

GEMÜ B22

Manuellt manövrerad 2/2-vägskulventil

SV

ANVÄNDARHANDBOK



Mer information
Web kod: GW-B22



Alla rättigheter inklusive copyright är förbehållna.

Spara dokumentationen för framtida bruk.

© GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
31.01.2024

Innehållsförteckning

1 Allmänt	4
1.1 Information	4
1.2 Använda symboler	4
1.3 Definition av begrepp	4
1.4 Varningsanvisningar	4
2 Säkerhetsanvisningar	5
3 Produktbeskrivning	5
3.1 Om produkten	5
3.2 Tryckavlastningshåll	5
3.3 Reglerkula	6
3.4 Beskrivning	6
3.5 Funktion	6
4 GEMÜ CONEXO	6
5 Avsedd användning	6
6 Beställningsuppgifter	8
6.1 Beställningskoder	8
6.2 Beställningsexempel	9
7 Tekniska data	10
7.1 Medium	10
7.2 Temperatur	10
7.3 Tryck	10
7.4 Produktöverensstämmelser	14
7.5 Mekaniska uppgifter	14
8 Mått	16
9 Tillverkaruppgifter	23
9.1 Leverans	23
9.2 Emballage	23
9.3 Transport	23
9.4 Förvaring	23
10 Montering i rörledning	23
10.1 Monteringsförberedelser	23
10.2 Montering med svetsstutsar	24
10.3 Montering på gänganslutning	25
10.4 Montering med flänsanslutning	25
10.5 Efter montering	25
11 Idrifttagande	26
12 Drift	26
13 Åtgärd	28
14 Inspektion/underhåll	29
14.2 Reservdelar	32
15 Demontering ur rörledning	33
16 Sluthantering	33
17 Returer	33
18 Försäkran om överensstämmelse enligt 2014/68/ EU (direktivet för tryckbärande utrustning)	34

1 Allmänt

1.1 Information

- Beskrivningar och instruktioner utgår från standardutföranden. För specialutföranden som inte beskrivs i detta dokument gäller den grundläggande informationen i detta dokument, i kombination med extra specialdokumentation.
- Korrekt montering, manövrering, underhåll och reparation säkerställer en felfri drift av produkten.
- I tveksamma fall eller vid missförstånd är den tyska versionen av detta dokument utslagsgivande.
- Kontakta oss på adressen som finns på sista sidan om du är intresserad av personalutbildning.

1.2 Använda symboler

Följande symboler används i dokumentet:

Symbol	Betydelse
•	Åtgärder som ska utföras
►	Resultat av åtgärder
–	Uppräkningar

1.3 Definition av begrepp

Processmedium

Det medium som flyter igenom GEMÜ-produkten.

Styrfunktion

Manövreringsfunktioner på GEMÜs produkter.

Styrmedium

Det medium som används för att kontrollera och manövrera GEMÜ-produkten genom att trycket i det höjs och sänks.

1.4 Varningsanvisningar

Varningsanvisningarna är uppdelade enligt följande schema:

SIGNALORD	
Eventuell riskspecifik symbol	Typ av fara och dess orsak ► Eventuella följder om varningen inte följs. ● Åtgärder för att förhindra faran.

Varningsanvisningar föregås alltid av ett signalord och ibland även av en symbol för en viss fara.

Följande signalord och olika nivåer av fara används:

⚠ FARA	
	Omedelbar fara! ► Om varningen inte följs kan det leda till allvarliga eller livshotande skador.

⚠ VARNING	
	Situation som kan innebära fara! ► Om varningen inte följs kan det leda till allvarliga eller livshotande skador.

⚠ SE UPP	
	Situation som kan innebära fara! ► Om varningen inte följs kan det leda till medelsvåra eller lätta skador.

INFORMATION	
	Situation som kan innebära fara! ► Om varningen inte följs kan det leda till materiella skador.

Följande symboler kan användas i en varningstext:

Symbol	Betydelse
	Explosionsrisk!
	Aggressiva kemikalier.
	Heta systemkomponenter.

2 Säkerhetsanvisningar

Säkerhetsanvisningarna i detta dokument rör en enda produkt. I kombination med andra systemkomponenter kan det uppstå risker som måste analyseras med en riskbedömning. Den som är driftansvarig ansvarar för att riskbedömningen genomförs och att de skyddsåtgärder som följer därav efterlevs. Den som ansvarar för driften ansvarar även för att gällande säkerhetsbestämmelser följs.

Dokumentet innehåller grundläggande säkerhetsanvisningar som ska följas vid idrifttagande, drift och underhåll. Om anvisningarna inte följs kan det leda till:

- Risk för personskador genom elektrisk, mekanisk och kemisk inverkan.
- Risk för materiella skador på kringliggande anläggningar.
- Fel på viktiga funktioner.
- Risker för miljön genom farliga ämnen vid läckage.

Säkerhetsanvisningarna tar inte hänsyn till:

- Övåntade situationer och händelser som kan uppstå vid montering, drift och underhåll.
- Lokala säkerhetsbestämmelser som den driftansvarige måste följa. Detta gäller även för anlitad monteringspersonal.

Före idrifttagande:

1. Transportera och förvara produkten korrekt.
2. Produktens skruvar och plastdetaljer får inte lackeras.
3. Låt endast utbildad personal utföra montering och idrifttagande.
4. Instruera monterings- och driftpersonal.
5. Se till att den ansvariga personalen har förstått hela innehållet i detta dokument.
6. Fastställ ansvarsområden.
7. Följ säkerhetsdatabladet.
8. Följ säkerhetsföreskrifter för de medier som används.

Under drift:

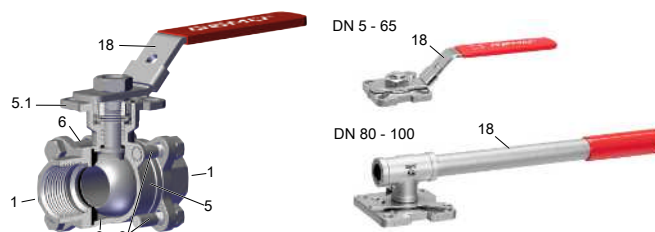
9. Ha dokumentet tillgängligt på användningsplatsen.
10. Följ säkerhetsanvisningarna.
11. Använd produkten i enlighet med detta dokument.
12. Använd produkten i enlighet med dess tekniska data.
13. Håll produkten i gott skick.
14. Genomför inte några underhållsarbeten eller reparationer som inte beskrivs i detta dokument utan att först ha rådfrågat tillverkaren.

Vid oklarheter:

15. Kontakta din lokala GEMÜ-återförsäljare.

3 Produktbeskrivning

3.1 Om produkten

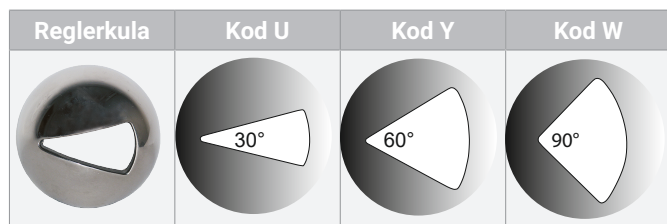


Pos.	Beteckning	Material
5	Kulventilskropp	1.4408 / CF8M
1	Anslutningar för rörledning	1.4408 / CF8M, 1.4409 / CF3M svetsanslutningar
5.1	Monteringsfläns ISO 5211	1.4408 / CF8M
18	Handspak	304
6	Bultar	A2 70
3	Tätning	PTFE

3.2 Tryckavlastningshål



3.3 Reglerkula



Observera: Hos standardventilhus med rakt genomflöde går det inte att eftermontera reglerkulan.

3.4 Beskrivning

GEMÜ B22 är en tredelad 2/2-vägs kulventil av metall som manövreras manuellt. Den har en plastbelagd handspak med låsanordning. Sättestätningen är tillverkad av PTFE.

3.5 Funktion

2/2-vägs kulventilen GEMÜ B22 är tillverkad av metall och försedd med en plastklädd handspak samt en toppfläns av rostfritt stål.

Kulventilen kan öppnas respektive stängas steglöst.

Med hjälp av en lämplig låsanordning (t. ex. hänglås) kan kulventilens läge säkras. Denna ingår inte i leveransen.

4 GEMÜ CONEXO

Samspelet mellan ventilkomponenter försedda med RFID-taggar och tillhörande IT-infrastruktur ger en aktiv ökning av processsäkerheten.



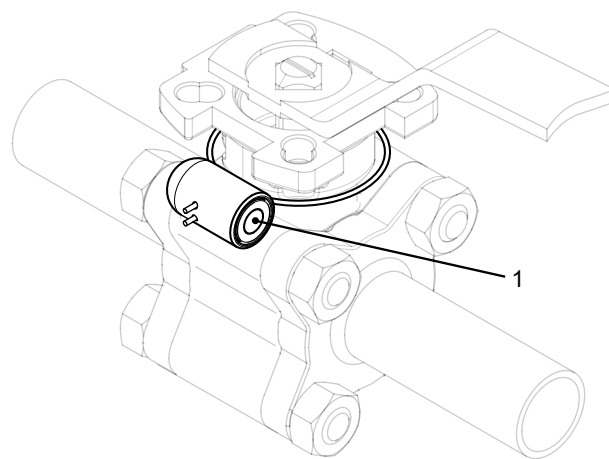
Varje ventil och alla relevanta ventilkomponenter som höljen, manöverdon, membran och till och med automatiseringskomponenter är entydigt spårbara och kan avläsas med hjälp av RFID-läsaren, CONEXO Pen. CONEXO-appen, som kan installeras i alla mobila terminalenheter, underlättar och förbättrar processen för "Installation Qualification" (installationskvalificering), ger en mer transparent underhållsprocess och bättre dokumentation. Underhållsmontören hålls uppdaterad om underhållsplanen och har tillgång till all information som är kopplad till ventilen – till exempel fabrikscertifieringar, testdokumentation och underhållshistorik. Med CONEXO-portalen som central enhet kan du nämligen samla in, hantera och bearbeta alla data.

Mer information om GEMÜ CONEXO hittar du på:

www.gemu-group.com/conexo

Montering av RFID-taggen

Denna produkt har i utförandet med CONEXO en RFID-tag (1) för elektronisk igenkänning. RFID-taggens placering syns nedan.



5 Avsedd användning

Kulventiler används för avstängning av medieflöden.

Endast rena, vätskeformiga eller gasformiga medier som är beständiga och lämpliga för materialen i ventilhus och tätningar får användas. Förorenade medier eller applikationer utanför tryck- och temperaturspecifikationerna kan leda till skador på ventilhuset och särskilt kulventilens tätningar.

I kapitlet "Tekniska data" beskrivs tillåtet tryck- / temperaturområde för dessa kulventiler.

⚠ FARA**Explosionsrisk!**

- Risk för allvarliga eller livshotande skador
- Endast de varianter som är godkända enligt tekniska data får användas i explosionsfarliga områden.

⚠ VARNING**Ej avsedd användning av produkten!**

- Risk för allvarliga eller livshotande skador
- Tillverkarens garanti gäller inte.
- Använd endast produkten under de driftförhållanden som anges i avtalsdokumentationen och i detta dokument.

Produkten är avsedd för montering i rörledningar och för styrning av medieflöden. För de medier som ska styras gäller användningsvillkoren i tekniska data.

Ett manuellt, pneumatiskt eller eldrivet manöverdon kan användas för att styra produkten enligt tekniska data.

Enligt produktens avsedda användning ska den inte användas i områden med explosionsrisk.

Produkten får inte utsättas för tryckvariationer. Kontakta GEMÜ om produkten kommer att utsättas för tryckvariationer.

Beroende på konstruktionstyp kan en liten mängd media vara innesluten i kulan eller mellan kulan och ventilhuset i öppet eller stängt läge.

Expansion av mediet på grund av temperaturskillnader, ändrat tillstånd eller kemisk reaktion kan leda till att ett högt tryck skapas. För att förhindra otillåtna tryckökningar finns på begäran ett specialutförande med tryckavlastning i kulan.

INFORMATION**Luddbildning!**

- Vid mjuktätande kulventiler får man räkna med en viss mängd avnött material från PTFE-tätningarna på grund av den rostfria kulans rörelser mot sätestätningen. Kulventilens säkerhet påverkas inte av ludd och tätningsmaterialet uppfyller FDA-direktiven.

6 Beställningsuppgifter

Beställningsuppgifterna ger en översikt över standardkonfigurationerna.

Kontrollera tillgänglighet före beställning. Ytterligare konfigurationer på begäran.

Produkter som beställs med **fetmarkerade beställningsalternativ** utgör så kallade prioriterade modellserier. Dessa kan levereras snabbare, beroende på nominell diameter.

Beställningskoder

1 Typ	Kod
Kulventil, metall, manuell manövrering, tredelad, ISO 5211, toppfläns, låsbar handspak, nästan underhållsfri spindeltätning och utblåsningssäker spindel, med antistatisk enhet	B22

2 DN	Kod
DN 8	8
DN 10	10
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80
DN 100	100

3 Ventilustyp/kulform	Kod
Tvåvägs genomflödesenhet	D
Tvåvägs genomflödesenhet, V-kula 30° (Kv-värde se datablad)	U
Tvåvägs genomflödesenhet, V-kula 90° (Kv-värde se datablad)	W
Tvåvägs genomflödesenhet, V-kula 60° (Kv-värde se datablad)	Y

4 Anslutningstyp	Kod
Stuts	
Stuts EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A tidigare DIN 11850 serie 2	17
Stutsar DIN EN 12627	19
Stuts ASME BPE / DIN EN 10357 serie C (från modell 2022) / DIN 11866 serie C	59
Stuts ISO 1127 / DIN EN 10357 serie C (modell 2014) / DIN 11866 serie B	60
Gängmuff	
Gängmuff DIN ISO 228	1
NPT invändig gänga	31
Fläns	
Fläns EN 1092, PN 16, Form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, basic series 1	8
Fläns EN 1092, PN 40, Form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, basic series 1	11

5 Material kulventil	Kod
1.4408 / CF8M (ventilhus, anslutning), 1.4401 / SS316 (kula, spindel)	37
1.4408 / CF8M (ventilhus), 1.4409 / CF3M (anslutning), 1.4401 / SS316 (kula, spindel)	C7

6 Tätningsmaterial	Kod
PTFE	5

7 Styrfunktion	Kod
Manuell manövrering, handspak, låsbar	L

8 Utförandetyp	Kod
Standard	
Medieområdet rengjort för lackbeständighet, delar insvetsade i folie	0101
Ventil, olje- och fettfri, rena medieberörda delar, förpackad i PE-påse	0107
Termisk isolering mellan manöverdon och ventilhus med monteringsbrygga, monteringsbrygga och fästdelar av rostfritt stål	5227
K-NR 5227, K-NR 7056, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	5237
K-Nr 0101, K-NR 5227, 0101 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga	5238
K-NR 0107, K-NR 5227, 0107 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga	5239
K-NR 0101, K-NR 5227, K-NR 7056, 0101 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	5240
K-NR 0107, K-NR 5227, K-NR 7056, 0107 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	5241
Handspaken har kortats ner för montering av feedbackenheter. Spindel borrarad på framsidan för monteringsbrygga: DN8-DN20 M5 X 12,5 / gängdjup 9,0mm, DN25-DN100 M6 x 15 / gängdjup 10,0mm	7056
K-NR 0101, K-NR 7056, 0101 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	7097

9 Utförandetyp	Kod
Standard	
Medieområdet rengjort för lackbeständighet, delar insvetsade i folie	0101

9 Utförandetyyp	Kod
Ventil, olje- och fettfri, rena medieberörda delar, förpackad i PE-påse	0107
Termisk isolering mellan manöverdon och ventilhus med monteringsbrygga, monteringsbrygga och fästdelar av rostfritt stål	5227
K-NR 5227, K-NR 7056, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	5237
K-NR 0101, K-NR 5227, K-NR 7056, 0101 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	5240
K-NR 0107, K-NR 5227, K-NR 7056, 0107 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 - termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	5241
Handspaken har kortats ner för montering av feedbackenheter. Spindel borrarad på framsidan för monteringsbrygga: DN8-DN20 M5 X 12,5 / gängdjup 9,0mm, DN25-DN100 M6 x 15 / gängdjup 10,0mm	7056

9 Utförandetyyp	Kod
K-NR 0101, K-NR 7056, 0101 - medieområdet rengjort för lackbeständighet, 7056 - borrarad spindel, förkortad handspak	7097

10 Specialutförande	Kod
utan	
Specialutförande för syre/oxygen maximal medietemperatur: 60°C, rengör material med mediekontakt och fett samt tätning med BAM-test	O
ASME B31.3	P
ATEX-utförande	X

11 CONEXO	Kod
Inga	
Integrerad RFID-tag för elektronisk identifiering och spårbarhet	C

Beställningsexempel

Beställningsalternativ	Kod	Beskrivning
1 Typ	B22	Kulventil, metall, manuell manövrering, tredelad, ISO 5211, toppfläns, låsbar handspak, nästan underhållsfri spindeltätning och utblåsningssäker spindel, med antistatisk enhet
2 DN	15	DN 15
3 Ventilhus/kulform	D	Tvåvägs genomflödesenhet
4 Anslutningstyp	1	Gängmuff DIN ISO 228
5 Material kulventil	37	1.4408 / CF8M (ventilhus, anslutning), 1.4401 / SS316 (kula, spindel)
6 Tätningsmaterial	5	PTFE
7 Styrfunktion	L	Manuell manövrering, handspak, låsbar
8 Utförandetyyp		Standard
9 Specialutförande		utan
10 CONEXO	C	Integrerad RFID-tag för elektronisk identifiering och spårbarhet

7 Tekniska data

7.1 Medium

Processmedium: Aggressiva, neutrala, gasformiga och flytande medier och ångor som inte påverkar de fysikaliska och kemiska egenskaperna hos husets och tätningens material negativt.

7.2 Temperatur

Mediets temperatur: Anslutning kod 17, 19, 59, 60: -10 – 180 °C
Anslutning kod 1, 31, 8, 11: -20 – 180 °C
För medietemperaturer > 100 °C rekommenderas en monteringsbrygga med adapter mellan kulventilen och manöverdonet.

Omgivningstemperatur: -20 – 60 °C

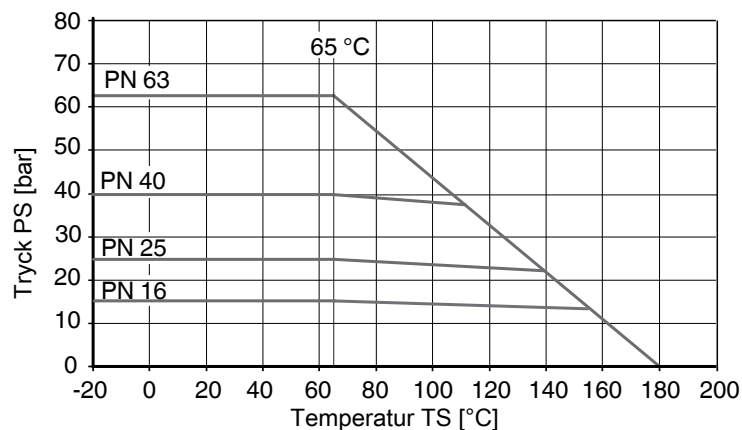
Lagringstemperatur: -60 – 60 °C

7.3 Tryck

Drifttryck: 0 – 63 bar

Vakuum: kan användas för vakuum till 50 mbar (absolut)
Dessa värden gäller för rumstemperatur och luft. Värdena kan avvika för andra medier och temperaturer.

**Tryck-/temperatur-
diagram:**



Observera mediets temperatur

Tryck- och temperaturangivelserna enligt diagrammet gäller för statiska driftförhållanden. Kraftigt svängande eller snabbt föränderliga tidsmässiga parametrar kan leda till förkortad livslängd. Specialapplikationer bör diskuteras i förväg med din tekniska kontaktperson.

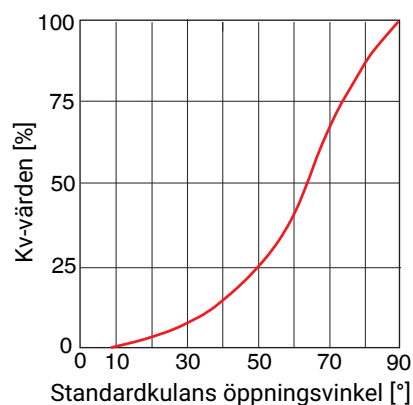
Läckagegrad: Läckhastighet enligt ANSI FCI70 – B16.104
Läckhastighet enligt EN12266, 6 bar luft, läckhastighet A

Kv-värden:**Standardkula (kod D)**

DN	NPS	Kv-värden
8	1/4"	8,0
10	3/8"	8,0
15	1/2"	17,0
20	3/4"	34,0
25	1"	60,0
32	1¼"	94,0
40	1½"	213,0
50	2"	366,0
65	2½"	595,0
80	3"	935,0
100	4"	1700,0

Kv-värden i m³/h

Schematisk bild

**V-kula 30° (kod U)**

DN	NPS	Öppningsvinkel										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,085	0,170	0,255	0,425	0,680	0,935	1,360	1,870	2,210
20	3/4"	0	0,085	0,170	0,425	0,595	0,935	1,530	2,040	2,805	3,825	4,590
25	1"	0	0,085	0,255	0,680	1,105	1,955	2,975	4,335	5,961	8,128	8,500
32	1¼"	0	0,170	0,340	0,935	1,700	3,145	4,675	6,800	8,500	11,050	12,750
40	1½"	0	0,255	0,510	1,360	2,550	4,250	6,375	9,350	11,900	14,450	17,000
50	2"	0	0,340	1,020	3,230	5,100	8,500	12,750	19,550	26,350	36,550	51,000
65	2½"	0	0,340	0,850	3,400	6,800	10,200	15,300	23,800	31,450	52,700	63,750
80	3"	0	0,425	1,020	3,400	6,800	11,900	19,550	28,050	39,100	55,250	69,700
100	4"	0	0,510	1,700	5,100	12,750	24,650	40,800	60,350	85,000	110,50	135,20

Kv-värden i m³/h

Kv-värden:**V-kula 60° (kod Y)**

DN	NPS	Öppningsvinkel										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,085	0,255	0,425	0,765	1,190	1,700	2,805	3,740	5,100
20	3/4"	0	0,085	0,170	0,595	0,850	1,445	2,380	3,400	5,525	7,650	10,200
25	1"	0	0,170	0,340	0,935	1,530	2,890	4,505	6,715	10,46	13,010	17,850
32	1¼"	0	0,170	0,510	1,530	2,550	4,675	8,075	10,880	16,15	22,100	33,150
40	1½"	0	0,340	0,680	2,125	3,400	6,800	11,050	16,150	22,95	34,000	44,200
50	2"	0	0,340	1,275	3,910	7,650	14,030	22,950	33,150	46,75	70,550	93,500
65	2½"	0	0,340	1,275	4,250	8,500	17,850	28,900	45,050	63,75	87,550	127,50
80	3"	0	0,425	2,125	5,100	11,900	21,250	34,000	55,250	77,35	108,80	140,30
100	4"	0	0,595	2,550	9,350	21,250	34,000	50,150	76,500	119,9	180,20	302,60

Kv-värden i m³/h

V-kula 90° (kod W)

DN	NPS	Öppningsvinkel										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,170	0,340	0,510	0,765	1,275	1,870	3,230	4,590	5,865
20	3/4"	0	0,170	0,340	0,680	1,020	1,700	2,635	3,910	6,800	9,605	11,900
25	1"	0	0,170	0,510	1,530	2,890	4,335	6,885	9,690	13,600	17,850	24,650
32	1¼"	0	0,255	0,680	1,700	4,250	6,800	11,900	16,150	23,800	33,150	46,750
40	1½"	0	0,425	0,765	2,975	5,950	11,050	17,000	26,350	35,700	53,550	66,300
50	2"	0	0,595	1,700	5,100	10,200	18,700	29,750	38,250	59,500	89,250	114,80
65	2½"	0	0,425	1,445	5,950	11,900	23,800	40,800	59,500	90,100	136,00	185,30
80	3"	0	0,595	2,975	6,800	15,300	29,750	51,000	76,500	114,80	174,30	263,50
100	4"	0	0,850	2,975	13,600	34,000	63,750	106,30	161,50	250,80	375,70	569,50

Kv-värden i m³/h

Tryckvärde:

DN	Stutsar				Gängmuff		Fläns	
	Anslutningstyp kod ¹⁾							
	17	19	59	60	1	31	8	11
8	-	PN63	-	PN63	PN63	PN63	-	-
10	PN63	PN63	-	PN63	PN63	PN63	-	-
15	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
20	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
25	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
32	PN63	PN63	-	PN63	PN63	PN63	-	PN40
40	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
50	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
65	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN16	PN40*
80	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN16	-
100	PN25	PN25	PN25	PN25	PN25	PN25	PN16	-

* på begäran

1) **Anslutningstyp**

Kod 1: Gängmuff DIN ISO 228

Kod 31: NPT invändig gänga

Kod 8: Fläns EN 1092, PN 16, Form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, basic series 1

Kod 11: Fläns EN 1092, PN 40, Form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, basic series 1

Kod 17: Stuts EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A tidigare DIN 11850 serie 2

Kod 19: Stutsar DIN EN 12627

Kod 59: Stuts ASME BPE / DIN EN 10357 serie C (från modell 2022) / DIN 11866 serie C

Kod 60: Stuts ISO 1127 / DIN EN 10357 serie C (modell 2014) / DIN 11866 serie B

7.4 Produktöverensstämmelser

Standarder för tryckbärande anordningar:	ASME GEMÜ B31.3 (DN 15 – 100) 2014/68/EU
Livsmedel:	FDA Förordning (EG) nr 10/2011 Förordning (EG) nr 1935/2006
Explosionsskydd:	ATEX (2014/34/EU), beställningskod specialutförande X
ATEX-bedömning:	Ute Gas: Zon 1, 2 IIC Damm: Zon 21, 22 IIIC Inne Till DN 65 Gas: Zon 1, 2 IIC Damm: ingen zon DN 80 och 100 Gas: Zon 1, 2 IIB Damm: ingen zon
Syre:	BAM-konform, produkten är lämplig för användning med syre

7.5 Mekaniska uppgifter

Vridmoment:

DN	NPS	Lossdragningsmoment t
8	1/4"	6,0
10	3/8"	6,0
15	1/2"	6,0
20	3/4"	10,0
25	1"	11,0
32	1¼"	17,0
40	1½"	28,0
50	2"	53,0
65	2½"	76,0
80	3"	89,0
100	4"	138,0

Vridmoment i Nm

Har en säkerhetsfaktor på 1,2

Vid torra, ej smörjande medier kan lossdragningsmomentet vara förhöjt.

Gäller för rena, partikel- och oljefria medier (vatten, alkohol etc.) eller gas och mättad ånga (ren och fuktig).

Tätning PTFE.

Vikt:**Kulventil**

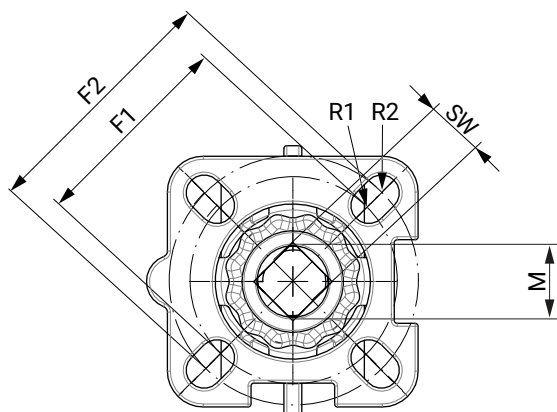
DN	NPS	Gänga, stutsar	Fläns
8	1/4"	0,55	1,15
10	3/8"	0,55	1,15
15	1/2"	0,6	1,35
20	3/4"	0,7	1,45
25	1"	0,8	1,8
32	1¼"	1,2	2,4
40	1½"	2,3	3,5
50	2"	3,5	4,9
65	2½"	6,9	9,3
80	3"	11,7	14,7
100	4"	19,3	22,3

Vikt i kg

Handspak

DN	Vikt
DN 8 - 20	0,122
DN 25 - 32	0,165
DN 40 - 50	0,398
DN 65	0,78
DN 80 - 100	0,78

Vikt i kg

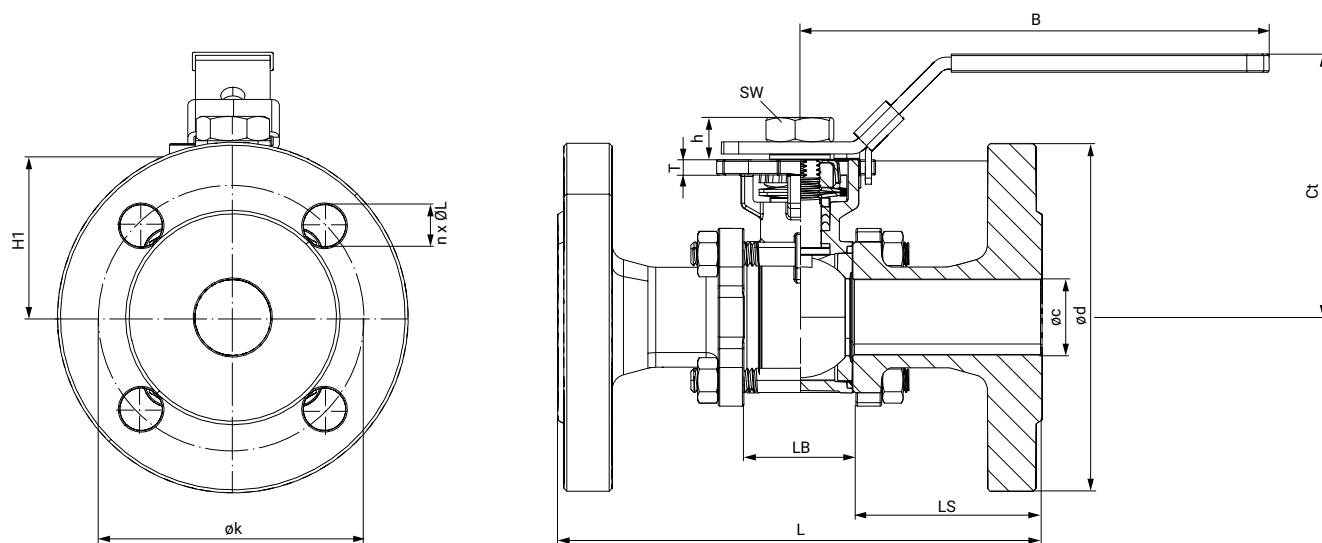
8 Mått**8.1 Manöverdonets fläns**

DN	G	F1	ISO 5211	R1	F2	ISO 5211	R2	SW	M
8	1/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
10	3/8"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
15	1/2"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
20	3/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
25	1"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	M14
32	1¼"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	M14
40	1½"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
50	2"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
65	2½"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
80	3"	70,0	F07	5,0	102,0	F10	6,0	17,0	M22
100	4"	70,0	F07	5,0	102,0	F10	6,0	17,0	M22

Mått i mm

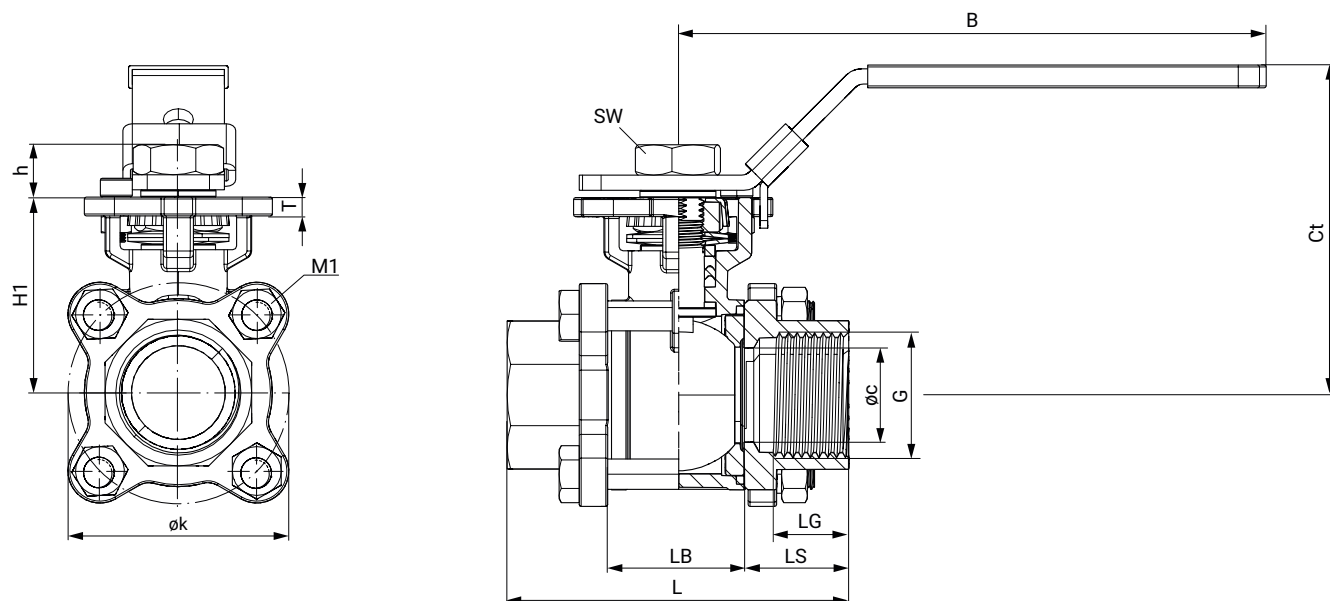
8.2 Kulventil

8.2.1 Fläns (anslutning kod 8, 11)



DN	Anslutning kod	øc	ød	h	øk	n x ØL	B	Ct	H1	L	LB	LS	SW	T
15	11	15,0	95,0	9,0	65,0	4 x 14,0	71,4	72,0	40,5	130,0	24,0	53,0	18,0	5,5
20	11	20,0	105,0	10,5	75,0	4 x 14,0	77,0	77,0	45,0	150,0	29,0	60,5	18,0	5,5
25	11	25,0	115,0	12,5	85,0	4 x 14,0	87,0	87,0	52,0	160,0	35,0	62,5	18,0	5,0
32	11	32,0	140,0	12,5	100,0	4 x 18,0	91,3	92,0	57,0	180,0	44,0	68,0	21,0	6,5
40	11	38,0	150,0	16,0	110,0	4 x 18,0	103,0	103,0	69,0	200,0	53,0	73,5	21,0	7,5
50	11	49,0	165,0	16,0	125,0	4 x 18,0	110,0	111,0	77,0	230,0	65,0	82,5	27,0	8,5
65	8	65,0	185,0	15,0	145,0	4 x 18,0	124,0	124,0	90,0	290,0	81,0	104,5	27,0	8,5
80	8	76,0	200,0	18,0	160,0	8 x 18,0	160,0	161,0	108,0	310,0	96,0	107,0	-	10,0
100	8	100,0	220,0	18,0	180,0	8 x 18,0	175,0	177,0	123,0	350,0	124,0	113,0	-	10,0

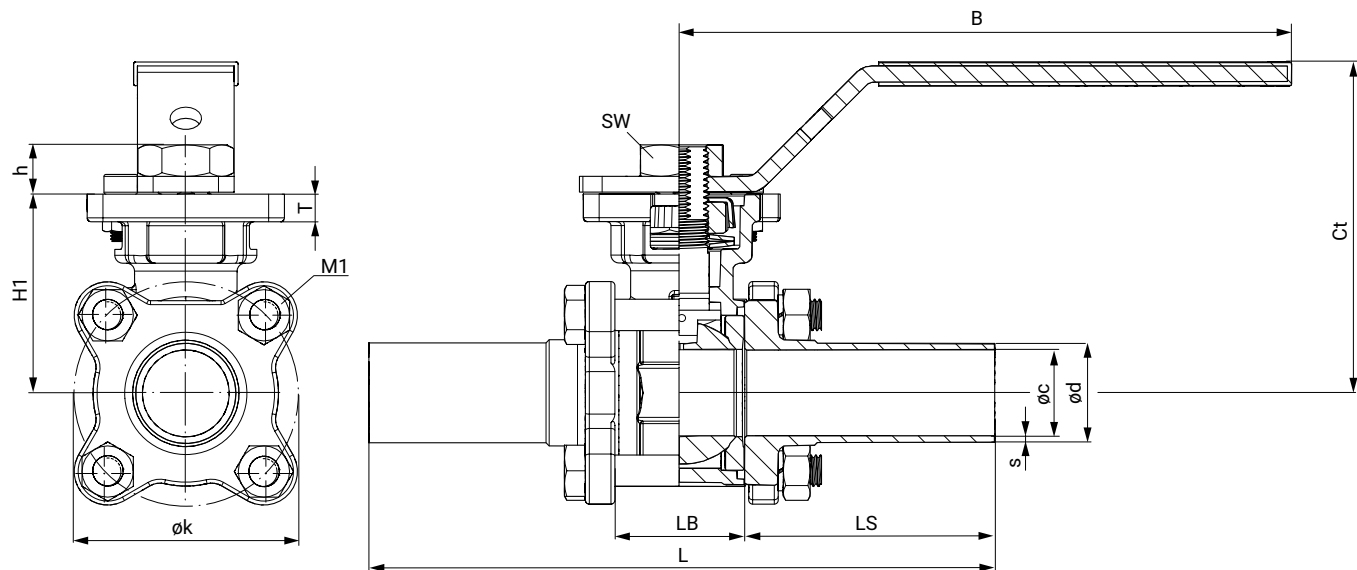
Mått i mm
n = antal skruvar

8.2.2 Gängmuff (anslutning kod 1, 31)

DN	G	øc	h	øk	B	Ct	H1	L	LB	LG	LS	M1	SW [mm]	T
8	1/4"	10,0	9,0	46,0	110,0	72,0	40,5	55,0	24,0	12,0	15,5	M8	18,0	12,0
10	3/8"	12,0	9,0	46,0	110,0	72,0	40,5	60,0	24,0	12,0	18,0	M8	18,0	14,0
15	1/2"	15,0	9,0	46,0	126,0	72,0	40,5	75,0	24,0	16,0	25,5	M8	18,0	16,0
20	3/4"	20,0	10,5	51,0	126,0	77,0	45,0	80,0	29,0	16,0	25,5	M8	18,0	16,0
25	1"	25,0	12,5	61,0	155,0	87,0	52,0	90,0	35,0	17,0	27,5	M8	21,0	17,0
32	1 1/4"	32,0	12,5	73,0	155,0	92,0	57,0	110,0	44,0	20,0	33,0	M10	21,0	20,0
40	1 1/2"	38,0	16,0	83,0	192,0	103,0	69,0	120,0	53,0	22,0	33,5	M10	27,0	22,0
50	2"	49,0	16,0	101,0	192,0	111,0	77,0	140,0	65,0	24,0	37,5	M12	27,0	24,0
65	2 1/2"	64,0	15,0	130,0	235,0	124,0	90,0	185,0	81,0	28,0	52,0	M12	27,0	28,0
80	3"	76,0	18,0	155,0	320,0	161,0	108,0	205,0	96,0	32,0	54,5	M14	-	32,0
100	4"	100,0	18,0	187,0	320,0	177,0	123,0	240,0	124,0	40,0	58,0	M14	-	40,0

Mått i mm

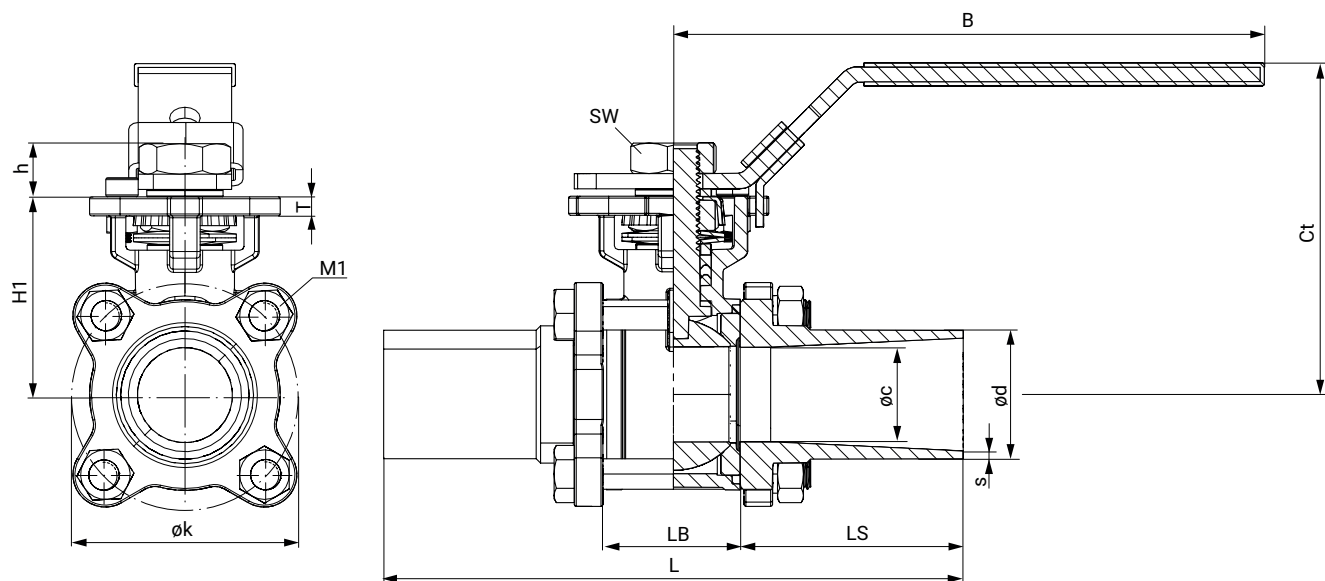
8.2.3 Stutsar ASME (anslutning kod 59)



DN	øc	ød	h	øk	s	B	Ct	H1	L	LB	LS	M1	SW	T
15	9,4	12,7	8,5	46,0	1,65	125,0	71,0	40,5	140,0	25,0	57,5	M8	18,0	5,0
20	15,7	19,0	10,5	47,0	1,65	125,0	74,0	43,5	146,0	28,0	59,0	M8	18,0	5,0
25	22,1	25,4	12,0	56,0	1,65	155,0	84,0	50,5	159,0	32,0	63,5	M8	21,0	7,0
40	34,8	38,1	14,5	79,0	1,65	190,0	101,5	67,5	191,0	48,0	71,5	M10	27,0	8,0
50	47,5	50,8	14,5	98,5	1,65	190,0	110,0	75,5	216,0	62,0	77,0	M12	27,0	8,0
65	60,2	63,5	14,5	126,0	1,65	190,0	122,5	88,0	248,0	80,0	84,0	M12	27,0	8,0
80	72,9	76,2	17,5	146,0	1,65	177,0	158,5	105,0	267,0	90,0	88,5	M14	-	10,0
100	97,4	101,6	17,5	180,0	2,15	177,0	186,0	120,0	318,0	118,0	100,0	M14	-	10,0

Mått i mm

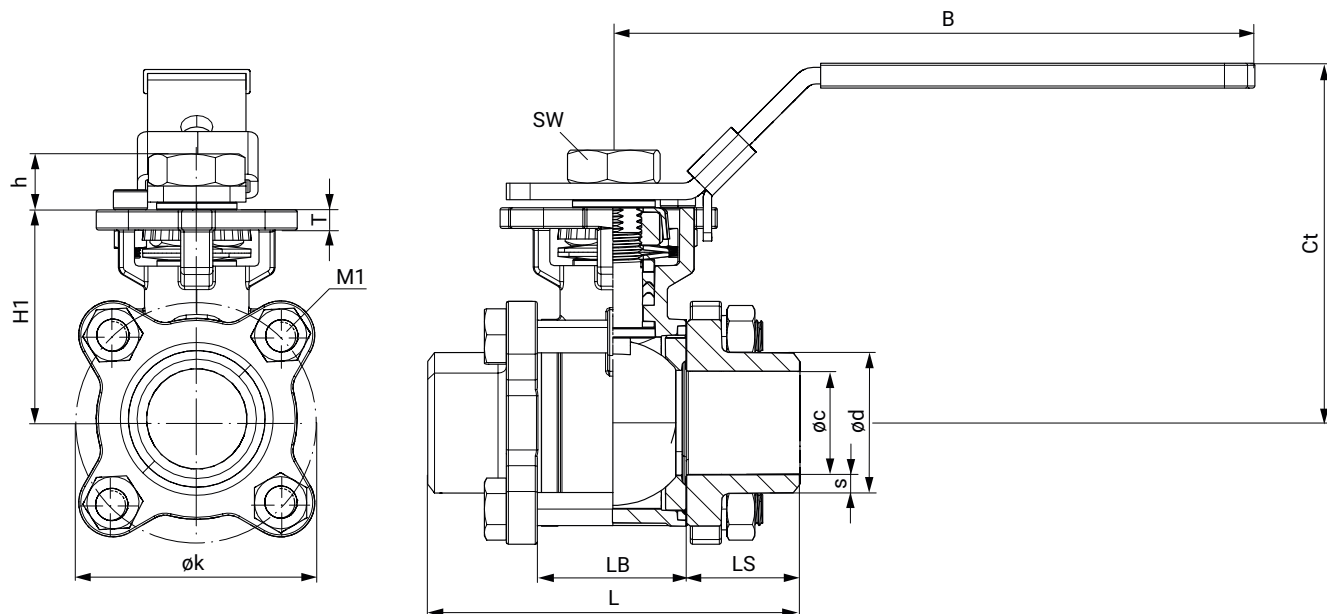
8.2.4 Stutsar EN 10357 serie A (anslutningskod 17)



DN	øc	ød	h	øk	s	B	Ct	L	LB	LS	H1	M1	SW	T
10	10,0	13,0	9,0	46,0	1,5	125,0	72,0	120,0	24,0	48,0	40,5	M8	18,0	5,5
15	15,0	19,0	9,0	46,0	1,5	125,0	72,0	140,2	24,0	58,0	40,5	M8	18,0	5,5
20	20,0	23,0	10,5	51,0	1,5	125,0	77,0	140,0	29,0	55,5	45,0	M8	18,0	5,5
25	25,0	29,0	12,5	61,0	1,5	155,0	87,0	152,2	35,0	58,5	52,0	M8	21,0	5,0
32	32,0	35,0	12,5	73,0	1,5	155,0	92,0	165,1	44,0	60,5	57,0	M10	21,0	6,5
40	38,0	41,0	16,0	83,0	1,5	192,0	103,0	190,4	53,0	68,5	69,0	M10	27,0	7,5
50	50,0	53,0	16,0	101,0	1,5	192,0	111,0	203,0	65,0	69,0	77,0	M12	27,0	8,5
65	65,0	70,0	15,0	130,0	2,0	221,0	124,0	254,0	81,0	86,5	90,0	M12	27,0	8,5
80	80,0	85,0	18,0	155,0	2,0	277,0	161,0	280,2	96,0	92,0	108,0	M14	-	10,0
100	100,0	104,0	18,0	187,0	2,0	277,0	177,0	317,0	124,0	96,5	123,0	M14	-	10,0

Mått i mm

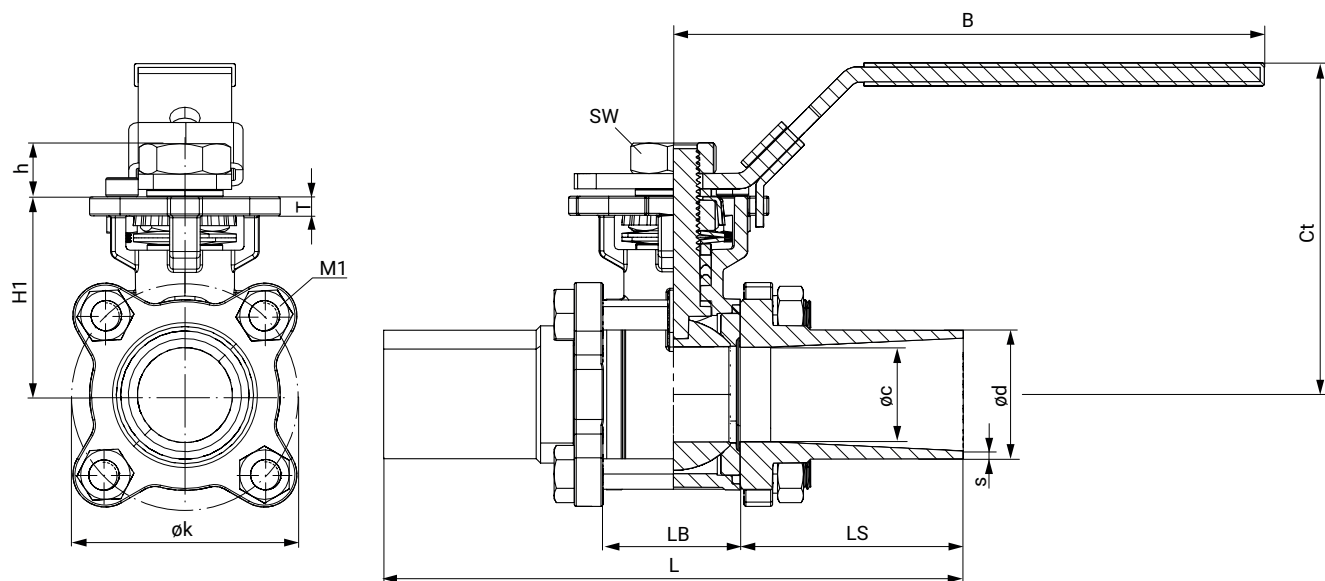
8.2.5 Stutsar – DIN EN 12627 (anslutningskod 19)



DN	øc	ød	h	øk	s	B	Ct	H1	L	LB	LS	M1	SW	T
8	11,6	16,2	9,0	46,0	2,30	125,0	72,0	40,5	60,0	24,0	18,0	M8	18,0	5,5
10	12,7	17,5	9,0	46,0	2,40	125,0	72,0	40,5	60,0	24,0	18,0	M8	18,0	5,5
15	15,0	21,7	9,0	46,0	3,35	125,0	72,0	40,5	75,0	24,0	25,5	M8	18,0	5,5
20	20,0	27,2	10,5	51,0	3,60	125,0	77,0	45,0	80,0	29,0	25,5	M8	18,0	5,5
25	25,0	34,0	12,5	61,0	4,50	155,0	87,0	52,0	90,0	35,0	27,5	M8	21,0	5,0
32	32,0	42,7	12,5	73,0	5,35	155,0	92,0	57,0	110,0	44,0	33,0	M10	21,0	6,5
40	38,0	48,6	16,0	83,0	5,30	192,0	103,0	69,0	120,0	53,0	33,5	M10	27,0	7,5
50	50,0	60,5	16,0	101,0	5,25	192,0	111,0	77,0	140,0	65,0	37,5	M12	27,0	8,5
65	63,0	76,3	15,0	130,0	6,65	221,0	124,0	90,0	185,3	81,0	52,2	M12	27,0	8,5
80	76,0	89,0	18,0	155,0	6,50	277,0	161,0	108,0	205,0	96,0	54,5	M14	-	10,0
100	100,0	116,0	18,0	187,0	8,00	277,0	177,0	123,0	240,0	124,0	58,0	M14	-	10,0

Mått i mm

8.2.6 Stutsar ISO (anslutningskod 60)



DN	øc	ød	h	øk	s	B	Ct	H1	L	LB	LS	M1	SW	T
8	10,3	13,5	9,0	46,0	1,6	125,0	72,0	40,5	120,0	24,0	48,0	M8	18,0	5,5
10	12,0	17,2	9,0	46,0	1,6	125,0	72,0	40,5	120,0	24,0	48,0	M8	18,0	5,5
15	15,0	21,3	9,0	46,0	1,6	125,0	72,0	40,5	140,2	24,0	58,0	M8	18,0	5,5
20	20,0	26,9	10,5	51,0	1,6	125,0	87,0	45,0	140,0	29,0	55,5	M8	18,0	5,5
25	25,0	33,7	12,5	59,0	2,0	155,0	87,0	52,0	152,2	35,0	58,5	M8	21,0	5,0
32	32,0	42,4	12,5	73,0	2,0	155,0	92,0	57,0	165,1	44,0	60,5	M10	21,0	6,5
40	38,0	48,3	16,0	83,0	2,0	192,0	103,0	69,0	190,4	53,0	68,5	M10	27,0	7,5
50	49,0	60,3	16,0	103,0	2,0	192,0	111,0	77,0	203,0	65,0	69,0	M12	27,0	8,5
65	64,0	76,1	15,0	130,0	2,0	221,0	124,0	90,0	254,0	81,0	86,5	M12	27,0	8,5
80	76,0	88,9	18,0	155,0	2,3	277,0	161,0	108,0	280,2	96,0	92,0	M14	-	10,0
100	100,0	114,3	18,0	187,0	2,3	277,0	177,0	123,0	317,0	124,0	96,5	M14	-	10,0

Mått i mm

9 Tillverkaruppgifter

9.1 Leverans

- Kontrollera omedelbart efter leverans att varan är komplett och utan skador.

Produktens funktion har kontrollerats av tillverkaren. Leveransomfattningen visas i leveransdokumenten och utförandet enligt beställningsnumret.

9.2 Emballage

Produkten är förpackad i en pappkartong. Den kan lämnas i pappersinsamlingen.

9.3 Transport

1. Transportera produkten med lämpligt transportmedel, se till att den inte tappas. Hantera försiktigt.
2. Släng material från transportförpackningen i enlighet med anvisningarna för avfallshantering/miljöbestämmelserna efter monteringen.

9.4 Förvaring

1. Förvara produkten torrt och skyddat mot damm i originalförpackningen.
2. Undvik UV-strålning och direkt solljus.
3. Överskrid inte maximal lagringstemperatur (se kapitlet "Tekniska data").
4. Lösningssmedel, kemikalier, syror, bränsle och liknande får inte förvaras i samma lokal som GEMÜs produkter och deras reservdelar.
5. Förvara kulventiler i läge "öppen".

10 Montering i rörledning

10.1 Monteringsförberedelser

VARNING

Armaturerna står under tryck.

- Risk för allvarliga eller livshotande skador
- Gör anläggningen trycklös.
- Töm anläggningen fullständigt.

VARNING



Aggressiva kemikalier.

- Frätskador
- Ha på dig lämplig skyddsutrustning.
- Töm anläggningen fullständigt.

SE UPP



Heta systemkomponenter.

- Brännskador
- Arbota endast på avsvältnat system.

SE UPP

Maximalt tillåtet tryck överskrids!

- Skador på produkten
- Vidta skyddsåtgärder för att förhindra att maximalt tillåtet tryck överskrids genom eventuella tryckhöjningar (tryckslag).

SE UPP

Användning som trappsteg.

- Skador på produkten
- Halkrisk
- Välj monteringsplats så att produkten inte kan användas som fotstöd eller steganordning.
- Använd inte produkten som fotstöd eller steganordning.

INFORMATION

Produktens lämplighet!

- Produkten måste vara avsedd för rörledningssystemets driftvillkor (medium, mediekoncentration, temperatur och tryck) och de aktuella omgivningsförhållandena.

INFORMATION

Verktyg!

- Nödvändiga verktyg för monteringen ingår inte i leveransen.
- Använd för ändamålet lämpliga, fungerande och säkra verktyg.

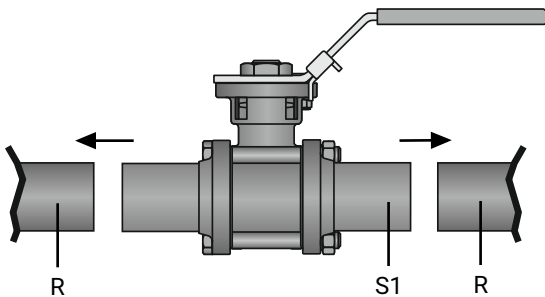
1. Kontrollera att produkten är avsedd för den aktuella användningen.
2. Kontrollera produktens tekniska data och material.
3. Ha rätt verktyg till hands.
4. Använd lämplig skyddsutrustning enligt den driftansvariges bestämmelser.
5. Följ tillämpliga föreskrifter för anslutningar.
6. Monteringsarbeten ska utföras av utbildad personal.
7. Stäng av systemet och dess komponenter.
8. Säkra systemet och dess komponenter mot återinkoppling.
9. Tryckavlasta systemet och dess komponenter.
10. Töm systemet och dess komponenter fullständigt och låt svalna tills mediets förångningstemperatur har underskridits och det inte längre finns risk för skällning.
11. Dekontaminera, spola och ventiler systemet och dess komponenter på korrekt sätt.
12. Dra rörledningar så att produkten inte utsätts för skjuv- och böjkrakter eller vibrationer och spänningar.
13. Produkten ska endast monteras mellan rörledningar som passar ihop och ligger i linje med varandra (se följande kapitel).
14. Valfri flödesriktning och monteringsläge.

10.2 Montering med svetsstutsar**INFORMATION**

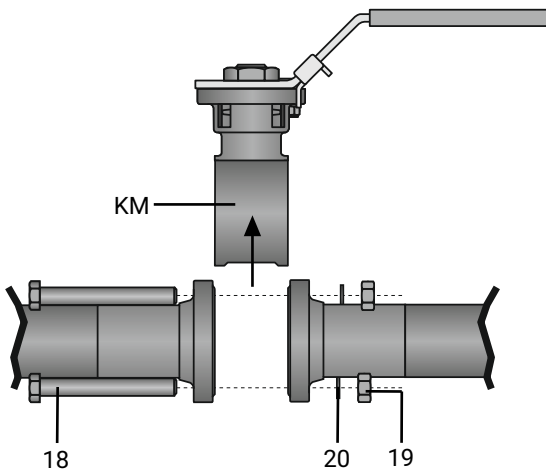
- Svettekniska normer måste följas!

1. Monteringsvarianter:

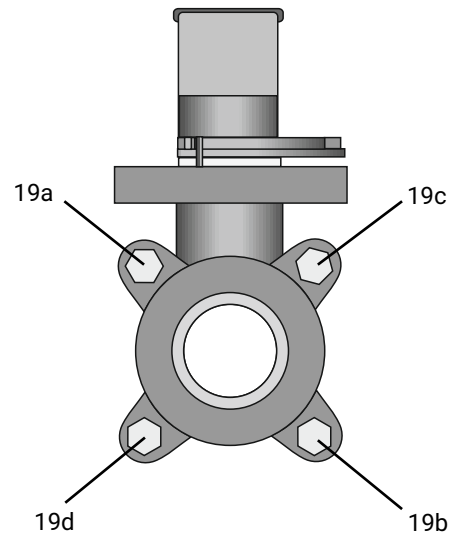
Lossa en skruv för att ta bort de andra skruvarna och vrid bort mittdelen istället för att ta bort den.



2. Centra och fäst svetsstutsarna **S1** till höger och vänster på rörledningen **R**.



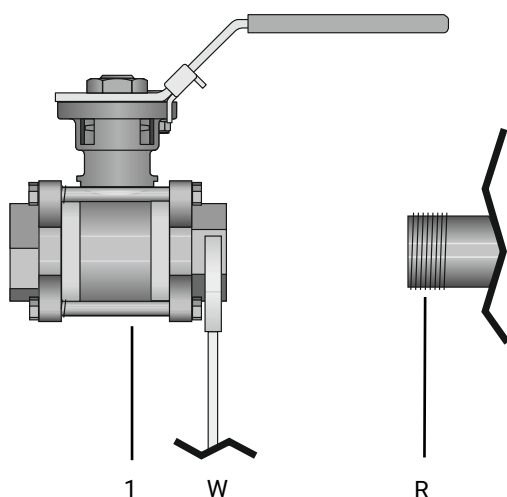
3. Skruva loss muttrarna **19** helt.
4. Ta bort brickorna **20**.
5. Dra ut skruvarna **18**.
6. Ta bort mittendelen **KM**.
7. Svetsa fast svetsstutsarna **S1** till höger och vänster på rörledningen **R**.
8. Låt svetsstutsarna svalna.
9. Montera ihop kulventilen igen.



10. Dra åt muttrarna **19a–19d** korsvis, håll emot med en skruvnyckel.

Nominell diameter	Åtdragningsmoment [Nm]
DN8	6 – 8
DN10	6 – 8
DN15	6 – 8
DN20	6 – 8
DN25	6 – 8
DN32	13 – 18
DN40	13 – 18
DN50	13 – 18
DN65	25 – 36
DN80	43 – 62
DN100	43 – 62

10.3 Montering på gänganslutning

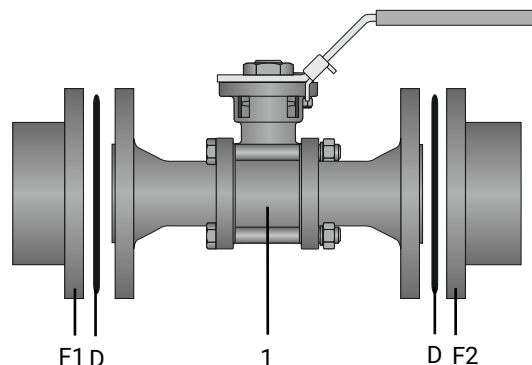


1. Skruva fast ventilkroppen **1** på rörledningen **R**, använd ett lämpligt gängtättningsmedel. Gängtättningsmedlet ingår inte i leveransen.
2. Håll emot med en gaffelnöckel **W**.
3. Anslut kulventilens kropp **1** till rörledningen på den andra sidan.

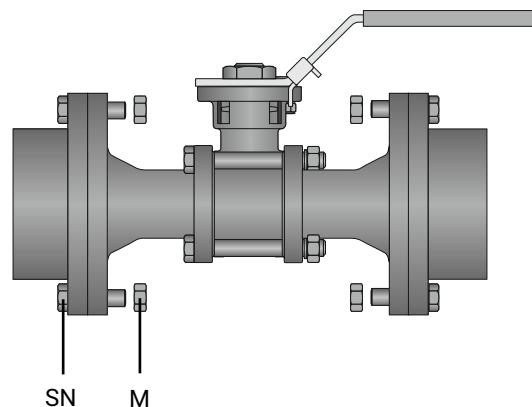
10.4 Montering med flänsanslutning

INFORMATION

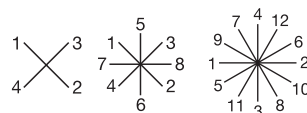
► Följ gällande normer för montering av flänsar!



1. Se till att anslutningsflänsarna har rena och oskadade tätningssytor.
2. Använd bara anslutningskomponenter av tillåtna material!
3. Montera kulventilen i levererat tillstånd.
4. Rikta noggrant in kulventilskropp **1** i mitten mellan rörledningarna med flänsar (**F1** och **F2**).
5. Centra tätningarna **D** noggrant. Tätningarna ingår inte i leveransomfattningen.
6. Anslut kulventilens fläns och rörets fläns till varandra med hjälp av lämpligt tätningsmaterial och passande skruvar. Tätningsmaterial och skruvar ingår inte i leveransomfattningen.



7. Sätt i skruvarna **SN** i alla hål på flänsen.
8. Dra åt skruvarna **SN** med muttrarna **M** lätt korsvis.



9. Kontrollera rörledningens inriktning.
10. Dra åt muttrarna **M** korsvis.

Följ tillämpliga föreskrifter för anslutningar!

10.5 Efter montering

- Sätt tillbaka och koppla in alla säkerhetsanordningar och skyddsanordningar.

11 Idrifttagande

⚠ VARNING



Aggressiva kemikalier.

- Frätskador
- Ha på dig lämplig skyddsutrustning.
- Töm anläggningen fullständigt.

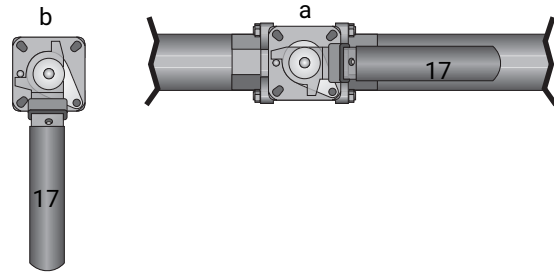
⚠ SE UPP

Läckage!

- Farliga ämnen tränger ut.
- Vidta skyddsåtgärder för att förhindra att maximalt tillåtet tryck överskrids genom eventuella tryckhöjningar (tryckslag).

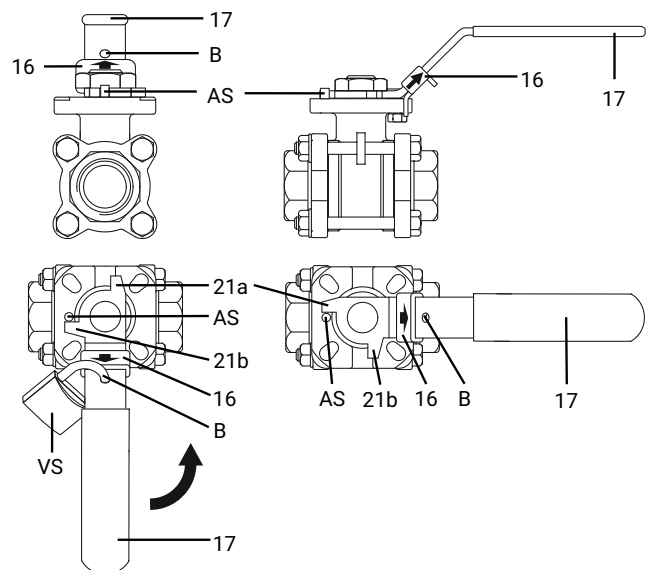
1. Kontrollera produktens täthet och funktion (stäng produkten och öppna den igen).
2. Spola ledningssystemet hos nya anläggningar och efter reparationer (produkten måste vara helt öppen).
 - ⇒ Skadliga föroreningar har avlägsnats.
 - ⇒ Produkten är klar för användning.
3. Ta produkten i drift.

12 Drift



17	Handspak
a	Kulventilen öppnas
b	Kulventilen stängs

1. Vrid handspaken 17 till önskat läge.



Helt öppen kulventil:

Handspaken 17 ligger an mot låsanslaget AS med ändanslaget 21a.

Helt stängd kulventil:

Handspaken 17 ligger an mot låsanslaget AS med ändanslaget 21b.

INFORMATION

- Öppningsgraden kan väljas steglöst, men mellanstegen kan inte hållas kvar och låsas.
2. Dra upp handpaksspärren **16** så att handspaken **17** går att vrida.
 3. Tryck ner handpaksspärren **16** när den når önskat läge och låt den haka fast (endast möjligt om kulventilen är helt öppen eller helt stängd).
Ådanslagen **21a** ligger **21b** an mot låsanslaget **AS**.
 4. När kulventilen är helt öppen eller helt stängd och handspaken **17** är spärrad kan läget säkras med en lämplig låsanordning (t.ex. ett hänglås VS) i hålet **B** ovanför handpaksspärren **16** i handspaken **17**.

13 Åtgärd

Fel	Möjlig orsak	Åtgärd
Produkten öppnas inte eller öppnas inte helt	Handspaksspärren har hakat fast	Lossa handspaksspärren
	Skräp i produkten	Demontera och rengör produkten
Produkten stängs inte eller stängs inte helt	Handspaksspärren har hakat fast	Lossa handspaksspärren
	Skräp i produkten	Demontera och rengör produkten
Produkten är otät mellan handspak och ventilhus	Produkten är defekt	Kontrollera att produkten inte är skadad. Byt produkt vid behov.
	Tätningarna är trasiga	Byt tätningar
Anslutning mellan ventilhus och rörledning otät	Felaktig montering	Kontrollera ventilhusets montering i rörledningen
	Flänsförskruvningen är lös/gängan otät	Efterdra flänsens skruvar/täta gängan på nytt
	Flänstätning defekt	Byt flänstätningar
Ventilhus otätt	Ventilhus otätt eller korroderat	Kontrollera att ventilhuset inte är skadat, byt ut det vid behov

14 Inspektion/underhåll

⚠ VARNING

Armatyrerna står under tryck.

- Risk för allvarliga eller livshotande skador
- Gör anläggningen trycklös.
- Töm anläggningen fullständigt.

⚠ SE UPP



Heta systemkomponenter.

- Brännskador
- Arbeta endast på avsvältnat system.

⚠ SE UPP

- Underhållsarbeten och reparationer får endast utföras av utbildad personal.
- Förläng inte spaken. GEMÜ fransäger sig allt ansvar för skador som uppstått på grund av yttre påverkan eller felaktigt utfört arbete.
- Om det är något du är osäker på, ta kontakt med GEMÜ före idrifttagandet.

1. Använd lämplig skyddsutrustning enligt de regler som fastställs av driftansvarig.
2. Stäng av systemet och dess komponenter.
3. Säkra systemet mot oavsiktlig återinkoppling.
4. Tryckavlasta systemet och dess komponenter.

Kulventilerna är underhållsfria. Ingen smörjning och inget rutinunderhåll av kulventilspindeln behövs. Spindeln leds genom en tätningspackning av PTFE i kulventilskroppen. Spindeltätningen är förspänd och självjusterande. Driftansvarig måste ändå genomföra regelbundna okulärbesiktningar av kulventilerna enligt driftvillkoren och riskpotentialen för att förebygga läckor och skador.

Om växelaxelns genomföring ändå skulle vara otät kan det i regel åtgärdas genom att dra åt spindelmuttern. Här gäller det att inte dra åt för hårt.

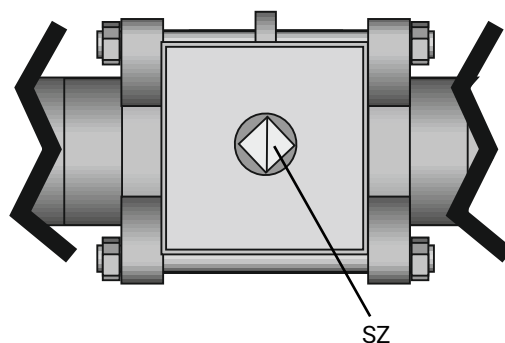
Vanligtvis räcker det att dra åt 30°–60° för att åtgärda otätheten.

14.1 Allmän information om byte av handspak

INFORMATION

För att byta handspaken behövs:

- Insexnyckel



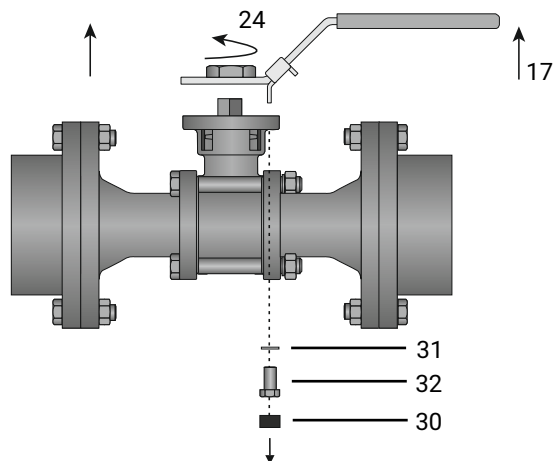
1. Läs av kulans läge i skåran **SZ** och jämför med lägesindikeringen. Vrid kulventilen till rätt position vid behov.
- ⇒ Skåran står vinkelrätt mot ledningsriktningen: Kulventilen stängd.
- ⇒ Skåran står i linje med ledningsriktningen: Kulventilen öppen.

INFORMATION

- På flänskroppar monteras handspaken med 90° förskjutning.

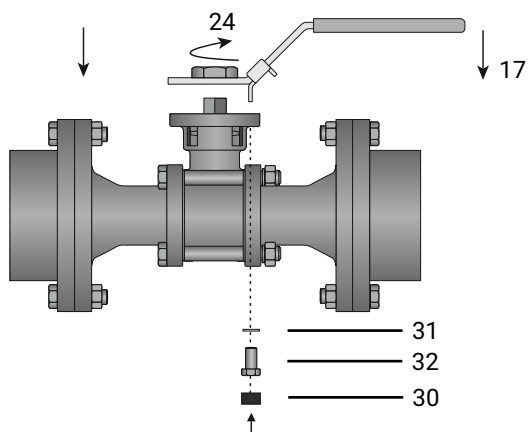
14.1.1 Byta handspak

14.1.1.1 Demontera handspak



1. Ta bort täckkåporna **30**.
2. Skruva loss sexkantsskruvarna **32**.
3. Tappa inte bort brickorna **31**.
4. Skruva loss muttern **24**.
5. Handspaken **17** kan dras loss från kulventilskroppen.

14.1.1.2 Montera handspak



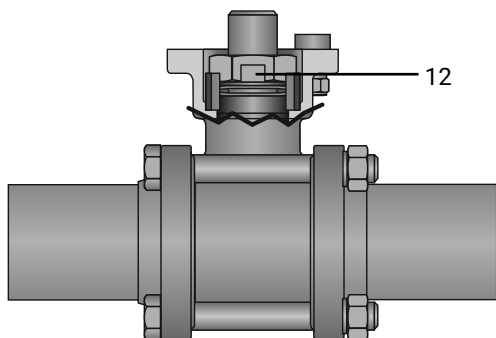
1. Sätt fast den nya handspaken **17** på kulventilskroppen.
2. Vrid handspaken tills skruven **32** och muttern **24** kan skruvas in.
3. Dra åt handspaken med muttern **24**.
4. Dra åt sexkantsskruvarna **32** med underläggsbrickor **31** igen för hand.
5. Dra åt sexkantsskruvarna **32** jämnt korsvis för hand.
6. Sätt på täckkåpan **30** igen.

14.1.2 Byta tätningar

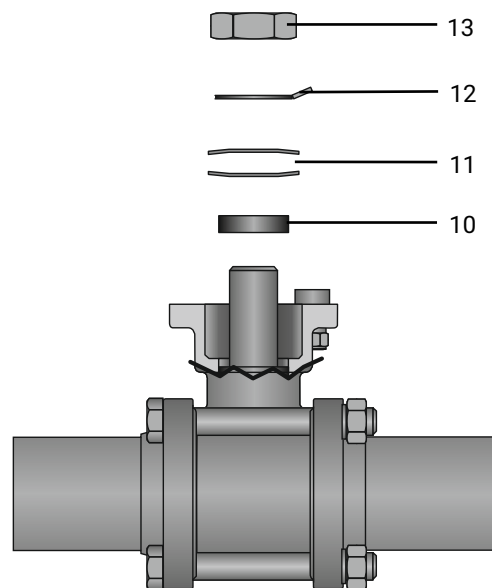
INFORMATION

- Använd endast originalreservdelar från GEMÜ!
- Vid beställning av reservdelar ska kulventilens fullständiga beställningsnummer anges.

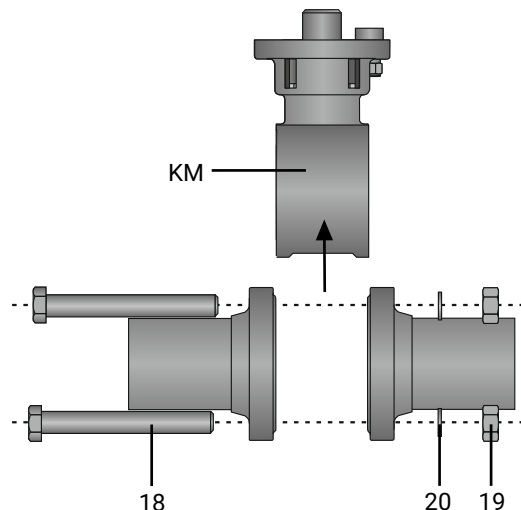
1. Demontera handspak (se kapitel "Demontera handspak").



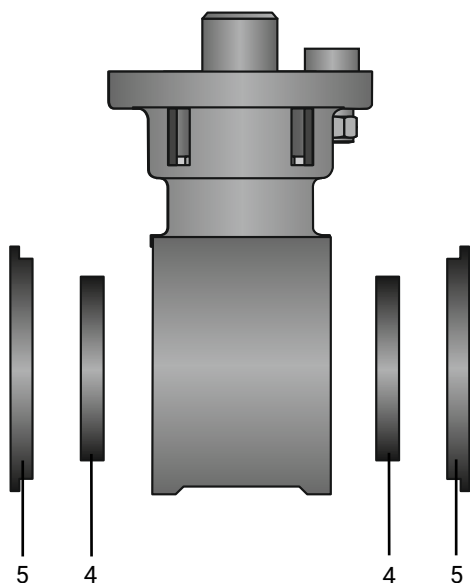
2. Böj öglan **12** på skruvsäkringen nedåt.



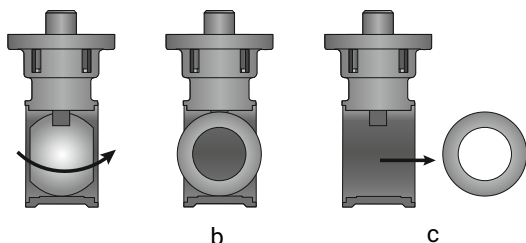
3. Lossa och ta bort spindelmuttern **13**.
4. Ta bort skruvsäkring **12**.
5. Ta bort tallriksfjädrarna **11**.
6. Ta bort hylsan av rostfritt stål **10**.



7. Lossa flänskskruvarnas **18** muttrar **19** på kulventilen och ta bort dem med underläggsbrickorna **20**.
8. Ta bort flänskskruvarna **18**.
9. Ta bort mittendelen **KM**.

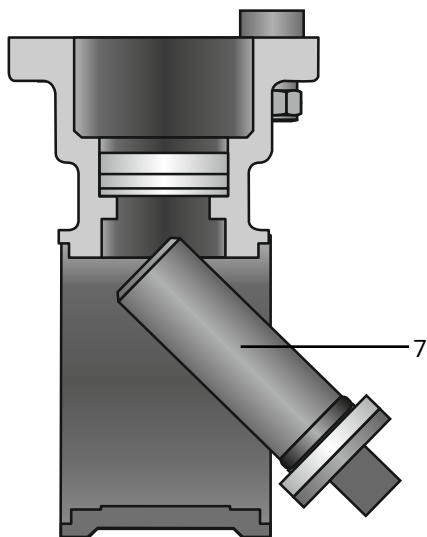


10. Ta bort tätningsbrickorna **5** och sätestätningen **4** på båda sidor av kulventilen.

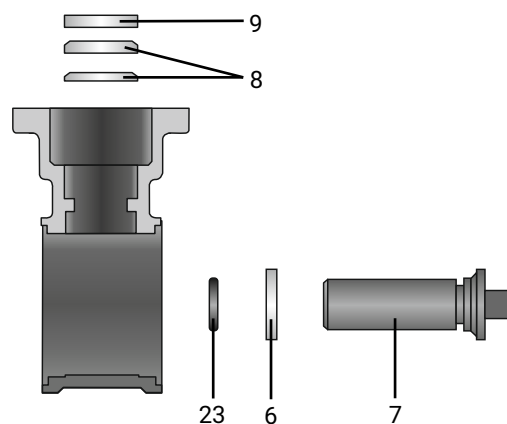


11. Ställ in kulan i läget stängd **b**.

12. Ta ut kulan **c**.



13. Tryck försiktigt in spindeln **7** i ventilhuset och ta bort den.



14. Ta bort tätningarna **9** och **8** uppåt ur kulventilen.

INFORMATION

- Tätning 8:
DN 8–50: 2 stycken
DN 65–100: 3 stycken

15. Ta bort O-ringen **23** från spindeln **7**.

INFORMATION

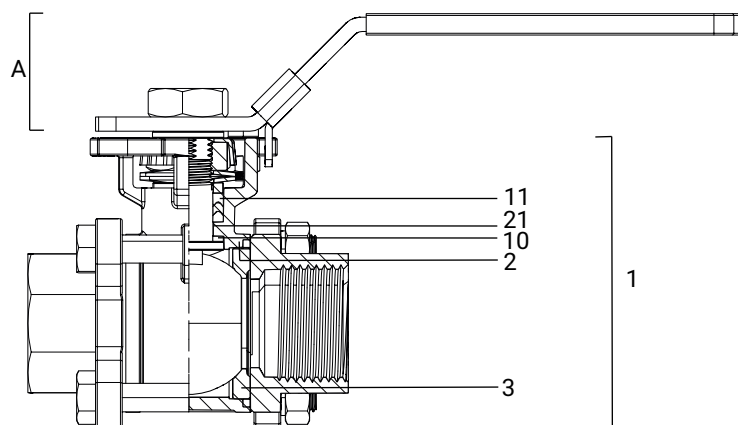
- Det finns ingen O-ring **23** hos anslutningstypen stuts ASME BPE kod 59.

16. Ta bort tätningen **6** från spindeln **7**.

17. Tätningarna och kulventilen monteras i omvänd ordningsföljd.

14.2 Reservdelar

14.2.1 Reservdelar för anslutningstyper 1, 8, 11, 17, 19, 31, 60



Pos.	Beteckning	Orderbeteckning
1	Komplett kulventilskropp	BB02
2	Hustätning	BB02 DN...SDS D60 5
3	Sätes- och flänstättningsring	
10	Konformad spindeltätning	
11	Spindelpackningens V-ring	
21	O-ring	AB22 DN...
A	Komplett handspak	

14.2.2 Reservdelar för anslutningstyp 59

Pos.	Beteckning	Orderbeteckning
1	Komplett kulventilskropp	BB02
2	Hustätning	BB02 DN...SDS D59 5
3	Sätes- och flänstättningsring	
10	Konformad spindeltätning	
11	Spindelpackningens V-ring	
21	O-ring	AB22 DN...
A	Komplett handspak	

15 Demontering ur rörledning

1. Demonteringen av kläm- eller skruvkopplingarna sker i omvänd ordningsföljd av monteringen.
2. Demontera svets- eller limanslutningar med lämpliga verktyg.
3. Observera säkerhetsanvisningar och föreskrifter för olycksförebyggande bestämmelser.

16 Sluthantering

1. Se upp för gasrester och ångor från absorberade medier.
2. Släng alla delar i enlighet med anvisningarna för avfallshantering/miljöskyddsvillkoren.

17 Returer

På grund av lagbestämmelser för skydd av miljö och personal måste returformuläret vara fullständigt ifyllt och undertecknat och medfölja leveransdokumenten. Returen kan endast behandlas om returformuläret är fullständigt ifyllt. Om ingen returdeklaration medföljer produkten kan inget tillgodohavande utges eller några reparationer utföras. Istället sker sluthantering på kundens bekostnad.

1. Rengör produkten.
2. Beställ ett returformulär från GEMÜ.
3. Fyll i returdeklarationen fullständigt.
4. Skicka produkten med ifylld returdeklaration till GEMÜ.

18 Försäkrän om överensstämmelse enligt 2014/68/EU (direktivet för tryckbärande utrustning)

EU-försäkrän om överensstämmelse

enligt 2014/68/EU (direktivet för tryckbärande utrustning)

Vi, företaget

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6–8
D-74653 Ingelfingen-Criesbach

deklarerar att den nedan listade produkten uppfyller säkerhetskraven i direktivet för tryckbärande utrustning 2014/68/EU.

Beteckning på den tryckbärande anordningen:	GEMÜ B22
Anmält organ:	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Nummer:	0035
Certifikatnr:	01 202 926/Q-02 0036
Procedur vid bedömning av överensstämmelse:	Modul H
Tillämpade standarder (i delar):	EN 1983, AD 2000

Information om produkter med en dimension på $\leq$ DN 25:

Produkterna utvecklas och tillverkas enligt GEMÜs egna processinstruktioner och kvalitetsstandarder som uppfyller kraven i ISO 9001 och ISO 14001.

Produkterna får enligt artikel 4 punkt 3 i direktivet för tryckbärande utrustning 2014/68/EU inte ha någon CE-märkning.

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG är ensamt ansvariga för utfärdandet av denna försäkrän om överensstämmelse.

2023-11-20



Joachim Brien
Chef, affärsområde Industri



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemu.de
www.gemu-group.com

Med reservation för ändringar

01.2024 | 88774246