

Донный сливной клапан, металлический

Конструкция

2/2-ходовой донный сливной клапан GEMÜ 643 в металлическом исполнении оснащен ручным угловым приводом и визуальным индикатором положения.

Корпус клапана выполнен из цельного блока нержавеющей стали (моналок, несварная конструкция) и имеет специальную геометрию, рассчитанную на сваривание в дно емкости.

Переходник, а также корпус привода со встроенным угловым редуктором также выполнены из нержавеющей стали.

Характеристики

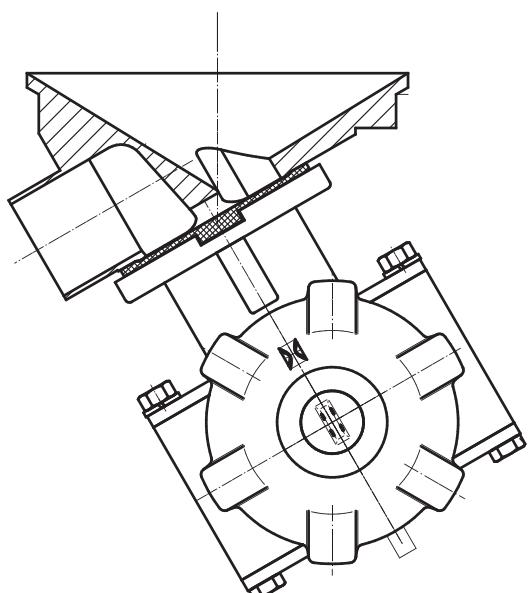
- Применение для нейтральных, агрессивных*, жидких и газообразных рабочих сред
- Возможность промывки и стерилизации без разборки

Преимущества

- GEMÜ 643 обеспечивает оптимальное опорожнение, очистку или стерилизацию емкостей
- Предотвращение травм при высоких рабочих температурах благодаря маховику из термостойкого пластика
- Компактная конструкция для монтажа в ограниченном пространстве
- Возможность поставки корпусов сливного типа с пневматическим или электрическим приводом по запросу
- Привод может поворачиваться на 360°
- Исполнение ATEX - по запросу
- Удалённое управление посредством удлинения вала маховика

* см. указания по рабочей среде на стр. 2

GEMÜ 643



Технические характеристики

Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкые среды, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Макс. допуст. давление рабочей среды, на одной стороне

10 бар

Температуры

Температура среды

-10 ... 100 °C

Температура стерилизации⁽¹⁾

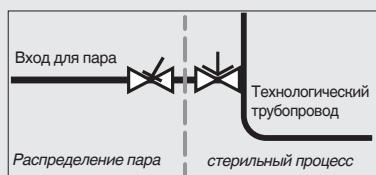
EPDM (Код 13)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , макс. 60 мин на цикл
EPDM (Код 17)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , макс. 180 мин на цикл
PTFE/EPDM (Код 54)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , без ограничения времени на цикл
PTFE/EPDM (Код 5M)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , без ограничения времени на цикл

⁽¹⁾ Температура стерилизации дана для водяного пара (насыщенного пара) или перегретой воды.

⁽²⁾ Если EPDM-мембранные клапаны дольше подвержены воздействию вышеописанных температур стерилизации, срок службы мембран сокращается. В этих случаях следует соответственно уменьшить интервалы между циклами технического обслуживания.

Это относится также к PTFE-мембранным клапанам, подвергающимся значительным колебаниям температуры. PTFE-мембранные клапаны можно также использовать в качестве парового затвора, но при этом уменьшается срок службы. Циклы технического обслуживания следует соответствующим образом скорректировать. Для использования в области парообразования и парораспределения подходят, в основном, седельные клапаны GEMÜ 555 и 505.

В соединениях между паропроводами и технологическими трубопроводами хорошо зарекомендовали себя следующие схемы расположения клапанов: седельный клапан в качестве заградительного парового затвора и мембранный клапан в качестве интерфейса к технологическим трубопроводам.



Температура окружающей среды

0 ... 60 °C

Номинальный размер	Привод	Рабочее давление [бар]		Масса
[мм]	Код	EPDM	PTFE	[кг]
15	2AT	0 - 10	0 - 10	3,0
20	2AT	0 - 10	0 - 10	3,0
25	2AT	0 - 10	0 - 10	3,0
32	3AT	0 - 10	0 - 10	6,0
40	3AT	0 - 10	0 - 10	6,0

Данные для заказа

Форма корпуса	Код	Материал мембранны	Код
Емкостный корпус	B	EPDM	13
		EPDM	17
		EPDM	19
		PTFE/EPDM, двухкомпонентная	5M
		Материал соответствует предписаниям FDA	
Вид соединения	Код	Функция управления	
Патрубок под сварку		Ручное управление	
Патрубок DIN	0		
Патрубок EN 10357 серия В (ранее DIN 11850 серия 1)	16		
Патрубок EN 10357 серия А (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия A	17		
Патрубок DIN 11850 серия 3	18		
Патрубок SMS 3008	37		
Патрубок ASME BPE / DIN 11866 серия C	59		
Патрубок ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия B	60		
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 10s	63		
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 5s	64		
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 40s	65		
Размер привода	Код		
Размер привода 2AT	(DN 15–25)	2AT	
Размер привода 3AT	(DN 32–40)	3AT	

Материал корпуса клапана	Код	Качество обработки поверхности	Code
1.4435 (F316L), штампованный корпус	40		
1.4435 (BN2), штампованный корпус Δ Fe<0,5 %	42	Код см.стр.4	

Пример заказа	643	25	B	60	40	13	0	2AT	1503
Тип	643								
Номинальный размер		25							
Форма корпуса (код)			B						
Вид соединения (код)				60					
Материал корпуса клапана (код)					40				
Материал мембранны (код)						13			
Функция управления (код)							0		
Размер привода (код)								2AT	
Качество обработки поверхности (код см.стр.4)									1503

Данные для заказа

Классы внутренних поверхностей штампованных корпусов¹

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой	С механической полировкой ²		С электролитической полировкой	
	Гигиенический класс DIN 11866	Код	Гигиенический класс DIN 11866	Код
Ra ≤ 0,80 мкм	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 мкм	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 мкм	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 мкм ³	H5	1527	HE5	1516

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой согласно ASME BPE 2016 ⁴	С механической полировкой ²		С электролитической полировкой	
	ASME BPE Обозначение поверхности	Код	ASME BPE Обозначение поверхности	Код
Ra макс. = 0,76 мкм (30 мкд)	SF3	SF3	-	-
Ra макс. = 0,64 мкм (25 мкд)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra макс. = 0,51 мкм (20 мкд)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra макс. = 0,38 мкм (15 мкд)	-	-	SF4	SF4

¹ Качество поверхностей корпусов клапанов, изготовленных по спецификации заказчика, в особых случаях может быть ограничено.

² Или любая другая поверхностная обработка, в результате которой достигается значение Ra (согласно ASME BPE).

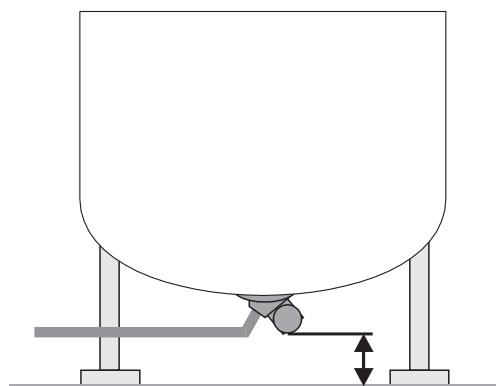
³ Наименьшее возможное значение Ra для внутреннего диаметра труб < 6 мм составляет 0,38 мкм.

⁴ При использовании данных поверхностей маркировка корпусов производится в соответствии с требованиями ASME BPE.

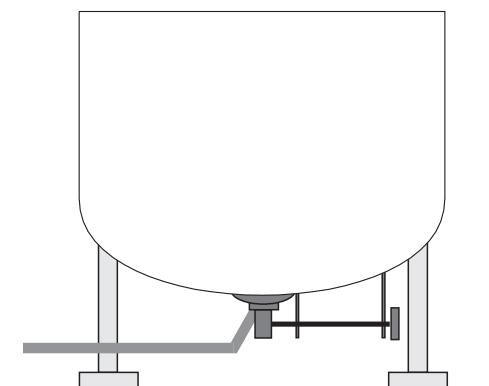
Данное качество поверхностей доступно только для корпусов клапанов, изготовленных из материалов (например, с кодом материала GEMÜ 40, 41, 44) и с соединениями (например, с кодом соединения GEMÜ 59, 80, 88) согласно ASME BPE.

Ra согласно DIN EN ISO 4288 и ASME B46.1

Монтажное положение



Установочное положение (удалённый доступ посредством удлинения вала маховика)



Размеры [мм]

Сварной патрубок, Код соединения 0, 16, 17, 18, 60 Материал корпуса клапана штампованый корпус (код 40)

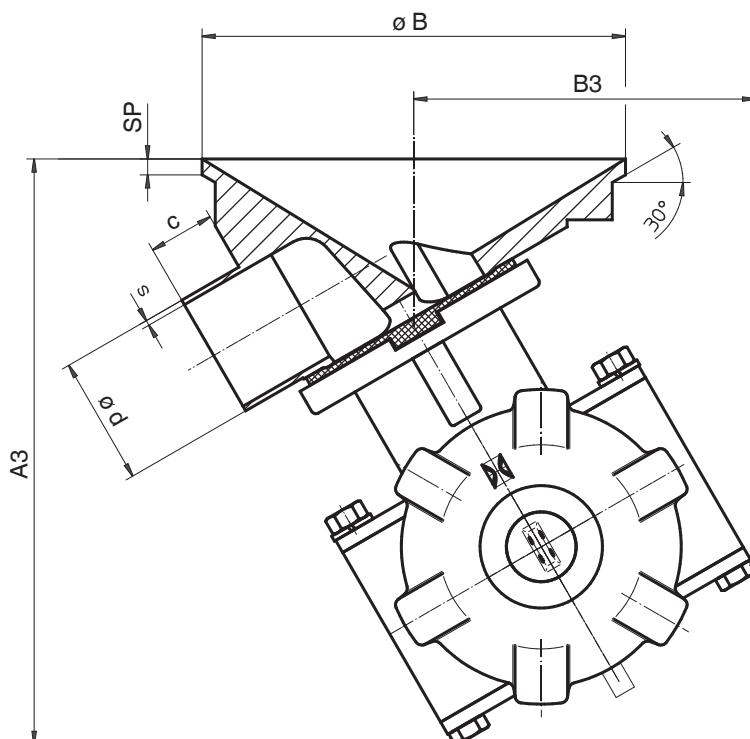
Стандарт трубы							DIN		EN 10357 серия В (ранее DIN 11850 серия 1)		EN 10357 серия А (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия А		DIN 11850 Серия 3		ISO 1127 / EN 10357 серия С / DIN 11866 серия В	
Код соединения							0		16		17		18		60	
MG	DN	A3	B3	ø B	SP	c	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s
25	15	166	104	120	6	25	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	21,3	1,6
	20	166	104	120	6	25	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	26,9	1,6
	25	166	104	120	6	25	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	33,7	2,0
	32	190	110	160	6	25	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	42,4	2,0
40	40	190	110	160	6	25	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	48,3	2,0

MG = размер мембранны

Сварной патрубок, Код соединения 37, 59, 63, 64, 65 Материал корпуса клапана штампованый корпус (код 40)

Стандарт трубы							SMS 3008		ASME BPE / DIN 11866 серия С		ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	
Код соединения							37		59		63		64		65	
MG	DN	A3	B3	ø B	SP	c	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s
25	15	166	104	120	6	25	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77
	20	166	104	120	6	25	-	-	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	1,65	26,7	2,87
	25	166	104	120	6	25	25,0	1,2	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	1,65	33,4	3,38
	32	190	110	160	6	25	33,7	1,2	-	-	42,2	2,77	42,2	1,65	42,2	3,56
40	40	190	110	160	6	25	38,0	1,2	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	1,65	48,3	3,68

MG = размер мембранны



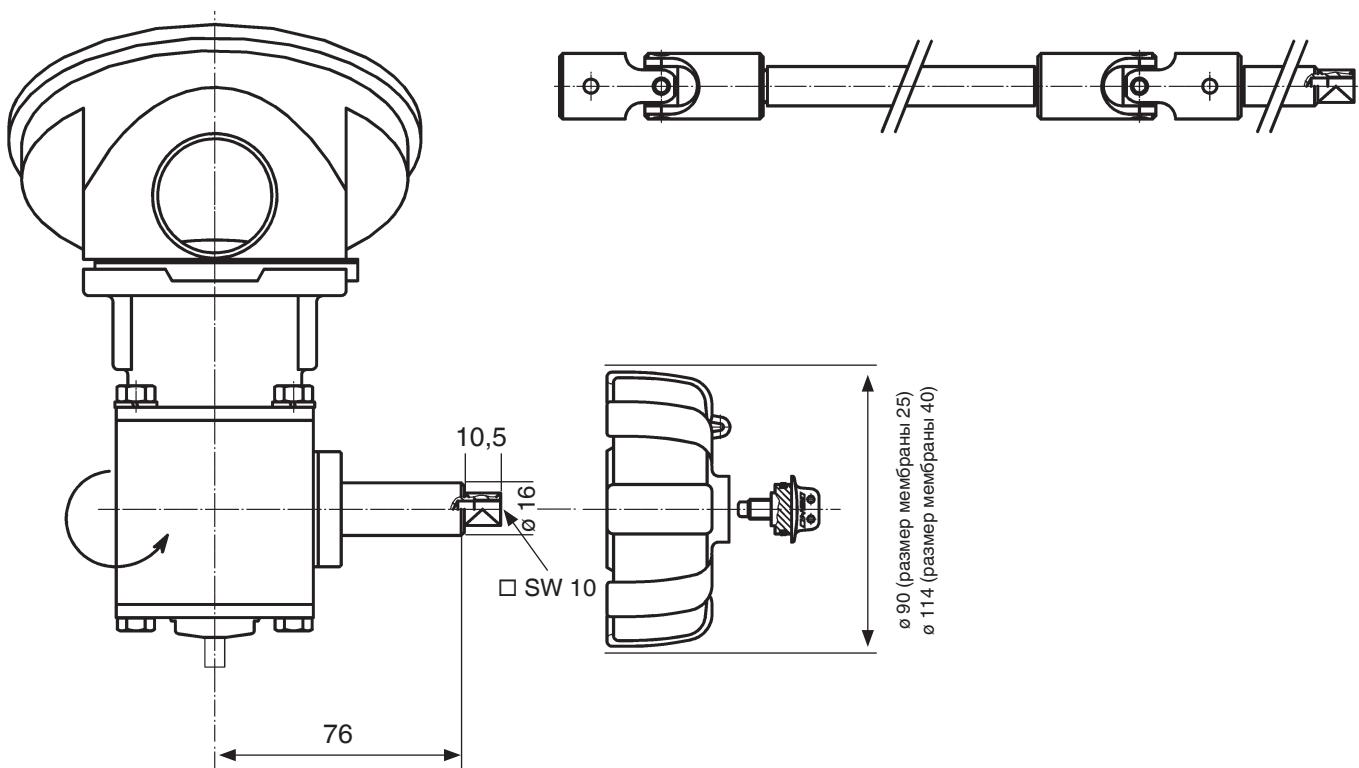
Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 643

		Патрубок									
Код соединения		0	16	17	18	37	59	60	63	64	65
Код материала		40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
MG	DN										
25	15	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X
	20	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X
	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
40	32	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Наличие материала Код 42 также как Код 40

MG = размер мембранны

Удлинение вала (обеспечивается заказчиком)



Внимание!

При использовании удлинения маховика (обеспечивается заказчиком) необходимо обеспечить достаточную опору.

Крутящие моменты для удлинения вала:

размер привода 2AT	11 Н·м
размер привода 3AT	14 Н·м

Сведения о других мембранных клапанах, аксессуарах и прочей продукции
см. производственную программу и прайс-лист.
Обращайтесь к нам!