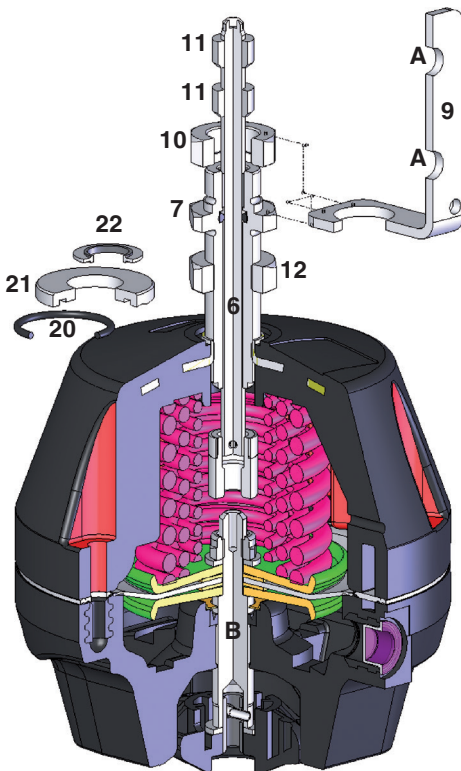


# Montageanleitung GEMÜ 1216

## Halterung für Initiatoren mit Hubbegrenzung



Aufbau der Halterung für Initiatoren nur mit komplett montiertem Ventilkörper!

1. Antrieb in Offen-Position bringen.
2. Abdeckkappe und ggf. optische Stellungsanzeige entfernen.
3. Betätigungsspindel 6 mit Antriebsspindel B verschrauben.
4. Mutter 12 und Dichtung 22 (optional in Ab-hängigkeit vom Ventiltyp) auf Hubbegrenzung 7 schrauben. Scheibe 21 und O-Ring 20 (optional in Abhängigkeit vom Ventiltyp) auf Führungsstück 7 aufstecken.

5. Hubbegrenzung 7 in Antriebsoberteil einschrauben.
6. Winkel 9 auf Hubbegrenzung 7 aufstecken und mit Mutter 10 befestigen.
7. Bedämpfungsringe 11 an Betätigungsspindel 6 anbringen.

### Hubbegrenzung einstellen:

1. Antrieb in Geschlossen-Position bringen.
2. Hubbegrenzung 7 auf gewünschten Hub einschrauben und mit Mutter 12 kontern. Winkel 9 neu ausrichten.

### Initiatoren einstellen:

1. Antrieb jeweils in Offen-Position bzw. in Geschlossen-Position bringen und Bedämpfungsringe 11 auf Betätigungsspindel 6 mit Gewindestift fixieren (Höhe jeweils Mitte Bohrung A).
2. Gewindestift ca. 90° zum Winkel 9 ausrichten.
3. Initiatoren in Bohrung A stecken und mit Muttern kontern.
4. Schaltabstand der Initiatoren beachten (nach Vorgabe des Herstellers).

### VORSICHT

#### Bedämpfungsringe 11 lösen bevor Ventilkörper demontiert wird!

- Zerstörung der aufgebauten Stellungsanzeige bei Demontage des Ventilkörpers!



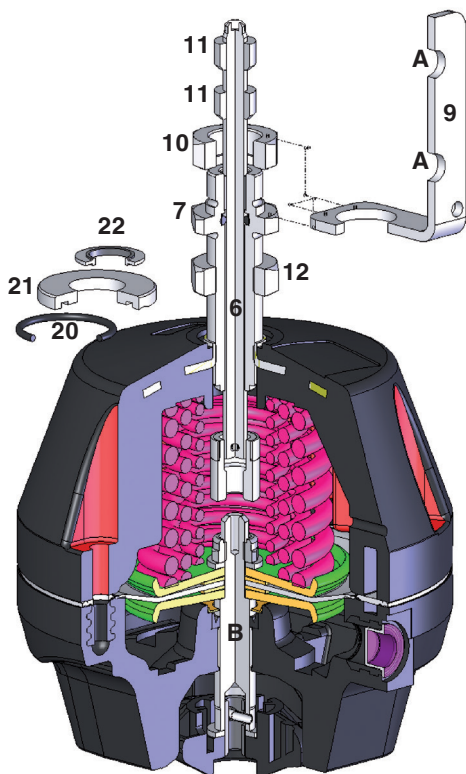
Position der Bedämpfungsringe 11 nachjustieren, wenn sich die Einstellung der Hubbegrenzung verändert!



Bitte beachten Sie die technischen Daten des jeweiligen Datenblattes!

# Mounting instructions GEMÜ 1216

## Mounting bracket for proximity switches with stroke limiter



(optional, dependent on valve type) onto guide piece 7.

5. Screw (complete) stroke limiter 7 into actuator top.
6. Put bracket 9 onto stroke limiter 7 and fix with nut 10.
7. Mount the cams 11 to operating spindle 6.

### Setting the stroke limiter:

1. Move the actuator to the closed position.
2. Screw in stroke limiter 7 to the desired stroke and secure with nut 12. Re-align bracket 9.

### Setting the proximity switches:

1. Move the actuator to the open position and to the closed position respectively and fix cams 11 on operating spindle 6 with grub screws provided (height in each case to align with the middle of hole A).
2. Align grub screw at approx. 90° to bracket 9.
3. Insert proximity switches into hole A and secure with nuts provided.
4. Observe switching interval of proximity switches (as specified by manufacturer).



Only mount the mounting bracket for proximity switches on a fully assembled valve body!

1. Move the actuator to the open position.
2. Remove cap and optical position indicator (if existing).
3. Screw operating spindle 6 onto actuator spindle B.
4. Screw nut 12 and gasket 22 (optional, dependent on valve type) onto stroke limiter 7. Put spacer 21 and O-ring 20

### CAUTION

#### Loosen cams 11 before disassembling the valve body!

- Destruction of the mounted position indicator when disassembling the valve body!



Readjust the position of the cams 11 if the setting of the stroke limiter changes!



Please observe the technical data in the relevant data sheet!

**GEMÜ**® VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME  
VALVES, MEASUREMENT AND CONTROL SYSTEMS

