GEMÜ

制药、食品和生物技术解决方案

Gert Müller，执行合伙人

盖米集团

1964
年成立

超过
1900
名全球员工

6
大生产基地

27
个销售公司

盖米集团是一家领先的阀门、测量及控制系统制造商，在全球拥有超过1900名员工。凭借6大生产基地和27家子公司以及广泛覆盖的经销伙伴网络，盖米目前在各大洲的50多个国家开展业务活动。

全新定位 —— 更接近客户
我们凭借广泛的产品组合，为各行各业的客户群体提供各种解决方案。我们的各大战略业务部门能迅速针对客户需求作出响应：

- 制药、食品和生物技术
- 工业
- 半导体
- 服务
- 医疗

广泛全面的模块系统和精心匹配的自动化组件能够将个性化的标准产品和客户定制的解决方案组合成众多不同的组合方式和变化形式。

盖米企业的组织结构

目录

制药、食品和生物事业部 . . . . . 4 - 5

应用领域 . . . . . .6 - 19

- 制药 8-9
- 食品 . . . . . .10 - 11
- 饮料 . . . . . .12 - 13
- 生物技术 . . . . . .14 - 15
- 化妆品 . . . . . .16 - 17
- 辅助流程 . . . . . .18 - 19

附加值 . . . . . 20 - 26

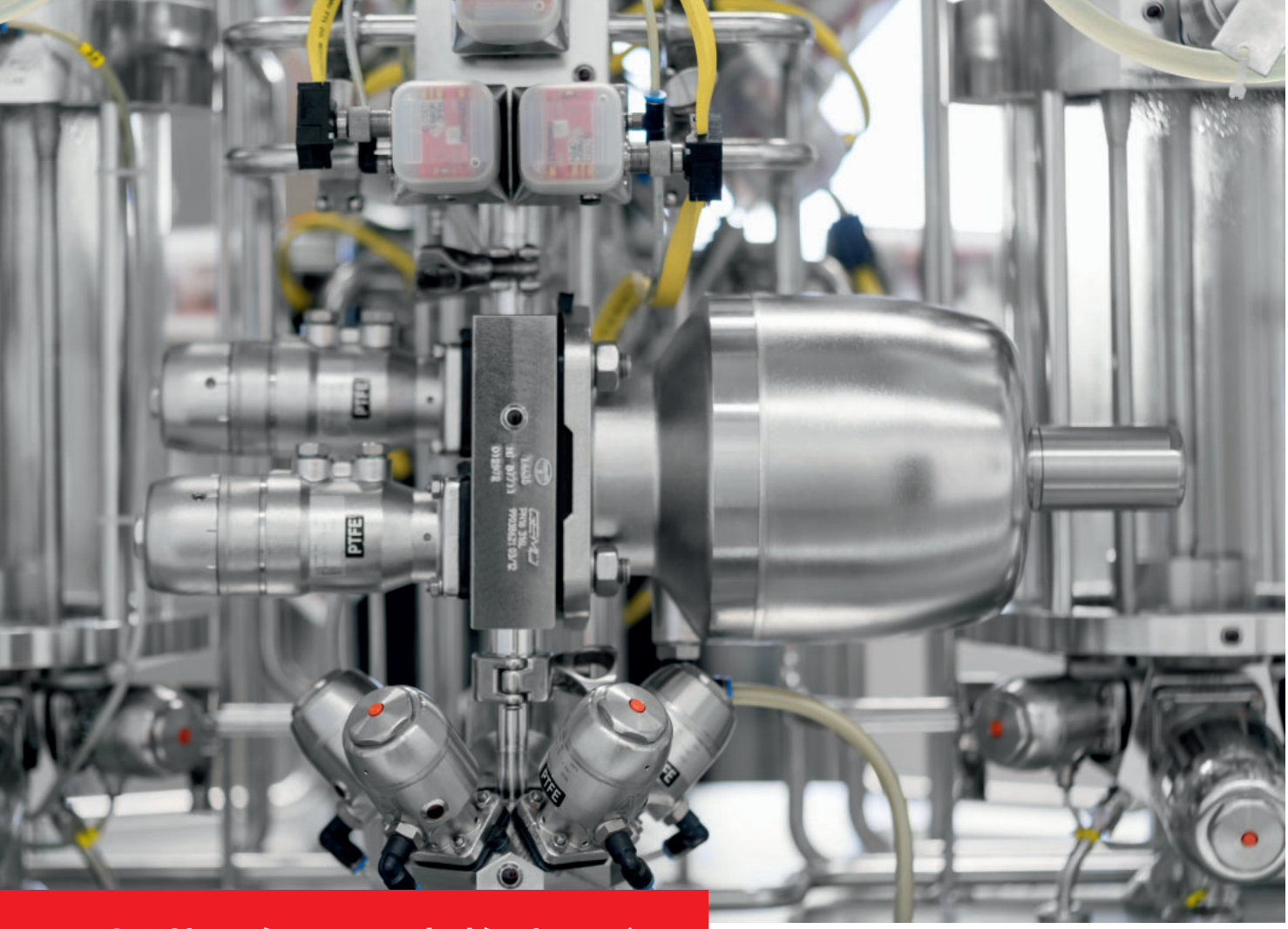
- 表面光洁度 20
- 文档记录和可追溯性 21
- GEMÜ CONEXO 22
- 售后服务与培训 23
- 盖米绿色工程 24
- 客户定制的解决方案 25
- 模块化系统 26

适合您应用的产品选择 . . . . . 27 - 51

- 盖米隔膜阀 . . . . . 28 - 29
- GEMÜ膜片 . . . . . 30 - 31
- 盖米阀体 . . . . . 32 - 33
- 盖米多通道阀 . . . . . 34 - 35
- 盖米罐底阀 . . . . . 36 - 37
- 盖米阀门组合方式 . . . . . 38 - 39
- 盖米一次性隔膜阀 . . . . . 40 - 41
- 盖米截止阀和调节阀 . . . . . 42 - 43
- 盖米灌装阀 . . . . . 44 - 45
- 盖米球阀 . . . . . 46 - 47
- 盖米蝶阀 . . . . . 48 - 49
- 盖米附件 . . . . . 50 - 51

产品概览 . . . . . 52 - 54

全球分支机构 55



制药、食品和生物事业部

数字、数据和事实 —— 概览

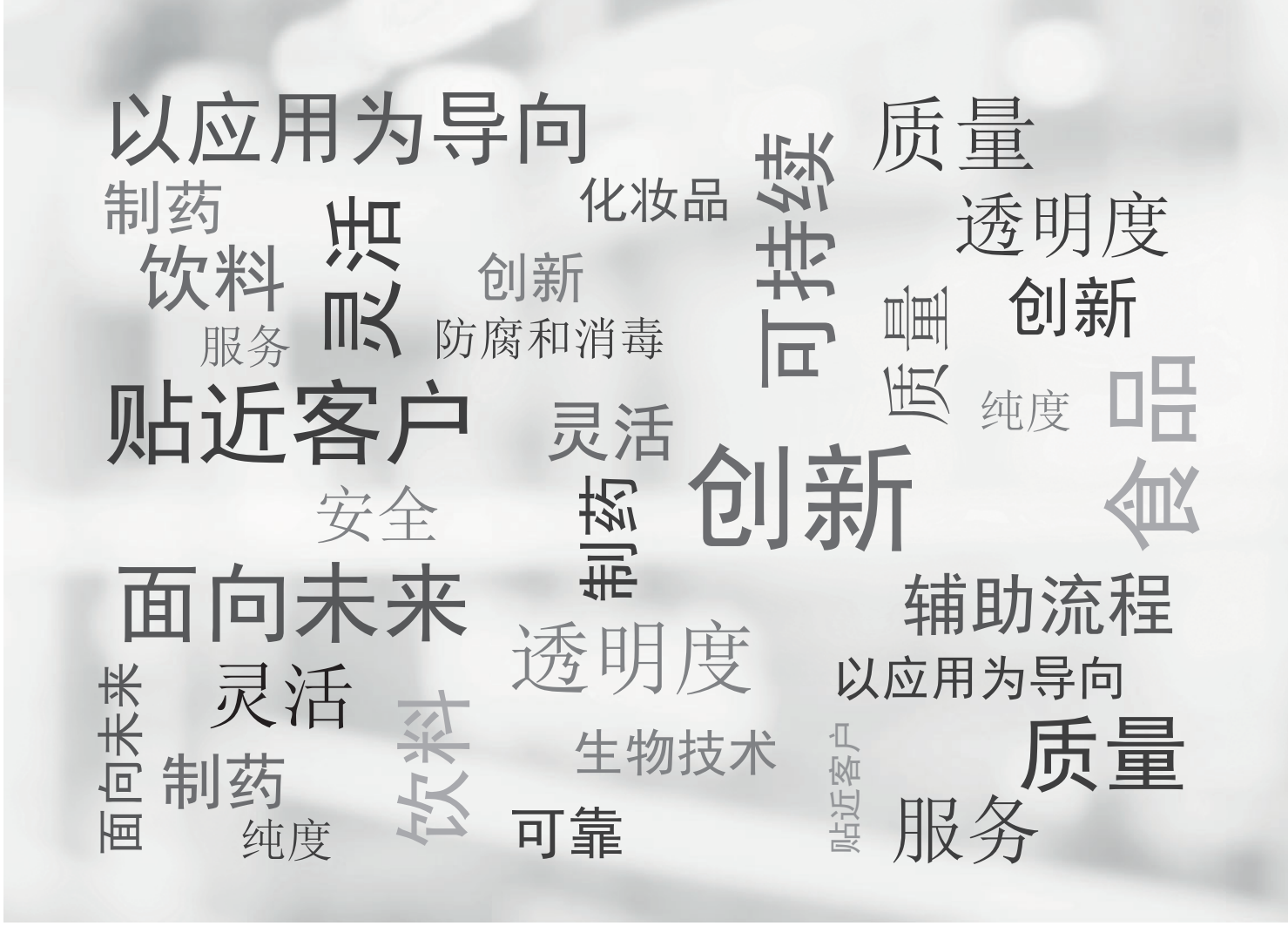
专注于超过
5
个核心领域：制药、食品、饮料、生物技术、化妆品及其辅助流程

超过
25
年的行业经验

业绩遍布全球前
50
家制药企业

超过
900
名专家在世界各地服务于上述行业

每年超过
270,000
个膜片阀座



创新，贴近客户，以应用为导向

制药、食品和生物技术业务是盖米集团规模最大的业务板块。我们在全球各地所积攒的长期经验及高素质员工的一流专业知识让我们成为制药、生物技术、食品、饮料和化妆品领域截止、执行和控制技术方面首屈一指的供应商。
完善的流程，精心选择的材料，以及深入研究行业典型应用，所有这些要素让我们能够提供高品质、创新型且面向应用的产品。我们的出色业绩证明我们洞悉市场的需求，因此是适合您应用的理想合作伙伴。

无论是超纯水净化、药物生产、食品生产还是饮料灌装：我们的解决方案定能满足您所在行业的特殊要求。

应用领域

制药

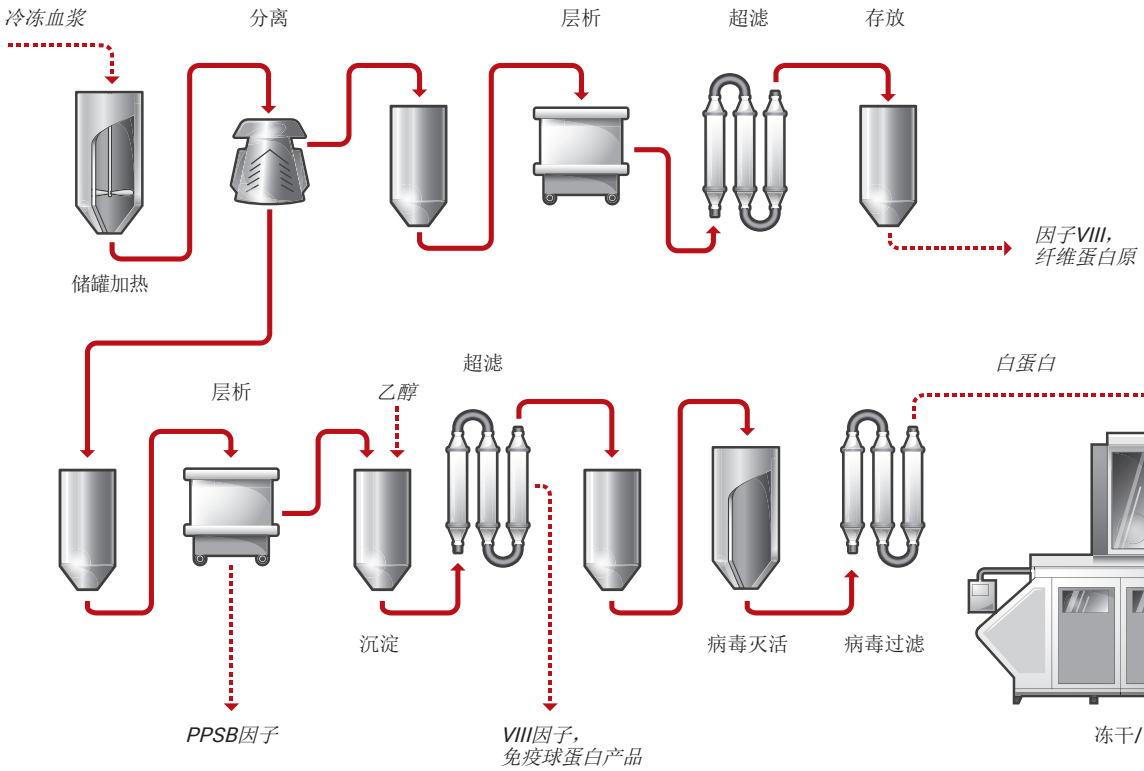
食品

饮料

生物技术

化妆品

辅助流程



血浆分离
（简图）

制药

小分子
大作用

不使用活菌生产药物和疫苗不仅需要关于合成和分离有效成份的庞大知识，还需要在制剂过程中具有高度洞察力。分子结构对于所需的有效成份功能有决定作用，并且对温度等外部影响因素格外敏感。一旦分子结构因其敏感性而发生变化或被破坏，产品通常就会失去其功能、稳定性或品质。

因此，经过调整且可重复的过程及生产参数的持续监控至关重要。卫生和无菌的设备组件在制药流程中最为关键。

制药应用举例

多肽合成

- 所谓多肽是在几种氨基酸之间发生化学反应时脱水之后形成的
- 此时，形成正确的肽结构对所需功能至关重要
- 使用脱水剂（例如DCC）和保护基团可辅助和引导反应
- 固相肽合成通常用于生产胰岛素等小分子至中等分子多肽

血浆分离

- 把血浆分离成水和蛋白质成分，例如白蛋白或凝血因子
- 通过改变酒精含量、温度、pH值、离子强度和盐度使蛋白质沉淀
- 中间产品的反复纯化和应用病毒灭活或消除工艺
- 凝血因子的冻干过程或在无菌条件下封装为即用型溶液

生产止咳糖浆

- 从干燥研磨好的常青藤中生产提取物
- 利用涡流法提取活性成分，然后过滤分离异物
- 常春藤提取物、超纯水、代糖、防腐剂、保湿剂和增稠剂等成份的混合
- 止咳糖浆通过质检后灌装

GEMÜ 687

GEMÜ 673

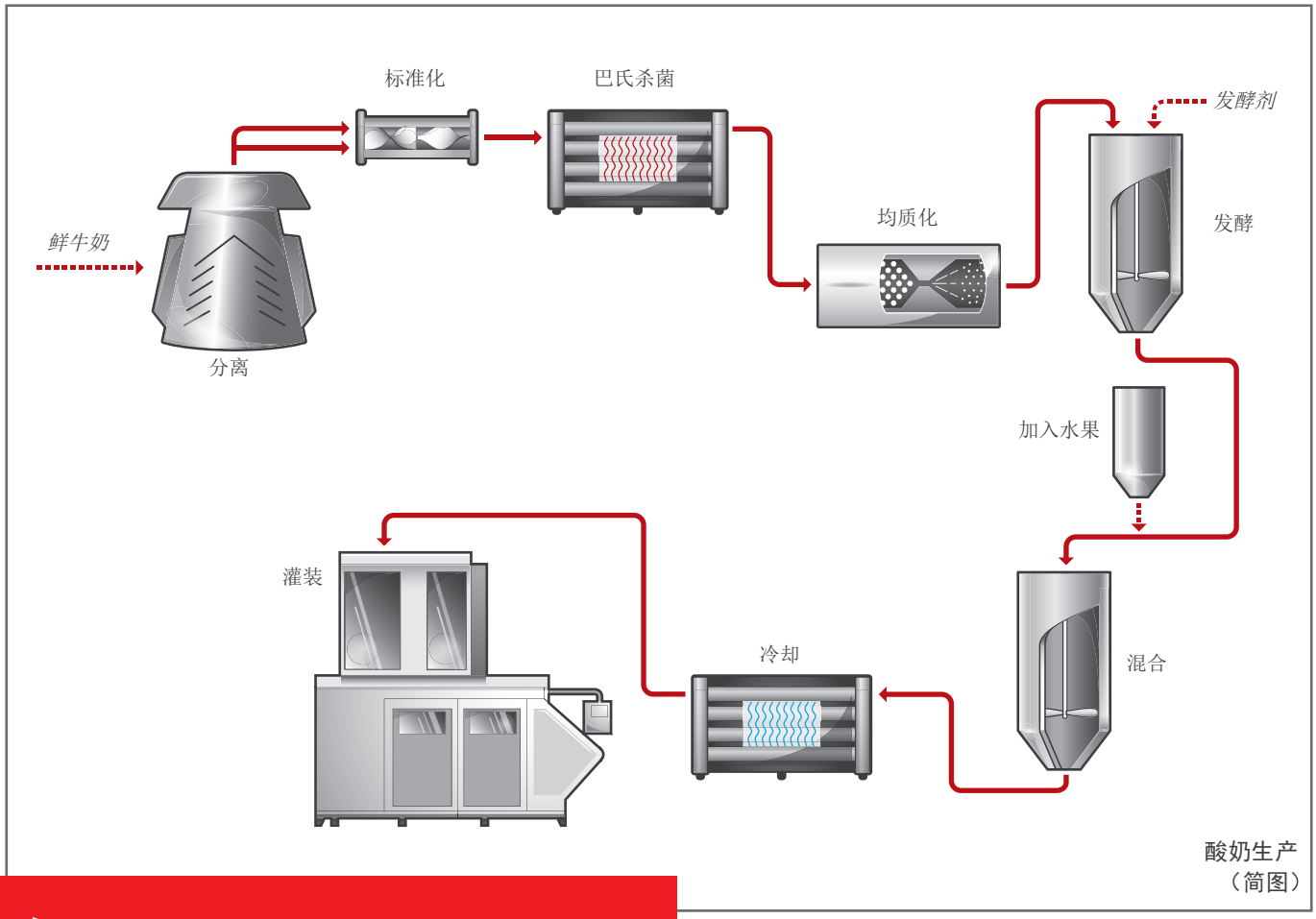
GEMÜ 658

GEMÜ R690

GEMÜ 550

GEMÜ 740

GEMÜ 481



酸奶生产
（简图）

食品

注重
食品安全

每日食用的食品中的能量可以维持人体的新陈代谢。但所使用的食品加工过程已经和食品本身一样复杂多变。

为了延长保质期并提高相容性，通常会使用发酵、巴氏灭菌、均质化处理、混合和灌装等加工步骤。此时务必要避免污染。

工艺完整性和产品安全性在食品生产中也发挥着重要作用，因此卫生洁净的设计方案对于确保设备及其组件的可清洁性是不可或缺的。

牛奶加工应用举例

牛奶加工

- 通过特殊的离心机分离不需要的固体，并将原料乳分离成奶油和脱脂奶
- 为了根据牛奶种类调节所需的脂肪含量，混合脱脂奶和奶油
- 接着进行热处理和均质化，延长保质期并防止乳化

酸奶生产

- 调节牛奶的脂肪含量，然后进行巴氏杀菌和均质化处理
- 在牛奶调和后，用相关最终产品的对应起始发酵剂进行接种
- 乳糖分解时产生的乳酸会导致牛奶凝固，并起到天然防腐剂的作用

混合和灌装

- 将粘稠的酸奶倒入杯中，培育微生物，在一定的时间后冷却
- 在充分搅拌的酸奶中按需加入水果、增稠剂或益生菌培养物等添加物
- 当达到所需的酸度或pH值后即可冷却和灌装酸奶

GEMÜ 660

GEMÜ 654

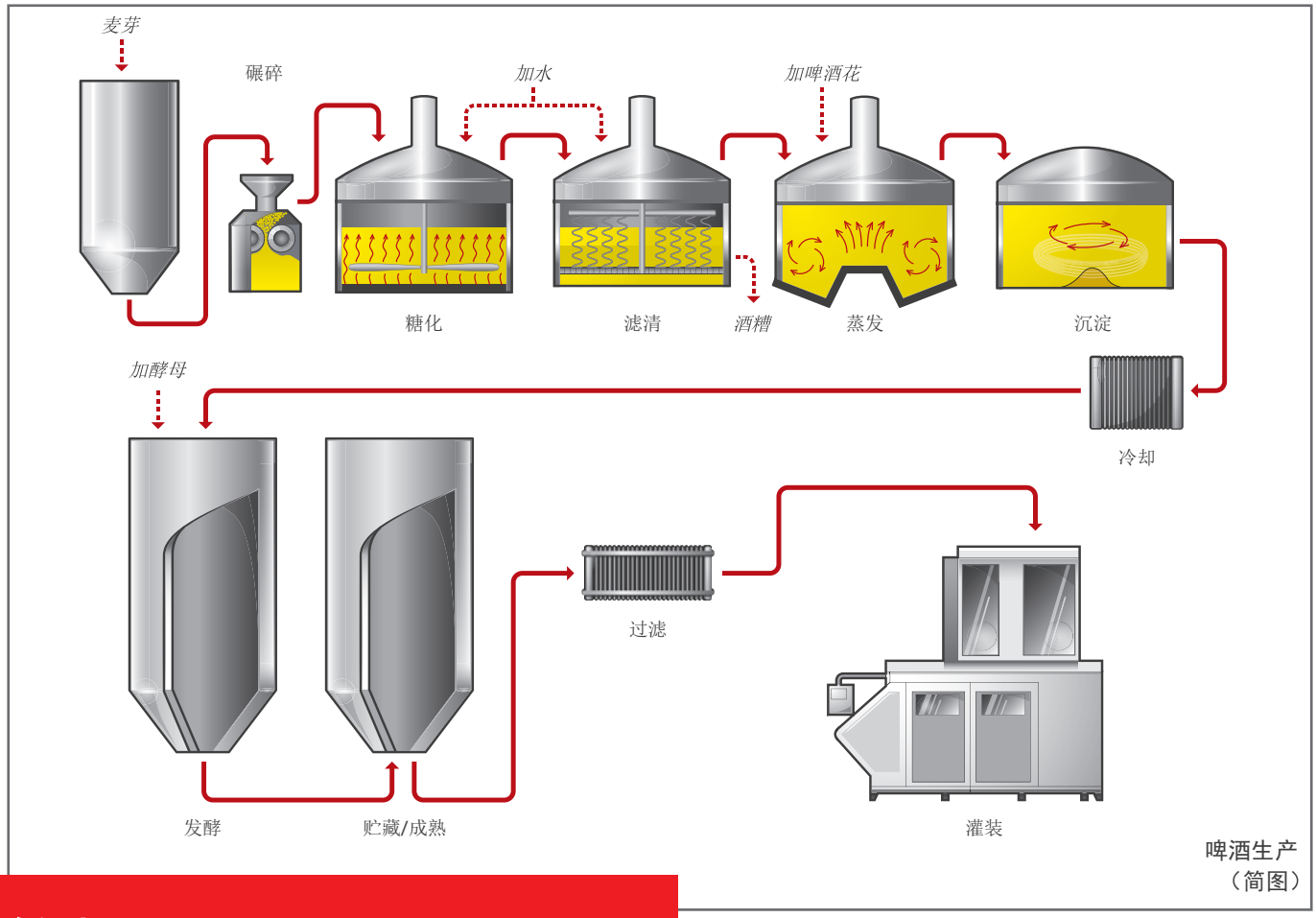
GEMÜ 567

GEMÜ 555

GEMÜ F40

GEMÜ 740

GEMÜ 487



啤酒生产
（简图）

饮料

纯净是我们最核心的追求

饮料工业是食品工业最大的三个领域之一，也是产品和形状种类最多的行业之一。饮料分为水、果汁、软饮料、冰沙、咖啡或茶等无酒精饮料，以及啤酒、葡萄酒、起泡酒、果酒及烈酒和利口酒等酒精饮料。饮料不仅用于解渴来维持日常所需的水分摄入，同样也经常用来作用营养品或奢侈品来消费。

消费者日益提高的要求和激烈的竞争需要更高效和更高度自动化的设备。灵活性和快速性与灌装过程的精密控制一样起着重要作用。有的产品中含有的敏感成分不允许被加热，有的产品放弃使用防腐剂，这时无菌灌装变得不可避免。有的饮料中含有水果纤维，这时就需要保护性的产品处理。对设备及其组件的要求相应较高。

啤酒生产应用举例

麦汁制备

- 将碾碎的麦芽和一定硬度的水在麦芽浆锅中搅拌
- 逐步提高温度，通过其中包含的酶将淀粉转化为水溶性组分
- 可溶性组分在过滤桶中与酒糟分离，然后在麦芽汁锅中与啤酒花混合
- 将麦芽汁蒸发到所需的原麦汁浓度

发酵和成熟

- 将冷却的麦芽汁与酵母混合并送至发酵罐或开放式发酵桶中
- 通过厌氧发酵，葡萄糖和果糖等可发酵成分中生产酒精和CO_2
- 鲜啤被泵送至密封的发酵罐中，保存至最终成熟
- 残糖被进一步分解，形成其他口味和饱含CO_2的啤酒

过滤、分离和灌装

- 通过分离（离心、倾析器等）、滤饼过滤和深度过滤分几步分离酵母和其他颗粒物
- 自然浑浊型啤酒取消了过滤步骤
- 巴氏杀菌或无菌过滤可确保啤酒的更长保质期
- 在压力和CO_2背压下将啤酒无菌灌装入酒瓶或酒桶

GEMÜ F60

GEMÜ 658

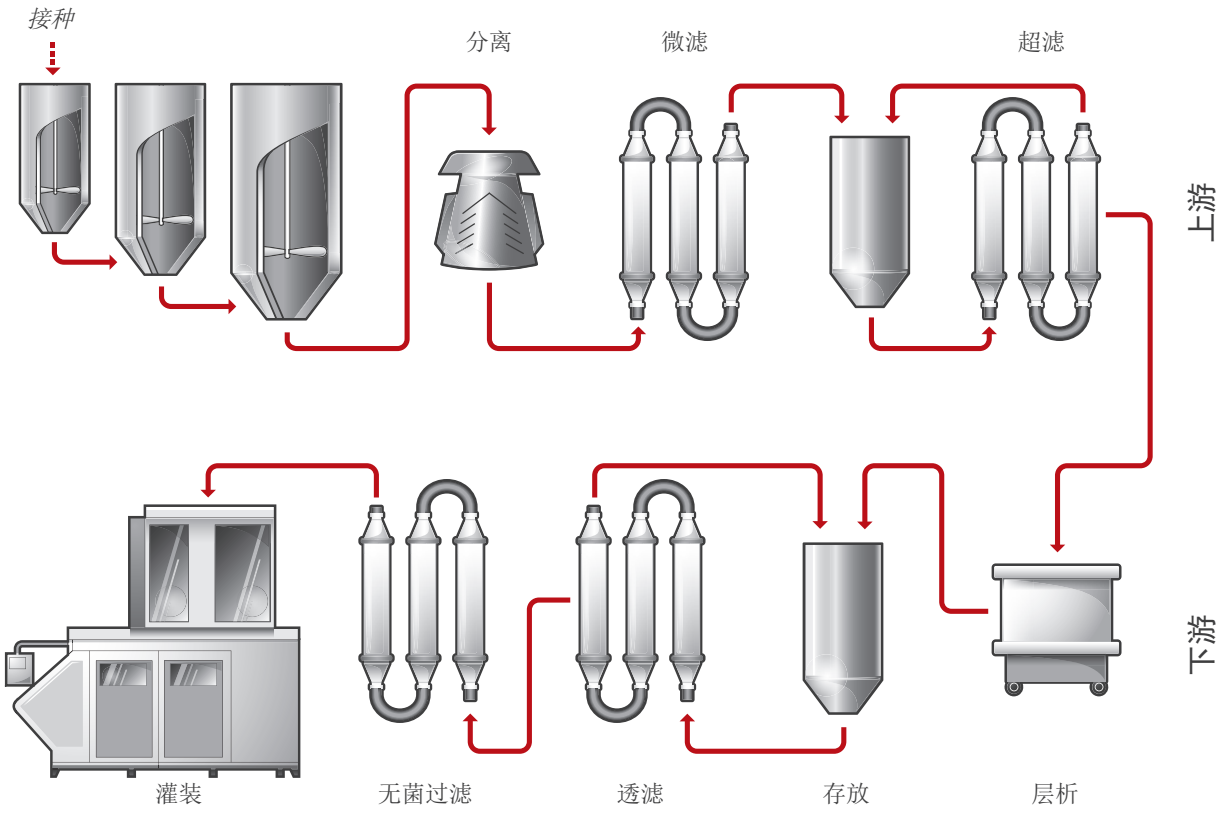
GEMÜ 660

GEMÜ 605

GEMÜ 550

GEMÜ 567

GEMÜ 536



生物制药流程
（简图）

生物技术

符合您标准的最高要求

当药物的有效成分太复杂，无法通过化学合成方式生产时，可以使用生物制药工艺。生物制药工艺可以生产单克隆抗体、疫苗和由转基因生物产生的激素。其中还包括细菌、酵母和哺乳动物细胞。

待提取的有效物质越复杂，所需的过程就越繁琐且容易出问题。即使是过程中最微小的变化，也会对属性产生重大影响，从而影响作用方式。因此，生产是制药中最严苛的过程之一。为了防止病毒或外来生物污染细胞培养物，也为了提升昂贵的有效成分的产量，必须以尽可能低的产品损耗进行无菌生产。可消毒且无死区的设备组件为此作出了重要贡献。

生物技术应用举例

上游

- 在生物反应器中，通过分批培养、补料分批培养或连续工艺进行细胞的培养和后续的增殖
- 在生物反应器中设定最佳条件，以产生尽可能多的所需物质
- 上游工艺中需要调节的重要参数有：pH值、温度、氧或氮浓度、葡萄糖浓度和搅拌速度等等

下游

- 从细胞和营养液中分离出所需产物（捕获）
- 如果产物在细胞内，则必须在纯化前使其分解
- 分几步将产物纯化至所需的浓度和纯度（纯化）
- 通常使用离心、过滤和层析等工艺

灌装

- 指将生物技术有效成分、注射液和其他复杂物质，如单抗，灌装入不同的容器内
- 容器类型例如有注射器、安瓿瓶或西林瓶
- 优化的灌装过程和进行了针对性调校的设备组件有助于避免昂贵的有效成分溶液的损耗

GEMÜ 650

GEMÜ 654

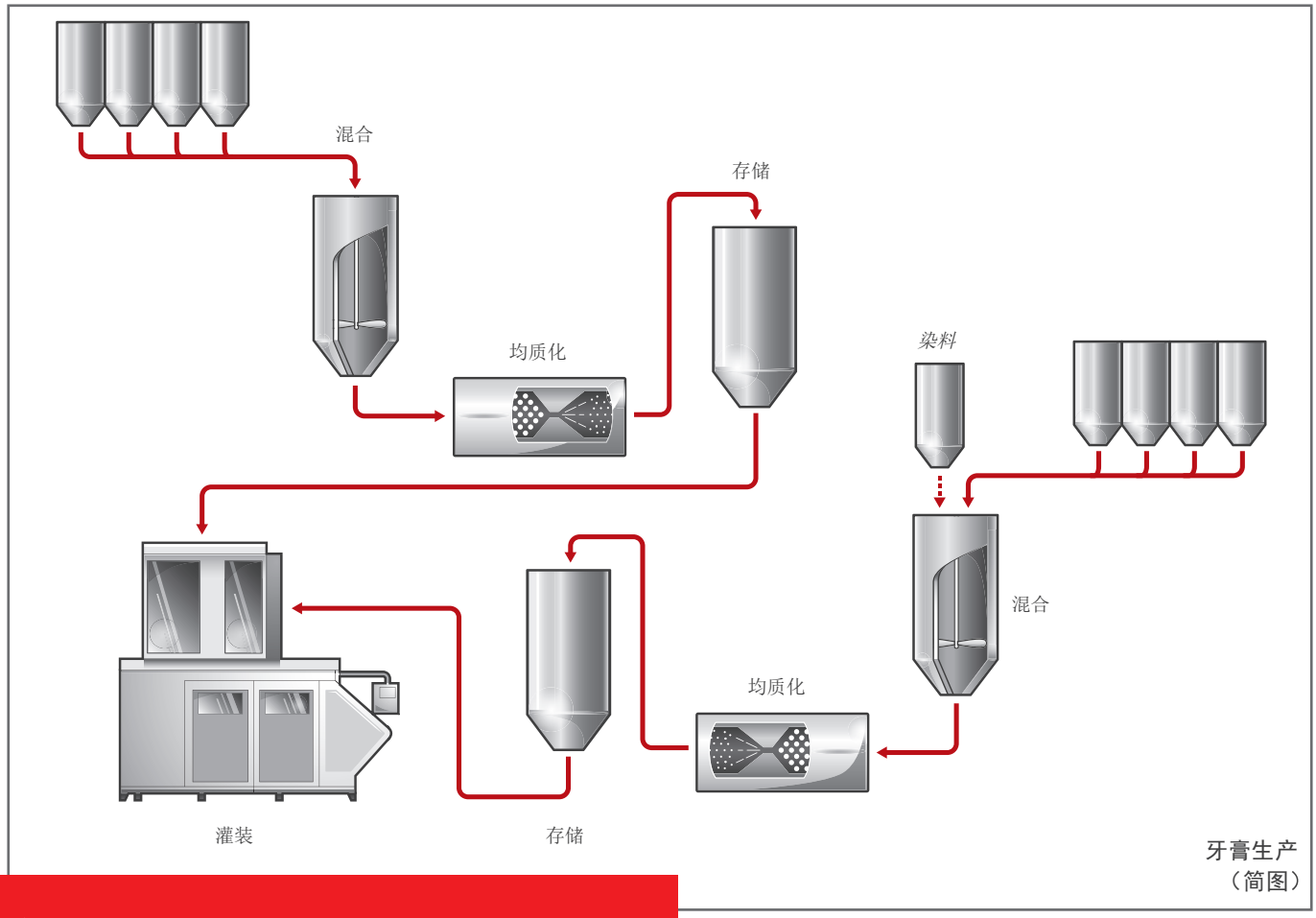
GEMÜ M600

GEMÜ B600

GEMÜ SUMONDO

GEMÜ F60

GEMÜ 567



牙膏生产
（简图）

化妆品

完美无瑕

化妆品是用于对皮肤、指甲或头发进行清洁、滋润、除臭或增加香味。在清洁、护理和保护、牙齿和口腔护理、美发养护和化妆领域有各种各样的产品可供使用。

虽然化妆品不需要申请批文，但相关法律要求很高，并且它们与食品和其他消费品一样受到官方监管。同时，生产商自己有责任确保化妆品的精心生产，并在上市前由相关专家对产品进行安全性检测。由主管机关以抽查方式检测产品，以工厂巡检的方式控制生产制造过程是比较常见的做法，化妆品行业中的良好生产规范（GMP）也至关重要。

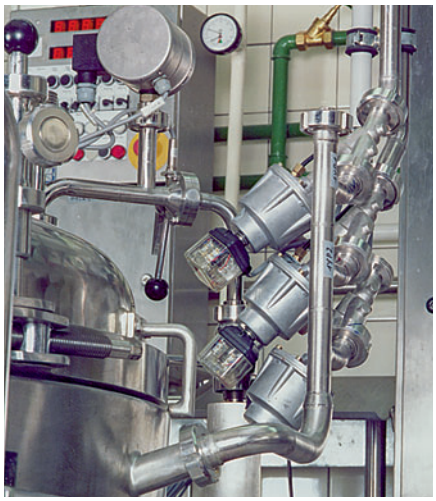
化妆品应用举例

牙膏

- 称重和混合摩擦剂、发泡剂、保湿剂、增稠剂等主要成分
- 添加其他成分，例如氟化物、香精以及生产多色牙膏时的色素
- 当达到所需的细腻度和粘稠度后，将牙膏导出至容器中并灌装

眼膏

- 通过无菌真空工艺设备，在恒定压力下保护性混合和乳化成分
- 混合物在暴露位置通过一个复杂的管道系统传送到最终混合装置内，避免产生浓度梯度
- 继续传送成品眼膏至存放容器，接着进行无菌灌装



染发剂

- 由于产品的多样性，根据不同的发质和颜色种类逐批生产染发剂
- 根据配方，将耦合剂、乳化剂、抗氧化剂、香精和护理因子等成分从储存容器中泵出
- 在内置搅拌装置的不锈钢容器中混合化学成分

GEMÜ 650

GEMÜ 653

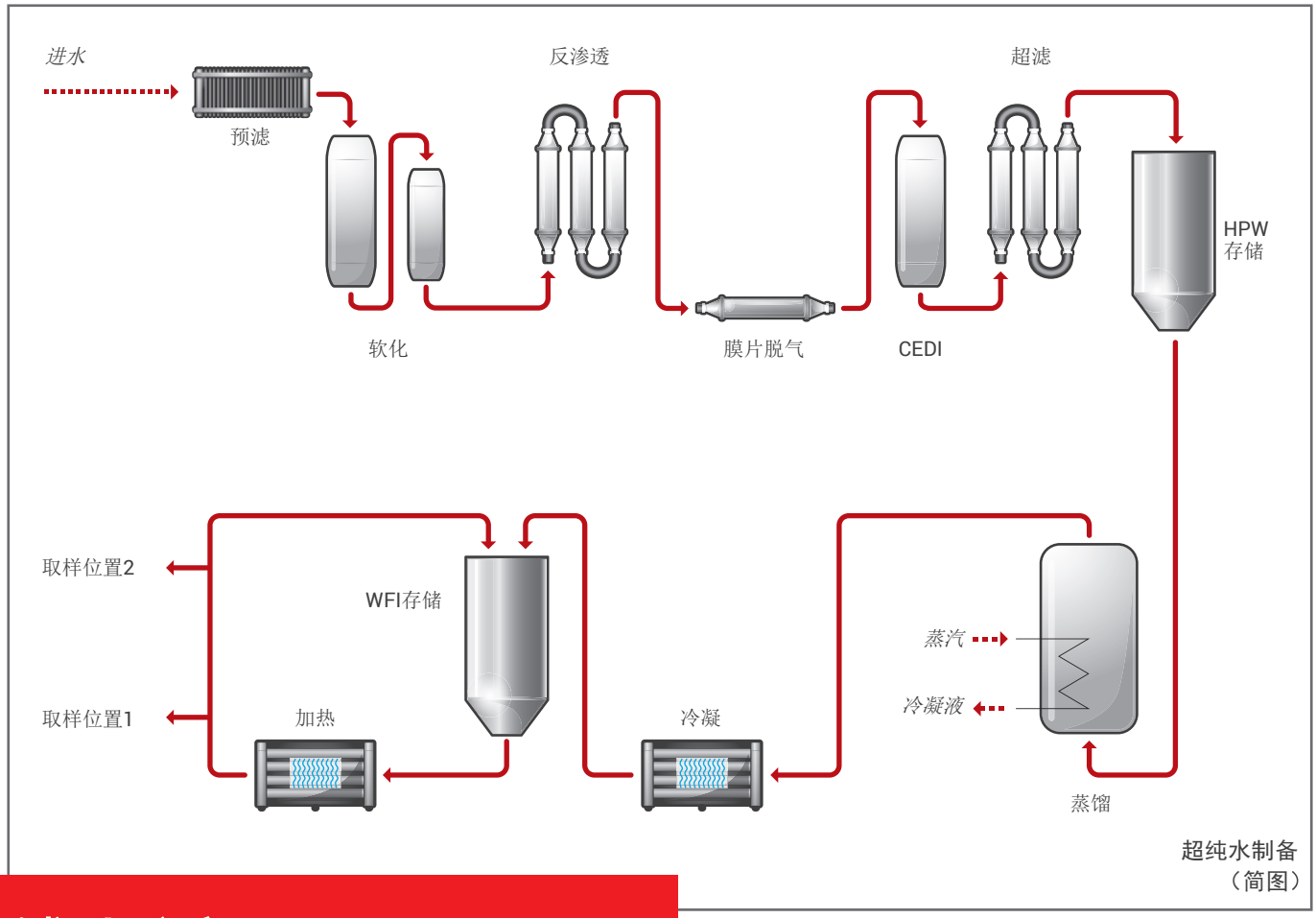
GEMÜ M600

GEMÜ B600

GEMÜ 555

GEMÜ 514

GEMÜ 497



超纯水制备
（简图）

辅助流程

用于各个工艺段的固定部分

辅助流程对确保所需的洁净度，从而生产优质且无健康顾虑的产品至关重要。
因此，从制药到化妆品应用领域，辅助流程是相关流程的固定组成部分。

例如在生产药品和有效成份时，都需要不同质量的纯水和超纯水。按照欧洲药典的规定，从2002年起，水质等级除PW（纯水 - Purified Water）和WFI（注射用水 - Water For Injection）以外，还出现了HPW（高纯水 - Highly Purified Water）。它必须满足与WFI相同的质量要求，但生产过程并不仅限于蒸馏。

在位清洗（CIP）和在位消毒（SIP）被全面应用于对洁净度和无菌性有最高要求的所有场所。管道、容器和阀门等还要利用酸碱液进行清洁，然后进行消毒，同时检查、测量和记录所有相关的参数（例如温度、作用时间）。

辅助流程应用举例

超纯水制备

- 进水预处理，以清除胶体、氯化物和硫酸盐等污物
- 通过离子交换器进行软化处理，确保在接下来的反向渗透中无故障运行
- 通过连续电化学去离子（CEDI）和超滤制成高纯水（HPW）
- 利用多级蒸馏和热压缩法生产注射用水（WFI）

超纯水的分配

- 超纯水通常通过环形管道系统（回路）进行分配
- 频率控制泵将回路中的超纯水输送至用水点，然后重新送回储水罐
- 储存热水时利用热交换器或臭氧处理进行连续消毒，然后消除臭氧，防止储水系统和分配系统的污染

在位清洗（CIP）

- 车间清洁时无需拆卸其组件和管路
- 根据各种污染调整温度、清洁剂和作用时间等影响因素
- 在不锈钢容器中设置需要的清洁剂浓度
- 在用酸/碱清洗的各个步骤中用清水或超纯水冲洗

GEMÜ 650

GEMÜ 687

650TL

R690

GEMÜ T型阀

GEMÜ 505

GEMÜ C60

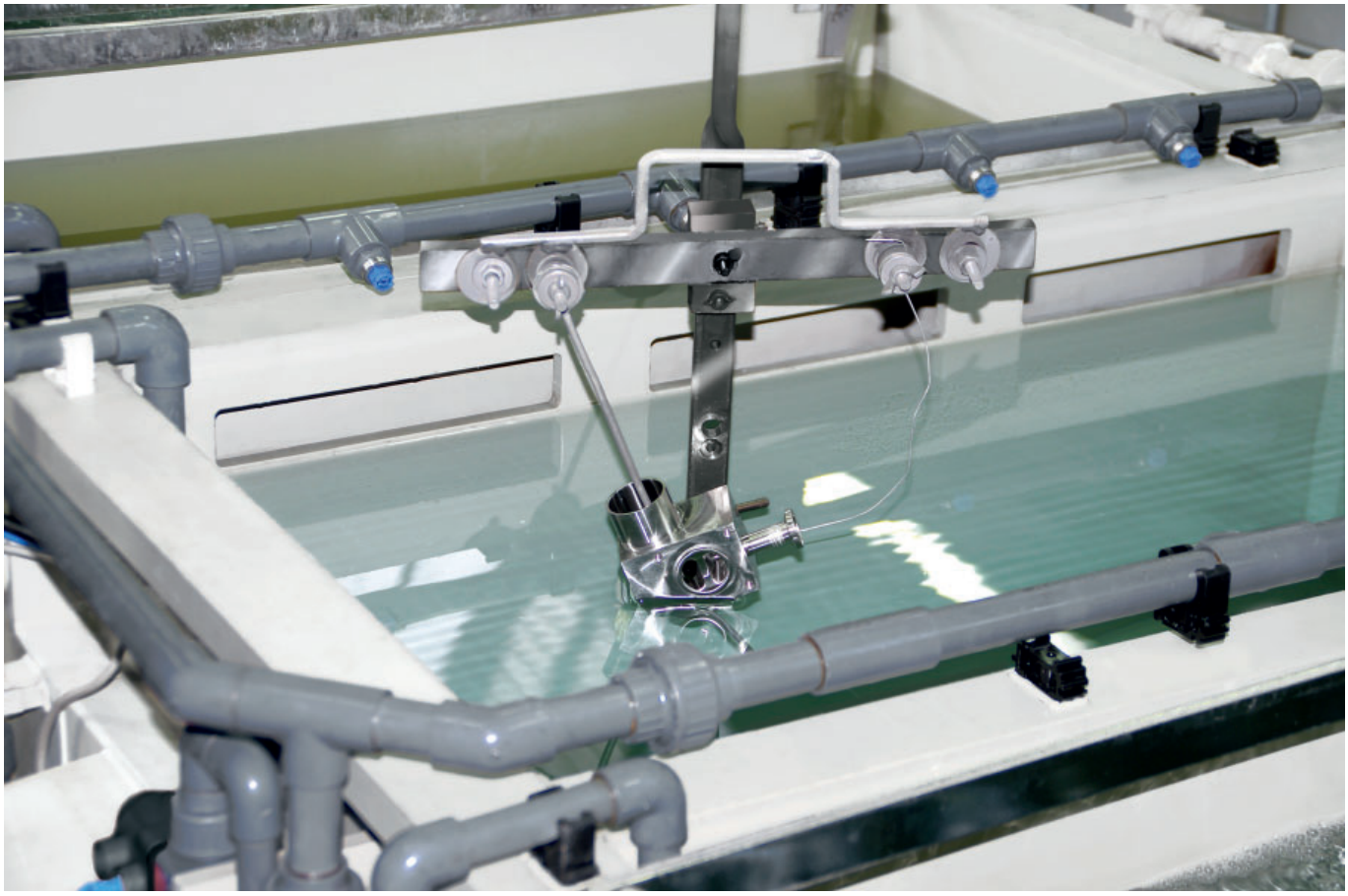
为您创造附加值 —— 是我们的必然使命

表面光洁度

尽善尽美
至每一个细节

理想的表面处理对组件的清洁能力和耐腐蚀性至关重要。同时，为了防止微生物聚集，以免对产品质量造成影响，接触介质的表面具有极高的质量要求。此时关键在于表面粗糙度和钝化处理层的构成。

盖米在设计时就为最高的表面质量打下基础，并通过先进的机械设备来实现。基于完美的阀体设计，在机械加工时就可获得良好的表面光洁度。接着，对所有接触介质的区域进行机械抛光，以保证要求的表面光洁度。接下来的电动抛光进一步平整表面，通过使用酸洗钝化形成一层均匀的钝化层。



文档记录和可追溯性

保持所有层面的透明度

批次可追溯性在生产过程中具有最重要的意义，其覆盖了从原材料到生产直至成品销售的整个范围。此时，生产过程中的每一个阶段必须确保质量，当然还要进行相应的检测。清晰的标记和文档记录同样是确保无缝追溯性的关键环节。

对于膜片，则通过在材料上印字来确保这一点。籍此可以确定制造年份、生产批次、模具及模具腔等信息。因此，通过我公司的内部生产文档可以追溯每一个膜片直至原材料批次。制药用膜片默认提供所需的FDA证书、3.1证书及合格证书。

所有锻造阀体和精密铸造阀体都可以通过原材料生产商提供的批次编号进行无缝追溯。今后，通过安装在所有锻造体中的RFID芯片还可以调出电子文档。

GEMÜ CONEXO

通过RFID提高的工艺可靠性

在搭载RFID芯片的阀门组件与相关IT基础设施的共同协作下，有效提高了工艺可靠性。

每个阀门和阀体、执行器和膜片等相关的阀门组件都可以通过序列号进行明确追溯，并通过RFID读码器CONEXO Pen读取。可安装在移动终端设备上的CONEXO App简化并改进了“安装验证”过程，让维护过程更透明，能更好地进行记录。维护工人只需根据保养计划进行操作，并且可以直接访问工厂证书、检测文档和保养历史记录等与该阀门相关的信息。CONEXO Portal作为核心元素，可以汇总、管理和处理全部数据。

通过RFID芯片实现清晰和可追溯的产品标记

售后服务与培训

我们的专家时刻准备为您服务

我们秉承客户至上的理念。我们的要求是，在产品的整个生命周期内满足客户围绕“销售点”的特定希望和要求。技术支持、维护和维修等关键问题是非常重要的。

另外还有经验丰富的专家在总部Ingelfingen-Criesbach或直接在客户现场提供培训。这样我们可以保证客户实际地、互动地参与到我们的产品培训当中。经验丰富的售后服务技术人员团队负责处理客户关切的事项 - 包括维护和安装任务。

就像对于产品来说一样，质量也是我们技术服务过程中的重中之重。

盖米绿色工程

为了一个
可持续的将来

打印前请想一想
我们为我们的产品提供无纸化证书。

运输路途短
通过我们新建的表面技术中心，我们在企业内就能实现您的表面处理要求。

电动执行器
我们着眼于更高能效的驱动方式选择。因此，我们的未来将会基于电动机械化。

客户定制的解决方案

以应用为导向的配置

盖米将会根据客户的个性化规格和要求专门开发、设计和生产“定制产品”。盖米客户将首先从全面的生产能力、灵活的设计和先进的机械设备中获益。

凭借我们员工全面的专业知识，每天不断有新的定制化阀门解决方案得到落实，这些解决方案都会根据相关应用工艺进行设计调整。

整个过程链中的持续优化确保了最短的供货时间。

过滤器多通道M600 06-04.Z

盖米多通道阀实现T型阀功能DN250
对比DN 25

模块化系统

灵活多变
如您所愿

通过盖米模块系统，可以根据客户需求和计划的应用生成个性化的标准产品。

专门相互匹配的组件和配件可以将不同的阀体、膜片和执行器相互组合起来。

附件

执行器

气动　　手动　　电动

膜片

PTFE　　EPDM

阀体

适合您应用的产品选择

我们的产品目录中包含以下产品组。在手册结尾部分，您可以找到所示产品及其规格的一览表

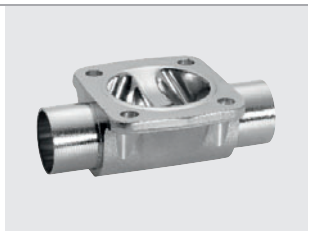
隔膜阀

一次性隔膜阀

膜片

角座阀和
调节阀

阀体



灌装阀

多通道阀

球阀

罐底阀

蝶阀

阀门结构

附件

盖米隔膜阀

不锈钢隔膜阀

- 介质与执行器密封隔离
- 可选的流向
- 可进行CIP和SIP
- 可进行高压蒸汽灭菌（视执行器规格而定）
- 可提供各种证书和许可证（例如ATEX）

采用金属和塑料材质的隔膜阀

更多信息请见《工业应用解决方案》手册或我们的主页。

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

GEMÜ 650

气动控制隔膜阀

- 可提供所有控制方式（常闭、常开与双作用）
- 不含有色金属的不锈钢执行器
- 紧凑的结构适合狭窄的空间使用
- 优异的可清洁性，尤其是D型执行器
- 可根据需要进行个性化配置

GEMÜ 654

手动操作隔膜阀

- 不锈钢或耐高温和耐化学塑料材质的手轮
- 受专利保护的关闭限位功能提高膜片的使用寿命
- 可配置接近开关用于位置反馈
- 可电动锁止或机械锁止
- 手轮前的几何结构决定了更好的导热性

GEMÜ 649

电动控制隔膜阀

- 利用电动执行器实现能源和成本双降
- 个性化过程匹配（可变作用力和速度）
- 出色的调节属性
- 通过网页界面 eSy-Web 便捷地进行操作
- 范围广泛的诊断选项

GEMÜ膜片

EPDM膜片

- 过氧化物交联（硫化）EPDM膜片
- 可提供适用于不同应用领域的各种EPDM混合物
- 也适合于磨蚀性介质
- 标配内置拧入限位的硫化螺纹销
- 可提供合格证和许可证（例如FDA、USP Class VI）

PTFE（聚四氟乙烯）膜片

- 标准采用第二代化学改性PTFE（TFM™），具有更低的渗透性
- 可提供带EPDM支撑片的一片式（全粘合）和二片式PTFE膜片
- 耐受更高温度
- 可提供合格证和许可证（例如FDA、USP Class VI、3-A卫生标准）

NBR和FKM膜片

更多信息请见《工业应用解决方案》手册或我们的主页。

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

合成橡胶膜片

代码17

- 非常好的“全能型”合成橡胶
- 抗撕裂强度高/抗裂性能好
- 冷热耐受性能高
- 可提供膜片规格8至100

代码19

代码19

- 特别适用于蒸汽应用
- 磨损现象更少，收缩性更好
- 改进了材料属性，使用寿命更长
- 采用了新型复合物，降低了粘接性能，几乎不形成折叠/裂纹
- 可提供膜片规格8至100

代码36

- 使用凯夫拉作为核心材料，具有良好的机械强度
- 替代膜片代码6A/16（成熟的设计）
- 可提供膜片规格8至50

PTFE膜片

代码5M

- PTFE介质接触面具有高度的化学耐受性
- 优化了轮廓，提高了长时间密封性
- 改进了真空适用性和使用寿命
- 标配内置拧入限位的烧结型螺纹销
- 支撑垫内标配泄露检测孔，可在泄漏初期进行检测指示

盖米阀体

不锈钢材质的阀体

- 可提供标准材料1.4435/ 316L或1.4539/ 904L
- 可提供符合常见标准的接口连接方式（例如对焊接口、卡箍连接、活接螺套等）
- 可提供高达Ra ≤ 0.25 µm的表面光洁度，也可提供电抛光
- 基于盖米模块化系统设计，标准阀体可以适配手动、气动和电动执行器，以及EPDM和PTFE膜片

采用金属和塑料材质的阀体

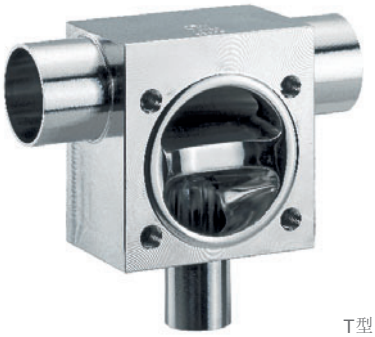
更多信息请见《工业应用解决方案》手册或我们的主页。

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

锻造阀体

直通阀体

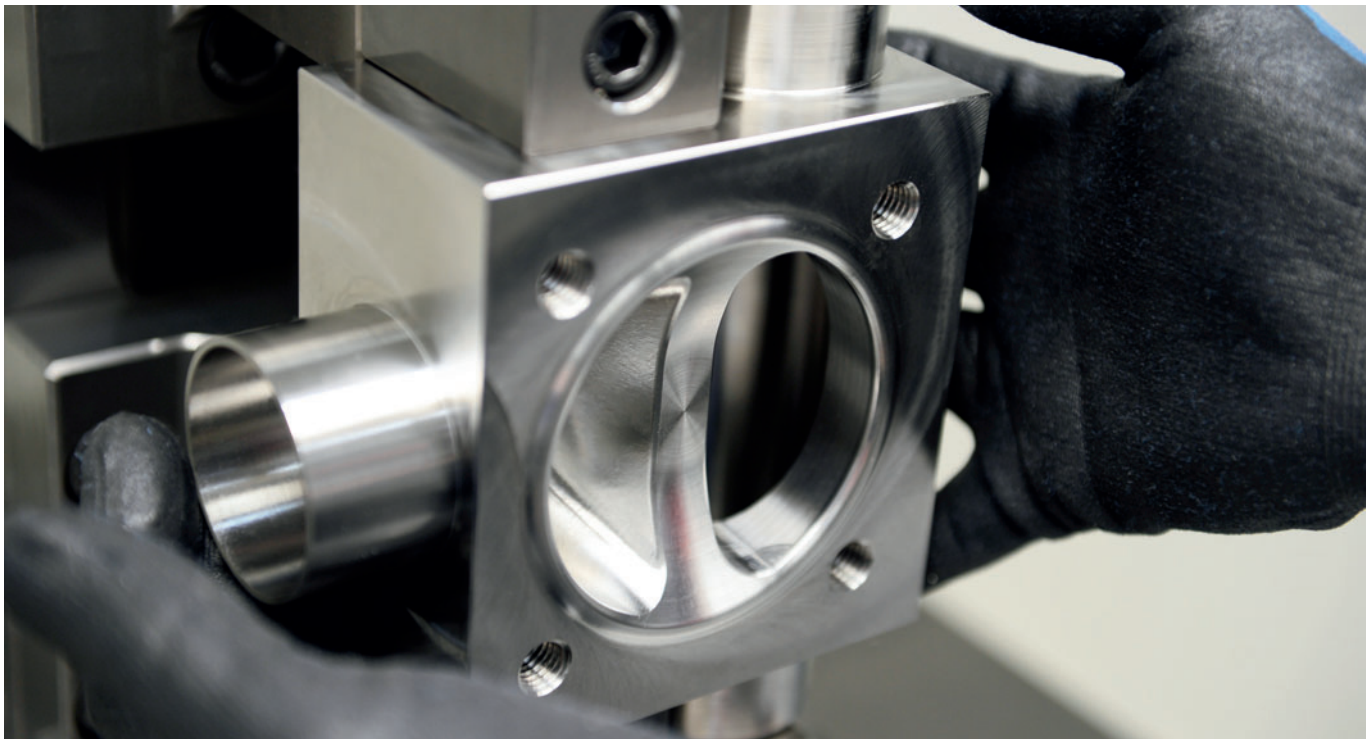
- 不同设计的锻造或精密铸造阀体
- 优化了几何形状，确保最佳的介质流量
- 流向任选
- 可垂直或水平安装
- 水平安装时可通过设定的排空角度来优化排空
- 可个性化配置（材质和接口）



T型阀

T型和Y型阀体

- 由优质的整体材料制成
- 可垂直且无死区地取出介质
- 紧凑型结构
- 与介质发生接触的区域内无焊缝
- 可个性化配置流通和出口的公称通径



盖米多通道阀

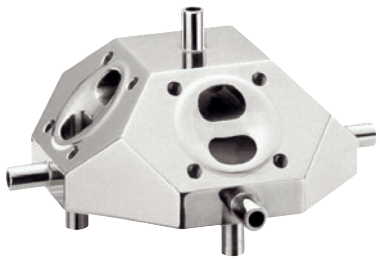
不锈钢多通道阀

- 个性化和客户定制化设计
- 设计结构节省空间
- 显著提高产品安全性
- 更小的长度/直径比确保最佳的清洁效果，最小死区
- 最优化的排空设计
- 由整体材料制成

PVDF多通道阀
更多信息请见《微电子、半导体和蓄电池生产解决方案》手册或我们的主页。

塑料多通道阀
更多信息请见《工业应用解决方案》手册或我们的主页。

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。



M600 09-04.B

多功能块阀

- 可多功能应用，例如用于取样或冷凝水排放、环形排空、无菌蒸汽输送、CIP/SIP、混合和分配等等
- 可实现多种安装位置
- 采用整体材料制成，紧凑的阀门接口，无焊缝
- 可达到< 1xD的空腔长度与横截面比例

M600 04-04.N1

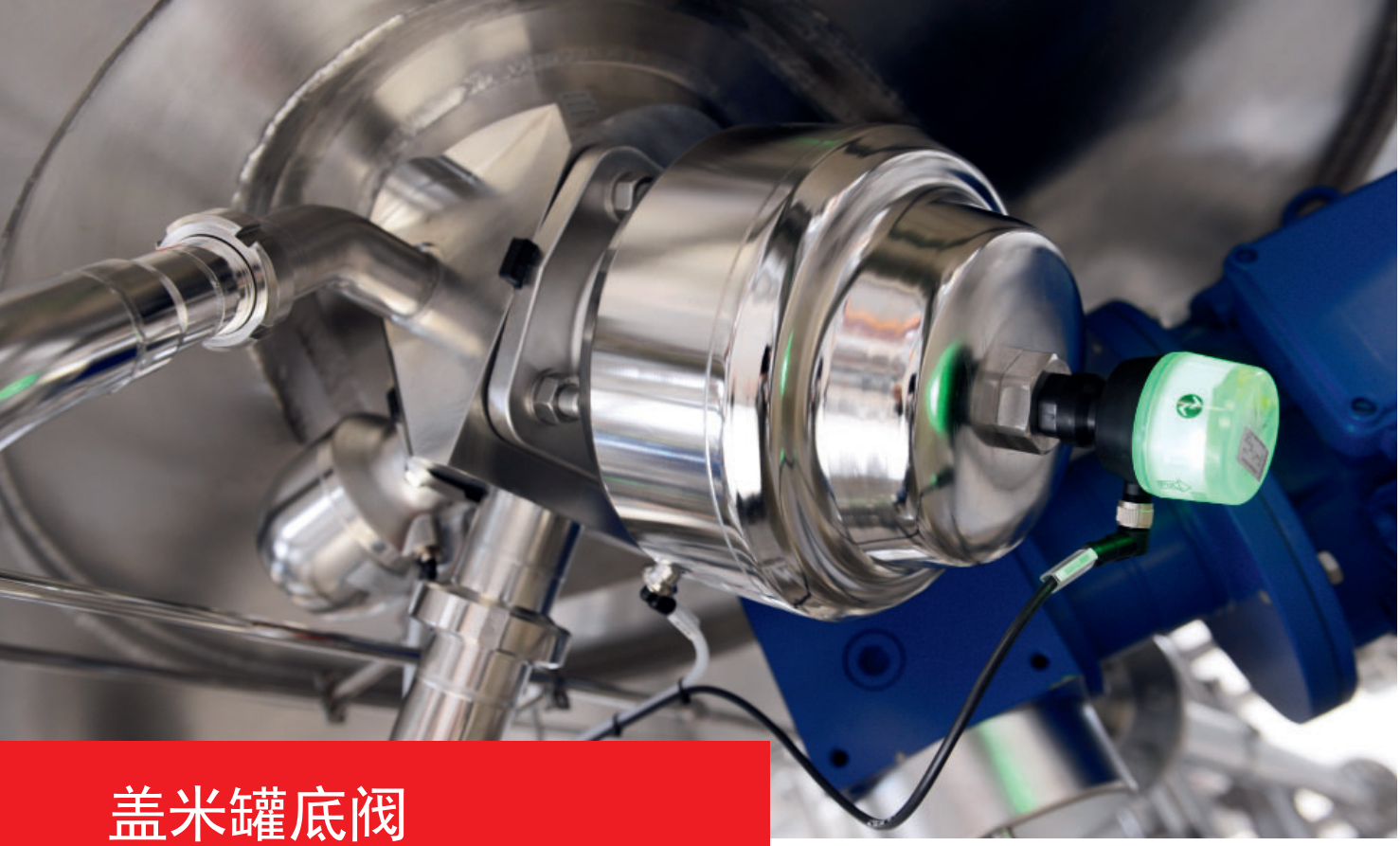
双阻塞和双排放阀

- 在接口S1处应用工艺过程的同时，在S2处应用不同的工艺过程
- 结构紧凑，特别在使用执行器型号GEMÜ 9650 BioStar时
- 阀座V1和V2的双截止功能避免不兼容产品的交叉污染
- 可以通过接口S3至S4截止无菌蒸汽
- S4可用作泄露指示器

M600 05-02.BP

取样瓶

- 通过多通道解决方案中的密闭系统实现无菌取样
- 可在实际取样之前对全部取样流路进行CIP/SIP
- 个性化适配现有的取样位置
- 无污染地输送样品至实验室
- 可耐受高压灭菌
- 符合FDA要求的材料
- 也可提供可承受更高压力的不锈钢瓶



盖米罐底阀

不锈钢罐底阀

- 用于安装在狭窄空间的紧凑型设计
- 可提供定制或标准规格
- 通过一体化焊接颈部简单焊接到罐底
- 最小死区，优化了排空
- 可进行CIP和SIP
- 可提供特殊材质或满足特殊指定的检测要求

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

B600 02-01.H

罐顶阀

- 可用作为供应阀或补料阀
- 可用作充气阀或排气阀
- 也可提供变更规格，例如带额外焊接或一体式两通阀，用于CIP/SIP或冷凝水排放

B600 03-02.FL

罐壁取样阀

- 阀体至罐壁协调过渡
- 可定制匹配各种容器半径
- 避免容器清洁过程中的清洁或冲洗盲区
- 可安装或集成CIP/SIP阀，确保无菌取样
- 也可用作罐壁上的供应阀/补料阀
- 结合盖米取样瓶实现无菌取样

B600 02-01.TM

罐底阀

- 通过法兰或直接机械加工而成的焊接颈，个性化地匹配各种混合器或搅拌器产品
- 也可实现无焊缝
- 阀体上的热作用不会引起形状偏差
- 可以作为罐底直接焊接使用
- 特别适用于小容器，可提供最大300 mm的盘直径

盖米阀门组合方式

不锈钢阀门组合方式

- 可提供不同的标准组合方式
- 通过阀门模块的一体化减少现场工作量
- 可提供优化了排空功能的设计规格
- 成本低
- 结构紧凑，最小死区

i-bodies

- 阀体材质可提供标准的1.4435/F316L或1.4539/F904L锻造材料或整体材料
- 结构紧凑，最小死区
- 重量减轻
- 可提供接口或管弯头
- 3D标准下，阀门在垂直安装时可排空
- 可提供不同的表面光洁度
- 盖米模块系统中的执行器和膜片

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

W600 C07

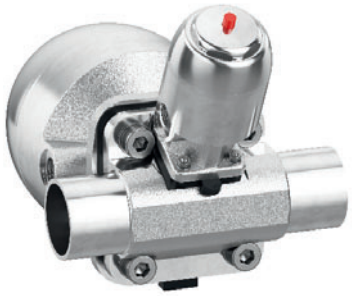
焊接组合方式

- 可提供18种不同的阀门组合方式
- 可以提供带管路或卡箍的两通阀
- 特定组合方式可以满足3D标准
- 高性价比产品

W600 I0R

i-bodies

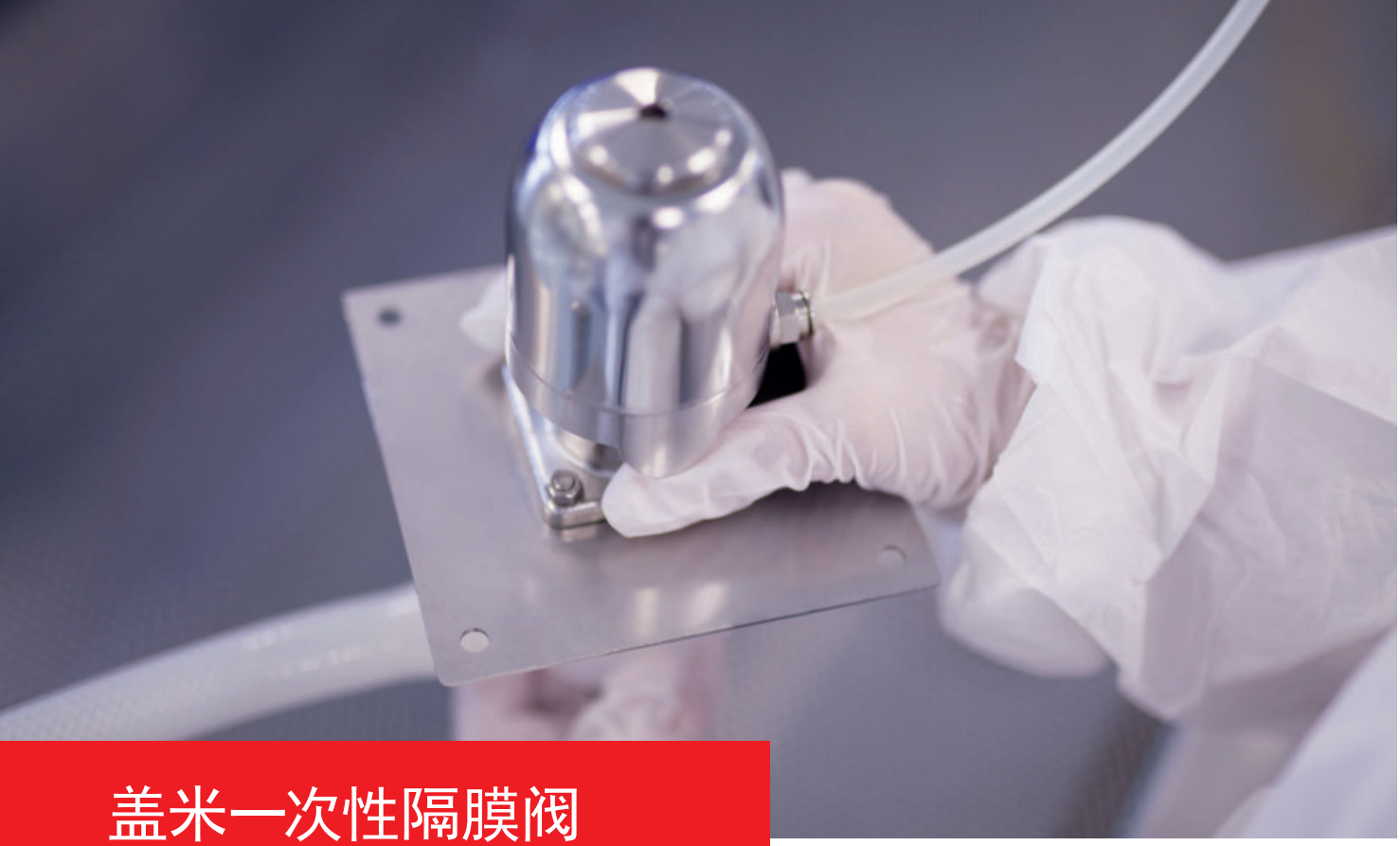
- 获得专利的产品：锻造两通阀体带额外的内置阀座
- 产品范围内三个接口之间无焊缝
- 特定组合方式可以满足2D标准
- 可提供12种不同的阀门结构
- 接口S3可选择带有直管、弯管、卡盘或仅钻孔的设计



W600 I0B

旁通阀体

- 由锻造或整体材料制成两通阀体，并联集成了额外阀座
- 产品范围内两个接口之间无焊缝
- 可变流量
- 可设置连续最小流量
- 精确的计量功能
- 一个阀门并联两个不同尺寸的阀座，调节范围大



盖米一次性隔膜阀

一次性隔膜阀

- 与介质发生接触的区域无清洁成本和清洁验证成本
- “即用型”技术
- 小批量快速生产，频繁更换批次时可缩短安装和停机时间
- 膜片的连接通过激光焊接，避免了污染
- 取消了繁琐的清洁过程，减少环境负荷（选配）
- 低成本投入

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

GEMÜ SUPM

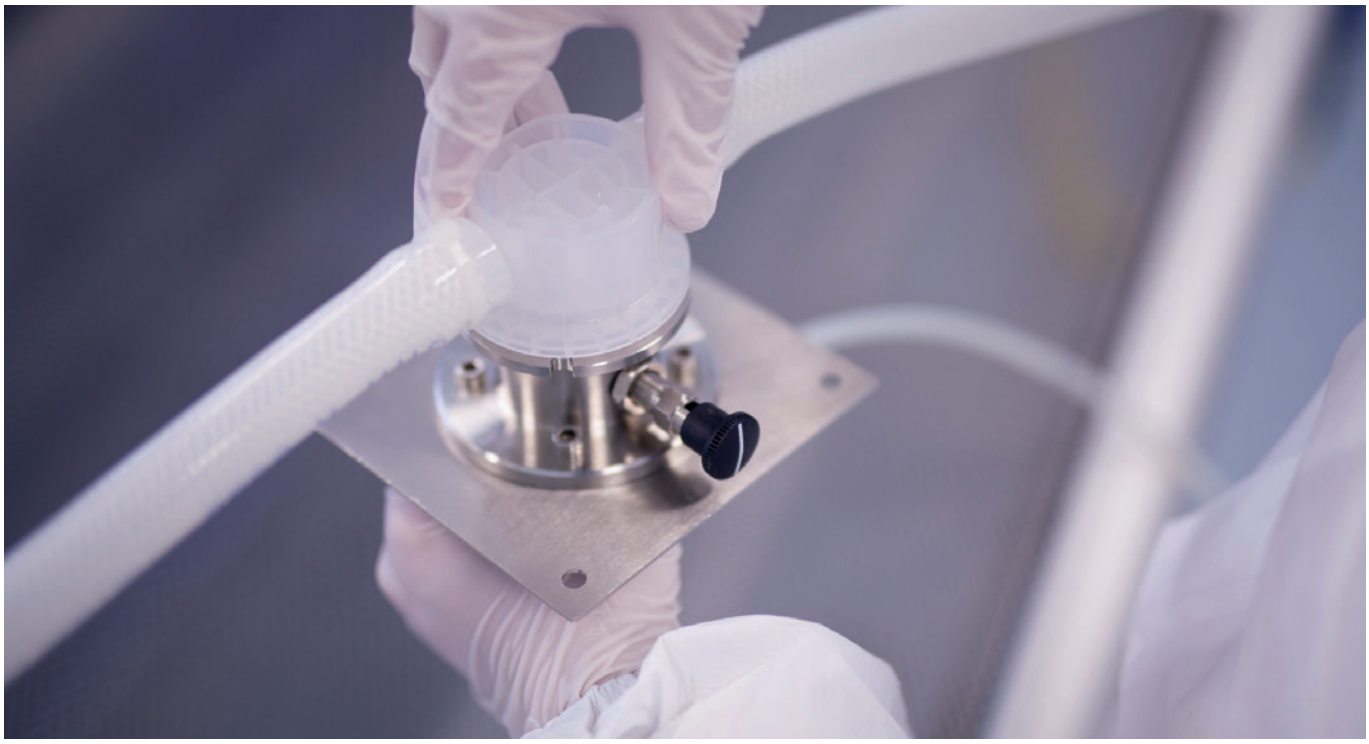
气动控制一次性隔膜阀

- 成熟的膜片技术让过程安全性得到控制
- 坚固的高纯度阀体确保可靠运行
- 经过验证的1000次开关次数，保证工厂长时间运行
- 接触介质的阀体的总菌落数更少
- 可选配验证指南，减少文档记录成本

GEMÜ SUHK

手动操作一次性隔膜阀

- 可手动调节流量
- 与管夹阀相比，能更好地控制流通横截面的开闭
- 可反复使用执行器（可清洗、可高压蒸汽灭菌）
- 便于在运行期间安装



盖米截止阀和调节阀

不锈钢截止阀和调节阀

- 适合高频次开关运行
- 具有良好的调节特性
- 适用于高温和高压（根据规格）
- 可提供两位两通或两位三通阀
- 提供多种连接方式和阀体材料
- 可进行CIP和SIP

小流量调节阀

- 密封地分隔介质流与执行器
- 利用PD膜片（柱塞式膜片）实现独特的密封方案
- 可集成旁通功能
- 调节性能极其出色
- 可提供出色的表面光洁度（标准Ra ≤ 0.4 µm，可选Ra ≤ 0.25 µm）
- 可进行CIP和SIP

金属截止阀和调节阀

更多信息请见《工业应用解决方案》手册或我们的主页。

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

GEMÜ 550

气动控制角座阀

- “全能型”不锈钢通用阀，可用于液态和气态介质
- 可作为开关阀或调节阀
- 通过大范围的Kv值和多种调节锥规格，实现极好的调节特性
- 适用于真空应用
- 采用自适应阀杆密封，维护需求低，运行时间长

GEMÜ 505

带不锈钢波纹管的角座阀

- 手动或气动控制阀
- 最适用于纯蒸汽和气态介质
- 无螺纹阀座固定件，适用于卫生应用
- 所有接触介质的组件来自同一批次，可追溯

带旁通的GEMÜ 567

小流量调节阀

- 适用于无菌应用
- 成熟、可靠的执行器设计（手动、气动和电动）
- 世界上第一款带电动执行器的实时调节阀（调节速度可达300 mm/s）
- 可提供符合3A标准的规格
- 即使公称通径较小，也可方便、高效地清洁（通过旁通功能）

盖米灌装阀

运用PD技术的创新型灌装阀平台

- 执行器通过PTFE材质的PD膜片（柱塞式膜片）实现与产品区域的密封分隔
- 开关运行次数高（可达1000万开关次数）
- 简单、快速、高容错的阀门维护
- 高Kv值
- 可进行CIP和SIP
- 通过设计优化了排空性能
- 可提供个性化、定制化的阀体设计
- 表面光洁度Ra ≤ 0.8 µm，
  可选：阀体采用整钢材料制成，最高至Ra ≤ 0.25 µm，电抛光

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

GEMÜ F40

气动控制灌装阀

- 可提供所有控制方式（常闭、常开、双作用）
- 开关迅速
- 通过顶置控制气源接口实现紧凑的设计
- 可选配行程限位、位置反馈和定位器
- 可高效地进行清洁

GEMÜ F60

电动控制灌装阀

- 可实现不同的执行器速度（25至300 mm/s）
- 超高定位精度（约±20 µm；6 mm总行程）
- 可实现复杂的灌装曲线
- 控制器功能（当配合使用MID、MDM、称重单元等时）
- 可集成到任意总线和控制系统环境中
- 不锈钢规格达到IP69K

备用滤芯

创新的盖米阀芯替换部件系统

得益于获得专利的盖米阀芯维护系统，维护简单、快速、无故障：

- Quick-Lock连接系统
- 创新的阀芯替换部件系统
- 只需一把安装工具
- 在线灭菌后，无需重新紧固密封

盖米球阀

不锈钢球阀

- 良好的流通性能
- 适用于高工作压力和温度
- 适用于真空应用
- 可选型号符合TA Luft和ATEX防爆要求
- 可提供符合FDA要求的密封材料

塑料球阀

更多信息请见《工业应用解决方案》手册或我们的主页。

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

GEMÜ 740

手动控制球阀

- 带锁止装置和塑料护套的手柄
- 以后可通过法兰头更换执行器
- 符合FDA要求
- PTFE全包阀座密封，减少了阀球周围空腔体积

GEMÜ 741

气动控制球阀

- 低维护活塞执行器
- 可提供单作用式、弹簧回位式或双作用式
- 带Alodur涂层的坚固铝制外壳
- 标配目测位置指示器

GEMÜ 748

电动控制球阀

- 低维护执行机构
- 强劲的直流电机
- 减速齿轮带动旋转至90°
- 标配目测位置指示器
- 包含标配的手动紧急操纵装置

盖米蝶阀

金属蝶阀

- 中心蝶阀
- 可高达DN1600的大通径尺寸可选
- 通过多样的阀体和密封件材料实现广泛应用
- 可提供品种齐全的附件

塑料蝶阀

更多信息请见《工业应用解决方案》手册或我们的主页。

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

GEMÜ 488

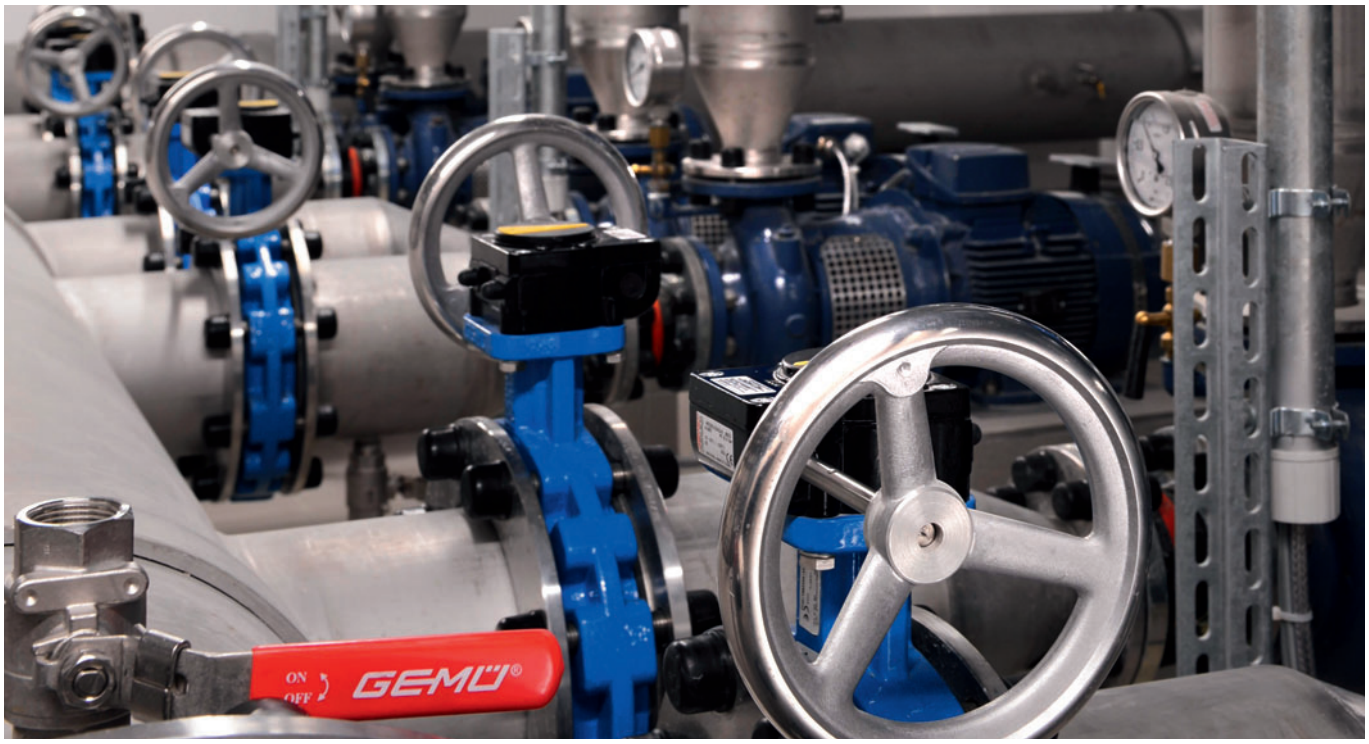
模块化蝶阀

- 可配备手动、气动和电动控制执行器
- 密封件采用特殊的几何形状，即使在大公称通径下同样能确保密封性
- 安装方便
- 可提供不同的许可证，例如：ATEX

GEMÜ 497

带高耐受性密封材料的蝶阀

- 可配备手动、气动和电动控制执行器
- 适用于化学工业和水处理中的中性、腐蚀性、气态和液态介质
- 可与垫片、密封圈和阀体任意组合
- 高耐腐蚀性和耐高温性
- 也适用于高纯度应用
- 适用于真空应用



盖米附件

过程控制器及定位器

- 可提供用于直行程和角行程执行器的智能定位器
- 定位器与行程传感器可远程安装
- 通过自动初始化（speed^{-AP}功能），实现快速安装和调试
- 可提供大空气供给功率的定位器，用于大型执行器

电动位置指示和组合开关盒

- 适用于直行程和角行程的执行器
- 可在各个安装位置上无间隙、无压力地记录阀门行程
- 根据规格，可提供手动/自动终端位置调节或自学习的speed^{-AP}功能
- 可选装现场总线连接
- 可提供ATEX规格

其他附件

有适用于所有阀门类型的丰富配件可供选择：

- 行程限位和密封调节、目测位置指示、各种加装套件、控制气源适配器、符合NAMUR标准的安装支架、插头和线缆接头、控制器行程传感器等，以及其他附件
- 隔膜阀专用角度尺

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

GEMÜ 1434 µPos

智能定位器

- 自动初始化功能方便调试
- 在已调整状态下不消耗空气
- 便捷地适配不同的执行器
- 操作简便，因为无需设置
- 可提供不锈钢或阳极氧化铝的规格

GEMÜ 4242

带电磁先导阀的组合开关盒

- 可提供AS-Interface、IO-Link和DeviceNet等现场总线连接
- 通过LED灯明显地指示阀门开关位置
- 更换膜片时通过手动紧急操纵装置提供辅助
- 可提供不锈钢或阳极氧化铝的规格
- 可连接排气管路

GEMÜ 1106

行程限位和关闭限制

- 可通过行程限位限制最大流量
- 关闭限位用于提高膜片寿命，或实现一个可设置的最小流量
- 可用于隔膜阀、角座阀和调节阀等气动线性执行器
- 可提供塑料透明盖帽或不锈钢版本

产品概览*

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

			隔膜阀		
特点	盖米型号		650	653/654	649
	工作压力		最大10 bar	最大10 bar	最大10 bar
	工作温度		-10 - 150 °C	-10 - 150 °C	-10 - 100 °C
	公称通径		DN 4 - 100	DN 4 - 100	DN 32 - 50
配置	执行器	手动		●	
		气动	●		
		电动			●
	壳体/阀体材料	不锈钢	●	●	●
		球墨铸铁			●
		PP-R			
	密封材料	PTFE/TFM	●	●	●
		EPDM	●	●	●
		TPE			
		NBR			●
		FPM			●
		硅橡胶			
	蝶板材质	不锈钢			
		铸钢			
		球墨铸铁			
		钛			
		哈氏合金			
		外衬PFA			
		CF8M			
		超级双相不锈钢			
	接口	对焊接口	●	●	●
		卡箍	●	●	●
		法兰	●	●	●
		软管套管			
		其他	●	●	●
附件	定位器和过程控制器		●	●	
	电子位置指示和组合开关盒		●	●	
使用范围	制药		●	●	●
	食品		●	●	●
	饮料		●	●	●
	生物技术		●	●	●
	化妆品		●	●	●
	辅助流程		●	●	●

* 完整技术说明请参见数据页

1) 计划的扩展

一次性隔膜阀	截止阀和调节阀			灌装阀	
SUMONDO	550	505/555	567	F40	F60/F62
最大4 bar	最大25 bar	最大10 bar	最大10 bar	最大7 bar	最大7 bar
5 - 40 °C	-10 - 180 °C	-10 - 185 °C	-10 - 160 °C	-10 - 160 °C	-10 - 160 °C
DN 8 - 25	DN 6 - 80	DN 8 - 80	DN 8 - 20	DN 15 (DN 6 - 25)	DN 15 (DN 6 - 25)
●		●	●		
●	●	●	●	●	
			●		●
	●	●	●	●	●
●					
	●	●	●	●	●
			●		
●					
			●		
	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●[1]	●[1]
	●				
●					
	●				
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●

产品概览*

下文仅摘录了我们目录中的部分产品。

			球阀	蝶阀	
特点	盖米型号		740/741/748	480/481/487/488	490/491/497/498
	工作压力		最大63 bar	最大16 bar	最大10 bar
	工作温度		-20 - 180 °C	-10 - 150 °C	-20 - 200 °C
	公称通径		DN 8 - 100	DN 25 - 600	DN 40 - 1000
配置	执行器	手动	●	●	●
		气动	●	●	●
		电动	●	●	●
	壳体/阀体材料	不锈钢	●		●
		球墨铸铁		●	●
		PP-R			
	密封材料	PTFE/TFM	●		●
		EPDM		●	●
		TPE			
		NBR		●	
		FPM		●	●
		硅橡胶			●
	蝶板材质	不锈钢			●
		铸钢		●	
		球墨铸铁		●	
		钛			●
		哈氏合金			●
		外衬PFA			●
		CF8M		●	
		超级双相不锈钢		●	
	接口	对焊接口	●		
		卡箍	●		
		法兰		●	●
		软管套管			
		其他			
附件	定位器		●	●	●
	电子位置指示和组合开关盒		●	●	●
使用范围	制药		●	●	●
	食品		●	●	●
	饮料		●	●	●
	生物技术				
	化妆品		●	●	●
	辅助流程		●		

* 完整技术说明请参见数据页

1) 计划的扩展

全球分支机构

AUSTRALIA
GEMÜ Australia Pty. Ltd
Unit 4 - 8/10 Yandina Road
West Gosford, NSW 2250
Phone: +61-2-43 23 44 93
Fax: +61-2-43 23 44 96
mail@gemu.com.au

AUSTRIA
GEMÜ GmbH
Europaring F15 401
2345 Brunn am Gebirge
Phone: +43 2236 30 43 45-0
Fax:+43 2236 30 43 45-31
info@gemue.at

BELGIUM
GEMÜ Valves bvba/sprl
Koning Albert 1 laan, 64
1780 Wemmel
Phone: +32 2 702 09 00
Fax: +32 2 705 55 03
info@gemue.be

BRAZIL / SOUTH AMERICA
GEMÜ Indústria de Produtos Plásticos e Metalúrgicos Ltda.
Rue Marechal Hermes, 1141
83.065-000 São José dos Pinhais
Paraná
Phone: +55-41-33 82 24 25
Fax: +55-41-33 82 35 31
gemu@gemue.com.br

CANADA
GEMÜ Valves Canada Inc.
2572 Daniel-Johnson Boulevard
Laval, Quebec
H7T 2R8
Phone: +1-450-902-2690
Fax: +1-404-3 44 4003
info@gemu.com

CHINA
GEMÜ Valves (China) Co., Ltd
No.518, North Hengshahe Road
Minhang District, 201108
Shanghai
Phone: +86-21-2409 9878
info@gemue.com.cn

DENMARK
GEMÜ ApS
Industriparken 16-18
2750 Ballerup
Phone: +45 70 222 516
info@gemue.dk

FRANCE
GEMÜ S.A.S
1 Rue Jean Bugatti
CS 99308 Duppigheim
67129 Molsheim Cedex
Phone: +33-3 88 48 21 00
info@gemu.fr

INTERCARAT
1 Rue Jean Bugatti
CS 99308 Duppigheim
67129 Molsheim Cedex
Phone: +33-3 88 48 21 20
sales@intercarat.com

GERMANY
GEMÜ Gebr. Müller GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6 - 8
74653 Ingelfingen-Criesbach
Postfach 30
74665 Ingelfingen-Criesbach

Phone: +49 (0)7940-12 30
Fax: +49 (0)7940-12 31 92
(Domestic)
Fax: +49 (0)7940-12 32 24 (Export)
info@gemue.de

Inevvo solutions GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Platz 1
74676 Niedernhall-Waldzimmern
Phone: +49 (0)7940-12 38 681
info@inevvo-solutions.com

GREAT BRITAIN
GEMÜ Valves Ltd.
10 Olympic Way
Birchwood, Warrington
WA2 0YL
Phone:+44-19 25-82 40 44
Fax:+44-19 25-82 80 02
info@gemu.co.uk

HONG KONG
GEMÜ (Hong Kong) Co., Ltd.
Room 2015, Tower B,
Regent Centre,
70 TA Chuen Ping Street
Kwai Chung, N.T., Hong Kong
P.R. China
Phone: +852 6873 8280
Fax: +852 6873 8280
info@gemue.com.cn

INDIA
GEMÜ India
Representative Office
301, K.B. Complex, Rambaug,
L.G.Hospital Road, Maninagar,
Ahmedabad-380 008
Phone: +91-79-25450438
+91-79-25450440
Fax: +91-79-25450439
sales@gemu.in

INDONESIA
GEMU Valves Pte Ltd
(Indonesia Representative Office)
Rukan Mangga Dua Square
Block F17, 2nd Floor
Jl. Gunung Sahari Raya No. 1
Jakarta Utara 14420
Indonesia
Phone: +62 (21) - 6231 0035
Fax +62 (21) - 2907 4643
info@gemu.co.id

IRELAND
GEMÜ Ireland Ltd
15 Eastgate Drive
Eastgate Business Park
Little Island
Co. Cork
Phone: +353 (0)21 4232023
Fax: +353 (0)21 4232024
info@gemu.ie

ITALY
GEMÜ S.r.l.
Via Giovanni Gentile, 3
20157 Milano
Phone: +39-02-40044080
Fax: +39-02-40044081
info@gemue.it

JAPAN
GEMÜ Japan Co., Ltd.
2-5-6, Aoi, Higashi-ku,
Nagoya, Aichi, 461-0004
Phone: +81-52-936-2311
Fax: +81-52-936-2312
info@gemu.jp

MALAYSIA
GEMÜ Valves PTE. LTD.
D-8-09, Block D, No. 2A
Jalan PJU 1A/7A
Oasis Square, Oasis Damansara
47301 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan
Phone: +(603)- 7832 7640
Fax: +(603)- 7832 7649
info@gemu.com.sg

MEXICO
GEMU Valvulas S.A. de C.V.
German Centre,
Av. Santa Fe No. 170 – OF. 5-1-05
Col. Lomas de Santa Fe,
Del. Alvaro Obregon
01210 Mexico, D.F.
Phone: +52 55 7090 4161
+52 55 7090 4179

RUSSIA
OOO „GEMÜ GmbH“
Uliza Shipilovskaya, 28A
115563, Moskau
Phone: +7(495) 662-58-35
Fax: +7(495) 662-58-35
info@gemue.ru

SINGAPORE
GEMÜ Valves PTE. LTD.
25 International Business Park
German Centre #03-73/75
Singapore 609916
Phone: +65-65 62 76 40
Fax: +65-65 62 76 49
info@gemu.com.sg

SOUTH AFRICA
GEMÜ Valves Africa Pty. Ltd
Cnr Olympic Duel Avenue
And Angus Cresent,
Northlands Business Park
(Stand 379),
New Market Road
Randburg
Phone: +27 11 462 7795
Fax: +27 11 462 4226
info@gemue.co.za

SWEDEN
GEMÜ Armatur AB
Heljesvägen 8
437 36 Lindome
Phone: +46-31-996500
order@gemu.se

SWITZERLAND
GEMÜ GmbH
Seetalstr. 210
6032 Emmen
Phone: +41-41-7 99 05 05
Fax: +41-41-7 99 05 85
info@gemue.ch

GEMÜ Vertriebs AG
Lettenstrasse 3
6343 Rotkreuz
Phone: +41-41-7 99 05 55
Fax: +41-41-7 99 05 85
vertriebsag@gemue.ch

TAIWAN
GEMÜ Taiwan Ltd.
9F.-5, No.8, Ziqiang S. Rd.
Zhubei City
Hsinchu County 302,
Taiwan (R.O.C.)
Phone: +886-3-550-7265
Fax: +886-3-550-7201
office@gemue.tw

UNITED STATES
GEMÜ Valves Inc.
3800 Camp Creek Parkway
Suite 120, Building 2600
Atlanta, Georgia 30331
Phone: +1-678-5 53 34 00
Fax: +1-404-3 44 93 50
info@gemu.com

另外盖米在此还拥有全球合作伙伴网络。

联系方式：
https://www.gemu-group.com/de_DE/kontakte

盖米生产基地

盖米子公司

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 · D-74653 Ingelfingen-Criesbach
电话：+49 (0) 7940 123-0 · info@gemue.de

www.gemu-group.com

保留更改的权利 · 09/2019 · 88666791