

Aufbau

Das manuell betätigtes Memranventil GEMÜ 673P9 weist durch sein einzigartiges Dichtsystem eine erhöhte Dichtheit auf. Es besitzt ein temperaturbeständiges Kunststoffhandrad. Das Antriebsgehäuse sowie -mechanik sind komplett aus Edelstahl. Serienmäßig enthalten ist eine Schließbegrenzung zur Erhöhung der Memranstandzeiten sowie eine integrierte optische Stellungsanzeige (Membrangröße 10 - Membrangröße 50).

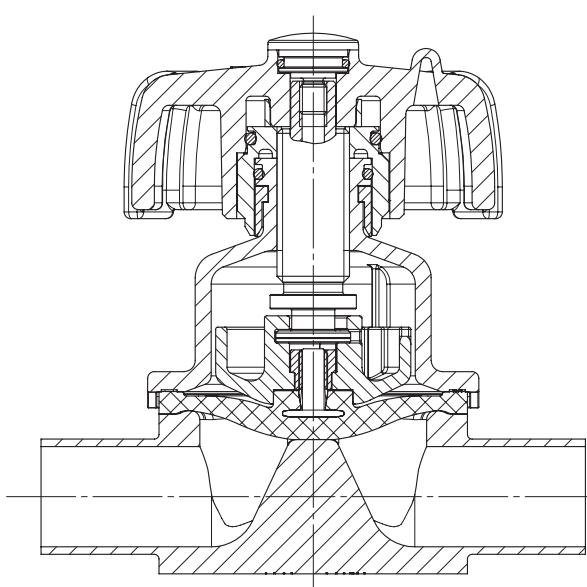
Eigenschaften

- Geeignet für neutrale, aggressive*, flüssige und gasförmige Medien
- Chemische Beständigkeit des Antriebs
- CIP- / SIP- / COP-fähig und autoklavierbar
- Geeignet für partikelführende Medien
- Ventilkörper und Membranen in verschiedenen Werkstoffen und Ausführungen verfügbar
- Kompakte Bauweise für enge Platzverhältnisse
- Mindestdurchfluss durch Schließbegrenzung stufenlos einstellbar
- Abdichtung nach außen durch O-Ringe aus Silikon

Vorteile

- Hermetische Trennung zwischen Medium und Antrieb
- Durchflussrichtung beliebig
- Entleerungsoptimierte Montage möglich
- Hohe Lebensdauer der Membrane durch patentierte Schließbegrenzung (US-Pat. 5 377 956)
- Ventilkörper auch in Mehrwegeausführung (M-Block und T-Ausführung) oder als Behälterboden-Ablasskörper erhältlich

* siehe Angaben Betriebsmedium auf Seite 2

Schnittbild

Technische Daten

Betriebsmedium

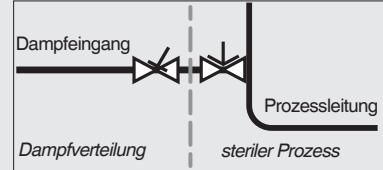
Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Temperaturen

Medientemperatur	-10 ... 100 °C
Sterilisationstemperatur ⁽¹⁾	
EPDM (Code 13/3A)	max. 150 °C ⁽²⁾ , max. 60 min pro Zyklus
EPDM (Code 17, 19)	max. 150 °C ⁽²⁾ , max. 180 min pro Zyklus
PTFE/EPDM (Code 54)	max. 150 °C ⁽²⁾ , keine Zeitbeschränkung pro Zyklus
PTFE/EPDM (Code 5M)	max. 150 °C ⁽²⁾ , keine Zeitbeschränkung pro Zyklus
FKM (Code 4/4A)	nicht einsetzbar

¹ Die Sterilisationstemperatur gilt für Wasserdampf (Sattdampf) oder überhitztes Wasser.

² Wenn EPDM-Membranen länger mit den oben aufgeführten Sterilisationstemperaturen beaufschlagt werden, verringert sich die Lebensdauer der Membrane. In diesen Fällen sind die Wartungszyklen entsprechend anzupassen. Dies gilt auch für PTFE-Membranen, die hohen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.



PTFE-Membranen können auch als Dampfsperre eingesetzt werden, allerdings verringert sich hierdurch die Lebensdauer. Die Wartungszyklen sind entsprechend anzulegen.

Für den Einsatz im Bereich Dampferzeugung und -verteilung eignen sich besonders die Sitzventile GEMÜ 555 und 505. Bei Schnittstellen zwischen Dampf und Prozessleitungen hat sich die folgende Ventilanordnung bewährt: Sitzventil zum Absperren von Dampfleitungen und Membranventil als Schnittstelle zu den Prozessleitungen.

Umgebungstemperatur

0 ... 60 °C

Betriebsdruck [bar]

		EPDM / FKM		PTFE		
Membrangröße	Nennweite	Membranwerkstoff	alle Ventilkörperwerkstoffe	Membranwerkstoff	Schmiedekörper	Feinguss- oder Graugusskörper
8	DN 4 - 15	3A, 4A, 17, 19	0 - 10	54	0 - 10	0 - 6
10	DN 10 - 20	4, 13, 17, 19	0 - 10	54, 5M	0 - 10	0 - 6
25	DN 15 - 25	4, 13, 17, 19	0 - 10	54, 5M	0 - 10	0 - 6
40	DN 32 - 40	4, 13, 17, 19	0 - 10	54, 5M	0 - 10	0 - 6
50	DN 50 - 65	4, 13, 17, 19	0 - 10	54, 5M	0 - 10	0 - 6

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck. Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehenden Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet. Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage.

Technische Daten

Kv-Werte [m³/h]							
Rohrnorm		DIN	EN 10357 Serie B (ehemals DIN 11850 Reihe 1)	EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A	DIN 11850 Reihe 3	SMS 3008	ASME BPE / DIN 11866 Reihe C
Anschluss-Code		0	16	17	18	37	59
MG	DN						
	4	0,5	-	-	-	-	-
	6	-	-	1,1	-	-	-
8	8	-	-	1,3	-	-	0,6
	10	-	2,1	2,1	2,1	-	1,3
	15	-	-	-	-	-	2,0
	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2
10	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2
	20	-	-	-	-	-	3,8
	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-
25	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2
	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-
40	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5
	50	50	46,5	48,4	48,4	51,7	50,6
		65	-	-	-	62,2	61,8

MG = Membrangröße

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, Ventilkörperwerkstoff Edelstahl (Schmiedekörper) und Weichelastomermembrane.

Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, des Prozesses und den Drehmomenten mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

Bestelldaten

Gehäuseform	Code
Bodenablasskörper	B**
Zweiwege-Durchgangskörper	D
T-Körper	T*
* Abmessungen siehe Broschüre T-Ventile	
** Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage	

Ventilkörperwerkstoff	Code
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-Auskleidung	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-Auskleidung	18
1.4435, Feinguss	C3
1.4408, Feinguss	37
1.4435 (316L), Schmiedekörper	40
1.4435 (BN2), Schmiedekörper Δ Fe<0,5%	42
1.4539, Schmiedekörper	F4

Anschlussart	Code
Schweißstutzen	
Stutzen DIN	0
Stutzen EN 10357 Serie B (ehemals DIN 11850 Reihe 1)	16
Stutzen EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A	17
Stutzen DIN 11850 Reihe 3	18
Stutzen JIS-G 3447	35
Stutzen JIS-G 3459	36
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen BS 4825 Part 1	55
Stutzen ASME BPE / DIN 11866 Reihe C	59
Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B	60
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s	63
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s	64
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	65
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindestutzen DIN 11851	6
Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851	6K
Sterilverschraubung auf Anfrage	
Flansch	
Flansch EN 1092 / PN16 / Form B, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	8
Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge MSS SP-88	38
Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	39
Clamp-Stutzen	
Clamp ASME BPE für Rohr ASME BPE, Baulänge ASME BPE	80
Clamp DIN 32676 Reihe B für Rohr EN ISO 1127, Baulänge EN 558, Reihe 7	82
Clamp ASME BPE für Rohr ASME BPE, Baulänge EN 558, Reihe 7	88
Clamp DIN 32676 Reihe A für Rohr DIN 11850, Baulänge EN 558, Reihe 7	8A
Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008, Baulänge EN 558, Reihe 7	8E
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE	8P
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7	8T
Sterilclamp auf Anfrage	
Übersicht der verfügbaren Ventilkörper siehe Seite 14	

Membranwerkstoff	Code
FKM	4 4A*
EPDM	13 3A*
EPDM	17 17*
EPDM	19
PTFE/EPDM, einteilig	54
* für Membrangröße 8	
Material entspricht FDA Vorgaben, ausgenommen Code 4 und 4A	

Steuerfunktion	Code
Manuell betätigt	0

Antriebsausführung	Code
Mit Schließbegrenzung Handrad schwarz Membrangröße 8	0P9
Mit Schließbegrenzung Handrad schwarz Membrangröße 10	1P9
Mit Schließbegrenzung Handrad schwarz Membrangröße 25	2P9
Mit Schließbegrenzung Handrad schwarz Membrangröße 40	3P9
Mit Schließbegrenzung Handrad schwarz Membrangröße 50	4P9

Bestelldaten

Innenoberflächengüten für Schmiede- und Vollmaterialkörper¹

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert ²		Elektropoliert	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 µm	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 µm	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 µm ³	H5	1527	HE5	1516
Medienberührte Innenoberflächen nach ASME BPE 2016 ⁴	Mechanisch poliert ²		Elektropoliert	
	ASME BPE Oberflächen- bezeichnung	Code	ASME BPE Oberflächen- bezeichnung	Code
Ra Max. = 0,76 µm (30 µinch)	SF3	SF3	-	-
Ra Max. = 0,64 µm (25 µinch)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra Max. = 0,51 µm (20 µinch)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra Max. = 0,38 µm (15 µinch)	-	-	SF4	SF4

Innenoberflächengüten für Feingusskörper

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert ²	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 6,30 µm	-	1500
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502
Ra ≤ 0,60 µm ⁵	-	1507

¹ Oberflächengüten kundenspezifischer Ventilkörper können in Sonderfällen eingeschränkt sein.

² Oder jede andere Oberflächenveredelung, mit der der Ra-Wert erreicht wird (gemäß ASME BPE).

³ Der kleinstmögliche Ra-Wert für Rohrinnendurchmesser < 6 mm beträgt 0,38 µm.

⁴ Bei Verwendung dieser Oberflächen werden die Körper nach den Vorgaben der ASME BPE gekennzeichnet.

Die Oberflächen sind nur für Ventilkörper erhältlich, die aus Werkstoffen (z.B. GEMÜ Werkstoff-Code 40, 41, F4, 44) und mit Anschläßen (z.B. GEMÜ Anschluss-Code 59, 80, 88) gemäß der ASME BPE hergestellt sind.

⁵ Nicht möglich für GEMÜ Anschluss-Code 59, DN 8 und GEMÜ Anschluss-Code 0, DN 4.

Ra nach DIN EN ISO 4288 und ASME B46.1

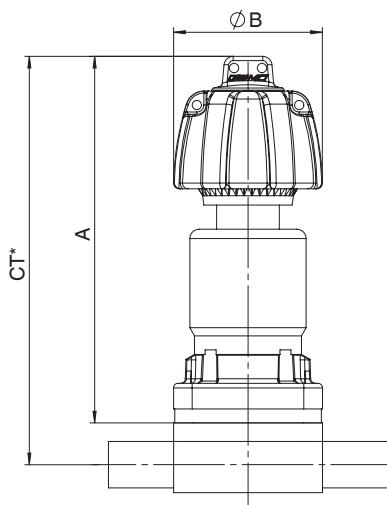
Bestellbeispiel	673	8	D	60	40	17	0	OP9	1537
Typ	673								
Nennweite		8							
Gehäuseform (Code)			D						
Anschlussart (Code)				60					
Ventilkörperwerkstoff (Code)					40				
Membranwerkstoff (Code)						17			
Steuerfunktion (Code)							0		
Antriebsausführung (Code)								OP9	
Oberflächenqualität (Code)									1537

Maße [mm]

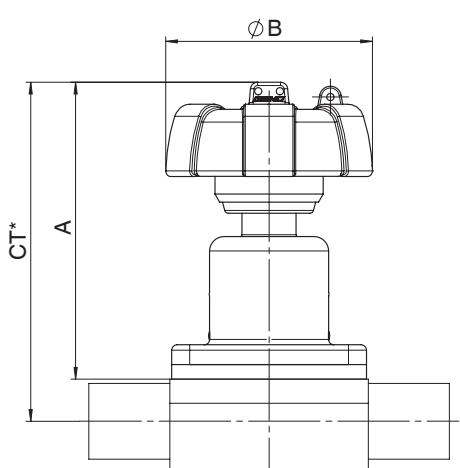
Antriebsmaße

Membrangröße	A	\varnothing B	Gewicht [kg]
8	80	32	0,20
10	83	60	0,30
25	94	90	0,60
40	121	114	1,25
50	131	140	2,00

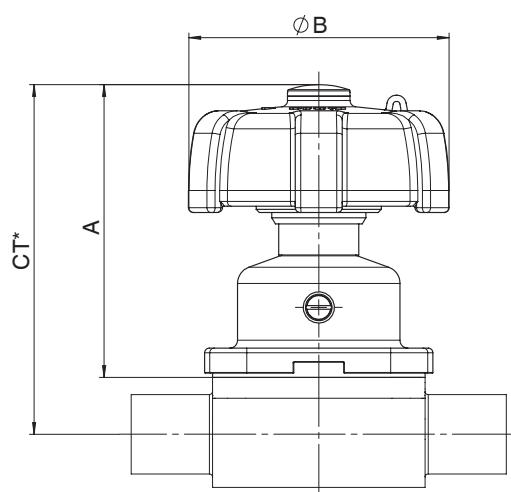
Membrangröße 8



Membrangröße 10



Membrangröße 25 - 50



* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

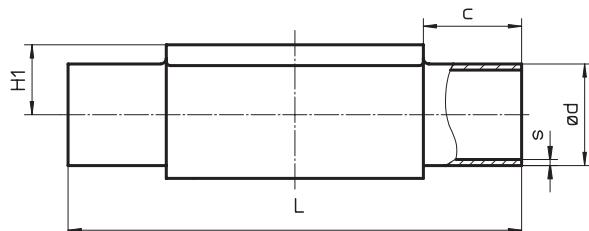
Körpermaße [mm]

Schweißstutzen, Anschluss-Code 0, 16, 17, 18 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)																
Rohrnorm							DIN		EN 10357 Serie B (ehemals DIN 11850 Reihe 1)		EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A		DIN 11850 Reihe 3		Gewicht [kg]	
Anschluss-Code							0		16		17		18			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s		
8	4	-	72	20	8,5		6	1,0	-	-	-	-	-	-	0,09	
	6	-	72	20	8,5		-	-	-	-	8	1,0	-	-	0,09	
	8	1/4"	72	20	8,5		-	-	-	-	10	1,0	-	-	0,09	
	10	3/8"	72	20	8,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,09	
10	10	3/8"	108	25	12,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,30	
	15	1/2"	108	25	12,5		18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,30	
25	15	1/2"	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62	
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58	
	25	1"	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55	
40	32	1 1/4"	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	1,45	
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	1,32	
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	2,25	

* gilt für Feinguss-Ausführung
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 14

** gilt für Schmiede-Ausführung

MG = Membrangröße



Körpermaße [mm]

Schweißstutzen, Anschluss-Code 60 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)

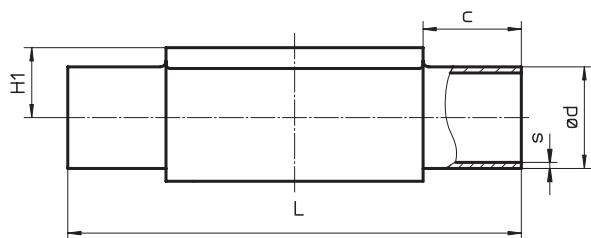
Rohrnorm							ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B	Gewicht [kg]	
Anschluss-Code							60		
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	
8	6	-	72	20	-	8,5	10,2	1,6	0,09
	8	1/4"	72	20	8,5	8,5	13,5	1,6	0,09
	10	3/8"	72	20	-	8,5	-	-	0,09
10	10	3/8"	108	25	12,5	12,5	17,2	1,6	0,30
	15	1/2"	108	25	12,5	12,5	21,3	1,6	0,30
25	15	1/2"	120	25	13,0	19,0	21,3	1,6	0,62
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	26,9	1,6	0,58
	25	1"	120	25	19,0	19,0	33,7	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	153	25	24,0	26,0	42,4	2,0	1,45
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	48,3	2,0	1,32
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	60,3	2,0	2,25

* gilt für Feinguss-Ausführung

** gilt für Schmiede-Ausführung

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 14

MG = Membrangröße



Körpermaße [mm]

Schweißstutzen, Anschluss-Code 35, 36, 37 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)														
Rohrnorm							JIS-G 3447		JIS-G 3459		SMS 3008		Gewicht [kg]	
Anschluss-Code							35		36		37			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s		
8	6	-	72	20	-	8,5	-	-	10,5	1,20	-	-	0,09	
	8	1/4"	72	20	-	8,5	-	-	13,8	1,65	-	-	0,09	
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	-	-	17,3	1,65	-	-	0,30	
	15	1/2"	108	25	-	12,5	-	-	21,7	2,10	-	-	0,30	
25	15	1/2"	120	25	-	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62	
	20	3/4"	120	25	-	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58	
40	25	1"	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55	
	32	1 1/4"	153	25	-	26,0	31,8	1,2	42,7	2,80	33,7	1,2	1,45	
50	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	38,1	1,2	48,6	2,80	38,0	1,2	1,32	
	50	2"	173	30	32,0	32,0	50,8	1,5	60,5	2,80	51,0	1,2	2,25	
50	65	2 1/2"	173	30	-	34,0	63,5	2,0	-	-	63,5	1,6	2,20	

* gilt für Feinguss-Ausführung

** gilt für Schmiede-Ausführung

MG = Membrangröße

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 14

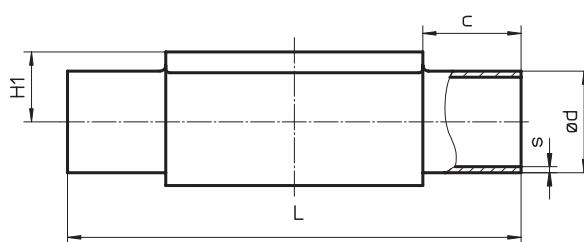
Schweißstutzen, Anschluss-Code 55, 59, 63, 64, 65 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)																	
Rohrnorm							BS 4825 Part 1		ASME BPE / DIN 11866 Reihe C		ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s		Gewicht [kg]
Anschluss-Code							55		59		63		64		65		
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s			
8	6	-	72	20	-	8,5	-	-	-	-	10,3	1,24	-	-	10,3	1,73	0,09
	8	1/4"	72	20	8,5	8,5	6,35	1,2	6,35	0,89	13,7	1,65	-	-	13,7	2,24	0,09
	10	3/8"	72	20	8,5	8,5	9,53	1,2	9,53	0,89	-	-	-	-	-	-	0,09
	15	1/2"	72	20	8,5	8,5	12,70	1,2	12,70	1,65	-	-	-	-	-	-	0,09
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	-	-	17,1	2,31	0,30
	15	1/2"	108	25	-	12,5	12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,30
	20	3/4"	108	25	12,5	12,5	19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	-	-	0,30
	15	1/2"	120	25	-	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,62
25	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	1,65	26,7	2,87	0,58
	25	1"	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	1,65	33,4	3,38	0,55
	32	1 1/4"	153	25	-	26,0	-	-	-	-	42,2	2,77	42,2	1,65	42,2	3,56	1,45
40	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	-	-	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	1,65	48,3	3,68	1,32
	50	2"	173	30	32,0	32,0	-	-	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	1,65	60,3	3,91	2,25
	65	2 1/2"	173	30	-	34,0	-	-	63,50	1,65	-	-	-	-	-	2,10	

* gilt für Feinguss-Ausführung

** gilt für Schmiede-Ausführung

MG = Membrangröße

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 14

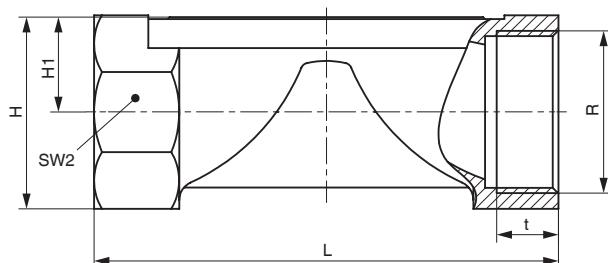


Körpermaße [mm]

Gewindemuffe, Anschluss-Code 1 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 37)

MG	DN	R	H	H1	t	L	SW2	Anzahl der Schlüsselflächen	Gewicht [kg]
8	8	G 1/4	19	9	11	72	18	6	0,09
10	12	G 3/8	25	13	12	55	22	2	0,17
	15	G 1/2	30	15	15	68	27	2	0,26
25	15	G 1/2	29	16	15	85	27	6	0,32
	20	G 3/4	32	16	16	85	32	6	0,34
25	25	G 1	37	16	13	110	41	6	0,39
	32	G 1 1/4	49	24	20	120	50	8	0,88
40	40	G 1 1/2	52	24	18	140	55	8	0,93
	50	G 2	68	33	26	165	70	8	1,56

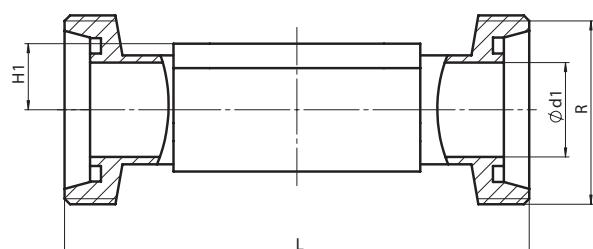
MG = Membrangröße



Schraubverbindung, Anschluss-Code 6 Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40)

MG	DN	H1	ød1	Gewinde nach DIN 405 R	L	Gewicht [kg]
8	10	8,5	10,0	RD 28 x 1/8	92	0,21
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,35
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,71
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	118	0,78
25	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	128	0,79
	32	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	147	1,66
40	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	160	1,62
	50	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	191	2,70

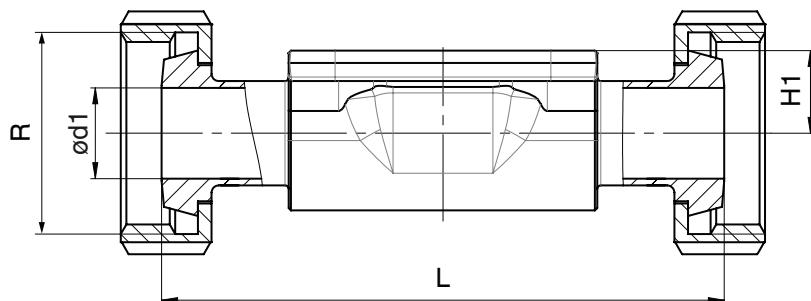
MG = Membrangröße



Körpermaße [mm]

Kegelstutzen, Anschluss-Code 6K Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40)						
MG	DN	H1	ød1	Gewinde nach DIN 405 R	L	Gewicht [kg]
8	10	8,5	10,0	RD 28 x 1/8	90	0,21
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	116	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	116	0,35
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	116	0,71
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	114	0,78
	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	127	0,79
40	32	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	147	1,66
	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	160	1,62
50	50	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	191	2,70

MG = Membrangröße



Körpermaße [mm]

Flansch - DIN EN 1092, Anschluss-Code 8
Ventilkörperwerkstoff GGG 40.3 (Code 17, 18), Feinguss (Code C3),
Schmiedekörper (Code 40)

MG	DN	øD	øk	øL	Anzahl Schrauben	H1			FTF	Gewicht [kg]
						Werkstoff-Code 17, 18	Werkstoff-Code C3	Werkstoff-Code 40		
25	15	95	65	14	4	18,0	13,0	19,0	130*	1,85
	20	105	75	14	4	20,5	16,0	19,0	150	2,35
	25	115	85	14	4	23,0	19,0	19,0	160	2,85
40	32	140	100	19	4	28,7	24,0	26,0	180	4,90
	40	150	110	19	4	33,0	26,0	26,0	200	5,65
50	50	165	125	19	4	39,0	32,0	32,0	230	7,45

*Werkstoff-Code C3, 40 FTF = 150 (keine DIN Baulänge)

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 14

MG = Membrangröße

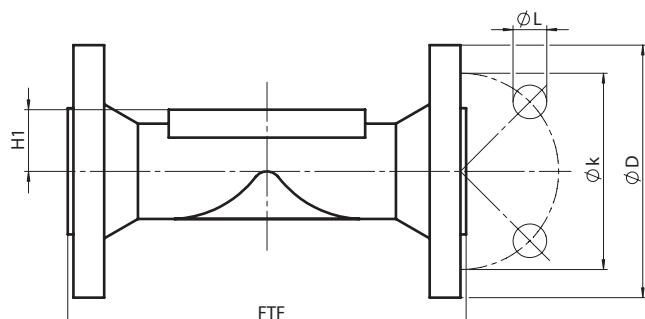
Flansch - ANSI Class 125/150 RF, Anschluss-Code 38, 39
Ventilkörperwerkstoff GGG 40.3 (Code 17, 18), Feinguss (Code C3),
Schmiedekörper (Code 40)

MG	DN	øD	øk	øL	Anzahl Schrauben	H1			FTF		Gewicht [kg]
						Werkstoff-Code 17, 18	Werkstoff-Code C3	Werkstoff-Code 40	Anschluss-Code 38	Anschluss-Code 39	
25	15	90	60,3	15,9	4	18,0	13,0	19,0	-	130*	1,85
	20	100	69,9	15,9	4	20,5	16,0	19,0	146	150	2,35
	25	110	79,4	15,9	4	23,0	19,0	19,0	146	160	2,85
40	32	115	88,9	15,9	4	28,7	24,0	26,0	-	180	4,90
	40	125	98,4	15,9	4	33,0	26,0	26,0	175	200	5,65
50	50	150	120,7	19,0	4	39,0	32,0	32,0	200	230	7,45

*Werkstoff-Code C3, 40 FTF = 150 (keine DIN Baulänge)

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 14

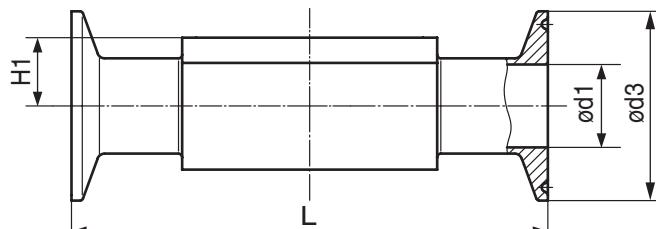
MG = Membrangröße



Körpermaße [mm]

Clamp-Stutzen, Anschluss-Code 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40, F4)																		
Rohranschluss für Clamp				ASME BPE						ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B			EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A			SMS 3008		
Clampanschluss				Code 80, 88 - ASME BPE Code 8P, 8T - DIN 32676 Reihe C						DIN 32676 Reihe B			DIN 32676 Reihe A			ISO 2852 / SMS 3017		
Anschluss-Code Clamp				80, 8P			88, 8T			82			8A			8E		
MG	DN	NPS	H1	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L
8	6	1/8"	8,5	-	-	-	-	-	-	7,0	25,0	63,5	6	25,0	63,5	-	-	-
	8	1/4"	8,5	4,57	25,0	63,5	-	-	-	10,3	25,0	63,5	8	25,0	63,5	-	-	-
	10	3/8"	8,5	7,75	25,0	63,5	-	-	-	-	-	-	10	34,0	88,9	-	-	-
	15	1/2"	8,5	9,40	25,0	63,5	9,40	25,0	108	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	10	3/8"	12,5	-	-	-	-	-	-	14,0	25,0	108,0	10	34,0	108,0	-	-	-
	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	9,40	25,0	108	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	-	-	-
	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	15	1/2"	19,0	-	-	-	-	-	-	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	-	-	-
	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	23,7	50,5	117,0	20	34,0	117,0	-	-	-
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	22,10	50,5	127	29,7	50,5	127,0	26	50,5	127,0	22,6	50,5	127
40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	-	-	-	38,4	64,0	146,0	32	50,5	146,0	31,3	50,5	146
	40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	34,80	50,5	159	44,3	64,0	159,0	38	50,5	159,0	35,6	50,5	159
50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	47,50	64,0	190	56,3	77,5	190,0	50	64,0	190,0	48,6	64,0	190
	65	2 1/2"	34,0	60,20	77,5	193,8	60,20	77,5	216	-	-	-	-	-	-	60,3	77,5	216

MG = Membrangröße



Übersicht der Ventilkörper für GEMÜ 673P9

		Stutzen																									
Anschluss-Code		0		16		17		18		35		36		37		55		59		60		63		64		65	
Werkstoff-Code		C3	40	40	C3	40	40	40	40	40	40	40	C3	40	40	C3	40	C3	40	C3	40	40	40	40	40	40	40
MG	DN																										
8	4	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	6	-	-	-	X	X	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	
	8	-	-	-	X	X	X	X	-	-	X	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	
	10	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	
	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	
	10	-	-	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	-	-	X		
10	15	-	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	
	25	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
25	15	-	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	
	20	-	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	25	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
40	32	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	
	40	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
50	50	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	65	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Verfügbarkeit Material Code 42, F4 gleich wie Code 40

MG = Membrangröße

		Gewindeanschluss			Clamp					Flansch								39							
Anschluss-Code		1	6	6K	80, 8P	82	88, 8T	8A	8E	8				38		39									
Werkstoff-Code		37	40	40	40	40	40	40	40	17	18	C3	40	17	18	17	18	C3	40						
MG	DN																								
8	6	-	-	-	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	X	-	-	K	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	-	W	W	K	-	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	15	-	-	-	K	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	10	-	W	W	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	12	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	15	X	W	W	K	W	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	20	-	-	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	25	X	W	W	K	K	K	K	X	X	W	W	W	-	-	X	X	W	W	-	-	-	-	-	
25	15	X	W	W	-	W	-	K	-	X	X	W	W	-	-	X	X	W	W	-	-	-	-	-	
	20	X	W	W	K	W	K	K	K	X	X	W	W	X	X	X	X	W	W	X	X	X	W	W	
40	32	X	W	W	-	W	-	K	-	K	X	X	W	W	-	-	X	X	W	W	-	-	-	-	
	40	X	W	W	K	W	K	K	K	X	X	W	W	W	X	X	X	X	W	W	X	X	W	W	
50	50	X	W	W	K	W	K	K	K	X	X	W	W	X	X	X	X	W	W	X	X	X	W	W	
	65	-	-	-	W	-	W	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

X = Standard, K = Anschlüsse komplett angedreht (nicht geschweißt), W = Schweißkonstruktion

Verfügbarkeit Material Material Code 42, F4 gleich wie Code 40

MG = Membrangröße

Weitere Metallmembranventile, Zubehör und andere Produkte siehe Erzeugnisprogramm und Preisliste.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

GEMÜ UNTERNEHMENSBEREICH
VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME

