

GEMÜ 650 BioStar

Pneumatiniu būdu valdomas membraninis vožtuvas



Požymiai

- Kompaktiška konstrukcija, kai nėra daug vietos
- galima naudoti su CIP / SIP
- Tinka autoklavuoti, atsižvelgiant į konstrukciją
- Pasirenkama kontroliuojama oro šalinimo funkcija
- Plačios primontuojamųjų komponentų ir priedų pritaikymo galimybės
- Konstrukcija pagal ATEX pagal atskirą užklausą

Aprašymas

2/2 atšakų membraniniame vožtuve „GEMÜ 650 BioStar“ yra nerūdijančiojo plieno stūmoklinė pavara. Jis yra valdomas pneumatiniu būdu. Vožtuvas sukurtas naudoti steriliose pritaikymo srityse. Visos pavaros dalys yra iš nerūdijančiojo plieno (išskyrus sandarinimo elementus). Naudojant 80 ir 100 dydžio membraną, spaudžiamosios spyruoklės padengtos „epoxy“ plieniu. Kaip valdymo funkcija naudojamos funkcijos „Spyruoklės apkrova uždara (NC)“, „Spyruoklės apkrova atvira (NO)“ ir „valdymas iš abiejų pusių (DA)“. Kiekviename serijiniame prietaise yra integruota optinė padėties indikacija.

Techninė informacija

- **Terpės temperatūra:** -30 iki 130 °C
- **Sterilizacijos temperatūra:** maks. 150 °C
- **Aplinkos temperatūra:** -20 iki 60 °C
- **Darbinis slėgis:** 0 iki 10 bar
- **Vardinis skersmuo:** DN 4 iki 150
- **Korpuso formos:** i korpusas | Iš įvairių pusių apdirbamas korpusas | Praeinamasis korpusas | Suvirinta konfigūracija | T korpusas | Talpos vožtuvo korpusas
- **Prijungimo būdai:** Atvamzdis | Jungė | Sriegis | Užvarža
- **Prijungimo standartai:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | JIS | SMS
- **Korpuso medžiagos:** 1.4408, tiksliajam liejimui skirta medžiaga | 1.4408, tiksliajam liejimui skirta medžiaga su PFA apdaila | 1.4435 (316L), kalimo medžiaga | 1.4435 (316L), kieta medžiaga | 1.4435 (BN2), kalimo medžiaga | 1.4435, tiksliajam liejimui skirta medžiaga | 1.4539 (904L), kalimo medžiaga
- **Membranos medžiagos:** EPDM | PTFE/EPDM | PTFE/PVDF/EPDM

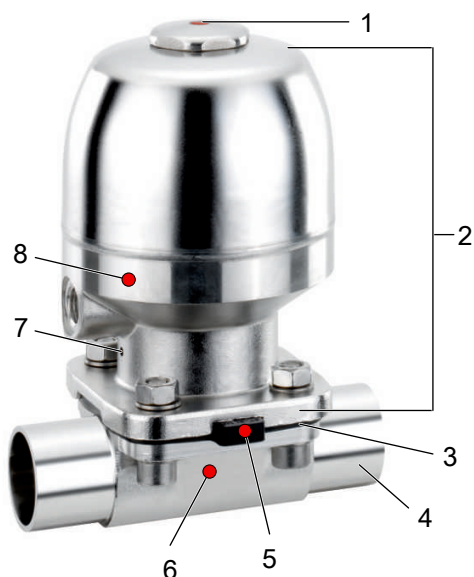


Webcode: GW-650



Gaminio aprašymas

Konstrukcija



Padėtis	Pavadinimas	Medžiagos
1	Optinė padėties indikacija	PP raudona nerūdijantysis plienas (nuo 80 membranos dydžio 2 ir 3 valdymo funkcijai)
2	Stūmoklinė pavara	Nerūdijantysis plienas
3	Membrana	EPDM PTFE/EPDM (vienos dalies, dviejų dalių) PTFE/PVDF/EPDM (trijų dalių)
4	Vožtuvo korpusas	1.4408, tikslusis liejinys 1.4408, PFA apdaila 1.4435, tikslusis liejinys 1.4435 (F316L), kalimo korpusas 1.4435 (F316L), kieta medžiaga 1.4435 (BN2), kalimo korpusas, $\Delta Fe < 0,5 \%$ 1.4435 (BN2), kieta medžiaga, $\Delta Fe < 0,5 \%$ 1.4539, kalimo korpusas 1.4539, kieta medžiaga
5	CONEXO RFID lustas, membrana (žr. „Conexo“ informaciją)	
6	CONEXO RFID lustas, korpusas (žr. „Conexo“ informaciją)	
7	Nuotėkio anga	
8	CONEXO RFID lustas, pavara (žr. „Conexo“ informaciją)	

GEMÜ CONEXO

Vožtuvo komponentai, turintys RFID lustą ir susijusią IT infrastruktūrą, smarkiai padidina gaminio saugumą.



Kiekvienas vožtuvas ir kiekvienas svarbus vožtuvo komponentas, pavyzdžiui, korpusas, pavara, membrana ir net automatikos komponentai – atsekami pagal serijos numerį ir nuskaitytuviu, CONEXO. Mobiliuosiuose galutiniuose įrenginiuose diegiama CONEXO programėlė palengvina ir pagerina „Installationqualification“ procesą, techninės priežiūros procesas bus skaidresnis ir paprasčiau dokumentuojamas. Techninės priežiūros specialistas vadovaujasi techninės priežiūros grafiku ir visa vožtuvui priskirta susijusia informacija, pavyzdžiui, gamyklos sertifikatais, kontrolės dokumentacija ir techninės priežiūros istorija. CONEXO portale kaupiami, administruojami ir toliau tvarkomi visi duomenys.

Daugiau informacijos apie GEMÜ CONEXO rasite:

www.gemu-group.com/conexo

Užsakymas

GEMÜ „Conexo“ turi būti užsakomas atskirai, naudojant CONEXO užsakymo parinktį.

Esamos galimybės

Derinius, kurie yra nenurodyti prie siūlomų, galima patikrinti konfigūratoriumi GEMÜ interneto parduotuvėje.

Įvairios kokybės paviršiai

Vidinių paviršių kokybė kaltam ir kietos medžiagos korpusui ¹⁾

Su medijomis besiliečiantys vidiniai paviršiai	Mechaniniu būdu nupoliruota ²⁾		Elektriniu būdu nupoliruota	
	Higienos klasė DIN 11866	Kodas	Higienos klasė DIN 11866	Kodas
Ra ≤ 0,80 μm	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 μm	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 μm	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 μm ³⁾	H5	1527	HE5	1516

Sąlytį su terpėmis turintys vidiniai paviršiai pagal ASME BPE 2016 ⁴⁾	Mechaniniu būdu nupoliruota ²⁾		Elektriniu būdu nupoliruota	
	ASME BPE paviršiaus pavadinimas	Kodas	ASME BPE paviršiaus pavadinimas	Kodas
Ra maks. = 0,76 μm (30 in)	SF3	SF3	-	-
Ra maks. = 0,64 μm (25 in)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra maks. = 0,51 μm (20 in)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra maks. = 0,38 μm (15 in)	-	-	SF4	SF4

Vidinių paviršių kokybė tikslaus liejimo korpusams

Su medijomis besiliečiantys vidiniai paviršiai	Mechaniniu būdu nupoliruota ²⁾	
	Higienos klasė DIN 11866	Kodas
Ra ≤ 6,30 μm	-	1500
Ra ≤ 0,80 μm	H3	1502
Ra ≤ 0,60 μm ⁵⁾	-	1507

Ra pagal DIN EN ISO 4288 ir ASME B46.1

- 1) Užsakovo specifinių vožtuvų korpusų paviršių kokybei ypatingais atvejais gali būti taikomi apribojimai.
- 2) Arba bet kitoks taurintas paviršius, kurio Ra reikšmė pasiekama (pagal ASME BPE).
- 3) Mažiausia galima Ra reikšmė vidiniam vamzdžio skersmeniui < 6 mm lygi 0,38 μm.
- 4) Naudojant šiuos paviršius, korpusai žymimi pagal ASME BPE kriterijus.
Paviršiai siūlomi tik vožtuvų korpusams, pagamintiems iš medžiagų (pavyzdžiui, „GEMÜ“, medžiagos kodas 40, 41, F4, 44) ir su jungtimis (pavyzdžiui, „GEMÜ“ jungties kodas 59, 80, 88) pagal ASME BPE.
- 5) Netinka GEMÜ, jungties kodas 59, DN 8 ir GEMÜ, jungties kodas 0, DN 4.

Siūlomi vožtuvų korpusai**Atvamzdis**

MG	DN	Prijungimo būdas Kodas ¹⁾																		
		0		16	17			18	35			36			37				55	
		Medžiagos kodas ²⁾																		
		C3	40, 42, F4	40, 42, F4	C3	40, 42	F4	44	40, 42, F4	40, 42	F4	44	40, 42	F4	44	C3	40, 42	F4	44	40, 42, F4
8	4	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	6	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	
	8	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	X	
	10	-	-	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	
	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	
10	10	-	-	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	-	-	-	-	X	
	15	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	-	-	-	-	X	
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	
25	15	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	
	20	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	-	-	-	-	X	
	25	-	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	X	-	
40	32	-	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	-	-	X	X	-	
	40	-	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	X	-	
50	50	-	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	X	-	
	65	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	X	X	-	
80	65	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	X	-	X	-	X	-	X	
	80	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	X	-	X	-	X	-	X	
100	100	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	X	-	X	-	X	-	X	

MG = membranos dydis

X = standart.

1) Prijungimo būdas

Kodas 0: Atvamzdis DIN

Kodas 16: Atvamzdis EN 10357, B serija (2014 m. leidimas, anksčiau DIN 11850, 1 serija)

Kodas 17: Atvamzdis EN 10357, A serija / DIN 11866, A serija anksčiau DIN 11850, 2 serija

Kodas 18: Atvamzdis DIN 11850, 3 serija

Kodas 35: Atvamzdis JIS-G 3447

Kodas 36: Atvamzdis JIS-G 3459 Schedule 10s

Kodas 37: Atvamzdis SMS 3008

Kodas 55: Atvamzdis BS 4825, 1 dalis

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$

Kodas 44: 1.4539 / UNS N08904, kieta medžiaga

Kodas C3: 1.4435, tikslusis liejinys

Kodas F4: 1.4539, kaltas korpusas

MG	DN	Prijungimo būdas Kodas ¹⁾																	
		59					60				63			64			65		
		Medžiagos kodas ²⁾																	
		C3	40, 42	F4	44	41, 43	C3	40, 42	F4	44	40, 42	F4	44	40, 42, F4	F4	44	40, 42, F4	F4	44
8	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	X	-	-	-	-	X	X	-
	8	X	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	X	X	-
	10	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	10	-	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	X	X	-
	15	-	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-
	20	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	15	-	-	-	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-
	20	X	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-
	25	X	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-
40	32	-	-	-	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-
	40	X	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-
50	50	X	X	X	-	-	X	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-
	65	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	65	-	X	-	X	-	-	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X
	80	-	X	-	X	-	-	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X
100	100	-	X	-	X	-	-	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X
150	150	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

MG = membranos dydis

X = standart.

1) Prijungimo būdas

Kodas 59: C serijos atvamzdžiai ASME BPE / DIN EN 10357 (nuo 2022 m. leidimo) / DIN 11866, C serija

Kodas 60: Atvamzdis ISO 1127 / EN 10357C serija (2014 m. leidimas) / DIN 11866, B serija

Kodas 63: Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 10s

Kodas 64: Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 5s

Kodas 65: Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 40s

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 41: 1.4435 (316L), kieta medžiaga

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas Δ Fe < 0,5 %Kodas 43: 1.4435 (BN2), kieta medžiaga, Δ Fe < 0,5 %

Kodas 44: 1.4539 / UNS N08904, kieta medžiaga

Kodas C3: 1.4435, tikslusis liejinys

Kodas F4: 1.4539, kaltas korpusas

Srieginis prijungimas

MG	DN	Prijungimo būdas Kodas ¹⁾	
		1	6, 6K
		Medžiagos kodas ²⁾	
		37	40, 42
8	8	X	-
	10	-	W
10	10	-	W
	12	X	-
	15	X	W
25	15	X	W
	20	X	W
	25	X	W
40	32	X	W
	40	X	W
50	50	X	W
80	65	-	W
	80	-	W

MG = membranos dydis

X = standart.

W = suvirinta konstrukcija

1) Prijungimo būdas

Kodas 1: Įsriegta mova DIN ISO 228

Kodas 6: Srieginis atvamzdis DIN 11851

Kodas 6K: Kūginis atvamzdis ir gaubiamoji veržlė DIN 11851

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 37: 1.4408, tikslusis liejinys

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$

Jungė

MG	DN	Prijungimo būdas Kodas ¹⁾							
		8			34	38	39		
		Medžiagos kodas ²⁾							
		C3	39	40, 42	39	39	C3	39	40, 42
25	15	W	X	W	X	-	W	X	W
	20	W	X	W	X	X	W	X	W
	25	W	X	W	X	X	W	X	W
40	32	W	X	W	X	-	W	X	W
	40	W	X	W	X	X	W	X	W
50	50	W	X	W	X	X	W	X	W
	65	-	X	-	-	X	-	X	-
80	65	-	-	W	-	-	-	-	W
	80	-	X	W	-	X	-	X	W
100	100	-	X	W	-	X	-	X	W

MG = membranos dydis

X = standart.

W = suvirinta konstrukcija

1) Prijungimo būdas

Kodas 8: Jungė EN 1092, PN 16, B forma, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, ISO 5752, „basic series 1“, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

Kodas 34: Jungė JIS B2220, 10K, RF, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, ISO 5752, „basic series 1“, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

Kodas 38: Jungė ANSI „Class 150 RF“, konstrukcinis ilgis FTF MSS SP-88, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

Kodas 39: Jungė ANSI , 125/150K, RF, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, ISO 5752, „basic series 1“, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 39: 1.4408, PFA apkala

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$

Kodas C3: 1.4435, tikslusis liejinys

Užvarža

MG	DN	Prijungimo būdas Kodas ¹⁾																							
		80			82			88				8A			8E			8P			8T				
		Medžiagos kodas ²⁾																							
		40, 42	F4	44	40, 42	F4	44	40, 42	F4	41, 43	44	40, 42	F4	44	40, 42	F4	44	40, 42	F4	44	40, 42	F4	44	41, 43	
8	6	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8	K	K	-	K	K	-	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	
	10	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	W	W	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	
	15	K	K	-	-	-	-	W	W	-	-	-	-	-	-	-	-	K	K	-	W	W	-	-	
10	10	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	15	K	K	-	W	W	-	K	K	-	-	K	K	-	-	-	-	K	K	-	K	K	-	-	
	20	K	K	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	K	K	-	K	K	-	-	
25	15	-	-	-	W	W	-	-	-	-	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	20	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-	K	K	-	-	-	-	K	K	-	K	K	-	-	
	25	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-	
40	32	-	-	-	W	W	-	-	-	-	-	K	K	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	
	40	K	K	-	W	W	-	K	K	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-	
50	50	K	K	-	W	W	-	K	K	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	-	
	65	W	W	-	-	-	-	W	W	-	-	-	-	-	W	W	-	W	W	-	W	W	-	-	
80	65	K	-	K	K	-	K	K	-	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	K	-	K	-	
	80	K	-	K	W	-	W	K	-	-	K	W	-	W	K	-	K	K	-	K	K	-	K	-	
100	100	W	-	W	W	-	W	W	-	-	W	W	-	W	W	-	W	W	-	W	W	-	W	-	
150	150	-	-	-	-	-	-	-	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	W	

MG = membranos dydis

K = jungtys gerai prisuktos (neprivirintos)

W = suvirinta konstrukcija

1) Prijungimo būdas

Kodas 80: Užvarža ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF ASME BPE, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

Kodas 82: Užvarža DIN 32676, B serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas 88: Užvarža ASME BPE, vamzdžiui ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

Kodas 8A: Užvarža DIN 32676, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas 8E: Užvarža ISO 2852 vamzdžiui ISO 2037, užvarža SMS 3017 vamzdžiui SMS 3008 Konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas 8P: Užvarža DIN 32676, C serija, konstrukcinis ilgis FTF ASME BPE, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas 8T: Užvarža DIN 32676, C serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 41: 1.4435 (316L), kieta medžiaga

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas Δ Fe < 0,5 %Kodas 43: 1.4435 (BN2), kieta medžiaga, Δ Fe < 0,5 %

Kodas 44: 1.4539 / UNS N08904, kieta medžiaga

Kodas F4: 1.4539, kaltas korpusas

Aseptinės jungtys

MG	DN	Prijungimo būdas Kodas ¹⁾								
		Jungė			Srieginis prijungimas			Užvarža		
		A1, A2	A4, A5	A7, A8	C1, C2	C4, C5	C7, C8	E1, E2	E4, E5	E7, E8
		Medžiagos kodas 40, 42 ²⁾								
8	8	-	X	-	-	X	-		X	-
	10	X	-	-	X	-	-	X	-	-
	15	-	-	X	-	-	X	-	-	X
10	10	X	X	-	X	X	-	X	X	-
	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	20	-	-	X	-	-	X	-	-	X
25	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	20	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	25	X	X	X	X	-	X	X	X	X
40	32	X	X		X	X	-	X	X	-
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X
50	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	65	-	-	X	-	-	X	-	-	X
80	65	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	80	X	X	X	X	X	X	X	X	X

MG	DN	Prijungimo būdas Kodas ¹⁾								
		Jungė			Srieginis prijungimas			Užvarža		
		A1, A2	A4, A5	A7, A8	C1, C2	C4, C5	C7, C8	E1, E2	E4, E5	E7, E8
		Medžiagos kodas 40, 42 ²⁾								
100	100	X	X	X	X	-	X	X	-	X

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas A1: Aseptinė jungė su grioveliu DIN 11864-NF, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas A2: Aseptinė jungė su kraštelio DIN 11864-BF, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas A4: Aseptinė jungė su grioveliu DIN 11864-NF, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas A5: Aseptinė jungė su kraštelio DIN 11864-BF, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas A7: Aseptinė jungė su grioveliu DIN 11864-NF, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas A8: Aseptinė jungė su kraštelio DIN 11864-BF, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas C1: Aseptinis srieginis atvamzdis DIN 11864-GS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija

Kodas C2: Aseptinis srieginis atvamzdis su kraštelio ir gaubiamąja veržle su grioveliu DIN 11864-BS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija

Kodas C4: Aseptinis srieginis atvamzdis DIN 11864-GS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127

Kodas C5: Aseptinis srieginis atvamzdis su kraštelio ir gaubiamąja veržle su grioveliu DIN 11864-BS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127

Kodas C7: Aseptinis srieginis atvamzdis DIN 11864-GS, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE

Kodas C8: Aseptinis atvamzdis su kraštelio ir gaubiamąja veržle su grioveliu DIN 11864-BS, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE

Kodas E1: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su grioveliu DIN 11864-NKS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas E2: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su kraštelio DIN 11864-BKS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas E4: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su grioveliu DIN 11864-NKS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas E5: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su kraštelio DIN 11864-BKS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas E7: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su grioveliu DIN 11864-NKS, vamzdžiui DIN 11866, C serija / ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas E8: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su kraštelio DIN 11864-BKS, vamzdžiui DIN 11866, C serija / ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$

Esamos gaminio atitiktys

Maisto produktai	Membranos medžiaga Kodas ¹⁾
3A	54, 5M, 5Q

1) Membranos medžiaga

Kodas 54: PTFE/EPDM vienos dalies

Kodas 5M: PTFE/EPDM dviejų dalių

Kodas 5Q: PTFE/EPDM dviejų dalių

Membranos medžiagos prieinamumas

MG	Elastomeras	PTFE
8	3A, 4A, 17, 19	54
10	4, 13, 17, 19	54, 5M
25		54, 5M, 5Y, 71
40		54, 5M, 71
50		54, 5M, 71

Esamos galimybės

MG	Elastomeras	PTFE
80		54, 5M, 71
100		54, 5M, 71
150	-	5Q

Užsakymo duomenys

Užsakymo duomenys – tai standartinės kionfigūracijos apžvalga.

Prieš užsakydami, patikrinkite, ar yra pageidaujami gaminiai. Kitos konfigūracijos pagal užklausą.

Užsakymo kodai

1 Tipas	Kodas
Membraninis vožtuvas, valdomas pneumatiniu būdu, nerūdijančiojo plieno stūmoklinė pavarą, taikytas elektrolitinis poliravimas, optinė padėties indikacija	650

2 DN	Kodas
DN 4	4
DN 6	6
DN 8	8
DN 10	10
DN 12	12
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80
DN 100	100
DN 150	150

3 Korpuso forma	Kodas
Išleidimo angos grindyse korpusas	B
Korpuso forma, B kodas: matmenys ir modifikacijos pagal užklausą	
Dvieigis praeinamasis korpusas	D
T korpusas	T
Korpuso forma, T kodas: matmenys pagal užklausą	

4 Prijungimo būdas	Kodas
Atvamzdis	
Atvamzdis DIN	0
Atvamzdis EN 10357, B serija (2014 m. leidimas, anksčiau DIN 11850, 1 serija)	16
Atvamzdis EN 10357, A serija / DIN 11866, A serija anksčiau DIN 11850, 2 serija	17
Atvamzdis DIN 11850, 3 serija	18
Atvamzdis JIS-G 3447	35
Atvamzdis JIS-G 3459 Schedule 10s	36
Atvamzdis SMS 3008	37
Atvamzdis BS 4825, 1 dalis	55
C serijos atvamzdžiai ASME BPE / DIN EN 10357 (nuo 2022 m. leidimo) / DIN 11866, C serija	59
Atvamzdis ISO 1127 / EN 10357C serija (2014 m. leidimas) / DIN 11866, B serija	60
Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 10s	63
Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 5s	64

4 Prijungimo būdas	Kodas
Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 40s	65
Srieginis prijungimas	
Įsriegta mova DIN ISO 228	1
Srieginis atvamzdis DIN 11851	6
Kūginis atvamzdis ir gaubiamoji veržlė DIN 11851	6K
Jungė	
Jungė EN 1092, PN 16, B forma, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, ISO 5752, „basic series 1“, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui	8
Jungė JIS B2220, 10K, RF, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, ISO 5752, „basic series 1“, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui	34
Jungė ANSI „Class 150 RF“, konstrukcinis ilgis FTF MSS SP-88, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui	38
Jungė ANSI, 125/150K, RF, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, ISO 5752, „basic series 1“, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui	39
Pastaba. Jungtis, B kodas 8, 34, 38, 39 galima tik kartu su pavaros konstrukcija – oro valdymo jungtis 90° pratokos krypties atžvilgiu (pvz., 2B1 / 1R1)	
Užvarža	
Užvarža ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF ASME BPE, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui	80
Užvarža DIN 32676, B serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	82
Užvarža ASME BPE, vamzdžiui ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui	88
Užvarža DIN 32676, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	8A
Užvarža ISO 2852 vamzdžiui ISO 2037, užvarža SMS 3017 vamzdžiui SMS 3008 Konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	8E
Užvarža DIN 32676, C serija, konstrukcinis ilgis FTF ASME BPE, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	8P
Užvarža DIN 32676, C serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	8T

4 Prijungimo būdas	Kodas
Aseptinės jungtys	
Jungė	
Aseptinė jungė su grioveliu DIN 11864-NF, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	A1
Aseptinė jungė su kraštelio DIN 11864-BF, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	A2
Aseptinė jungė su grioveliu DIN 11864-NF, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	A4
Aseptinė jungė su kraštelio DIN 11864-BF, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	A5
Aseptinė jungė su grioveliu DIN 11864-NF, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	A7
Aseptinė jungė su kraštelio DIN 11864-BF, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	A8
Srieginis prijungimas	
Aseptinis srieginis atvamzdis DIN 11864-GS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija	C1
Aseptinis srieginis atvamzdis su kraštelio ir gaubiamąja veržle su grioveliu DIN 11864-BS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija	C2
Aseptinis srieginis atvamzdis DIN 11864-GS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127	C4
Aseptinis srieginis atvamzdis su kraštelio ir gaubiamąja veržle su grioveliu DIN 11864-BS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127	C5
Aseptinis srieginis atvamzdis DIN 11864-GS, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE	C7
Aseptinis atvamzdis su kraštelio ir gaubiamąja veržle su grioveliu DIN 11864-BS, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE	C8
Užvarža	
Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su grioveliu DIN 11864-NKS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	E1
Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su kraštelio DIN 11864-BKS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	E2
Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su grioveliu DIN 11864-NKS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	E4

4 Prijungimo būdas	Kodas
Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su kraštelio DIN 11864-BKS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	E5
Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su grioveliu DIN 11864-NKS, vamzdžiui DIN 11866, C serija / ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	E7
Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su kraštelio DIN 11864-BKS, vamzdžiui DIN 11866, C serija / ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui	E8

5 Vožtuvo korpuso medžiaga	Kodas
Tiksliajam liejimui naudojama medžiaga	
1.4408, tikslusis liejinys	37
1.4408, PFA apkala	39
1.4435, tikslusis liejinys	C3
Kalta medžiaga	
1.4435 (F316L), kaltas korpusas	40
1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$	42
1.4539, kaltas korpusas	F4
Kieta medžiaga	
1.4435 (316L), kieta medžiaga	41
1.4435 (BN2), kieta medžiaga, $\Delta Fe < 0,5 \%$	43
1.4539 / UNS N08904, kieta medžiaga	44

6 Membranų medžiaga	Kodas
Elastomeras	
EPDM	3A
EPDM	13
EPDM	17
EPDM	19
Pastaba. EPDM membraną (kodas 3A) galima įsigyti 8 dydžio.	
PTFE	
PTFE/EPDM vienos dalies	54
PTFE/EPDM dviejų dalių	5M
PTFE/EPDM dviejų dalių	5Q
PTFE/EPDM dviejų dalių korpusui	5Y
PTFE/PVDF/EPDM trijų dalių	71
Pastaba. PTFE/EPDM membraną (kodas 5M) galima įsigyti 10 dydžio.	
Pastaba. PTFE/EPDM membraną (kodas 5Q) galima įsigyti 150 dydžio.	
Pastaba. PTFE/EPDM membraną (kodas 5Y) galima įsigyti 25 dydžio ir gali būti derinama tik su vožtuvo korpusu iš PFA apkalos medžiagos.	
Pastaba. PTFE/PVDF/EPDM membraną (kodas 71) galima derinti kartu su vožtuvų korpusais iš PFA apkalos medžiagos.	

7 Valdymo funkcija	Kodas
ramybės padėtyje uždaryta (NC)	1
ramybės padėtyje, atidaryta (NO)	2
valdomas iš abiejų pusių (DA)	3

8 Pavaros konstrukcija	Kodas
DN 4 - 15, membranos dydis 8	
Pavaros dydis 0T1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	0T1
Pavaros dydis 0R1 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	0R1
Pavaros dydis 0TA Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi aukštesniems darbiniam slėgiams	0TA
Pavaros dydis 0RA Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu aukštesniems darbiniam slėgiams	0RA
DN 10 - 20, membranos dydis 10	
Pavaros dydis 1T1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	1T1
Pavaros dydis 1R1 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	1R1
Pavaros dydis 1D1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	1D1
Pavaros dydis 1B1 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	1B1
DN 15 - 25, membranos dydis 25	
Pavaros dydis 2T1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	2T1
Pavaros dydis 2R1 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	2R1
Pavaros dydis 2D1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	2D1
Pavaros dydis 2B1 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	2B1
DN 32 - 40, membranos dydis 40	
Pavaros dydis 3T1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	3T1
Pavaros dydis 3R1 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	3R1
Pavaros dydis 3TA Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi aukštesniems darbiniam slėgiams	3TA
Pavaros dydis 3RA Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu aukštesniems darbiniam slėgiams	3RA
Pavaros dydis 3D1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	3D1
Pavaros dydis 3B1 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	3B1
DN 50 - 65, membranos dydis 50	
Pavaros dydis 4T1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	4T1
Pavaros dydis 4R1 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	4R1
Pavaros dydis 4D1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	4D1
Pavaros dydis 4B1 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	4B1

8 Pavaros konstrukcija	Kodas
DN 65 - 80, membranos dydis 80	
Pavaros dydis 5T1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	5T1
Pavaros dydis 5R1 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	5R1
Pavaros dydis 5TA Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi aukštesniems darbiniam slėgiams	5TA
Pavaros dydis 5RA Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu aukštesniems darbiniam slėgiams	5RA
Pavaros dydis 5TB Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi aukštesniems darbiniam slėgiams	5TB
Pavaros dydis 5RB Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu aukštesniems darbiniam slėgiams	5RB
DN 100, membranos dydis 100	
Pavaros dydis 6T1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	6T1
Pavaros dydis 6R1 Membranos dydis 100 Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu	6R1
Pavaros dydis 6TA Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi aukštesniems darbiniam slėgiams	6TA
Pavaros dydis 6RA Oro valdymo jungtis 90° pratakos krypties atžvilgiu aukštesniems darbiniam slėgiams	6RA
DN 150, membranos dydis 150	
Pavaros dydis 8TA Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi	8TA

9 Paviršius	Kodas
Ra ≤ 6,3 μm sąlytį su terpe turintiems paviršiams, poliruota mechaniniu būdu iš vidaus	1500
Ra ≤ 0,8 μm sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal DIN 11866 H3 poliruota mechaniniu būdu iš vidaus	1502
Ra ≤ 0,8 μm sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal DIN 11866 HE3, elektrolitinis poliravimas iš vidaus / iš išorės	1503
Ra ≤ 0,6 μm sąlytį su terpe turintiems paviršiams, poliruota mechaniniu būdu iš vidaus	1507
Ra ≤ 0,6 μm sąlytį su terpe turintiems paviršiams, elektrolitinis poliravimas iš vidaus / iš išorės	1508
Ra ≤ 0,4 μm sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal DIN 11866 H4 poliruota mechaniniu būdu iš vidaus	1536
Ra ≤ 0,4 μm sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal DIN 11866 HE4, elektrolitinis poliravimas iš vidaus / iš išorės	1537
Ra ≤ 0,25 μm sąlytį su terpe turintiems paviršiams *), pagal DIN 11866 H5, poliruota mechaniniu būdu iš vidaus, *) kai vidinis vamzdžio skersmuo Ø < 6 mm, vamzdyje Ra ≤ 0,38 μm	1527

9 Paviršius	Kodas
Ra ≤ 0,25 µm sąlytį su terpe turintiems paviršiams *), pagal DIN 11866 HE5, elektrolitinis poliravimas iš vidaus / iš išorės, *) kai vidinis vamzdžio skersmuo Ø < 6 mm, vamzdyje Ra ≤ 0,38 µm	1516
Ra maks. 0,51 µm (20 µin.) sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal ASME BPE SF1, poliruota mechaniniu būdu iš vidaus	SF1
Ra maks. 0,64 µm (25 µin.) sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal ASME BPE SF2, poliruota mechaniniu būdu iš vidaus	SF2
Ra maks. 0,76 µm (30 µin.) sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal ASME BPE SF3, poliruota mechaniniu būdu iš vidaus	SF3
Ra maks. 0,38 µm (15 µin.) sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal ASME BPE SF4, elektrolitinis poliravimas iš vidaus / iš išorės	SF4

9 Paviršius	Kodas
Ra maks. 0,51 µm (20 µin.) sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal ASME BPE SF5, elektrolitinis poliravimas iš vidaus / iš išorės	SF5
Ra maks. 0,64 µm (25 µin.) sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal ASME BPE SF6, elektrolitinis poliravimas iš vidaus / iš išorės	SF6

10 Speciali konstrukcija	Kodas
Speciali konstrukcija, skirta 3A	M
Speciali konstrukcija, skirta deguoniui, maks. terpės temperatūra: 60 °C	S

11 CONEXO	Kodas
Be	
Integruotas RFID lustas elektroniniam identifikavimui ir atsekamumui	C

Užsakymo pavyzdys

Užsakymo parinktis	Kodas	Aprašymas
1 Tipas	650	Membraninis vožtuvas, valdomas pneumatiniu būdu, nerūdijančiojo plieno stūmoklinė pavara, taikytas elektrolitinis poliravimas, optinė padėties indikacija
2 DN	50	DN 50
3 Korpuso forma	D	Dvieigis praeinamasis korpusas
4 Prijungimo būdas	60	Atvamzdis ISO 1127 / EN 10357C serija (2014 m. leidimas) / DIN 11866, B serija
5 Vožtuvo korpuso medžiaga	40	1.4435 (F316L), kaltas korpusas
6 Membranos medžiaga	5M	PTFE/EPDM dviejų dalių
7 Valdymo funkcija	1	ramybės padėtyje uždaryta (NC)
8 Pavaros konstrukcija	4T1	Pavaros dydis 4T1 Oro valdymo jungtis pratakos kryptimi
9 Paviršius	1503	Ra ≤ 0,8 µm sąlytį su terpe turintiems paviršiams, pagal DIN 11866 HE3, elektrolitinis poliravimas iš vidaus / iš išorės
10 Speciali konstrukcija	M	Speciali konstrukcija, skirta 3A
11 CONEXO		Be

Techniniai duomenys

Terpė

Darbinė terpė: Agresyvios, neutralios, dujinės ir skystos terpės, nedarančios neigiamos įtakos medžiagų, iš kurių pagaminti korpusas ir membrana, fizikinėms ir cheminėms savybėms.

Vožtuvas, srautui tekant abiem kryptimis, išlieka sandarus iki maks. darbinio slėgio (viršslėgis).

Specialios konstrukcijos atveju – deguonis (kodas S): tik dujų formos deguonis.

Valdymo terpė: Neutralios dujos

Temperatūra

Terpės temperatūra:

MG	Membranos medžiaga	Vožtuvo korpuso medžiaga	Standartas	Speciali konstrukcija Deguonis
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (kodas 3A/13)	1.4408, tikslusis liejinys (kodas 37) 1.4435, tikslusis liejinys (kodas C3) 1.4435, kaltas korpusas (kodas 40, 42) 1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43) 1.4539, kaltas korpusas (kodas F4) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44)	-10–100 °C	0–60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (kodas 17)	1.4408, tikslusis liejinys (kodas 37) 1.4435, tikslusis liejinys (kodas C3) 1.4435, kaltas korpusas (kodas 40, 42) 1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43) 1.4539, kaltas korpusas (kodas F4) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44)	-10–100 °C	0–60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (kodas 19)	1.4435, tikslusis liejinys (kodas C3) 1.4539, kaltas korpusas (kodas F4) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44)	-10–100 °C	0–60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (kodas 19)	1.4408, tikslusis liejinys (kodas 37) 1.4435, kaltas korpusas (kodas 40, 42) 1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43)	-20–130 °C	0–60 °C
25, 40, 50, 80, 100	EPDM (kodas 19)	1.4408, PFA apkala (kodas 39)	-20–100 °C	-
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 54)	1.4435, tikslusis liejinys (kodas C3) 1.4539, kaltas korpusas (kodas F4) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44)	-10–100 °C	0–60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 54)	1.4408, tikslusis liejinys (kodas 37)	-20–130 °C	0–60 °C
		1.4435, kaltas korpusas (kodas 40, 42) 1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43)	-30–130 °C	0–60 °C
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 54)	1.4408, PFA apkala (kodas 39)	-20–100 °C	-
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/PVDF/EPDM (kodas 71)	1.4408, PFA apkala (kodas 39)	-10–100 °C	-
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 5M)	1.4435, tikslusis liejinys (kodas C3) 1.4539, kaltas korpusas (kodas F4) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44)	-10–100 °C	0–60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 5M)	1.4408, tikslusis liejinys (kodas 37)	-20–130 °C	-
		1.4435, kaltas korpusas (kodas 40, 42) 1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43)	-30–130 °C	-

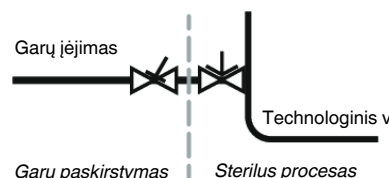
MG	Membranos medžiaga	Vožtuvo korpuso medžiaga	Standartas	Speciali konstrukcija Deguonis
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 5M)	1.4408, PFA apkala (kodas 39)	-20–100 °C	-
25	PTFE/EPDM (kodas 5Y)	1.4408, PFA apkala (kodas 39)	-10–100 °C	-
150	PTFE/EPDM (kodas 5Q)	1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44)	-10–100 °C	0–60 °C

MG = membranų dydis

Sterilizacijos temperatūra:

EPDM (kodas 3A/13)	maks. 150 °C, maks. 60 min. per vieną ciklą
EPDM (kodas 17)	maks. 150 °C, maks. 180 min. per vieną ciklą
EPDM (kodas 19)	maks. 150 °C, maks. 180 min. per vieną ciklą
PTFE/EPDM (kodas 54)	maks. 150 °C, ilgą laiką nesikeičianti temperatūra per vieną ciklą
PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	netaikoma
PTFE/EPDM (kodas 5M)	maks. 150 °C, ilgą laiką nesikeičianti temperatūra per vieną ciklą
PTFE/EPDM (Code 5Q)	maks. 150 °C, ilgą laiką nesikeičianti temperatūra per vieną ciklą
PTFE/EPDM (kodas 5Y)	maks. 150 °C, ilgą laiką nesikeičianti temperatūra per vieną ciklą

Sterilizacijos temperatūra galioja vandens garams (prisotintiems garams) arba perkaitusiam vandeniui. Jeigu EPDM membranų pirmiau nurodytų sterilizacijos temperatūrų veikiamos ilgiau, tuomet sutrumpėja membranų eksploatacinė trukmė. Tokiais atvejais būtina atitinkami pritaikyti techninės priežiūros intervalus. PTFE membranų gali būti naudojamos ir kaip garų sandariklis, dėl to jų eksploatacinė trukmė vis tiek sutrumpėja. Tas pat galioja ir PTFE membranoms, veikiamoms aukštų temperatūrų svyravimų. Techninės priežiūros intervalus būtina atitinkami pritaikyti. Garų gamybai ir paskirstymui labiausiai tinka vožtuviniai hidroaparatai GEMÜ 555 ir 505. Sąsajose tarp garų ir technologinių vamzdžių pasiteisino toks vožtuvų išdėstymas: vožtuviniai hidroaparatai garų linijoms užblokuoti ir membraninis vožtuvas, naudojamas kaip sąsaja technologiniams vamzdynams.



Aplinkos temperatūra:

MG	Membranos medžiaga	Vožtuvo korpuso medžiaga	Standartas	Speciali konstrukcija Deguonis
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (kodas 3A/13)	1.4408, tikslusis liejinys (kodas 37) 1.4435, tikslusis liejinys (kodas C3) 1.4435, kaltas korpusas (kodas 40, 42) 1.4539, kaltas korpusas (kodas F4) 1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44)	–10–60 °C	maks. 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (kodas 17)	1.4408, tikslusis liejinys (kodas 37) 1.4435, tikslusis liejinys (kodas C3) 1.4435, kaltas korpusas (kodas 40, 42) 1.4539, kaltas korpusas (kodas F4) 1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44)	–10–60 °C	maks. 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (kodas 19)	1.4435, tikslusis liejinys (kodas C3) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44) 1.4539, kaltas korpusas (kodas F4)	–10–60 °C	maks. 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (kodas 19)	1.4408, tikslusis liejinys (kodas 37) 1.4435, kaltas korpusas (kodas 40, 42) 1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43)	–20–60 °C	maks. 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	EPDM (kodas 19)	1.4408, PFA apkala (kodas 39)	–20–60 °C	-
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 54)	1.4435, tikslusis liejinys (kodas C3) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44) 1.4539, kaltas korpusas (kodas F4)	–10–60 °C	maks. 60 °C
8, 10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 54)	1.4408, tikslusis liejinys (kodas 37) 1.4435, kaltas korpusas (kodas 40, 42) 1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43)	–20–60 °C	maks. 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 54)	1.4408, PFA apkala (kodas 39)	–20–60 °C	-
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/PVDF/EPDM (kodas 71)	1.4408, PFA apkala (kodas 39)	–20–60 °C	-
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 5M)	1.4435, tikslusis liejinys (kodas C3) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44) 1.4539, kaltas korpusas (kodas F4)	–10–60 °C	maks. 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 5M)	1.4408, tikslusis liejinys (kodas 37) 1.4435, kaltas korpusas (kodas 40, 42) 1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43)	–20–60 °C	maks. 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (kodas 5M)	1.4408, PFA apkala (kodas 39)	–20–60 °C	-
25	PTFE/EPDM (kodas 5Y)	1.4408, PFA apkala (kodas 39)	–20–60 °C	-
150	PTFE/EPDM (kodas 5Q)	1.4435, kieta medžiaga (kodas 41, 43) 1.4539, kieta medžiaga (kodas 44)	0–60 °C	maks. 60 °C

MG = membranos dydis

Valdymo terpės temperatūra: 0 – 70 °C
Konstrukcijų su specialia funkcija S atveju maks. 60 °C

Laikymo temperatūra: 0 – 40 °C

Sterilizavimo autoklave galimybė:

Pavaros konstrukcija	Sterilizavimo autoklave galimybė
0T1, 0TA, 0R1, 0RA 1T1, 1B1, 1D1, 1R1 2T1, 2B1, 2D1, 2R1	autoklavuojamas
3T1, 3TA, 3B1, 3D1, 3R1, 3RA 4T1, 4B1, 4D1, 4R1	speciali konstrukcija
5T1, 5TA, 5TB, 5R1, 5RA, 5RB 6T1, 6TA, 6R1, 6RA 8TA	negalimas

Slėgis

Darbinis slėgis:

Elastomero membranos

MG	DN	Valdymo funkcija	Pavaros dydis	Elastomeras	
				Membranos medžiaga	visos vožtuvo korpuso medžiagos
8	4 - 15	1	0T1, 0R1	3A, 17, 19	0 - 8
			0TA, 0RA		0 - 10
		2 + 3	0T1, 0TA, 0R1, 0RA		0 - 10
10	10 - 20	1	1T1, 1R1	13, 17, 19	0 - 10
			1D1, 1B1		0 - 10
		2 + 3	1T1, 1R1		0 - 10
			1D1, 1B1		0 - 10
25	15 - 25	1	2T1, 2R1	13, 17, 19	0 - 10
			2D1, 2B1		0 - 10
		2 + 3	2T1, 2R1		0 - 10
			2D1, 2B1		0 - 10
40	32 - 40	1	3T1, 3B1, 3D1, 3R1	13, 17, 19	0 - 10
		2 + 3	3T1, 3R1		0 - 10
			3D1, 3B1		0 - 10
50	50 - 65	1	4T1, 4R1	13, 17, 19	0 - 10
			4D1, 4B1		0 - 10
		2 + 3	4T1, 4R1		0 - 10
			4D1, 4B1		0 - 10
80	65 - 80	1	5T1, 5R1	13, 17, 19	0 - 8
			5TB, 5RB		0 - 10
		2 + 3	5T1, 5R1		0 - 10
100	100	1	6T1, 6R1	13, 17, 19	0 - 6
			6TA, 6RA		0 - 10
		2 + 3	6T1, 6R1		0 - 10

MG = membranos dydis

Visos slėgio vertės nurodomos barais (bar) – viršslėgis. Darbinės slėgio charakteristikos buvo apskaičiuotos pagal statinį vienoje pusėje esantį darbinį slėgį, kai vožtuvas uždarytas. Esant nurodytoms reikšmėms, sandarumas vožtuvo lizde ir į išorę garantuojamas.

Duomenys, kai darbinis slėgis yra abiejose pusėse, taip pat kai terpės yra ypač švarios, teikiami pagal užklausimą.

Darbinis slėgis:

PTFE membranos

MG	DN	Valdymo funkcija	Pavaros dydis	PTFE			
				Membranos medžiaga	Kaltas korpusas	Tikslaus liejimo korpusas	Kieta medžiaga
8	4 - 15	1	0R1, 0T1	54	0 - 6	0 - 6	-
			0RA, 0TA		0 - 10	0 - 6	-
		2 + 3	0R1, 0RA, 0T1, 0TA		0 - 10	0 - 6	-
10	10 - 20	1	1R1, 1T1	54, 5M	0 - 10	0 - 6	-
			1D1, 1B1		0 - 6	0 - 6	-
		2 + 3	1R1, 1T1		0 - 10	0 - 6	-
			1D1, 1B1		0 - 6	0 - 6	-
25	15 - 25	1	2R1, 2T1	54, 5M, 5Y	0 - 10	0 - 6	-
			2D1, 2B1		0 - 6	0 - 6	-
		2 + 3	2R1, 2T1		0 - 10	0 - 6	-
			2D1, 2B1		0 - 6	0 - 6	-
40	32 - 40	1	3B1, 3D1, 3R1, 3T1	54, 5M	0 - 6	0 - 6	-
			3RA, 3TA		0 - 10	0 - 6	-
		2 + 3	3R1, 3T1		0 - 10	0 - 6	-
			3D1, 3B1		0 - 6	0 - 6	-
50	50 - 65	1	4R1, 4T1	54, 5M	0 - 10	0 - 6	-
			4D1, 4B1		0 - 6	0 - 6	-
		2 + 3	4R1, 4T1		0 - 10	0 - 6	-
			4D1, 4B1		0 - 6	0 - 6	-
80	65 - 80	1	5R1, 5T1	54, 5M	0 - 5	-	-
			5RA, 5TA		0 - 10	-	-
		2 + 3	5R1, 5T1		0 - 10	-	-
100	100	1	6R1, 6T1	54, 5M	0 - 4	-	-
			6RA, 6TA		0 - 10	-	-
		2 + 3	6R1, 6T1		0 - 10	-	-
150	150	1 + 2 + 3	8TA	5Q	-	-	0 - 10

MG = membranos dydis

Visos slėgio vertės nurodomos barais (bar) – viršslėgis. Darbinės slėgio charakteristikos buvo apskaičiuotos pagal statinį vienoje pusėje esantį darbinį slėgį, kai vožtuvas uždarytas. Esant nurodytoms reikšmėms, sandarumas vožtuvo lizde ir į išorę garantuojamas.

Duomenys, kai darbinis slėgis yra abiejose pusėse, taip pat kai terpės yra ypač švarios, teikiami pagal užklausimą.

Didelis vakuumas: 0,05 mbar (absoliut.)*

* Membranos eksploatavimo trukmė, esant dideliame vakuumui, sutrumpėja. Atsižvelgiant į tai, techninę priežiūrą reikia atlikti dažniau.

Siūloma, esant tokiomis sąlygomis:

- 1 valdymo funkcija
- Membranos kodai 54, 5M, 17 ir 19
- Membranos dydžiai 8–100
- Vožtuvo korpuso medžiagos kodai 40, 42, F4, 41, 43, 44

Slėgio lygis: PN 16

Įtekėjimo sparta: Įtekėjimo sparta A pagal P11/P12 EN 12266-1

Valdymo slėgis:

MG	DN	Valdymo funkcija	Pavaros dydis	Valdymo slėgis
8	4 - 15	1	0R1, 0T1	5,0 - 7,0
			0RA, 0TA	3,5 - 7,0
		2 + 3	0R1, 0T1	maks. 5,5*
			0RA, 0TA	maks. 4,5*
10	10 - 20	1	1B1, 1D1, 1R1, 1T1	4,5 - 7,0
		2 + 3		maks. 4,5*
25	15 - 25	1	2B1, 2D1, 2R1, 2T1	5,0 - 7,0
		2 + 3		maks. 4,5*
40	32 - 40	1	3B1, 3D1, 3R1, 3T1	4,5 - 7,0
			3RA, 3TA	3,5 - 7,0
		2 + 3	3B1, 3D1, 3R1, 3T1	maks. 4,5*
50	50 - 65	1	4B1, 4D1, 4R1, 4T1	4,5 - 7,0
		2 + 3		maks. 4,5*
80	65 - 80	1	5R1, 5T1	3,5 - 7,0
			5RA, 5TA	4,5 - 7,0
			5RB, 5TB	4,0 - 7,0
		2 + 3	5R1, 5T1	maks. 4,0*
100	100	1	6R1, 6T1	3,5 - 7,0
			6RA, 6TA	5,0 - 7,0
		2 + 3	6R1, 6T1	maks. 4,0*
150	150	1	8TA	7,0 - 8,0
		2 + 3		3,5 - 6,0*

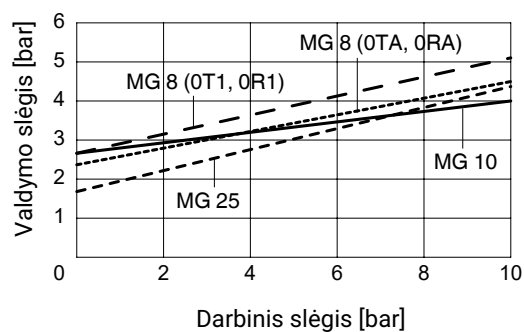
Visos slėgio vertės nurodomos barais (bar) – viršslėgis.

* Siekiant eksploatuoti membraną tausojančiu darbo režimu, būtina atsižvelgti į šią valdymo slėgio darbinių verčių diagramą.

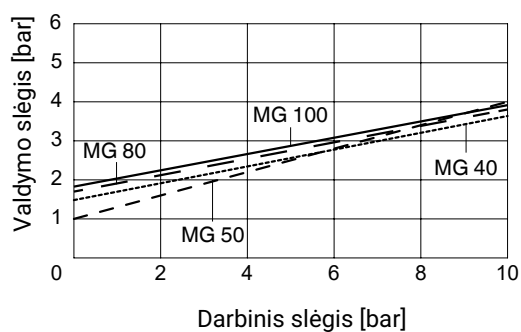
Valdymo slėgis:

GEMÜ 650: valdymo slėgis – darbinis slėgis – diagrama – valdymo funkcija 2 ir 3

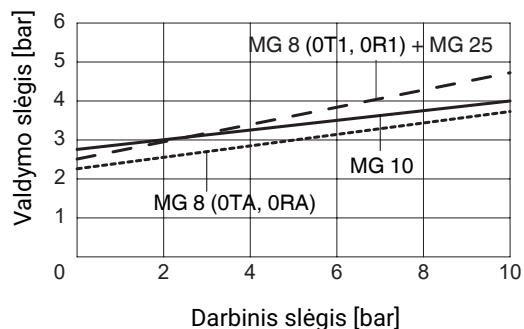
Elastomero membrana Membranų dydis 8–25



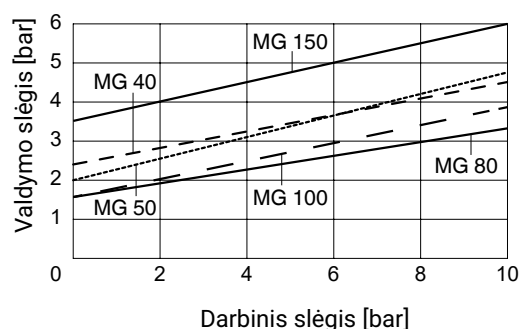
Membranų dydis 40–100



PTFE membrana Membranų dydis 8–25



Membranų dydis 40–150



Diagramoje vaizduojamas valdymo slėgis, atsižvelgiant į anksčiau vyrovusį darbinį slėgį, padeda orientuotis membraną tausojančio režimo metu.

Pildymo tūris:

Membranų dydis	DN	Pavaros dydis	Pavaros konstrukcija	Spyruoklių rinkinys	Valdymo funkcija 1	Valdymo funkcija 2
8	4 - 15	0	T/R	1	0,01	0,01
			T/R	A	0,02	0,01
10	10 - 20	1	T/R/D/B	1	0,03	0,07
25	15 - 25	2	T/R/D/B	1	0,13	0,22
40	32 - 40	3	T/R/D/B	1	0,23	0,50
			T/R	A	0,50	-
50	50 - 65	4	T/R/D/B	1	0,50	1,20
80	65 - 80	5	T/R	1	2,68	3,20
			T/R	A/B	2,13	-
100	100	6	T/R	1	2,78	3,40
			T/R	A	2,15	-
150	150	8	T	A	5,30	6,0

Pripildymo tūris, dm³

MG = membranų dydis

3 lygis = pripildymo tūris atviroje būsenoje, žr. 1 lygį, pripildymo tūris uždaroje būsenoje, žr. 2 lygį

Kv vertės:

MG	DN	Prijungimo būdas Kodas								
		0	16	17	18	37	59	60	1	31
8	4	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	1,1	-	-	-	1,2	-	-
	8	-	-	1,3	-	-	0,6	2,2	1,4	-
	10	-	2,1	2,1	2,1	-	1,3	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	2,0	-	-	-
10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	3,2	-
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0	3,4	-
	20	-	-	-	-	-	3,8	-	-	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4	6,5	6,5
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2	10,0	10,0
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2	14,0	14,0
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0	26,0	26,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8	33,0	33,0
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2	60,0	60,0
	65	-	-	-	-	62,2	61,8	-	-	-
80	65	-	-	77,0	-	68,5	68,5	96,0	-	-
	80	-	-	111,0	-	80,0	87,0	111,0	-	-
100	100	-	-	194,0	-	173,0	188,0	214,0	-	-
150	150	-	-	-	-	-	570,0	-	-	-

MG = membranos dydis, Kv vertės, m³/val.

Kv reikšmės apskaičiuotos pagal standartą IEC 60534, įėjimo slėgis 5 bar, Δp 1 bar, vožtuvo korpuso medžiaga – nerūdijantis plienas ir minkšto elastomero membrana. Kv reikšmės kitų konfigūracijų gaminiams (pavyzdžiui, membranos arba korpuso medžiagos) gali skirtis. Paprastai visos membranos yra veikiamos slėgio, temperatūros, technologinių parametrų ir taikomų sukimo momentų. Todėl Kv reikšmės gali nukrypti nuo standartinių leistinų ribinių reikšmių.

Kv reikšmės kreivė (Kv reikšmė, atsižvelgiant į vožtuvo kėlimo eigą) gali skirtis, atsižvelgiant į membranos medžiagą ir naudojimo trukmę.

Kv vertės, apkala iš plastiko

MG	DN	Medžiagos kodas 39
25	15	5,0
	20	9,0
	25	13,0
40	32	23,0
	40	26,0
50	50	47,0
	65	47,0
80	80	110
100	100	177

MG = membranos dydis, Kv vertės, m³/val.

Kv vertės apskaičiuotos pagal standartą DIN EN 60534, įėjimo slėgis 5 bar, Δp 1 bar, naudojant jungę EN 1092, konstrukcinis ilgis EN 558, 1 serija (arba srieginę movą DIN ISO 228 korpuso medžiagai GGG40.3) ir minkšto elastomero membraną. Kv reikšmės kitų konfigūracijų gaminiams (pavyzdžiui, membranos arba korpuso medžiagos) gali skirtis. Paprastai visos membranos yra veikiamos slėgio, temperatūros, technologinių parametrų ir taikomų sukimo momentų. Todėl Kv reikšmės gali nukrypti nuo standartinių leistinų ribinių reikšmių.

Kv reikšmės kreivė (Kv reikšmė, atsižvelgiant į vožtuvo kėlimo eigą) gali skirtis, atsižvelgiant į membranos medžiagą ir naudojimo trukmę.

Gaminio atitikties

Slėgio prietaisų direktyva: 2014/68/ES

Mašinų direktyva: 2006/42/EB

Maisto produktai: FDA

Reglamentas (EB) Nr. 1935/2004 (tik medžiagoms, kurių kodai C3, 40, 42, 41, 43)

Reglamentas (EB) Nr. 10/2011

USP Class VI

3A (speciali konstrukcija, kodas M)

Deguonis: Sandarinimo medžiagos patikra, remiantis DIN EN 1797 ir ISO 21010:2017 – „Kryo“ talpa – suderinamumas su dujomis / medžiagomis (speciali konstrukcija, kodas S)

TA oras: Maks. leistinomis darbinėmis sąlygomis gaminys atitinka šiuos reikalavimus:
– sandarumas arba specifinės įtekėjimo spartos užtikrinimas pagal TA oro ir VDI 2440 bei VDI 2290 nuostatas
– reikalavimų pagal DIN EN ISO 15848-1 laikymasis, C.2 lentelė, BH klasė

SIL:	Gaminio aprašymas:	Membraninis vožtuvas GEMÜ 650
	Architektūrinio apribojimo tipas:	A
	Saugumo funkcijos:	Saugumo funkcija nustato vožtuvą į uždarytą padėtį (valdymo funkcijos 1 atveju), atidarytą padėtį (valdymo funkcijos 2 atveju) arba sandariai uždaro (valdymo funkcijos 1 atveju).

Daugiau informacijos rasite susijusiame saugos vadove ir SIL sertifikate „SIL Certificate_GEMÜ 650_Exida GEM 2404104 C001_2024-10“.

EAC: Gaminio deklaracija parengta pagal EAC.

EHEDG: Pneumatinio būdu valdomų membraninių vožtuvų su kaitais korpusais (kodas 40) ir PTFE/EPDM membranų (kodas 5M), dydis nuo DN10 iki DN100 – sertifikavimas

Mechaniniai parametrai

Pavaros konstrukcija "T"



Pavaros konstrukcija "D"

Svoris:**Pavara**

MG	Pavaros konstrukcija	D konstrukcija	T konstrukcija
8	0T1, 0R1	-	0,5
	0TA, 0RA	-	0,5
10	1T1, 1B1, 1D1, 1R1	1,1	0,9
25	2T1, 2B1, 2D1, 2R1	2,5	1,9
40	3T1, 3B1, 3D1, 3R1	5,0	3,0
	3TA, 3RA	-	7,3
50	4T1, 4B1, 4D1, 4R1	9,5	7,7
80	5T1, 5R1	-	18,5
	5TA, 5TB, 5RA, 5RB	-	23,7
100	6T1, 6R1	-	20,0
	6TA, 6RA	-	28,0
150	8TA	-	95,0

Svoriai, kg

MG = membranos dydis

Svoris:**Korpusas**

MG	DN	Atvamzdis	Srieginė mova	Srieginis atvamzdis, kūginis atvamzdis	Jungė	Užvarža
		Prijungimo būdas Kodas				
		0, 16, 17, 18, 35, 36, 37, 55, 59, 60, 63, 64, 65	1	6, 6K	8, 34, 38, 39	80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T
8	4	0,09	-	-	-	-
	6	0,09	-	-	-	-
	8	0,09	0,09	-	-	0,15
	10	0,09	-	0,21	-	0,18
	15	0,09	-	-	-	0,18
10	10	0,30	-	0,33	-	0,30
	12	-	0,17	-	-	-
	15	0,30	0,26	0,35	-	0,43
	20	-	-	-	-	0,43
25	15	0,62	0,32	0,71	1,50	0,75
	20	0,58	0,34	0,78	2,20	0,71
	25	0,55	0,39	0,79	2,80	0,63
40	32	1,45	0,88	1,66	3,40	1,62
	40	1,32	0,93	1,62	4,50	1,50
50	50	2,25	1,56	2,70	6,30	2,50
	65	2,20	-	-	10,30	2,30
80	65	8,60	-	9,22	10,20	8,90
	80	8,00	-	9,20	13,80	8,50
100	100	24,10	-	-	20,80	24,80
150	150	42,00	-	-	-	43,10

Svoriai, kg

MG = membranos dydis

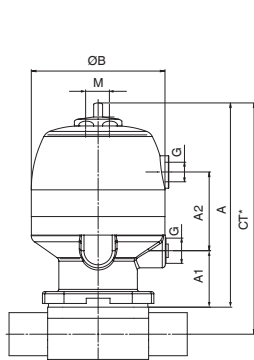
Montavimo padėtis:

Bet koks

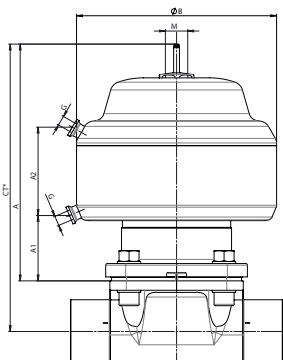
ištuštinimą optimizuojančiam montavimui, atsižvelgti į sukimo kampą

Matmenys

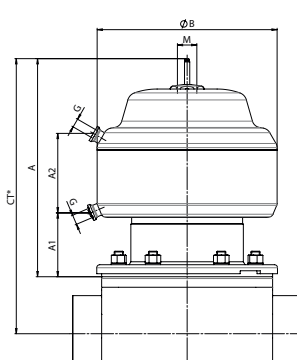
Pavaros matmenys



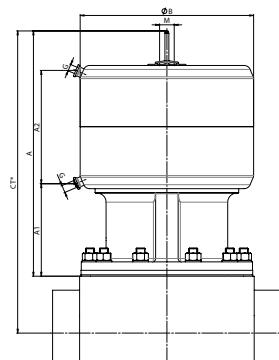
MG 8-50



MG 80



MG 100

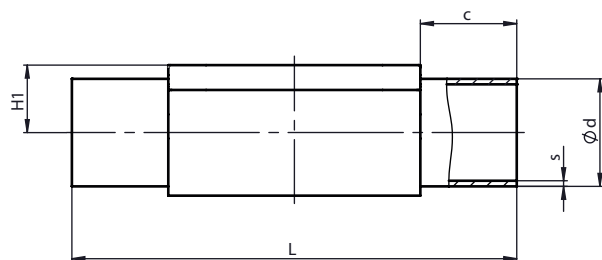


MG 150

MG	DN	Antriebsausführung	A	A1	A2	ø B	G	M
8	4 - 15	0T1, 0R1	80,5	28,0	37,8	42,0	G 1/8	M12x1
		0TA, 0RA	89,5	28,0	39,1	47,0	G 1/8	M12x1
10	10 - 20	1T1, 1R1, 1D1, 1B1	116,0	37,0	42,5	61,0	G 1/4	M16x1
25	15 - 25	2T1, 2R1, 2D1, 2B1	137,5	38,0	53,0	90,0	G 1/4	M16x1
40	32, 40	3T1, 3R1, 3D1, 3B1	173,0	53,0	56,5	114,0	G 1/4	M16x1
		3TA, 3RA	223,0	52,0	-	144,0	G 1/4	M16x1
50	50, 65	4T1, 4R1, 4D1, 4B1	223,0	52,0	70,5	144,0	G 1/4	M16x1
80	65, 80	5T1, 5R1	283,0	78,0	106,0	240,0	G 1/4	M26x1,5
		5TA, 5TB, 5RA, 5RB	297,0	80,0	-	240,0	G 1/4	M26x1,5
100	100	6T1, 6R1	298,0	87,0	106,0	240,0	G 1/4	M26x1,5
		6TA, 6RA	355,0	133,0	-	240,0	G 1/4	M26x1,5
150	150	8TA	513,0 436,0 (2 l.)	166,0	201,0	308,0	G 1/4	M26x1,5

Matmenys, mm, MG = membranos dydis, lygis = valdymo funkcija

* CT = A + H1 (žr. korpuso matmenis)

Korpuso matmenys**Atvamzdis DIN/EN/ISO (kodos 0, 16, 17, 18, 60)****Atvamzdžio DIN/EN/ISO (kodos 0, 16, 17, 18, 60) prijungimo būdas¹⁾, kalta medžiaga (kodos 40, 42, F4)²⁾**

MG	DN	NPS	c (min)	ød					H1	L	s				
				Prijungimo būdas							Prijungimo būdas				
				0	16	17	18	60			0	16	17	18	60
8	4	-	20,0	6,0	-	-	-	-	8,5	72,0	1,0	-	-	-	-
	6	-	20,0	-	-	8,0	-	10,2	8,5	72,0	-	-	1,0	-	1,6
	8	1/4"	20,0	-	-	10,0	-	13,5	8,5	72,0	-	-	1,0	-	1,6
	10	3/8"	20,0	-	12,0	13,0	14,0	-	8,5	72,0	-	1,0	1,5	2,0	-
10	10	3/8"	25,0	-	12,0	13,0	14,0	17,2	12,5	108,0	-	1,0	1,5	2,0	1,6
	15	1/2"	25,0	18,0	18,0	19,0	20,0	21,3	12,5	108,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6
25	15	1/2"	25,0	18,0	18,0	19,0	20,0	21,3	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6
	20	3/4"	25,0	22,0	22,0	23,0	24,0	26,9	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6
	25	1"	25,0	28,0	28,0	29,0	30,0	33,7	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
40	32	1¼"	25,0	34,0	34,0	35,0	36,0	42,4	26,0	153,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
	40	1½"	30,5	40,0	40,0	41,0	42,0	48,3	26,0	153,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
50	50	2"	30,0	52,0	52,0	53,0	54,0	60,3	32,0	173,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
80	65	2½"	30,0	-	-	70,0	-	76,1	62,0	216,0	-	-	2,0	-	2,0
	80	3"	30,0	-	-	85,0	-	88,9	62,0	254,0	-	-	2,0	-	2,3
100	100	4"	30,0	-	-	104,0	-	114,3	76,0	305,0	-	-	2,0	-	2,3

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 0: Atvamzdis DIN

Kodas 16: Atvamzdis EN 10357, B serija (2014 m. leidimas, anksčiau DIN 11850, 1 serija)

Kodas 17: Atvamzdis EN 10357, A serija / DIN 11866, A serija anksčiau DIN 11850, 2 serija

Kodas 18: Atvamzdis DIN 11850, 3 serija

Kodas 60: Atvamzdis ISO 1127 / EN 10357C serija (2014 m. leidimas) / DIN 11866, B serija

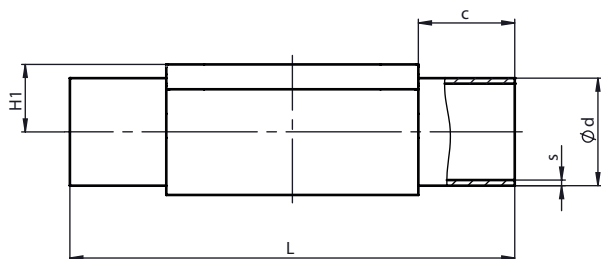
2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas Δ Fe < 0,5 %

Kodas F4: 1.4539, kaltas korpusas

Medžiaga, kodas F4 tik iki MG 50, nuo MG 80, medžiaga, kodas 44.


Atvamdžio DIN/EN/ISO (kodus 0, 17, 60) prijungimo būdas ¹⁾, tiksliajam liejimui naudojama medžiaga (kodus C3) ²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	ød			H1	L	s		
				Prijungimo būdas					Prijungimo būdas		
				0	17	60			0	17	60
8	4	-	20,0	6,0	-	-	8,5	72,0	1,0	-	-
	6	-	20,0	-	8,0	-	8,5	72,0	-	1,0	-
	8	1/4"	20,0	-	10,0	13,5	8,5	72,0	-	1,0	1,6
	10	3/8"	20,0	-	13,0	-	8,5	72,0	-	1,5	-
10	10	3/8"	25,0	-	13,0	17,2	12,5	108,0	-	1,5	1,6
	15	1/2"	25,0	-	19,0	21,3	12,5	108,0	-	1,5	1,6
25	15	1/2"	25,0	-	19,0	21,3	13,0	120,0	-	1,5	1,6
	20	3/4"	25,0	-	23,0	26,9	16,0	120,0	-	1,5	1,6
	25	1"	25,0	-	29,0	33,7	19,0	120,0	-	1,5	2,0
40	32	1¼"	25,0	-	35,0	42,4	24,0	153,0	-	1,5	2,0
	40	1½"	30,5	-	41,0	48,3	26,0	153,0	-	1,5	2,0
50	50	2"	30,0	-	53,0	60,3	32,0	173,0	-	1,5	2,0

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 0: Atvamdžio DIN

Kodas 17: Atvamdžio EN 10357, A serija / DIN 11866, A serija anksčiau DIN 11850, 2 serija

Kodas 60: Atvamdžio ISO 1127 / EN 10357C serija (2014 m. leidimas) / DIN 11866, B serija

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas C3: 1.4435, tikslusis liejinys

Atvamdžio DIN/EN/ISO (kodus 17, 60) prijungimo būdas ¹⁾, kieta medžiaga (kodus 44) ²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	ød		H1	L	s	
				Prijungimo būdas				Prijungimo būdas	
				17	60			17	60
80	65	2½"	30,0	70,0	76,1	62,0	216,0	2,0	2,0
	80	3"	30,0	85,0	88,9	62,0	254,0	2,0	2,3
100	100	4"	30,0	104,0	114,3	76,0	305,0	2,0	2,3

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

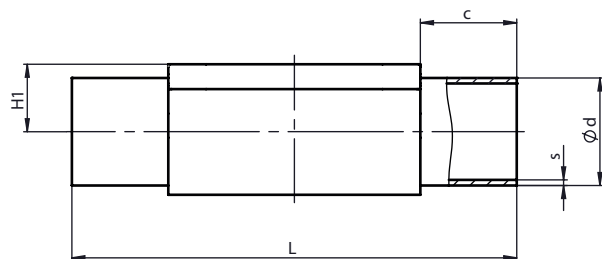
1) Prijungimo būdas

Kodas 17: Atvamdžio EN 10357, A serija / DIN 11866, A serija anksčiau DIN 11850, 2 serija

Kodas 60: Atvamdžio ISO 1127 / EN 10357C serija (2014 m. leidimas) / DIN 11866, B serija

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 44: 1.4539 / UNS N08904, kieta medžiaga

Atvamzdis ASME/BS (kodas 55, 59, 63, 64, 65)**Atvamzdžio ASME/BS (kodas 55, 59, 63, 64, 65) prijungimo būdas¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42, F4)²⁾**

MG	DN	NPS	c (min)	ød					H1	L	s				
				Prijungimo būdas							Prijungimo būdas				
				55	59	63	64	65			55	59	63	64	65
8	6	-	20,0	-	-	10,3	-	10,3	8,5	72,0	-	-	1,24	-	1,73
	8	1/4"	20,0	6,35	6,35	13,7	-	13,7	8,5	72,0	1,2	0,89	1,65	-	2,24
	10	3/8"	20,0	9,53	9,53	-	-	-	8,5	72,0	1,2	0,89	-	-	-
	15	1/2"	20,0	12,70	12,70	-	-	-	8,5	72,0	1,2	1,65	-	-	-
10	10	3/8"	25,0	9,53	9,53	17,1	-	17,1	12,5	108,0	1,2	0,89	1,65	-	2,31
	15	1/2"	25,0	12,70	12,70	21,3	21,3	21,3	12,5	108,0	1,2	1,65	2,11	1,65	2,77
	20	3/4"	25,0	19,05	19,05	-	-	-	12,5	108,0	1,2	1,65	-	-	-
25	15	1/2"	25,0	-	-	21,3	21,3	21,3	19,0	120,0	-	-	2,11	1,65	2,77
	20	3/4"	25,0	19,05	19,05	26,7	26,7	26,7	19,0	120,0	1,2	1,65	2,11	1,65	2,87
	25	1"	25,0	-	25,40	33,4	33,4	33,4	19,0	120,0	-	1,65	2,77	1,65	3,38
40	32	1¼"	25,0	-	-	42,2	42,2	42,2	26,0	153,0	-	-	2,77	1,65	3,56
	40	1½"	30,5	-	38,10	48,3	48,3	48,3	26,0	153,0	-	1,65	2,77	1,65	3,68
50	50	2"	30,0	-	50,80	60,3	60,3	60,3	32,0	173,0	-	1,65	2,77	1,65	3,91
	65	2½"	30,0	-	63,50	-	-	-	34,0	173,0	-	1,65	-	-	-
80	65	2½"	30,0	-	63,50	73,0	73,0	73,0	62,0	216,0	-	1,65	3,05	2,11	5,16
	80	3"	30,0	-	76,20	88,9	88,9	88,9	62,0	254,0	-	1,65	3,05	2,11	5,49
100	100	4"	30,0	-	101,60	114,3	114,3	114,3	76,0	305,0	-	2,11	3,05	2,11	6,02

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 55: Atvamzdis BS 4825, 1 dalis

Kodas 59: C serijos atvamzdžiai ASME BPE / DIN EN 10357 (nuo 2022 m. leidimo) / DIN 11866, C serija

Kodas 63: Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 10s

Kodas 64: Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 5s

Kodas 65: Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 40s

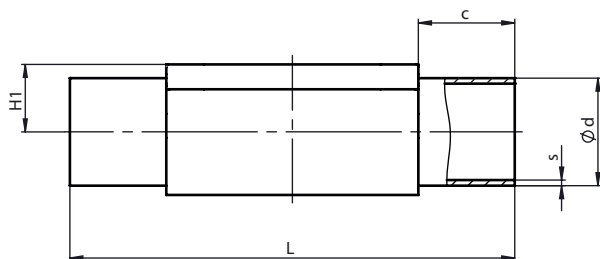
2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas Δ Fe < 0,5 %

Kodas F4: 1.4539, kaltas korpusas

Medžiaga, kodas F4 tik iki MG 50, nuo MG 80, medžiaga, kodas 44.


Atvamzdžio ASME BPE (kodas 59) prijungimo būdas ¹⁾, tiksliajam liejimui naudojama medžiaga (kodas C3) ²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	ød	H1	L	s
8	8	1/4"	20,0	6,35	8,5	72,0	0,89
	10	3/8"	20,0	9,53	8,5	72,0	0,89
	15	1/2"	20,0	12,70	8,5	72,0	1,65
10	20	3/4"	25,0	19,05	12,5	108,0	1,65
25	20	3/4"	25,0	19,05	16,0	120,0	1,65
	25	1"	25,0	25,40	19,0	120,0	1,65
40	40	1½"	30,5	38,10	26,0	153,0	1,65
50	50	2"	30,0	50,80	32,0	173,0	1,65

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 59: C serijos atvamzdžiai ASME BPE / DIN EN 10357 (nuo 2022 m. leidimo) / DIN 11866, C serija

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas C3: 1.4435, tikslusis liejinys

Atvamzdžio ASME BPE (kodas 59) prijungimo būdas ¹⁾, kieta medžiaga (kodas 41, 43) ²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	ød	H1	L	s
150	150	6"	48,0	152,40	101,0	406,0	2,77

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

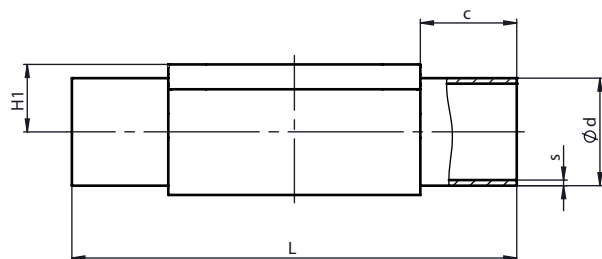
1) Prijungimo būdas

Kodas 59: C serijos atvamzdžiai ASME BPE / DIN EN 10357 (nuo 2022 m. leidimo) / DIN 11866, C serija

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 41: 1.4435 (316L), kieta medžiaga

Kodas 43: 1.4435 (BN2), kieta medžiaga, Δ Fe < 0,5 %

Atvamzdžio ASME/BS (kodas 59, 63, 64, 65) prijungimo būdas¹⁾, kieta medžiaga (kodas 44)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	ød		H1	L	s			
				Prijungimo būdas				Prijungimo būdas			
				59	63, 64, 65			59	63	64	65
80	65	2½"	30,0	63,50	73,0	62,0	216,0	1,65	3,05	2,11	5,16
	80	3"	30,0	76,20	88,9	62,0	254,0	1,65	3,05	2,11	5,49
100	100	4"	30,0	101,60	114,3	76,0	305,0	2,11	3,05	2,11	6,02
150	150	6"	48,0	152,40	-	101,0	406,0	2,77	-	-	-

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 59: C serijos atvamzdžiai ASME BPE / DIN EN 10357 (nuo 2022 m. leidimo) / DIN 11866, C serija

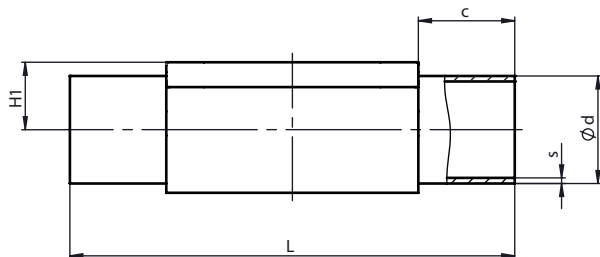
Kodas 63: Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 10s

Kodas 64: Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 5s

Kodas 65: Atvamzdis ANSI/ASME B36.19M, sąrašas 40s

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 44: 1.4539 / UNS N08904, kieta medžiaga

Atvamzdis JIS/SMS (kodas 35, 36, 37)**Atvamzdzio JIS/SMS (kodas 35, 36, 37) prijungimo būdas¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42, F4)²⁾**

MG	DN	NPS	c (min)	ød			H1	L	s		
				Prijungimo būdas					Prijungimo būdas		
				35	36	37			35	36	37
8	6	-	20,0	-	10,5	-	8,5	72,0	-	1,20	-
	8	1/4"	20,0	-	13,8	-	8,5	72,0	-	1,65	-
10	10	3/8"	25,0	-	17,3	-	12,5	108,0	-	1,65	-
	15	1/2"	25,0	-	21,7	-	12,5	108,0	-	2,10	-
25	15	1/2"	25,0	-	21,7	-	19,0	120,0	-	2,10	-
	20	3/4"	25,0	-	27,2	-	19,0	120,0	-	2,10	-
	25	1"	25,0	25,4	34,0	25,0	19,0	120,0	1,2	2,80	1,2
40	32	1¼"	25,0	31,8	42,7	33,7	26,0	153,0	1,2	2,80	1,2
	40	1½"	30,5	38,1	48,6	38,0	26,0	153,0	1,2	2,80	1,2
50	50	2"	30,0	50,8	60,5	51,0	32,0	173,0	1,5	2,80	1,2
	65	2½"	30,0	63,5	-	63,5	34,0	173,0	2,0	-	1,6
80	65	2½"	30,0	63,5	76,3	63,5	62,0	216,0	2,0	3,00	1,6
	80	3"	30,0	76,3	89,1	76,1	62,0	254,0	2,0	3,00	1,6
100	100	4"	30,0	101,6	114,3	101,6	76,0	305,0	2,0	3,00	2,0

Atvamzdzio SMS (kodas 37) prijungimo būdas¹⁾, tiksliajam liejimui naudojama medžiaga (kodas C3)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	Ød	H1	L	s
25	25	1"	25,0	25,0	19,0	120,0	1,2
40	40	1 1/2"	30,5	38,0	26,0	153,0	1,2
50	50	2"	30,0	51,0	32,0	173,0	1,2

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 35: Atvamzdis JIS-G 3447

Kodas 36: Atvamzdis JIS-G 3459 Schedule 10s

Kodas 37: Atvamzdis SMS 3008

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

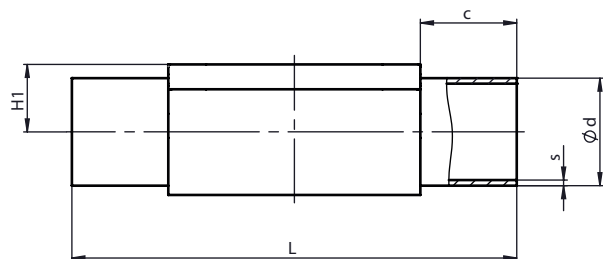
Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas Δ Fe < 0,5 %

Kodas C3: 1.4435, tikslusis liejinys

Kodas F4: 1.4539, kaltas korpusas

Medžiaga, kodas F4 tik iki MG 50, nuo MG 80, medžiaga, kodas 44.

Atvamdžio JIS/SMS (kodus 35, 36, 37) prijungimo būdas¹⁾, kieta medžiaga (kodus 44)²⁾

MG	DN	NPS	c (min)	ød			H1	L	s		
				Prijungimo būdas					Prijungimo būdas		
				35	36	37			35	36	37
80	65	2½"	30,0	63,5	76,3	63,5	62,0	216,0	2,0	3,0	1,6
	80	3"	30,0	76,3	89,1	76,1	62,0	254,0	2,0	3,0	1,6
100	100	4"	30,0	101,6	114,3	101,6	76,0	305,0	2,0	3,0	2,0

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

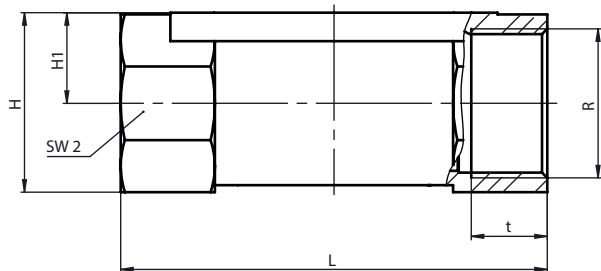
Kodas 35: Atvamdžis JIS-G 3447

Kodas 36: Atvamdžis JIS-G 3459 Schedule 10s

Kodas 37: Atvamdžis SMS 3008

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 44: 1.4539 / UNS N08904, kieta medžiaga

Sriegtinė mova DIN ISO 228 (kodas 1)**Sriegtinės movos (kodas 1) prijungimo būdas ¹⁾, tiksliajam liejimui naudojama medžiaga (kodas 37) ²⁾**

MG	DN	NPS	H	H1	L	n	R	SW 2	t
8	8	1/4"	19,0	9,0	72,0	6	G 1/4	18	11,0
10	12	3/8"	25,0	13,0	55,0	2	G 3/8	22	12,0
	15	1/2"	30,0	15,0	68,0	2	G 1/2	27	15,0
25	15	1/2"	28,3	14,8	85,0	6	G 1/2	27	15,0
	20	3/4"	33,3	17,3	85,0	6	G 3/4	32	16,0
	25	1"	42,3	21,8	110,0	6	G 1	41	13,0
40	32	1 1/4"	51,3	26,3	120,0	8	G 1 1/4	50	20,0
	40	1 1/2"	56,3	28,8	140,0	8	G 1 1/2	55	18,0
50	50	2"	71,3	36,3	165,0	8	G 2	70	26,0

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

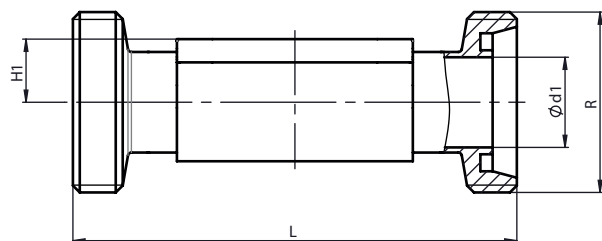
n = rakto plokštumų skaičius

1) Prijungimo būdas

Kodas 1: Įsriegta mova DIN ISO 228

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 37: 1.4408, tikslusis liejinys

Srieginis atvamzdis DIN 11851 (kodas 6)**Srieginio atvamzdžio DIN (kodas 6) prijungimo būdas ¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42) ²⁾**

MG	DN	NPS	Ød1	H1	L	R
8	10	3/8"	10,0	8,5	92,0	Rd 28 x 1/8
10	10	3/8"	10,0	12,5	118,0	Rd 28 x 1/8
	15	1/2"	16,0	12,5	118,0	Rd 34 x 1/8
25	15	1/2"	16,0	19,0	118,0	Rd 34 x 1/8
	20	3/4"	20,0	19,0	118,0	Rd 44 x 1/6
	25	1"	26,0	19,0	128,0	Rd 52 x 1/6
40	32	1 1/4"	32,0	26,0	147,0	Rd 58 x 1/6
	40	1 1/2"	38,0	26,0	160,0	Rd 65 x 1/6
50	50	2"	50,0	32,0	191,0	Rd 78 x 1/6
80	65	2 1/2"	66,0	62,0	246,0	Rd 95 x 1/6
	80	3"	81,0	62,0	256,0	Rd 110 x 1/4

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

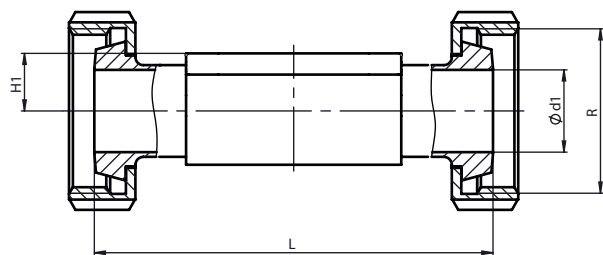
1) Prijungimo būdas

Kodas 6: Srieginis atvamzdis DIN 11851

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas Δ Fe < 0,5 %

Kūginis atvamzdis DIN 11851 (kodas 6K)**Kūginio atvamzdžio DIN (kodas 6K) prijungimo būdas¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42)²⁾**

MG	DN	NPS	Ød1	H1	L	R
8	10	3/8"	10,0	8,5	90,0	Rd 28 x 1/8
10	10	3/8"	10,0	12,5	116,0	Rd 28 x 1/8
	15	1/2"	16,0	12,5	116,0	Rd 34 x 1/8
25	15	1/2"	16,0	19,0	116,0	Rd 34 x 1/8
	20	3/4"	20,0	19,0	114,0	Rd 44 x 1/6
	25	1"	26,0	19,0	127,0	Rd 52 x 1/6
40	32	1¼"	32,0	26,0	147,0	Rd 58 x 1/6
	40	1½"	38,0	26,0	160,0	Rd 65 x 1/6
50	50	2"	50,0	32,0	191,0	Rd 78 x 1/6
80	65	2½"	66,0	62,0	246,0	Rd 95 x 1/6
	80	3"	81,0	62,0	256,0	Rd 110 x 1/4

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

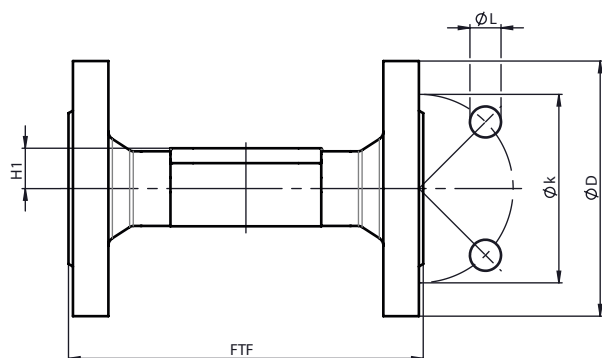
1) Prijungimo būdas

Kodas 6K: Kūginis atvamzdis ir gaubiamoji veržlė DIN 11851

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas Δ Fe < 0,5 %

Jungė EN 1092 (kodas 8)

Jungės, konstrukcinis ilgis EN 558 (kodas 8) prijungimo būdas ¹⁾, tiksliajam liejimui naudojama medžiaga (kodas 39, C3), kaita medžiaga (kodas 40, 42) ²⁾

MG	DN	NPS	øD	FTF			H1			øk	øL	n
				Medžiaga			Medžiaga					
				39	C3	40, 42	39	C3	40, 42			
25	15	1/2"	95,0	130,0	150,0	150,0	18,0	13,0	19,0	65,0	14,0	4
	20	3/4"	105,0	150,0	150,0	150,0	20,5	16,0	19,0	75,0	14,0	4
	25	1"	115,0	160,0	160,0	160,0	23,0	19,0	19,0	85,0	14,0	4
40	32	1¼"	140,0	180,0	180,0	180,0	28,7	24,0	26,0	100,0	19,0	4
	40	1½"	150,0	200,0	200,0	200,0	33,0	26,0	26,0	110,0	19,0	4
50	50	2"	165,0	230,0	230,0	230,0	39,0	32,0	32,0	125,0	19,0	4
	65	2½"	185,0	290,0	-	-	51,0	-	-	145,0	19,0	4
80	65	2½"	185,0	-	-	290,0	-	-	62,0	145,0	19,0	4
	80	3"	200,0	310,0	-	310,0	59,5	-	62,0	160,0	19,0	8
100	100	4"	220,0	350,0	-	350,0	73,0	-	76,0	180,0	19,0	8

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

n = varžtų skaičius

1) Prijungimo būdas

Kodas 8: Jungė EN 1092, PN 16, B forma, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, ISO 5752, „basic series 1“, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

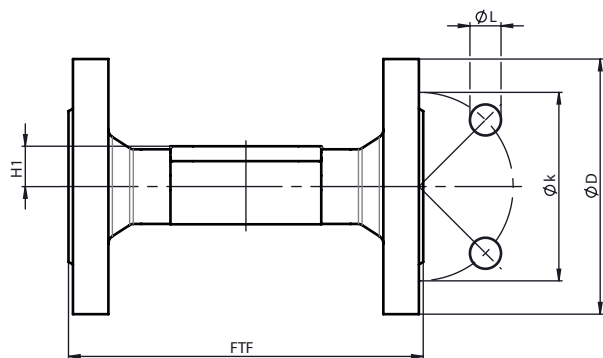
2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 39: 1.4408, PFA apkala

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaitas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaitas korpusas Δ Fe < 0,5 %

Kodas C3: 1.4435, tikslusis liejinys

Jungė JIS B2220 (kodas 34)

Jungės, konstrukcinis ilgis 558 (kodas 34) prijungimo būdas ¹⁾, tiksliajam liejimui naudojama medžiaga (kodas 39) ²⁾

MG	DN	NPS	øD	øk	øL	n	H1	FTF
25	15	1/2"	95,0	70,0	15,0	4	18,0	130,0
	20	3/4"	100,0	75,0	15,0	4	20,5	150,0
	25	1"	125,0	90,0	19,0	4	23,0	160,0
40	32	1¼"	135,0	100,0	19,0	4	28,7	180,0
	40	1½"	140,0	105,0	19,0	4	33,0	200,0
50	50	2"	155,0	120,0	19,0	4	39,0	230,0

Matmenys, mm

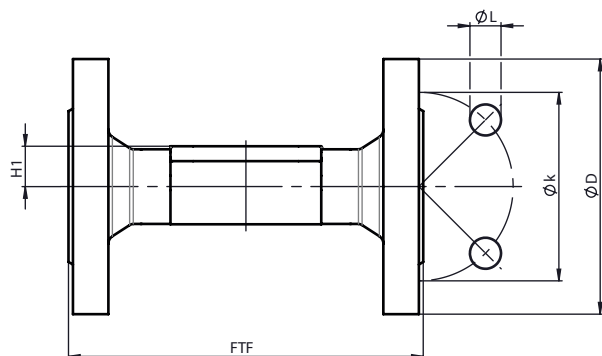
MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 34: Jungė JIS B2220, 10K, RF, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, ISO 5752, „basic series 1“, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 39: 1.4408, PFA apkala

Jungė ANSI Class 150 RF (kodas 38, 39)

Jungės, konstrukcinis ilgis MSS SP-88 (kodas 38) prijungimo būdas ¹⁾, tiksliajam liejimui naudojama medžiaga (kodas 39) ²⁾

MG	DN	NPS	ØD	FTF	H1	Øk	ØL	n
25	20	3/4"	100,0	146,0	20,5	69,9	15,9	4
	25	1"	110,0	146,0	23,0	79,4	15,9	4
40	40	1½"	125,0	175,0	33,0	98,4	15,9	4
50	50	2"	150,0	200,0	39,0	120,7	19,0	4
	65	2½"	180,0	226,0	51,0	139,7	19,0	4
80	80	3"	190,0	260,0	59,5	152,4	19,0	4
100	100	4"	230,0	327,0	73,0	190,5	19,0	8

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

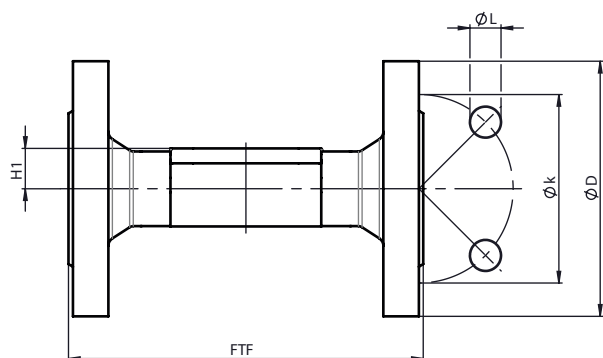
n = varžtų skaičius

1) Prijungimo būdas

Kodas 38: Jungė ANSI „Class 150 RF“, konstrukcinis ilgis FTF MSS SP-88, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 39: 1.4408, PFA apkala



Jungė, konstrukcinis ilgis EN 558 (kodas 39) prijungimo būdas ¹⁾, tiksliajam liejimui naudojama medžiaga (kodas 39, C3), kalta medžiaga (kodas 40, 42) ²⁾

MG	DN	NPS	øD	FTF			H1			øk	øL	n
				Medžiaga			Medžiaga					
				39	C3	40, 42	39	C3	40, 42			
25	15	1/2"	90,0	130,0	150,0	150,0	-	13,0	19,0	60,3	15,9	4
	20	3/4"	100,0	150,0	150,0	150,0	20,5	16,0	19,0	69,9	15,9	4
	25	1"	110,0	160,0	160,0	160,0	23,0	19,0	19,0	79,4	15,9	4
40	32	1¼"	115,0	180,0	180,0	180,0	28,7	24,0	26,0	88,9	15,9	4
	40	1½"	125,0	200,0	200,0	200,0	33,0	26,0	26,0	98,4	15,9	4
50	50	2"	150,0	230,0	230,0	230,0	39,0	32,0	32,0	120,7	19,0	4
	65	2½"	180,0	290,0	-	-	51,0	-	-	139,7	19,0	4
80	65	2½"	180,0	-	-	290,0	-	-	62,0	139,7	19,0	4
	80	3"	190,0	310,0	-	310,0	59,5	-	62,0	152,4	19,0	4
100	100	4"	230,0	350,0	-	350,0	73,0	-	76,0	190,5	19,0	8

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

n = varžtų skaičius

1) Prijungimo būdas

Kodas 39: Jungė ANSI, 125/150K, RF, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, ISO 5752, „basic series 1“, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

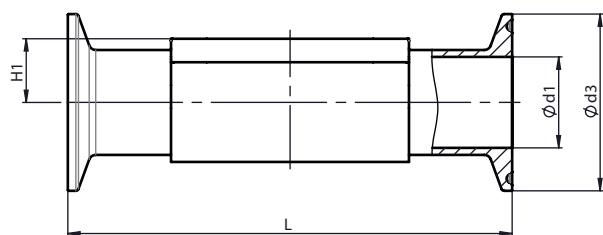
2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 39: 1.4408, PFA apkala

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$

Kodas C3: 1.4435, tikslusis liejinys

Užvarža DIN 32676, C serija / ASME BPE (kodas 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T)**Užvaržos DIN/ASME (kodas 80, 88, 8P, 8T) prijungimo būdas ¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42, F4) ²⁾**

MG	DN	NPS	ød1		ød3		H1	L	
			Prijungimo būdas		Prijungimo būdas			Prijungimo būdas	
			80, 8P	88, 8T	80, 8P	88, 8T		80, 8P	88, 8T
8	8	1/4"	4,57	-	25,0	-	8,5	63,5	-
	10	3/8"	7,75	-	25,0	-	8,5	63,5	-
	15	1/2"	9,4	9,4	25,0	25,0	8,5	63,5	108,0
10	15	1/2"	9,4	9,4	25,0	25,0	12,5	88,9	108,0
	20	3/4"	15,7	15,7	25,0	25,0	12,5	101,6	117,0
25	20	3/4"	15,7	15,7	25,0	25,0	19,0	101,6	117,0
	25	1"	22,1	22,10	50,5	50,5	19,0	114,3	127,0
40	40	1½"	34,80	34,80	50,5	50,5	26,0	139,7	159,0
50	50	2"	47,5	47,5	64,0	64,0	32,0	158,8	190,0
	65	2½"	60,2	60,2	77,5	77,5	34,0	193,8	216,0
80	65	2½"	60,2	60,2	77,5	77,5	62,0	193,8	216,0
	80	3"	72,90	72,90	91,0	91,0	62,0	222,3	254,0
100	100	4"	97,38	97,38	119,0	119,0	76,0	292,1	305,0

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 80: Užvarža ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF ASME BPE, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

Kodas 88: Užvarža ASME BPE, vamzdžiui ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

Kodas 8P: Užvarža DIN 32676, C serija, konstrukcinis ilgis FTF ASME BPE, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas 8T: Užvarža DIN 32676, C serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

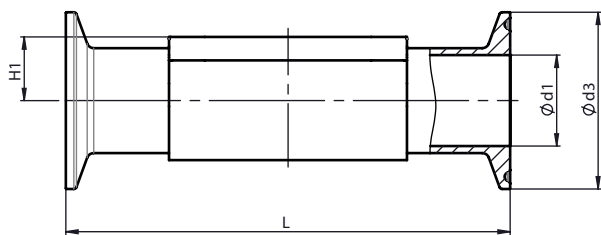
2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas Δ Fe < 0,5 %

Kodas F4: 1.4539, kaltas korpusas

Medžiaga, kodas F4 tik iki MG 50, nuo MG 80, medžiaga, kodas 44.


Užvaržos DIN/ASME (kodos 88, 8T) prijungimo būdas¹⁾, kieta medžiaga (kodos 41, 43)²⁾

MG	DN	NPS	Ød1	Ød3	H1	L
150	150	6"	146,86	167,0	101,0	406,0

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 88: Užvarža ASME BPE, vamzdžiui ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

Kodas 8T: Užvarža DIN 32676, C serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 41: 1.4435 (316L), kieta medžiaga

Kodas 43: 1.4435 (BN2), kieta medžiaga, Δ Fe < 0,5 %

Užvaržos DIN/ASME (kodos 80, 88, 8P, 8T) prijungimo būdas¹⁾, kieta medžiaga (kodos 44)²⁾

MG	DN	NPS	Ød1	Ød3	H1	L	
						Prijungimo būdas	
						80, 8P	88, 8T
80	65	2½"	60,20	77,5	62,0	193,8	216,0
	80	3"	72,90	91,0	62,0	222,3	254,0
100	100	4"	97,38	119,0	76,0	292,1	305,0

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 80: Užvarža ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF ASME BPE, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

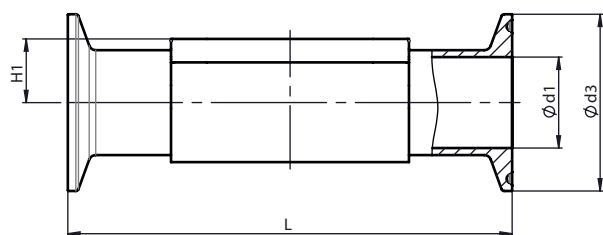
Kodas 88: Užvarža ASME BPE, vamzdžiui ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis tik D formos korpusui

Kodas 8P: Užvarža DIN 32676, C serija, konstrukcinis ilgis FTF ASME BPE, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas 8T: Užvarža DIN 32676, C serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 44: 1.4539 / UNS N08904, kieta medžiaga

Užvaržos DIN/ISO (kodas 82, 8A, 8E) prijungimo būdas ¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42, F4) ²⁾

MG	DN	NPS	ød1			ød3			H1	L		
			Prijungimo būdas			Prijungimo būdas				Prijungimo būdas		
			82	8A	8E	82	8A	8E		82	8A	8E
8	6	1/8"	7,0	6,0	-	25,0	25,0	-	8,5	63,5	63,5	-
	8	1/4"	10,3	8,0	-	25,0	25,0	-	8,5	63,5	63,5	-
	10	3/8"	-	10,0	-	-	34,0	-	8,5	-	88,9	-
10	10	3/8"	14,0	10,0	-	25,0	34,0	-	12,5	108,0	108,0	-
	15	1/2"	18,1	16,0	-	50,5	34,0	-	12,5	108,0	108,0	-
25	15	1/2"	18,1	16,0	-	50,5	34,0	-	19,0	108,0	108,0	-
	20	3/4"	23,7	20,0	-	50,5	34,0	-	19,0	117,0	117,0	-
	25	1"	29,7	26,0	22,6	50,5	50,5	50,5	19,0	127,0	127,0	127,0
40	32	1¼"	38,4	32,0	31,3	64,0	50,5	50,5	26,0	146,0	146,0	146,0
	40	1½"	44,3	38,0	35,6	64,0	50,5	50,5	26,0	159,0	159,0	159,0
50	50	2"	56,3	50,0	48,6	77,5	64,0	64,0	32,0	190,0	190,0	190,0
	65	2½"	-	-	60,3	-	-	77,5	34,0	-	-	216,0
80	65	2½"	72,1	66,0	60,3	91,0	91,0	77,5	62,0	216,0	216,0	216,0
	80	3"	84,3	81,0	72,9	106,0	106,0	91,0	62,0	254,0	254,0	254,0
100	100	4"	109,7	100,0	97,6	130,0	119,0	119,0	76,0	305,0	305,0	305,0

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) Prijungimo būdas

Kodas 82: Užvarža DIN 32676, B serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas 8A: Užvarža DIN 32676, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas 8E: Užvarža ISO 2852 vamzdžiui ISO 2037, užvarža SMS 3017 vamzdžiui SMS 3008 Konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

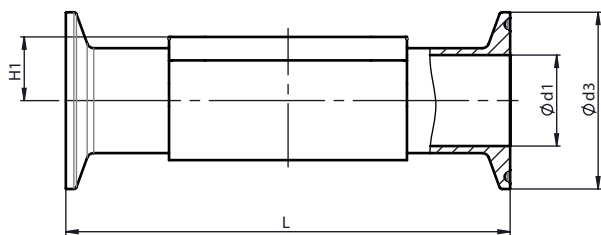
2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$

Kodas F4: 1.4539, kaltas korpusas

Medžiaga, kodas F4 tik iki MG 50, nuo MG 80, medžiaga, kodas 44.



Užvaržos DIN/ISO (kodas 82, 8A, 8E) prijungimo būdas ¹⁾, kieta medžiaga (kodas 44) ²⁾

OLV1200 D11/100 (roads 82, 8A, 8E) prijungimo būdas ; Rieta medžiaga (roads 82)										
MG	DN	NPS	ød1			ød3			H1	L
			Prijungimo būdas			Prijungimo būdas				
			82	8A	8E	82	8A	8E		
80	65	2½"	72,1	66,0	60,3	91,0	91,0	77,5	62,0	216,0
	80	3"	84,3	81,0	72,9	106,0	106,0	91,0	62,0	254,0
100	100	4"	109,7	100,0	97,6	130,0	119,0	119,0	76,0	305,0

Matmenys, mm

MG = membranos dydis

1) **Prijungimo būdas**

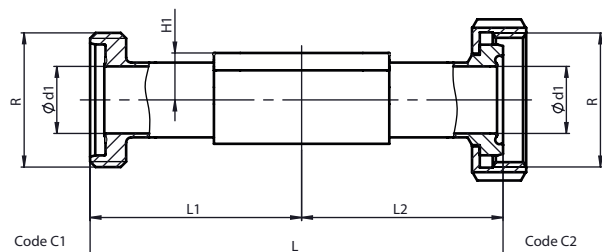
Kodas 82: Užvarža DIN 32676, B serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas 8A: Užvarža DIN 32676, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas 8E: Užvarža ISO 2852 vamzdžiui ISO 2037, užvarža SMS 3017 vamzdžiui SMS 3008 Konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) **Vožtuvo korpuso medžiaga**

Kodas 44: 1.4539 / UNS N08904, kieta medžiaga

Aseptinės jungtys**Aseptinė varžtinė jungtis DIN****Aseptinė varžtinė jungtis DIN, A serija (kodas C1, C2) ¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42) ²⁾**

MG	DN	H1	Ød1	Sriegis	Prijungimo būdas (kodas)			
					C1		C2	
					R	L	L1, L2	L
8	10	8,5	10,0	RD 28 x 1/8	88,0	44,0	84,0	42,0
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	144,0	72,0	138,0	69,0
	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	164,0	82,0	156,0	78,0
40	32	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	192,0	96,0	182,0	91,0
	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	214,0	107,0	204,0	102,0
50	50	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	244,0	122,0	242,0	121,0
80	65	62,0	66,0	RD 95 x 1/6	314,0	157,0	310,0	155,0
	80	62,0	81,0	RD 110 x 1/4	342,0	171,0	334,0	167,0
100	100	76,0	100,0	RD 130 x 1/4	398,0	199,0	390,0	195,0

MG = membranos dydis

Matmenys, mm

1) Prijungimo būdas

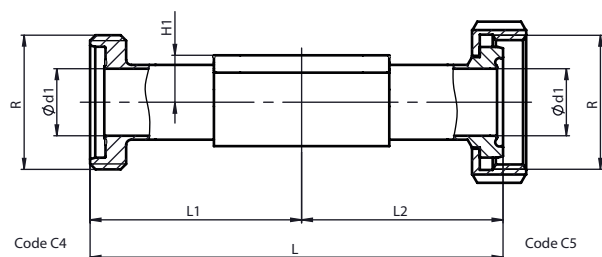
Kodas C1: Aseptinis srieginis atvamzdis DIN 11864-GS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija

Kodas C2: Aseptinis srieginis atvamzdis su krašteliu ir gaubiamąja veržle su grioveliu DIN 11864-BS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas Δ Fe < 0,5 %


Aseptinė varžtinė jungtis DIN, B serija (kodus C4, C5) ¹⁾, kalta medžiaga (kodus 40, 42) ²⁾

MG	DN	H1	Ød1	Sriegis	Prijungimo būdas (kodus)			
					C4		C5	
					R	L	L1, L2	L
8	8	8,5	10,3	RD 28 x 1/8	88,0	44,0	84,0	42,0
10	10	12,5	14,0	RD 34 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0
	15	12,5	18,1	RD 44 x 1/6	120,0	60,0	116,0	58,0
25	15	19,0	18,1	RD 44 x 1/6	120,0	60,0	116,0	58,0
	20	19,0	23,7	RD 52 x 1/6	144,0	72,0	138,0	69,0
	25	19,0	29,7	RD 58 x 1/6	164,0	82,0	156,0	78,0
40	32	26,0	38,4	RD 65 x 1/6	192,0	96,0	182,0	91,0
	40	26,0	44,3	RD 78 x 1/6	214,0	107,0	204,0	102,0
50	50	32,0	56,3	RD 95 x 1/6	244,0	122,0	242,0	121,0
80	65	62,0	72,1	RD 110 x 1/4	314,0	157,0	310,0	155,0
	80	62,0	84,3	RD 130 x 1/4	342,0	171,0	334,0	167,0

MG = membranos dydis

Matmenys, mm

1) Prijungimo būdas

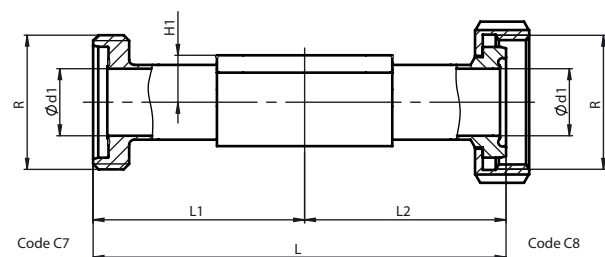
Kodas C4: Aseptinis srieginis atvamzdis DIN 11864-GS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127

Kodas C5: Aseptinis srieginis atvamzdis su krašteliu ir gaubiamąja veržle su grioveliu DIN 11864-BS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas Δ Fe < 0,5 %


Aseptinė varžtinė jungtis DIN, C serija (kodus C7, C8) ¹⁾, kalta medžiaga (kodus 40, 42) ²⁾

MG	DN	H1	Ød1	Sriegis	Prijungimo būdas (kodus)			
					C7		C8	
					R	L	L1, L2	L
8	15	8,5	9,4	RD 28 x 1/8	88,0	44,0	84,0	42,0
10	15	12,5	9,4	RD 28 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0
	20	12,5	15,75	RD 34 x 1/8	144,0	72,0	138,0	69,0
25	15	19,0	9,4	RD 28 x 1/8	120,0	60,0	116,0	60,0
	20	19,0	15,75	RD 34 x 1/8	144,0	72,0	138,0	69,0
	25	19,0	22,1	RD 52 x 1/6	164,0	82,0	156,0	78,0
40	40	26,0	34,8	RD 65 x 1/6	214,0	107,0	204,0	102,0
50	50	32,0	47,5	RD 78 x 1/6	244,0	122,0	242,0	121,0
	65	32,0	60,2	RD 95 x 1/6	314,0	157,0	310,0	155,0
80	65	62,0	60,2	RD 95 x 1/6	314,0	157,0	310,0	155,0
	80	62,0	72,9	RD 110 x 1/4	342,0	171,0	334,0	167,0
100	100	76,0	97,38	RD 130 x 1/4	398,0	199,0	390,0	195,0

MG = membranos dydis

Matmenys, mm

1) Prijungimo būdas

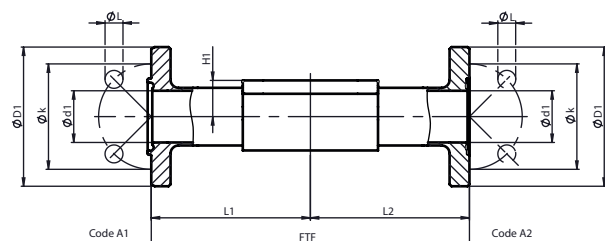
Kodas C7: Aseptinis srieginis atvamzdis DIN 11864-GS, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE

Kodas C8: Aseptinis atvamzdis su kraštelio ir gaubiamąja veržle su grioveliu DIN 11864-BS, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$

Aseptinė jungė DIN**Aseptinė jungė DIN, A serija (kodas A1, A2) ¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42) ²⁾**

MG	DN	H1	Ød1	ØD1	Øk	ØL	Prijungimo būdas (kodas)			
							A1		A2	
							FTF	L1, L2	FTF	L1, L2
8	10	8,5	10,0	54,0	37,0	4 x 9	100,0	50,0	100,0	50,0
10	10	12,5	10,0	54,0	37,0	4 x 9	130,0	65,0	130,0	65,0
	15	12,5	16,0	59,0	42,0	4 x 9	130,0	65,0	130,0	65,0
25	15	19,0	16,0	59,0	42,0	4 x 9	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	19,0	20,0	64,0	47,0	4 x 9	150,0	75,0	150,0	75,0
	25	19,0	26,0	70,0	53,0	4 x 9	160,0	80,0	160,0	80,0
40	32	26,0	32,0	76,0	59,0	4 x 9	180,0	90,0	180,0	90,0
	40	26,0	38,0	82,0	65,0	4 x 9	200,0	100,0	200,0	100,0
50	50	32,0	50,0	94,0	77,0	4 x 9	230,0	115,0	230,0	115,0
80	65	62,0	66,0	113,0	95,0	8 x 9	290,0	145,0	290,0	145,0
	80	62,0	81,0	133,0	112,0	8 x 11	310,0	155,0	310,0	155,0
100	100	76,0	100,0	159,0	137,0	8 x 11	350,0	175,0	350,0	175,0

MG = membranos dydis

Matmenys, mm

1) Prijungimo būdas

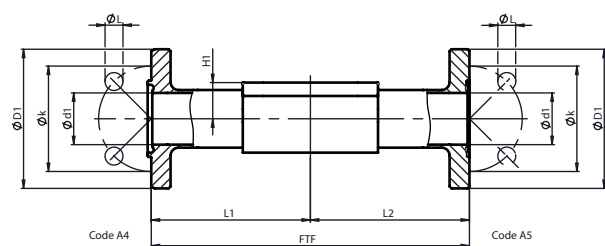
Kodas A1: Aseptinė jungė su grioveliu DIN 11864-NF, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas A2: Aseptinė jungė su kraštelio DIN 11864-BF, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$


Aseptinė jungė DIN, B serija (kodas A4, A5) ¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42) ²⁾

MG	DN	H1	Ød1	ØD1	Øk	ØL	Prijungimo būdas (kodas)			
							A4		A5	
							FTF	L1, L2	FTF	L1, L2
8	8	8,5	10,3	54,0	37,0	4 x 9,0	100,0	50,0	100,0	50,0
10	10	12,5	14,0	59,0	42,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	15	12,5	18,1	62,0	45,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
25	15	19,0	18,1	62,0	45,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	19,0	23,7	69,0	52,0	4 x 9,0	150,0	75,0	150,0	75,0
	25	19,0	29,7	74,0	57,0	4 x 9,0	160,0	80,0	160,0	80,0
40	32	26,0	38,4	82,0	65,0	4 x 9,0	180,0	90,0	180,0	90,0
	40	26,0	44,3	88,0	71,0	4 x 9,0	200,0	100,0	200,0	100,0
50	50	32,0	56,3	103,0	85,0	4 x 9,0	230,0	115,0	230,0	115,0
80	65	62,0	72,1	125,0	104,0	8 X 11,0	290,0	145,0	290,0	145,0
	80	62,0	84,3	137,0	116,0	8 X 11,0	310,0	155,0	310,0	155,0
100	100	76,0	109,7	168,0	146,0	8 X 11,0	350,0	175,0	350,0	175,0

MG = membranos dydis

Matmenys, mm

1) Prijungimo būdas

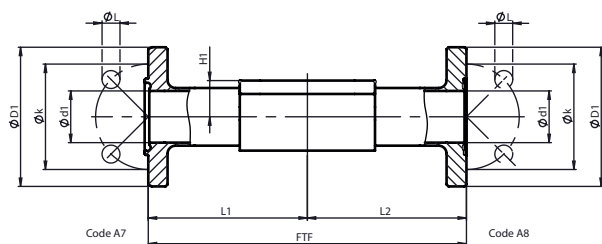
Kodas A4: Aseptinė jungė su grioveliu DIN 11864-NF, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas A5: Aseptinė jungė su krašteliu DIN 11864-BF, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$



Aseptinė jungė DIN, C serija (kodas A7, A8) ¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42) ²⁾

MG	DN	H1	Ød1	ØD1	Øk	ØL	Prijungimo būdas (kodas)			
							A7		A8	
							FTF	L1, L2	FTF	L1, L2
8	15	8,5	9,40	54,0	37,0	4 x 9,0	100,0	50,0	100,0	50,0
10	15	12,5	9,40	54,0	37,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	12,5	15,75	59,0	42,0	4 x 9,0	150,0	75,0	150,0	75,0
25	15	19,0	9,40	54,0	37,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	19,0	15,75	59,0	42,0	4 x 9,0	150,0	75,0	150,0	75,0
	25	19,0	22,10	66,0	49,0	4 x 9,0	160,0	80,0	160,0	80,0
40	40	26,0	34,80	79,0	62,0	4 x 9,0	200,0	100,0	200,0	100,0
50	50	32,0	47,50	92,0	75,0	4 x 9,0	230,0	115,0	230,0	115,0
	65	32,0	60,20	107,0	89,0	8 x 9,0	290,0	145,0	290,0	145,0
80	65	62,0	60,20	107,0	89,0	8 x 9,0	290,0	145,0	290,0	145,0
	80	62,0	72,90	125,0	104,0	8 x 11,0	310,0	155,0	310,0	155,0
100	100	76,0	97,38	157,0	135,0	8 x 11,0	350,0	175,0	350,0	175,0

MG = membranos dydis

Matmenys, mm

1) Prijungimo būdas

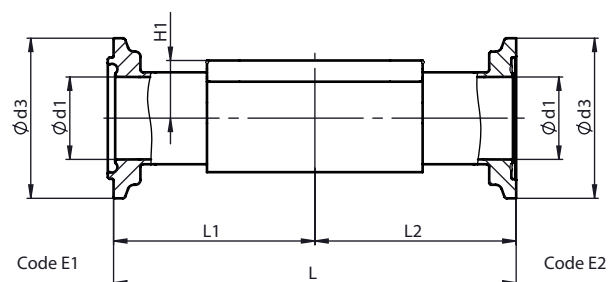
Kodas A7: Aseptinė jungė su grioveliu DIN 11864-NF, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas A8: Aseptinė jungė su krašteliu DIN 11864-BF, vamzdžiui DIN 11866, C serija ir ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 1 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$

Aseptinė užvarža DIN**Aseptinė užvarža DIN, A serija (kodas E1, E2)¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42)²⁾**

MG	DN	H1	Ød1	Ød3	Prijungimo būdas (kodas)			
					E1		E2	
					L	L1, L2	L	L1, L2
8	10	8,5	10,0	34,0	88,9	44,45	88,9	44,45
10	10	12,5	10,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	15	12,5	16,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
25	15	19	16,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	19	20,0	50,5	117,0	58,5	117,0	58,5
	25	19	26,0	50,5	127,0	63,5	127,0	63,5
40	32	26	32,0	50,5	146,0	73,0	146,0	73,0
	40	26	38,0	64,0	159,0	79,5	159,0	79,5
50	50	32	50,0	77,5	190,0	95,0	190,0	95,0
80	65	62	66,0	91,0	216,0	108,0	216,0	108,0
	80	62	81,0	106,0	254,0	127,0	254,0	127,0
100	100	76	100,0	130,0	305,0	152,5	305,0	152,5

MG = membranos dydis

Matmenys, mm

1) Prijungimo būdas

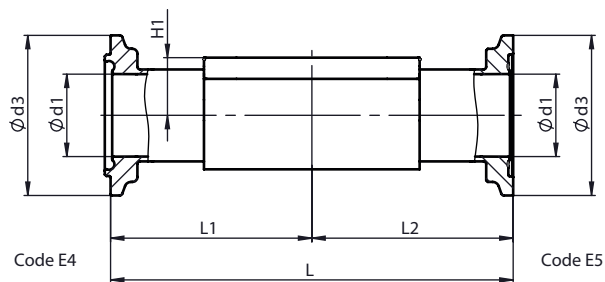
Kodas E1: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su grioveliu DIN 11864-NKS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas E2: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su krašteliu DIN 11864-BKS, vamzdžiui DIN 11866, A serija ir EN 10357, A serija, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$



Aseptinė užvarža DIN, B serija (kodas E4, E5) ¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42) ²⁾

MG	DN	H1	$\varnothing d1$	$\varnothing d3$	Prijungimo būdas (kodas)			
					E4		E5	
					L	L1, L2	L	L1, L2
8	8	8,5	10,3	34,0	88,9	44,45	88,9	44,45
10	10	12,5	14,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	15	12,5	18,1	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
25	15	19,0	18,1	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	19,0	23,7	50,5	117,0	58,5	117,0	58,5
	25	19,0	29,7	50,5	127,0	63,5	127,0	63,5
40	32	26,0	38,4	64,0	146,0	73,0	146,0	73,0
	40	26,0	44,3	64,0	159,0	79,5	159,0	79,5
50	50	32,0	56,3	91,0	190,0	95,0	190,0	95,0
80	65	62,0	72,1	106,0	216,0	108,0	216,0	108,0
	80	62,0	84,3	130,0	254,0	127,0	254,0	127,0

MG = membranos dydis

Matmenys, mm

1) Prijungimo būdas

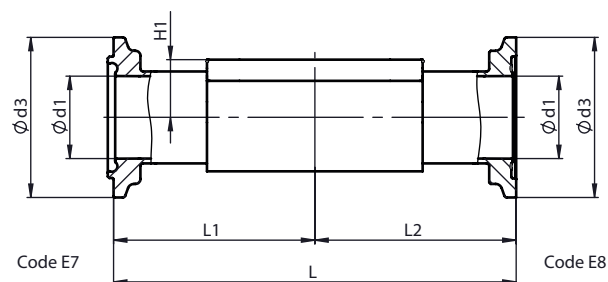
Kodas E4: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su grioveliu DIN 11864-NKS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas E5: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su krašteliu DIN 11864-BKS, vamzdžiui DIN 11866, B serija ir EN ISO 1127, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$


Aseptinė užvarža DIN, C serija (kodas E7, E8) ¹⁾, kalta medžiaga (kodas 40, 42) ²⁾

MG	DN	H1	Ød1	Ød3	Prijungimo būdas (kodas)			
					E7		E8	
					L	L1, L2	L	L1, L2
8	15	8,5	9,4	34,0	88,9	44,45	88,9	44,45
10	15	12,5	9,4	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	12,5	15,75	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
25	15	19,0	9,4	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	19,0	15,75	34,0	117,0	58,5	117,0	58,5
	25	19,0	22,1	50,5	127,0	63,5	127,0	63,5
40	40	26,0	34,8	64,0	159,0	79,5	159,0	79,5
50	50	32,0	47,5	77,5	190,0	95,0	190,0	95,0
	65	32,0	60,2	91,0	216,0	108,0	216,0	108,0
80	65	62,0	60,2	91,0	216,0	108,0	216,0	108,0
	80	62,0	72,9	106,0	254,0	127,0	254,0	127,0
100	100	76,0	97,38	130,0	305,0	152,5	305,0	152,5

MG = membranos dydis

Matmenys, mm

1) Prijungimo būdas

Kodas E7: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su grioveliu DIN 11864-NKS, vamzdžiui DIN 11866, C serija / ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

Kodas E8: Aseptinis atvamzdis su veržtuvu su kraštelio DIN 11864-BKS, vamzdžiui DIN 11866, C serija / ASME BPE, konstrukcinis ilgis FTF EN 558, 7 serija, konstrukcinis ilgis D formos korpusui

2) Vožtuvo korpuso medžiaga

Kodas 40: 1.4435 (F316L), kaltas korpusas

Kodas 42: 1.4435 (BN2), kaltas korpusas $\Delta Fe < 0,5 \%$



„GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG“
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com