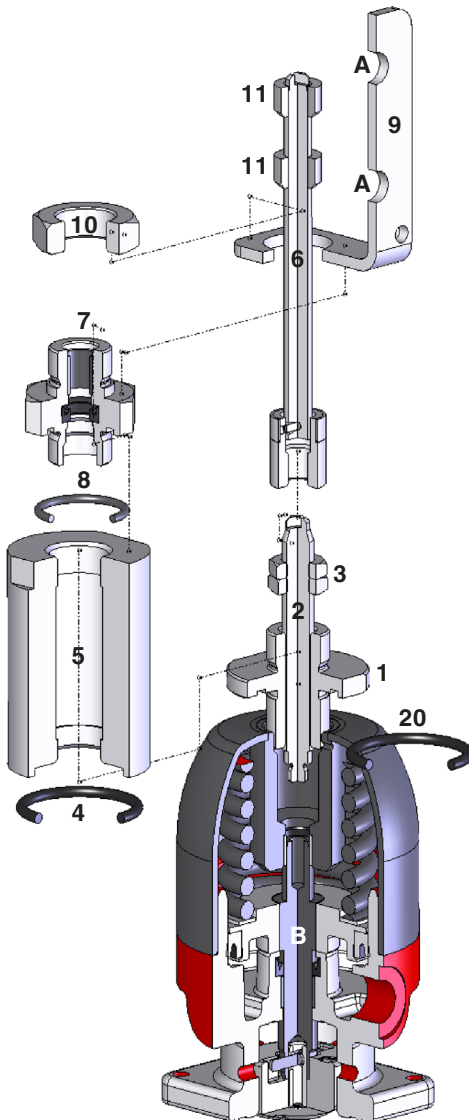


# Montageanleitung GEMÜ 1216

## Halterung für Initiatoren mit Schließbegrenzung



Aufbau der Halterung für Initiatoren nur mit komplett montiertem Ventilkörper!



1. Antrieb in Offen-Position bringen.
2. Abdeckkappe und ggf. optische Stellungsanzeige entfernen.
3. Betätigungsspindel **2** mit Antriebsspindel **B** verschrauben.
4. Führungsstück **1** in Antriebsoberteil einschrauben. O-Ring **20** in Führungsstück **1** einlegen (optional in Abhängigkeit vom Ventiltyp).
5. Muttern **3** auf Betätigungsspindel **2** schrauben.

### Schließbegrenzung einstellen

(Schließbegrenzung dient der Schonung der Dichtelemente)

1. Antrieb in Geschlossen-Position bringen.
2. Eine Mutter **3** auf Betätigungsspindel **2** gegen Führungsstück **1** handfest anschrauben und eine halbe Umdrehung weiter zu drehen. Mit zweiter Mutter **3** kontern.
3. O-Ring **4** in Unterseite von Distanzstück **5** einlegen.
4. Distanzstück **5** auf Führungsstück **1** schrauben.
5. Betätigungsspindel **6** auf Betätigungsspindel **2** schrauben.
6. O-Ring **8** in Führungsstück **7** einlegen. Führungsstück **7** in Distanzstück **5** einschrauben.
7. Winkel **9** auf Führungsstück **7** aufstecken und mit Mutter **10** befestigen.
8. Bedämpfungsringe **11** an Betätigungsspindel **6** anbringen.

# Montageanleitung GEMÜ 1216

## Halterung für Initiatoren mit Schließbegrenzung

### Initiatoren einstellen:

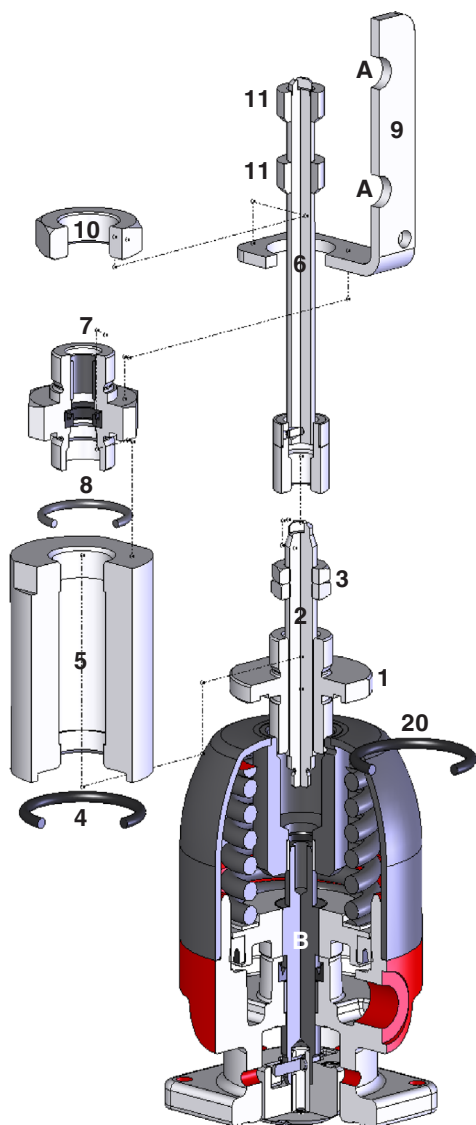
1. Antrieb jeweils in Offen-Position bzw. in Geschlossen-Position bringen und Bedämpfungsringe **11** auf Betätigungsspindel **6** mit Gewindestift fixieren (Höhe jeweils Mitte Bohrung **A**).
2. Gewindestift ca. 90° zum Winkel **9** ausrichten.
3. Initiatoren in Bohrung **A** stecken und mit Muttern kontern.
4. Schaltabstand der Initiatoren beachten (nach Vorgabe des Herstellers).



Position der Bedämpfungsringe **11** nachjustieren wenn sich die Einstellung der Schließbegrenzung verändert!

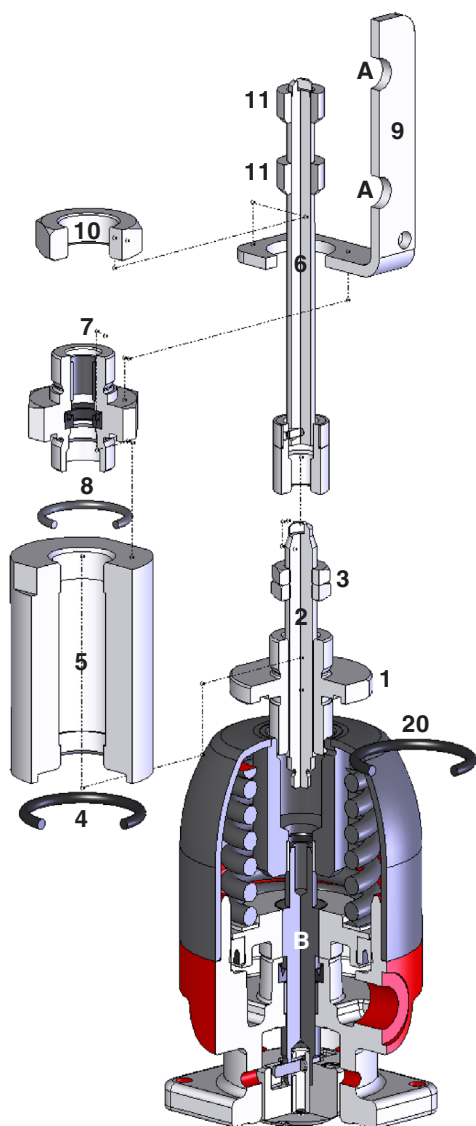


Bitte beachten Sie die technischen Daten des jeweiligen Datenblattes!



# Mounting instructions GEMÜ 1216

## Mounting bracket for proximity switches with seal adjuster



Only mount the mounting bracket for proximity switches on a fully assembled valve body!

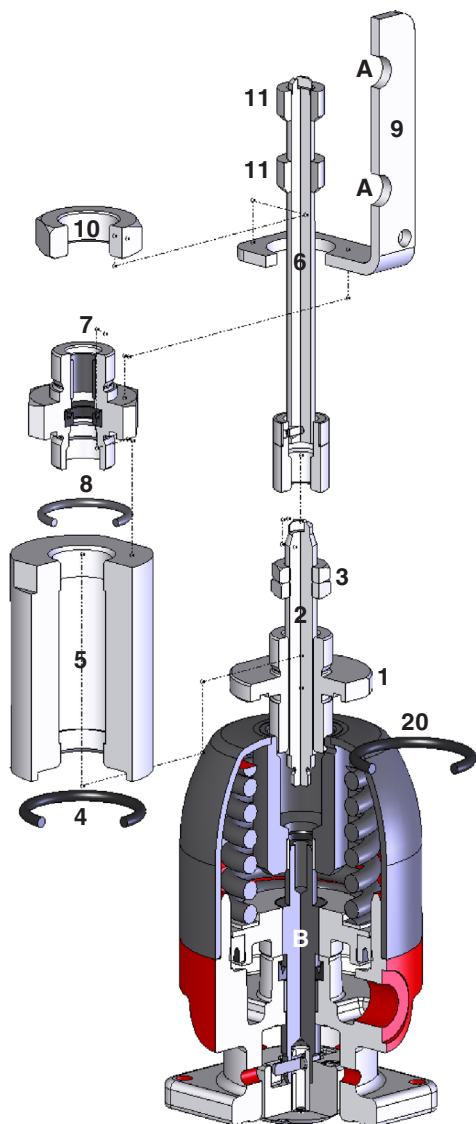
1. Move the actuator to the open position.
2. Remove cap and optical position indicator (if existing).
3. Screw operating spindle 2 onto actuator spindle B.
4. Screw guide piece 1 into actuator top. If an O-ring 20 is included (optional, dependent on valve type), insert it into guide piece 1.
5. Screw nuts 3 to operating spindle 2.

### Setting the seal adjuster

(seal adjuster serves to improve diaphragm life)

1. Move the actuator to the closed position.
2. Screw one of the nuts 3 on operating spindle 2 towards guide piece 1 hand tight and tighten it another half turn. Secure with second nut 3.
3. Insert O-ring 4 into lower part of spacer 5.
4. Screw spacer 5 onto guide piece 1.
5. Screw operating spindle 6 onto operating spindle 2.
6. Insert O-ring 8 into guide piece 7. Screw guide piece 7 into spacer 5.
7. Put bracket 9 onto guide piece 7 and fix with nut 10.
8. Mount the cams 11 to operating spindle 6.

## Mounting bracket for proximity switches with seal adjuster



1. Move the actuator to the open position and to the closed position respectively and fix cams **11** on operating spindle **6** with grub screws provided (height in each case to align with the middle of hole **A**).
2. Align grub screw at approx. 90° to bracket **9**.
3. Insert proximity switches into hole **A** and secure with nuts provided.
4. Observe switching interval of proximity switches (as specified by manufacturer).



**Readjust the position of the cams 11 if the setting of the seal adjuster changes!**



Please observe the technical data in the relevant data sheet!



Änderungen vorbehalten · Subject to alteration · 02/2015 · 88322686

**GEMÜ®** VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME  
VALVES, MEASUREMENT AND CONTROL SYSTEMS