépôt en fusion) devienne de plus en plus précise, il est inévitable qu'il y ait des erreurs d'impression ou des résidus de plastique. Les déchets plastiques sont soigneusement triés et collectés avant d'être envoyés à une entreprise spécialisée dans le recyclage des filaments. Celle-ci traite les déchets et les utilise pour produire de nouveaux filaments, qui peuvent à leur tour être utilisés pour l'impression 3D. Cela permet de boucler le cycle des matériaux et de réduire l'empreinte écologique.



La poignée noire facilite l'installation de la vanne papillon. L'outil de ventilation rose assure une décompression sans dommage de la zone du poteau. Les deux pièces ont été créées à l'aide d'une imprimante 3D.



L'imprimante 3D a également été utilisée pour créer le mandrin d'assemblage afin d'avoir un meilleur positionnement du liner. Le collage de la gaine dans le corps de la vanne est très difficile en raison de la rapidité de prise de l'adhésif. Le mandrin d'assemblage garantit un positionnement correct lors de la première insertion de la gaine, ce qui permet de réduire les rejets.

 Teresa Johmann

Designer BU IND

Project & Design

teresa.johmann@gemue.de



# PRÉCISION POUR LES PROCESSUS COMPLEXES

## SOLUTIONS GEMÜ POUR LA PRODUCTION DE CELLULES DE BATTERIES

La production de cellules de batteries se trouve à un carrefour critique dans le monde entier. La demande de véhicules électriques en Europe - et plus particulièrement en Allemagne - ayant récemment chuté, de nombreux projets mondiaux sont à l'essai ou temporairement suspendus. Cette évolution soulève des questions non seulement sur l'avenir technologique des batteries, mais aussi sur la capacité concurrentielle des fabricants européens. Récemment, des titres tels que l'annulation de commandes de BMW, de Northvolt ou encore, la réduction des plans de production de PowerCo à Salzgitter ont fait sensation. Tout comme celle du fabricant chinois SVOLT, qui a renoncé à son projet de construction de cellules de batteries en Sarre.

Malgré ces défis et les rapports parfois sceptiques, il y a aussi des signes positifs. La demande de cellules de batteries continue de croître dans le monde entier. La demande reste forte, en particulier pour les solutions de stockage domestique, les outils électriques et le stockage d'électricité industriel. En Asie en particulier, l'intérêt pour les voitures électriques et les solutions de batteries reste à un niveau élevé. En raison de cette demande croissante, de nouvelles usines de production de batteries, connues sous le nom de « Gigafactories », continuent d'être construites dans le monde entier. L'industrie des batteries continue de faire preuve d'une grande capacité d'innovation.

### GEMÜ : CAPACITÉ ET EXPÉRIENCE DANS LA PRODUCTION DE CELLULES DE BATTERIES

En tant que fournisseur leader de vannes, de systèmes de mesure et de régulation, GEMÜ est activement impliqué dans la production de cellules de batterie depuis 2017 et apporte une expertise technique approfondie au secteur industriel. L'entreprise propose des solutions pour diverses étapes critiques du processus et contribue ainsi à l'efficacité et à l'assurance qualité dans la fabrication des cellules de batterie. L'accent est mis sur les applications pour le remplissage précis et fiable des cellules de batterie avec des solutions d'électrolyte, une étape de processus technologiquement exigeante qui influence considérablement la capacité de performance de la cellule.

Le remplissage de l'électrolyte joue un rôle décisif, car l'électrolyte « active » la cellule et permet le flux d'ions entre l'anode et la cathode. Le remplissage étant souvent effectué avec des fluides corrosifs, toxiques, et volatils, une précision maximale est requise. GEMÜ a développé ici une gamme de solutions innovantes qui répondent aux exigences les plus strictes.

### TECHNOLOGIES SPÉCIALISÉES POUR LE REMPLISSAGE D'ÉLECTROLYTES

#### Bec de remplissage GEMÜ

Le remplissage d'électrolyte s'effectue en combinant un débitmètre à effet Coriolis et une lance de remplissage électronique GEMÜ. La lance forme



une interface directe avec la cellule de la batterie et la remplit avec la quantité d'électrolyte requise. Cette solution est particulièrement adaptée aux installations de laboratoire et aux machines de petite série. Les quantités et les interfaces d'électrolyte peuvent être adaptées d'une cellule à l'autre sans impact sur la précision du remplissage (+/-1%). Cela permet à chaque cellule de recevoir la quantité exacte de solutions d'électrolyte nécessaire à sa capacité de performance.

#### Dosage en chambre

Dans le dosage en chambre, des solutions de vannes sont utilisées pour remplir un espace précisément défini avec la quantité requise d'électrolyte avant qu'il ne pénètre dans les cellules de la batterie à l'aide d'un gaz inerte. Cette procédure permet d'obtenir une très grande précision de remplissage, tout en éliminant le besoin de systèmes de mesure du débit. Cette technologie se caractérise par sa conception compacte et est idéale pour la production de masse.

En plus du remplissage d'électrolytes, GEMÜ propose des solutions de vannes spécialisées pour d'autres processus de production de cellules de batteries, tels que le mélange de boues et le revêtement d'électrodes. Lorsqu'il s'agit de mélanger des boues, les matières actives, les solvants, les additifs et les liants doivent être combinés dans les bonnes proportions et appliqués aux films d'anode et de cathode. Les vannes papillon et les vannes boisseaux en acier inoxydable utilisées ici permettent de doser et de distribuer correctement les mélanges et contribuent ainsi à un revêtement uniforme.

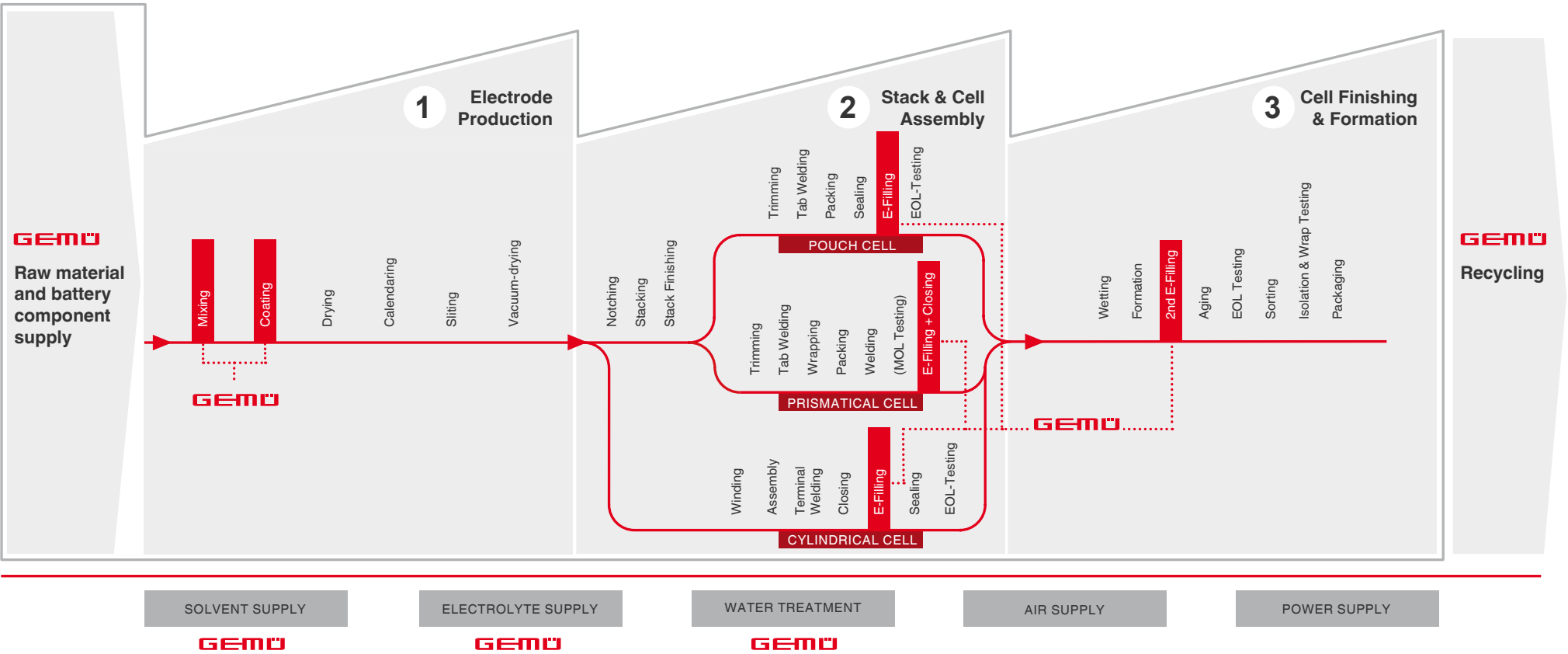
Les vannes GEMÜ font également partie intégrante de l'équipement au niveau de l'approvisionnement et de la distribution d'une Gigafactory. Les collecteurs en acier inoxydable de GEMÜ sont par exemple utilisés pour alimenter le ni-

veau de processus avec le solvant NMP (N-Méthyl-2-pyrrolidone). Il s'agit d'une part d'un composant de l'électrolyte, mais il est également utilisé pour le revêtement. Les solutions GEMÜ sont également utilisées dans des processus en amont et en aval tels que la production de matières premières et le recyclage des batteries, ce qui souligne leur polyvalence et leur fiabilité.

### EXPERTISE ET CONNAISSANCE DU MARCHÉ DANS UN ENVIRONNEMENT DYNAMIQUE

GEMÜ continue également à voir un grand potentiel dans le développement de l'industrie des batteries. Grâce à sa longue expérience et à sa large gamme de solutions pour la production de cellules de batteries, GEMÜ aide les concepteurs d'installations et les fabricants de cellules à optimiser et à automatiser leurs processus. La demande de cellules de batterie pour une grande variété d'applications continuera à se développer régulièrement à l'avenir. Grâce à son savoir-faire technique complet et à sa connaissance du marché, GEMÜ est un partenaire solide pour le développement futur de l'industrie des batteries.

 **Jonas Claus**  
Key Account Manager  
Business Unit Semiconductor  
[jonas.claus@gemue.de](mailto:jonas.claus@gemue.de)







## GEMÜ BRÉSIL PROMeut LE DÉVELOPPEMENT DURABLE ET LA RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE RENFORCER LES PARTENARIATS ET L'ENGAGEMENT SOCIAL

**GEMÜ Brésil prend des initiatives pour renforcer son engagement en matière de durabilité et de responsabilité sociale. La filiale de GEMÜ ne se contente pas d'offrir des produits et des services à ses clients, elle s'engage également en faveur de la protection de l'environnement et du soutien des communautés locales.**

### Collaborations pour une économie circulaire durable

Des partenariats ont récemment été conclus avec **Uniformes do Bem** et **Zero Waste Brazil**, deux entreprises spécialisées dans la gestion durable des déchets. Ces collaborations visent à trouver des solutions respectueuses de l'environnement pour les déchets qui finissent souvent dans les décharges ou en co-traitement, et se concentrent sur la réutilisation ou le recyclage. Par exemple, les déchets de caoutchouc et les EPI (équipements de protection individuelle), qui étaient auparavant utilisés comme combustible de substitution pour les fours industriels, sont désormais transformés en matières premières pour la fabrication de meubles, de revêtements de sols respectueux de l'environnement. Dans le cadre d'une approche socio-économique, **Uniformes do Bem** apporte une contribution importante à la sécurité des revenus des travailleurs des coopératives de tri des déchets. Une partie des revêtements produits est donnée à diverses institutions. « Nous transformons nos déchets en ressources qui peuvent être utiles à d'autres », explique Fabio Kuriyama, responsable de la qualité et de l'environnement chez GEMÜ Brésil. En outre, GEMÜ Brésil encourage un comportement respectueux de l'environnement sur le site, par exemple en éliminant les gobelets en plastique à la cantine et aux machines à café.



Livraison d'EPI à Uniformes do Bem

### Engagé dans la communauté et ancré dans une culture de durabilité

Dans le cadre d'une culture d'entreprise axée sur le développement durable, l'engagement de GEMÜ Brésil va bien au-delà des campagnes ponctuelles. Des projets sont donc régulièrement organisés au sein de la communauté -



Des employés de GEMÜ peignent la clôture de la crèche

comme la récente rénovation d'une garderie, où les employés se sont portés volontaires pour peindre les clôtures et réaménager l'environnement pour les enfants. À l'occasion de la Journée de l'enfance, le 12 octobre, les employés de GEMÜ Brésil ont distribué des paquets de bonbons aux écoles locales. Ces initiatives contribuent à la promotion de l'éducation de la petite enfance et soulignent la pertinence de l'action sociale dans un contexte tant industriel que sociétal.

### Education et sensibilisation à l'environnement

GEMÜ Brésil offre régulièrement aux élèves de la région la possibilité de se familiariser avec l'entreprise dans le cadre de visites d'entreprise. Ces visites donnent un aperçu des processus industriels et soulignent l'importance de la technologie et de la durabilité. « Ces mesures constituent une étape importante dans le domaine de l'ESG (environnement, social et gouvernance) et permettent d'atteindre l'objectif de promotion de la croissance durable et de renforcement de l'engagement environnemental et social », explique Fabio Kuriyama.

### Certification EcoVadis : Prix décerné pour l'engagement durable

L'attribution de la médaille de bronze EcoVadis à GEMÜ Brésil en octobre 2024 a été un grand succès. La certification EcoVadis évalue la qualité du système de gestion du développement durable d'une entreprise sur la base de trois piliers : **Politiques, actions et résultats**. Ce prix est décerné aux entreprises qui peuvent démontrer qu'elles ont mis en place un système de gestion solide pour le respect des critères de durabilité.

La mise en place de pratiques d'approvisionnement durable offre de nombreux avantages. Elles réduisent le risque de perturbation de la chaîne d'approvisionnement, protègent la réputation de la marque, permettent de réduire les coûts grâce à une action commune, facilitent l'accès au capital et améliorent les évaluations fondées sur les critères ESG dans les décisions d'investissement. Elles créent également un avantage sur le marché, car les consommateurs attendent de plus en plus des chaînes d'approvisionnement respectueuses de l'environnement et responsables.

La certification EcoVadis est un signe distinctif précieux pour GEMÜ Brésil et positionne l'entreprise dans un secteur industriel qui s'engage activement en faveur de la durabilité et de la sensibilisation à l'environnement - des facteurs clés pour la réalisation de l'industrie 5.0. Cette récompense souligne l'engagement de GEMÜ en faveur de valeurs d'entreprise durables et de la protection de l'environnement.



L'école publique Juscelino K. state visite GEMÜ Brazil

BRONZE | Top 35%

ecovadis

Sustainability Rating

OCT 2024

Samuel Stoll

Marketing Analyst, GEMÜ Brazil  
samuel.stoll@gemue.com.br



# BOÎTIER DE CONTRÔLE GEMÜ 4242 AVEC NOUVELLE INTERFACE ASI-5 SYSTÈME DE CAPTEURS INNOVANT POUR UN CONTRÔLE PRÉCIS DES VANNES

Dans le monde dynamique de la construction d'installations, l'amélioration continue des produits et l'adaptation aux nouvelles technologies sont essentielles pour réussir. Une collaboration étroite entre les fabricants et les clients est primordiale pour le développement de solutions innovantes. Un exemple remarquable d'un tel partenariat est le développement réussi du nouveau boîtier de contrôle combiné GEMÜ 4242 avec la technologie ASI-5 et sa mise en œuvre fonctionnelle dans une grande usine pharmaceutique.

## Exigences pour le développement d'une solution innovante

Un leader mondial de l'industrie pharmaceutique a été confronté au défi de moderniser ses solutions d'automatisation. En raison d'exigences croissantes, le client était à la recherche d'un partenaire approprié avec lequel il pourrait mettre cela en pratique. L'objectif était de rendre les futures usines plus flexibles, plus rapides et, surtout, plus transparentes en ce qui concerne la saisie des données. Ce cahier des charges innovant a conduit le client vers GEMÜ afin de travailler ensemble sur une solution sur mesure.

Les exigences spécifiques de la nouvelle usine du client ont été discutées lors de réunions de planification conjointes et de plusieurs entretiens. Il s'est avéré que la mise en réseau intelligente des vannes via la technologie ASI-5 serait décisive pour l'efficacité et la flexibilité futures de l'installation.

## Développement du boîtier de contrôle combiné GEMÜ 4242 avec ASI-5

Le boîtier de contrôle combiné 4242 GEMÜ a été entièrement retravaillé pour intégrer de nombreuses innovations. Grâce à la capacité d'adaptation universelle, il est possible de l'installer sur un grand nombre d'actionneurs pneumatiques linéaires et quart de tour de la gamme de produits GEMÜ.

L'une des innovations les plus remarquables du nouveau boîtier de contrôle combiné 4242 est le capteur de déplacement innovant pour la détection de la position de la vanne. Ce système est basé sur l'utilisation d'aimants et de capteurs à effet Hall associés. Il est donc sans contact et entièrement insensible. Les capteurs détectent le champ magnétique des aimants mobiles et permettent de déterminer la position de la vanne avec une très grande précision. Ce système pionnier remplacera à l'avenir les potentiomètres conventionnels.

Le système éprouvé d'actionnement direct des vannes de processus par les vannes pilotes installées à l'intérieur a été conservé. Cela signifie que les utilisateurs n'ont pas besoin de connecter et d'actionner des vannes pilotes supplémentaires, puisque tout se passe par le boîtier de contrôle. Cela permet d'économiser du temps et des efforts d'installation et d'utiliser le produit plus efficacement.

La position de la vanne et les différents états d'erreur et de programme sont indiqués par des LED RVB programmables et très visibles. Cela permet aux utilisateurs de lire rapidement et facilement l'état actuel du produit. Cela simplifie considérablement la surveillance et le diagnostic des erreurs. De plus, le produit dispose d'un contrôle de position final innovant et autonome. L'initialisation manuelle utilisée jusqu'à présent n'est plus nécessaire. Cela permet de gagner énormément de temps et de réduire considérablement les risques d'erreur.

Un autre point fort du nouveau boîtier de contrôle combiné 4242 GEMÜ est la possibilité de le mettre en service et de le faire fonctionner via Bluetooth à l'aide de l'application GEMÜ. Grâce à cette fonction innovante les utilisateurs peuvent adapter et configurer les appareils concernés de manière simple et intuitive. De plus, les valeurs de fonctionnement actuelles et les données des capteurs peuvent être consultées de manière centralisée. Cela permet de gagner du temps et d'augmenter l'efficacité.

L'intégration d'un système de capteurs polyvalents dans le boîtier de contrôle permet d'éviter les interruptions inattendues. Les capteurs permettent de dé-



tecter rapidement les changements d'état et les anomalies. Ils capturent également des données telles que la température, l'humidité, l'accélération, la consommation de courant et la tension d'alimentation. Ces données peuvent être lues via l'interface de communication et l'application GEMÜ. De plus, les données des capteurs collectées peuvent être compressées dans l'appareil lui-même et stockées tout au long de la durée de vie. En surveillant en permanence l'état du système, les potentiels problèmes peuvent être identifiés à temps et résolus avant qu'une interruption ne se produise. Les données des capteurs fournissent des informations précieuses sur l'état de l'installation et permettent une maintenance préventive. L'analyse des données recueillies permet d'identifier les tendances et les modèles susceptibles d'indiquer des problèmes futurs.

## Le chemin vers l'avenir

Grâce à l'étroite collaboration entre le client et GEMÜ, le produit a été révolutionné en quelques mois avec un nouveau système de communication, un nouveau capteur de déplacement et un nouveau concept de commande, et équipé d'un système de capteurs supplémentaire pour la surveillance de l'état pour la saisie des données.

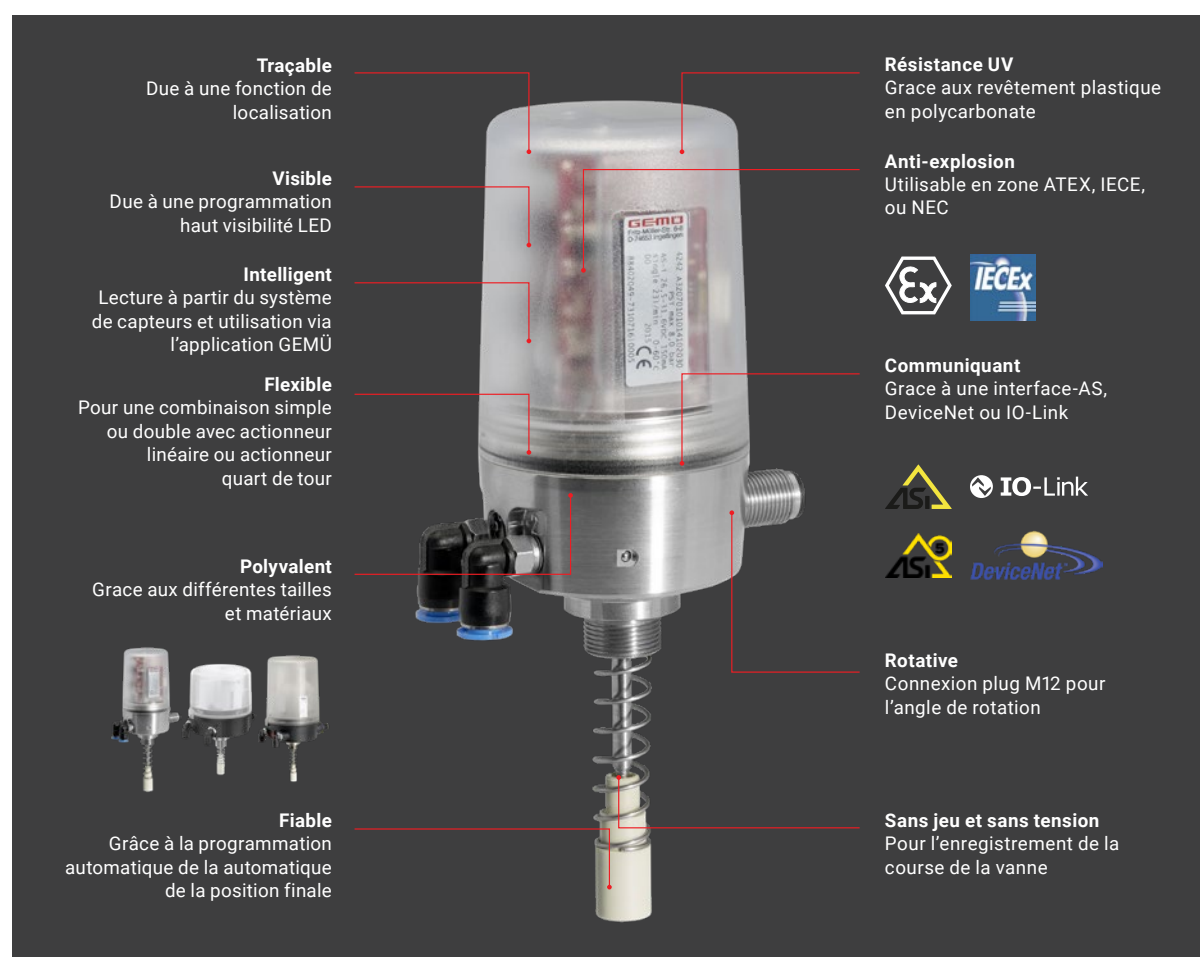
Le responsable des grands comptes de GEMÜ résume la situation avec satisfaction : « Nous avons relevé le défi d'établir de nouvelles normes dans la numérisation du secteur pharmaceutique. Un saut technologique a été réalisé avec le nouveau développement du nouveau boîtier de contrôle combiné GEMÜ 4242 avec ASI-5. En utilisant toutes les ressources disponibles et en étroite collaboration avec le client, GEMÜ a exécuté la tâche rapidement et

avec précision, apportant ainsi une contribution décisive à la réussite du projet. »

Cette évolution fait de GEMÜ un pionnier qui ouvre la voie à l'avenir. GEMÜ aide ainsi ses clients à répondre aux exigences sans cesse croissantes du marché.

**Tobias Hasenfuß-Rüdele**  
Product & Application Manager,  
Electronic Product & Application  
[tobias.hasenfuss-ruedelee@gemu.de](mailto:tobias.hasenfuss-ruedelee@gemu.de)

**Kai Keller**  
Product & Application Manager,  
Electronic Product & Application  
[kai.keller@gemu.de](mailto:kai.keller@gemu.de)







Katharina Bort joue au bowling avec collègues de GEMÜ Brésil.



Vincent Thiel à ChemUK, le salon de l'industrie chimique, à Birmingham.

## ACQUÉRIR UNE EXPÉRIENCE INTERNATIONALE STAGE GEMÜ À L'ÉTRANGER

**Dans le cadre de leur formation ou de leurs études, les apprentis de GEMÜ en deuxième année de formation ou d'études ont la possibilité de se rendre dans une filiale GEMÜ pendant quelques semaines et d'y apporter leur aide.**

En collaboration avec leurs collègues locaux et allemands, de nombreux apprentis développent un projet commun sur place ou participent aux activités quotidiennes dans un large éventail de domaines sur le site étranger. Ils apprennent à connaître de nouvelles personnes, à communiquer dans une autre langue et à se surpasser dans ces circonstances nouvelles et inhabituelles. En plus des différences culturelles, il existe également divers délices culinaires à essayer dans chaque pays. Les apprentis sont chaleureusement accueillis dans les filiales et remarquent rapidement les différences de style de travail, qu'ils analysent avec beaucoup d'intérêt.

Cette expérience à l'étranger renforce le caractère des apprentis et des étudiants, et chacun d'entre eux est reconnaissant de cette opportunité de passer du temps dans un autre pays et d'y travailler - quelque chose qui ne peut pas être considéré comme acquis.

Dans la section suivante, des apprentis et des étudiants racontent leurs expériences enrichissantes à l'étranger dans les filiales internationales - de la Chine au Brésil en passant par l'Irlande et l'Espagne.

**Katharina Bort, double formation - génie industriel et gestion, production et logistique internationale : Brésil (août 2024)**

« J'ai passé cinq semaines inoubliables au Brésil, dont trois semaines et demie sur le site de production de GEMÜ à Curitiba, dans l'État du Paraná. J'ai été impressionné par la diversité du pays, les personnes chaleureuses, l'environnement de travail dynamique, la sympathie des collègues, la cuisine délicieuse et bien plus encore. Malgré les difficultés linguistiques, mes collègues brésiliens m'ont accueillie à bras ouverts et m'ont apporté un soutien actif. Ce stage à l'étranger m'a permis de découvrir de près les méthodes de travail internationales et les différences culturelles, et d'acquérir une expérience professionnelle et personnelle précieuse dont je me souviendrai toujours, tant sur le plan professionnel que personnel ».

**Jannik Hannibal, apprenti mécatronicien : Chine (juillet/août 2024)**

« Mon stage à l'étranger m'a conduit en Chine, le troisième plus grand pays en termes de superficie, où j'ai pu passer quatre semaines chez GEMÜ à Shanghai. Le bâtiment sur place ressemblait au bâtiment allemand, autant à l'extérieur qu'à l'intérieur. Pendant mon séjour, j'ai pu me familiariser avec plusieurs départements et collaborer avec eux dans leurs activités quotidiennes. Le week-end, j'ai été pris en charge par plusieurs collègues qui me montraient les sites touristiques de la région de Shanghai ainsi que de la ville elle-même. La Chine est un pays impressionnant avec une culture fasci-

nante et des gens chaleureux - je peux honnêtement recommander à tout le monde d'y faire un voyage ».

**Timo Pröllochs, double formation - administration des affaires et gestion industrielle : Espagne (mai/juin 2024)**

« Dans le cadre de mon stage à l'étranger, j'ai eu l'occasion de travailler chez GEMÜ Iberica à Barcelone pendant quatre semaines. En tant que membre d'une petite équipe de vente, j'ai pu non seulement me familiariser avec le travail quotidien là-bas, mais aussi développer mes propres projets et les présenter. L'ambiance au sein de l'équipe était très familiale et mes collègues m'ont chaleureusement accueilli. Ils m'ont fait découvrir la cuisine espagnole, m'ont montré les montagnes environnantes et ont répondu à toutes mes questions. Le stage à l'étranger a été une expérience remarquable, qui m'a permis d'apprendre beaucoup de nouvelles choses et dont je me souviendrai certainement ».

**Annette Herz et Sarah Kraus, apprenties assistantes en gestion industrielle : Irlande (août 2024)**

« Grâce à GEMÜ, nous avons eu l'occasion cet été de découvrir la filiale de GEMÜ à Cork, en Irlande, pendant plusieurs semaines dans le cadre de notre formation. En raison de la petite taille de l'équipe, nous avons rapidement été pleinement impliqués dans le travail quotidien de l'entreprise de vente, qu'il s'agisse du marketing ou de la comptabilité, ou encore de l'enregistrement ou du traitement des commandes. Nos collègues nous ont également fait participer à des activités pendant notre temps libre. Nous nous sommes beaucoup développés, tant sur le plan professionnel que personnel. Nous sommes très reconnaissants d'avoir eu cette opportunité et nous la saisissons à nouveau à tout moment.

**Vincent Thiel, apprenti assistant en gestion industrielle : Angleterre (mai 2024)**

« GEMÜ m'a donné l'opportunité de travailler pendant trois semaines dans notre filiale de vente à l'étranger en Angleterre (GEMÜ UK). En plus des

tâches de vente habituelles, j'ai pu voyager avec un membre du personnel de vente externe une fois par semaine, ce qui m'a donné l'occasion de faire connaissance avec des clients et des concepteurs d'installations ainsi qu'avec des distributeurs, et de voir les produits en utilisation réelle. J'ai également pu visiter ChemUK (salon de l'industrie chimique) à Birmingham, et j'ai participé à sa préparation et à son suivi. Pendant mon temps libre, j'ai visité Anfield, le stade de football du Liverpool FC, avec le directeur général local. Nous avons ensuite exploré la ville - une ville caractérisée par le rock 'n' roll. Avec le membre de l'équipe de vente externe, j'ai également exploré Manchester et visité le Trafford Centre (grand centre commercial). Je suis très reconnaissant envers GEMÜ pour cette expérience inoubliable, qui m'a aidé tant sur le plan linguistique que personnel. J'ai pu découvrir la culture anglaise et visiter des villes magnifiques.



Annette Herz et Sarah Kraus avec des collègues du GEMÜ Irlande

**Melanie Glattbach**  
Specialist, Global HR | Training  
melanie.glattbach@gemue.de



# L'ACTIONNEUR ÉLECTRIQUE QUART DE TOUR AUMA RP EN TANT QUE NOUVELLE ALTERNATIVE

## LA GAMME STANDARD D'ACTIONNEURS ÉLECTRIQUES QUART DE TOUR EST COMPLÉTÉE

GEMÜ a ajouté à sa gamme de produits l'actionneur électrique quart de tour AUMA RP, élargissant ainsi ses produits de négoce de niveau 2 avec une solution attrayante. Développé et fabriqué en Allemagne, cet actionneur motorisé offre une option rentable pour les applications motorisées OUVERT/FERME, en particulier dans le secteur des petits budgets. Grâce à son boîtier métallique robuste, l'actionneur quart de tour est également parfaitement adapté à une utilisation en extérieur et répond donc à des exigences industrielles polyvalentes.

Avec l'AUMA RP, GEMÜ propose une alternative performante à l'actionneur quart de tour AQ Bernard utilisé jusqu'à présent et comble ainsi une lacune existante dans sa propre gamme de produits. Le RP complète ainsi les actionneurs J4C (J&J), PF (AUMA Profox) et AQ (AUMA SQ) et élargit la gamme de produits de GEMÜ, qui propose des solutions de commande économiques et fiables.

### Les avantages de l'AUMA RP :

- ⇒ Faibles coûts d'investissement et d'exploitation : Le RP vous impressionnera par son excellent rapport qualité-prix.
- ⇒ Conception robuste : Des matériaux de haute qualité, tels que l'acier inoxydable et le boîtier en plastique, ainsi qu'une transmission métallique, garantissent une grande résistance.
- ⇒ Installation facile : L'actionneur peut être installé rapidement et configuré de manière flexible. Il offre une possibilité de réglage optimisée pour l'utilisateur afin de répondre aux diverses possibilités d'application.



Actionneur quart de tour électrique AUMA RP en acier inoxydable et en plastique

Avec l'actionneur électrique quart de tour AUMA RP, GEMÜ élargit sa gamme de produits avec une solution rentable et pratique qui tient compte des besoins des clients ainsi que des exigences en matière de fonctionnalité et de capacité de charge dans diverses applications industrielles.

**Hendrik Kunze**  
Product & Application Manager  
Electronic Product & Application  
hendrik.kunze@gemue.de

# PASSEPORT NUMÉRIQUE DE PRODUIT IDENTIFICATION À L'ÉPREUVE DU TEMPS POUR LES COMPOSANTS INDUSTRIELS

Le passeport numérique de produit (DPP) est le passeport unique au monde pour chaque composant installé dans un système. La norme IEC 61406 spécifie comment le composant concerné est identifié. Cette identification peut se faire à l'aide d'un code QR, d'un code Data Matrix ou d'une balise NFC.

Depuis environ deux ans, tous les produits GEMÜ sont identifiés à l'aide d'un QR code conforme à la norme IEC 61406, qui offre aux utilisateurs de nombreux avantages en termes d'utilisation pratique.

Le passeport numérique du produit est accessible en scannant simplement le QR code à l'aide de l'application GEMÜ ou de n'importe quelle application d'appareil photo actuelle. De cette façon, toutes les informations relatives au produit sont affichées sur un smartphone ou une tablette. Des documents tels que les modes d'emploi, les fiches techniques et les certificats sont également immédiatement mis à disposition du client dans toutes les langues disponibles.

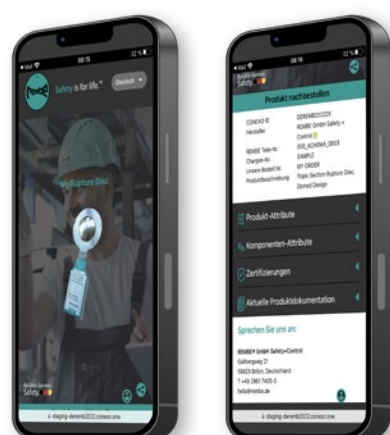
Cela permet aux utilisateurs d'avoir à tout moment à portée de main des informations numériques sur une vanne, ce qui leur permet de prendre la bonne décision dans n'importe quelle situation (par exemple, réception de marchandises, visite d'une usine ou maintenance). Cela permet de gagner du temps, d'éviter des recherches fastidieuses et d'augmenter la transparence. Les utilisateurs peuvent également (re)commander des produits et des pièces de rechange directement via la boutique en ligne de GEMÜ. En outre, GEMÜ fournit déjà à ses clients des données conformément à l'Asset Administration Shell. Cependant, GEMÜ fournit ce service non seulement pour ses propres produits, mais aussi pour d'autres entreprises.

Rembe, qui fabrique des disques de rupture pour un large éventail d'applications industrielles, chimiques et pharmaceutiques, en est un bon exemple. Dans le cadre d'un projet commun, GEMÜ a équipé les produits de Rembe de sa technologie.

Le portail CONEXO fonctionne en arrière-plan, agissant comme une base de données centrale et mettant les données à disposition dans le navigateur web lorsqu'un QR code est scanné sur le terrain. Dans le cas de Rembe, l'interface a été développée par le service informatique de Rembe et soutenue par GEMÜ, dont les spécialistes ont agi en tant que consultants.



Le design et la fonctionnalité du passeport numérique des produits ont été personnalisés en fonction des souhaits et des exigences de Rembe. L'équipe de développement de GEMÜ a mis en œuvre les spécifications du client en conséquence. Après une courte phase pilote, le déploiement a eu lieu dans un délai très court.



# GEMÜ 649 ESYDRIVE EXTENSION AVEC UNE MEMBRANE DE TAILLE 8

La taille de membrane 8 de la gamme GEMÜ 649 eSyDrive est disponible dès maintenant pour les diamètres nominaux DN4 à DN15. L'avantage de cette combinaison est une vitesse d'actionnement plus élevée, ce qui signifie que les vannes se ferment en seulement une seconde.

Avec l'actionneur eSyDrive, l'actionneur premium motorisé avec des fonctions supplémentaires telles que le contrôle de processus, l'interface eSy-Web, Modbus TCP et le contrôle sur site sont maintenant disponibles pour la taille de membrane 8.

En plus de Rembe, GEMÜ a équipé de sa technologie un autre fabricant de vannes, EVOGUARD.

L'expérience acquise dans le cadre du DPP permet aujourd'hui de mettre en œuvre les projets des clients de manière extrêmement efficace et de les réaliser rapidement. Plus de 4 millions de composants sont désormais équipés de QR codes. Cela sert à la fois à GEMÜ et à ses clients de base pour les futures offres numériques.

L'intérêt croissant pour le DPP est également expliqué par les efforts visant à promouvoir l'économie circulaire. L'année prochaine, le passeport de la batterie deviendra obligatoire dans l'UE, et d'autres groupes de produits suivront progressivement. Les experts et les organismes de normalisation s'attendent à ce que le passeport numérique des produits devienne obligatoire pour l'industrie de la robinetterie dans les prochaines années, à l'instar de l'homologation CE.

Grâce au QR code, qui est déjà appliqué aujourd'hui aux vannes GEMÜ, le groupe GEMÜ est bien préparé aux futures réglementations et répond déjà à la norme IEC 61406 ainsi qu'à la mise à disposition des données conformément à l'AAS (Asset Administration Shell). Avec le passeport numérique de produit, le groupe GEMÜ offre à ses clients un accès facile au monde des services numériques tout au long du cycle de vie du produit.

**Marcus Ripsam**  
Senior Head of Department  
Digital Business Development  
marcus.ripsam@gemue.de



# GEMÜ REMPORTE LE PRIX CITY CYCLING 2024

## NOUVEAU POINT DE SERVICE POUR LES VÉLOS SUR LA PISTE CYCLABLE KOCHER-JAGST

Cette année, GEMÜ et son équipe ont participé pour la quatrième fois à la compétition « CITY CYCLING » organisée dans toute l'Allemagne et ont une nouvelle fois remporté la victoire dans la catégorie « Entreprises » dans le quartier de Hohenlohe. Avec 83 cyclistes actifs, GEMÜ disposait de la plus grande équipe dans cette catégorie et constitue un symbole fort de la mobilité durable. En reconnaissance de cet exploit sportif, l'équipe de GEMÜ a remporté un point de d'assistance pour vélo.

L'équipe GEMÜ a décidé d'installer le point d'assistance pour les vélos sur l'aire de repos de la piste cyclable Kocher-Jagst, sur le pont de Criesbach, à quelques mètres seulement du siège social de GEMÜ. Grâce à sa position privilégiée sur la piste cyclable très fréquentée, cette station de pompage et de réparation n'est

pas seulement à la disposition des employés de GEMÜ, mais aussi de tous les cyclistes, en tant qu'outil de service précieux pour remédier de manière autonome aux petits incidents. Les fondations ont été posées en collaboration avec la ville d'Ingelfingen, tandis que GEMÜ se charge de l'installation et de l'entretien régulier de la station-service pour vélos. GEMÜ remercie sincèrement son équipe CITY CYCLING engagée ainsi que toutes les personnes qui ont contribué à la réussite de ce projet.

**Les cyclistes peuvent trouver le nouveau point de service pour vélos sur Google Maps.** L'emplacement du point de service pour les vélos est indiqué sur Google Maps sous « Radservice Punkt GEMÜ ». Lors des randonnées à vélo, vous êtes invités à marquer le point comme point culminant dans l'application Komoot.



**Hella Weitalla**  
Specialist Corporate  
Communication, Global Marketing  
hella.weitalla@gemue.de

**À propos de la campagne RadKULTUR et CITY CYCLING**  
L'initiative RadKULTUR et le concours CITY CYCLING promeuvent le plaisir et l'engagement en faveur du cyclisme au quotidien et de la mobilité durable. L'objectif de CITY CYCLING est d'effectuer autant de trajets quotidiens que possible dans le respect du climat, sur une période de 21 jours à l'aide d'un vélo. Chaque kilomètre compte, surtout s'il aurait été parcouru en voiture. De plus amples informations sont disponibles auprès de [www.stadtradeln.de](http://www.stadtradeln.de).



## GEMÜ 2025 DATES DE FORMATION

Juin 2025			Décembre 2025		
03.06.2025	08:00-12:00	Formation produits vanne à membrane	02.12.2025	08:00-12:00	Formation produits vanne à membrane
04.06.2025	08:00-12:00	Formation produits vanne à clapet	03.12.2025	08:00-12:00	Formation produits vanne à clapet
04.06.2025	13:00-15:00	Formation produits pièces détachées	03.12.2025	13:00-15:00	Formation produits pièces détachées
05.06.2025	08:00-12:00	Formation produits vanne multivoies	04.12.2025	08:00-12:00	Formation produits vanne multivoies
06.06.2025	08:00-12:00	Formation produits vanne papillon	05.12.2025	08:00-12:00	Formation produits vanne papillon
10.06.2025	08:00-12:00	Formation produits vanne boisseau	09.12.2025	08:00-12:00	Formation produits vanne boisseau
11.06.2025	08:00-12:00	Formation produits composants automatisés	10.12.2025	08:00-12:00	Formation produits composants automatisés
12.06.2025	08:00-12:00	Formation produits instrumentations et accessoires	11.12.2025	08:00-12:00	Formation produits instrumentations et accessoires
13.06.2025	08:00-12:00	Formation produits instruments de mesures, positionneurs et contrôleurs	12.12.2025	08:00-12:00	Formation produits instruments de mesures, positionneurs et contrôleurs

Les sessions de formation se déroulent en allemand.  
Sous réserve de modifications !

Pour plus d'informations et pour s'inscrire, veuillez contacter Technical Training.  
[training@gemue.de](mailto:training@gemue.de)  
Téléfon +49 (0) 7940 123-420

## IMPRINT

**Éditeur et copyright :**  
GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG  
Fritz-Müller-Straße 6-8  
74653 Ingelfingen-Criesbach  
Tél. +49 (0) 7940/123-0  
[gemueneuws@gemue.de](mailto:gemueneuws@gemue.de)  
[www.gemu-group.com](http://www.gemu-group.com)

**Éditeur:**  
Ivona Meißner (GEMÜ)

**Circulation:**  
3 600 en allemand  
1 450 en anglais

**Image credit:**  
GEMÜ, factum  
(AdobeStock: sdecoret)

