

# **GEMÜ 567 eSyDrive**

Асептический регулирующий клапан с электроприводом eSyDrive

RU

## Руководство по эксплуатации



дальнейшая информация  
код сайта: GW-567



Все права, включая авторские права или права на интеллектуальную собственность, защищены.

Сохраните документ для дальнейшего применения.

© GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG

23.11.2022

## **Содержание**

<b>1 Общие сведения .....</b>	<b>4</b>
1.1 Указания .....	4
1.2 Используемые символы .....	4
1.3 Определение понятий .....	4
1.4 Предупреждения .....	4
<b>2 Указания по технике безопасности .....</b>	<b>5</b>
<b>3 Описание устройства .....</b>	<b>5</b>
<b>4 Использование по назначению .....</b>	<b>9</b>
<b>5 GEMÜ CONEXO .....</b>	<b>9</b>
<b>6 Данные для заказа eSyDrive .....</b>	<b>10</b>
<b>7 Технические характеристики .....</b>	<b>12</b>
<b>8 Размеры .....</b>	<b>18</b>
<b>9 Данные изготовителя .....</b>	<b>38</b>
9.1 Поставка .....	38
9.2 Упаковка .....	38
9.3 Транспортировка .....	38
9.4 Хранение .....	38
<b>10 Монтаж в трубопровод .....</b>	<b>38</b>
10.1 Место установки .....	38
10.2 Подготовка к монтажу .....	38
10.3 Монтаж с кламповым соединением .....	39
10.4 Монтаж с патрубком под сварку .....	40
<b>11 Монтаж .....</b>	<b>41</b>
<b>12 Электрическое соединение .....</b>	<b>42</b>
<b>13 Ввод в эксплуатацию .....</b>	<b>46</b>
13.1 Ввод в эксплуатацию на устройстве .....	46
13.2 Ввод в эксплуатацию через веб-интерфейс eSy-Web .....	46
13.3 Ввод в эксплуатацию через цифровой вход .....	46
<b>14 Устранение неисправности .....</b>	<b>47</b>
<b>15 Осмотр и техобслуживание .....</b>	<b>48</b>
<b>16 Демонтаж из трубопровода .....</b>	<b>58</b>
<b>17 Утилизация .....</b>	<b>58</b>
<b>18 Возврат .....</b>	<b>58</b>
<b>19 Декларация соответствия компонентов согласно Директиве 2006/42/EG (Директиве по машинному оборудованию) .....</b>	<b>59</b>
<b>20 Декларация соответствия согласно Директиве ЕС 2014/68/EC (оборудование, работающее под давлением) .....</b>	<b>60</b>
<b>21 Декларация соответствия согласно 2014/30/EU (Директива по ЭМС-совместимости) .....</b>	<b>61</b>

## 1 Общие сведения

### 1.1 Указания

- Описания и инструкции относятся к стандартному исполнению. Для специальных исполнений, описание которых отсутствует в настоящем документе, действуют общие данные настоящего документа наряду с дополнительной специальной документацией.
- Соблюдение правил монтажа, эксплуатации, технического обслуживания или ремонта гарантирует безотказное функционирование устройства.
- В случае возникновения сомнений или недоразумений приоритетным является вариант документа на немецком языке.
- По вопросам обучения персонала обращайтесь по адресу, указанному на последней странице.

### 1.2 Используемые символы

В документе используются следующие символы.

Символ	Значение
●	Производимые действия
►	Реакция(и) на действия
—	Перечни

### 1.3 Определение понятий

#### Рабочая среда

Среда, проходящая через изделие GEMÜ.

#### PD

от англ. Plug Diaphragm (изолирующая мембрана) = конусная мембрana

### 1.4 Предупреждения

Предупреждения, по мере возможности, классифицированы по следующей схеме.

#### СИГНАЛЬНОЕ СЛОВО

Символ возможной опасности в зависимости от ситуации	Тип и источник опасности
	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Возможные последствия в случае неблюдения.</li> <li>● Мероприятия по устранению опасности.</li> </ul>

При этом предупреждения всегда обозначаются сигнальным словом, а иногда также символом, означающим опасность.

Используются следующие сигнальные слова и степени опасности.

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



### Возможна опасная ситуация!

- Невыполнение указаний может стать причиной тяжелых травм или даже смерти.

## ОСТОРОЖНО



### Возможна опасная ситуация!

- Невыполнение указаний может стать причиной травм легкой и средней степени тяжести.

## ПРИМЕЧАНИЕ



### Возможна опасная ситуация!

- Невыполнение указаний может стать причиной материального ущерба.

В рамках предупреждения могут использоваться следующие символы для обозначения различных опасностей.

Символ	Значение
	Опасность взрыва!
	Агрессивные химикаты!
	Горячие детали оборудования!
	Опасное напряжение!

## ОПАСНОСТЬ



### Непосредственная опасность!

- Невыполнение указаний может стать причиной тяжелых травм или даже смерти.

## 2 Указания по технике безопасности

Указания по технике безопасности, приводимые в настоящем документе, относятся только к конкретному устройству. В сочетании с другими частями оборудования могут возникать потенциальные опасности, которые необходимо оценивать по методу анализа опасных ситуаций. Ответственность за проведение анализа опасных ситуаций, соблюдение определенных по результатам анализа защитных мер, а также соблюдение региональных положений по безопасности возлагается на эксплуатирующую сторону.

Документ содержит основные указания по технике безопасности, которые необходимо соблюдать при вводе в эксплуатацию, эксплуатации и техническом обслуживании. Несоблюдение этих указаний может иметь целый ряд последствий:

- угроза здоровью человека в результате электрического, механического и химического воздействия;
- угроза находящемуся рядом оборудованию;
- отказ основных функций;
- угроза окружающей среде в результате утечки опасных веществ.

В указаниях по технике безопасности не учитываются:

- случайности и события, которые могут произойти во время монтажа, эксплуатации и технического обслуживания;
- местные указания по технике безопасности, за соблюдение которых, в том числе сторонним персоналом, привлеченным для монтажа, отвечает эксплуатирующая сторона.

### Перед вводом в эксплуатацию:

1. Транспортируйте и храните устройство надлежащим образом.
2. Не окрашивайте винты и пластмассовые детали устройства.
3. Поручите монтаж и ввод в эксплуатацию квалифицированному персоналу.
4. Обучите/проинструктируйте обслуживающий персонал и персонал, привлеченный для монтажа.
5. Обеспечьте полное понимание содержания настоящего документа ответственным персоналом.
6. Распределите сферы ответственности и компетенции.
7. Учитывайте указания паспортов безопасности.
8. Соблюдайте правила техники безопасности для используемых рабочих сред.

### Во время эксплуатации:

9. Держите документ непосредственно в месте эксплуатации.
10. Соблюдайте указания по технике безопасности.
11. Обслуживайте устройство согласно указаниям из настоящего документа.
12. Используйте устройство в соответствии с его рабочими характеристиками.
13. Правильно ремонтируйте устройство.
14. Не проводите не описанные в руководстве по эксплуатации работы по техническому обслуживанию и ремонту без предварительного согласования с изготавителем.

### При возникновении вопросов:

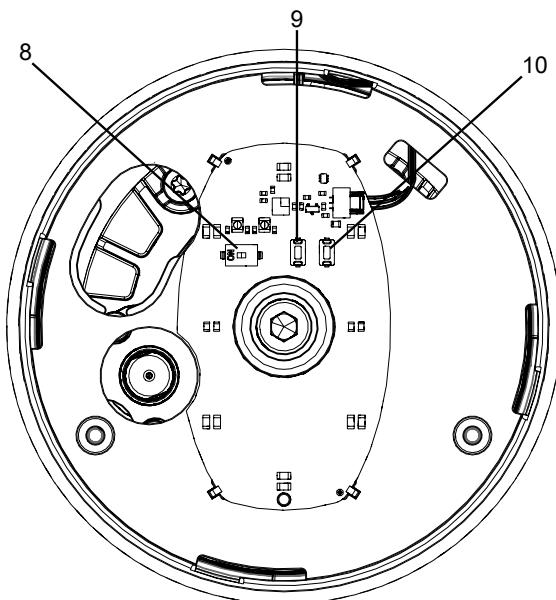
15. Обращайтесь в ближайшее представительство GEMÜ.

## 3 Описание устройства

### 3.1 Конструкция

#### 3.1.1

#### 3.1.2 Кнопки для локального управления



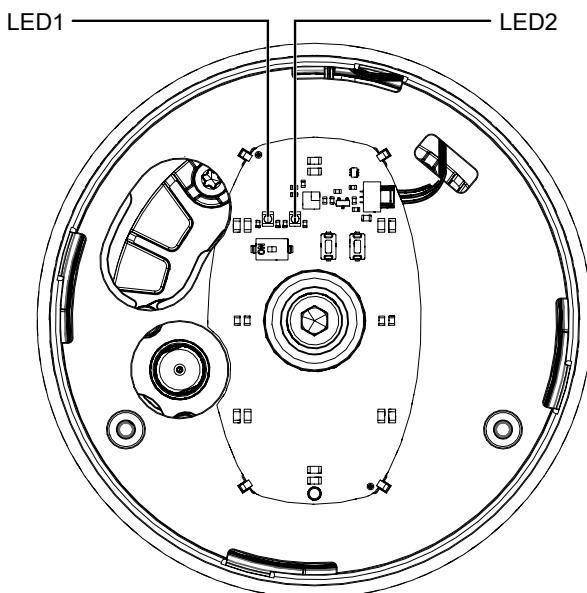
илл. 1: Положение кнопок

Положение	Наименование	Функция
8	DIP-переключатель управления ON-Site	Включает или выключает локальное управление на устройстве
9	Кнопка OPEN	Переводит привод в положение «открыто» Сброс сетевых настроек

Положение	Наименование	Функция
10	Кнопка INIT/ CLOSE	Переводит привод в положение «закрыто» Запуск инициализации

### 3.1.3 Светодиодные индикаторы

#### 3.1.3.1 Светодиоды состояния локального управления



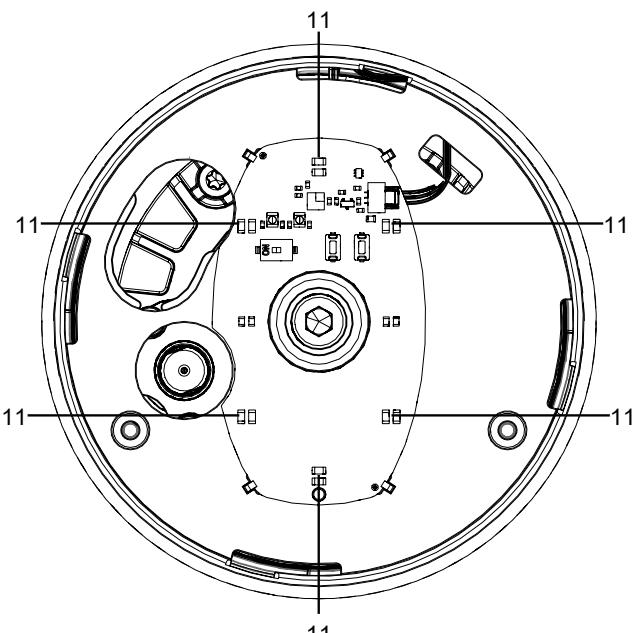
илл. 2: Положение светодиодов состояния

Светодиоды LED1 и LED2 помогают пользователю контролировать прямо на клапане следующие состояния.

Функция	LED1		LED2	
	желтый	синий	зеленый	красный
Автоматический режим	●	○	●	○
Ручной режим	●	○	●	○
Привод выключен (режим OFF)	○	○	●	○
Ручной режим (локально)	○	●	●	○
Обновление программного обеспечения	●	●	●	○
	попеременно			

Функция	LED1		LED2	
	желтый	синий	зеленый	красный
Локальная инициализация (кнопки)	○	●	●	○
Дистанционная инициализация (через DigIn)	●	○	●	○
Работа через модуль аварийного питания			●	●

#### 3.1.3.2 Видимые на большом расстоянии светодиоды



илл. 3: Положение видимых на большом расстоянии светодиодов

Положение	Наименование		
	11	Видимые на большом расстоянии светодиоды	
Функция			Видимый на большом расстоянии светодиод
зеленый			оранжевый
Положение ОТКР.	Светодиоды датчика обратной связи Стандарт	○	●
Положение ОТКР.	Светодиоды датчика обратной связи Инвертированный	●	○

Функция		Видимый на большом расстоя- нии светодиод	
		зеленый	оранже- вый
Положение ЗАКР.	Светодиоды датчика обратной связи Стандарт		
Положение ЗАКР.	Светодиоды датчика обратной связи Инвертирован- ный		
Положение неизвестно	(например, 50%)		
Инициализация			
		попеременно	
Функция локализации			

### 3.2 Описание

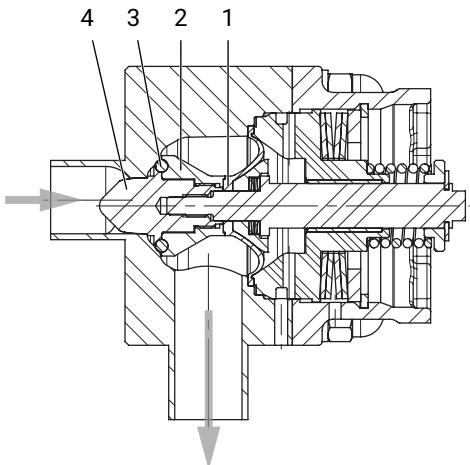
2/2-ходовой мембранный седельный клапан GEMÜ 567 eSyDrive – это высокоточный регулирующий клапан с электроприводом, предназначенный для стерильных областей применения. Привод GEMÜ eSyDrive с полым валом может использоваться в качестве привода со встроенным регулятором положения (позиционером) или регулятором процесса. В зависимости от исполнения пропускная способность варьируется от 80 л/ч до 63 м<sup>3</sup>/ч.

### 3.3 Функция

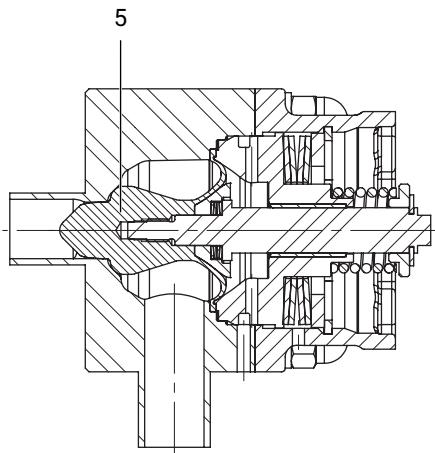
Устройство управляет или регулирует (в зависимости от исполнения) проходящую через него рабочую среду; при этом оно может закрываться или открываться с помощью механизированного сервопривода.

Серийная комплектация устройства включает в себя оптический индикатор положения. Оптический индикатор положения показывает положения «ОТКРЫТО» и «ЗАКРЫТО».

### 3.4 Система уплотнений PD без байпаса



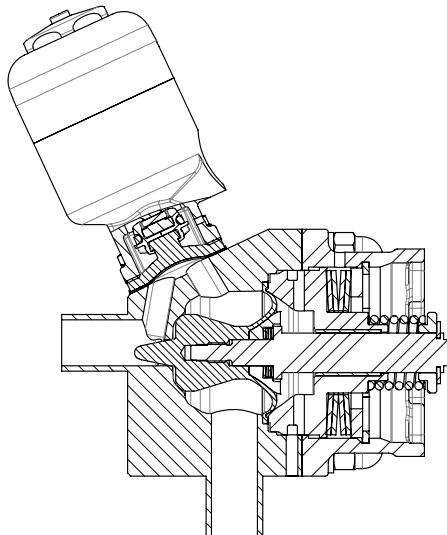
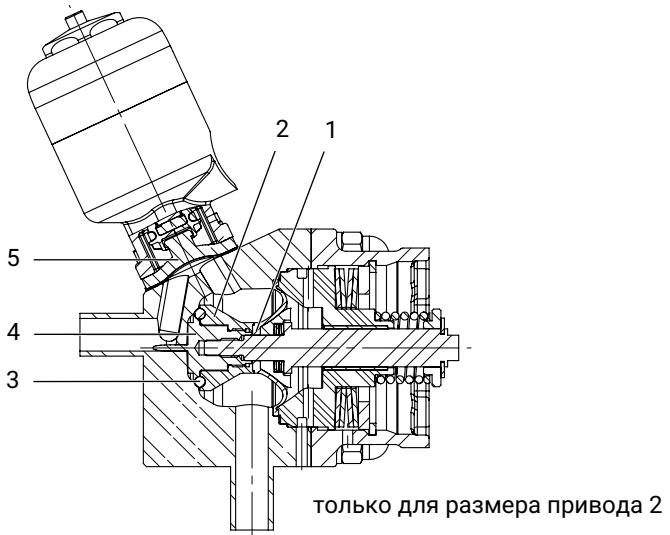
Код материала уплотнения 4



Код материала уплотнения 5

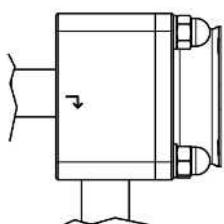
Позиция	Наименование	Материалы
1	Конусная мембрана	PTFE
2	Опорное кольцо	1.4435 (316L)
3	Кольцевой уплотнитель	FKM
4	Шаровой регулирующий плунжер	1.4435 (316L)
5	Конусная мембрана PTFE с регулирующим конусом	

### 3.5 Система уплотнений PD с байпасом

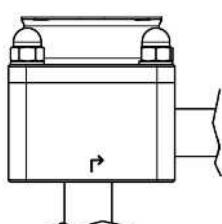


Позиция	Наименование	Материалы
1	Конусная мембрана FKM, PTFE	PTFE
2	Опорное кольцо	1.4435 (316L)
3	Кольцевой уплотнитель	FKM
4	Шаровой регулирующий плунжер	1.4435 (316L)
5	Мембрана байпасного клапана	

### 3.6 Монтажное положение с оптимальным опорожнением



в закрытом и открытом состоянии  
Горизонтальное расположение привода



в открытом состоянии  
Горизонтальное/вертикальное расположение привода

### Диапазон регулирования

Рекомендуется такое исполнение клапанов, при котором диапазон регулирования в пределах хода открытия составлял 20–90 % хода регулирующего клапана.

### 3.7

### 4 Использование по назначению

#### **⚠ ОПАСНОСТЬ**



#### Опасность взрыва!

- ▶ Опасность тяжелых или смертельных травм!
- Не использовать устройство во взрывоопасных зонах.

#### **⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

#### Использование устройства не по назначению!

- ▶ Опасность тяжелых или смертельных травм!
- ▶ Изготовитель не несет ответственности за устройство, а гарантийные обязательства теряют силу.
- Эксплуатируйте устройство строго в условиях, предписанных договором и настоящим документом.

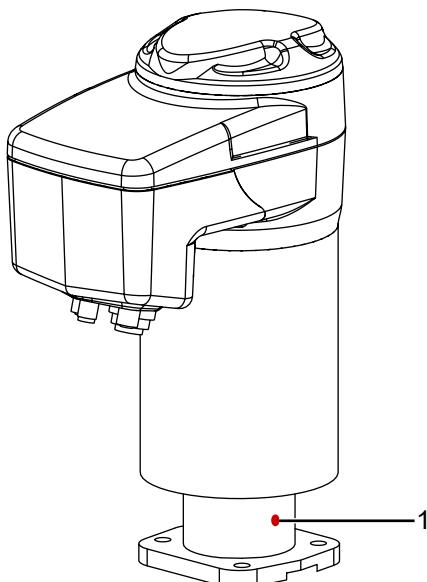
Устройство разработано для установки в трубопроводах и предназначено для регулирования рабочих сред.

Изделие не предназначено для использования во взрывоопасных зонах.

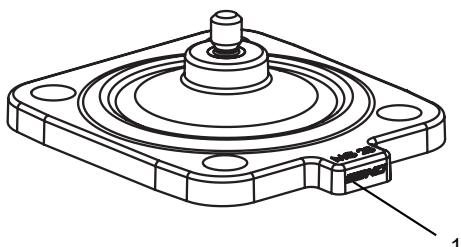
- Устройство следует использовать согласно техническим данным.

### 5 GEMÜ CONEXO

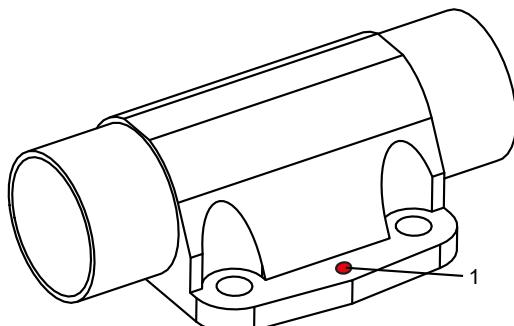
Приобретенное вами изделие оснащено сменными компонентами с RFID-чипом (1) для электронного распознавания. Местонахождение RFID-чипа отличается в зависимости от изделия.



илл. 4: RFID-чип в приводе



илл. 5: RFID-чип в мемbrane



илл. 6: RFID-чип в корпусе клапана

Эти RFID-чипы могут считываться с помощью CONEXO Pen. Для отображения данных требуется мобильное приложение CONEXO App или портал CONEXO Portal.

## 6 Данные для заказа eSyDrive

Данные для заказа дают обзор стандартных конфигураций.

Перед заказом проверяйте доступность. Дополнительные конфигурации по запросу.

### Коды для заказа

<b>1 Тип</b>	<b>Код</b>	<b>7 Напряжение/частота</b>	<b>Код</b>
Регулирующий клапан	567	24 В=	C1
<b>2 DN</b>	<b>Код</b>	<b>8 Модуль регулирования</b>	<b>Код</b>
DN 8	8	ОТКР/ЗАКР, регулятор процесса и позиционер	L0
DN 10	10		
DN 15	15		
DN 20	20		
DN 25	25		
<b>3 Форма корпуса</b>	<b>Код</b>	<b>9 Регулировочная характеристика</b>	<b>Код</b>
2-ходовой угловой корпус	E	равнопроцентное регулирование	G
2-ходовой угловой корпус с байпасом	M	линейн.	L
<b>4 Вид соединения</b>	<b>Код</b>	<b>10 Значение пропускной способности Kv</b>	<b>Код</b>
Патрубок		80 л/ч	AA
Патрубок DIN	0	100 л/ч	AB
Патрубок EN 10357, серия A (ранее DIN 11850, серия 2) / DIN 11866, серия A	17	160 л/ч	BC
Патрубок ASME BPE / DIN 11866, серия C	59	250 л/ч	BD
Патрубок ISO 1127 / EN 10357, серия C / DIN 11866, серия B	60	400 л/ч	BE
Кламп		630 л/ч	CF
Кламп DIN 32676 серия B	82	1,0 м <sup>3</sup> /ч	CG
Кламп DIN 32676, серия A	86	1,6 м <sup>3</sup> /ч	DH
Кламп ASME BPE	88	2,6 м <sup>3</sup> /ч	EJ
4,1 м <sup>3</sup> /ч		4,1 м <sup>3</sup> /ч	G1
8,0 м <sup>3</sup> /ч		8,0 м <sup>3</sup> /ч	H2
12,5 м <sup>3</sup> /ч		12,5 м <sup>3</sup> /ч	J3
<b>5 Материал корпуса клапана</b>	<b>Код</b>	<b>11 Исполнение привода, байпас</b>	<b>Код</b>
1.4435 (316L), цельный материал	41	С пневматическим управлением, нормально закрытый пружиной, размер мембранны 8,	11
1.4435 (BN2), цельный материал, Δ Fe < 0,5 %	43	С пневматическим управлением, нормально открытый пружиной, размер мембранны 8,	12
С ручным управлением, с ограничителем закрытия, размер мембранны 8,		S0	
<b>6 Материал уплотнения</b>	<b>Код</b>	<b>12 Поверхность</b>	<b>Код</b>
Уплотнение привода PTFE / уплотнение седла FKM	4	Ra ≤ 0,25 мкм для поверхностей, соприкасающихся с рабочей средой*, согласно DIN 11866 HE5, электролитическая полировка внутри/снаружи, * При внутреннем Ø трубы < 6 мм, в патрубке Ra ≤ 0,38 мкм	1516
Уплотнение привода PTFE / уплотнение седла PTFE	5		
Уплотнение привода PTFE / уплотнение седла FKM / уплотнение байпаса EPDM байпасная мембрана, код 13	43		
Уплотнение привода PTFE / уплотнение седла FKM / уплотнение байпаса PTFE байпасная мембрана, код 54	45		
Уплотнение привода PTFE / уплотнение седла FKM / уплотнение байпаса EPDM байпасная мембрана, код 17	47		
Уплотнение привода PTFE / уплотнение седла PTFE / уплотнение байпаса PTFE байпасная мембрана, код 54	55		
Уплотнение привода PTFE / уплотнение седла FFKM	F		
Уплотнение привода PTFE / уплотнение седла FFKM / уплотнение байпаса PTFE байпасная мембрана, код 54	F5		
Ra ≤ 0,25 мкм для поверхностей, соприкасающихся с рабочей средой*, согласно DIN 11866 H5, механическая полировка внутри, * При внутреннем Ø трубы < 6 мм, в патрубке Ra ≤ 0,38 мкм			1527
Ra ≤ 0,4 мкм для поверхностей, соприкасающихся с рабочей средой, согласно DIN 11866 H4 механическая полировка внутри			1536
Ra ≤ 0,4 мкм для поверхностей, соприкасающихся с рабочей средой, согласно DIN 11866 HE4, электролитическая полировка внутри/снаружи			1537

12 Поверхность	Код
Ra макс. ≤ 0,51 мкм для поверхностей, соприкасающихся с рабочей средой, согласно ASME BPE SF1 механическая полировка внутри	SF1
Ra макс. ≤ 0,38 мкм для поверхностей, соприкасающихся с рабочей средой, согласно ASME BPE SF4 электролитическая полировка внутри/снаружи	SF4
Ra макс. 0,51 мкм, для поверхностей, соприкасающихся со средой поверхностей, согласно ASME BPE SF5, электролитическая полировка внутри/снаружи	SF5

13 Привод + интерфейс	Код
eSyDrive и аналоговый	DA
14 Специальное исполнение	Код
Специальное исполнение для ЗА	M
15 CONEXO	Код
без	
Встроенный RFID-чип для электронной идентификации и отслеживания	C

### Пример заказа

Опция для заказа	Код	Описание
1 Тип	567	Регулирующий клапан
2 DN	15	DN 15
3 Форма корпуса	M	2-ходовой угловой корпус с байпасом
4 Вид соединения	17	Патрубок EN 10357, серия A (ранее DIN 11850, серия 2) / DIN 11866, серия A
5 Материал корпуса клапана	41	1.4435 (316L), цельный материал
6 Материал уплотнения	55	Уплотнение привода PTFE / уплотнение седла PTFE / уплотнение байпаса PTFE байпасная мембрана, код 54
7 Напряжение/частота	C1	24 В=
8 Модуль регулирования	L0	ОТКР/ЗАКР, регулятор процесса и позиционер
9 Регулировочная характеристика	G	равнопроцентное регулирование
10 Значение пропускной способности Kv	G1	4,1 м³/ч
11 Исполнение привода, байпас	S0	С ручным управлением, с ограничителем закрытия, размер мембранны 8,
12 Поверхность	1536	Ra ≤ 0,4 мкм для поверхностей, соприкасающихся с рабочей средой, согласно DIN 11866 H4 механическая полировка внутри
13 Привод + интерфейс	DA	eSyDrive и аналоговый
14 Специальное исполнение	M	Специальное исполнение для ЗА
15 CONEXO	C	Встроенный RFID-чип для электронной идентификации и отслеживания

## 7 Технические характеристики

### 7.1 Рабочая среда

**Рабочая среда:** Агрессивные и нейтральные газы и жидкости, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

### 7.2 Температура

<b>Температура среды:</b>	Без байпаса	от -10 до 160 °C
	С байпасом	от -10 до 100 °C
См. диаграмму «Давление/температура»		
<b>Температура стерилизации:</b>	Уплотнение седла FKM, FFKM без байпаса, (код 4, F)	160 °C <sup>1)</sup> , пар, макс. 30 мин <sup>2)</sup>
	Уплотнение седла PTFE без байпаса (код 5)	160 °C <sup>1)</sup> , пар, макс. 30 мин <sup>2)</sup>
	Уплотнение седла FKM, FFKM	150 °C <sup>3)</sup> , макс. 30 мин
	Материал мембранный байпаса EPDM, (код 43, F3)	
	Уплотнение седла FKM, FFKM	150 °C <sup>3)</sup> , макс. 30 мин
	Материал мембранный байпаса PTFE/EPDM, PTFE кашированный, (код 45, F5)	
	Уплотнение седла FKM, FFKM	150 °C <sup>3)</sup> , макс. 30 мин
	Материал мембранный байпаса EPDM, (код 47, F7)	
	Уплотнение седла PTFE материал мембранный, байпас PTFE/EPDM, PTFE кашированный, (код 55)	150 °C <sup>3)</sup> , макс. 30 мин

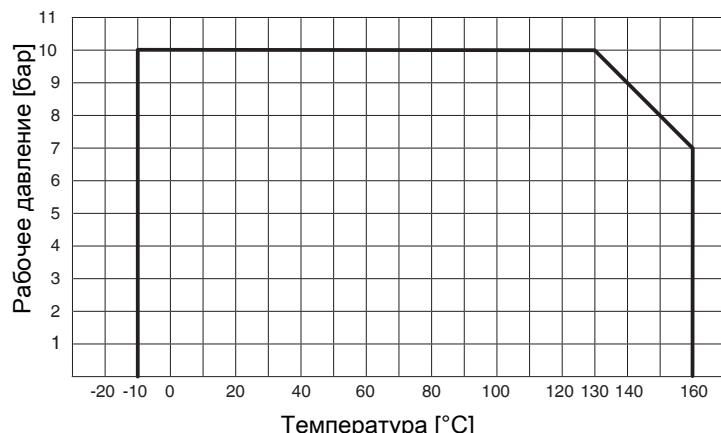
- 1) Температура стерилизации указана только для водяного пара (насыщенного пара) или перегретой воды.
- 2) Более длительное время стерилизации или непрерывный режим работы – по запросу.
- 3) Если EPDM-мембранные дольше подвергаются воздействию вышеописанных температур стерилизации, срок службы мембранных сокращается. В этих случаях следует соответственно уменьшить интервалы между циклами технического обслуживания. Это относится также к PTFE-мембранным, подвергающимся значительным колебаниям температуры. Циклы технического обслуживания следует соответствующим образом скорректировать.

**Температура окружающей среды:** -10 – 60 °C

**Температура хранения:** 0 – 40 °C

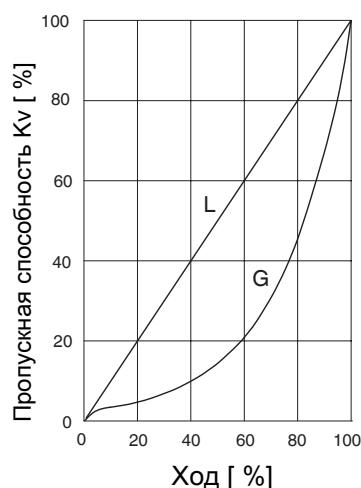
### 7.3 Давление

**Рабочее давление:** Диаграмма «давление-температура»



**Класс утечки:****Регулирующий клапан**

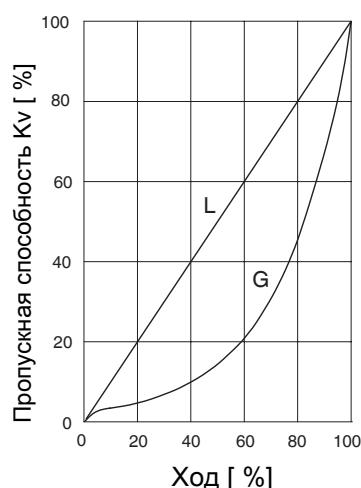
Уплотнение седла	Стандарт	Метод испытания	Класс утечки	Испытательная среда
FKM, PTFE	DIN EN 60534-4	1	VI	Воздух

**Значения пропускной способности Kv:**

Код материала уплотнения	Регулировочная характеристика	Значение пропускной способности Kv	DN 8	DN 10	DN 15	DN 20	DN 25
4, 43, 45, 47, F, F5	GAA, LAA	80 л/ч	X	X	X	-	-
	GAB, LAB	100 л/ч	X	X	X	-	-
	GBC, LBC	160 л/ч	X	X	X	-	-
	GBD, LBD	250 л/ч	X	X	X	-	-
	GBE, LBE	400 л/ч	X	X	X	-	-
	GCF, LCF	630 л/ч	X	X	X	-	-
	GCG, LCG	1,0 м <sup>3</sup> /ч	-	X	X	-	-
5, 55	GDH, LDH	1,6 м <sup>3</sup> /ч	-	X	X	-	-
	GEJ, LEJ	2,6 м <sup>3</sup> /ч	-	-	X	-	-
	GG1, LG1	4,1 м <sup>3</sup> /ч	-	-	X	-	-
	GH2, LH2	8,0 м <sup>3</sup> /ч	-	-	-	X	X
	GJ3, LJ3	12,5 м <sup>3</sup> /ч	-	-	-	-	X

Пропускная способность Kv байпаса 2,1 м<sup>3</sup>/ч

Значения пропускной способности Kv определены согласно норме DIN EN 60534.



#### 7.4 Соответствие продукции требованиям

<b>Продукты питания:</b>	Директива (EC) 1935/2004*	
	Директива (EC) 10/2011*	
	FDA*	
	USP* Class VI	
	* В зависимости от исполнения и/или рабочих параметров.	
<b>Директива по оборудо- ванию, работающему под давлением:</b>	2014/68/EC	
<b>Директива по машинам, механизмам и машин- ному оборудованию:</b>	2006/42/EC	
<b>Директива по электро- магнитной совместимо- сти:</b>	2014/30/EU	
	Применяемые стандарты:	
	Помехоустойчивость	DIN EN 61000-6-2
	Помехоэмиссия	EN 61800-3
	Категория	C3
		Устройство предназначено для эксплуатации в промышленной среде.

#### 7.5 Механические характеристики

**Класс защиты:** IP 65 согласно стандарту EN 60529

**Масса:**  
Привод  
3,0 кг  
Корпус  
2,18 кг (размер привода 2)

**Время установки:**

**7.6**

## 7.7 Электрические характеристики

### 7.7.1 Напряжение электропитания

### 7.7.2 Аналоговые входные сигналы

#### 7.7.2.1 Заданное значение

**Входной сигнал:** 0/4–20 мА; 0–10 В=

**Тип входа:** пассивный

**Входное сопротивление:** 250 Ом

**Точность/линейность:**  $\leq \pm 0,3\%$  от к. зн.

**Отклонения температуры:**  $\leq \pm 0,1\% / 10 ^\circ\text{K}$

**Разрешение:** 12 бит

**Защита от нарушения полярности:** нет

**Защита от перегрузок:** да (до  $\pm 24$  В=)

#### 7.7.2.2 Фактическое значение процесса

**Входной сигнал:** 0/4–20 мА; 0–10 В=

**Тип входа:** пассивный

**Входное сопротивление:** 250 Ом

**Точность/линейность:**  $\leq \pm 0,3\%$  от к. зн.

**Отклонения температуры:**  $\leq \pm 0,1\% / 10 ^\circ\text{K}$

**Разрешение:** 12 бит

**Защита от нарушения полярности:** нет

**Защита от перегрузок:** да (до  $\pm 24$  В=)

#### 7.7.3 Цифровые входные сигналы

**Цифровые входы:** 3

**Функция:** с возможностью программной настройки

**Напряжение:** 24 В=

**Уровень логической «1»:** >14 В=

**Уровень логической «0»:** < 8 В=

**Входной ток:** станд. 2,5 мА (при 24 В=)

#### 7.7.4 Аналоговые выходные сигналы

##### 7.7.4.1 Фактическое значение

**Выходной сигнал:** 0/4–20 мА; 0–10 В=

**Тип выхода:** активный (AD5412)

**Точность:**  $\leq \pm 1\%$  от к. зн.

**Отклонения температуры:**  $\leq \pm 0,1\% / 10^{\circ}\text{K}$

**Полное сопротивление:** 750 кОм

**Разрешение:** 10 бит

**Защита от перегрузок:** да (до  $\pm 24$  В=)

**Защита от коротких замыканий:** да

#### 7.7.5 Цифровые выходные сигналы

##### 7.7.5.1 Переключающие выходы 1 и 2

**Исполнение:** 2 переключающих контакта с нулевым потенциалом

**Разрывная мощность:** 125 В~/2 А  
48 В=/2 А

**Точки переключения:** с возможностью регулировки 0–100%  
2 замыкающих контакта с нулевым потенциалом

##### 7.7.5.2 Переключающий выход 3

**Функция:** Помеха сигналу

**Тип контакта:** Защелкивающийся

**Коммутационное напряжение:** Напряжение питания

**Ток переключения:**  $\leq 0,1$  А

**Падение напряжения:** макс. 2,5 В= при 0,1 А

**Защита от перегрузок:** да (до  $\pm 24$  В=)

**Защита от коротких замыканий:** да

**Согласующий резистор:** 120 кОм

#### 7.7.6 Обмен данными через eSy-Web

**Интерфейс:** Ethernet

**Функция:** Параметрирование через веб-браузер

**IP-адрес:** 192.168.2.1 с возможностью изменения через веб-браузер

**Маска подсети:** 255.255.252.0 с возможностью изменения через веб-браузер

Для использования веб-сервера привод и ПК должны находиться в одной сети. Затем в веб-браузере вводится IP-адрес привода, после чего можно настраивать параметры привода. Для использования больше чем одного привода приводам в одной и той же сети следует задать свой уникальный IP-адрес.

#### **7.7.7 Обмен данными через Modbus TCP**

**Интерфейс:** Modbus TCP

**IP-адрес:** 192.168.2.1 с возможностью изменения через веб-браузер

**Маска подсети:** 255.255.252.0 с возможностью изменения через веб-браузер

**Разъем:** 502

**Поддерживаемые коды функций:**

Код десятичн.	Код шестн.	Функция
3	0x03	Считывание регистров временного хранения
4	0x04	Считывание регистров ввода
6	0x06	Запись в один регистр
16	0x10	Запись в несколько регистров
23	0x17	Чтение/запись в несколько регистров

#### **7.7.8 Поведение в случае возникновения неисправности**

**Функционирование:** При возникновении неисправности клапан переключается в положение неисправности. Указания: переключение в положение неисправности возможно только при бесперебойном электропитании. Это переключение не является безопасным положением. Для обеспечения функционирования при потере напряжения клапан должен эксплуатироваться с аварийным модулем электропитания GEMÜ 1571 (см. «Принадлежности»).

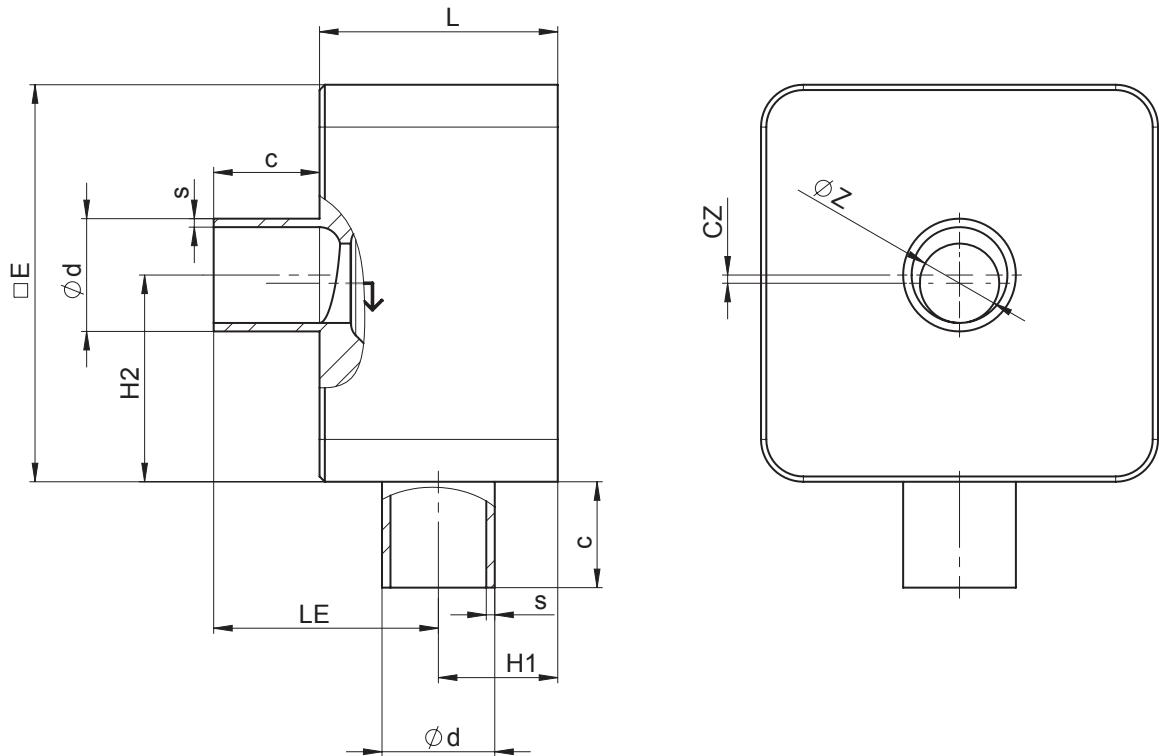
**Положение неисправности:** Закрыт, открыт или удержание (настраивается через eSy-web).

## 8 Размеры

### 8.1 Габариты привода

### 8.2 Размеры корпуса

#### 8.2.1 Патрубок без байпаса, код 0



AG	DN	Код вида соединения 0 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
Размер седла (код)	Л	E	C	$\varnothing z$	LE	H1	H2	cz	$\varnothing d$	s		
2	15	A	45,0	75,0	20,0	2,0	44,0	21,0	40,5	6,5	18,0	1,5
		B	45,0	75,0	20,0	4,0	44,0	21,0	39,5	5,5	18,0	1,5
		C	45,0	75,0	20,0	6,0	44,0	21,0	38,5	4,5	18,0	1,5
		D	45,0	75,0	20,0	8,0	44,0	21,0	41,0	3,5	18,0	1,5
		E	45,0	75,0	20,0	10,0	44,0	21,0	40,0	2,5	18,0	1,5
		G	45,0	75,0	20,0	15,0	44,0	21,0	37,5	0,0	18,0	1,5
3	20	H	55,0	95,0	25,0	20,0	54,0	26,0	50,0	0,0	22,0	1,5
	25	H	55,0	95,0	25,0	20,0	54,0	26,0	50,0	2,5	28,0	1,5
		J	55,0	95,0	25,0	25,0	54,0	26,0	47,5	0,0	28,0	1,5

Размеры в mm

AG = размер привода

#### 1) Вид соединения

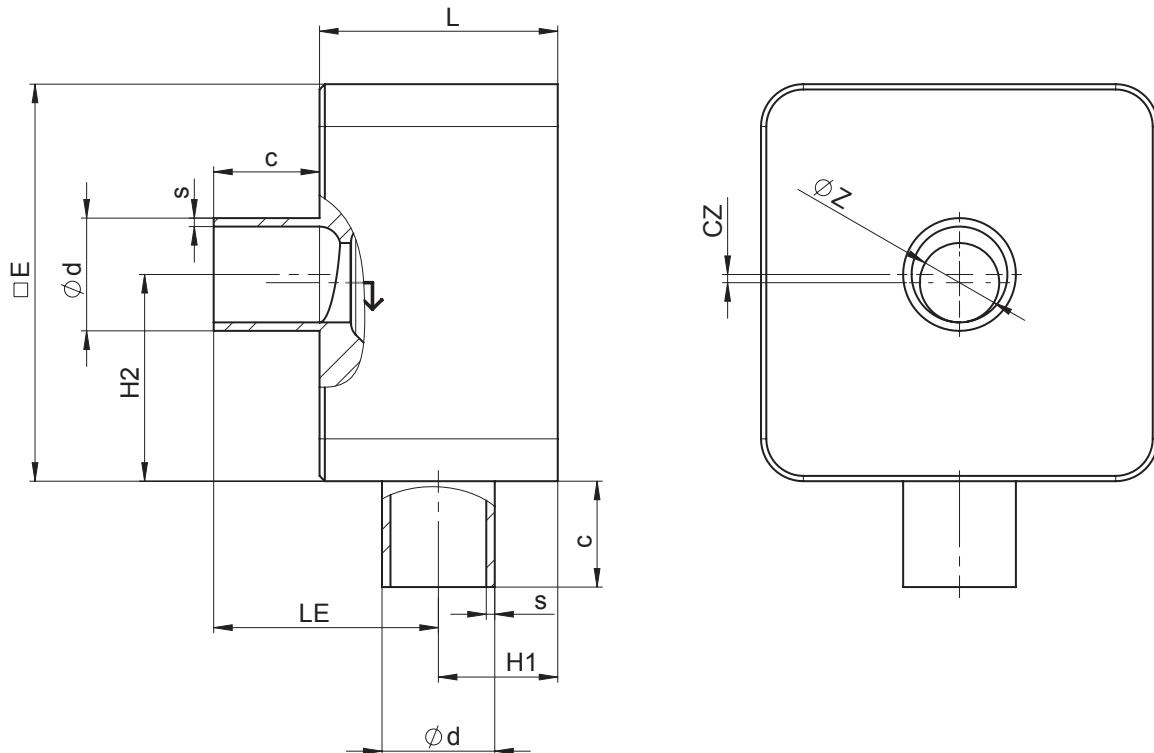
Код 0: Патрубок DIN

#### 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5 \%$

### 8.2.2 Патрубок без байпаса, код 17



AG	DN	Код вида соединения 17 <sup>1)</sup>									
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>									
Размер седла (код)	L	ΦE	s	Øz	LE	H1	H2	cz	Ød	s	
2	8	A	45,0	75,0	20,0	2,0	47,5	17,5	40,5	3,0	10,0
		B	45,0	75,0	20,0	4,0	47,5	17,5	39,5	2,0	10,0
		C	45,0	75,0	20,0	6,0	47,5	17,5	38,5	1,0	10,0
	10	A	45,0	75,0	20,0	2,0	46,5	18,5	41,5	4,0	13,0
		B	45,0	75,0	20,0	4,0	46,5	18,5	40,5	3,0	13,0
		C	45,0	75,0	20,0	6,0	46,5	18,5	39,5	2,0	13,0
		D	45,0	75,0	20,0	8,0	46,5	18,5	38,5	1,0	13,0
3	15	A	45,0	75,0	20,0	2,0	43,5	21,5	44,5	7,0	19,0
		B	45,0	75,0	20,0	4,0	43,5	21,5	43,5	6,0	19,0
		C	45,0	75,0	20,0	6,0	43,5	21,5	42,5	5,0	19,0
	20	D	45,0	75,0	20,0	8,0	43,5	21,5	41,5	4,0	19,0
		E	45,0	75,0	20,0	10,0	43,5	21,5	40,5	3,0	19,0
		G	45,0	75,0	20,0	15,0	43,5	21,5	38,0	0,5	19,0
	25	H	55,0	95,0	25,0	20,0	56,5	23,5	47,5	0,0	23,0
		H	55,0	95,0	25,0	20,0	53,5	26,5	50,5	3,0	29,0
		J	55,0	95,0	25,0	25,0	53,5	26,5	48,0	0,5	29,0

Размеры в mm

AG = размер привода

#### 1) Вид соединения

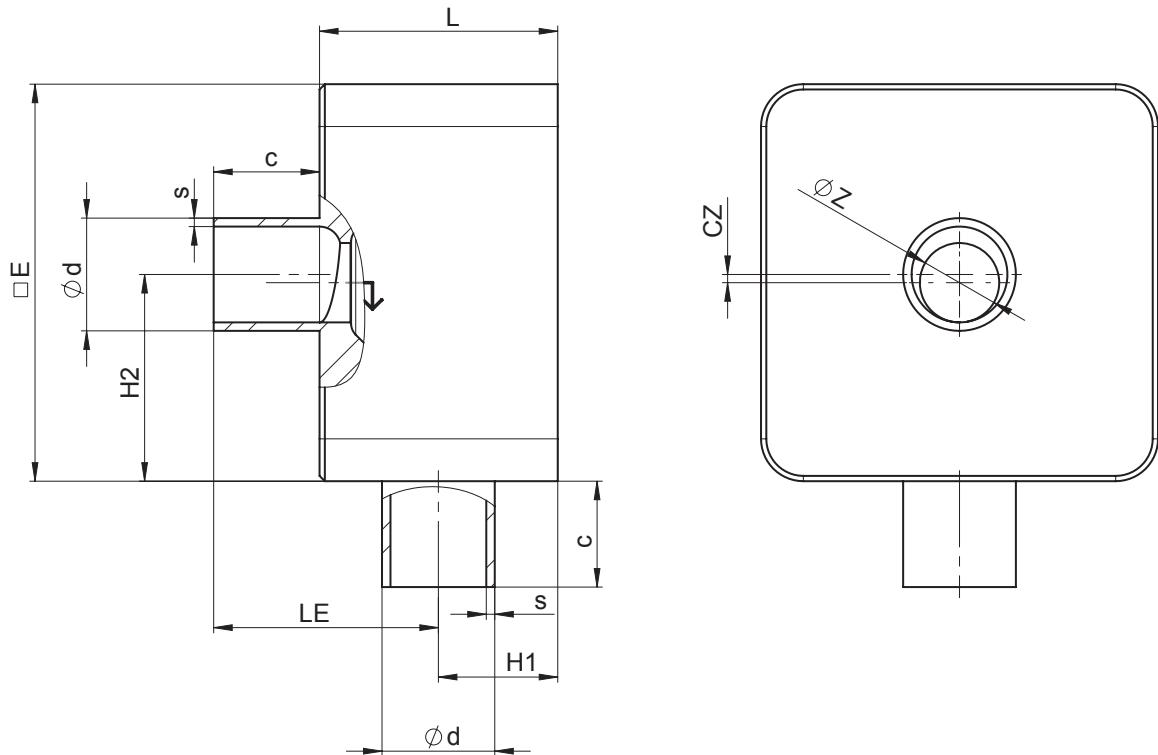
Код 17: Патрубок EN 10357, серия А (ранее DIN 11850, серия 2) / DIN 11866, серия А

#### 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5 \%$

## 8.2.3 Патрубок без байпаса, код 17



AG	DN	Код вида соединения 17 <sup>1)</sup>									
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>									
Размер седла (код)	L	ΦE	c	Øz	LE	H1	H2	cz	Ød	s	
4	32	K	73,0	112,0	20,0	32,0	62,0	31,0	54,5	1,5	38,0
	40	K	73,0	112,0	20,0	32,0	60,4	32,6	53,0	3,0	41,0
		M	73,0	112,0	20,0	38,0	60,4	32,6	56,0	0,0	41,0
5	50	N	84,0	140,0	20,0	50,0	65,4	38,6	90,0	0,0	53,0

Размеры в mm

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

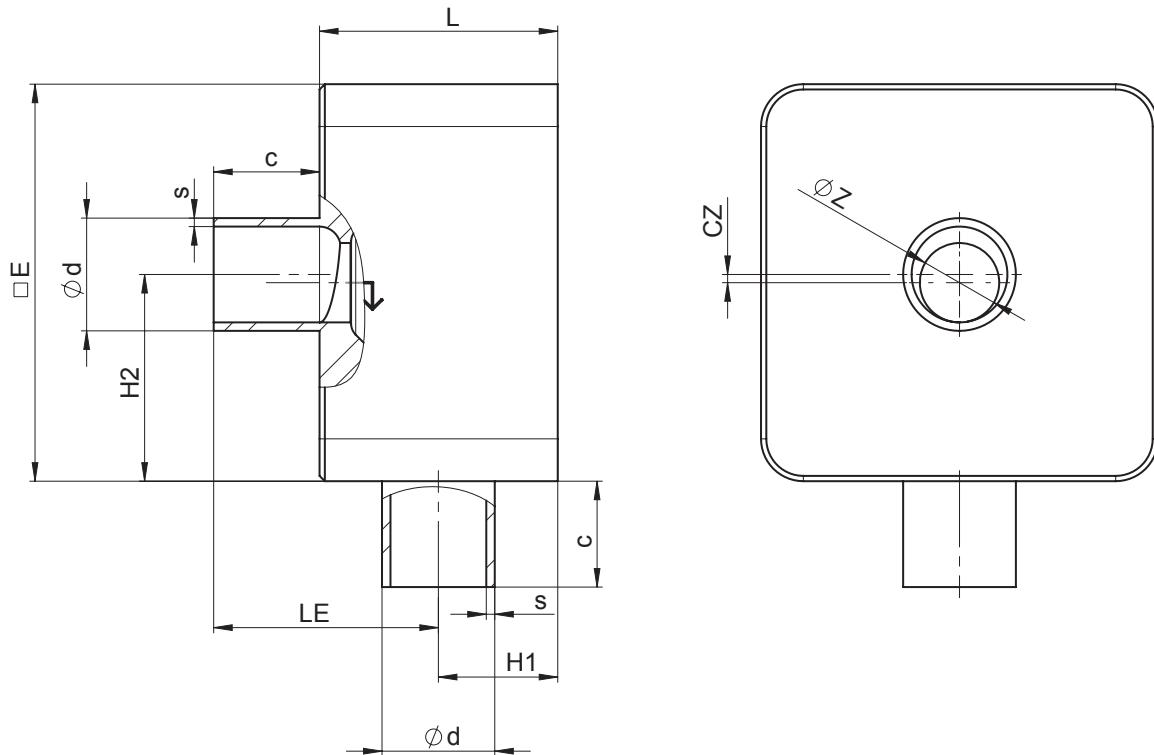
Код 17: Патрубок EN 10357, серия A (ранее DIN 11850, серия 2) / DIN 11866, серия A

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5 \%$

### 8.2.4 Патрубок без байпаса, код 59



AG	DN	Код вида соединения 59 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	□E	c	Øz	LE	H1	H2	cz	Ød	s
2	15	A	45,0	75,0	20,0	2,0	46,8	18,2	41,20	3,70	12,70	1,65
		B	45,0	75,0	20,0	4,0	46,8	18,2	40,20	2,70	12,70	1,65
		C	45,0	75,0	20,0	6,0	46,8	18,2	39,20	1,70	12,70	1,65
		D	45,0	75,0	20,0	8,0	46,8	18,2	38,20	0,70	12,70	1,65
	20	A	45,0	75,0	20,0	2,0	48,6	21,4	44,38	6,88	19,05	1,65
		B	45,0	75,0	20,0	4,0	43,6	21,4	43,38	5,88	19,05	1,65
		C	45,0	75,0	20,0	6,0	43,6	21,4	42,38	4,88	19,05	1,65
		D	45,0	75,0	20,0	8,0	43,6	21,4	41,38	3,88	19,05	1,65
		E	45,0	75,0	20,0	10,0	43,6	21,4	40,38	2,88	19,05	1,65
		G	45,0	75,0	20,0	15,0	43,6	21,4	37,88	0,38	19,05	1,65
3	25	H	55,0	95,0	25,0	20,0	55,4	24,6	48,60	1,10	25,40	1,65

Размеры в мм

AG = размер привода

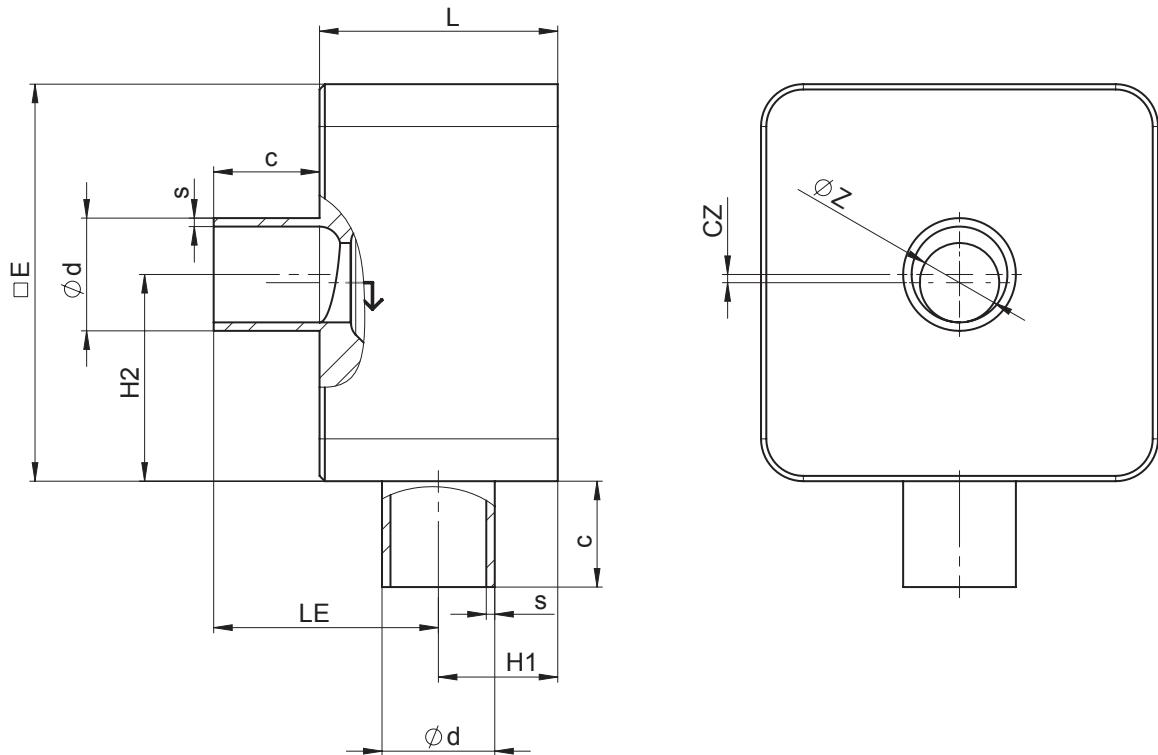
1) **Вид соединения**

Код 59: Патрубок ASME BPE / DIN 11866, серия С

2) **Материал корпуса клапана**

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5\%$

**8.2.5 Патрубок без байпаса, код 59**

AG	DN	Код вида соединения 59 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
Размер седла (код)	L	□E	c	Øz	LE	H1	H2	cz	Ød	s		
4	40	K	73,0	112,0	20,0	32,0	62,0	31,0	54,6	1,4	38,1	1,65
	50	K	73,0	112,0	20,0	32,0	55,6	37,4	48,25	7,75	50,8	1,65
		M	73,0	112,0	20,0	38,0	55,6	37,4	51,25	4,75	50,8	1,65
5	65	N	84,0	140,0	20,0	50,0	60,3	43,7	84,9	5,1	63,5	1,65

Размеры в mm

AG = размер привода

**1) Вид соединения**

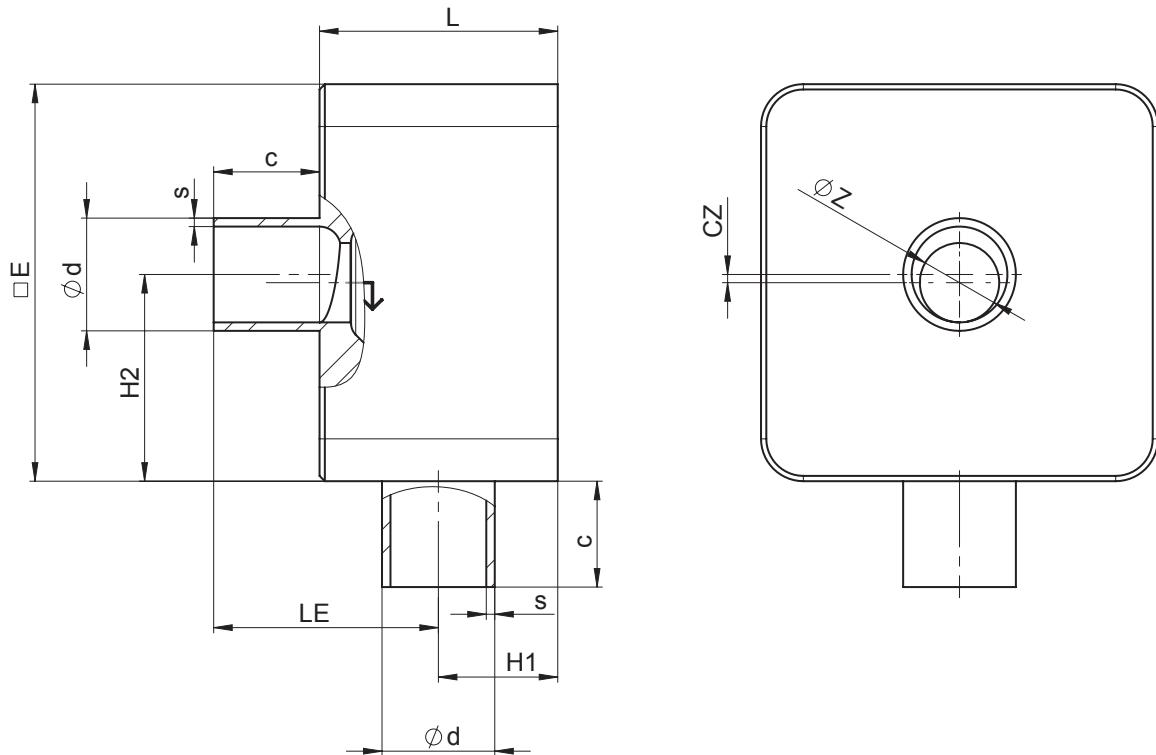
Код 59: Патрубок ASME BPE / DIN 11866, серия C

**2) Материал корпуса клапана**

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5 \%$

### 8.2.6 Патрубок без байпаса, код 60



AG	DN	Код вида соединения 60 <sup>1)</sup>									
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>									
Размер седла (код)	Л	E	c	Øz	LE	H1	H2	cz	Ød	s	
2	8	A	45,0	75,0	20,0	2,0	46,3	18,7	41,65	4,15	13,5
		B	45,0	75,0	20,0	4,0	46,3	18,7	40,65	3,15	13,5
		C	45,0	75,0	20,0	6,0	46,3	18,7	39,65	2,15	13,5
	10	A	45,0	75,0	20,0	2,0	44,5	20,5	43,50	6,00	17,2
		B	45,0	75,0	20,0	4,0	44,5	20,5	42,50	5,00	17,2
		C	45,0	75,0	20,0	6,0	44,5	20,5	41,50	4,00	17,2
		D	45,0	75,0	20,0	8,0	44,5	20,5	40,50	3,00	17,2
3	15	A	45,0	75,0	20,0	2,0	42,4	22,6	45,55	8,05	21,3
		B	45,0	75,0	20,0	4,0	42,4	22,6	44,55	7,05	21,3
		C	45,0	75,0	20,0	6,0	42,4	22,6	43,55	6,05	21,3
	20	D	45,0	75,0	20,0	8,0	42,4	22,6	42,55	5,05	21,3
		E	45,0	75,0	20,0	10,0	42,4	22,6	41,55	4,05	21,3
		G	45,0	75,0	20,0	15,0	42,4	22,6	39,05	1,55	21,3
	25	H	55,0	95,0	25,0	20,0	54,6	25,4	49,40	1,90	29,6
		J	55,0	95,0	25,0	25,0	51,6	28,4	49,90	2,40	33,7

Размеры в mm

AG = размер привода

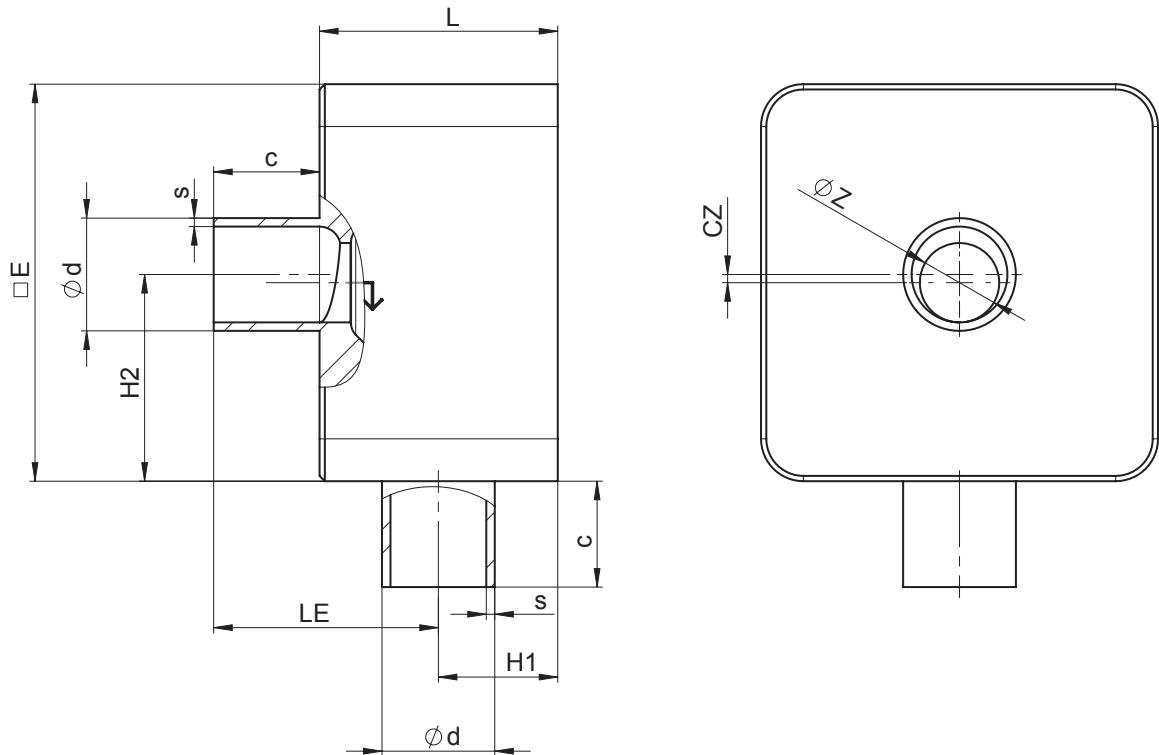
#### 1) Вид соединения

Код 60: Патрубок ISO 1127 / EN 10357, серия С / DIN 11866, серия В

#### 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5 \%$

**8.2.7 Патрубок без байпаса, код 60**

AG	DN	Код вида соединения 60 <sup>1)</sup>									
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>									
Размер седла (код)	L	ΦE	c	Øz	LE	H1	H2	cz	Ød	s	
4	32	K	73,0	112,0	20,0	32,0	60,8	32,8	52,8	3,2	42,4
	40	K	73,0	112,0	20,0	32,0	57,2	35,8	49,85	6,15	48,3
		M	73,0	112,0	20,0	38,0	57,2	35,8	52,85	3,15	48,3
5	50	N	84,0	140,0	20,0	50,0	62,3	41,7	93,15	3,15	60,3

Размеры в mm

AG = размер привода

**1) Вид соединения**

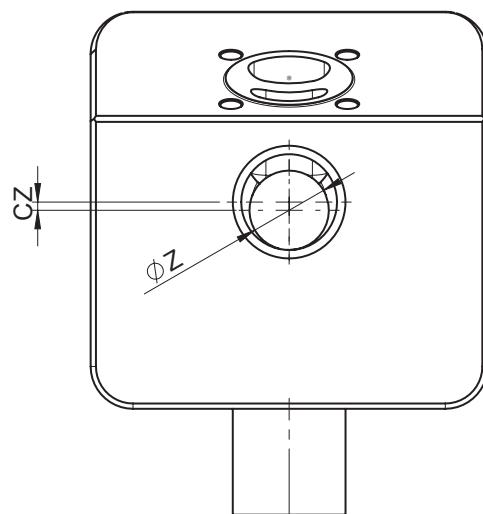
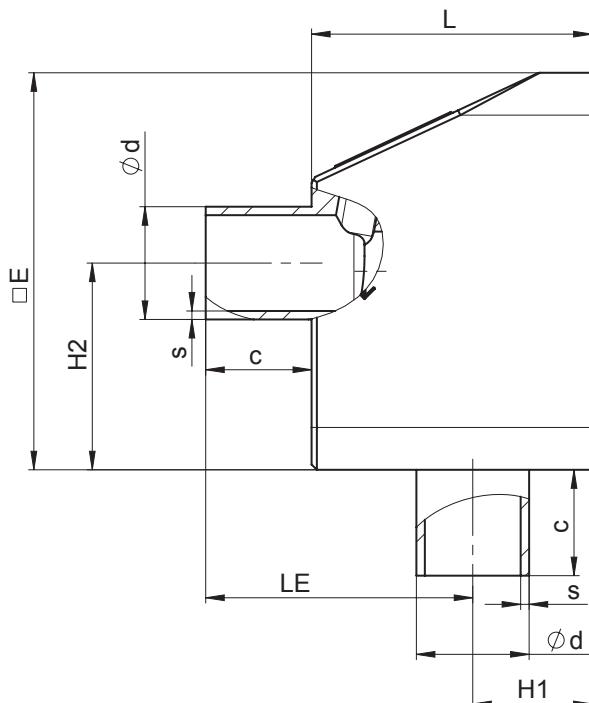
Код 60: Патрубок ISO 1127 / EN 10357, серия C / DIN 11866, серия B

**2) Материал корпуса клапана**

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5 \%$

### 8.2.8 Патрубок с байпасом, код 0



AG	DN	Код вида соединения 0 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	□E	c	Øz	LE	H1	H2	cz	Ød	s
2	15	A	53,0	75,0	20,0	2,0	52,0	21,0	44,0	6,5	18,0	1,5
		B	53,0	75,0	20,0	4,0	52,0	21,0	43,0	5,5	18,0	1,5
		C	53,0	75,0	20,0	6,0	52,0	21,0	42,0	4,5	18,0	1,5
		D	53,0	75,0	20,0	8,0	52,0	21,0	41,0	3,5	18,0	1,5
		E	53,0	75,0	20,0	10,0	52,0	21,0	40,0	2,5	18,0	1,5
		G	53,0	75,0	20,0	15,0	52,0	21,0	37,5	-	18,0	1,5

Размеры в mm

AG = размер привода

#### 1) Вид соединения

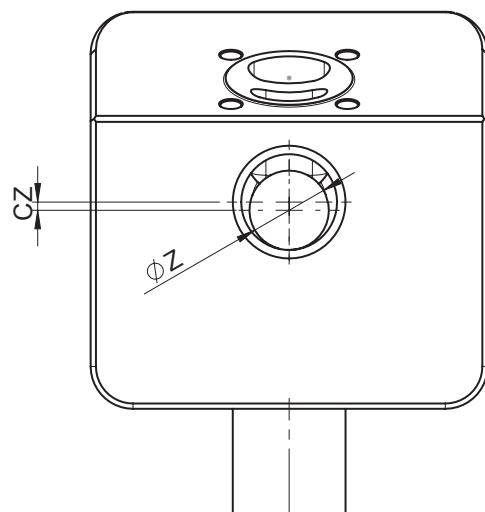
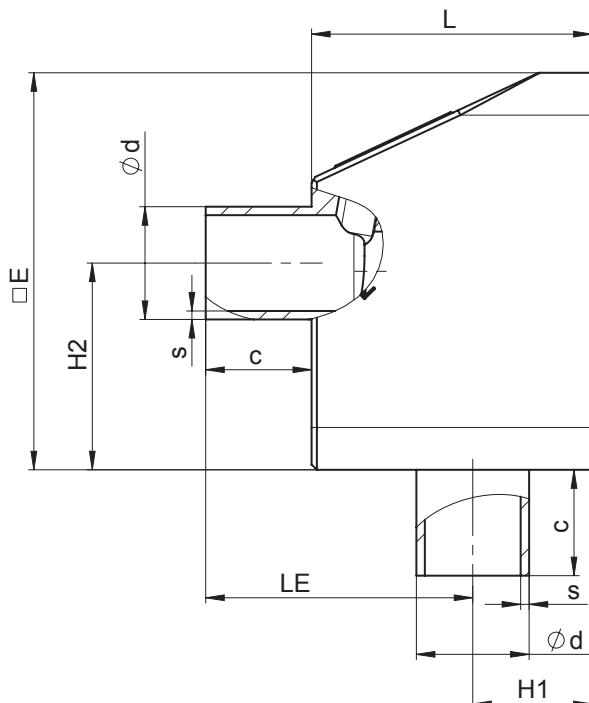
Код 0: Патрубок DIN

#### 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5 \%$

## 8.2.9 Патрубок с байпасом, код 17



AG	DN	Код вида соединения 17 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	E	c	Øz	LE	H1	H2	cz	Ød	s
2	8	A	53,0	75,0	20,0	2,0	55,5	17,5	40,5	3,0	10,0	1,0
		B	53,0	75,0	20,0	4,0	55,5	17,5	39,5	2,0	10,0	1,0
		C	53,0	75,0	20,0	6,0	55,5	17,5	38,5	1,0	10,0	1,0
	10	A	53,0	75,0	20,0	2,0	54,5	18,5	41,5	4,0	13,0	1,5
		B	53,0	75,0	20,0	4,0	54,5	18,5	40,5	3,0	13,0	1,5
		C	53,0	75,0	20,0	6,0	54,5	18,5	39,5	2,0	13,0	1,5
		D	53,0	75,0	20,0	8,0	54,5	18,5	38,5	1,0	13,0	1,5
	15	A	53,0	75,0	20,0	2,0	51,5	21,5	44,5	7,0	19,0	1,5
		B	53,0	75,0	20,0	4,0	51,5	21,5	43,5	6,0	19,0	1,5
		C	53,0	75,0	20,0	6,0	51,5	21,5	42,5	5,0	19,0	1,5
		D	53,0	75,0	20,0	8,0	51,5	21,5	41,5	4,0	19,0	1,5
		E	53,0	75,0	20,0	10,0	51,5	21,5	40,5	3,0	19,0	1,5
		G	53,0	75,0	20,0	15,0	51,5	21,5	38,0	0,5	19,0	1,5

Размеры в mm

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

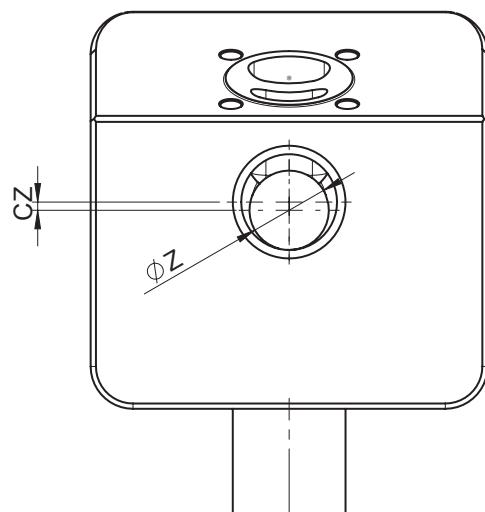
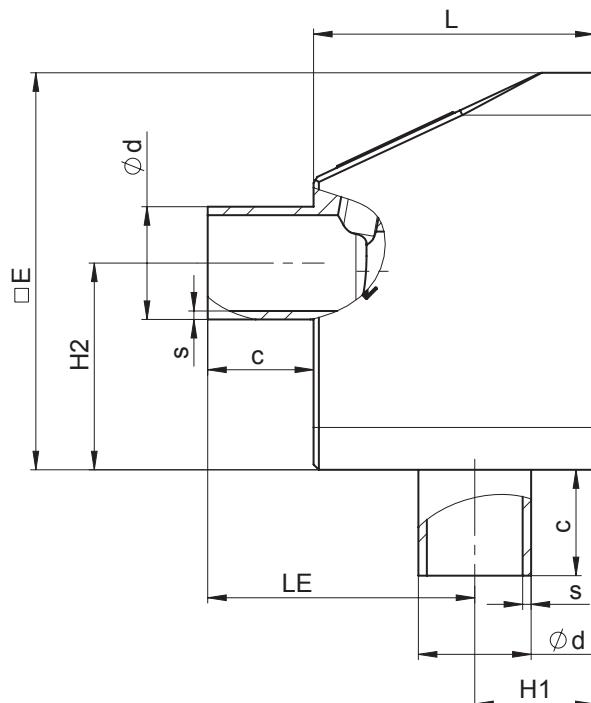
Код 17: Патрубок EN 10357, серия A (ранее DIN 11850, серия 2) / DIN 11866, серия A

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5\%$

### 8.2.10 Патрубок с байпасом, код 59



AG	DN	Код вида соединения 59 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	□E	c	Øz	LE	H1	H2	cz	Ød	s
2	15	A	53,0	75,0	20,0	2,0	54,8	18,2	41,20	3,70	12,70	1,65
		B	53,0	75,0	20,0	4,0	54,8	18,2	40,20	2,70	12,70	1,65
		C	53,0	75,0	20,0	6,0	54,8	18,2	39,20	1,70	12,70	1,65
		D	53,0	75,0	20,0	8,0	54,8	18,2	38,20	0,70	12,70	1,65
	20	A	53,0	75,0	20,0	2,0	51,6	21,4	44,38	3,70	12,70	1,65
		B	53,0	75,0	20,0	4,0	51,6	21,4	43,38	2,70	12,70	1,65
		C	53,0	75,0	20,0	6,0	51,6	21,4	42,38	1,70	12,70	1,65
		D	53,0	75,0	20,0	8,0	51,6	21,4	41,38	0,70	12,70	1,65
		E	53,0	75,0	20,0	10,0	51,6	21,4	40,38	2,88	19,05	1,65
		G	53,0	75,0	20,0	15,0	51,6	21,4	37,88	0,38	19,05	1,65

Размеры в мм

AG = размер привода

1) **Вид соединения**

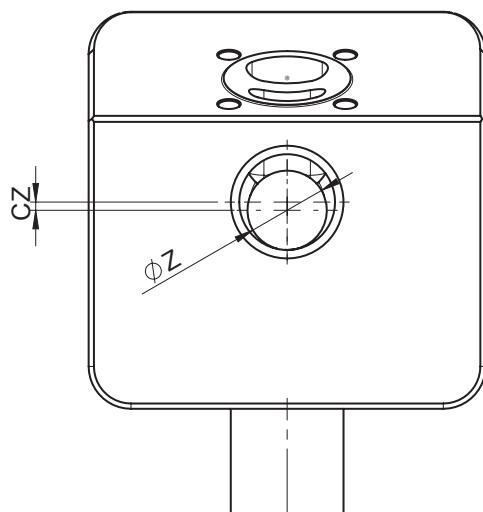
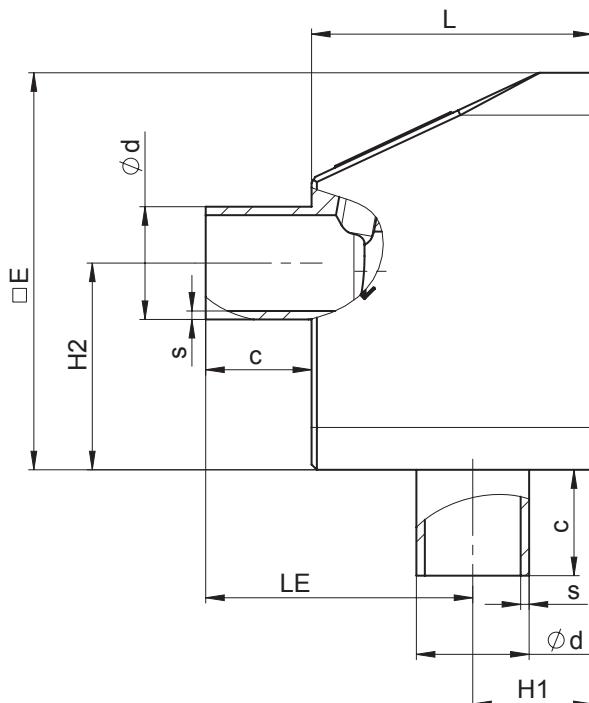
Код 59: Патрубок ASME BPE / DIN 11866, серия С

2) **Материал корпуса клапана**

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

## 8.2.11 Патрубок с байпасом, код 60



AG	DN	Код вида соединения 60 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	□E	c	Øz	LE	H1	H2	cz	Ød	s
2	8	A	53,0	75,0	20,0	2,0	54,3	18,7	41,65	4,15	13,5	1,6
		B	53,0	75,0	20,0	4,0	54,3	18,7	40,65	3,15	13,5	1,6
		C	53,0	75,0	20,0	6,0	54,3	18,7	39,65	2,15	13,5	1,6
	10	A	53,0	75,0	20,0	2,0	52,5	20,7	43,50	6,00	17,2	1,6
		B	53,0	75,0	20,0	4,0	52,5	20,7	42,50	5,00	17,2	1,6
		C	53,0	75,0	20,0	6,0	52,5	20,5	41,50	4,00	17,2	1,6
		D	53,0	75,0	20,0	8,0	52,5	20,5	40,50	3,00	17,2	1,6
	15	A	53,0	75,0	20,0	2,0	50,4	22,6	45,55	8,05	21,3	1,6
		B	53,0	75,0	20,0	4,0	50,4	22,6	44,55	7,05	21,3	1,6
		C	53,0	75,0	20,0	6,0	50,4	22,6	43,55	6,05	21,3	1,6
		D	53,0	75,0	20,0	8,0	50,4	22,6	42,55	5,05	21,3	1,6
		E	53,0	75,0	20,0	10,0	50,4	22,6	41,55	4,05	21,3	1,6
		G	53,0	75,0	20,0	15,0	50,4	22,6	39,05	1,55	21,3	1,6

Размеры в mm

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

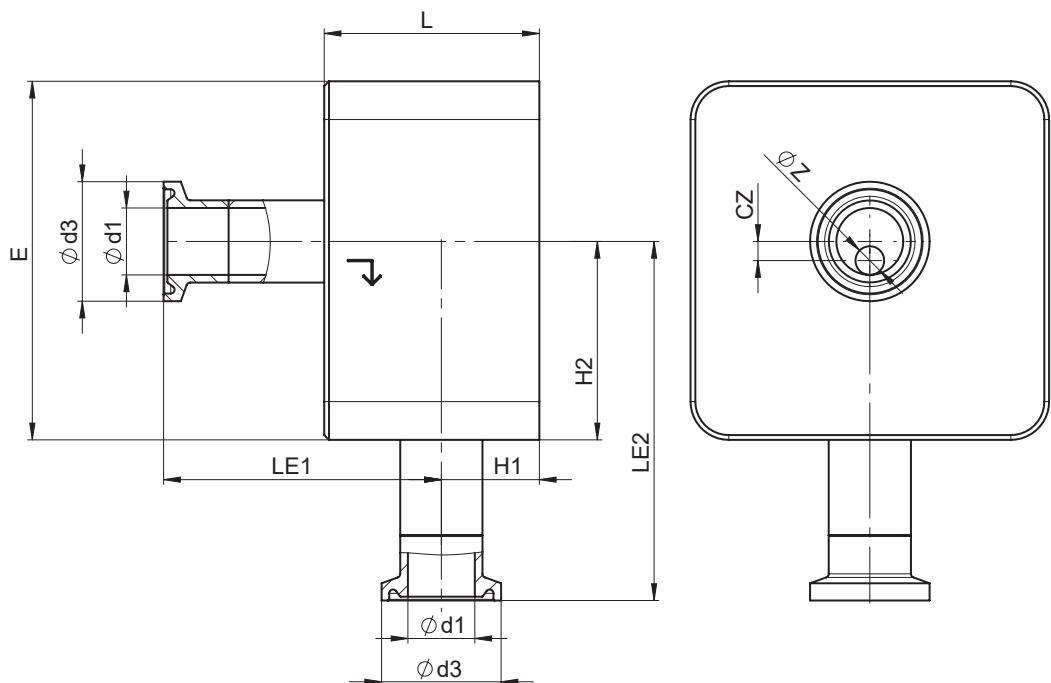
Код 60: Патрубок ISO 1127 / EN 10357, серия C / DIN 11866, серия B

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5\%$

### 8.2.12 Кламп без байпаса, код 82



AG	DN	Код вида соединения 82 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	E	Øz	LE1	LE2	H1	H2	cz	Ød1	Ød3
2	8	A	45,0	75,0	2,0	59,3	74,65	18,7	41,65	4,15	10,3	25,4
		B	45,0	75,0	4,0	59,3	73,65	18,7	40,65	3,15	10,3	25,4
		C	45,0	75,0	6,0	59,3	72,65	18,7	39,65	2,15	10,3	25,4
	10	A	45,0	75,0	2,0	57,5	76,50	20,5	43,50	6,00	14,0	25,4
		B	45,0	75,0	4,0	57,5	75,50	20,5	42,50	5,00	14,0	25,4
		C	45,0	75,0	6,0	57,5	74,50	20,5	41,50	4,00	14,0	25,4
		D	45,0	75,0	8,0	57,5	73,50	20,5	40,50	3,00	14,0	25,4
	15	A	45,0	75,0	2,0	55,4	78,55	22,6	45,55	8,05	18,1	50,5
		B	45,0	75,0	4,0	55,4	77,55	22,6	44,55	7,05	18,1	50,5
		C	45,0	75,0	6,0	55,4	76,55	22,6	43,55	6,05	18,1	50,5
		D	45,0	75,0	8,0	55,4	75,55	22,6	42,55	5,05	18,1	50,5
		E	45,0	75,0	10,0	55,4	74,55	22,6	41,55	4,05	18,1	50,5
		G	45,0	75,0	15,0	55,4	72,05	22,6	39,05	1,55	18,1	50,5
3	20	H	55,0	95,0	20,0	66,0	87,40	27,0	49,40	1,90	19,0	50,5
	25	H	55,0	95,0	20,0	62,6	90,40	30,4	52,40	4,90	25,0	50,5
		J	55,0	95,0	25,0	62,6	87,90	30,4	49,90	2,40	25,0	50,5

Размеры в мм

AG = размер привода

1) **Вид соединения**

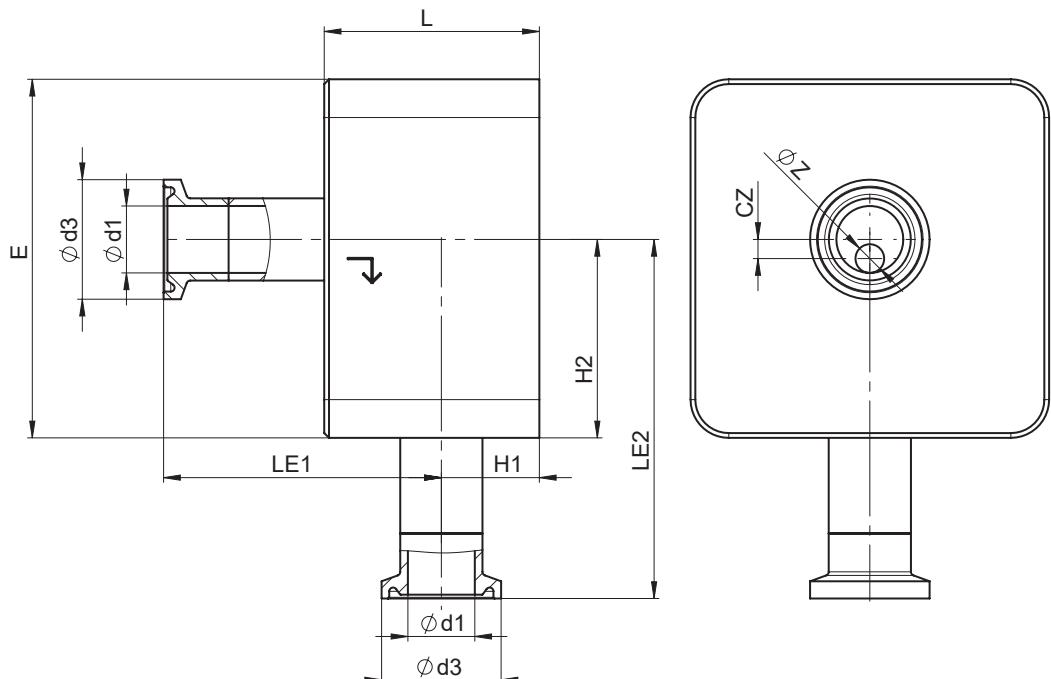
Код 82: Кламп DIN 32676 серия В

2) **Материал корпуса клапана**

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5\%$

## 8.2.13 Кламп без байпаса, код 82



AG	DN	Код вида соединения 82 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	E	Øz	LE1	LE2	H1	H2	cz	Ød1	Ød3
4	32	K	73,0	112,0	32,0	73,8	85,8	32,8	52,8	3,2	38,4	64,0
	40	K	73,0	112,0	32,0	70,2	82,85	35,8	49,85	6,15	44,3	64,0
		M	73,0	112,0	38,0	70,2	85,85	35,8	52,85	3,15	44,3	64,0
5	50	N	84,0	140,0	50,0	75,3	126,15	41,7	93,15	3,15	56,3	77,5

Размеры в mm

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

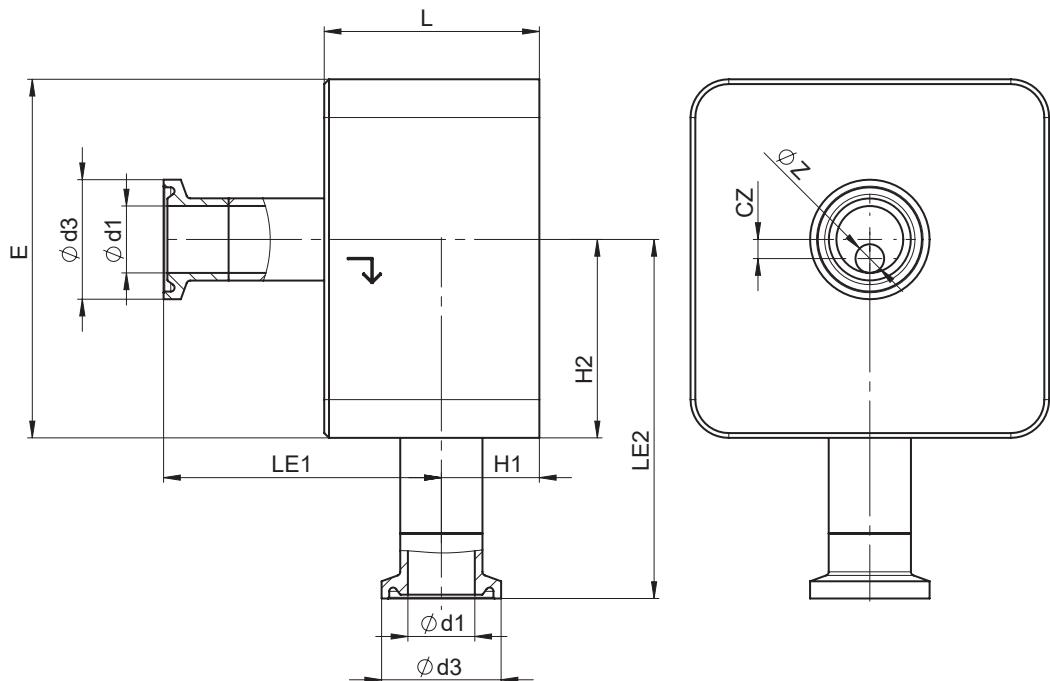
Код 82: Кламп DIN 32676 серия B

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

## 8.2.14 Кламп без байпаса, код 86



AG	DN	Код вида соединения 86 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	E	Øz	LE1	LE2	H1	H2	cz	Ød1	Ød3
2	8	A	45,0	75,0	2,0	60,5	73,5	17,5	40,5	3,0	8,0	25,0
		B	45,0	75,0	4,0	60,5	72,5	17,5	39,5	2,0	8,0	25,0
		C	45,0	75,0	6,0	60,5	71,5	17,5	38,5	1,0	8,0	25,0
	10	A	45,0	75,0	2,0	59,5	74,5	18,5	41,5	4,0	10,0	34,0
		B	45,0	75,0	4,0	59,5	73,5	18,5	40,5	3,0	10,0	34,0
		C	45,0	75,0	6,0	59,5	72,5	18,5	39,5	2,0	10,0	34,0
		D	45,0	75,0	8,0	59,5	71,5	18,5	38,5	1,0	10,0	34,0
	15	A	45,0	75,0	2,0	56,5	77,5	21,5	44,5	7,0	16,0	34,0
		B	45,0	75,0	4,0	56,5	76,5	21,5	43,5	6,0	16,0	34,0
		C	45,0	75,0	6,0	56,5	75,5	21,5	42,5	5,0	16,0	34,0
		D	45,0	75,0	8,0	56,5	74,5	21,5	41,5	4,0	16,0	34,0
		E	45,0	75,0	10,0	56,5	73,5	21,5	40,5	3,0	16,0	34,0
		G	45,0	75,0	15,0	56,5	71,0	21,5	38,0	0,5	16,0	34,0
3	20	H	55,0	95,0	20,0	69,5	85,5	23,0	47,5	0,0	20,0	34,0
	25	H	55,0	95,0	20,0	65,0	88,0	28,1	50,0	2,5	26,0	50,5
		J	55,0	95,0	25,0	65,0	88,5	28,1	47,5	0,0	26,0	50,5

Размеры в мм

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

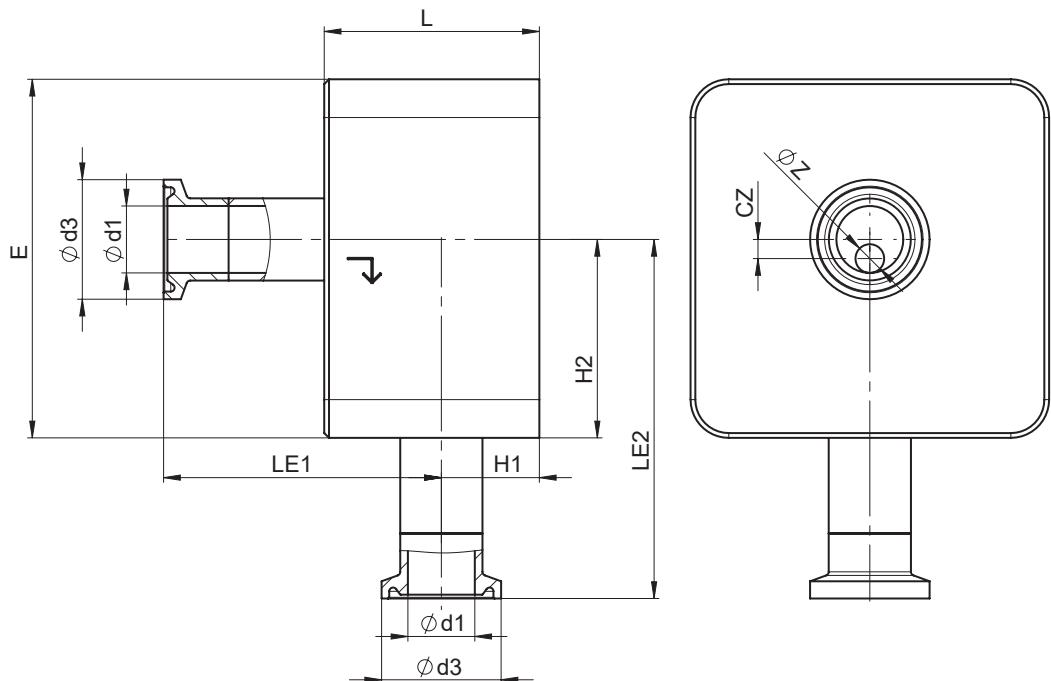
Код 86: Кламп DIN 32676, серия А

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5\%$

## 8.2.15 Кламп без байпаса, код 86



AG	DN	Код вида соединения 86 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	$\square E$	$\varnothing z$	LE1	LE2	H1	H2	cz	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_3$
4	32	K	73,0	112,0	32,0	75,0	87,5	31,0	54,5	1,5	32,0	50,5
	40	K	73,0	112,0	32,0	73,4	86,0	32,6	53,0	3,0	38,0	50,5
		M	73,0	112,0	38,0	73,4	89,0	32,6	56,0	0,0	38,0	50,5
5	50	N	84,0	140,0	50,0	78,4	123,0	38,6	90,0	0,0	50,0	64,0

Размеры в mm

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

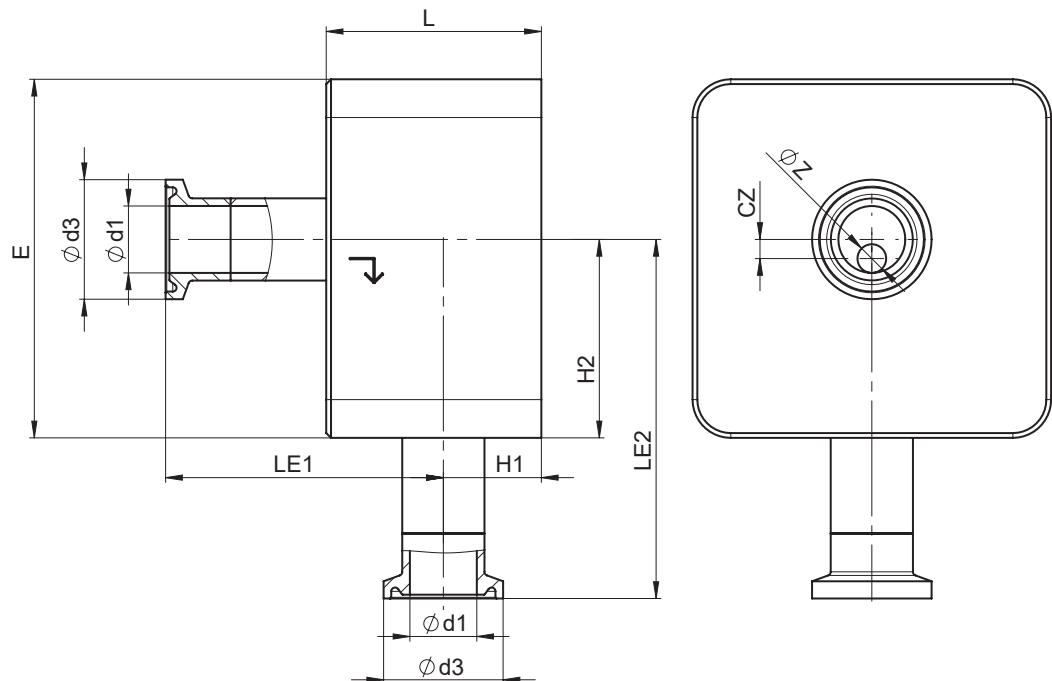
Код 86: Кламп DIN 32676, серия A

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5\%$

## 8.2.16 Кламп без байпаса, код 88



AG	DN	Код вида соединения 88 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	$\phi E$	$\phi z$	LE1	LE2	H1	H2	cz	$\phi d_1$	$\phi d_3$
2	15	A	45,0	75,0	2,0	59,8	74,20	18,2	41,20	3,70	9,40	25,0
		B	45,0	75,0	4,0	59,8	73,20	18,2	40,20	2,70	9,40	25,0
		C	45,0	75,0	6,0	59,8	72,20	18,2	39,20	1,70	9,40	25,0
		D	45,0	75,0	8,0	59,8	71,20	18,2	38,20	0,70	9,40	25,0
	20	A	45,0	75,0	2,0	56,5	77,38	21,4	44,38	6,88	15,75	25,0
		B	45,0	75,0	4,0	56,5	76,38	21,4	43,38	5,88	15,75	25,0
		C	45,0	75,0	6,0	56,5	75,38	21,4	42,38	4,88	15,75	25,0
		D	45,0	75,0	8,0	56,5	74,38	21,4	41,38	3,88	15,75	25,0
		E	45,0	75,0	10,0	56,5	73,38	21,4	40,38	2,88	15,75	25,0
		G	45,0	75,0	15,0	56,5	70,88	21,4	37,88	0,38	15,75	25,0
3	25	H	55,0	95,0	20,0	66,8	87,60	26,3	48,60	1,10	22,10	50,5

Размеры в мм

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

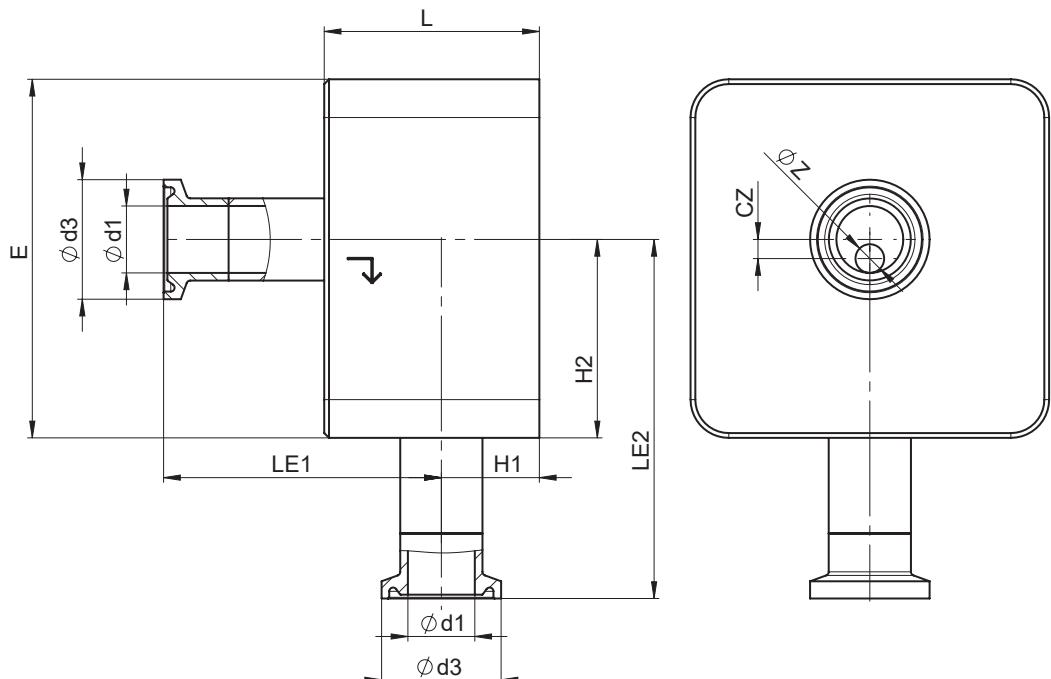
Код 88: Кламп ASME BPE

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5 \%$

## 8.2.17 Кламп без байпаса, код 88



AG	DN	Код вида соединения 88 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	□E	Øz	LE1	LE2	H1	H2	cz	Ød1	Ød3
4	40	K	73,0	112,0	32,0	75,1	87,6	31,0	54,6	1,4	34,8	50,5
	50	K	73,0	112,0	32,0	68,7	81,25	37,4	48,25	7,75	47,5	64,0
		M	73,0	112,0	38,0	68,7	84,25	37,4	51,25	4,75	47,5	64,0
5	65	N	84,0	140,0	50,0	73,1	117,6	43,7	84,9	5,1	60,2	77,5

Размеры в mm

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

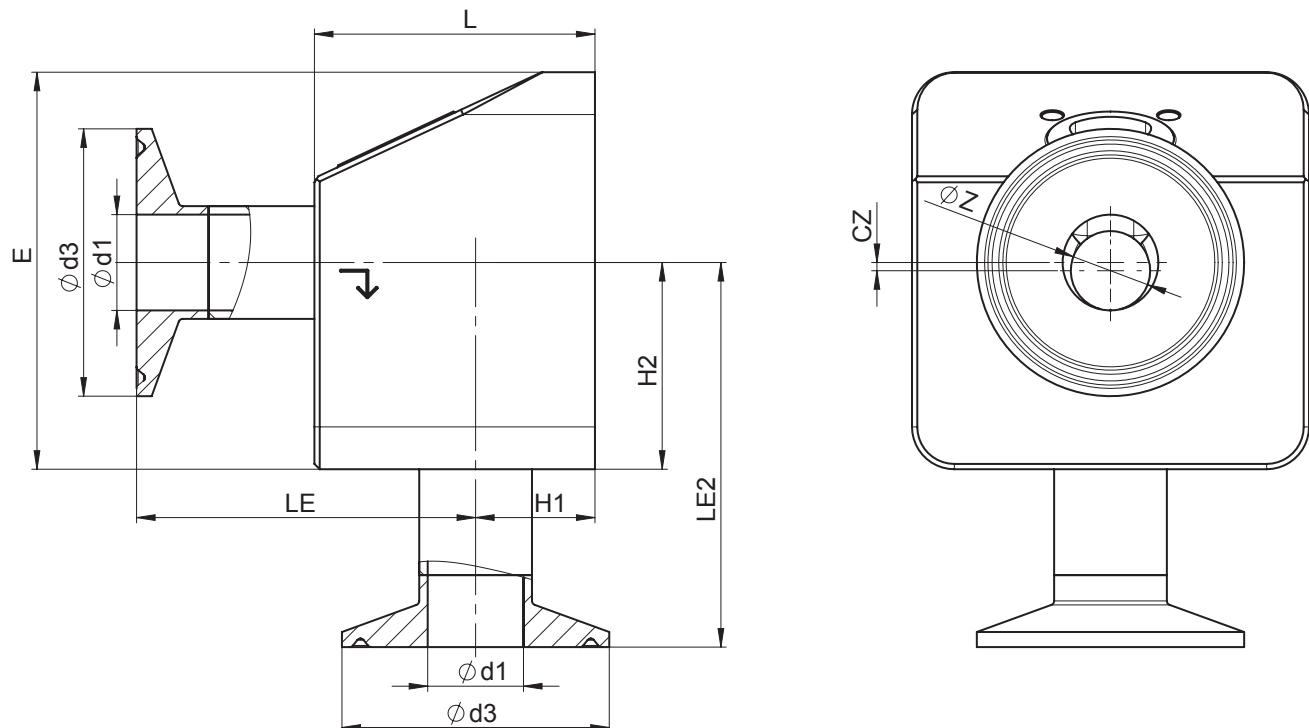
Код 88: Кламп ASME BPE

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

## 8.2.18 Кламп с байпасом, код 82



AG	DN	Код вида соединения 82 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
Размер седла (код)	L	$\phi E$	$\phi z$	LE1	LE2	H1	H2	cz	$\phi d_1$	$\phi d_3$		
2	8	A	53,0	75,0	2,0	67,3	74,65	18,7	41,65	4,15	10,3	25,4
		B	53,0	75,0	4,0	67,3	73,65	18,7	40,65	3,15	10,3	25,4
		C	53,0	75,0	6,0	67,3	72,65	18,7	39,65	2,15	10,3	25,4
	10	A	53,0	75,0	2,0	65,5	76,50	20,5	43,50	6,00	14,0	25,4
		B	53,0	75,0	4,0	65,5	75,50	20,5	42,50	5,00	14,0	25,4
		C	53,0	75,0	6,0	65,5	74,50	20,5	41,50	4,00	14,0	25,4
		D	53,0	75,0	8,0	65,5	73,50	20,5	40,50	3,00	14,0	25,4
	15	A	53,0	75,0	2,0	63,4	78,55	22,6	45,55	8,05	18,1	50,5
		B	53,0	75,0	4,0	63,4	77,55	22,6	44,55	7,05	18,1	50,5
		C	53,0	75,0	6,0	63,4	76,55	22,6	43,55	6,05	18,1	50,5
		D	53,0	75,0	8,0	63,4	75,55	22,6	42,55	5,05	18,1	50,5
		E	53,0	75,0	10,0	63,4	74,55	22,6	41,55	4,05	18,1	50,5
		G	53,0	75,0	15,0	63,4	72,05	22,6	39,05	1,55	18,1	50,5

Размеры в мм

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

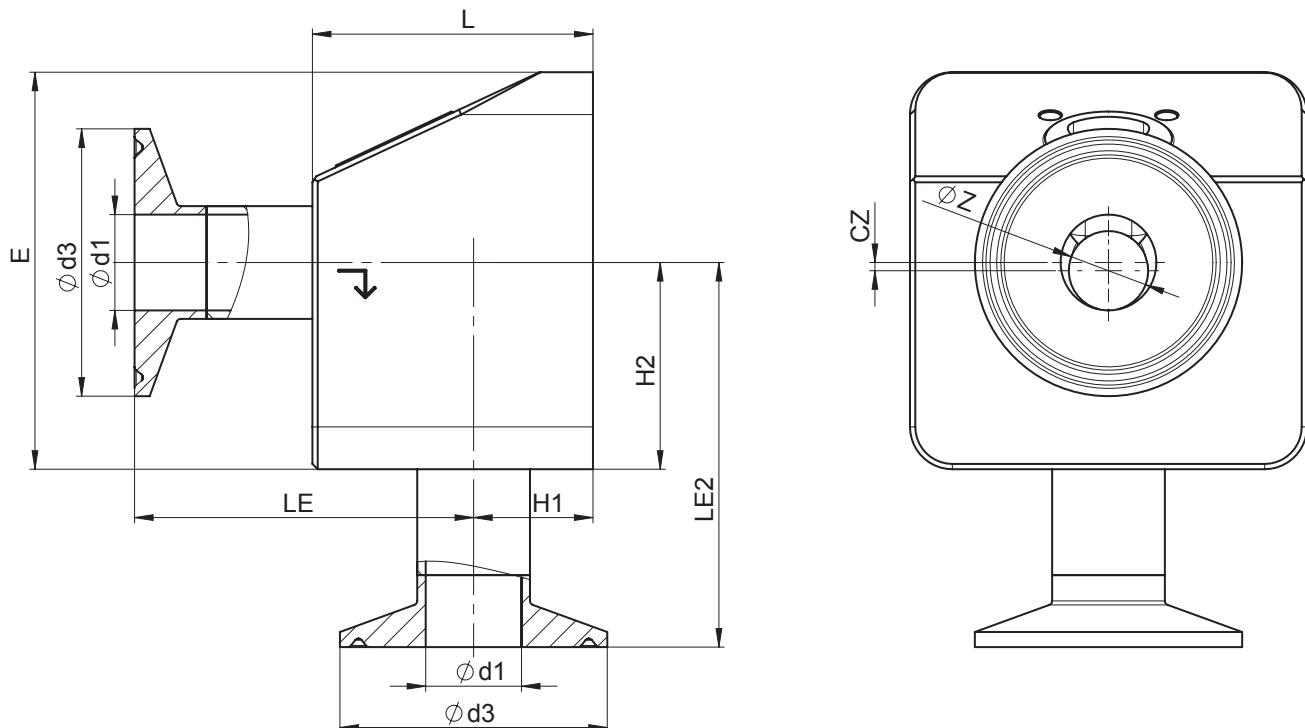
Код 82: Кламп DIN 32676 серия В

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5\%$

## 8.2.19 Кламп с байпасом, код 86



AG	DN	Код вида соединения 86 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	E	$\phi z$	LE1	LE2	H1	H2	cz	$\phi d_1$	$\phi d_3$
2	8	A	53,0	75,0	2,0	68,5	73,5	17,5	40,5	3,0	8,0	25,0
		B	53,0	75,0	4,0	68,5	72,5	17,5	39,5	2,0	8,0	25,0
		C	53,0	75,0	6,0	68,5	71,5	17,5	38,5	1,0	8,0	25,0
	10	A	53,0	75,0	2,0	67,5	74,5	18,5	41,5	4,0	10,0	34,0
		B	53,0	75,0	4,0	67,5	73,5	18,5	40,5	3,0	10,0	34,0
		C	53,0	75,0	6,0	67,5	72,5	18,5	39,5	2,0	10,0	34,0
		D	53,0	75,0	8,0	67,5	71,5	18,5	38,5	1,0	10,0	34,0
	15	A	53,0	75,0	2,0	64,5	77,5	21,5	44,5	7,0	16,0	34,0
		B	53,0	75,0	4,0	64,5	76,5	21,5	43,5	6,0	16,0	34,0
		C	53,0	75,0	6,0	64,5	75,5	21,5	42,5	5,0	16,0	34,0
		D	53,0	75,0	8,0	64,5	74,5	21,5	41,5	4,0	16,0	34,0
		E	53,0	75,0	10,0	64,5	73,5	21,5	40,5	3,0	16,0	34,0
		G	53,0	75,0	15,0	64,5	71,0	21,5	38,0	0,5	16,0	34,0

Размеры в мм

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

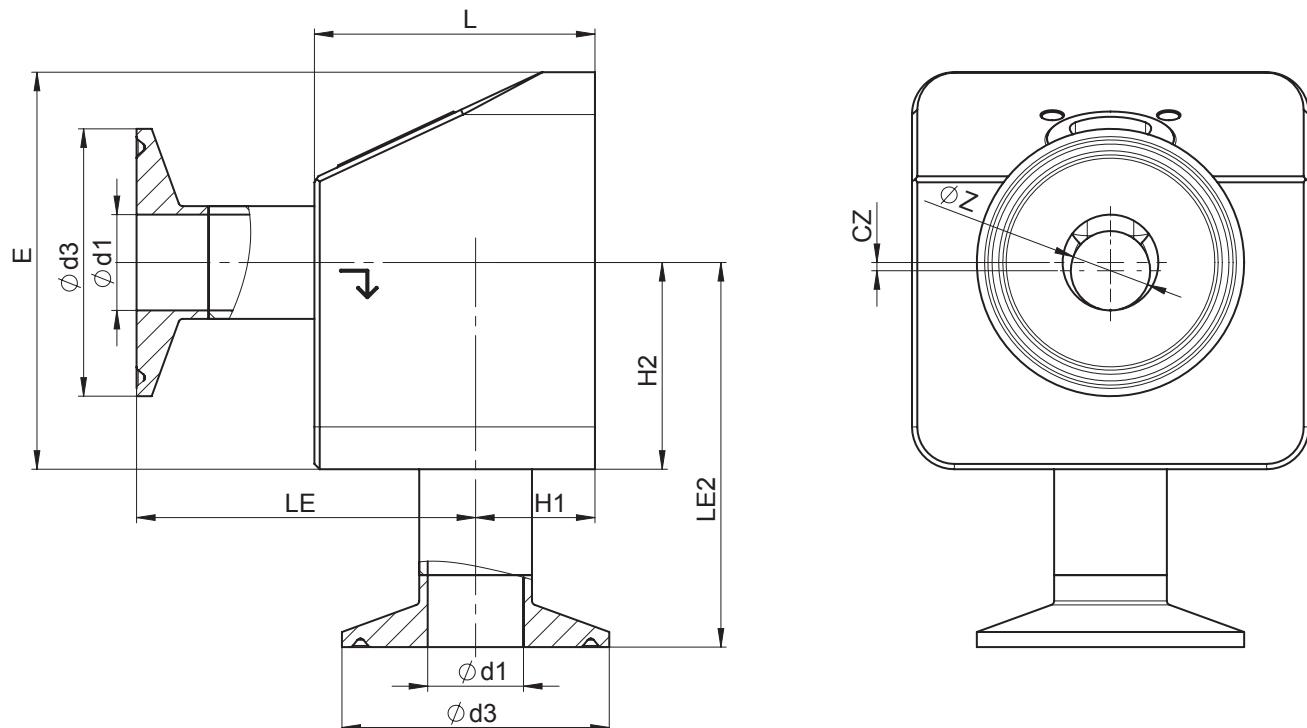
Код 86: Кламп DIN 32676, серия A

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta Fe < 0,5\%$

## 8.2.20 Кламп с байпасом, код 88



AG	DN	Код вида соединения 88 <sup>1)</sup>										
		Код материала 41 <sup>2)</sup> , 43 <sup>2)</sup>										
		Размер седла (код)	L	ØE	Øz	LE1	LE2	H1	H2	cz	Ød1	Ød3
2	15	A	53,0	75,0	2,0	67,8	74,20	18,2	41,20	3,70	9,40	25,0
		B	53,0	75,0	4,0	67,8	73,20	18,2	40,20	2,70	9,40	25,0
		C	53,0	75,0	6,0	67,8	72,20	18,2	39,20	1,70	9,40	25,0
		D	53,0	75,0	8,0	67,8	71,20	18,2	38,20	0,70	9,40	25,0
	20	A	53,0	75,0	2,0	64,6	77,38	21,4	44,38	6,88	15,75	25,0
		B	53,0	75,0	4,0	64,6	76,38	21,4	43,38	5,88	15,75	25,0
		C	53,0	75,0	6,0	64,6	75,38	21,4	42,38	4,88	15,75	25,0
		D	53,0	75,0	8,0	64,6	74,38	21,4	41,38	3,88	15,75	25,0
		E	53,0	75,0	10,0	64,6	73,38	21,4	40,38	2,88	15,75	25,0
		G	53,0	75,0	15,0	64,6	70,88	21,4	37,88	0,38	15,75	25,0

Размеры в мм

AG = размер привода

## 1) Вид соединения

Код 88: Кламп ASME BPE

## 2) Материал корпуса клапана

Код 41: 1.4435 (316L), цельный материал

Код 43: 1.4435 (BN2), цельный материал,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

## 9 Данные изготовителя

Контроллер, необходимый для эксплуатации клапана, не входит в комплект поставки!

### 9.1 Поставка

- Непосредственно после получения груза необходимо проверить его комплектность и убедиться в отсутствии повреждений.

Функционирование устройства проверяется на заводе. Комплект поставки указан в товаросопроводительных документах, а исполнение – в номере для заказа.

### 9.2 Упаковка

Устройство упаковано в картонную коробку, пригодную для повторной переработки.

### 9.3 Транспортировка

- Транспортируйте устройство только на подходящих для этого погрузочных приспособлениях, не бросайте, обращайтесь осторожно.
- После монтажа утилизируйте упаковочный материал для транспортировки согласно соответствующим инструкциям / положениям об охране окружающей среды.

### 9.4 Хранение

- Храните устройство в фирменной упаковке в сухом и защищенном от пыли месте.
- Не допускать воздействия ультрафиолетового излучения и прямых солнечных лучей.
- Не превышать максимальную температуру хранения (см. главу «Технические характеристики»).
- Запрещается в одном помещении с устройствами GEMÜ и их запасными частями хранить растворители, химикаты, кислоты, топливо и пр.

## 10 Монтаж в трубопровод

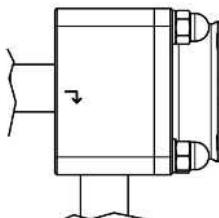
### 10.1 Место установки

#### ⚠ ОСТОРОЖНО

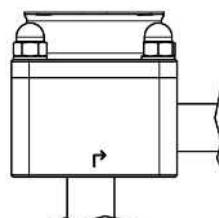
- Не подвергать клапан сильной нагрузке с внешней стороны.
- Выбрать место установки таким образом, чтобы клапан не мог использоваться в качестве опоры при подъеме.
- Проложить трубопровод таким образом, чтобы корпус клапана не подвергался изгибу, натяжению, а также вибрации и напряжению.
- Устанавливать клапан только между соответствующими друг другу, соосно расположенными трубопроводами.

## ПРИМЕЧАНИЕ

- Для оптимизации установки с точки зрения возможности опорожнения устанавливать привод следует горизонтально.
- Направление потока рабочей среды обозначено стрелкой на корпусе клапана.



в закрытом и открытом состоянии  
Горизонтальное расположение привода



в открытом состоянии  
Горизонтальное/вертикальное  
расположение привода

### Диапазон регулирования

Рекомендуется такое исполнение клапанов, при котором диапазон регулирования в пределах хода открытия составлял 20–90 % хода регулирующего клапана.

### 10.2 Подготовка к монтажу

#### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

##### Арматура находится под давлением!

- Опасность получения тяжелых или смертельных травм!
- Отключить подачу давления на оборудование.
- Полностью опорожнить систему.

#### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



##### Агрессивные химикаты!

- Опасность получения ожогов.
- Использовать подходящие средства (индивидуальной) защиты.
- Полностью опорожнить систему.

#### ⚠ ОСТОРОЖНО



##### Горячие детали оборудования!

- Опасность получения ожогов.
- Работать только на остывшем оборудовании.

#### ⚠ ОСТОРОЖНО

##### Превышение максимально допустимого давления!

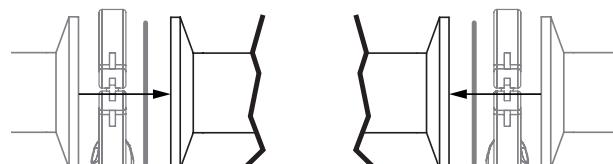
- Повреждение устройства.
- Необходимо предусмотреть меры защиты, исключающие превышение максимально допустимого давления вследствие возможных скачков давления (гидравлических ударов).

<b>⚠ ОСТОРОЖНО</b>	<b>ПРИМЕЧАНИЕ</b>
<p><b>Использование в качестве подножки!</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Повреждение изделия.</li> <li>▶ Опасность соскальзывания!</li> <li>● Место установки выбрать таким образом, чтобы устройство не могло использоваться в качестве опоры при подъеме.</li> <li>● Запрещается использовать устройство в качестве подножки или опоры при подъеме.</li> </ul>	<p><b>Инструмент!</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Инструменты, необходимые для сборки и монтажа, в комплект поставки не входят.</li> <li>● Использовать только подходящий, исправный и надежный инструмент.</li> </ul>

<b>ПРИМЕЧАНИЕ</b>
<p><b>Пригодность устройства!</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Устройство должно соответствовать условиям эксплуатации системы трубопроводов (рабочая среда, ее концентрация, температура и давление), а также условиям окружающей среды.</li> </ul>

- ПРИМЕЧАНИЕ**
- Пригодность устройства!**
- ▶ Устройство должно соответствовать условиям эксплуатации системы трубопроводов (рабочая среда, ее концентрация, температура и давление), а также условиям окружающей среды.
- Инструмент!**
- ▶ Инструменты, необходимые для сборки и монтажа, в комплект поставки не входят.
  - Использовать только подходящий, исправный и надежный инструмент.
1. Убедиться в пригодности устройства GEMÜ для данных условий эксплуатации.
  2. Проверить технические характеристики устройства и материалов, из которых оно изготовлено.
  3. Подготовить подходящий инструмент.
  4. Необходимо предусмотреть подходящие средства индивидуально защиты в соответствии с требованиями эксплуатирующей стороны.
  5. Соблюдать соответствующие предписания для соединений.
  6. Все работы по монтажу должны выполняться только специально обученным техническим персоналом.
  7. Выключить оборудование (или часть оборудования).
  8. Исключить повторное включение оборудования (или части оборудования).
  9. Отключить подачу давления на оборудование (или часть оборудования).
  10. Полностью опорожнить оборудование или часть оборудования и оставить его остыть до тех пор, пока температура не опустится ниже температуры испарения рабочей среды и не будет исключена опасность ожогов.
  11. Удалить загрязнения, промыть и продуть оборудование (или часть оборудования) согласно инструкциям.
  12. Проложить трубопроводы таким образом, чтобы устройство не подвергалось изгибу, натяжению, а также вибрациям и механическим напряжениям.
  13. Устанавливать устройство только между соответствующими друг другу, соосно расположенными трубопроводами (см. следующую главу).
  14. Учитывать направление потока (см. главу «Направление потока»).
  15. Учитывать монтажное положение (см. главу «Монтажное положение»).

### 10.3 Монтаж с кламповым соединением



илл. 7: Кламповое соединение

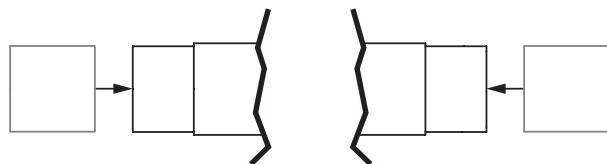
## ПРИМЕЧАНИЕ

### Уплотнение и скоба!

- Уплотнение и скоба в комплект поставки не входят.

1. Подготовить уплотнение и скобу.
2. Выполнить подготовительные работы к последующему монтажу (см. главу «Подготовка к монтажу»).
3. Проложить соответствующее уплотнение между корпусом устройства и патрубком.
4. Закрепить уплотнение между корпусом устройства и патрубком скобой.
5. Вновь установить и/или активировать устройства обеспечения безопасности и защитные устройства.

### 10.4 Монтаж с патрубком под сварку

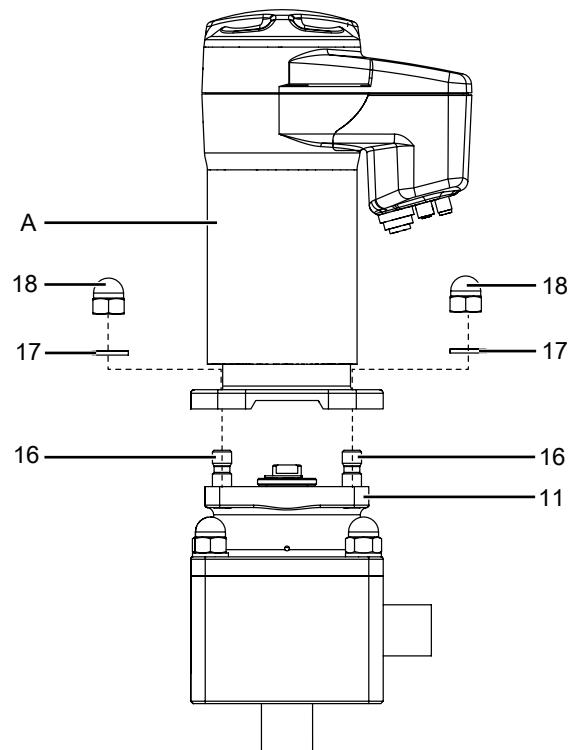


илл. 8: Патрубок под сварку

1. Выполнить подготовительные работы к последующему монтажу (см. главу «Подготовка к монтажу»).
2. Демонтировать привод перед вваркой в оборудование (см. главу «Демонтаж привода»).
3. Соблюдать технические стандарты сварки.
4. Вварить корпус устройства в трубопровод.
5. Дать патрубкам под сварку остывть.
6. Смонтировать привод на корпус клапана (см. главу «Монтаж привода»).
7. Вновь установить и/или активировать устройства обеспечения безопасности и защитные устройства.
8. Промыть оборудование.

## 11 Монтаж

### Монтаж привода на переходнике:

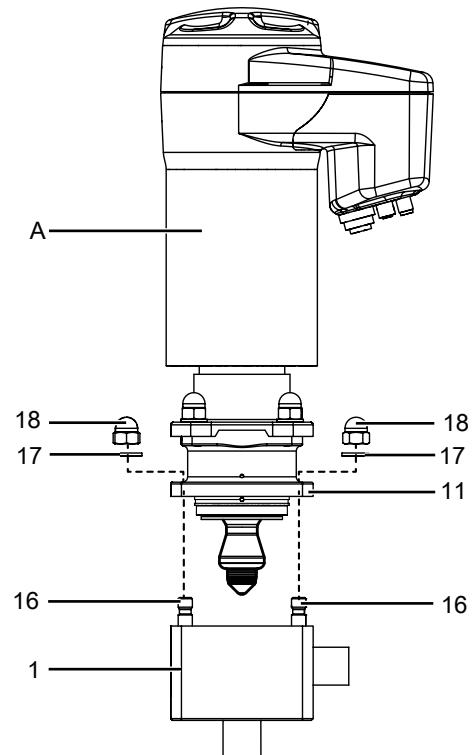


1. Установить привод **A** в положение «открыто».
2. Насадить привод **A** на переходник **11**.
3. Установить шайбы **17** и колпачковые гайки **18** на шпильки **16** и затянуть от руки.
4. Затянуть колпачковые гайки **18** в перекрестном порядке.

Размер привода	Момент затяжки
2	16–20 Нм
3	30–35 Нм
4	40 Нм
5	70 Нм

1  
3  
—  
4  
2

### Монтаж привода и переходника:



- ✓ **Размер привода 4/5:** установить привод **A** в положение «открыто».
- 5. Насадить привод **A** и переходник **11** на корпус **1** клапана.
- 6. Установить шайбы **17** и колпачковые гайки **18** на шпильки **16** и затянуть от руки.
- 7. Затянуть колпачковые гайки **18** в перекрестном порядке.

Размер привода	Момент затяжки
2	16–20 Нм
3	30–35 Нм
4	40 Нм
5	70 Нм

1  
3  
—  
4  
2

## 11.1 Монтаж для опции с байпасным клапаном

### 11.1.1 Установка мембранны

#### ПРИМЕЧАНИЕ

► **Важно!** Использовать только мембранны, подходящие для клапана (материал мембранны должен соответствовать рабочей среде, ее концентрации, температуре и давлению). Запорная мембранны является быстроизнашивающейся деталью. Перед вводом в эксплуатацию и на протяжении всего срока службы мембранных клапанов следить за его техническим состоянием и функционированием. Определить периодичность проверок в зависимости от интенсивности эксплуатации и/или действующих правил, а также условий на месте эксплуатации и регулярно выполнять их.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

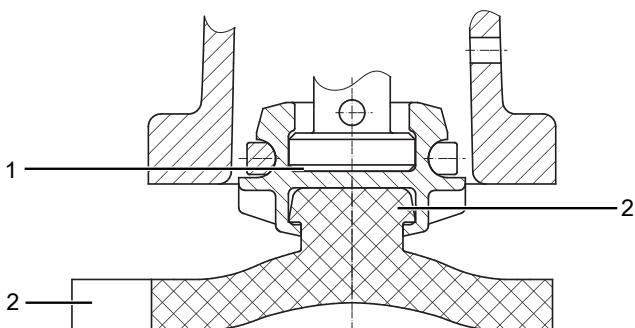
► **Важно!** Неправильная установка мембранны может стать причиной нарушения герметичности клапана/утечки рабочей среды. В этом случае следует демонтировать мембранны, тщательно проверить клапан и мембранны, а затем собрать их заново согласно приведенным выше инструкциям.

#### Размер мембранны 8:

Прижимная деталь и фланец привода, вид снизу:



Мембрана для вдавливания:



Поз.	Наименование
1	Выемка прижимной детали
2	Язычок мембранны

Поз.	Наименование
3	Крепежный штифт

1. Установить привод в положение «закрыто».
2. Прижать мембранны крепежным штифтом по диагонали к выемке в прижимной детали.

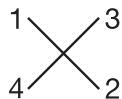
#### ПРИМЕЧАНИЕ

► **Важно!** Не использовать смазки или смазочные материалы!

3. Выровнять язычок с обозначением производителя и материала параллельно перегородке прижимной детали.

### 11.1.2 Монтаж привода

1. Установить привод в положение «открыто».
2. Насадить привод с установленной мембранный на корпус клапана.
  - ⇒ Убедиться в соответствии перегородки прижимной детали и перегородки в корпусе клапана (размер мембранны 8).
3. Установить и затянуть от руки элементы крепления.
4. Установить привод в положение «закрыто».
5. Затянуть винты и гайки в перекрестном порядке.



6. Следить за равномерным прижимом мембранны (прибл. 10–15%, определяется по равномерности наружной выпуклости).
7. Проверить полностью собранный клапан на герметичность.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

► **Важно!** Мембранны с течением времени оседают. После монтажа/демонтажа клапана проверить надежность посадки винтов и гаек со стороны корпуса и при необходимости подтянуть их (не позднее чем после первой стерилизации).

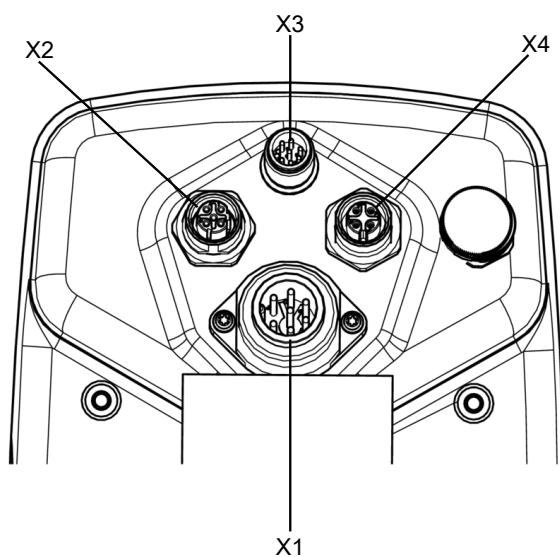
## 12 Электрическое соединение

### 12.1 Электрическое соединение eSyDrive

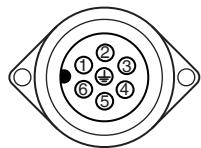
#### ПРИМЕЧАНИЕ

Подходящее ответное гнездо / подходящая ответная часть штекера!

- К X1, X3 и X4 прилагается подходящее ответное гнездо или ответная часть штекера.
- К X2 подходящее ответное гнездо или ответная часть штекера **не** прилагается.



илл. 9: Обзор электрических присоединений

**12.1.1 Соединение X1**

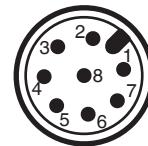
7-контактный штекер фирмы Binder, тип 693

Штифт	Обозначение сигнала
Штифт 1	Uv, 24 В=, напряжение питания
Штифт 2	Uv GND
Штифт 3	Релейный выход K1, Common
Штифт 4	Релейный выход K1, замыкающий контакт
Штифт 5	Релейный выход K2, Common
Штифт 6	Релейный выход K2, замыкающий контакт
Штифт PE	Функциональное заземление

**12.1.2 Соединение X2**

5-контактное встраиваемое гнездо M12, D-кодировка

Штифт	Обозначение сигнала
Штифт 1	Tx + (Ethernet)
Штифт 2	Rx + (Ethernet)
Штифт 3	Tx - (Ethernet)
Штифт 4	Rx - (Ethernet)
Штифт 5	Экран

**12.1.3 Соединение X3**

8-контактный встраиваемый штекер M12, A-кодировка

Штифт	Обозначение сигнала
Штифт 1	W +, вход заданных значений
Штифт 2	W – вход заданных значений
Штифт 3	X + выход фактических значений
Штифт 4	GND (выход фактических значений, цифровой вход 1–3, выход сообщений о неисправностях)
Штифт 5	Выход сообщений о неисправностях 24 В=
Штифт 6	Цифровой вход 3
Штифт 7	Цифровой вход 1
Штифт 8	Цифровой вход 2

**12.1.4 Соединение X4**

4-контактное встраиваемое гнездо M12, A-кодировка

Штифт	Обозначение сигнала
Штифт 1	UV, напряжение питания 24 В=
Штифт 2	п. с.
Штифт 3	GND (фактическое значение, ввод фактического значения)
Штифт 4	X+, ввод фактического значения процесса
Штифт 5	п. с.

**12.1.5 Выполнить электрическое подключение клапана**

1. Электрические соединения следует защитить от прямого контакта с дождевой водой.
2. Проложить кабели и трубы таким образом, чтобы конденсат или дождевая вода не могли стекать в резьбовые соединения штекера.
3. Проверить надежность всех кабельных резьбовых соединений штекера и арматуры.  
⇒ Кабель должен быть плотно обжат со всех сторон.
4. Проверить крышку привода / ручной аварийный выключатель: они должны быть закрыты и не должны иметь повреждений.
5. Правильно закрыть крышку привода / ручной аварийный выключатель сразу после использования (см. главу «Ручной аварийный выключатель»).
6. После замены мембранны снова правильно закрыть GEMÜ 567 (см. главу «Замена мембранны»).

**12.1.6**

## 13 Ввод в эксплуатацию

### 13.1 Ввод в эксплуатацию на устройстве

1. Убедиться в том, что DIP-переключатель ON-Site 8 не находится в положении ON. (см. „Кнопки для локального управления”, стр. 5)
2. Удерживать кнопку INIT/CLOSE **10** нажатой дольше 8 с.
  - ⇒ Запускается инициализация привода.
3. Зеленый и оранжевый светодиоды мигают попарно.
  - ⇒ Инициализация завершена.
- ⇒ Ввод в эксплуатацию завершен.

### 13.2 Ввод в эксплуатацию через веб-интерфейс eSy-Web

- См. отдельное руководство по эксплуатации eSy-Web.

### 13.3 Ввод в эксплуатацию через цифровой вход

- ✓ Функция «Вход 3» получает значение Init.
- 1. Сигнал 24 В кратковременно (макс. 2 с) поступает на присоединение X3, штифты 7 и 4.
  - ⇒ Запускается инициализация привода.
- 2. Зеленый и оранжевый светодиоды мигают попарно.
  - ⇒ Инициализация завершена.
- ⇒ Ввод в эксплуатацию завершен.

## 14 Устранение неисправности

Ошибка	Причина ошибки	Способ устранения ошибки
Утечка рабочей среды из отверстия утечки	Неисправна конусная мембрана	Проверить конусную мембрану на отсутствие повреждений, при необходимости заменить конусную мембрану
Устройство не открывается или не открывается полностью	Неисправен привод	Заменить патрон привода, при необходимости заменить привод
	Неправильно установлена конусная мембрана	Демонтировать привод, проверить монтаж конусной мембранны, при необходимости заменить конусную мембрану
Негерметично устройство в проходе (не закрывается или не закрывается полностью)	Слишком высокое рабочее давление	Эксплуатировать устройство с рабочим давлением согласно техническим характеристикам
	Неправильно установлена конусная мембрана	Демонтировать привод, проверить монтаж конусной мембранны, при необходимости внести корректизы
	Инородное тело между конусной мембраной и седлом клапана	Демонтировать привод, удалить инородное тело, проверить конусную мембрану и корпус клапана на отсутствие повреждений, при необходимости заменить
	Негерметичен или поврежден корпус клапана	Проверить корпус клапана на повреждения, при необходимости заменить корпус клапана
	Неисправна конусная мембрана	Проверить конусную мембрану на отсутствие повреждений, при необходимости заменить конусную мембрану
Негерметично устройство между приводом и корпусом клапана	Неправильно установлена конусная мембрана	Демонтировать привод, проверить монтаж конусной мембранны, при необходимости внести корректизы
	Ослабло резьбовое соединение между корпусом клапана и приводом	Подтянуть резьбовое соединение между корпусом клапана и приводом
	Неисправна конусная мембрана	Проверить конусную мембрану на отсутствие повреждений, при необходимости заменить конусную мембрану
	Поврежден привод/корпус клапана	Заменить привод/корпус клапана
Негерметичное соединение корпуса клапана и трубопровода	Неправильный монтаж	Проверить монтаж корпуса клапана в трубопровод
	Поврежден уплотнитель	Заменить уплотнитель
Негерметичен корпус клапана	Негерметичен или корродирован корпус клапана	Проверить корпус клапана на отсутствие повреждений и при необходимости заменить
Клапан не открывается/не закрывается или открывается/закрывается не полностью	Не подается напряжение	Подать напряжение
	Неправильно подсоединенны концы кабеля	Подсоединить концы кабеля правильно

## 15 Осмотр и техобслуживание

### ПРИМЕЧАНИЕ

#### Нетипичные работы по техническому обслуживанию!

- Повреждение устройства GEMÜ.
- Не описанные в данном руководстве работы по техническому обслуживанию и ремонту нельзя проводить без предварительного согласования с изготовителем.

Эксплуатирующая сторона должна регулярно проводить осмотр устройств GEMÜ с учетом условий эксплуатации и возможной опасности в целях предупреждения нарушения герметичности и возникновения повреждений.

Также необходимо периодически демонтировать устройство и проверять его на износ.

1. Ремонтно-технические работы должны выполняться квалифицированными специалистами.
2. Необходимо использовать подходящие средства защиты согласно требованиям эксплуатирующей стороны.
3. Выключите оборудование или часть оборудования.
4. Исключите повторное (непреднамеренное) включение оборудования/компонента.
5. Отключите подачу давления на оборудование или часть оборудования.
6. Устройства GEMÜ, которые постоянно находятся в одном и том же положении, необходимо приводить в действие четыре раза в год.

#### 15.1 Замена привода

##### 15.1.1 Демонтаж привода с переходника

### ⚠ ОСТОРОЖНО



#### Опасное напряжение!

- Удар электрическим током.
- При выполнении работ на устройстве GEMÜ следует отключать подачу электропитания и блокировать устройство против повторного включения.

### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

#### Арматура находится под давлением!

- Опасность получения тяжелых или смертельных травм!
- Отключить подачу давления на оборудование.
- Полностью опорожнить систему.

### ⚠ ОСТОРОЖНО



#### Горячие детали оборудования!

- Опасность получения ожогов.
- Работать только на остывшем оборудовании.

### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



#### Агрессивные химикаты!

- Опасность получения ожогов.
- Использовать подходящие средства (индивидуальной) защиты.
- Полностью опорожнить систему.

### ⚠ ОСТОРОЖНО

#### Использование неоригинальных запасных деталей!

- Повреждение устройства GEMÜ.
- Изготовитель не несет ответственности за устройство, а гарантийные обязательства теряют силу.
- Использовать только оригинальные детали GEMÜ.

### ПРИМЕЧАНИЕ

#### Важно:

- После демонтажа очистить все детали от загрязнений. Не допускать при этом повреждения деталей. Проверить детали на отсутствие повреждений. Если детали повреждены, заменить их.

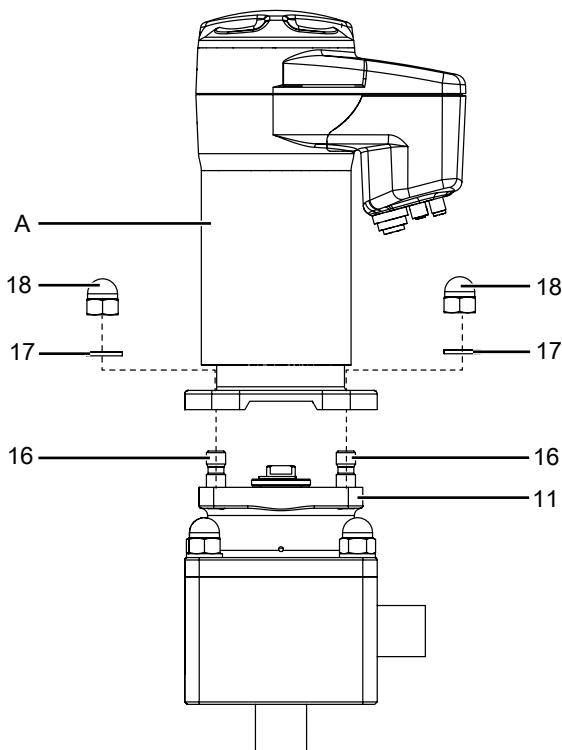
### ⚠ ОСТОРОЖНО

#### Клапан перестал правильно работать

- Используется поврежденная деталь.
- Очистить все детали после их демонтажа, проверить на повреждения и при необходимости заменить.

### ПРИМЕЧАНИЕ

- Для замены привода не требуется опорожнять трубопровод, поскольку шпиндель клапана уплотняется конусной мембраной.

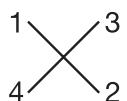


1. Установить привод **A** в положение «открыто».
2. Отвернуть колпачковые гайки **18** на шпильках **16**.
3. Снять подкладные шайбы **17**.
4. Снять привод **A** с переходника **11**.

### 15.1.2 Монтаж привода на переходнике

1. Установить привод **A** в положение «открыто».
2. Насадить привод **A** на переходник **11**.
3. Установить шайбы **17** и колпачковые гайки **18** на шпильки **16** и затянуть от руки.
4. Затянуть колпачковые гайки **18** в перекрестном порядке.

Размер привода	Момент затяжки
2	16–20 Нм
3	30–35 Нм
4	40 Нм
5	70 Нм



### 15.1.3 Демонтаж привода с переходником

#### ⚠ ОСТОРОЖНО



#### Опасное напряжение!

- Удар электрическим током.
- При выполнении работ на устройстве GEMÜ следует отключать подачу электропитания и блокировать устройство против повторного включения.

#### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

#### Арматура находится под давлением!

- Опасность получения тяжелых или смертельных травм!
- Отключить подачу давления на оборудование.
- Полностью опорожнить систему.

#### ⚠ ОСТОРОЖНО



#### Горячие детали оборудования!

- Опасность получения ожогов.
- Работать только на остывшем оборудовании.

#### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



#### Агрессивные химикаты!

- Опасность получения ожогов.
- Использовать подходящие средства (индивидуальной) защиты.
- Полностью опорожнить систему.

#### ⚠ ОСТОРОЖНО

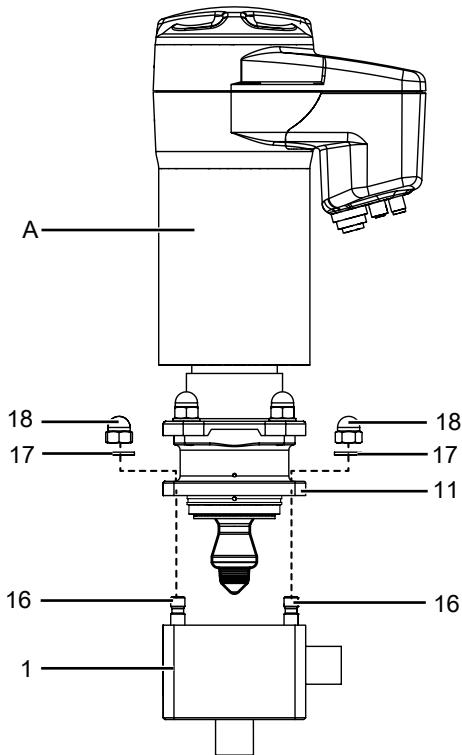
#### Использование неоригинальных запасных деталей!

- Повреждение устройства GEMÜ.
- Изготовитель не несет ответственности за устройство, а гарантийные обязательства теряют силу.
- Использовать только оригинальные детали GEMÜ.

## ⚠ ОСТОРОЖНО

### Клапан перестал правильно работать

- Используется поврежденная деталь.
- Очистить все детали после их демонтажа, проверить на повреждения и при необходимости заменить.



1. Отвернуть колпачковые гайки **18** на шпильках **16**.
2. Снять подкладные шайбы **17**.
3. Снять привод **A** вместе с переходником **11** с корпуса **1** клапана.

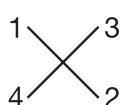
⇒ Не повредите уплотняемую поверхность!

### 15.1.4 Монтаж привода с переходником

- ✓ **Размер привода 4/5:** установить привод **A** в положение «открыто».

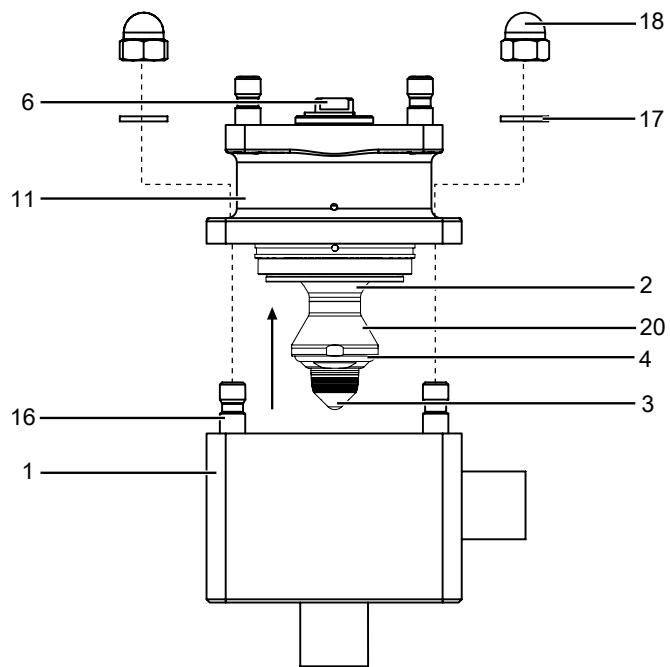
1. Насадить привод **A** и переходник **11** на корпус **1** клапана.
2. Установить шайбы **17** и колпачковые гайки **18** на шпильки **16** и затянуть от руки.
3. Затянуть колпачковые гайки **18** в перекрестном порядке.

Размер привода	Момент затяжки
2	16–20 Нм
3	30–35 Нм
4	40 Нм
5	70 Нм



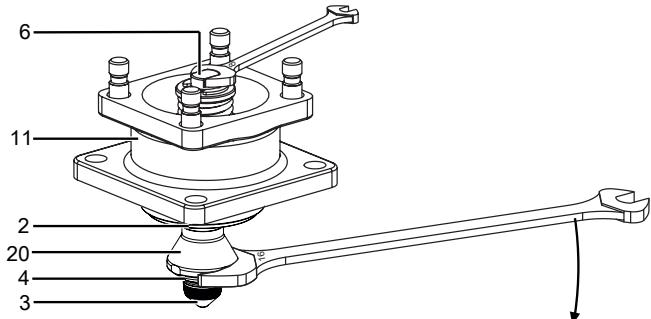
## 15.2 Замена шарового регулирующего плунжера

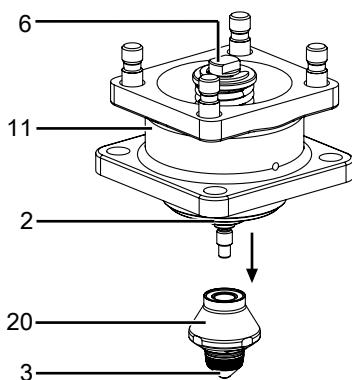
### 15.2.1 Демонтаж шарового регулирующего плунжера



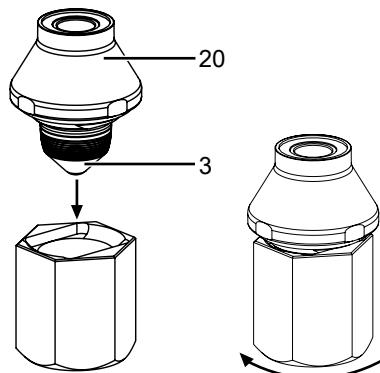
1. Демонтировать привод (см. главу «Демонтаж привода с переходника»).
2. Отвернуть колпачковые гайки **18** на шпильках **16**.
3. Снять подкладные шайбы **17**.
4. Снять корпус **1** клапана с переходником **11**.

⇒ Не повреждать уплотняемые поверхности!

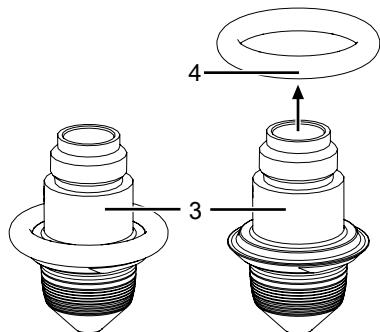




5. Гаечный ключ **с раствором на 8** накинуть на лыску шпинделя **6** клапана (не допуская повреждения поверхности шпинделя).
6. Одновременно накинуть гаечный ключ **с раствором на 16** на опорное кольцо **20**. Придерживая двумя гаечными ключами, осторожно отсоединить опорное кольцо **20** с шаровым регулирующим плунжером **3** от шпинделя **6** клапана.

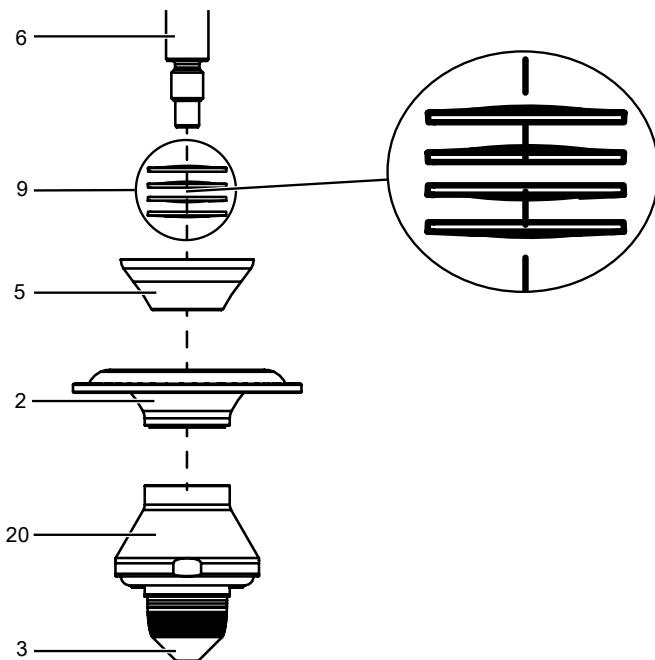


7. Удерживая опорное кольцо **20**, отсоединить шаровой регулирующий плунжер **3** монтажным инструментом. Не допускать при этом повреждения поверхности регулирующего конуса.

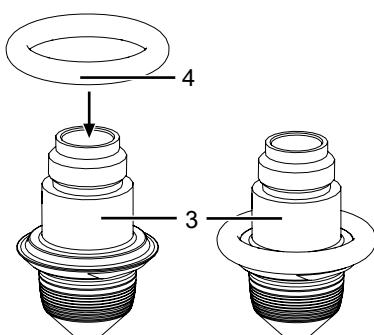


8. Снять кольцевой уплотнитель **4** с шарового регулирующего плунжера **3**.
  9. Осторожно удалить клей с резьбы шарового регулирующего плунжера **3** (например, щеткой из нержавеющей стали).
- ⇒ Не допускать при этом повреждения поверхности регулирующего конуса.

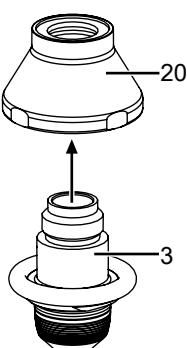
### 15.2.2 Монтаж шарового регулирующего плунжера



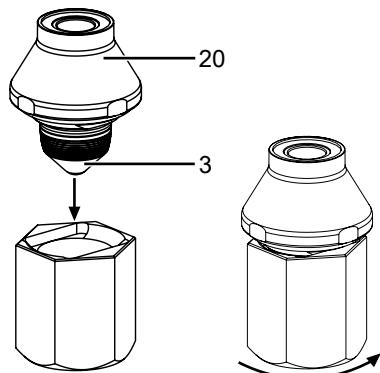
Если при демонтаже регулирующего конуса **3** были отсоединенены конусная мембрана **2**, зажимная гайка **5** и тарельчатые пружины **9**, перед монтажом регулирующего конуса **3** установить их на место в правильном положении!



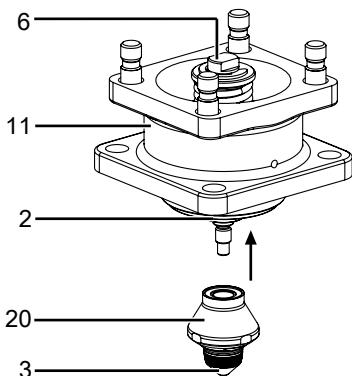
1. Установить кольцевой уплотнитель **4** на регулирующий конус **3**.



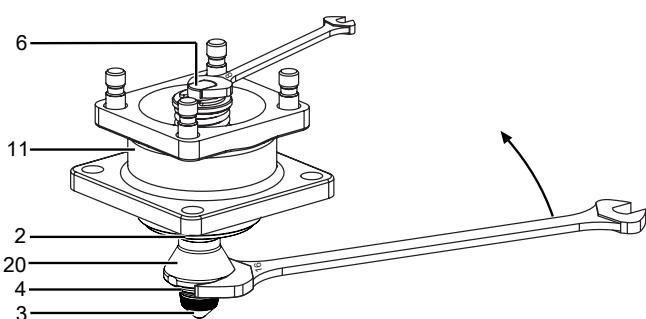
2. Нанести на резьбу регулирующего конуса **3** подходящее средство от самоотвинчивания (например, WEICONLOCK AN 301-65).
3. Навинтить регулирующий конус **3** от руки в опорное кольцо **20**.



- Удерживая опорное кольцо 20, законтрить регулирующий конус 3 монтажным инструментом и затянуть от руки.  
⇒ Не допускать при этом повреждения поверхности регулирующего конуса.

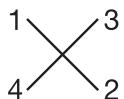


- Навинтить опорное кольцо 20 на шпиндель 6 клапана и затянуть от руки.  
⇒ При необходимости нанести на резьбу шпинделя 6 клапана подходящее средство от самоотвинчивания (например, WEICONLOCK AN 301-65).



- Накинуть гаечный ключ **с раствором на 16** на регулирующий конус 3. Одновременно накинуть гаечный ключ **с раствором на 8** на лыску шпинделя 6 клапана. Придерживая двумя гаечными ключами, осторожно привернуть опорное кольцо 20 с регулирующим конусом 3 со шпинделем 6 клапана (момент затяжки: 7–9 Н·м).  
7. Установить переходник 11 на корпус 1 клапана.  
8. Установить шайбы 17 и колпачковые гайки 18 на шпильки 16 и затянуть от руки.  
9. Затянуть колпачковые гайки 18 в перекрестном порядке.

Размер привода	Момент затяжки
2	16–20 Нм
3	30–35 Нм
4	40 Нм
5	70 Нм



### 15.3 Замена конусной мембранны (код 4)

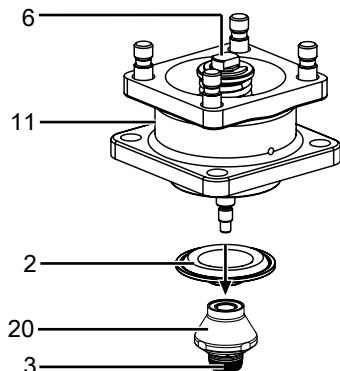
#### 15.3.1 Демонтаж конусной мембранны

##### ⚠ ОСТОРОЖНО

Использование неоригинальных запасных деталей!

- Повреждение устройства GEMÜ.
- Изготовитель не несет ответственности за устройство, а гарантийные обязательства теряют силу.
- Использовать только оригинальные детали GEMÜ.

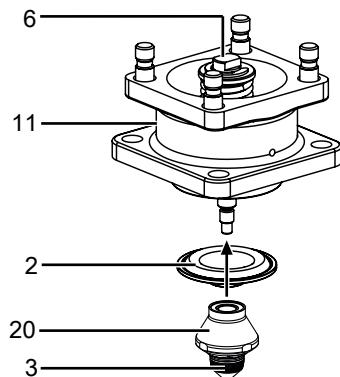
- Снять опорное кольцо 20 и шаровой регулирующий плунжер 3 (см. главу «Демонтаж шарового регулирующего плунжера»).



- Снять конусную мембрану 2 со шпинделя 6 клапана.
- Очистить все детали и проверить их на повреждения.  
⇒ При этом не допускать царапин и повреждений!
- Заменить поврежденные детали (использовать только оригинальные детали GEMÜ).

#### 15.3.2 Монтаж конусной мембранны

- Установить конусную мембрану 2 через шпиндель 6 клапана на переходник 11



- ⇒ При необходимости нанести на резьбу шпинделя 6 клапана подходящее средство от самоотвинчивания (например, WEICONLOCK AN 301-65).
- Установить опорное кольцо 20 и шаровой регулирующий плунжер 3 (см. главу «Монтаж шарового регулирующего плунжера»).

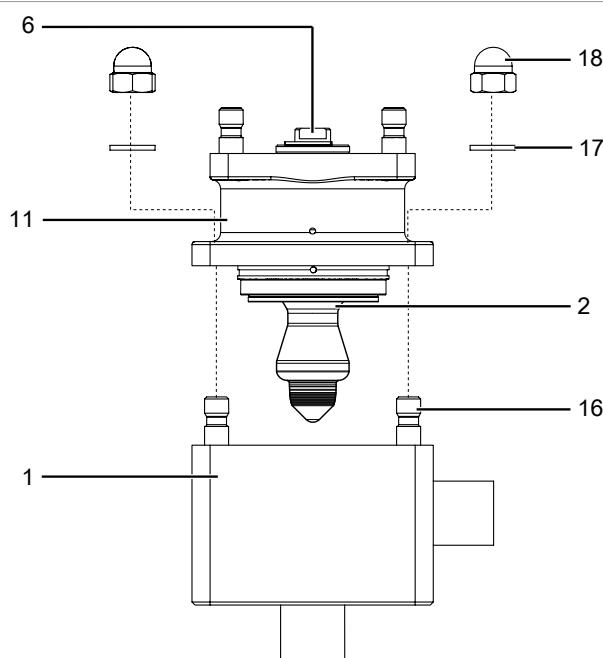
#### 15.4 Замена конусной мембранны (код 5)

##### 15.4.1 Демонтаж конусной мембранны

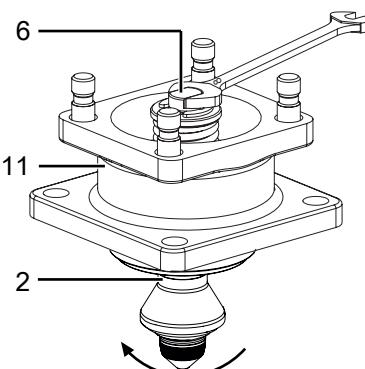
###### **ОСТОРОЖНО**

**Использование неоригинальных запасных деталей!**

- Повреждение устройства GEMÜ.
- Изготовитель не несет ответственности за устройство, а гарантийные обязательства теряют силу.
- Использовать только оригинальные детали GEMÜ.



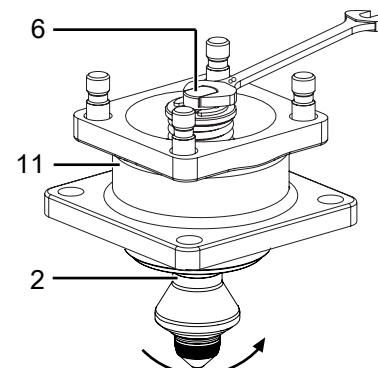
- Демонтировать привод (см. главу «Демонтаж привода с переходника»).
  - Отвернуть колпачковые гайки 18 на шпильках 16.
  - Снять подкладные шайбы 17.
  - Снять корпус 1 клапана с переходника 11.
- ⇒ Не допускайте повреждения уплотняемых поверхностей!



- Гаечный ключ с раствором на 8 накинуть на лыску шпинделя 6 клапана (не допускайте повреждения поверхности шпинделя).

- Отсоединить конусную мембранию 2.

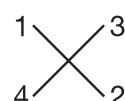
##### 15.4.2 Монтаж конусной мембранны



- ✓ **Размер привода 4/5:** отжать шпиндель клапана 6 вниз, чтобы полностью вкрутить конусную мембранию 2.

- Навинтить конусную мембранию 2 на шпиндель 6 клапана и затянуть от руки.
- Установить переходник 11 на корпус 1 клапана.
- Установить шайбы 17 и колпачковые гайки 18 на шпильки 16 и затянуть от руки.
- Затянуть колпачковые гайки 18 в перекрестном порядке.

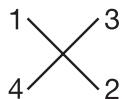
Размер привода	Момент затяжки
2	16–20 Нм
3	30–35 Нм
4	40 Нм
5	70 Нм



#### 15.5 Замена привода байпасного клапана

##### 15.5.1 Демонтаж привода

- Установить привод в положение «открыто».
- В перекрестном порядке отвернуть и снять крепежные элементы между корпусом клапана и приводом.



3. Снять привод с корпуса клапана.
4. Установить привод в положение «закрыто».

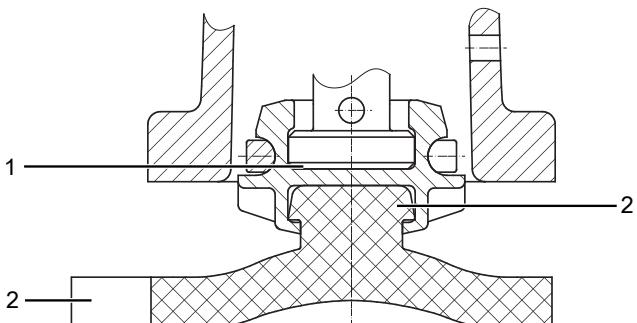
### ПРИМЕЧАНИЕ

**Важно:**

- ▶ После демонтажа очистить все детали от загрязнений. Не допускать при этом повреждения деталей. Проверить детали на отсутствие повреждений. Если детали повреждены, заменить их.



Мембрана для вдавливания:



Поз.	Наименование
1	Выемка прижимной детали
2	Язычок мембранны
3	Крепежный штифт

### 15.5.2 Демонтаж мембранны

### ПРИМЕЧАНИЕ

- ▶ Перед демонтажом мембранны демонтировать привод (см. предыдущую главу «Демонтаж привода»).

1. Извлечь мембранны (размер мембранны 8).

### ПРИМЕЧАНИЕ

**Важно:**

- ▶ После демонтажа очистить все детали от загрязнений. Не допускать при этом повреждения деталей. Проверить детали на отсутствие повреждений. Если детали повреждены, заменить их.

2. Использовать только оригинальные детали GEMÜ.

### 15.5.3 Установка мембранны

### ПРИМЕЧАНИЕ

- ▶ **Важно!** Использовать только мембранны, подходящие для клапана (материал мембранны должен соответствовать рабочей среде, ее концентрации, температуре и давлению). Запорная мембранны является быстроизнашивающейся деталью. Перед вводом в эксплуатацию и на протяжении всего срока службы мембранных клапанов следить за его техническим состоянием и функционированием. Определить периодичность проверок в зависимости от интенсивности эксплуатации и/или действующих правил, а также условий на месте эксплуатации и регулярно выполнять их.

### ПРИМЕЧАНИЕ

- ▶ **Важно!** Неправильная установка мембранны может стать причиной нарушения герметичности клапана/утечки рабочей среды. В этом случае следует демонтировать мембранны, тщательно проверить клапан и мембранны, а затем собрать их заново согласно приведенным выше инструкциям.

#### Размер мембранны 8:

Прижимная деталь и фланец привода, вид снизу:

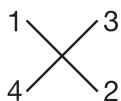
### ПРИМЕЧАНИЕ

- ▶ **Важно!** Не использовать смазки или смазочные материалы!

3. Выровнять язычок с обозначением производителя и материала параллельно перегородке прижимной детали.

### 15.5.4 Монтаж привода

1. Установить привод в положение «открыто».
2. Насадить привод с установленной мембранны на корпус клапана.
  - ⇒ Убедиться в соответствии перегородки прижимной детали и перегородки в корпусе клапана (размер мембранны 8).
3. Установить и затянуть от руки элементы крепления.
4. Установить привод в положение «закрыто».
5. Затянуть винты и гайки в перекрестном порядке.



6. Следить за равномерным прижимом мембранны (прибл. 10–15%, определяется по равномерности наружной выпуклости).
7. Проверить полностью собранный клапан на герметичность.

### ПРИМЕЧАНИЕ

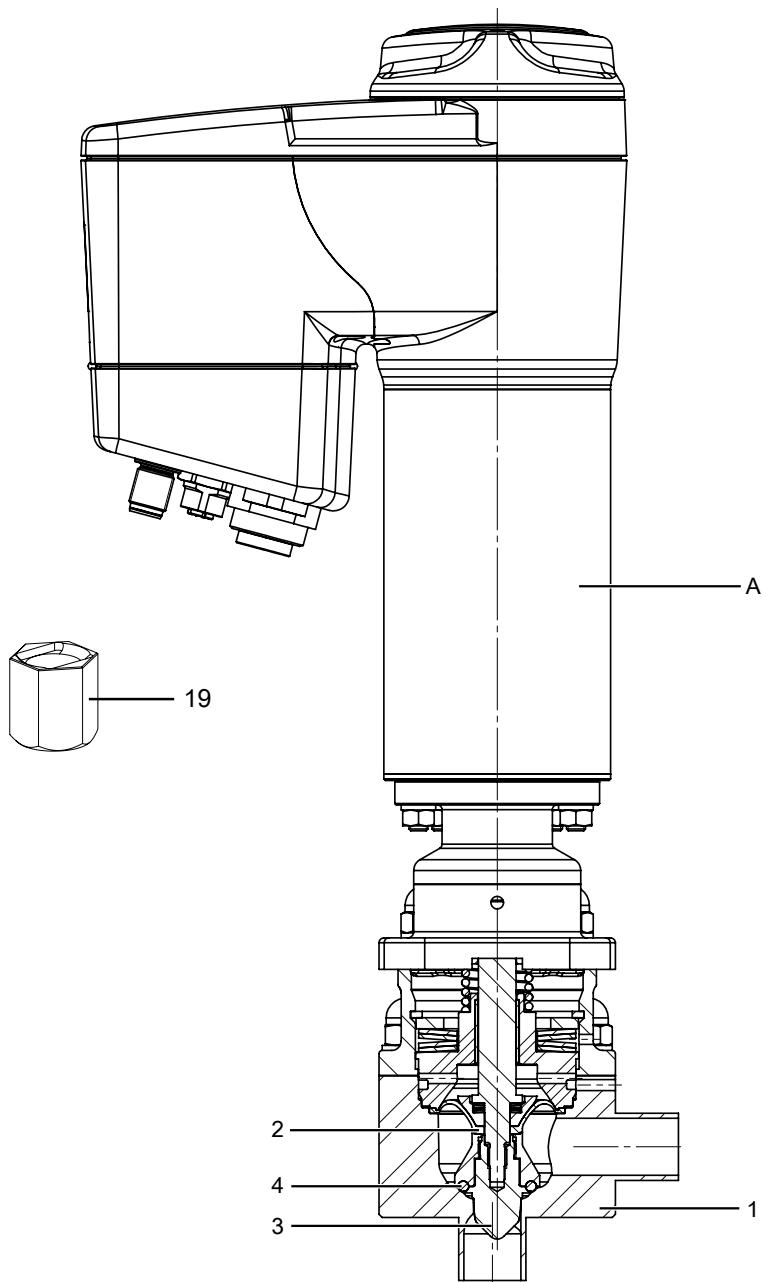
► **Важно!** Мембранны с течением времени оседают. После монтажа/демонтажа клапана проверить надежность посадки винтов и гаек со стороны корпуса и при необходимости подтянуть их (не позднее чем после первой стерилизации).

### 15.6 Очистка устройства

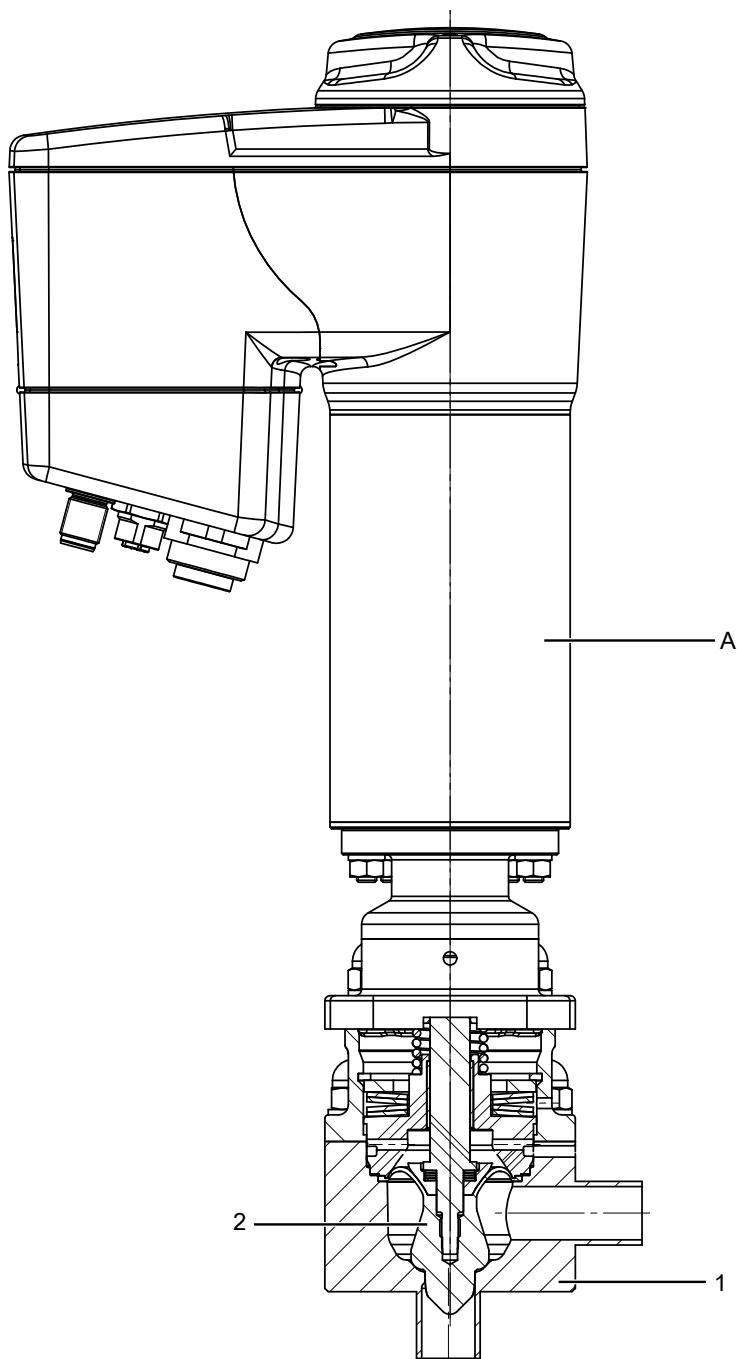
- Очистить устройство влажной тряпкой.
- **Не** очищать устройство очистителем высокого давления.

## 15.7 Запасные детали

### 15.7.1 Материал уплотнения, код 4, 43, 45, 47



Поз.	Наименование	Обозначение для заказа
A	Привод	9567
1	Корпус клапана	K567
2	Конусная мембрана	567 SVS...
4	Кольцевой уплотнитель	
2	Конусная мембрана	567 SVM...
4	Кольцевой уплотнитель	
19	Монтажный инструмент	
2	Конусная мембрана	567 SRK 4...
3	Шаровой регулирующий плунжер	
4	Кольцевой уплотнитель	
19	Монтажный инструмент	
	Комплект винтов (88491207)	567 S30E 41 2

**15.7.2 Материал уплотнения, код 5, 55**

Поз.	Наименование	Обозначение для заказа
A	Привод	9567
1	Корпус клапана	K567
2	Конусная мембрана с шаровым регулирующим плунжером	567 SRK 5...
	Комплект винтов (88491207)	567 S30E 41 2

## **16 Демонтаж из трубопровода**

1. Выполнить демонтаж хомутов или резьбовых соединений в обратной монтажу последовательности.
2. Демонтаж сварных или kleевых соединений выполнять с использованием подходящего режущего инструмента.
3. Соблюдать указания по технике безопасности и предписания по предотвращению несчастных случаев.

## **17 Утилизация**

1. Обратите внимание на возможно налипшие остатки и выделение газа диффундирующих сред.
2. Все детали следует утилизировать согласно соответствующим предписаниям и положениям по утилизации и охране окружающей среды.

## **18 Возврат**

На основании норм по защите окружающей среды и персонала необходимо полностью заполнить и подписать заявление о возврате и приложить его к товаросопроводительным документам. Заявление о возврате будет рассматриваться только в том случае, если оно заполнено надлежащим образом. Если к устройству не приложено заявление о возврате, возмещение стоимости или ремонт не выполняется, а утилизация будет произведена за счет пользователя.

1. Очистите устройство.
2. Запросите заявление о возврате в компании GEMÜ.
3. Полностью заполните заявление о возврате.
4. Отправьте устройство с заполненным заявлением о возврате в компанию GEMÜ.

**19 Декларация соответствия компонентов согласно Директиве 2006/42/EG (Директиве по машинному оборудованию)**

**Декларация о соответствии компонентов  
согласно директиве 2006/42/EG по машинному оборудованию, прил. II,  
1.В для встраиваемых механизмов (компонентов)**

Мы, компания

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG  
Fritz-Müller-Straße 6-8  
D-74653 Ingelfingen-Criesbach, Германия,

заявляем, что следующее изделие

Продукт: Клапан GEMÜ с наклонным шпинделем, с пневматическим управлением

Торговое обозначение: GEMÜ 567

отвечает нижеприведенным основным требованиям Директиве ЕС по машинам и оборудованию 2006/42/EC:

1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.5.1, 1.5.2

Кроме этого, мы заявляем о готовности технической документации согласно Приложению VII части В.

Производитель и/или уполномоченное лицо обязуются на основании обоснованного запроса передавать национальным органам специальную документацию для встраиваемых механизмов. Способ передачи:

в электронном виде

Ответственный за подготовку и пред-  
ставление документации GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG  
Fritz-Müller-Straße 6-8  
D-74653 Ingelfingen,

Право промышленной собственности при этом полностью сохраняется!

**Важное указание! Запрещается вводить встраиваемый механизм в эксплуатацию до тех пор, пока не будет заявлено о соответствии машины, в которую он будет встраиваться, положениям настоящей директивы.**

2022-08-18



Иоахим Брин  
Технический директор

**20 Декларация соответствия согласно Директиве ЕС 2014/68/EU (оборудование, работающее под давлением)**

**Декларация о соответствии ЕС  
согласно Директиве 2014/68/EU по оборудованию, работающему под давлением**

Мы, компания

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG  
Fritz-Müller-Straße 6-8  
D-74653 Ingelfingen-Criesbach, Германия,

заявляем, что указанное ниже изделие отвечает требованиям Директивы 2014/68/EU по оборудованию, работающему под давлением.

**Примечание для продуктов с номинальным размером ≤ DN 25:**

Продукты разрабатываются и производятся в соответствии с техническими условиями GEMÜ и стандартами качества, соответствующими требованиям стандартов ISO 9001 и ISO 14001.

Продукты могут не иметь обозначения в соответствии со статьей 4, абзацем 3 Директивы ЕС 2014/68/EU по оборудованию, работающему под давлением.

**Наименование оборудования, работающего под давлением:** GEMÜ567

**Уполномоченный орган:** TÜV Industrie Service GmbH  
**Номер:** 0035  
**Номер сертификата:** 01 202 926/Q-02 0036  
**Метод оценки на соответствие:** Модуль H1  
**Применимый стандарт:** AD 2000

2022-08-18



Иоахим Брин  
Технический директор

**21 Декларация соответствия согласно 2014/30/EU (Директива по ЭМС-совместимости)**

**Декларация о соответствии ЕС  
согласно 2014/30/EU (директива по электромагнитной совместимости)**

Мы, компания

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG  
Fritz-Müller-Straße 6-8  
D-74653 Ingelfingen-Criesbach, Германия,

заявляем, что указанное ниже устройство отвечает требованиям директивы 2014/30/EU по электромагнитной совместимости (ЭМС).

**Наименование устройства:** GEMÜ 567

**Применимые стандарты:**

**Помехоустойчивость:**

- DIN EN 61326-1 (промышленный)

**Эмиссия помех:**

- DIN EN 61800-3

2022-08-18



Иоахим Брин  
Технический директор



ООО «ГЕМЮ ГмбХ»  
115563, РФ, Москва  
Улица Шипиловская, дом 28А  
5 этаж, помещение XII  
Тел.: +7 (495) 662 58 35 · [info@gemue.ru](mailto:info@gemue.ru)  
[www.gemu-group.com](http://www.gemu-group.com)

Возможны изменения

11.2022 | 88613010