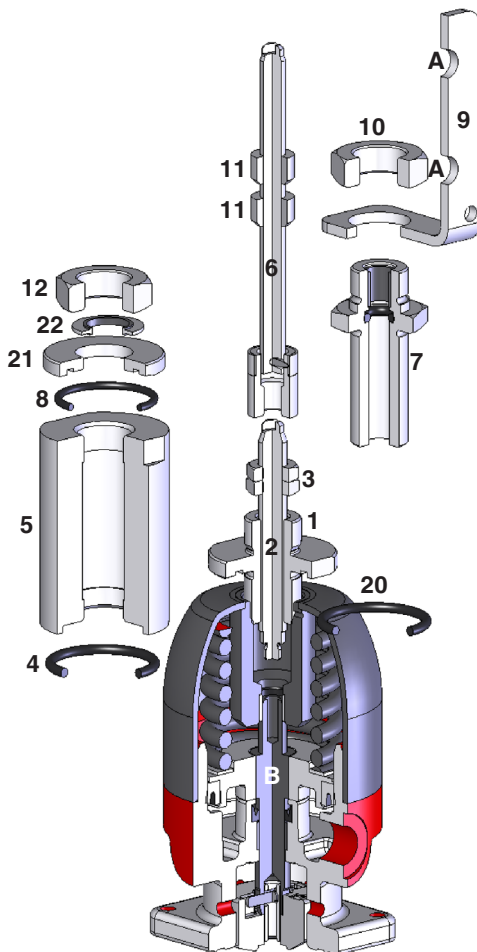


Montageanleitung GEMÜ 1216

Halterung für Initiatoren mit Hub- und Schließbegrenzung



3. Betätigungsspindel **2** mit Antriebsspindel **B** verschrauben.
4. Führungsstück **1** in Antriebsoberteil einschrauben. O-Ring **20** in Führungsstück **1** einlegen (optional in Abhängigkeit vom Ventiltyp).
5. Muttern **3** auf Betätigungsspindel **2** schrauben.

Schließbegrenzung einstellen

(Schließbegrenzung dient der Schonung der Dichtelemente)

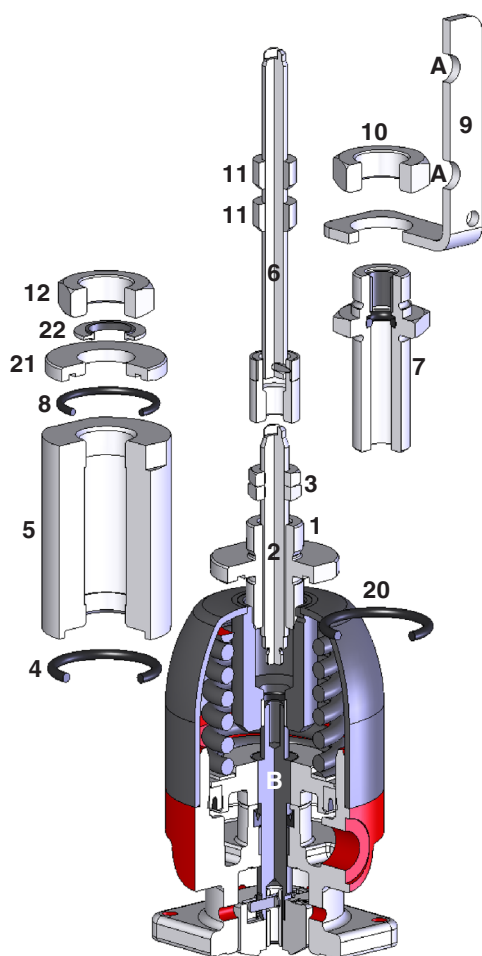
1. Antrieb in Geschlossen-Position bringen.
2. Eine Mutter **3** auf Betätigungsspindel **2** gegen Führungsstück **1** handfest anschrauben und eine halbe Umdrehung weiter zu drehen. Mit zweiter Mutter **3** kontern.
3. O-Ring **4** in Unterseite von Distanzstück **5** einlegen.
4. Distanzstück **5** auf Führungsstück **1** schrauben.
5. Betätigungsspindel **6** auf Betätigungsspindel **2** schrauben.
6. Mutter **12** und Dichtung **22** (optional in Abhängigkeit vom Ventiltyp) auf Hubbegrenzung **7** schrauben.
7. O-Ring **8** in Scheibe **21** einlegen und auf Hubbegrenzung **7** aufstecken.
8. Hubbegrenzung **7** (komplett) in Distanzstück **5** einschrauben.
9. Winkel **9** auf Führungsstück **7** aufstecken und mit Mutter **12** befestigen.
10. Bedämpfungsringe **11** an Betätigungsspindel **6** anbringen.



Aufbau der Halterung für Initiatoren nur mit komplett montiertem Ventilkörper!

Montageanleitung GEMÜ 1216

Halterung für Initiatoren mit Hub- und Schließbegrenzung



Hubbegrenzung einstellen:

1. Antrieb in Geschlossen-Position bringen.
2. Hubbegrenzung **7** auf gewünschten Hub einschrauben und mit Mutter **10** kontern. Winkel **9** neu ausrichten.

Initiatoren einstellen:

1. Antrieb jeweils in Offen-Position bzw. in Geschlossen-Position bringen und Bedämpfungsringe **11** auf Betätigungsspindel **6** mit Gewindestift fixieren (Höhe jeweils Mitte Bohrung **A**).
2. Gewindestift ca. 90° zum Winkel **9** ausrichten.
3. Initiatoren in Bohrung **A** stecken und mit Muttern kontern.
4. Schaltabstand der Initiatoren beachten (nach Vorgabe des Herstellers).



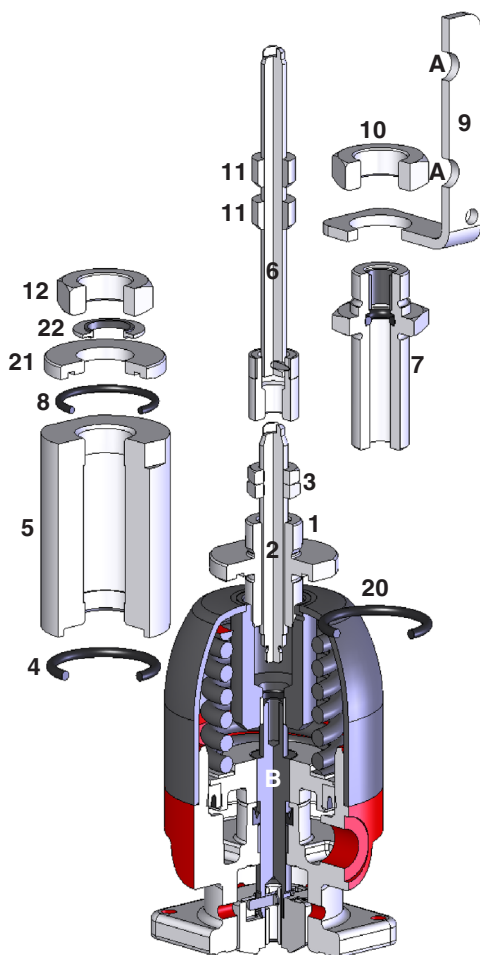
Position der Bedämpfungsringe **11** nachjustieren wenn sich die Einstellung der Hub- bzw. Schließbegrenzung verändert!



Bitte beachten Sie die technischen Daten des jeweiligen Datenblattes!

Mounting instructions GEMÜ 1216

Mounting bracket for proximity switches with stroke limiter and seal adjuster



3. Screw operating spindle **2** onto actuator spindle **B**.
4. Screw guide piece **1** into actuator top. If an O-ring **20** is included (optional, dependent on valve type), insert it into guide piece **1**.
5. Screw nuts **3** to operating spindle **2**.

Setting the seal adjuster

(seal adjuster serves to improve diaphragm life)

1. Move the actuator to the closed position.
2. Screw one of the nuts **3** on operating spindle **2** towards guide piece **1** hand tight and tighten it another half turn. Secure with second nut **3**.
3. Insert O-ring **4** into lower part of spacer **5**.
4. Screw spacer **5** onto guide piece **1**.
5. Screw operating spindle **6** onto operating spindle **2**.
6. Screw nut **12** and gasket **22** (optional, dependent on valve type) onto stroke limiter **7**.
7. Insert O-ring **8** into the spacer **21** and put onto stroke limiter **7**.
8. Screw (complete) stroke limiter **7** into spacer **5**.
9. Put bracket **9** onto guide piece **7** and fix with nut **12**.
10. Mount the cams **11** to operating spindle **6**.

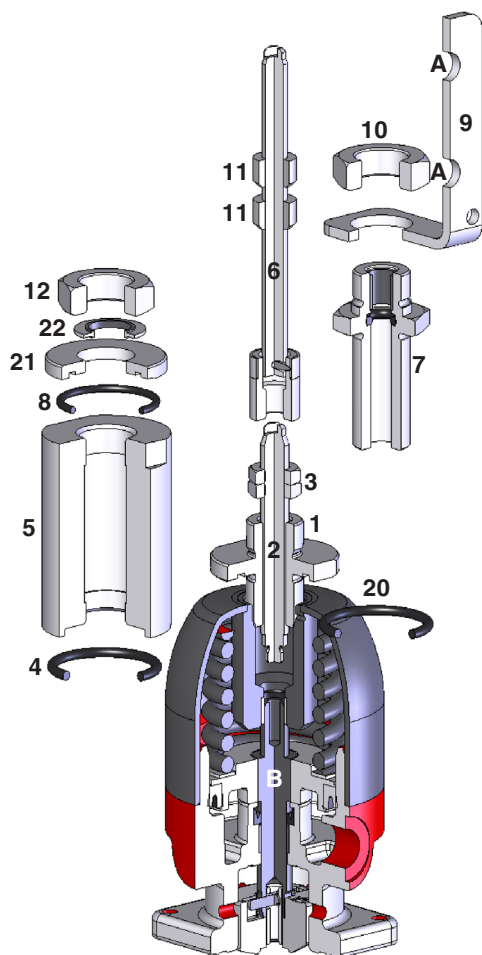


Only mount the mounting bracket for proximity switches on a fully assembled valve body!

1. Move the actuator to the open position.
2. Remove cap and optical position indicator (if existing).

Mounting instructions GEMÜ 1216

Mounting bracket for proximity switches with stroke limiter and seal adjuster



Setting the stroke limiter:

1. Move the actuator to the closed position.
2. Screw in stroke limiter 7 to the desired stroke and secure with nut 10. Re-align bracket 9.

Setting the proximity switches:

1. Move the actuator to the open position and to the closed position respectively and fix cams 11 on operating spindle 6 with grub screws provided (height in each case to align with the middle of hole A).
2. Align grub screw at approx. 90° to bracket 9.
3. Insert proximity switches into hole A and secure with nuts provided.
4. Observe switching interval of proximity switches (as specified by manufacturer).



Readjust the position of the cams 11 if the setting of the stroke limiter or the seal adjuster changes!



Please observe the technical data in the relevant data sheet!

