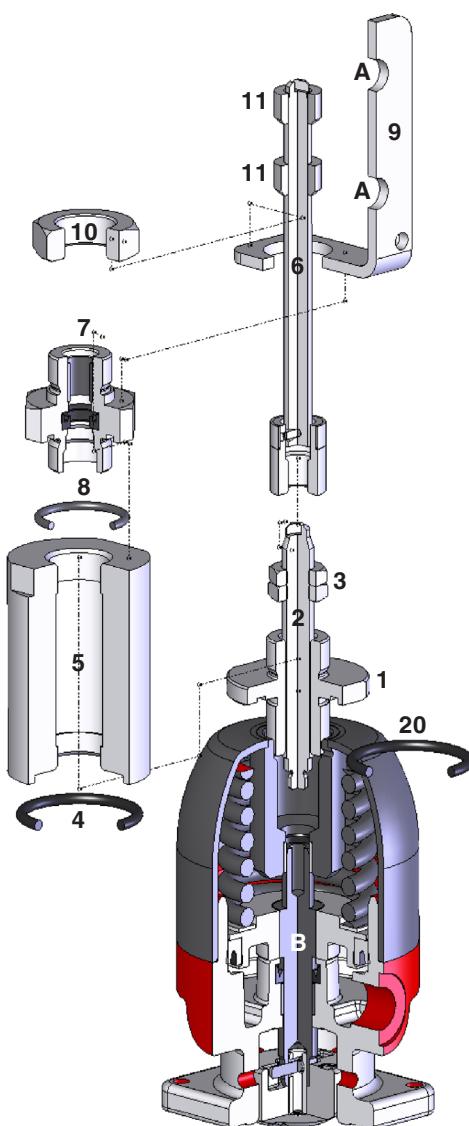


Montageanleitung GEMÜ 1216

Halterung für Initiatoren mit Schließbegrenzung



Aufbau der Halterung für Initiatoren nur mit komplett montiertem Ventilkörper!

1. Antrieb in Offen-Position bringen.
2. Abdeckkappe und ggf. optische Stellungsanzeige entfernen.
3. Betätigungsstange 2 mit Antriebsspindele B verschrauben.
4. Führungsstück 1 in Antriebsoberteil einschrauben. O-Ring 20 in Führungsstück 1 einlegen (optional in Abhängigkeit vom Ventiltyp).
5. Muttern 3 auf Betätigungsstange 2 schrauben.

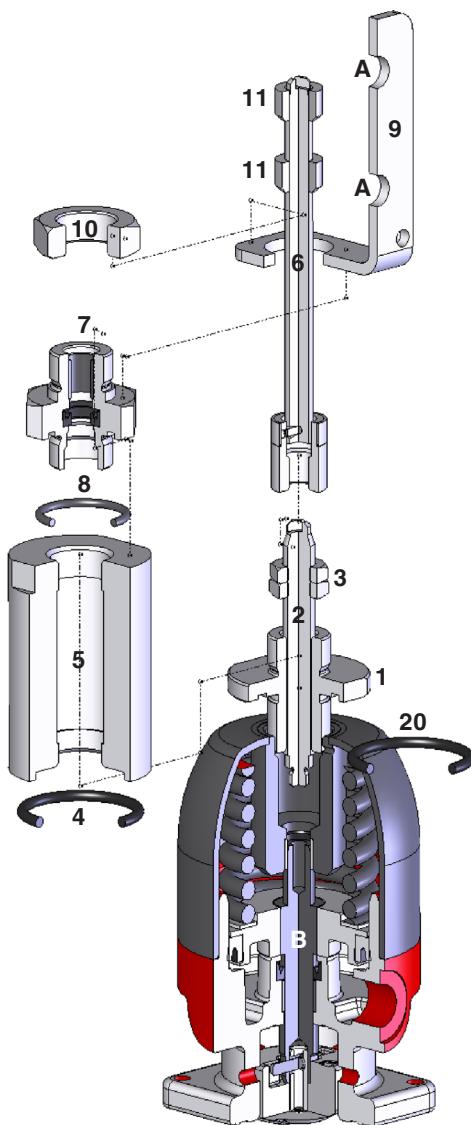
Schließbegrenzung einstellen

(Schließbegrenzung dient der Schonung der Dichtelemente)

1. Antrieb in Geschlossen-Position bringen.
2. Eine Mutter 3 auf Betätigungsstange 2 gegen Führungsstück 1 handfest anschrauben und eine halbe Umdrehung weiter zu drehen. Mit zweiter Mutter 3 kontern.
3. O-Ring 4 in Unterseite von Distanzstück 5 einlegen.
4. Distanzstück 5 auf Führungsstück 1 schrauben.
5. Betätigungsstange 6 auf Betätigungsstange 2 schrauben.
6. O-Ring 8 in Führungsstück 7 einlegen. Führungsstück 7 in Distanzstück 5 einschrauben.
7. Winkel 9 auf Führungsstück 7 aufstecken und mit Mutter 10 befestigen.
8. Bedämpfungsringe 11 an Betätigungsstange 6 anbringen.

Montageanleitung GEMÜ 1216

Halterung für Initiatoren mit Schließbegrenzung



Initiatoren einstellen:

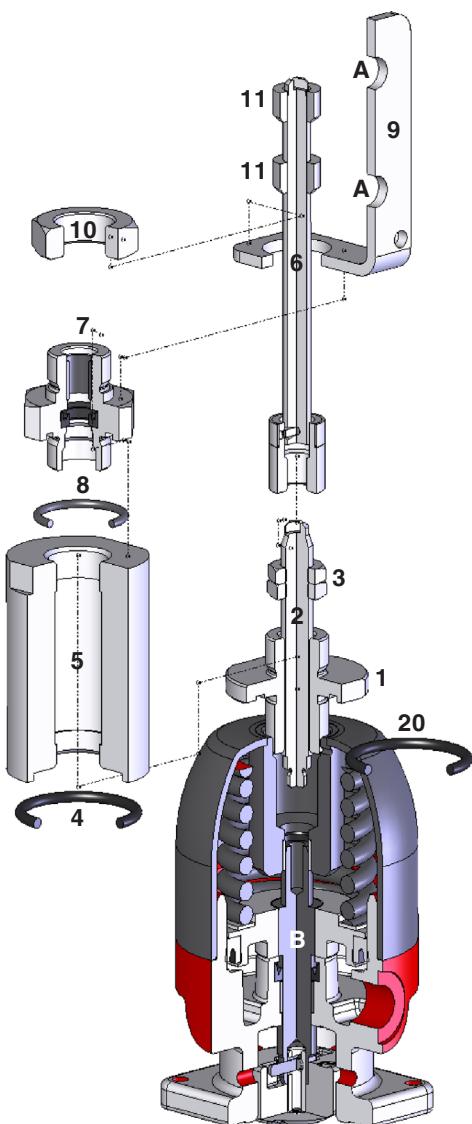
1. Antrieb jeweils in Offen-Position bzw. in Geschlossen-Position bringen und Bedämpfungsringe 11 auf Betätigungsstiel 6 mit Gewindestift fixieren (Höhe jeweils Mitte Bohrung A).
2. Gewindestift ca. 90° zum Winkel 9 ausrichten.
3. Initiatoren in Bohrung A stecken und mit Muttern kontern.
4. Schaltabstand der Initiatoren beachten (nach Vorgabe des Herstellers).

Position der Bedämpfungsringe 11 nachjustieren wenn sich die Einstellung der Schließbegrenzung verändert!

Bitte beachten Sie die technischen Daten des jeweiligen Datenblattes!

Mounting instructions GEMÜ 1216

Mounting bracket for proximity switches with seal adjuster



Only mount the mounting bracket for proximity switches on a fully assembled valve body!

1. Move the actuator to the open position.
2. Remove cap and optical position indicator (if existing).
3. Screw operating spindle **2** onto actuator spindle **B**.
4. Screw guide piece **1** into actuator top. If an O-ring **20** is included (optional, dependent on valve type), insert it into guide piece **1**.
5. Screw nuts **3** to operating spindle **2**.

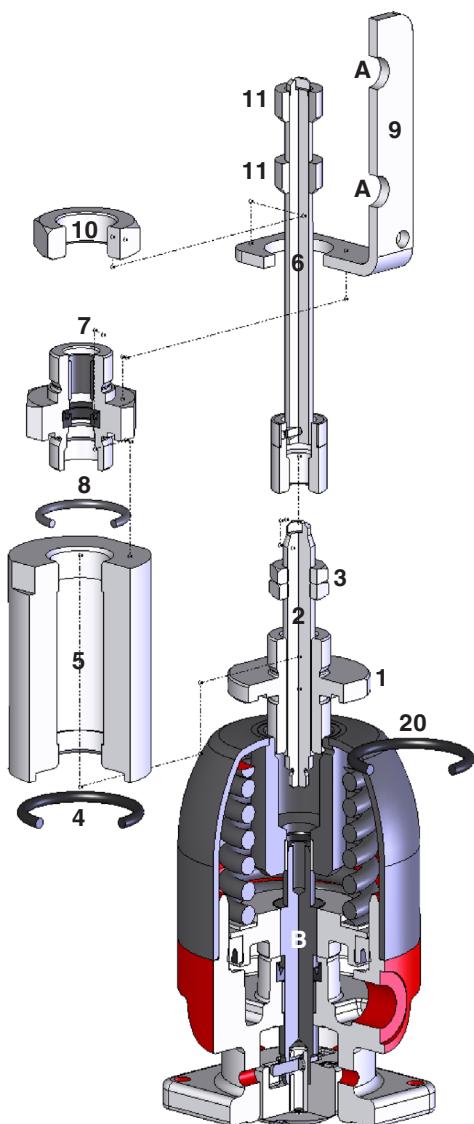
Setting the seal adjuster

(seal adjuster serves to improve diaphragm life)

1. Move the actuator to the closed position.
2. Screw one of the nuts **3** on operating spindle **2** towards guide piece **1** hand tight and tighten it another half turn. Secure with second nut **3**.
3. Insert O-ring **4** into lower part of spacer **5**.
4. Screw spacer **5** onto guide piece **1**.
5. Screw operating spindle **6** onto operating spindle **2**.
6. Insert O-ring **8** into guide piece **7**. Screw guide piece **7** into spacer **5**.
7. Put bracket **9** onto guide piece **7** and fix with nut **10**.
8. Mount the cams **11** to operating spindle **6**.

Mounting instructions GEMÜ 1216

Mounting bracket for proximity switches with seal adjuster



Setting the proximity switches:

1. Move the actuator to the open position and to the closed position respectively and fix cams **11** on operating spindle **6** with grub screws provided (height in each case to align with the middle of hole **A**).
2. Align grub screw at approx. 90° to bracket **9**.
3. Insert proximity switches into hole **A** and secure with nuts provided.
4. Observe switching interval of proximity switches (as specified by manufacturer).



Readjust the position of the cams **11** if the setting of the seal adjuster changes!



Please observe the technical data in the relevant data sheet!

GEMÜ® VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME
VALVES, MEASUREMENT AND CONTROL SYSTEMS

