

GEMÜ 650 BioStar

Pneumatisch betätigtes Membranventil



Merkmale

- Kompakte Bauweise für enge Platzverhältnisse
- CIP-/SIP-fähig
- Autoklavierbar, je nach Ausführung
- Kontrollierte Abluftführung optional erhältlich
- Umfangreiche Adoptionsmöglichkeiten von Anbaukomponenten und Zubehör
- Ausführung nach ATEX auf Anfrage

Beschreibung

Das 2/2-Wege-Membranventil GEMÜ 650 BioStar verfügt über einen Edelstahl-Kolbenantrieb und wird pneumatisch betätigt. Das Ventil ist für den Einsatz in sterilen Anwendungsbereichen konzipiert. Alle Antriebsteile sind aus Edelstahl (ausgenommen Dichtelemente). Bei den Membrangrößen 80 und 100 bestehen die Druckfedern aus epoxy-beschichtetem Federstahl. Als Steuererfunktion stehen „Federkraft geschlossen (NC)“, „Federkraft geöffnet (NO)“ und „beidseitig angesteuert (DA)“ zur Verfügung. Eine optische Stellungsanzeige ist serienmäßig integriert.

Technische Details

- **Medientemperatur:** -30 bis 130 °C
- **Sterilisationstemperatur:** max. 150 °C
- **Umgebungstemperatur:** -20 bis 60 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 10 bar
- **Nennweiten:** DN 4 bis 150
- **Körperarten:** Durchgangskörper | T-Körper | Schweißkonfiguration | i-Körper | Mehrwegekörper | Behälterventilkörper
- **Anschlussarten:** Clamp | Flansch | Gewinde | Stutzen
- **Anschlussnormen:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | JIS | SMS
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Feingussmaterial | 1.4408, Feingussmaterial mit PFA-Auskleidung | 1.4435 (316L), Schmiedematerial | 1.4435 (316L), Vollmaterial | 1.4435 (BN2), Schmiedematerial | 1.4435, Feingussmaterial | 1.4539 (904L), Schmiedematerial
- **Membranwerkstoffe:** EPDM | PTFE/EPDM | PTFE/PVDF/EPDM

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration

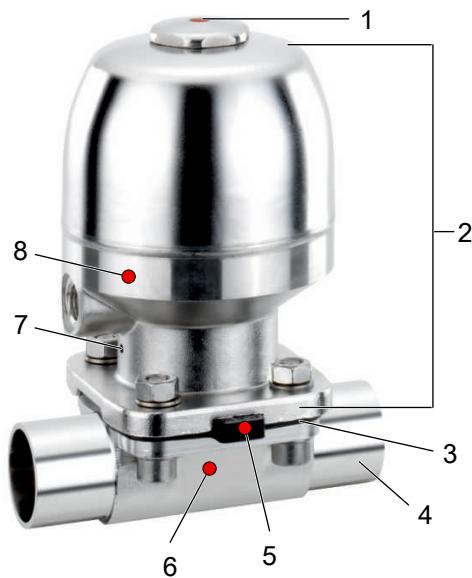


Weitere Informationen
Webcode: GW-650



Produktbeschreibung

Aufbau



Position	Benennung	Werkstoffe
1	Optische Stellungsanzeige	PP rot Edelstahl (ab Membrangröße 80 in Steuerfunktion 2 und 3)
2	Kolbenantrieb	Edelstahl
3	Membrane	EPDM PTFE/EPDM (einteilig, zweiteilig) PTFE/PVDF/EPDM (dreiteilig)
4	Ventilkörper	1.4408, Feinguss 1.4408, PFA-Auskleidung 1.4435, Feinguss 1.4435 (F316L), Schmiedekörper 1.4435 (F316L), Vollmaterial 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 % 1.4435 (BN2), Vollmaterial, Δ Fe < 0,5 % 1.4539, Schmiedekörper 1.4539, Vollmaterial
5	CONEXO RFID-Chip Membrane (siehe Conexo-Info)	
6	CONEXO RFID-Chip Körper (siehe Conexo-Info)	
7	Leckagebohrung	
8	CONEXO RFID-Chip Antrieb (siehe Conexo-Info)	

GEMÜ CONEXO

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, Membrane und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkszeugnisse, Prüfdokumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:

www.gemu-group.com/conexo

Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

Verfügbarkeiten

Kombinationen welche nicht in den Verfügbarkeiten aufgeführt sind, können über den Konfigurator im GEMÜ Online-Shop geprüft werden.

Verfügbarkeit Oberflächengüten

Innenoberflächengüten für Schmiede- und Vollmaterialkörper¹⁾

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert ²⁾		Elektropoliert	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 µm	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 µm	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 µm ³⁾	H5	1527	HE5	1516

Medienberührte Innenoberflächen nach ASME BPE 2016 ⁴⁾	Mechanisch poliert ²⁾		Elektropoliert	
	ASME BPE Oberflächen- bezeichnung	Code	ASME BPE Oberflächen- bezeichnung	Code
Ra Max. = 0,76 µm (30 µinch)	SF3	SF3	-	-
Ra Max. = 0,64 µm (25 µinch)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra Max. = 0,51 µm (20 µinch)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra Max. = 0,38 µm (15 µinch)	-	-	SF4	SF4

Innenoberflächengüten für Feingusskörper

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert ²⁾	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 6,30 µm	-	1500
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502
Ra ≤ 0,60 µm ⁵⁾	-	1507

Ra nach DIN EN ISO 4288 und ASME B46.1

- 1) Oberflächengüten kundenspezifischer Ventilkörper können in Sonderfällen eingeschränkt sein.
- 2) Oder jede andere Oberflächenveredelung, mit der der Ra-Wert erreicht wird (gemäß ASME BPE).
- 3) Der kleinstmögliche Ra-Wert für Rohrinnendurchmesser < 6 mm beträgt 0,38 µm.
- 4) Bei Verwendung dieser Oberflächen werden die Körper nach den Vorgaben der ASME BPE gekennzeichnet.
Die Oberflächen sind nur für Ventilkörper erhältlich, die aus Werkstoffen (z.B. GEMÜ Werkstoff- Code 40, 41, F4, 44) und mit Anschlüssen (z.B. GEMÜ Anschluss-Code 59, 80, 88) gemäß der ASME BPE hergestellt sind.
- 5) Nicht möglich für GEMÜ Anschluss-Code 59, DN 8 und GEMÜ Anschluss-Code 0, DN 4.

Verfügbarkeit Ventilkörper

Stutzen

MG	DN	Anschlussart Code ¹⁾																		
		0		16		17			18		35			36			37			
		C3	40, 42, F4	40, 42, F4	C3	40, 42	F4	44	40, 42, F4	40, 42	F4	44	40, 42	F4	44	C3	40, 42	F4	44	40, 42, F4
8	4	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	6	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	X	
	10	-	-	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	
	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	
10	10	-	-	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	-	-	-	-	X	
	15	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	-	-	-	-	X	
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	
25	15	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	
	20	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	-	-	-	-	X	
	25	-	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	X	-	
40	32	-	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	-	-	X	X	-	
	40	-	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	X	-	
50	50	-	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	X	-	
	65	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	X	X	-	-	
80	65	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	X	-	X	-	X	-	X	
	80	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	X	-	X	-	X	-	X	
100	100	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	X	-	X	-	X	-	X	

MG = Membrangröße

X = Standard

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 18: Stutzen DIN 11850 Reihe 3

Code 35: Stutzen JIS-G 3447

Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 55: Stutzen BS 4825, Part 1

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code 44: 1.4539 / UNS N08904, Vollmaterial

Code C3: 1.4435, Feinguss

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

MG	DN	Anschlussart Code ¹⁾																			
		59					60					63				64			65		
		C3	40, 42	F4	44	41, 43	C3	40, 42	F4	44	40, 42	F4	44	40, 42, F4	F4	44	40, 42, F4	F4	44		
8	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	6	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	X	-	-	-	-	X	X	-		
	8	X	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	X	X	-		
	10	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	15	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	10	-	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	X	X	-		
	15	-	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-		
	20	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
25	15	-	-	-	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-		
	20	X	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-		
	25	X	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-		
40	32	-	-	-	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-		
	40	X	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-		
50	50	X	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-		
	65	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
80	65	-	X	-	X	-	-	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X		
	80	-	X	-	X	-	-	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X		
100	100	-	X	-	X	-	-	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X		
150	150	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

MG = Membrangröße

X = Standard

1) Anschlussart

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s

Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s

Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 41: 1.4435 (316L), Vollmaterial

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %Code 43: 1.4435 (BN2), Vollmaterial, Δ Fe < 0,5 %

Code 44: 1.4539 / UNS N08904, Vollmaterial

Code C3: 1.4435, Feinguss

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Gewindeanschluss

MG	DN	Anschlussart Code ¹⁾	
		1	6, 6K
		Werkstoff Code ²⁾	
		37	40, 42
8	8	X	-
	10	-	W
10	10	-	W
	12	X	-
	15	X	W
25	15	X	W
	20	X	W
	25	X	W
40	32	X	W
	40	X	W
50	50	X	W
80	65	-	W
	80	-	W

MG = Membrangröße

X = Standard

W = Schweißkonstruktion

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 6: Gewindestutzen DIN 11851

Code 6K: Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Flansch

MG	DN	Anschlussart Code ¹⁾							
		8		34	38	39			
		Werkstoff Code ²⁾							
		C3	39	40, 42	39	39	C3	39	40, 42
25	15	W	X	W	X	-	W	X	W
	20	W	X	W	X	X	W	X	W
	25	W	X	W	X	X	W	X	W
40	32	W	X	W	X	-	W	X	W
	40	W	X	W	X	X	W	X	W
50	50	W	X	W	X	X	W	X	W
	65	-	X	-	-	X	-	X	-
80	65	-	-	W	-	-	-	-	W
	80	-	X	W	-	X	-	X	W
100	100	-	X	W	-	X	-	X	W

MG = Membrangröße

X = Standard

W = Schweißkonstruktion

1) Anschlussart

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 34: Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 38: Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Clamp

MG	DN	Anschlussart Code ¹⁾																											
		80				82				88				8A				8E				8P				8T			
		40, 42	F4	44	40, 42	F4	44	40, 42	F4	41, 43	44	40, 42	F4	44	41, 43														
8	6	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	8	K	K	-	K	K	-	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-		
	10	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	W	W	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-		
	15	K	K	-	-	-	-	W	W	-	-	-	-	-	-	-	-	K	K	-	W	W	-	-	-	-	-		
10	10	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	15	K	K	-	W	W	-	K	K	-	-	K	K	-	-	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-		
	20	K	K	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-		
25	15	-	-	-	W	W	-	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	20	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-	K	K	-	-	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-		
	25	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-		
40	32	-	-	-	W	W	-	-	-	-	-	K	K	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	40	K	K	-	W	W	-	K	K	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-		
50	50	K	K	-	W	W	-	K	K	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-		
	65	W	W	-	-	-	-	W	W	-	-	-	-	-	W	W	-	W	W	-	W	W	-	W	W	-	-		
80	65	K	-	K	K	-	K	K	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	-		
	80	K	-	K	W	-	W	K	-	-	K	W	-	W	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	-		
100	100	W	-	W	W	-	W	W	-	-	W	W	-	W	W	-	W	W	-	W	W	-	W	W	-	W	-		
150	150	-	-	-	-	-	-	-	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	W		

MG = Membrangröße

K = Anschlüsse komplett angedreht (nicht geschweißt)

W = Schweißkonstruktion

1) Anschlussart

Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 41: 1.4435 (316L), Vollmaterial

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %Code 43: 1.4435 (BN2), Vollmaterial, Δ Fe < 0,5 %

Code 44: 1.4539 / UNS N08904, Vollmaterial

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Aseptikanschlüsse

MG	DN	Anschlussart Code ¹⁾									
		Flansch			Gewindeanschluss				Clamp		
		A1, A2	A4, A5	A7, A8	C1, C2	C4, C5	C7, C8	E1, E2	E4, E5	E7, E8	
Werkstoff Code 40, 42 ²⁾											
8	8	-	X	-	-	X	-		X	-	
	10	X	-	-	X	-	-	X	-	-	
	15	-	-	X	-	-	X	-	-	X	
10	10	X	X	-	X	X	-	X	X	-	
	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	20	-	-	X	-	-	X	-	-	X	
25	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	25	X	X	X	X	-	X	X	X	X	
40	32	X	X		X	X	-	X	X	-	
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
50	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	65	-	-	X	-	-	X	-	-	X	
80	65	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
100	100	X	X	X	X	-	X	X	-	X	

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code A1: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code A2: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code A4: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code A5: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127 Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code A7: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code A8: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code C1: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A

Code C2: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A

Code C4: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127

Code C5: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127

Code C7: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE

Code C8: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE

Code E1: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code E2: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code E4: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code E5: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code E7: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code E8: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Verfügbarkeit Produktkonformitäten

Lebensmittel	Membranwerkstoff Code ¹⁾
3A	54, 5M, 5Q

1) Membranwerkstoff

Code 54: PTFE/EPDM einteilig

Code 5M: PTFE/EPDM zweiteilig

Code 5Q: PTFE/EPDM zweiteilig

Verfügbarkeit Membranwerkstoffe

MG	Elastomer	PTFE
8	3A, 4A, 17, 19	54
10	4, 13, 17, 19	54, 5M
25		54, 5M, 5Y, 71
40		54, 5M, 71
50		54, 5M, 71
80		54, 5M, 71
100		54, 5M, 71
150	-	5Q

Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

Bestellcodes

1 Typ	Code
Membranventil, pneumatisch betätigt, Edelstahl-Kolbenantrieb elektrolytisch poliert, optische Stellungsanzeige	650

2 DN	Code
DN 4	4
DN 6	6
DN 8	8
DN 10	10
DN 12	12
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80
DN 100	100
DN 150	150

3 Gehäuseform	Code
Bodenablasskörper	B
Gehäuseform Code B: Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage	
Zweiwege-Durchgangskörper	D
T-Körper	T
Gehäuseform Code T: Abmessungen auf Anfrage	

4 Anschlussart	Code
Stutzen	
Stutzen DIN	0
Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)	16
Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2	17
Stutzen DIN 11850 Reihe 3	18
Stutzen JIS-G 3447	35
Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s	36
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen BS 4825, Part 1	55
Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C	59
Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B	60
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s	63
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s	64
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	65

4 Anschlussart	Code
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindestutzen DIN 11851	6
Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851	6K
Flansch	
Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8
Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	34
Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D	38
Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	39
Hinweis: Anschluss-Code 8, 34, 38, 39 nur möglich in Verbindung mit Antriebsausführung Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung (z.B. 2B1 / 1R1)	
Clamp	
Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D	80
Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	82
Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	88
Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8A
Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8E
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8P
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8T
Aseptikanschlüsse	
Flansch	
Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A1

4 Anschlussart	Code	5 Werkstoff Ventilkörper	Code
Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A2	Feingussmaterial	
Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A4	1.4408, Feinguss	37
Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127 Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A5	1.4408, PFA-Auskleidung	39
Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A7	1.4435, Feinguss	C3
Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A8	Schmiedematerial	
Gewindeanschluss		1.4435 (F316L), Schmiedekörper	40
Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A	C1	1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %	42
Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A	C2	1.4539, Schmiedekörper	F4
Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127	C4	Vollmaterial	
Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127	C5	1.4435 (316L), Vollmaterial	41
Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE	C7	1.4435 (BN2), Vollmaterial, Δ Fe < 0,5 %	43
Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE	C8	1.4539 / UNS N08904, Vollmaterial	44
Clamp		6 Membranwerkstoff	Code
Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E1	Elastomer	
Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E2	EPDM	3A
Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E4	EPDM	13
Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E5	EPDM	17
Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E7	EPDM	19
Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E8	Hinweis: Die EPDM Membrane (Code 3A) ist in Membrangröße 8 verfügbar.	
		PTFE	
		PTFE/EPDM einteilig	54
		PTFE/EPDM zweiteilig	5M
		PTFE/EPDM zweiteilig	5Q
		PTFE/EPDM zweiteilig für Auskleidekörper	5Y
		PTFE/PVDF/EPDM dreiteilig	71
		Hinweis: Die PTFE/EPDM Membrane (Code 5M) ist ab Membrangröße 10 verfügbar.	
		Hinweis: Die PTFE/EPDM Membrane (Code 5Q) ist in Membrangröße 150 verfügbar.	
		Hinweis: Die PTFE/EPDM Membrane (Code 5Y) ist in Membrangröße 25 verfügbar und kann nur mit Ventilkörpern mit dem Auskleidewerkstoff PFA kombiniert werden.	
		Hinweis: Die PTFE/PVDF/EPDM Membrane (Code 71) kann nur mit Ventilkörpern mit dem Auskleidewerkstoff PFA kombiniert werden.	
7 Steuerfunktion		Code	
In Ruhestellung geschlossen (NC)		1	
In Ruhestellung geöffnet (NO)		2	
beidseitig angesteuert (DA)		3	
8 Antriebsausführung		Code	
DN 4 - 15, Membrangröße 8			
Antriebsgröße 0T1 Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		0T1	
Antriebsgröße 0R1 Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		0R1	
Antriebsgröße 0TA Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung für höhere Betriebsdrücke		0TA	

8 Antriebsausführung		Code
Antriebsgröße 0RA		ORA
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung für höhere Betriebsdrücke		
DN 10 - 20, Membrangröße 10		
Antriebsgröße 1T1	1T1	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 1R1	1R1	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 1D1	1D1	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 1B1	1B1	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		
DN 15 - 25, Membrangröße 25		
Antriebsgröße 2T1	2T1	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 2R1	2R1	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 2D1	2D1	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 2B1	2B1	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		
DN 32 - 40, Membrangröße 40		
Antriebsgröße 3T1	3T1	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 3R1	3R1	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 3TA	3TA	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung für höhere Betriebsdrücke		
Antriebsgröße 3RA	3RA	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung für höhere Betriebsdrücke		
Antriebsgröße 3D1	3D1	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 3B1	3B1	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		
DN 50 - 65, Membrangröße 50		
Antriebsgröße 4T1	4T1	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 4R1	4R1	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 4D1	4D1	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 4B1	4B1	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		
DN 65 - 80, Membrangröße 80		
Antriebsgröße 5T1	5T1	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 5R1	5R1	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 5TA	5TA	
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung für höhere Betriebsdrücke		
Antriebsgröße 5RA	5RA	
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung für höhere Betriebsdrücke		
8 Antriebsausführung		Code
Antriebsgröße 5TB		5TB
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung für höhere Betriebsdrücke		
Antriebsgröße 5RB		5RB
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung für höhere Betriebsdrücke		
DN 100, Membrangröße 100		
Antriebsgröße 6T1		6T1
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 6R1		6R1
Membrangröße 100		
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung		
Antriebsgröße 6TA		6TA
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung für höhere Betriebsdrücke		
Antriebsgröße 6RA		6RA
Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung für höhere Betriebsdrücke		
DN 150, Membrangröße 150		
Antriebsgröße 8TA		8TA
Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung		
9 Oberfläche		Code
Ra ≤ 6,3 µm für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert		1500
Ra ≤ 0,8 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3 innen mechanisch poliert		1502
Ra ≤ 0,8 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE3, innen/außen elektropoliert		1503
Ra ≤ 0,6 µm für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert		1507
Ra ≤ 0,6 µm für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert		1508
Ra ≤ 0,4 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, innen mechanisch poliert		1536
Ra ≤ 0,4 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE4, innen/außen elektropoliert		1537
Ra ≤ 0,25 µm für medienberührte Oberflächen *), gemäß DIN 11866 H5, innen mechanisch poliert, *) bei Rohrinnen-Ø < 6 mm, im Stutzen Ra ≤ 0,38 µm		1527
Ra ≤ 0,25 µm für medienberührte Oberflächen *), gemäß DIN 11866 HE5, innen/außen elektropoliert, *) bei Rohrinnen-Ø < 6 mm, im Stutzen Ra ≤ 0,38 µm		1516
Ra max. 0,51 µm (20 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF1, innen mechanisch poliert		SF1
Ra max. 0,64 µm (25 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2, innen mechanisch poliert		SF2

9 Oberfläche	Code	9 Oberfläche	Code
Ra max. 0,76 µm (30 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF3, innen mechanisch poliert	SF3	Ra max. 0,64 µm (25 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF6, innen/außen elektropoliert	SF6
Ra max. 0,38 µm (15 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF4, innen/außen elektropoliert	SF4	10 Sonderausführung	
Ra max. 0,51 µm (20 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF5, innen/außen elektropoliert	SF5	Sonderausführung für 3A	M
			Sonderausführung für Sauerstoff, maximale Temperatur Medium: 60°C
			11 CONEXO
			Ohne
			Integrierter RFID-Chip zur elektronischen Identifizierung und Rückverfolgbarkeit
			C

Bestellbeispiel

Bestelloption	Code	Beschreibung
1 Typ	650	Membranventil, pneumatisch betätigt, Edelstahl-Kolbenantrieb elektrolytisch poliert, optische Stellungsanzeige
2 DN	50	DN 50
3 Gehäuseform	D	Zweiwege-Durchgangskörper
4 Anschlussart	60	Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B
5 Werkstoff Ventilkörper	40	1.4435 (F316L), Schmiedekörper
6 Membranwerkstoff	5M	PTFE/EPDM zweiteilig
7 Steuerfunktion	1	In Ruhestellung geschlossen (NC)
8 Antriebsausführung	4T1	Antriebsgröße 4T1 Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung
9 Oberfläche	1503	Ra ≤ 0,8 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE3, innen/außen elektropoliert
10 Sonderausführung	M	Sonderausführung für 3A
11 CONEXO		Ohne

Technische Daten

Medium

Betriebsmedium: Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.
Das Ventil ist in beiden Durchflussrichtungen bis zum vollen Betriebsdruck dicht (Überdruck).
Bei Sonderausführung Sauerstoff (Code S): nur gasförmiger Sauerstoff.

Steuermedium: Neutrale Gase

Temperatur

Medientemperatur:

MG	Membranwerkstoff	Ventilkörperwerkstoff	Standard	Sonderausführung Sauerstoff
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 3A/13)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4539, Vollmaterial (Code 44)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 17)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4539, Vollmaterial (Code 44)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 19)	1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4539, Vollmaterial (Code 44)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 19)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435 Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-20 – 130 °C	0 – 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 19)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 – 100 °C	-
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 54)	1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4539, Vollmaterial (Code 44)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 54)	1.4408, Feinguss (Code 37)	-20 – 130 °C	0 – 60 °C
		1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-30 – 130 °C	0 – 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 54)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 – 100 °C	-
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-10 – 100 °C	-
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 5M)	1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4539, Vollmaterial (Code 44)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 5M)	1.4408, Feinguss (Code 37)	-20 – 130 °C	-
		1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-30 – 130 °C	-

MG	Membranwerkstoff	Ventilkörperwerkstoff	Standard	Sonderausführung Sauerstoff
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 5M)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 – 100 °C	-
25	PTFE/EPDM (Code 5Y)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-10 – 100 °C	-
150	PTFE/EPDM (Code 5Q)	1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43) 1.4539, Vollmaterial (Code 44)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C

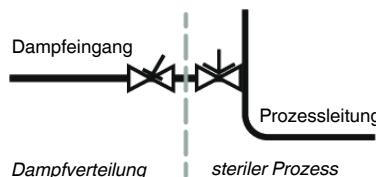
MG = Membrangröße

Sterilisationstemperatur:	EPDM (Code 3A/13)	max. 150 °C, max. 60 min pro Zyklus
	EPDM (Code 17)	max. 150 °C, max. 180 min pro Zyklus
	EPDM (Code 19)	max. 150 °C, max. 180 min pro Zyklus
	PTFE/EPDM (Code 54)	max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus
	PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	nicht einsetzbar
	PTFE/EPDM (Code 5M)	max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus
	PTFE/EPDM (Code 5Q)	max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus
	PTFE/EPDM (Code 5Y)	max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus

Die Sterilisationstemperatur gilt nur für Wasserdampf (Sattdampf) oder überhitztes Wasser.

Wenn EPDM-Membranen länger mit den oben aufgeführten Sterilisationstemperaturen beaufschlagt werden, verringert sich die Lebensdauer der Membrane. In diesen Fällen sind die Wartungszyklen entsprechend anzupassen.

PTFE-Membranen können auch als Dampfsperre eingesetzt werden, allerdings verringert sich hierdurch die Lebensdauer. Dies gilt auch für PTFE-Membranen, die hohen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Die Wartungszyklen sind entsprechend anzulegen. Für den Einsatz im Bereich Dampferzeugung und -verteilung eignen sich besonders die Sitzventile GEMÜ 555 und 505. Bei Schnittstellen zwischen Dampf und Prozessleitungen hat sich die folgende Ventilanordnung bewährt: Sitzventil zum Absperren von Dampfleitungen und Membranventil als Schnittstelle zu den Prozessleitungen.



Umgebungstemperatur:

MG	Membranwerkstoff	Ventilkörperwerkstoff	Standard	Sonderausführung Sauerstoff
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 3A/13)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43) 1.4539, Vollmaterial (Code 44)	-10 – 60 °C	max. 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 17)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43) 1.4539, Vollmaterial (Code 44)	-10 – 60 °C	max. 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 19)	1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Vollmaterial (Code 44) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4)	-10 – 60 °C	max. 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 19)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435 Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-20 – 60 °C	max. 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 19)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 – 60 °C	-
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 54)	1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Vollmaterial (Code 44) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4)	-10 – 60 °C	max. 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 54)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-20 – 60 °C	max. 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 54)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 – 60 °C	-
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 – 60 °C	-
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 5M)	1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Vollmaterial (Code 44) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4)	-10 – 60 °C	max. 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 5M)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-20 – 60 °C	max. 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 5M)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 – 60 °C	-
25	PTFE/EPDM (Code 5Y)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 – 60 °C	-
150	PTFE/EPDM (Code 5Q)	1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43) 1.4539, Vollmaterial (Code 44)	0 – 60 °C	max. 60 °C

MG = Membrangröße

Steuermedientemperatur: 0 – 70 °C
bei Ausführungen mit Sonderfunktion S max. 60 °C

Lagertemperatur: 0 – 40 °C

Autoklavierbarkeit:

Antriebsausführung	Autoklavierbarkeit
0T1, 0TA, 0R1, 0RA 1T1, 1B1, 1D1, 1R1 2T1, 2B1, 2D1, 2R1	autoklavierbar
3T1, 3TA, 3B1, 3D1, 3R1, 3RA 4T1, 4B1, 4D1, 4R1	mit Sonderausführung
5T1, 5TA, 5TB, 5R1, 5RA, 5RB 6T1, 6TA, 6R1, 6RA 8TA	nicht möglich

Druck**Betriebsdruck:****Elastomer-Membranen**

MG	DN	Steuer-funktion	Antriebs-größe	Elastomer	
				Membran-werkstoff	alle Ventilkör-perwerkstoffe
8	4 - 15	1	OT1, OR1	3A, 17, 19	0 - 8
			OTA, ORA		0 - 10
		2 + 3	OT1, OTA, OR1, ORA		0 - 10
10	10 - 20	1	1T1, 1R1	13, 17, 19	0 - 10
			1D1, 1B1		0 - 10
		2 + 3	1T1, 1R1		0 - 10
			1D1, 1B1		0 - 10
25	15 - 25	1	2T1, 2R1	13, 17, 19	0 - 10
			2D1, 2B1		0 - 10
		2 + 3	2T1, 2R1		0 - 10
			2D1, 2B1		0 - 10
40	32 - 40	1	3T1, 3B1, 3D1, 3R1	13, 17, 19	0 - 10
			3T1, 3R1		0 - 10
		2 + 3	3D1, 3B1		0 - 10
50	50 - 65	1	4T1, 4R1	13, 17, 19	0 - 10
			4D1, 4B1		0 - 10
		2 + 3	4T1, 4R1		0 - 10
			4D1, 4B1		0 - 10
80	65 - 80	1	5T1, 5R1	13, 17, 19	0 - 8
			5TB, 5RB		0 - 10
		2 + 3	5T1, 5R1		0 - 10
100	100	1	6T1, 6R1	13, 17, 19	0 - 6
			6TA, 6RA		0 - 10
		2 + 3	6T1, 6R1		0 - 10

MG = Membrangröße

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck. Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehendem Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet.

Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage.

Betriebsdruck:

PTFE-Membranen

MG	DN	Steuer-funktion	Antriebs-größe	PTFE			
				Membran-werkstoff	Schmiede-körper	Feinguss-körper	Voll-material
8	4 - 15	1	0R1, 0T1	54	0 - 6	0 - 6	-
			0RA, 0TA		0 - 10	0 - 6	-
			2 + 3		0 - 10	0 - 6	-
10	10 - 20	1	1R1, 1T1	54, 5M	0 - 10	0 - 6	-
			1D1, 1B1		0 - 6	0 - 6	-
		2 + 3	1R1, 1T1		0 - 10	0 - 6	-
			1D1, 1B1		0 - 6	0 - 6	-
25	15 - 25	1	2R1, 2T1	54, 5M, 5Y	0 - 10	0 - 6	-
			2D1, 2B1		0 - 6	0 - 6	-
		2 + 3	2R1, 2T1		0 - 10	0 - 6	-
			2D1, 2B1		0 - 6	0 - 6	-
40	32 - 40	1	3B1, 3D1, 3R1, 3T1	54, 5M	0 - 6	0 - 6	-
			3RA, 3TA		0 - 10	0 - 6	-
		2 + 3	3R1, 3T1		0 - 10	0 - 6	-
			3D1, 3B1		0 - 6	0 - 6	-
50	50 - 65	1	4R1, 4T1	54, 5M	0 - 10	0 - 6	-
			4D1, 4B1		0 - 6	0 - 6	-
		2 + 3	4R1, 4T1		0 - 10	0 - 6	-
			4D1, 4B1		0 - 6	0 - 6	-
80	65 - 80	1	5R1, 5T1	54, 5M	0 - 5	-	-
			5RA, 5TA		0 - 10	-	-
		2 + 3	5R1, 5T1		0 - 10	-	-
100	100	1	6R1, 6T1	54, 5M	0 - 4	-	-
			6RA, 6TA		0 - 10	-	-
		2 + 3	6R1, 6T1		0 - 10	-	-
150	150	1 + 2 + 3	8TA	5Q	-	-	0 - 10

MG = Membrangröße

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck. Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehendem Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet.

Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage.

Hochvakuum:

0,05 mbar (absolut)*

* Die Lebensdauer der Membranen verringert sich unter Hochvakuum. Die Wartungszyklen sind dementsprechend in kürzeren Zeitintervallen durchzuführen.

Verfügbar unter folgenden Voraussetzungen:

- Steuerfunktion 1
- Membrancodes 54, 5M, 17 und 19
- Membrangrößen 8-100
- Werkstoffcodes Ventilkörper 40, 42, F4, 41, 43, 44

Druckstufe:

PN 16

Leckrate:

Leckrate A nach P11/P12 EN 12266-1

Steuerdruck:

MG	DN	Steuerfunktion	Antriebsgröße	Steuerdruck
8	4 - 15	1	0R1, 0T1	5,0 - 7,0
			0RA, 0TA	3,5 - 7,0
		2 + 3	0R1, 0T1	max. 5,5*
			0RA, 0TA	max. 4,5*
10	10 - 20	1	1B1, 1D1, 1R1, 1T1	4,5 - 7,0
		2 + 3		max. 4,5*
25	15 - 25	1	2B1, 2D1, 2R1, 2T1	5,0 - 7,0
		2 + 3		max. 4,5*
40	32 - 40	1	3B1, 3D1, 3R1, 3T1	4,5 - 7,0
				3,5 - 7,0
		2 + 3	3B1, 3D1, 3R1, 3T1	max. 4,5*
50	50 - 65	1	4B1, 4D1, 4R1, 4T1	4,5 - 7,0
		2 + 3		max. 4,5*
80	65 - 80	1	5R1, 5T1	3,5 - 7,0
			5RA, 5TA	4,5 - 7,0
			5RB, 5TB	4,0 - 7,0
		2 + 3	5R1, 5T1	max. 4,0*
100	100	1	6R1, 6T1	3,5 - 7,0
			6RA, 6TA	5,0 - 7,0
		2 + 3	6R1, 6T1	max. 4,0*
150	150	1	8TA	7,0 - 8,0
		2 + 3		3,5 - 6,0*

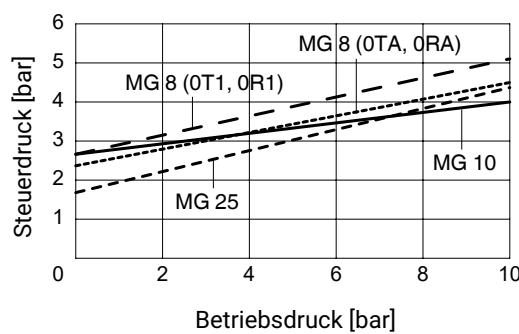
Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

* Zur Orientierung für einen membranschonenden Betrieb, nachfolgende Steuerdruck-Betriebsdruck-Diagramme beachten.

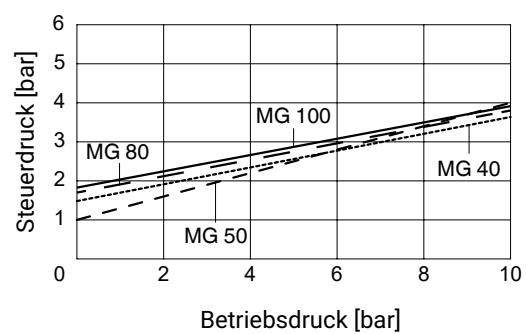
Steuerdruck:

GEMÜ 650: Steuerdruck – Betriebsdruck – Diagramm – Steuerfunktion 2 und 3

Elastomer-Membrane Membrangröße 8-25

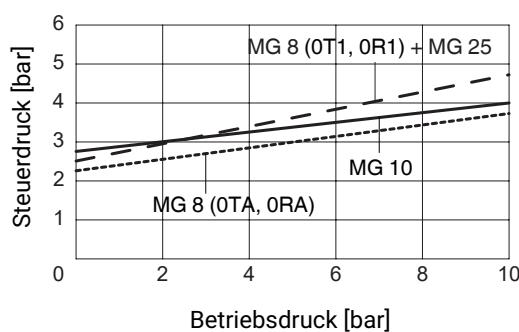


Membrangröße 40-100

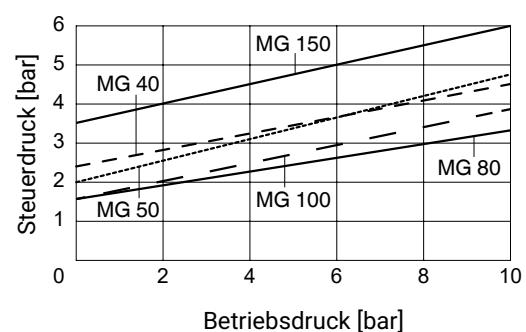


PTFE-Membrane

Membrangröße 8-25



Membrangröße 40-150



Der im Diagramm abgebildete Steuerdruck in Abhängigkeit des vorherrschenden Betriebsdrucks dient hier zur Orientierung für einen membranschonenden Betrieb.

Füllvolumen:

Membran-größe	DN	Antriebs-größe	Antriebs-ausführung	Federsatz	Steuer-funktion 1	Steuer-funktion 2
8	4 - 15	0	T/R	1	0,01	0,01
			T/R	A	0,02	0,01
10	10 - 20	1	T/R/D/B	1	0,03	0,07
25	15 - 25	2	T/R/D/B	1	0,13	0,22
40	32 - 40	3	T/R/D/B	1	0,23	0,50
			T/R	A	0,50	-
50	50 - 65	4	T/R/D/B	1	0,50	1,20
80	65 - 80	5	T/R	1	2,68	3,20
			T/R	A/B	2,13	-
100	100	6	T/R	1	2,78	3,40
			T/R	A	2,15	-
150	150	8	T	A	5,30	6,0

Füllvolumen in dm³

MG = Membrangröße

Stf. 3 = Füllvolumen in geöffnetem Zustand siehe Stf. 1, Füllvolumen in geschlossenem Zustand siehe Stf. 2

Kv-Werte:

MG	DN	Anschlussart Code								
		0	16	17	18	37	59	60	1	31
8	4	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	1,1	-	-	-	1,2	-	-
	8	-	-	1,3	-	-	0,6	2,2	1,4	-
	10	-	2,1	2,1	2,1	-	1,3	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	2,0	-	-	-
10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	3,2	-
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0	3,4	-
	20	-	-	-	-	-	3,8	-	-	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4	6,5	6,5
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2	10,0	10,0
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2	14,0	14,0
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0	26,0	26,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8	33,0	33,0
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2	60,0	60,0
	65	-	-	-	-	62,2	61,8	-	-	-
80	65	-	-	77,0	-	68,5	68,5	96,0	-	-
	80	-	-	111,0	-	80,0	87,0	111,0	-	-
100	100	-	-	194,0	-	173,0	188,0	214,0	-	-
150	150	-	-	-	-	-	570,0	-	-	-

MG = Membrangröße, Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, Ventilkörperwerkstoff Edelstahl und Weichelastomermembrane. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im Allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, Prozess und den Drehmomenten, mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

Kv-Werte Kunststoffauskleidung

MG	DN	Werkstoff Code 39
25	15	5,0
	20	9,0
	25	13,0
40	32	23,0
	40	26,0
50	50	47,0
	65	47,0
80	80	110
100	100	177

MG = Membrangröße, Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, mit Anschluss Flansch EN 1092 Bau-länge EN 558 Reihe 1 (bzw. Gewindemuffe DIN ISO 228 für Körperwerkstoff GGG40.3) und Weichelastomer-membrane. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im Allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, des Prozesses und den Drehmomenten mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

Produktkonformitäten

Druckgeräterichtlinie: 2014/68/EU

Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG

Lebensmittel: FDA

Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 (Nur für die Werkstoffe Code C3, 40, 42, 41, 43)

Verordnung (EG) Nr. 10/2011

USP Class VI

3A (Sonderausführung Code M)

Sauerstoff: Prüfung des Dichtwerkstoffs in Anlehnung an DIN EN 1797 und ISO 21010:2017 - Kryo-Behälter - Verträglichkeit von Gas/Werkstoffen (Sonderausführung Code S)

TA-Luft: Das Produkt erfüllt unter den max. zul. Betriebsbedingungen folgenden Anforderungen:

-Dichtheit bzw. Einhaltung der spezifischen Leckagerate im Sinne der TA-Luft sowie VDI 2440 und VDI 2290

-Einhaltung der Anforderungen gemäß DIN EN ISO 15848-1, Tabelle C.2, Klasse BH

SIL:

Produktbeschreibung: Membranventil GEMÜ 650

Architektonischer Einschränkungstyp: A

Sicherheitsfunktion: Durch die Sicherheitsfunktion wird das Ventil in die Ge- schlossen-Position (bei Steuerfunktion1), Offen-Position (bei Steuerfunktion 2) oder dichtschließend (bei Steuer- funktion 1 gebracht).

Weitere Informationen, siehe zugehöriges Sicherheitshandbuch und SIL Zertifikat "SIL Certificate_GEMÜ 650_Exida GEM 2404104 C001_2024-10".

EAC:

Das Produkt ist gemäß EAC deklariert.

EHEDG:

Zertifizierung für pneumatisch betätigtes Membranventile mit Schmiedekörpern (Code 40) und PT- FE/EPDM Membranen (Code 5M) in den Größen DN10 bis DN100

Mechanische Daten



Antriebsausführung "T"



Antriebsausführung "D"

Gewicht:

Antrieb

MG	Antriebsausführung	Ausführung D	Ausführung T
8	0T1, 0R1	-	0,5
	0TA, 0RA	-	0,5
10	1T1, 1B1, 1D1, 1R1	1,1	0,9
25	2T1, 2B1, 2D1, 2R1	2,5	1,9
40	3T1, 3B1, 3D1, 3R1	5,0	3,0
	3TA, 3RA	-	7,3
50	4T1, 4B1, 4D1, 4R1	9,5	7,7
80	5T1, 5R1	-	18,5
	5TA, 5TB, 5RA, 5RB	-	23,7
100	6T1, 6R1	-	20,0
	6TA, 6RA	-	28,0
150	8TA	-	95,0

Gewichte in kg

MG = Membrangröße

Gewicht:

Körper

MG	DN	Stutzen	Gewinde-muffe	Gewindes-tutzen, Ke-gelstutzen	Flansch	Clamp
		Anschlussart Code				
		0, 16, 17, 18, 35, 36, 37, 55, 59, 60, 63, 64, 65	1	6, 6K	8, 34, 38, 39	80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T
8	4	0,09	-	-	-	-
	6	0,09	-	-	-	-
	8	0,09	0,09	-	-	0,15
	10	0,09	-	0,21	-	0,18
	15	0,09	-	-	-	0,18
10	10	0,30	-	0,33	-	0,30
	12	-	0,17	-	-	-
	15	0,30	0,26	0,35	-	0,43
	20	-	-	-	-	0,43
25	15	0,62	0,32	0,71	1,50	0,75
	20	0,58	0,34	0,78	2,20	0,71
	25	0,55	0,39	0,79	2,80	0,63
40	32	1,45	0,88	1,66	3,40	1,62
	40	1,32	0,93	1,62	4,50	1,50
50	50	2,25	1,56	2,70	6,30	2,50
	65	2,20	-	-	10,30	2,30
80	65	8,60	-	9,22	10,20	8,90
	80	8,00	-	9,20	13,80	8,50
100	100	24,10	-	-	20,80	24,80
150	150	42,00	-	-	-	43,10

Gewichte in kg

MG = Membrangröße

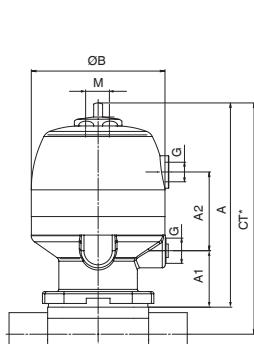
Einbaulage:

Beliebig

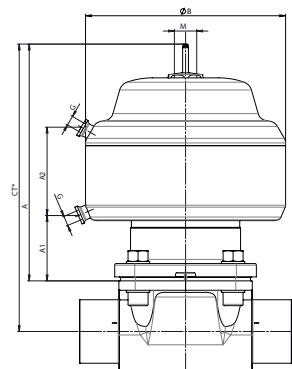
für eine entleerungsoptimierte Montage, Drehwinkel beachten

Abmessungen

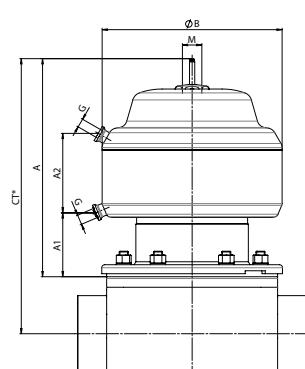
Antriebsmaße



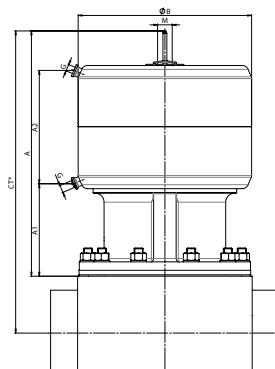
MG 8-50



MG 80



MG 100



MG 150

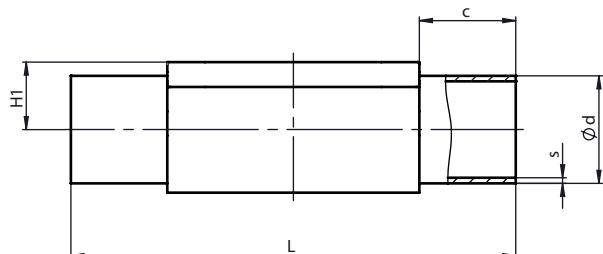
MG	DN	Antriebsaus-führung	A	A1	A2	Ø B	G	M
8	4 - 15	0T1, 0R1	80,5	28,0	37,8	42,0	G 1/8	M12x1
		0TA, 0RA	89,5	28,0	39,1	47,0	G 1/8	M12x1
10	10 - 20	1T1, 1R1, 1D1, 1B1	116,0	37,0	42,5	61,0	G 1/4	M16x1
25	15 - 25	2T1, 2R1, 2D1, 2B1	137,5	38,0	53,0	90,0	G 1/4	M16x1
40	32, 40	3T1, 3R1, 3D1, 3B1	173,0	53,0	56,5	114,0	G 1/4	M16x1
		3TA, 3RA	223,0	52,0	-	144,0	G 1/4	M16x1
50	50, 65	4T1, 4R1, 4D1, 4B1	223,0	52,0	70,5	144,0	G 1/4	M16x1
80	65, 80	5T1, 5R1	283,0	78,0	106,0	240,0	G 1/4	M26x1,5
		5TA, 5TB, 5RA, 5RB	297,0	80,0	-	240,0	G 1/4	M26x1,5
100	100	6T1, 6R1	298,0	87,0	106,0	240,0	G 1/4	M26x1,5
		6TA, 6RA	355,0	133,0	-	240,0	G 1/4	M26x1,5
150	150	8TA	513,0 436,0 (Stf.2)	166,0	201,0	308,0	G 1/4	M26x1,5

Maße in mm, MG = Membrangröße, Stf. = Steuerfunktion

* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

Körpermaße

Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 18, 60)



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 18, 60)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	Ød					H1	L	s						
				Anschlussart							Anschlussart						
				0	16	17	18	60			0	16	17	18	60		
8	4	-	20,0	6,0	-	-	-	-	8,5	72,0	1,0	-	-	-	-		
	6	-	20,0	-	-	8,0	-	10,2	8,5	72,0	-	-	1,0	-	1,6		
	8	1/4"	20,0	-	-	10,0	-	13,5	8,5	72,0	-	-	1,0	-	1,6		
	10	3/8"	20,0	-	12,0	13,0	14,0	-	8,5	72,0	-	1,0	1,5	2,0	-		
10	10	3/8"	25,0	-	12,0	13,0	14,0	17,2	12,5	108,0	-	1,0	1,5	2,0	1,6		
	15	1/2"	25,0	18,0	18,0	19,0	20,0	21,3	12,5	108,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6		
25	15	1/2"	25,0	18,0	18,0	19,0	20,0	21,3	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6		
	20	3/4"	25,0	22,0	22,0	23,0	24,0	26,9	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6		
	25	1"	25,0	28,0	28,0	29,0	30,0	33,7	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0		
40	32	1 1/4"	25,0	34,0	34,0	35,0	36,0	42,4	26,0	153,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0		
	40	1 1/2"	30,5	40,0	40,0	41,0	42,0	48,3	26,0	153,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0		
50	50	2"	30,0	52,0	52,0	53,0	54,0	60,3	32,0	173,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0		
80	65	2 1/2"	30,0	-	-	70,0	-	76,1	62,0	216,0	-	-	2,0	-	2,0		
	80	3"	30,0	-	-	85,0	-	88,9	62,0	254,0	-	-	2,0	-	2,3		
100	100	4"	30,0	-	-	104,0	-	114,3	76,0	305,0	-	-	2,0	-	2,3		

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 18: Stutzen DIN 11850 Reihe 3

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

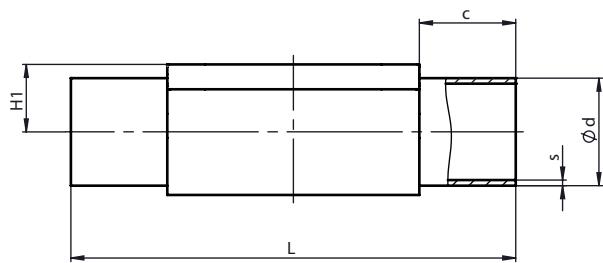
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Werkstoff Code F4 nur bis MG 50, ab MG 80 Werkstoff Code 44.

Abmessungen



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 17, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code C3)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	Ød			H1	L	s				
				Anschlussart					Anschlussart				
				0	17	60			0	17	60		
8	4	-	20,0	6,0	-	-	8,5	72,0	1,0	-	-		
	6	-	20,0	-	8,0	-	8,5	72,0	-	1,0	-		
	8	1/4"	20,0	-	10,0	13,5	8,5	72,0	-	1,0	1,6		
	10	3/8"	20,0	-	13,0	-	8,5	72,0	-	1,5	-		
10	10	3/8"	25,0	-	13,0	17,2	12,5	108,0	-	1,5	1,6		
	15	1/2"	25,0	-	19,0	21,3	12,5	108,0	-	1,5	1,6		
25	15	1/2"	25,0	-	19,0	21,3	13,0	120,0	-	1,5	1,6		
	20	3/4"	25,0	-	23,0	26,9	16,0	120,0	-	1,5	1,6		
	25	1"	25,0	-	29,0	33,7	19,0	120,0	-	1,5	2,0		
40	32	1 1/4"	25,0	-	35,0	42,4	24,0	153,0	-	1,5	2,0		
	40	1 1/2"	30,5	-	41,0	48,3	26,0	153,0	-	1,5	2,0		
50	50	2"	30,0	-	53,0	60,3	32,0	173,0	-	1,5	2,0		

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code C3: 1.4435, Feinguss

Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 17, 60)¹⁾, Vollmaterial (Code 44)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	Ød			H1	L	s			
				Anschlussart					Anschlussart			
				17	60	17			17	60		
80	65	2 1/2"	30,0	70,0	76,1	62,0	216,0	2,0	2,0			
	80	3"	30,0	85,0	88,9	62,0	254,0	2,0	2,3			
100	100	4"	30,0	104,0	114,3	76,0	305,0	2,0	2,3			

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

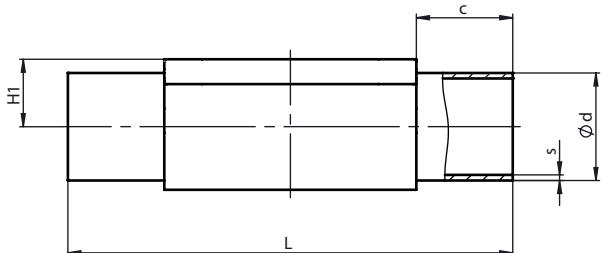
Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 44: 1.4539 / UNS N08904, Vollmaterial

Stutzen ASME/BS (Code 55, 59, 63, 64, 65)



Anschlussart Stutzen ASME/BS (Code 55, 59, 63, 64, 65)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	Ød					H1	L	s						
				Anschlussart							Anschlussart						
				55	59	63	64	65			55	59	63	64	65		
8	6	-	20,0	-	-	10,3	-	10,3	8,5	72,0	-	-	1,24	-	1,73		
	8	1/4"	20,0	6,35	6,35	13,7	-	13,7	8,5	72,0	1,2	0,89	1,65	-	2,24		
	10	3/8"	20,0	9,53	9,53	-	-	-	8,5	72,0	1,2	0,89	-	-	-		
	15	1/2"	20,0	12,70	12,70	-	-	-	8,5	72,0	1,2	1,65	-	-	-		
10	10	3/8"	25,0	9,53	9,53	17,1	-	17,1	12,5	108,0	1,2	0,89	1,65	-	2,31		
	15	1/2"	25,0	12,70	12,70	21,3	21,3	21,3	12,5	108,0	1,2	1,65	2,11	1,65	2,77		
	20	3/4"	25,0	19,05	19,05	-	-	-	12,5	108,0	1,2	1,65	-	-	-		
25	15	1/2"	25,0	-	-	21,3	21,3	21,3	19,0	120,0	-	-	2,11	1,65	2,77		
	20	3/4"	25,0	19,05	19,05	26,7	26,7	26,7	19,0	120,0	1,2	1,65	2,11	1,65	2,87		
	25	1"	25,0	-	25,40	33,4	33,4	33,4	19,0	120,0	-	1,65	2,77	1,65	3,38		
40	32	1 1/4"	25,0	-	-	42,2	42,2	42,2	26,0	153,0	-	-	2,77	1,65	3,56		
	40	1 1/2"	30,5	-	38,10	48,3	48,3	48,3	26,0	153,0	-	1,65	2,77	1,65	3,68		
50	50	2"	30,0	-	50,80	60,3	60,3	60,3	32,0	173,0	-	1,65	2,77	1,65	3,91		
	65	2 1/2"	30,0	-	63,50	-	-	-	34,0	173,0	-	1,65	-	-	-		
80	65	2 1/2"	30,0	-	63,50	73,0	73,0	73,0	62,0	216,0	-	1,65	3,05	2,11	5,16		
	80	3"	30,0	-	76,20	88,9	88,9	88,9	62,0	254,0	-	1,65	3,05	2,11	5,49		
100	100	4"	30,0	-	101,60	114,3	114,3	114,3	76,0	305,0	-	2,11	3,05	2,11	6,02		

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 55: Stutzen BS 4825, Part 1

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s

Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s

Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

2) Werkstoff Ventilkörper

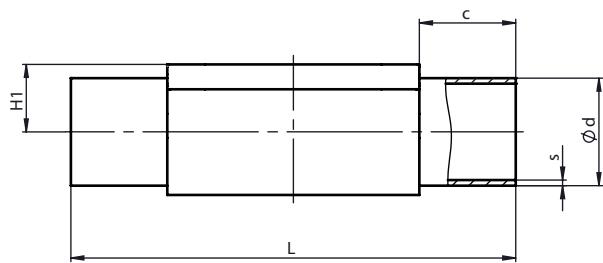
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Werkstoff Code F4 nur bis MG 50, ab MG 80 Werkstoff Code 44.

Abmessungen



Anschlussart Stutzen ASME BPE (Code 59)¹⁾, Feingussmaterial (Code C3)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	Ød	H1	L	s
8	8	1/4"	20,0	6,35	8,5	72,0	0,89
	10	3/8"	20,0	9,53	8,5	72,0	0,89
	15	1/2"	20,0	12,70	8,5	72,0	1,65
10	20	3/4"	25,0	19,05	12,5	108,0	1,65
25	20	3/4"	25,0	19,05	16,0	120,0	1,65
	25	1"	25,0	25,40	19,0	120,0	1,65
40	40	1 1/2"	30,5	38,10	26,0	153,0	1,65
50	50	2"	30,0	50,80	32,0	173,0	1,65

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

2) Werkstoff Ventilkörper

Code C3: 1.4435, Feinguss

Anschlussart Stutzen ASME BPE (Code 59)¹⁾, Vollmaterial (Code 41, 43)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	Ød	H1	L	s
150	150	6"	48,0	152,40	101,0	406,0	2,77

Maße in mm

MG = Membrangröße

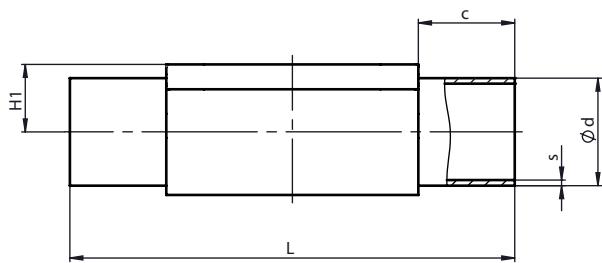
1) Anschlussart

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 41: 1.4435 (316L), Vollmaterial

Code 43: 1.4435 (BN2), Vollmaterial, Δ Fe < 0,5 %


Anschlussart Stutzen ASME/BS (Code 59, 63, 64, 65)¹⁾, Vollmaterial (Code 44)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	ød		H1	L	s					
				Anschlussart				Anschlussart					
				59	63, 64, 65			59	63	64	65		
80	65	2½"	30,0	63,50	73,0	62,0	216,0	1,65	3,05	2,11	5,16		
	80	3"	30,0	76,20	88,9			1,65	3,05	2,11	5,49		
100	100	4"	30,0	101,60	114,3	76,0	305,0	2,11	3,05	2,11	6,02		
150	150	6"	48,0	152,40	-	101,0	406,0	2,77	-	-	-		

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

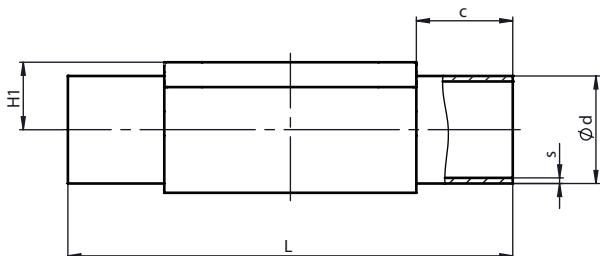
Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s

Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s

Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 44: 1.4539 / UNS N08904, Vollmaterial

Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37)Anschlussart Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	Ød			H1	L	s				
				Anschlussart					Anschlussart				
				35	36	37			35	36	37		
8	6	-	20,0	-	10,5	-	8,5	72,0	-	1,20	-		
	8	1/4"	20,0	-	13,8	-	8,5	72,0	-	1,65	-		
10	10	3/8"	25,0	-	17,3	-	12,5	108,0	-	1,65	-		
	15	1/2"	25,0	-	21,7	-	12,5	108,0	-	2,10	-		
25	15	1/2"	25,0	-	21,7	-	19,0	120,0	-	2,10	-		
	20	3/4"	25,0	-	27,2	-	19,0	120,0	-	2,10	-		
	25	1"	25,0	25,4	34,0	25,0	19,0	120,0	1,2	2,80	1,2		
40	32	1 1/4"	25,0	31,8	42,7	33,7	26,0	153,0	1,2	2,80	1,2		
	40	1 1/2"	30,5	38,1	48,6	38,0	26,0	153,0	1,2	2,80	1,2		
50	50	2"	30,0	50,8	60,5	51,0	32,0	173,0	1,5	2,80	1,2		
	65	2 1/2"	30,0	63,5	-	63,5	34,0	173,0	2,0	-	1,6		
80	65	2 1/2"	30,0	63,5	76,3	63,5	62,0	216,0	2,0	3,00	1,6		
	80	3"	30,0	76,3	89,1	76,1	62,0	254,0	2,0	3,00	1,6		
100	100	4"	30,0	101,6	114,3	101,6	76,0	305,0	2,0	3,00	2,0		

Anschlussart Stutzen SMS (Code 37)¹⁾, Feingussmaterial (Code C3)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	Ød	H1	L	s
25	25	1"	25,0	25,0	19,0	120,0	1,2
40	40	1 1/2"	30,5	38,0	26,0	153,0	1,2
50	50	2"	30,0	51,0	32,0	173,0	1,2

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**

Code 35: Stutzen JIS-G 3447

Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s

Code 37: Stutzen SMS 3008

2) **Werkstoff Ventilkörper**

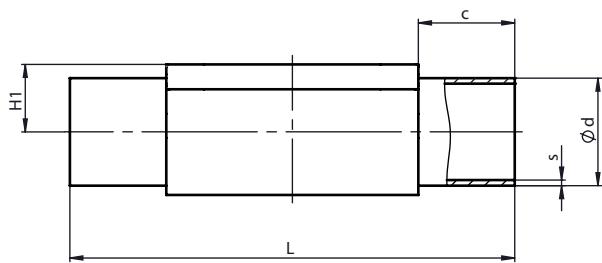
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Werkstoff Code F4 nur bis MG 50, ab MG 80 Werkstoff Code 44.

Anschlussart Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37)¹⁾, Vollmaterial (Code 44)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	Ød			H1	L	s				
				Anschlussart					Anschlussart				
				35	36	37			35	36	37		
80	65	2½"	30,0	63,5	76,3	63,5	62,0	216,0	2,0	3,0	1,6		
	80	3"	30,0	76,3	89,1	76,1	62,0	254,0	2,0	3,0	1,6		
100	100	4"	30,0	101,6	114,3	101,6	76,0	305,0	2,0	3,0	2,0		

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

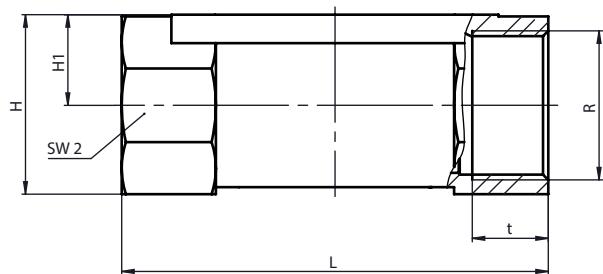
Code 35: Stutzen JIS-G 3447

Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s

Code 37: Stutzen SMS 3008

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 44: 1.4539 / UNS N08904, Vollmaterial

Gewindemuffe DIN ISO 228 (Code 1)Anschlussart Gewindemuffe (Code 1)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

MG	DN	NPS	H	H1	L	n	R	SW 2	t
8	8	1/4"	19,0	9,0	72,0	6	G 1/4	18	11,0
10	12	3/8"	25,0	13,0	55,0	2	G 3/8	22	12,0
	15	1/2"	30,0	15,0	68,0	2	G 1/2	27	15,0
25	15	1/2"	28,3	14,8	85,0	6	G 1/2	27	15,0
	20	3/4"	33,3	17,3	85,0	6	G 3/4	32	16,0
	25	1"	42,3	21,8	110,0	6	G 1	41	13,0
40	32	1 1/4"	51,3	26,3	120,0	8	G 1 1/4	50	20,0
	40	1 1/2"	56,3	28,8	140,0	8	G 1 1/2	55	18,0
50	50	2"	71,3	36,3	165,0	8	G 2	70	26,0

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Schlüsselflächen

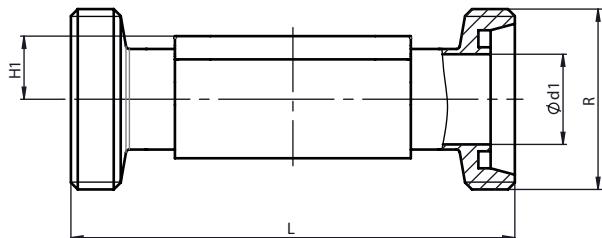
1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindestutzen DIN 11851 (Code 6)



Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 6)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	NPS	φd1	H1	L	R
8	10	3/8"	10,0	8,5	92,0	Rd 28 x 1/8
10	10	3/8"	10,0	12,5	118,0	Rd 28 x 1/8
	15	1/2"	16,0	12,5	118,0	Rd 34 x 1/8
25	15	1/2"	16,0	19,0	118,0	Rd 34 x 1/8
	20	3/4"	20,0	19,0	118,0	Rd 44 x 1/6
	25	1"	26,0	19,0	128,0	Rd 52 x 1/6
40	32	1 1/4"	32,0	26,0	147,0	Rd 58 x 1/6
	40	1 1/2"	38,0	26,0	160,0	Rd 65 x 1/6
50	50	2"	50,0	32,0	191,0	Rd 78 x 1/6
80	65	2 1/2"	66,0	62,0	246,0	Rd 95 x 1/6
	80	3"	81,0	62,0	256,0	Rd 110 x 1/4

Maße in mm

MG = Membrangröße

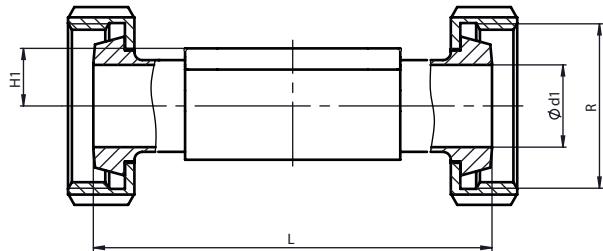
1) **Anschlussart**

Code 6: Gewindestutzen DIN 11851

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Kegelstutzen DIN 11851 (Code 6K)Anschlussart Kegelstutzen DIN (Code 6K)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	NPS	ød1	H1	L	R
8	10	3/8"	10,0	8,5	90,0	Rd 28 x 1/8
10	10	3/8"	10,0	12,5	116,0	Rd 28 x 1/8
	15	1/2"	16,0	12,5	116,0	Rd 34 x 1/8
25	15	1/2"	16,0	19,0	116,0	Rd 34 x 1/8
	20	3/4"	20,0	19,0	114,0	Rd 44 x 1/6
	25	1"	26,0	19,0	127,0	Rd 52 x 1/6
40	32	1 1/4"	32,0	26,0	147,0	Rd 58 x 1/6
	40	1 1/2"	38,0	26,0	160,0	Rd 65 x 1/6
50	50	2"	50,0	32,0	191,0	Rd 78 x 1/6
80	65	2 1/2"	66,0	62,0	246,0	Rd 95 x 1/6
	80	3"	81,0	62,0	256,0	Rd 110 x 1/4

Maße in mm

MG = Membrangröße

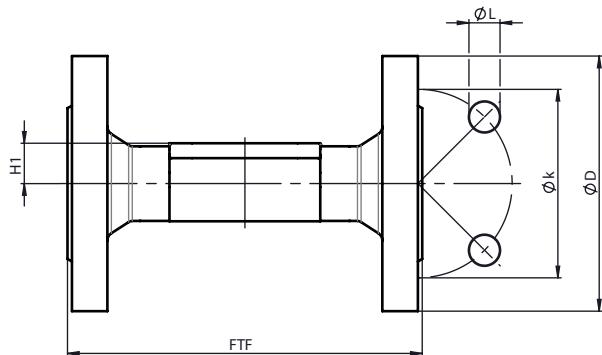
1) Anschlussart

Code 6K: Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Flansch EN 1092 (Code 8)Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 8)¹⁾, Feingussmaterial (Code 39, C3), Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	NPS	ØD	FTF			H1			Øk	ØL	n			
				Werkstoff			Werkstoff								
				39	C3	40, 42	39	C3	40, 42						
25	15	1/2"	95,0	130,0	150,0	150,0	18,0	13,0	19,0	65,0	14,0	4			
	20	3/4"	105,0	150,0	150,0	150,0	20,5	16,0	19,0	75,0	14,0	4			
	25	1"	115,0	160,0	160,0	160,0	23,0	19,0	19,0	85,0	14,0	4			
40	32	1 1/4"	140,0	180,0	180,0	180,0	28,7	24,0	26,0	100,0	19,0	4			
	40	1 1/2"	150,0	200,0	200,0	200,0	33,0	26,0	26,0	110,0	19,0	4			
50	50	2"	165,0	230,0	230,0	230,0	39,0	32,0	32,0	125,0	19,0	4			
	65	2 1/2"	185,0	290,0	-	-	51,0	-	-	145,0	19,0	4			
80	65	2 1/2"	185,0	-	-	290,0	-	-	62,0	145,0	19,0	4			
	80	3"	200,0	310,0	-	310,0	59,5	-	62,0	160,0	19,0	8			
100	100	4"	220,0	350,0	-	350,0	73,0	-	76,0	180,0	19,0	8			

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Schrauben

1) **Anschlussart**

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

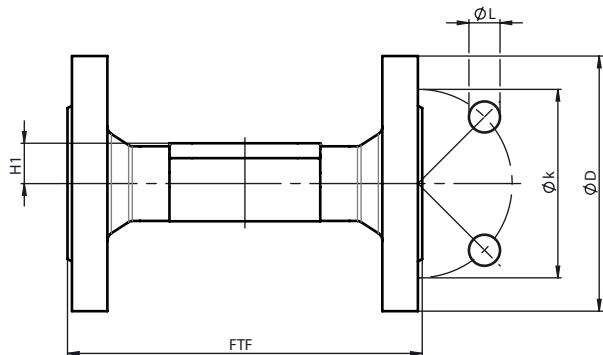
2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Flansch JIS B2220 (Code 34)

Anschlussart Flansch Baulänge 558 (Code 34)¹⁾, Feingussmaterial (Code 39)²⁾

MG	DN	NPS	ØD	Øk	ØL	n	H1	FTF
25	15	1/2"	95,0	70,0	15,0	4	18,0	130,0
	20	3/4"	100,0	75,0	15,0	4	20,5	150,0
	25	1"	125,0	90,0	19,0	4	23,0	160,0
40	32	1 1/4	135,0	100,0	19,0	4	28,7	180,0
	40	1 1/2"	140,0	105,0	19,0	4	33,0	200,0
50	50	2"	155,0	120,0	19,0	4	39,0	230,0

Maße in mm

MG = Membrangröße

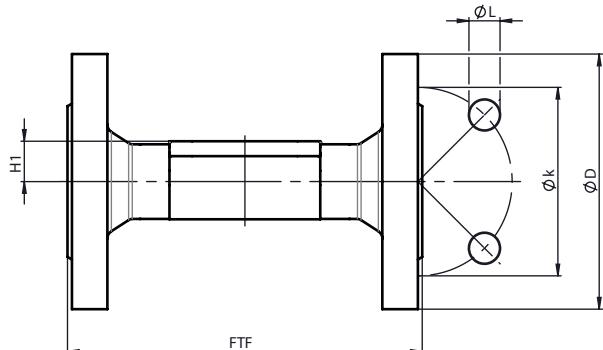
1) Anschlussart

Code 34: Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Flansch ANSI Class 150 RF (Code 38, 39)



Anschlussart Flansch Baulänge MSS SP-88 (Code 38)¹⁾, Feingussmaterial (Code 39)²⁾

MG	DN	NPS	ØD	FTF	H1	Øk	ØL	n
25	20	3/4"	100,0	146,0	20,5	69,9	15,9	4
	25	1"	110,0	146,0	23,0	79,4	15,9	4
40	40	1½"	125,0	175,0	33,0	98,4	15,9	4
50	50	2"	150,0	200,0	39,0	120,7	19,0	4
	65	2½"	180,0	226,0	51,0	139,7	19,0	4
80	80	3"	190,0	260,0	59,5	152,4	19,0	4
100	100	4"	230,0	327,0	73,0	190,5	19,0	8

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Schrauben

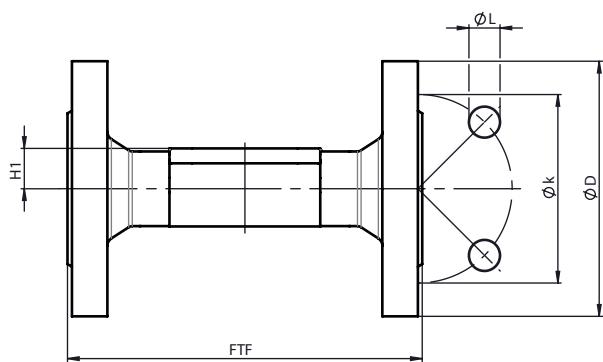
1) Anschlussart

Code 38: Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Abmessungen



Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 39)¹⁾, Feingussmaterial (Code 39, C3), Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	NPS	ϕD	FTF			H1			ϕk	ϕL	n			
				Werkstoff			Werkstoff								
				39	C3	40, 42	39	C3	40, 42						
25	15	1/2"	90,0	130,0	150,0	150,0	-	13,0	19,0	60,3	15,9	4			
	20	3/4"	100,0	150,0	150,0	150,0	20,5	16,0	19,0	69,9	15,9	4			
	25	1"	110,0	160,0	160,0	160,0	23,0	19,0	19,0	79,4	15,9	4			
40	32	1 1/4"	115,0	180,0	180,0	180,0	28,7	24,0	26,0	88,9	15,9	4			
	40	1 1/2"	125,0	200,0	200,0	200,0	33,0	26,0	26,0	98,4	15,9	4			
50	50	2"	150,0	230,0	230,0	230,0	39,0	32,0	32,0	120,7	19,0	4			
	65	2 1/2"	180,0	290,0	-	-	51,0	-	-	139,7	19,0	4			
80	65	2 1/2"	180,0	-	-	290,0	-	-	62,0	139,7	19,0	4			
	80	3"	190,0	310,0	-	310,0	59,5	-	62,0	152,4	19,0	4			
100	100	4"	230,0	350,0	-	350,0	73,0	-	76,0	190,5	19,0	8			

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Schrauben

1) Anschlussart

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

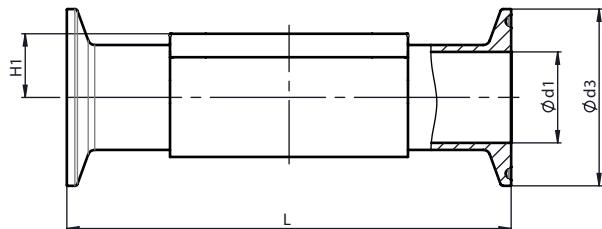
2) Werkstoff Ventilkörper

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Clamp DIN 32676 Reihe C / ASME BPE (Code 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T)

Anschlussart Clamp DIN/ASME (Code 80, 88, 8P, 8T)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾

MG	DN	NPS	Ød1		Ød3		H1	L		
			Anschlussart		Anschlussart			Anschlussart		
			80, 8P	88, 8T	80, 8P	88, 8T		80, 8P	88, 8T	
8	8	1/4"	4,57	-	25,0	-	8,5	63,5	-	
	10	3/8"	7,75	-	25,0	-	8,5	63,5	-	
	15	1/2"	9,4	9,4	25,0	25,0	8,5	63,5	108,0	
10	15	1/2"	9,4	9,4	25,0	25,0	12,5	88,9	108,0	
	20	3/4"	15,7	15,7	25,0	25,0	12,5	101,6	117,0	
25	20	3/4"	15,7	15,7	25,0	25,0	19,0	101,6	117,0	
	25	1"	22,1	22,10	50,5	50,5	19,0	114,3	127,0	
40	40	1 1/2"	34,80	34,80	50,5	50,5	26,0	139,7	159,0	
50	50	2"	47,5	47,5	64,0	64,0	32,0	158,8	190,0	
	65	2 1/2"	60,2	60,2	77,5	77,5	34,0	193,8	216,0	
80	65	2 1/2"	60,2	60,2	77,5	77,5	62,0	193,8	216,0	
	80	3"	72,90	72,90	91,0	91,0	62,0	222,3	254,0	
100	100	4"	97,38	97,38	119,0	119,0	76,0	292,1	305,0	

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**

Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**

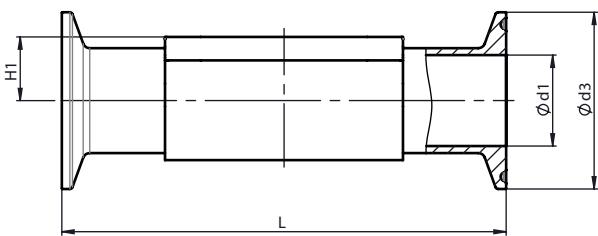
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Werkstoff Code F4 nur bis MG 50, ab MG 80 Werkstoff Code 44.

Abmessungen



Anschlussart Clamp DIN/ASME (Code 88, 8T)¹⁾, Vollmaterial (Code 41, 43)²⁾

MG	DN	NPS	Ød1	Ød3	H1	L
150	150	6"	146,86	167,0	101,0	406,0

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 41: 1.4435 (316L), Vollmaterial
Code 43: 1.4435 (BN2), Vollmaterial, Δ Fe < 0,5 %

Anschlussart Clamp DIN/ASME (Code 80, 88, 8P, 8T)¹⁾, Vollmaterial (Code 44)²⁾

MG	DN	NPS	Ød1	Ød3	H1	L	
						Anschlussart	
						80, 8P	88, 8T
80	65	2½"	60,20	77,5	62,0	193,8	216,0
	80	3"	72,90	91,0	62,0	222,3	254,0
100	100	4"	97,38	119,0	76,0	292,1	305,0

Maße in mm

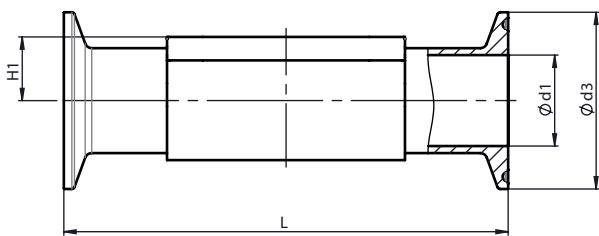
MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 44: 1.4539 / UNS N08904, Vollmaterial

Anschlussart Clamp DIN/ISO (Code 82, 8A, 8E)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾

MG	DN	NPS	Ød1			Ød3			H1	L			
			Anschlussart			Anschlussart				Anschlussart			
			82	8A	8E	82	8A	8E		82	8A	8E	
8	6	1/8"	7,0	6,0	-	25,0	25,0	-	8,5	63,5	63,5	-	
	8	1/4"	10,3	8,0	-	25,0	25,0	-	8,5	63,5	63,5	-	
	10	3/8"	-	10,0	-	-	34,0	-	8,5	-	88,9	-	
10	10	3/8"	14,0	10,0	-	25,0	34,0	-	12,5	108,0	108,0	-	
	15	1/2"	18,1	16,0	-	50,5	34,0	-	12,5	108,0	108,0	-	
25	15	1/2"	18,1	16,0	-	50,5	34,0	-	19,0	108,0	108,0	-	
	20	3/4"	23,7	20,0	-	50,5	34,0	-	19,0	117,0	117,0	-	
	25	1"	29,7	26,0	22,6	50,5	50,5	50,5	19,0	127,0	127,0	127,0	
40	32	1 1/4"	38,4	32,0	31,3	64,0	50,5	50,5	26,0	146,0	146,0	146,0	
	40	1 1/2"	44,3	38,0	35,6	64,0	50,5	50,5	26,0	159,0	159,0	159,0	
50	50	2"	56,3	50,0	48,6	77,5	64,0	64,0	32,0	190,0	190,0	190,0	
	65	2 1/2"	-	-	60,3	-	-	77,5	34,0	-	-	216,0	
80	65	2 1/2"	72,1	66,0	60,3	91,0	91,0	77,5	62,0	216,0	216,0	216,0	
	80	3"	84,3	81,0	72,9	106,0	106,0	91,0	62,0	254,0	254,0	254,0	
100	100	4"	109,7	100,0	97,6	130,0	119,0	119,0	76,0	305,0	305,0	305,0	

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

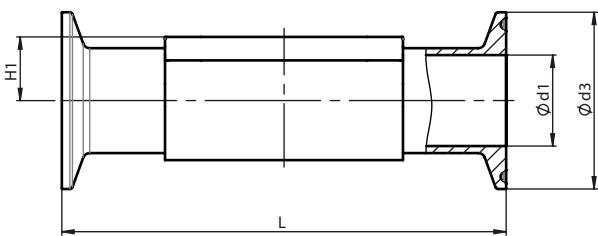
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Werkstoff Code F4 nur bis MG 50, ab MG 80 Werkstoff Code 44.

Abmessungen



Anschlussart Clamp DIN/ISO (Code 82, 8A, 8E)¹⁾, Vollmaterial (Code 44)²⁾

MG	DN	NPS	Ød1			Ød3			H1	L		
			Anschlussart			Anschlussart						
			82	8A	8E	82	8A	8E				
80	65	2½"	72,1	66,0	60,3	91,0	91,0	77,5	62,0	216,0		
	80	3"	84,3	81,0	72,9	106,0	106,0	91,0	62,0	254,0		
100	100	4"	109,7	100,0	97,6	130,0	119,0	119,0	76,0	305,0		

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

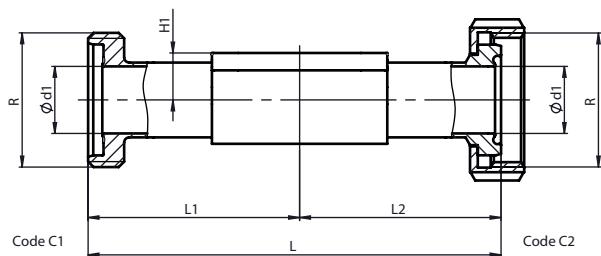
Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 44: 1.4539 / UNS N08904, Vollmaterial

Aseptikanschlüsse

Aseptik-Verschraubung DIN



Aseptik-Verschraubung DIN, Reihe A (Code C1, C2)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	H1	Ød1	Gewinde	Anschlussart (Code)				
					C1		C2		
					R	L	L1, L2	L	L1, L2
8	10	8,5	10,0	RD 28 x 1/8	88,0	44,0	84,0	42,0	
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0	
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0	
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0	
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	144,0	72,0	138,0	69,0	
	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	164,0	82,0	156,0	78,0	
40	32	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	192,0	96,0	182,0	91,0	
	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	214,0	107,0	204,0	102,0	
50	50	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	244,0	122,0	242,0	121,0	
80	65	62,0	66,0	RD 95 x 1/6	314,0	157,0	310,0	155,0	
	80	62,0	81,0	RD 110 x 1/4	342,0	171,0	334,0	167,0	
100	100	76,0	100,0	RD 130 x 1/4	398,0	199,0	390,0	195,0	

MG = Membrangröße

Maße in mm

1) Anschlussart

Code C1: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A

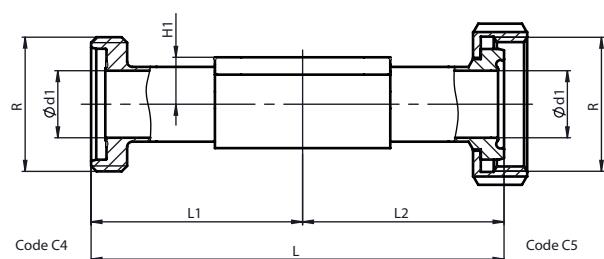
Code C2: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Abmessungen



Aseptik-Verschraubung DIN, Reihe B (Code C4, C5)¹⁾, Schmiedekörper (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	H1	Ød1	Gewinde	Anschlussart (Code)				
					C4		C5		
					R	L	L1, L2	L	L1, L2
8	8	8,5	10,3	RD 28 x 1/8	88,0	44,0	84,0	42,0	
10	10	12,5	14,0	RD 34 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0	
	15	12,5	18,1	RD 44 x 1/6	120,0	60,0	116,0	58,0	
25	15	19,0	18,1	RD 44 x 1/6	120,0	60,0	116,0	58,0	
	20	19,0	23,7	RD 52 x 1/6	144,0	72,0	138,0	69,0	
	25	19,0	29,7	RD 58 x 1/6	164,0	82,0	156,0	78,0	
40	32	26,0	38,4	RD 65 x 1/6	192,0	96,0	182,0	91,0	
	40	26,0	44,3	RD 78 x 1/6	214,0	107,0	204,0	102,0	
50	50	32,0	56,3	RD 95 x 1/6	244,0	122,0	242,0	121,0	
80	65	62,0	72,1	RD 110 x 1/4	314,0	157,0	310,0	155,0	
	80	62,0	84,3	RD 130 x 1/4	342,0	171,0	334,0	167,0	

MG = Membrangröße

Maße in mm

1) **Anschlussart**

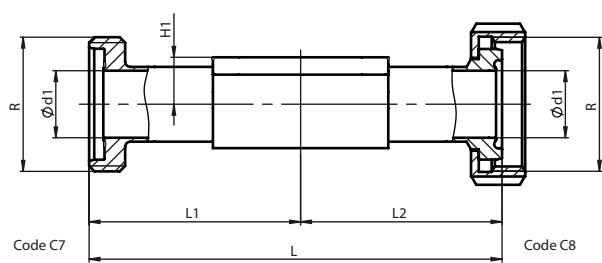
Code C4: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127

Code C5: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Aseptik-Verschraubung DIN, Reihe C (Code C7, C8)¹⁾, Schmiedekörper (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	H1	Ød1	Gewinde	Anschlussart (Code)				
					C7		C8		
					R	L	L1, L2	L	L1, L2
8	15	8,5	9,4	RD 28 x 1/8	88,0	44,0	84,0	42,0	
10	15	12,5	9,4	RD 28 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0	
	20	12,5	15,75	RD 34 x 1/8	144,0	72,0	138,0	69,0	
25	15	19,0	9,4	RD 28 x 1/8	120,0	60,0	116,0	60,0	
	20	19,0	15,75	RD 34 x 1/8	144,0	72,0	138,0	69,0	
	25	19,0	22,1	RD 52 x 1/6	164,0	82,0	156,0	78,0	
40	40	26,0	34,8	RD 65 x 1/6	214,0	107,0	204,0	102,0	
50	50	32,0	47,5	RD 78 x 1/6	244,0	122,0	242,0	121,0	
	65	32,0	60,2	RD 95 x 1/6	314,0	157,0	310,0	155,0	
80	65	62,0	60,2	RD 95 x 1/6	314,0	157,0	310,0	155,0	
	80	62,0	72,9	RD 110 x 1/4	342,0	171,0	334,0	167,0	
100	100	76,0	97,38	RD 130 x 1/4	398,0	199,0	390,0	195,0	

MG = Membrangröße

Maße in mm

1) Anschlussart

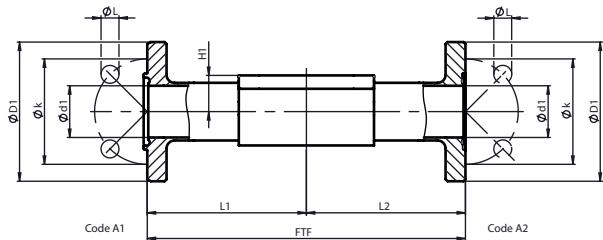
Code C7: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE

Code C8: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Aseptik-Flansch DINAseptik-Flansch DIN, Reihe A (Code A1, A2)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	H1	Ød1	ØD1	Øk	ØL	Anschlussart (Code)			
							A1		A2	
							FTF	L1, L2	FTF	L1, L2
8	10	8,5	10,0	54,0	37,0	4 x 9	100,0	50,0	100,0	50,0
10	10	12,5	10,0	54,0	37,0	4 x 9	130,0	65,0	130,0	65,0
	15	12,5	16,0	59,0	42,0	4 x 9	130,0	65,0	130,0	65,0
25	15	19,0	16,0	59,0	42,0	4 x 9	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	19,0	20,0	64,0	47,0	4 x 9	150,0	75,0	150,0	75,0
	25	19,0	26,0	70,0	53,0	4 x 9	160,0	80,0	160,0	80,0
40	32	26,0	32,0	76,0	59,0	4 x 9	180,0	90,0	180,0	90,0
	40	26,0	38,0	82,0	65,0	4 x 9	200,0	100,0	200,0	100,0
50	50	32,0	50,0	94,0	77,0	4 x 9	230,0	115,0	230,0	115,0
80	65	62,0	66,0	113,0	95,0	8 x 9	290,0	145,0	290,0	145,0
	80	62,0	81,0	133,0	112,0	8 x 11	310,0	155,0	310,0	155,0
100	100	76,0	100,0	159,0	137,0	8 x 11	350,0	175,0	350,0	175,0

MG = Membrangröße

Maße in mm

1) Anschlussart

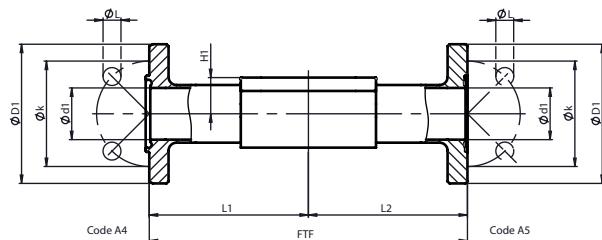
Code A1: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code A2: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Aseptik-Flansch DIN, Reihe B (Code A4, A5)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	H1	Ød1	ØD1	Øk	ØL	Anschlussart (Code)			
							A4		A5	
							FTF	L1, L2	FTF	L1, L2
8	8	8,5	10,3	54,0	37,0	4 x 9,0	100,0	50,0	100,0	50,0
10	10	12,5	14,0	59,0	42,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	15	12,5	18,1	62,0	45,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
25	15	19,0	18,1	62,0	45,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	19,0	23,7	69,0	52,0	4 x 9,0	150,0	75,0	150,0	75,0
	25	19,0	29,7	74,0	57,0	4 x 9,0	160,0	80,0	160,0	80,0
40	32	26,0	38,4	82,0	65,0	4 x 9,0	180,0	90,0	180,0	90,0
	40	26,0	44,3	88,0	71,0	4 x 9,0	200,0	100,0	200,0	100,0
50	50	32,0	56,3	103,0	85,0	4 x 9,0	230,0	115,0	230,0	115,0
80	65	62,0	72,1	125,0	104,0	8 X 11,0	290,0	145,0	290,0	145,0
	80	62,0	84,3	137,0	116,0	8 X 11,0	310,0	155,0	310,0	155,0
100	100	76,0	109,7	168,0	146,0	8 X 11,0	350,0	175,0	350,0	175,0

MG = Membrangröße

Maße in mm

1) Anschlussart

Code A4: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

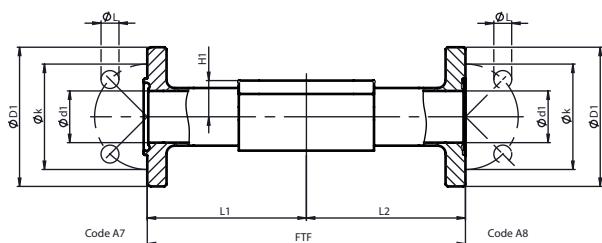
Code A5: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127 Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Abmessungen



Aseptik-Flansch DIN, Reihe C (Code A7, A8)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	H1	Ød1	ØD1	Øk	ØL	Anschlussart (Code)			
							A7		A8	
							FTF	L1, L2	FTF	L1, L2
8	15	8,5	9,40	54,0	37,0	4 x 9,0	100,0	50,0	100,0	50,0
10	15	12,5	9,40	54,0	37,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	12,5	15,75	59,0	42,0	4 x 9,0	150,0	75,0	150,0	75,0
25	15	19,0	9,40	54,0	37,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	19,0	15,75	59,0	42,0	4 x 9,0	150,0	75,0	150,0	75,0
	25	19,0	22,10	66,0	49,0	4 x 9,0	160,0	80,0	160,0	80,0
40	40	26,0	34,80	79,0	62,0	4 x 9,0	200,0	100,0	200,0	100,0
50	50	32,0	47,50	92,0	75,0	4 x 9,0	230,0	115,0	230,0	115,0
	65	32,0	60,20	107,0	89,0	8 x 9,0	290,0	145,0	290,0	145,0
80	65	62,0	60,20	107,0	89,0	8 x 9,0	290,0	145,0	290,0	145,0
	80	62,0	72,90	125,0	104,0	8 x 11,0	310,0	155,0	310,0	155,0
100	100	76,0	97,38	157,0	135,0	8 x 11,0	350,0	175,0	350,0	175,0

MG = Membrangröße

Maße in mm

1) Anschlussart

Code A7: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

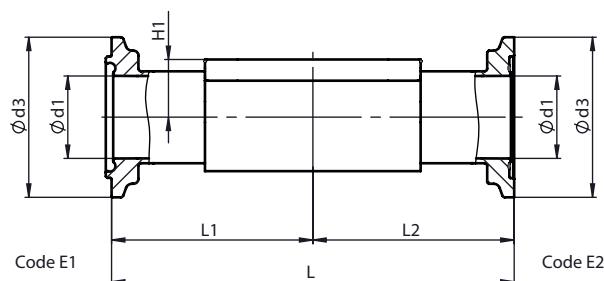
Code A8: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Aseptik-Clamp DIN



Aseptik-Clamp DIN, Reihe A (Code E1, E2)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	H1	Ød1	Ød3	Anschlussart (Code)			
					E1		E2	
					L	L1, L2	L	L1, L2
8	10	8,5	10,0	34,0	88,9	44,45	88,9	44,45
10	10	12,5	10,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	15	12,5	16,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
25	15	19	16,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	19	20,0	50,5	117,0	58,5	117,0	58,5
	25	19	26,0	50,5	127,0	63,5	127,0	63,5
40	32	26	32,0	50,5	146,0	73,0	146,0	73,0
	40	26	38,0	64,0	159,0	79,5	159,0	79,5
50	50	32	50,0	77,5	190,0	95,0	190,0	95,0
80	65	62	66,0	91,0	216,0	108,0	216,0	108,0
	80	62	81,0	106,0	254,0	127,0	254,0	127,0
100	100	76	100,0	130,0	305,0	152,5	305,0	152,5

MG = Membrangröße

Maße in mm

1) Anschlussart

Code E1: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Bau-länge nur bei Gehäuseform D

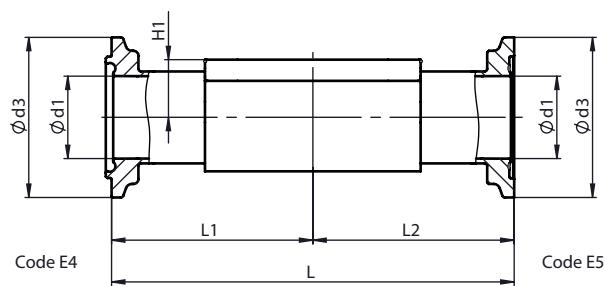
Code E2: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Bau-länge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Abmessungen



Aseptik-Clamp DIN, Reihe B (Code E4, E5)¹⁾, Schmiedekörper (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	H1	Ød1	Ød3	Anschlussart (Code)			
					E4		E5	
					L	L1, L2	L	L1, L2
8	8	8,5	10,3	34,0	88,9	44,45	88,9	44,45
10	10	12,5	14,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	15	12,5	18,1	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
25	15	19,0	18,1	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	19,0	23,7	50,5	117,0	58,5	117,0	58,5
	25	19,0	29,7	50,5	127,0	63,5	127,0	63,5
40	32	26,0	38,4	64,0	146,0	73,0	146,0	73,0
	40	26,0	44,3	64,0	159,0	79,5	159,0	79,5
50	50	32,0	56,3	91,0	190,0	95,0	190,0	95,0
80	65	62,0	72,1	106,0	216,0	108,0	216,0	108,0
	80	62,0	84,3	130,0	254,0	127,0	254,0	127,0

MG = Membrangröße

Maße in mm

1) Anschlussart

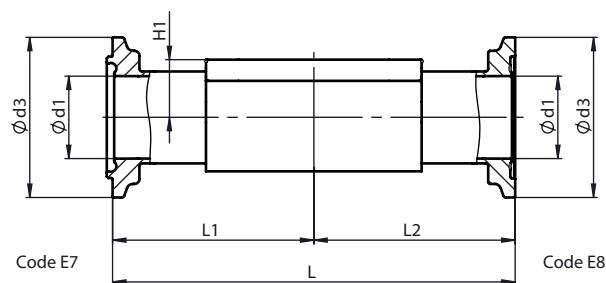
Code E4: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code E5: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Aseptik-Clamp DIN, Reihe C (Code E7, E8)¹⁾, Schmiedekörper (Code 40, 42)²⁾

MG	DN	H1	Ød1	Ød3	Anschlussart (Code)			
					E7		E8	
					L	L1, L2	L	L1, L2
8	15	8,5	9,4	34,0	88,9	44,45	88,9	44,45
10	15	12,5	9,4	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	12,5	15,75	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
25	15	19,0	9,4	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	19,0	15,75	34,0	117,0	58,5	117,0	58,5
	25	19,0	22,1	50,5	127,0	63,5	127,0	63,5
40	40	26,0	34,8	64,0	159,0	79,5	159,0	79,5
50	50	32,0	47,5	77,5	190,0	95,0	190,0	95,0
	65	32,0	60,2	91,0	216,0	108,0	216,0	108,0
80	65	62,0	60,2	91,0	216,0	108,0	216,0	108,0
	80	62,0	72,9	106,0	254,0	127,0	254,0	127,0
100	100	76,0	97,38	130,0	305,0	152,5	305,0	152,5

MG = Membrangröße

Maße in mm

1) Anschlussart

Code E7: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code E8: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com