

GEMÜ 514Z

Pneumatisch betätigtes Sitzventil mit Zweistufenantrieb



Merkmale

- Neben Vollhub kann als zweite Ventilstellung ein Teilhub realisiert werden
- Individuelle Einsetzbarkeit, aufwendige Verrohrungen und Ventilbeschaltungen entfallen
- Robuster Aluminiumantrieb
- Umfangreiches Zubehör

Beschreibung

Das 2/2-Wege-Schrägsitzventil GEMÜ 514Z verfügt über einen wartungsarm aufgebauten zweistufigen Aluminium-Doppelkolbenantrieb und wird pneumatisch betätigt. Die Abdichtung der Ventilspindel erfolgt über eine sich selbstnachstellende Stopfbuchspackung; dadurch ist auch nach langer Betriebszeit eine wartungsarme und zuverlässige Ventilspindelabdichtung gegeben. Der Abstreifring vor der Stopfbuchspackung schützt die Dichtung zusätzlich vor Verschmutzung und Beschädigung.

Technische Details

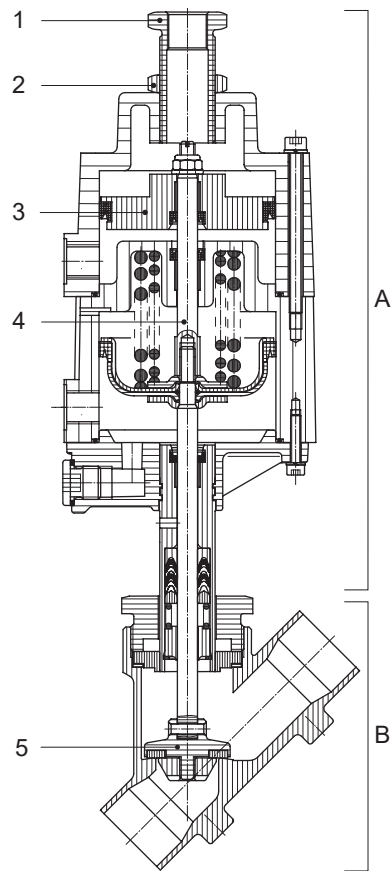
- **Medientemperatur:** -10 bis 210 °C
- **Umgebungstemperatur:** 0 bis 130 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 25 bar
- **Nennweiten:** DN 15 bis 80
- **Körperformen:** Durchgangskörper | Eckkörper
- **Anschlussarten:** Flansch | Gewinde | Stutzen
- **Anschlussnormen:** ASME | DIN | EN | ISO | SMS
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Edelstahlgussmaterial | 1.4435, Feingussmaterial | CC499K, Rotgussmaterial
- **Sitzdichtungswerkstoffe:** 1.4404 | PTFE | PTFE, verstärkt
- **Konformitäten:** CRN | EAC | FDA

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration



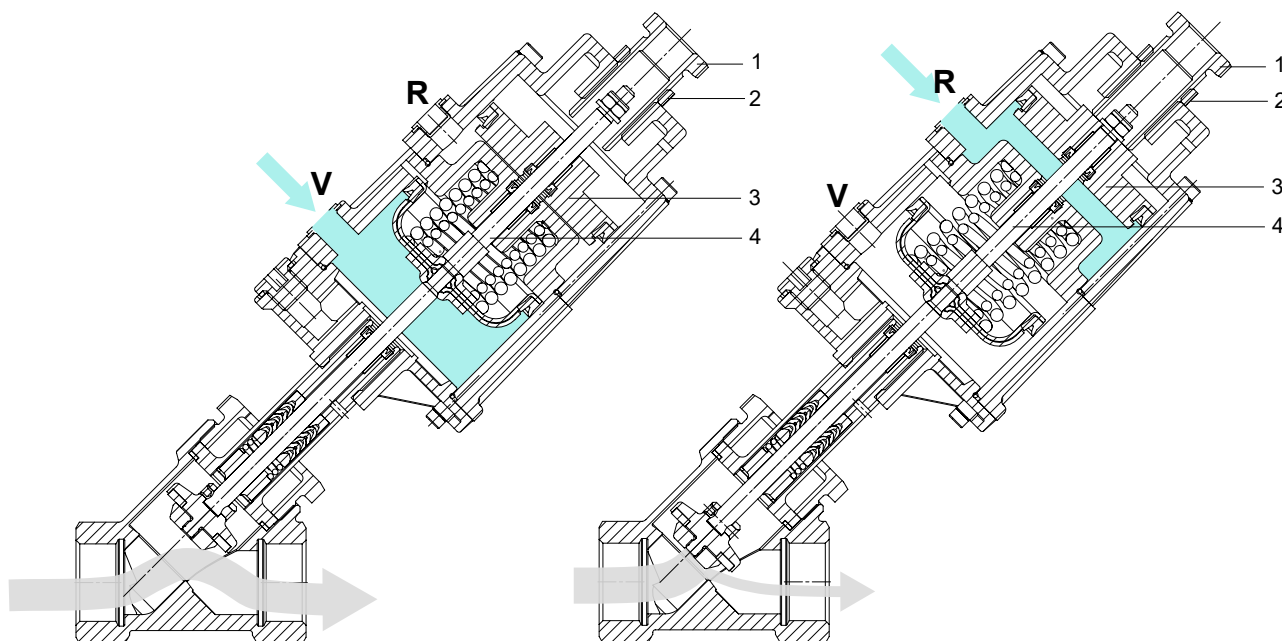
Produktbeschreibung

Aufbau



Pos.	Benennung	Materialien
A	Antrieb	-
B	Ventilkörper	Rotguss; 1.4435 Feinguss; 1.4408 Feinguss
1	Hubbegrenzung	1.4305
2	Kontermutter	1.4305
3	Antriebskolben	Aluminium
4	Mitnahmespindel	1.4305
5	Sitzdichtung	PTFE

Funktionsbeschreibung



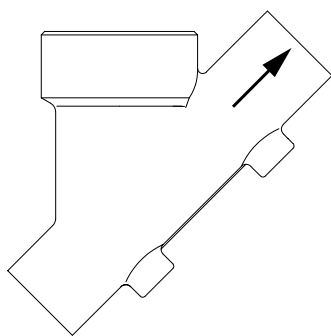
Der untere Kolben des Antriebes fährt bei Ansteuerung (Anschluss V) den Hub zu 100%. Der Hub des oberen Antriebsteiles (Anschluss R) hingegen kann mittels der Hubbegrenzung (Pos. 1) stufenlos von 0% bis 100% begrenzt und mit der Kontermutter (Pos. 2) gesichert werden.

Im Falle einer Hubbegrenzung fährt der Antriebskolben (Pos. 3) gegen die Hubbegrenzung (Pos. 1) und gibt nur einen Teilstrom des Mediums frei (Anschluss R).

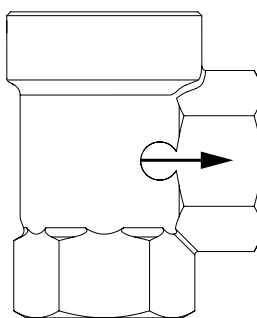
Wird nur der untere Antriebsteil (Anschluss V) angesteuert, öffnet das Ventil vollständig, wobei die Mitnahmespindel (Pos. 4) durch den Antriebskolben nach oben geschoben wird.

Durchflussrichtung

Die Durchflussrichtung ist durch einen Pfeil auf dem Ventilkörper gekennzeichnet.



Durchgangskörper
gegen den Teller



Eckkörper
gegen den Teller

GEMÜ CONEXO

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, Membrane und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkzeuge, Prüfprotokolle und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

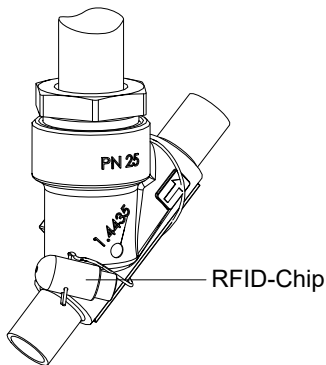
Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:

www.gemu-group.com/conexo

Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

Dieses Produkt besitzt in entsprechender Ausführung mit CONEXO einen RFID-Chip (1) zur elektronischen Wiedererkennung. Die Position des RFID-Chips ist unten ersichtlich. Die RFID-Chips können mit einem CONEXO Pen ausgelesen werden. Für die Anzeige der Informationen ist die CONEXO App bzw. das CONEXO Portal notwendig.



Verfügbarkeiten

Stutzen

DN	Anschlussarten Code ¹⁾												
	0	16	17			37		59			60		
	Werkstoffe Code ²⁾												
	34	34	34	37	C2	34	37	34	37	C2	34	37	C2
15	X	X	X	X	X	-	-	X	-	X	X	X	X
20	X	X	X	X	X	-	-	X	-	X	X	X	X
25	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X
32	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	X
40	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X
50	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X
65	-	-	-	X	X	-	X	-	X	X	-	X	X
80	-	-	-	X	X	-	X	-	X	X	-	X	X

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code C2: 1.4435, Feinguss

Gewindeanschluss, Flansch

DN	Gewindeanschluss									Flansch	
	Anschlussarten Code ¹⁾										
	1			3C	9		3D			13	47
	Werkstoffe Code ²⁾										
	9	37		37	9	37	9	37		34	
DK		EK	DK					EK			
15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
32	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
65	X	X	-	X	X	X	-	X	-	-	-
80	X	X	-	X	X	X	-	X	-	-	-

DK = Durchgangskörper, EK = Eckkörper

1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 9: CC499K, Rotguss

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Oberflächengüte

Werkstoff Ventilkörper 1.4435, Feinguss (Code C2)

Ausführungsart	Code
Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2 + SF3 innen mechanisch poliert	1903
Ra ≤ 0,8 µm (30 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3, innen mechanisch poliert	1904
Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, ASME BPE SF1 innen mechanisch poliert	1909

Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

Bestellcodes

1 Typ	Code
Schrägsitzventil, pneumatisch betätigt, Aluminium-Kolbenantrieb	514

2 DN	Code
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80

3 Gehäuseform	Code
Zweiwege-Durchgangskörper	D
Eckkörper	E

4 Anschlussart	Code
Stutzen	
Stutzen DIN	0
Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)	16
Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2	17
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C	59
Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B	60
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8	3C
Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8	3D
Gewindestutzen DIN ISO 228	9
Flansch	
Flansch EN 1092, PN 25, Form B	13
Flansch ANSI Class 150 RF	47

5 Werkstoff Ventilkörper	Code
1.4435, Feinguss	34
1.4408, Feinguss	37
1.4435, Feinguss	C2
CC499K, Rotguss	9

6 Sitzdichtung	Code
PTFE	5
PTFE, glasfaserverstärkt	5G
1.4404	10

7 Steuerfunktion	Code
In Ruhestellung geschlossen (NC)	1

8 Antriebsausführung	Code
Zweistufenantrieb, Antriebsgröße 1	1Z
Zweistufenantrieb, Antriebsgröße 2	2Z

9 Ausführungsart	Code
Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2 + SF3 innen mechanisch poliert	1903
Ra ≤ 0,8 µm (30 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3, innen mechanisch poliert	1904
Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, ASME BPE SF1 innen mechanisch poliert	1909
für erhöhte Betriebstemperaturen	2023
Spindelabdichtung FKM-PTFE, Antriebskomponenten geeignet für hohe Umgebungstemperaturen	2017
Spindelabdichtung PTFE-PTFE	2013
Ohne	

10 Sonderausführung	Code
Starre Tellerbefestigung Sonderausführung für Sauerstoff, (max. Temperatur 60 °C; max. Betriebsdruck 10 bar), Durchflussrichtung nur gegen den Teller möglich! betriebsmedienberührte Dichtwerkstoffe und Hilfsstoffe mit BAM-Prüfung	B
Starre Tellerbefestigung	C
Ohne	

11 CONEXO	Code
Ohne	
Integrierter RFID-Chip zur elektronischen Identifizierung und Rückverfolgbarkeit	C

Bestellbeispiel

Bestelloption	Code	Beschreibung
1 Typ	514	Schrägsitzventil, pneumatisch betätigt, Aluminium-Kolbenantrieb
2 DN	25	DN 25
3 Gehäuseform	D	Zweiwege-Durchgangskörper
4 Anschlussart	1	Gewindemuffe DIN ISO 228
5 Werkstoff Ventilkörper	9	CC499K, Rotguss
6 Sitzdichtung	5	PTFE
7 Steuerfunktion	1	In Ruhestellung geschlossen (NC)
8 Antriebsausführung	1Z	Zweistufenantrieb, Antriebsgröße 1
9 Ausführungsart		Ohne
10 Sonderausführung		Ohne
11 CONEXO		Ohne

Technische Daten

Medium

Betriebsmedium: Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Dichtwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Steuermedium: Neutrale Gase

Max. zulässige Viskosität: 600 mm²/s
weitere Ausführungen für tiefere/höhere Temperaturen und höhere Viskositäten auf Anfrage.

Temperatur

Medientemperatur: Standard: -10 bis 180 °C
Sonderausführung: -20* bis 210 °C
nur mit Bestelloption Sitzdichtung Code 5G oder 10 und Ausführungsart 2023
* abhängig vom Körperwerkstoff

Steuermedientemperatur: max. 60 °C

Umgebungstemperatur: Standard: 0 bis 60 °C
Sonderausführung: 0 bis 130 °C
nur mit Bestelloption Ausführungsart 2017

Lagertemperatur: 0 – 40 °C

Druck

Betriebsdruck:

DN	Antriebsausführung 1Z	Antriebsausführung 2Z
	Kolben-ø 70 mm	Kolben-ø 120 mm
15	25,0	-
20	20,0	25,0
25	10,0	25,0
32	7,0	16,0
40	4,5	15,0
50	-	10,0
65	-	7,0
80	-	5,0

Drücke in bar

Druckstufe: PN 25

**Druck-Temperatur-
Zuordnung:**

Anschluss- arten Code ¹⁾	Werkstoffe Code ²⁾	Zulässige Betriebsdrücke in bar bei Temperatur in °C					
		RT	100	150	200	250	300
1, 3C, 3D, 9 (bis DN 50)	9	16,0	16,0	16,0	13,5	-	-
1, 9 (ab DN 65)	9	10,0	10,0	10,0	8,5	-	-
1, 9, 17, 37, 60, 63, 3C, 3D	37	25,0	23,8	21,4	18,9	17,5	16,1
0, 16, 17, 37, 59, 60, 65	34	25,0	24,5	22,4	20,3	18,2	16,1
13 (DN 15 - DN 50)	34	25,0	23,6	21,5	19,8	18,6	17,2
47 (DN 15 - DN 50)	34	15,9	13,3	12,0	11,1	10,2	9,7
17, 59, 60	C2	25,0	21,2	19,3	17,9	16,8	15,9

Die Armaturen sind einsetzbar bis -10 °C

RT = Raumtemperatur

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

1) **Anschlussart**

Code 0: Stutzen DIN

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code C2: 1.4435, Feinguss

Steuerdruck:

DN	Antriebsausführung 1Z	Antriebsausführung 2Z
	Kolben-ø 70 mm	Kolben-ø 120 mm
15	5,5 - 10,0	-
20	5,5 - 10,0	4,5 - 8,0
25	5,5 - 10,0	4,5 - 8,0
32	5,5 - 10,0	4,5 - 8,0
40	5,5 - 10,0	4,5 - 8,0
50	-	5,5 - 8,0
65	-	5,5 - 8,0
80	-	5,5 - 8,0

Drücke in bar

Kv-Werte:

DN	Kv-Werte
15	5,4
20	10,0
25	15,2
32	23,0
40	41,0
50	71,0
65	108,0
80	160,0

Kv-Werte in m³/h

Füllvolumen:

Antriebsausführung	Kolben	Füllvolumen
1Z	oben	0,07 dm³
	unten	0,10 dm³
2Z	oben	0,51 dm³
	unten	0,60 dm³

Leckrate:

Sitzdichtung	Norm	Prüfverfahren	Leckrate	Prüfmedium
Metall	DIN EN 12266-1	P12	F	Luft
PTFE	DIN EN 12266-1	P12	A	Luft

Kolbendurchmesser:

Antriebsausführung	Kolbendurchmesser
1Z	70 mm
2Z	120 mm

Produktkonformitäten

Druckgeräterichtlinie: 2014/68/EU

Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG

Lebensmittel: FDA*
1935*

* Für den Kontakt mit Lebensmitteln müssen folgende Bestelloptionen ausgewählt werden:

- Ventilkörperwerkstoff Code 34, 37, C2
- Ausführungsart Code 2013

Mechanische Daten

Gewicht: Antrieb

DN	Antriebsausführung 1Z	Antriebsausführung 2Z
15	2,4	-
20	2,6	4,7
25	2,8	5,0
32	3,4	5,6
40	3,7	6,5
50	4,4	7,4
65	-	9,5
80	-	10,6

Gewichte in kg

Ventilkörper

DN	Stutzen	Gewindemuffe	Gewindestutzen	Flansch
	Anschlussarten Code ¹⁾			
	0, 16, 17, 37, 59, 60	1, 3C, 3D	9	13, 47
15	0,24	0,35	0,31	1,80
20	0,50	0,35	0,50	2,50
25	0,50	0,35	0,65	3,10
32	0,90	0,75	1,00	4,60
40	1,10	0,98	1,30	5,10
50	1,80	1,70	1,80	7,20
65	3,40	3,20	3,40	-
80	4,20	4,10	4,40	-

Gewichte in kg

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

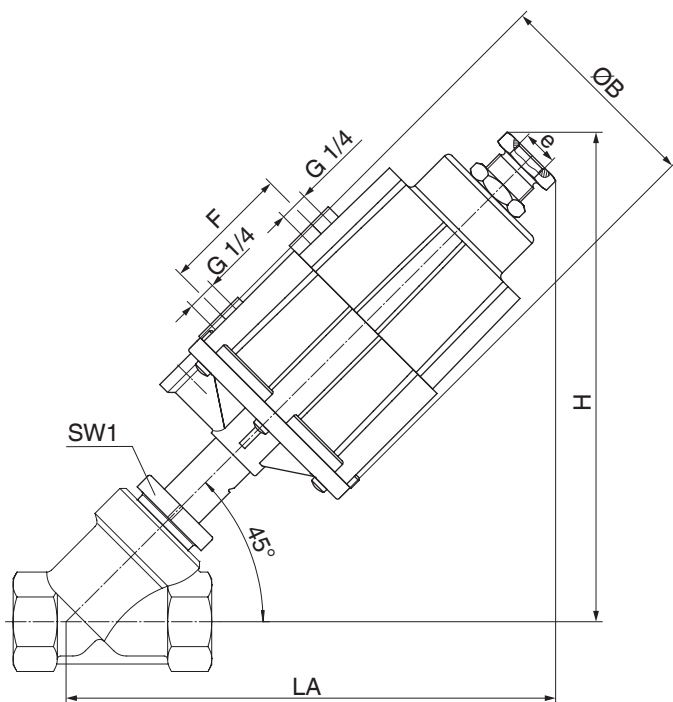
Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

Abmessungen

Antrieb



Antriebsausführung 1Z

DN	SW 1	H/LA	Ø B	e	F
15	36	222	100	M 16 x 1	58
20	41	232	100		
25	46	232	100		
32	55	240	100		
40	40	245	100		
50	75	253	100		

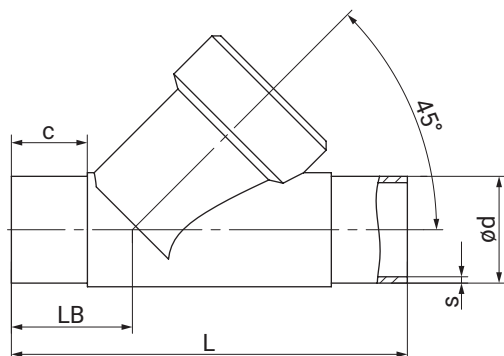
Maße in mm

Antriebsausführung 2Z

DN	SW 1	H/LA	Ø B	e	F
20	41	332	168	M 22 x 1,5	121
25	46	332			
32	55	340			
40	60	345			
50	75	353			

Körpermaße

Schweißstutzen, Anschlussarten Code 0, 16, 17, 37, 59, 60



	Anschlussarten Code ¹⁾																			
			0			16			17			37			59			60		
	Werkstoffe Code 34 ²⁾																			
DN	L	LB	c (min)	ød	s	c (min)	ød	s	c (min)	ød	s	c (min)	ød	s	c (min)	ød	s	c (min)	ød	s
15	105,0	35,5	20	18,0	1,5	20	18,0	1,0	20	19,0	1,5	-	-	-	20	12,70	1,65	20	21,3	1,6
20	120,0	39,0	25	22,0	1,5	25	22,0	1,0	25	23,0	1,5	-	-	-	25	19,05	1,65	25	26,9	1,6
25	125,0	38,5	24,5	28,0	1,5	24,5	28,0	1,0	24,5	29,0	1,5	24,5	25,0	1,2	24,5	25,40	1,65	24,5	33,7	2,0
32	155,0	48,0	-	-	-	26	34,0	1,0	27	35,0	1,5	-	-	-	-	-	-	29	42,4	2,0
40	160,0	47,0	24	40,0	1,5	24	40,0	1,0	24	41,0	1,5	24	38,0	1,2	24	38,10	1,65	43,7	48,3	2,0
50	180,0	48,0	29	52,0	1,5	29	52,0	1,0	29	53,0	1,5	29	51,0	1,2	29	50,80	1,65	29	60,3	2,0

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

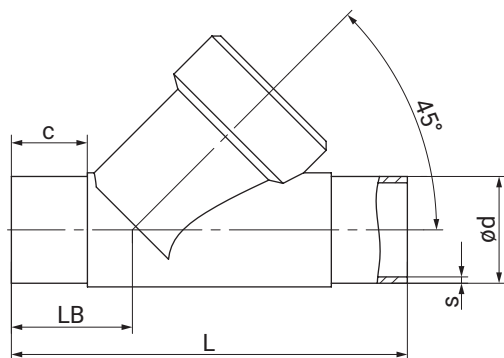
Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Schweißstutzen, Anschlussarten Code 17, 37, 59, 60

DN	Anschlussarten Code ¹⁾															
	L		LB		17			37			59			60		
					Werkstoffe Code 37 ²⁾											
	c (min)	ød	s	c (min)	ød	s	c (min)	ød	s	c (min)	ød	s				
15	100,0	33,0	18	19,0	1,5	-	-	-	-	-	-	18	21,3	1,6		
20	108,0	33,0	18	23,0	1,5	-	-	-	-	-	-	18	26,9	1,6		
25	112,0	32,0	18	29,0	1,5	-	-	-	22	-	-	18	33,7	2,0		
32	137,0	39,0	18	35,0	1,5	-	-	-	-	-	-	18	42,4	2,0		
40	146,0	40,0	19	41,0	1,5	-	-	-	-	-	-	18	48,3	2,0		
50	160,0	38,0	20	53,0	1,5	-	-	-	-	-	-	20	60,3	2,0		
65	290,0	96,0	52,5	70,0	2,0	58	63,5	1,6	58	63,5	1,65	47	76,1	2,0		
80	310,0	95,0	50	85,0	2,0	58	76,1	1,6	58	76,2	1,65	46,5	88,9	2,3		

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

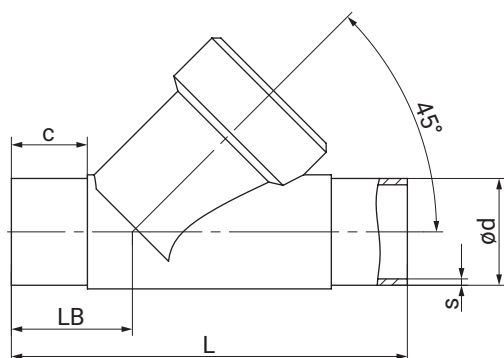
Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Schweißstutzen, Anschlussarten Code 17, 59, 60

DN	Anschlussarten Code ¹⁾										
			17			59			60		
	Werkstoffe Code C2 ²⁾										
DN	L	LB	c (min)	ød	s	c (min)	ød	s	c (min)	ød	s
15	105,0	35,5	20	19,0	1,5	15	12,70	1,65	20	21,3	1,6
20	120,0	39,0	25	23,0	1,5	25	19,05	1,65	25	26,9	1,6
25	125,0	39,5	24	29,0	1,5	24	25,40	1,65	24	33,7	2,0
32	155,0	48,0	27	35,0	1,5	-	-	-	26,1	42,4	2,0
40	160,0	47,0	24	41,0	1,5	23	38,10	1,65	28,9	48,3	2,0
50	180,0	48,0	28,23	53,0	1,5	28,23	50,80	1,65	48	60,3	2,0
65	290,0	96,0	52,5	70,0	2,0	58	63,50	1,65	52,5	76,1	2,0
80	310,0	95,0	50,2	85,0	2,0	58	76,20	1,65	46,82	88,9	2,3

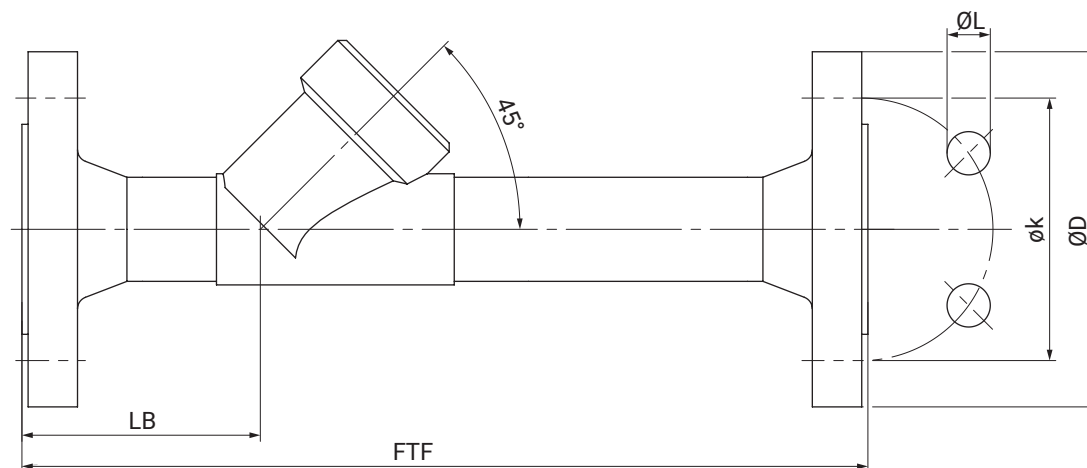
Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
 Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
 Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code C2: 1.4435, Feinguss

Flansch, Anschlussarten Code 13, 47

DN	Anschlussarten Code ¹⁾									
	13, 47		13				47			
	Werkstoffe Code 34 ²⁾									
DN	FTF	LB	ø D	ø L	ø k	n	ø D	ø L	ø k	n
15	210,0	72,0	95,0	14,0	65,0	4	89,0	15,7	60,5	4
20	280,0	78,0	105,0	14,0	75,0	4	98,6	15,7	69,8	4
25	280,0	77,0	115,0	14,0	85,0	4	108,0	15,7	79,2	4
32	310,0	89,0	140,0	18,0	100,0	4	117,3	15,7	88,9	4
40	320,0	91,0	150,0	18,0	110,0	4	127,0	15,7	98,6	4
50	330,0	95,0	165,0	18,0	125,0	4	152,4	19,1	120,7	4

Maße in mm

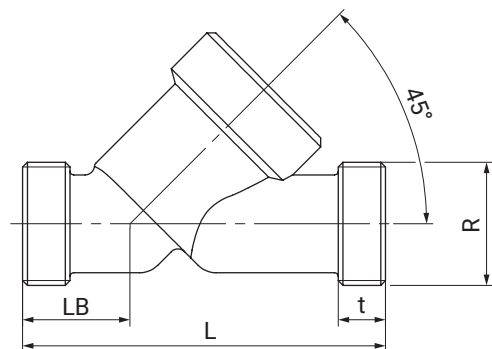
1) Anschlussart

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Gewindestutzen, Anschlussarten Code 9

DN	Anschlussarten Code 9 ¹⁾			
	Werkstoffe Code 34 ²⁾			
	L	LB	R	t
15	90,0	25,0	G 3/4	12,0
20	110,0	30,0	G 1	15,0
25	118,0	30,0	G 1¼	15,0
32	130,0	38,0	G 1½	13,0
40	140,0	35,0	G 1¾	13,0
50	175,0	50,0	G 2⅜	15,0
65	216,0	52,0	G 3	15,0
80	254,0	64,0	G 3½	18,0

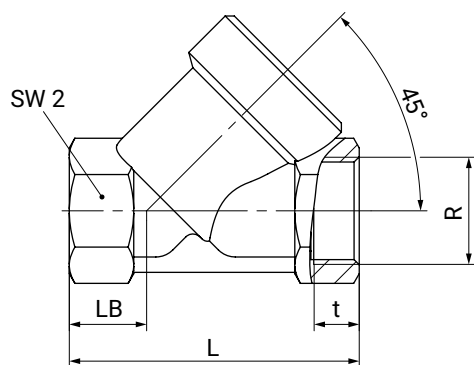
Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

Gewindemuffe DIN, Anschlussarten Code 1

DN	Anschlussarten Code 1 ¹⁾									
	Werkstoffe Code ²⁾									
	9					37				
	L	LB	SW2	R	t	L	LB	SW2	R	t
15	65,0	16,5	27	G 1/2	15,0	65,0	16,5	27	G 1/2	15,0
20	75,0	17,5	32	G 3/4	16,3	75,0	17,5	32	G 3/4	16,3
25	90,0	24,0	41	G 1	19,1	90,0	24,0	41	G 1	19,1
32	110,0	33,0	50	G 1¼	21,4	110,0	33,0	50	G 1¼	21,4
40	120,0	30,0	55	G 1½	21,4	120,0	30,0	55	G 1½	21,4
50	150,0	40,0	70	G 2	25,7	150,0	40,0	70	G 2	25,7
65	190,0	46,0	85	G 2½	30,2	190,0	46,0	85	G 2½	30,2
80	220,0	50,0	100	G 3	33,3	220,0	50,0	100	G 3	33,3

Maße in mm

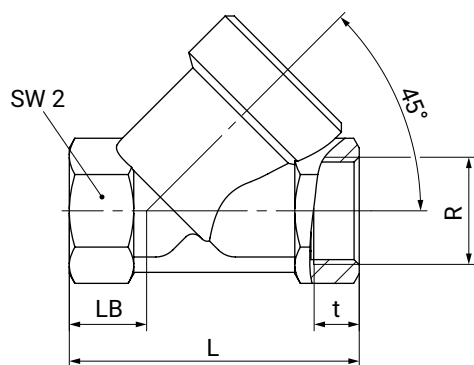
1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 9: CC499K, Rotguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindemuffe NPT, Anschlussarten Code 3C, 3D

	Anschlussarten Code ¹⁾									
	3C					3D				
	Werkstoffe Code ²⁾									
	37					9, 37				
DN	L	LB	SW2	R	t	L	LB	SW2	R	t
15	65,0	16,5	27	Rc 1/2	15,0	65,0	16,5	27	1/2" NPT	13,6
20	75,0	17,5	32	Rc 3/4	16,3	75,0	17,5	32	3/4" NPT	14,1
25	90,0	24,0	41	Rc 1	19,1	90,0	24,0	41	1" NPT	17,0
32	110,0	33,0	50	Rc 1¼	21,4	110,0	33,0	50	1¼" NPT	17,5
40	120,0	30,0	55	Rc 1½	21,4	120,0	30,0	55	1½" NPT	17,3
50	150,0	40,0	70	Rc 2	25,7	150,0	40,0	70	2" NPT	17,8
65	190,0	46,0	85	Rc 2½	30,2	190,0	46,0	85	2½" NPT	23,7
80	220,0	50,0	100	Rc 3	33,3	220,0	50,0	100	3" NPT	25,8

Maße in mm

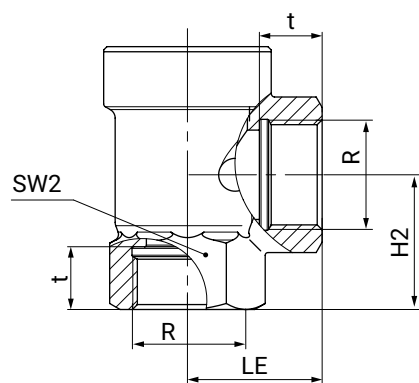
1) Anschlussart

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-1, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindemuffe DIN, Anschlussarten Code 1, 3D, Eckkörper

DN	Anschlussarten Code ¹⁾									
	1					3D				
	Werkstoffe Code 37 ²⁾									
SW2	LE	H2	R	t	SW2	LE	H2	R	t	
15	27	30,0	30,0	G 1/2	15,0	27	30,0	30,0	1/2" NPT	13,6
20	32	35,0	37,5	G 3/4	16,3	32	35,0	37,5	3/4 " NPT	14,1
25	41	41,0	41,0	G 1	19,1	41	41,0	41,0	1" NPT	17,0
32	50	50,0	48,0	G 1¼	21,4	50	50,0	48,0	1¼" NPT	17,5
40	55	50,0	55,0	G 1½	21,4	55	50,0	55,0	1½" NPT	17,3
50	70	60,0	62,0	G 2	25,7	70	60,0	62,0	2" NPT	17,8

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com