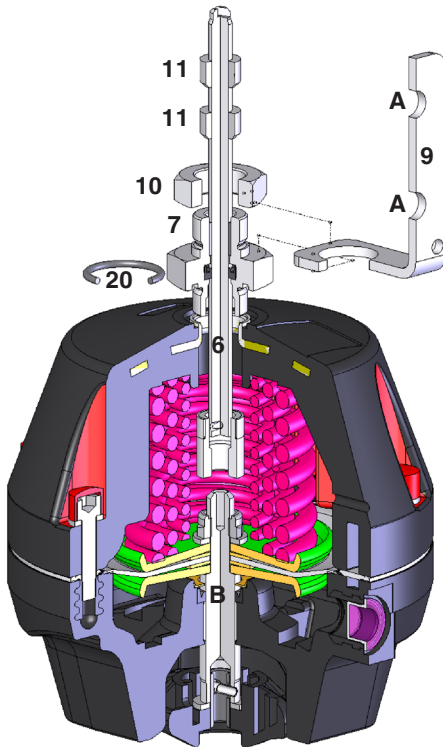


Montageanleitung GEMÜ 1216

Halterung für Initiatoren / Standardversion (ohne Hub- und Schließbegrenzung)



Aufbau der Halterung für Initiatoren nur mit komplett montiertem Ventilkörper!

1. Antrieb in Offen-Position bringen.
2. Abdeckkappe und ggf. optische Stellungsanzeige entfernen.
3. Betätigungsspindel **6** mit Antriebsspindel **B** verschrauben.

4. Führungsstück **7** in Antriebsoberteil einschrauben. O-Ring **20** in Führungsstück **7** einlegen (optional in Abhängigkeit vom Ventiltyp).
5. Winkel **9** auf Führungsstück **7** aufstecken und mit Mutter **10** befestigen.
6. Bedämpfungsringe **11** an Betätigungsspindel **6** anbringen.

Initiatoren einstellen:

1. Antrieb jeweils in Offen-Position bzw. in Geschlossen-Position bringen und Bedämpfungsringe **11** auf Betätigungsspindel **6** mit Gewindestift fixieren (Höhe jeweils Mitte Bohrung **A**).
2. Gewindestift ca. 90° zum Winkel **9** ausrichten.
3. Initiatoren in Bohrung **A** stecken und mit Muttern kontern.
4. Schaltabstand der Initiatoren beachten (nach Vorgabe des Herstellers).

VORSICHT

Bedämpfungsringe 11 lösen bevor Ventilkörper demontiert wird!

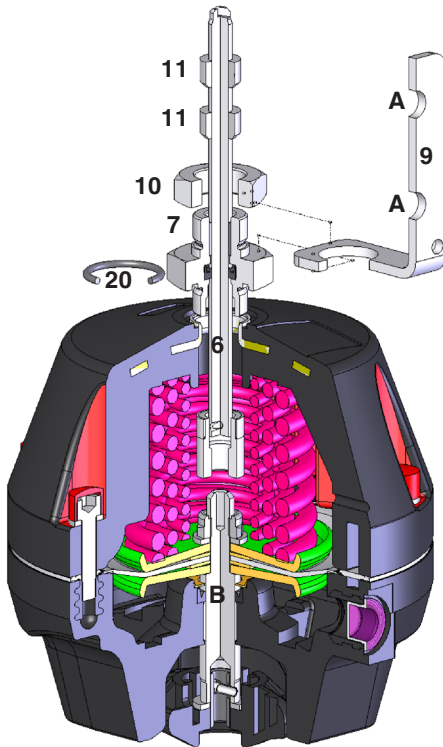
- Zerstörung der aufgebauten Stellungsanzeige bei Demontage des Ventilkörpers!



Bitte beachten Sie die technischen Daten des jeweiligen Datenblattes!

Mounting instructions GEMÜ 1216

Mounting bracket for proximity switches / Standard version (without stroke limiter and seal adjuster)



3. Screw operating spindle **6** onto actuator spindle **B**.
4. Screw guide piece **7** into actuator top. If an O-ring **20** is included (optional, dependent on valve type), insert it into guide piece **7**.
5. Put bracket **9** onto guide piece **7** and fix with nut **10**.
6. Mount the cams **11** to operating spindle **6**.

Setting the proximity switches:

1. Move the actuator to the open position and to the closed position respectively and fix cams **11** on operating spindle **6** with grub screws provided (height in each case to align with the middle of hole **A**).
2. Align grub screw at approx. 90° to bracket **9**.
3. Insert proximity switches into hole **A** and secure with nuts provided.
4. Observe switching interval of proximity switches (as specified by manufacturer).



Only mount the mounting bracket for proximity switches on a fully assembled valve body!

1. Move the actuator to the open position.
2. Remove cap and optical position indicator (if existing).

CAUTION

Loosen cams 11 before disassembling the valve body!

- Destruction of the position indicator when disassembling the valve body!



Please observe the technical data in the relevant data sheet!

GEMÜ® VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME
VALVES, MEASUREMENT AND CONTROL SYSTEMS

