

GEMÜ B24

Manuell kulventil



Funktioner

- Kontrollerat deltaferritmaterial < 3 % (1.4435)
- Materialintyg för komponenter som kommer i kontakt med medier
- Ytor med mediekontakt enligt ASME SF5 (Ra 0,51 µm)
- Svetsstuts i förlängt orbitalsvetsutförande
- Finns med tätning med minimala "deadlegs" som tillval
- Lämpar sig för vakuumanvändning
- Tillval: ATEX-utförande
- Kulventilshus monterat utan olja eller fett

Beskrivning

GEMÜ B24 är en tredelad 2/2-vägs kulventil som manövreras manuellt. Legeringen av rostfritt stål 1.4435 (materialsammansättningen motsvarar 316L) med en låg andel av delta-ferrit på < 3 % som används på kulventilskroppen är särskilt lämplig för användning i försörjningssektorn inom läkemedelstillverkning, livsmedelshantering och bioteknik som t.ex. vattenbehandling eller ånggenerering. Till tätningarna används endast plaster som uppfyller kraven enligt FDA, USP klass VI och förordning (EG) nr 10/2011.

Tekniska specifikationer

- **Mediets temperatur:** -10 till 220 °C
- **Omgivningstemperatur:** -20 till 60 °C
- **Drifttryck:** 0 till 63 bar
- **Dimensioner:** DN 8 till 100
- **Ventilhusformer:** Ventilhus med rakt genomflöde
- **Anslutningstyper:** Clamp | Stuts
- **Anslutningsnormer:** ASME | DIN | ISO | SMS
- **Ventilhusmaterial:** 1.4435 (316L), precisionsgjutgods
- **Tätningmaterial:** PTFE TFM™
- **Överensstämmelser:** ATEX | EAC | FDA | Förordning (EG) nr 10/2011 | Förordning (EG) nr 1935/2004 | TA-luft | USP

Tekniska data beror på respektive konfiguration

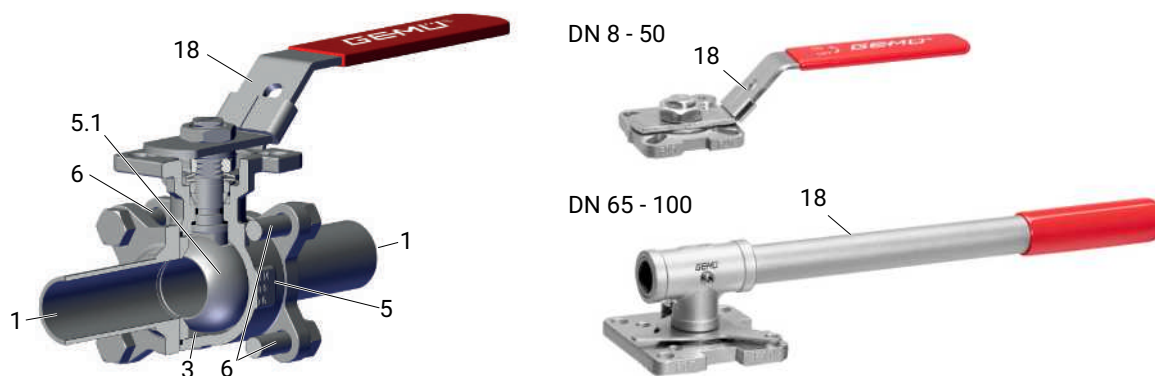


Produktlinje

				
	GEMÜ BB04	GEMÜ B24	GEMÜ B44	GEMÜ B54
Typ av manöverdon				
Med fri axelände	●	-	-	-
Manuell	-	●	-	-
Pneumatisk	-	-	●	-
Elmotordriven	-	-	-	●
Dimensioner	DN 8 till 100	DN 8 till 100	DN 8 till 100	DN 8 till 100
Mediets temperatur	-10 till 220 °C	-10 till 220 °C	-10 till 220 °C	-10 till 220 °C
Drifttryck	0 till 63 bar	0 till 63 bar	0 till 63 bar	0 till 63 bar
Anslutningstyper				
Clamp	●	●	●	●
Stuts	●	●	●	●

Produktbeskrivning

Om produkten



Pos.	Beteckning	Material
5	Kulventilshus	ASTM A351/1.4435 (316L)
1	Anslutningar för rörledning	ASTM A351/1.4435 (316L)
5.1	Kula	ASTM A351/1.4435 (316L)
18	Handspak	1.4301
6	Bultar	A2 70
3	Tätning	PTFE, TFM

PTFE TFM-tätning med minimala "deadlegs" (kod 5H)

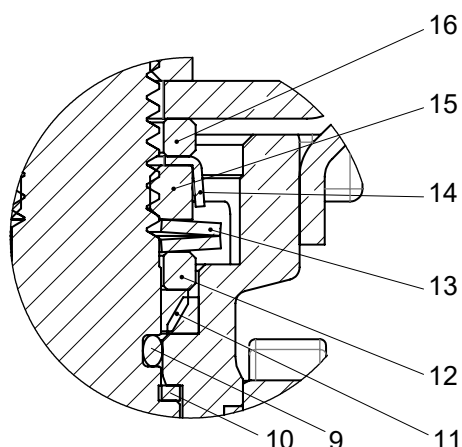


- Tätningen av PTFE TFM har minimala "deadlegs" och är särskilt utformad för minskning av överskottsvolymer i kulkammaren.
- Medier som blir kvar i ventilens "deadlegs", exempelvis vid livsmedelstillverkning, kan kontaminera ventilen och får därför inte förekomma.
- Dessa avlagringar ansamlas och förorenar hela processen. Med denna särskilda tätningsvariant reduceras volymen i kulkammaren till ett minimum.

Applikation

- Vattenbehandling
- Ånggenerering
- CIP/SIP
- Avloppsvattenhantering
- Förvaring och fördelning
- Torkning

Spindeltätningssystemet



Pos.	Beteckning	Material
9	O-ring	Viton
10	Tätning	TFM
11	V-ring	TFM
12	Hylsa av rostfritt stål	SS304 – 1.4301
13	Tallriksfjäder	SS304 – 1.4301
14	Lock	SS304 – 1.4301
15	Spindelmutter	A2 70
16	Bricka	SS304 – 1.4301

Lång livslängd tack vare dubbel spindeltätning

– Konformad spindeltätning:

Tätningen i 45 graders vinkel **10** förhindrar tillförlitligt att medium tränger ut när spindeln används

– Förspänd och självjusterande spindeltätning:

Spindelpackningen består av flera V-ringar **11**, tallriksfjädern **13** och hylsan av rostfritt stål **12**. Tallriksfjädern **13** spänns via spindelmuttern **14**. Förspänningskraften fördelas på V-ringarna **11** via hylsan av rostfritt stål **12** och förhindrar att medium tränger ut. Förspänningen innebär också ökad livslängd och tillförlitlig spindeltätning med obetydligt underhållsbehov.

GEMÜ CONEXO

Samspelet mellan ventilkomponenter försedda med RFID-taggar och tillhörande IT-infrastruktur ger en aktiv ökning av processsäkerheten.



Varje ventil och alla relevanta ventilkomponenter som höljen, manöverdon, membran och till och med automatiseringskomponenter är entydigt spårbara och kan avläsas med hjälp av RFID-läsaren, CONEXO Pen. CONEXO-appen, som kan installeras i alla mobila terminalenheter, underlättar och förbättrar processen för "Installation Qualification" (installationskvalificering), ger en mer transparent underhållsprocess och bättre dokumentation. Underhållsmontören hålls uppdaterad om underhållsplanen och har tillgång till all information som är kopplad till ventilen – till exempel fabrikscertifieringar, testdokumentation och underhållshistorik. Med CONEXO-portalen som central enhet kan du nämligen samla in, hantera och bearbeta alla data.

Mer information om GEMÜ CONEXO hittar du på:

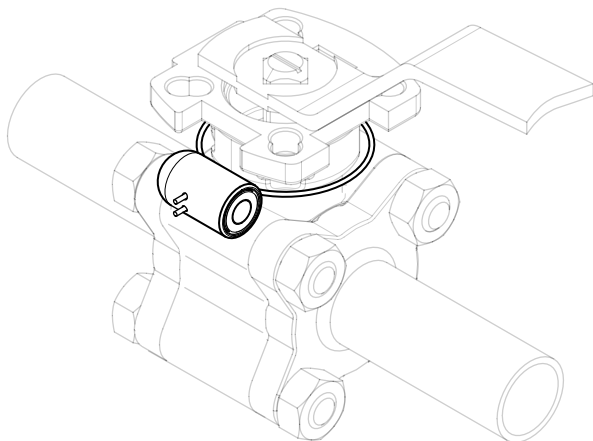
www.gemu-group.com/conexo

Beställning

GEMÜ Conexo måste beställas separat med tillvalet "CONEXO".

Montering av RFID-taggen

Denna produkt har i utförandet med CONEXO en RFID-tag (1) för elektronisk igenkänning. RFID-taggens placering syns nedan.



Tillgängliga utföranden

DN	NPS	Anslutningstyp kod ¹⁾					
		17	37	59	60	80	93
8	1/4"	-	-	-	X	-	-
10	3/8"	X	-	-	X	-	-
15	1/2"	X	-	X	X	X	X
20	3/4"	X	X	X	X	X	X
25	1"	X	X	X	X	X	X
32	1¼"	X	-	-	X	-	-
40	1½"	X	X	X	X	X	X
50	2"	X	X	X	X	X	X
65	2½"	X	X	X	X	X	X
80	3"	X	X	X	X	X	X
100	4"	X	X	X	X	X	X

1) Anslutningstyp

Kod 17: Stuts EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A tidigare DIN 11850 serie 2

Kod 37: Stuts SMS 3008

Kod 59: Stuts ASME BPE/DIN 11866 serie C

Kod 60: Stutsar ISO 1127/EN 10357 serie C/DIN 11866 serie B

Kod 80: Clamp ASME BPE

Kod 93: Ena sidan clamp ASME BPE motsvarar kod 80, andra sidan svetsstuts kod 59, för rör ASME BPE

Beställningsuppgifter

Beställningsuppgifterna ger en översikt över standardkonfigurationerna.

Kontrollera tillgänglighet före beställning. Ytterligare konfigurationer på begäran.

Produkter som beställs med **fetmarkerade beställningsalternativ** utgör så kallade prioriterade modellserier. Dessa kan levereras snabbare, beroende på nominell diameter.

Beställningskoder

1 Typ	Kod
Kulventil, metall, manuell manövrering, tredelad, Sanitary, kontrollerat material beträffande deltaferrit och ytor med mediekontakt enligt ASME SF5, ISO 5211, toppfläns, låsbar handspak, nästan underhållsfri spindeltätning och utblåsningssäker spindel, med antistatisk enhet	B24

2 DN	Kod
DN 8	8
DN 10	10
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80
DN 100	100

3 Ventilhustyp/kulform	Kod
Tvåvägs genomflödesenhet	D

4 Anslutningstyp	Kod
Stuts EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A tidigare DIN 11850 serie 2	17
Stuts SMS 3008	37
Stuts ASME BPE/DIN 11866 serie C	59
Stutsar ISO 1127/EN 10357 serie C/DIN 11866 serie B	60
Clamp ASME BPE	80
Ena sidan clamp ASME BPE motsvarar kod 80, andra sidan svetsstuts kod 59, för rör ASME BPE	93

5 Material kulventil	Kod
1.4435/ASTM A351, låg ferrit <3 % (motsvarar 316L Δ Fe <3 %) (ventilhus, anslutning, kula), 1.4409/SS316L (spindel)	C3

6 Tätningsmaterial	Kod
TFM 1600 (FDA-certifiering)	5T
TFM 1600 (FDA-certifiering), minimala "deadlegs"	5H

7 Styrfunktion	Kod
Manuell manövrering, handspak, låsbar	L

8 Utförandetyp	Kod
Standard	
Ra ≤ 0,4 μm (15 μin.) för ytor med mediekontakt *), enligt DIN 11866 HE4, elektropolerad på insidan/utsidan, *) vid rörinnerdiameter ≤ 6 mm, i stutsar Ra ≤ 0,8 μm	1537
K-NR SF5, K-NR 7056, SF5 – Ra max. 0,51 μm (20 μin.) insida/utsida elektropolerad, 7056 – borrarad spindel, kortad handspak	7137
K-NR SF5, K-NR 0101, SF5 – Ra max. 0,51 μm (20 μin.) insida/utsida elektropolerad, 0101 – medieområdet rengjort med avseende på lackkompatibilitet	7140
K-NR SF5, K-NR 0104, SF5 – Ra max. 0,51 μm (20 μin.) insida/utsida elektropolerad, 0104 – medieberörda delar rengjorda för höggradigt rena medier	7141
K-NR SF5, K-NR 0107, SF5 – Ra max. 0,51 μm (20 μin.) insida/utsida elektropolerad, 0107 – olje- och fettfri armatur, rengjord på mediesidan	7142
Ra max. 0,38 μm (15 μin.) för ytor med mediekontakt, enligt ASME BPE SF4, elektropolerad på insidan/utsidan	SF4
Ra max. 0,51 μm (20 μin.) för ytor med mediekontakt, enligt ASME BPE SF5, elektropolerad på insidan/utsidan	SF5

9 Specialutförande	Kod
utan	
ATEX-utförande	X

10 CONEXO	Kod
Utan	
Integrerad RFID-tag för elektronisk identifiering och spårbarhet	C

Beställningsexempel

Beställningsalternativ	Kod	Beskrivning
1 Typ	B24	Kulventil, metall, manuell manövrering, tredelad, Sanitary, kontrollerat material beträffande deltaferrit och ytor med mediekontakt enligt ASME SF5, ISO 5211, toppfläns, låsbar handspak, nästan underhållsfri spindeltätning och utblåsningssäker spindel, med antistatisk enhet
2 DN	15	DN 15
3 Ventilhus typ/kulform	D	Tvåvägs genomflödesenhet
4 Anslutningstyp	59	Stuts ASME BPE/DIN 11866 serie C
5 Material kulventil	C3	1.4435/ASTM A351, låg ferrit <3 % (motsvarar 316L Δ Fe <3 %) (ventilhus, anslutning, kula), 1.4409/SS316L (spindel)
6 Tätningsmaterial	5T	TFM 1600 (FDA-certifiering)
7 Styrfunktion	L	Manuell manövrering, handspak, låsbar
8 Utförandetyp		Standard
9 Specialutförande		utan
10 CONEXO		Utan

Tekniska data

Medium

Processmedium: Aggressiva, neutrala, gasformiga och flytande medier och ångor som inte påverkar de fysikaliska och kemiska egenskaperna hos husets och tätningens material negativt.

Temperatur

Mediets temperatur: -10 – 220 °C

Omgivningstemperatur: -20 – 60 °C

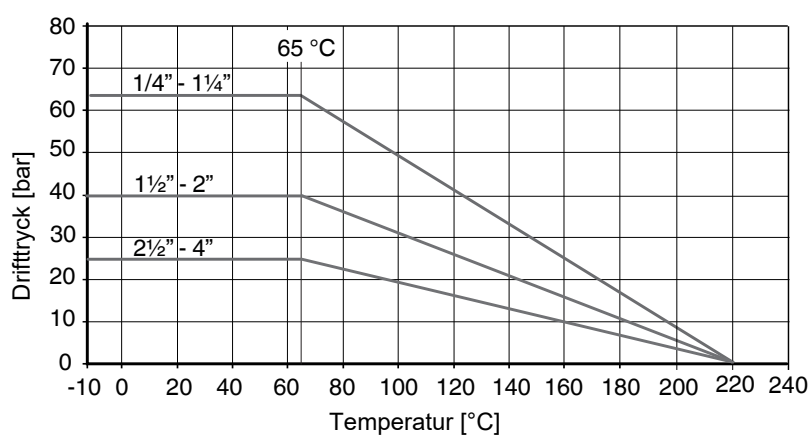
Lagringstemperatur: -60 – 60 °C

Tryck

Drifttryck: 0 – 63 bar

Vakuum: kan användas för vakuum till 50 mbar (absolut)
Dessa värden gäller för rumstemperatur och luft. Värdena kan avvika för andra medier och temperaturer.

**Tryck-/temperatur-
diagram:**



Använd en klämförskruvning med rätt tryckvärde för en säker och korrekt rörledning. Tryckvärdet för den fristående klämman är i regel högre, men tar inte hänsyn till den fastspända modulen med tätning.

Läckagegrad: Läckhastighet enligt ANSI FCI70 – B16.104
Läckhastighet enligt EN12266, 6 bar luft, läckhastighet A

Kv-värden:

DN	NPS	Anslutningstyp (kod)		
		17	37, 59, 80, 93	60
8	1/4"	7,0	-	7,0
10	3/8"	7,0	-	7,0
15	1/2"	18,0	9,0	18,0
20	3/4"	43,0	26,0	43,0
25	1"	77,0	56,0	77,0
32	1¼"	95,0	-	95,0
40	1½"	206,0	172,0	206,0
50	2"	344,0	327,0	344,0
65	2½"	602,0	516,0	602,0
80	3"	844,0	817,0	844,0
100	4"	1462,0	1376,0	1462,0

Kv-värden i m³/h

Tryckvärde:

DN	Anslutningstyp (kod)			
	17	37, 59	60	80, 93
8	-	-	PN63	-
10	PN63	-	PN63	-
15	PN63	PN63	PN63	PN25
20	PN63	PN63	PN63	PN25
25	PN63	PN63	PN63	PN25
32	PN63	-	PN63	-
40	PN63	PN63	PN63	PN25
50	PN63	PN63	PN63	PN16
65	PN40	PN40	PN40	PN16
80	PN40	PN40	PN40	PN10
100	PN25	PN25	PN25	PN10

För clampanslutningar är de tillåtna trycken för användning av lämpliga klämmor och tätningsmaterial framtagna för en temperatur på -10 till 140 °C.

Produktöverensstämmelser

Direktivet för tryckbärande utrustning: 2014/68/EU

Livsmedel: FDA
Förordning (EG) nr 1935/2004
Förordning (EG) nr 10/2011

Explosionsskydd: ATEX (2014/34/EU), beställningskod specialutförande X

ATEX-märkning: **Till DN 65**
Gas:  II 2G Ex h IIC T6–T2 Gb X
Damm:  II -/2D Ex h -/IIIC T180 °C -/Db X
DN 80 och 100
Gas:  II 2G Ex h IIB T6–T2 Gb X
Damm:  II -/2D Ex h -/IIIC T180 °C -/Db X

Mekaniska uppgifter

Vridmoment:

DN	NPS	Tätningmaterial (kod)	
		5T	5H
8	1/4"	4	4
10	3/8"	4	4
15	1/2"	8	12
20	3/4"	8	12
25	1"	13	19
32	1 1/4"	16	22
40	1 1/2"	32	47
50	2"	34	51
65	2 1/2"	91	105
80	3"	104	120
100	4"	140	209

Olje- och fettfri inkl. 25 % säkerhet
Vridmoment i Nm

Vikt:

Kulventil

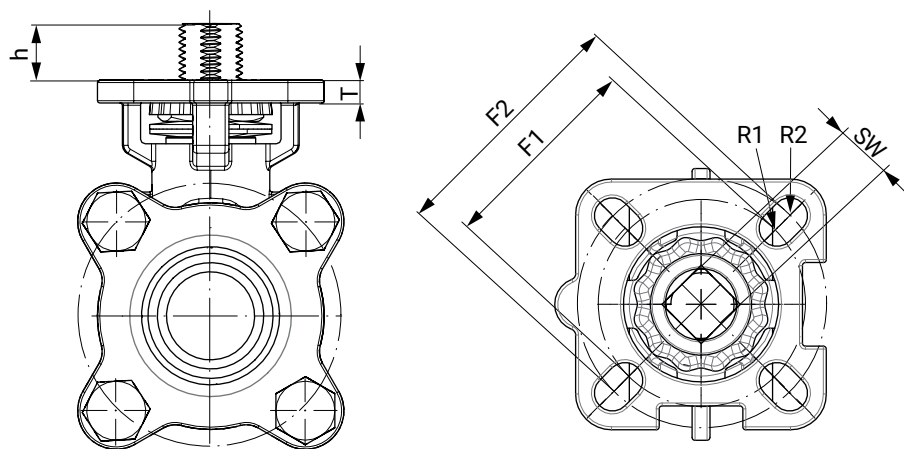
DN	NPS	Anslutningstyp (kod)			
		17	37, 59	60	80, 93
8	1/4"	-	-	0,5	-
10	3/8"	-	-	0,5	-
15	1/2"	0,8	0,5	0,5	0,5
20	3/4"	0,8	0,5	0,8	0,5
25	1"	1,1	1,0	1,1	1,1
32	1 1/4"	1,6	-	1,6	-
40	1 1/2"	2,7	2,1	2,7	2,2
50	2"	4,2	3,5	4,2	3,5
65	2 1/2"	8,2	7,0	8,2	7,1
80	3"	11,6	11,0	11,6	11,8
100	4"	24,0	20,0	24,0	20,5

Vikt i kg

Handspak

DN	Beteckning	Vikt
8 - 20	AB24 20D	0,122
25 - 32	AB24 32D	0,165
40 - 50	AB24 50D	0,398
65 - 80	AB24 80D	0,78
100	AB24100D	0,96

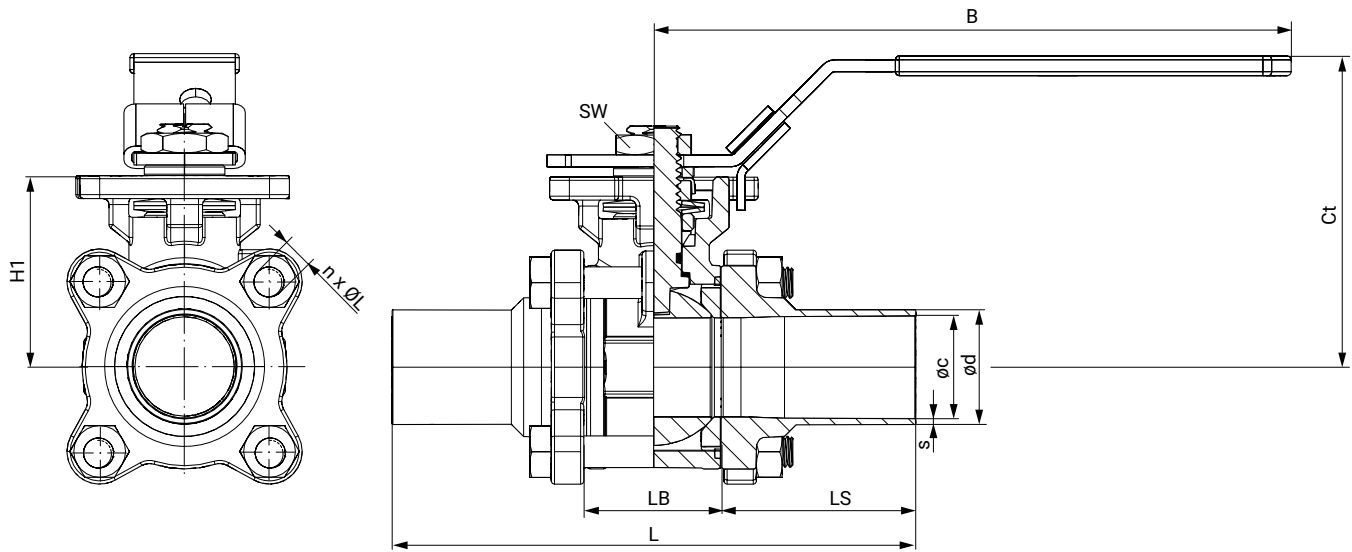
Vikt i kg

Mått**Manöverdonets fläns**

DN	G	F1	ISO 5211 (F1)	R1	F2	ISO 5211 (F2)	R2	SW	h	T
8	1/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	9,0	5,0
10	3/8"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	9,0	5,0
15	1/2"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	9,0	5,0
20	3/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	7,5	5,0
25	1"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	13,0	7,0
32	1 1/4"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	13,0	7,0
40	1 1/2"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	15,0	9,0
50	2"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	16,0	9,0
65	2 1/2"	50,0	F07	3,5	70,0	F10	4,5	17,0	18,0	10,5
80	3"	70,0	F07	4,5	102,0	F10	5,5	17,0	18,0	10,5
100	4"	102,0	F10	4,5	125,0	F12	5,5	22,0	26,0	10,5

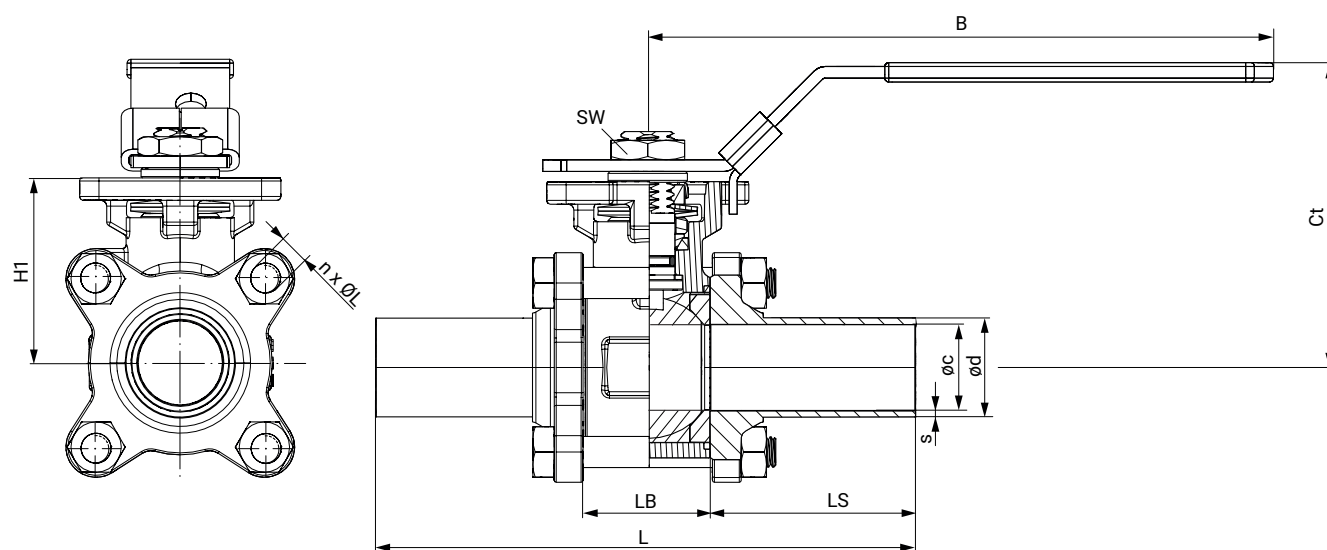
Mått i mm

Stutsar – DIN EN 10357 (anslutningskod 17)



DN	Øc	Ød	L	LB	LS	H1	n x ØL	s	SW	Ct	B
10	10,0	13,0	120,1	24,3	47,9	37,0	4 x M6	1,5	19,0	66,6	125,0
15	16,0	19,0	140,1	24,3	57,9	37,0	4 x M6	1,5	19,0	66,6	125,0
20	20,0	23,0	140,0	31,2	54,4	40,0	4 x M8	1,5	19,0	69,5	125,0
25	26,0	29,0	152,0	34,0	59,0	48,0	4 x M8	1,5	22,0	78,6	160,0
32	32,0	35,0	165,0	44,0	60,5	53,0	4 x M10	1,5	22,0	83,6	160,0
40	38,0	41,0	190,0	55,0	67,5	63,0	4 x M12	1,5	27,0	104,0	202,0
50	50,0	53,0	203,0	68,9	67,0	72,0	4 x M14	1,5	27,0	113,0	202,0
65	66,0	70,0	254,0	82,0	86,0	92,0	4 x M14	2,0	32,0	140,0	300,0
80	81,0	85,0	280,0	96,0	92,0	102,0	4 x M16	2,0	32,0	150,0	300,0
100	100,0	104,0	308,0	122,0	93,0	132,0	6 x M20	2,0	38,0	187,3	350,0

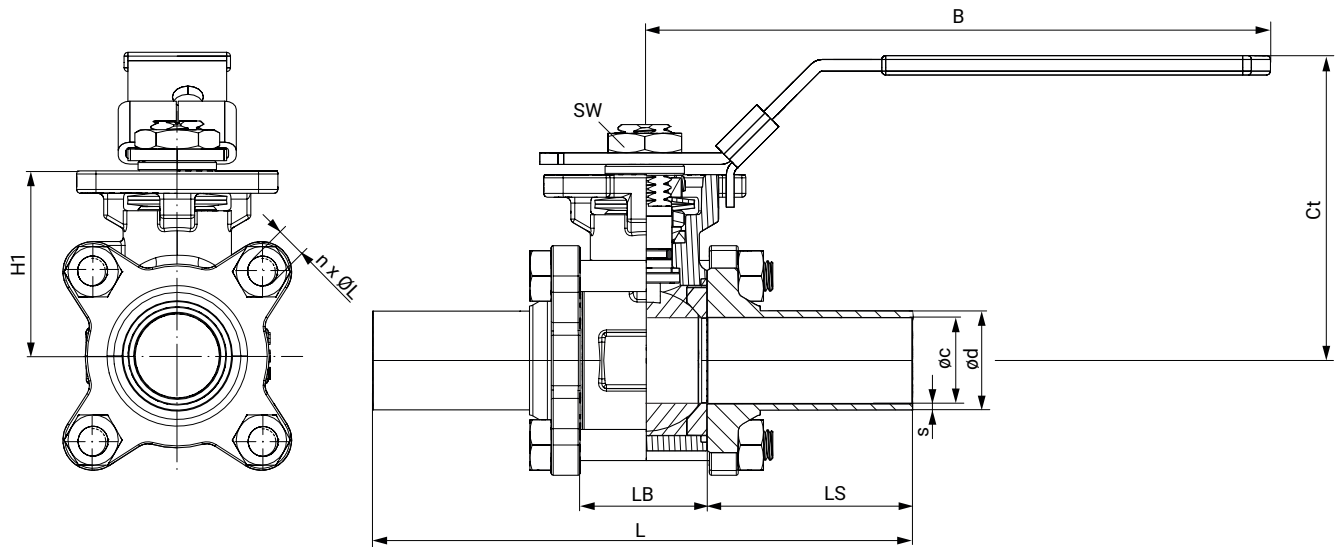
Mått i mm

Stuts SMS 3008 (anslutning kod 37)

DN	$\varnothing c$	$\varnothing d$	s	t	L	LB	LS	H1	n x $\varnothing L$	Ct	B	SW
20	16,0	18,0	1,0	6,1	142,2	28,0	58,6	38,0	4 x M6	67,6	125,0	19,0
25	22,6	25,0	1,2	7,4	162,3	32,1	65,1	48,0	4 x M8	78,4	160,0	22,0
40	35,6	38,0	1,2	8,3	182,2	46,0	68,1	60,0	4 x M12	100,8	202,0	27,0
50	48,6	51,0	1,2	10,2	193,0	59,6	66,7	69,0	4 x M14	109,7	202,0	27,0
65	60,3	63,5	1,6	12,5	254,1	77,1	88,5	89,0	4 x M14	137,2	300,0	32,0
80	72,9	76,1	1,6	14,0	276,9	91,7	92,6	98,0	4 x M16	146,2	300,0	32,0
100	97,6	101,6	2,0	14,5	304,9	118,3	93,3	130,0	6 x M16	185,8	350,0	38,0

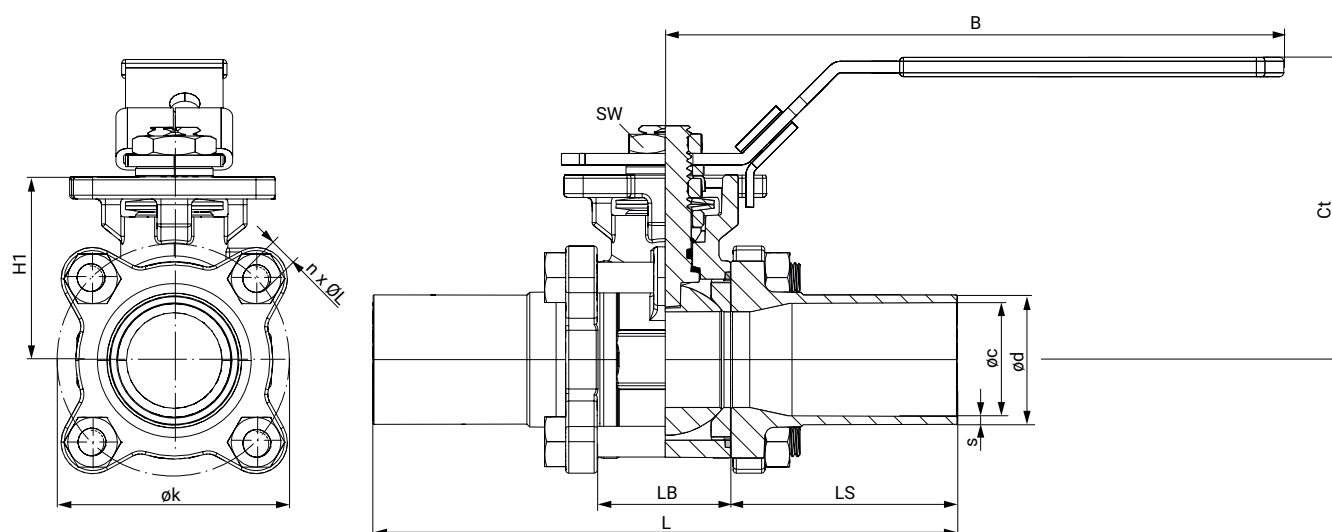
Mått i mm

Stutsar ASME BPE (anslutningskod 59)



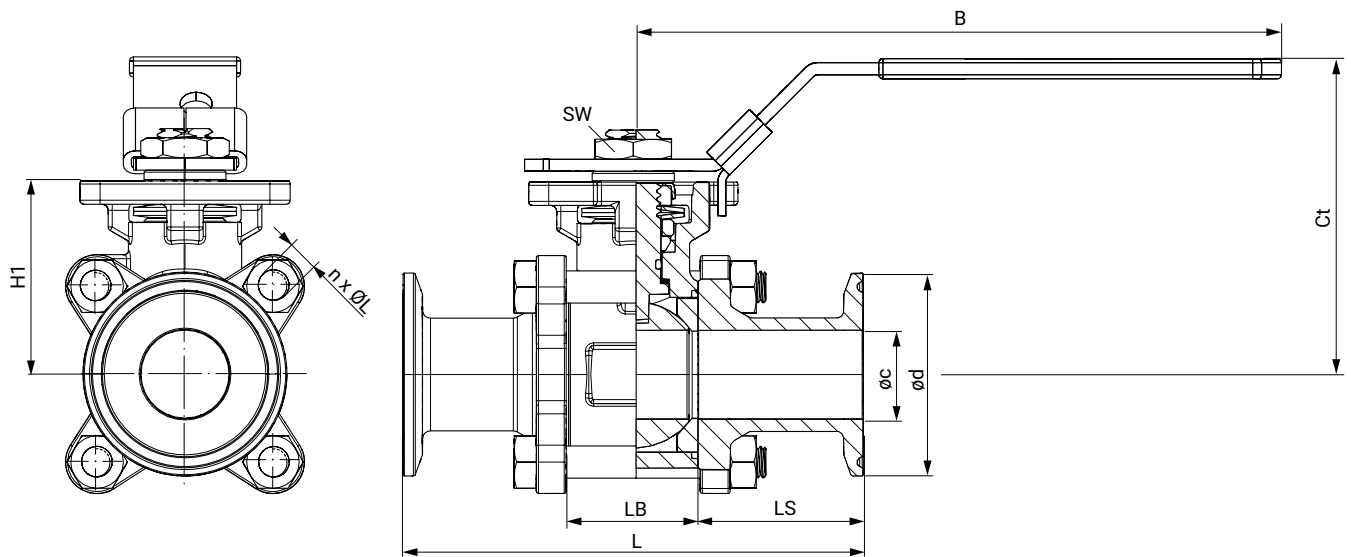
DN	Øc	Ød	s	L	LB	LS	H1	n x ØL	Ct	B	SW
15	9,4	12,7	1,65	124,4	25,0	49,7	38,0	4 x M6	67,6	125,0	19,0
20	15,7	19,0	1,65	142,2	28,0	58,6	38,0	4 x M6	67,6	125,0	19,0
25	22,1	25,4	1,65	162,3	32,1	65,1	48,0	4 x M8	78,4	160,0	22,0
40	34,8	38,1	1,65	182,2	46,0	68,1	60,0	4 x M12	100,8	202,0	27,0
50	47,5	50,8	1,65	193,0	59,6	66,7	69,0	4 x M14	109,7	202,0	27,0
65	60,2	63,5	1,65	254,1	77,1	88,5	89,0	4 x M14	137,2	300,0	32,0
80	72,9	76,2	1,65	276,9	91,7	92,6	98,0	4 x M16	146,2	300,0	32,0
100	97,4	101,6	2,1	304,9	118,3	93,3	130,0	6 x M16	185,8	350,0	38,0

Mått i mm

Stutsar ISO 1127/EN 10357 (anslutningskod 60)

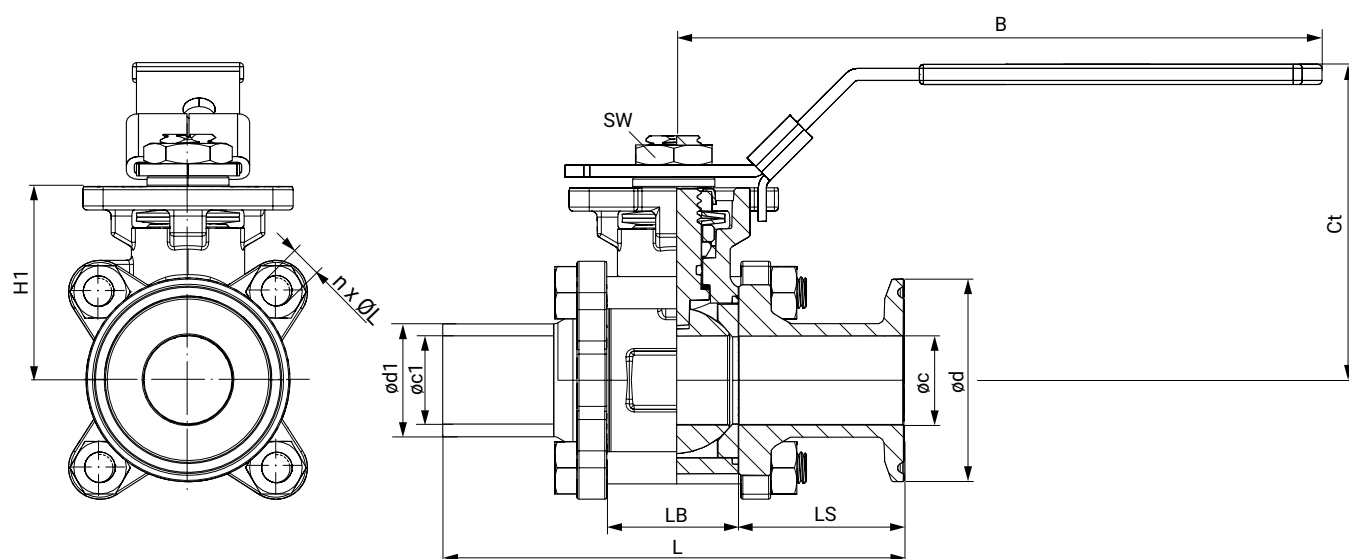
DN	øc	ød	s	L	LB	LS	H1	n x ØL	Ct	B	SW
8	10,3	13,5	1,6	120,1	24,3	47,9	37,0	4 x M6	66,6	125,0	19,0
10	14,0	17,2	1,6	120,1	24,3	47,9	37,0	4 x M6	66,6	125,0	19,0
15	18,1	21,3	1,6	140,1	24,3	57,9	37,0	4 x M6	66,6	125,0	19,0
20	23,7	26,9	1,6	140,0	31,2	54,4	40,0	4 x M8	69,5	125,0	19,0
25	29,7	33,7	2,0	152,0	34,0	59,0	48,0	4 x M8	78,6	160,0	22,0
32	38,4	42,4	2,0	165,0	44,0	60,5	53,0	4 x M10	83,6	160,0	22,0
40	44,3	48,3	2,0	190,0	55,0	67,5	63,0	4 x M12	104,0	202,0	27,0
50	56,3	60,3	2,0	203,0	68,9	67,0	72,0	4 x M14	113,0	202,0	27,0
65	72,1	76,1	2,0	254,0	82,0	86,0	92,0	4 x M14	140,0	300,0	32,0
80	84,3	88,9	2,3	280,0	96,0	92,0	102,0	4 x M16	150,0	300,0	32,0
100	109,7	114,3	2,3	308,0	122,0	93,0	132,0	6 x M20	187,3	350,0	38,0

Mått i mm

Klämma ASME BPE (anslutningskod 80)

DN	$\varnothing c$	$\varnothing d$	s	L	LB	LS	H1	n x $\varnothing L$	Ct	B	SW
15	9,4	25,0	1,65	88,8	25,0	31,9	38,0	4 x M6	67,6	125,0	19,0
20	15,8	25,0	1,65	101,6	25,0	38,3	38,0	4 x M6	67,6	125,0	19,0
25	22,1	50,4	1,65	114,3	32,1	41,1	48,0	4 x M8	78,4	160,0	22,0
40	34,8	50,4	1,65	139,8	46,0	46,9	60,0	4 x M12	100,8	202,0	27,0
50	47,5	63,9	1,65	158,8	59,6	49,6	69,0	4 x M14	109,7	202,0	27,0
65	60,2	77,4	1,65	171,5	77,1	47,2	89,0	4 x M14	137,2	300,0	32,0
80	72,9	90,9	1,65	196,3	91,7	52,3	98,0	4 x M16	146,2	300,0	32,0
100	97,4	118,9	2,1	241,3	118,3	61,5	130,0	6 x M16	185,8	350,0	38,0

Mått i mm

Mixed Ends ASME BPE (anslutning kod 93)

DN	øc	ød	øc1	ød1	s	t	L	LB	LS	H1	n x ØL	Ct	B	SW
15	9,4	25,0	9,4	12,7	1,65	6,1	106,6	25,0	49,7	38,0	4 x M6	67,6	125,0	19,0
20	15,8	25,0	15,8	19,0	1,65	6,1	121,9	28,0	58,6	38,0	4 x M6	67,6	125,0	19,0
25	22,1	50,4	22,1	25,4	1,65	7,4	138,3	32,1	65,1	48,0	4 x M8	78,4	160,0	22,0
40	34,8	50,4	34,8	38,1	1,65	8,3	161,0	46,0	68,1	60,0	4 x M12	100,8	202,0	27,0
50	47,5	63,9	47,5	50,8	1,65	10,2	175,9	59,6	66,7	69,0	4 x M14	109,7	202,0	27,0
65	60,2	77,4	60,2	63,5	1,65	12,5	212,8	77,1	88,5	89,0	4 x M14	137,2	300,0	32,0
80	72,9	90,9	72,9	76,2	1,65	14,0	236,6	91,7	92,6	98,0	4 x M16	146,2	300,0	32,0
100	97,4	118,9	97,4	101,6	2,10	14,5	273,1	118,3	93,3	130,0	6 x M16	185,8	350,0	38,0

Mått i mm

Tillbehör



GEMÜ LSF

Induktiv dubbelgivare för svängarmaturer

Den induktiva dubbelgivaren GEMÜ LSF lämpar sig för montering på manuellt och pneumatiskt manövrerade svängarmaturer. Med hjälp av den optiska indikeringen registreras och anges ventilläget tillförlitligt.

Beställningsinformation

Endast tillåtet med K-nr 7137.

Nominell diameter	Artikelnummer	Beteckning
DN 8-20	88470175	LSFS01Z BV F04 M5
DN 25-32	88470177	LSFS01Z BV F05 M6
DN 40-50	88470178	LSFS01Z BV F07 M6
DN 65-80	88836073	LSFS01Z BV F10 M6
DN 100	88836075	LSFS01Z BV F12 M6

Utbyggnadsexempel



LSF (Pepperl & Fuchs) med monteringsbrygga MSH EPV

**GEMÜ LSC****Ändlägesbox för vriddon**

Ändlägesboxen GEMÜ LSC lämpar sig för montering på manuellt och pneumatiskt manövrerade svängarmaturer. Med hjälp av den optiska indikeringen registreras och anges ventilläget tillförlitligt.

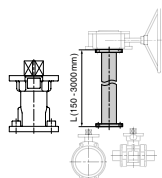
Beställningsinformation

Endast tillåtet med K-nr 7137.

Nominell diameter	Artikelnummer	Beteckning
DN 8–20	88494998	LSCS01Z BV F04 M5
DN 25–32	88495013	LSCS01Z BV F05 M6
DN 40–50	88495019	LSCS01Z BV F07 M6
DN 65–80	88836072	LSCS01Z BV F10 M6
DN 100	88836074	LSCS01Z BV F12 M6

Utbyggnadsexempel

Manuell kulventil med modul LSC och MSH-EPV

**GEMÜ RCO****Spindelförlängning**

Axelförlängningen RCO för svängarmaturer är ett mellanlägg mellan manuellt, pneumatiskt och elektriskt styrda ventiler. Med den kan ventiler skyddas mot översvämning, eller så kan den ge bättre åtkomst för manövrering av ventilen (även vid manuell nödstyrning).

Beställningsinformation

Nominell diameter	Axelförlängning GEMÜ RCO		Handspak GEMÜ AB22, AB24	
	Artikelnummer	Beteckning	Artikelnummer	Beteckning
DN 8–20	88742081	RC0VAF04 D09KF04 D09 60 M12	88658096	AB22 20D 0SET
DN 25–32	88742082	RC0VAF05 D11KF05 D11 65 M14	88658097	AB22 32D 0SET
DN 40–50	88742083	RC0VAF07 D14KF07 D14 80 M18	88658099	AB22 50D 0SET
DN 65	88742085	RC0VAF07 D17KF07 D17100 M22	88658101	AB22 65D 0SET
DN 80	88742085	RC0VAF07 D17KF07 D17100 M22	88658102	AB22 80D 0SET
DN 100	88781980	RC0VAF12 D22KF12 D22 75 M28	88660420	AB24100D 0SET

Intyg

Certifikat	Standard	Artikelnummer
2.2 Ferritmätning		88081058
2.2 Mätning av ytjämnhet	EN10204 - EN ISO 4288	88079146
3.1 Mätning av ytjämnhet		88094384
3.1 Material	EN 10204	88333336



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com