

GEMÜ 695

Pneumatisch betätigtes Membranventil



Merkmale

- Umfangreiche Adaptionmöglichkeiten von Anbaukomponenten und Zubehör
- Geeignet für partikelführende und abrasive Medien
- Edelstahlkörper geeignet für korrosive Umgebung
- CIP-fähig

Beschreibung

Das 2/2-Wege-Membranventil GEMÜ 695 verfügt über einen wartungsarmen Membranantrieb und wird pneumatisch betätigt. Es stehen die Steuerfunktionen „Federkraft geschlossen (NC)“, „Federkraft geöffnet (NO)“ und „beidseitig angesteuert (DA)“ zur Verfügung.

Technische Details

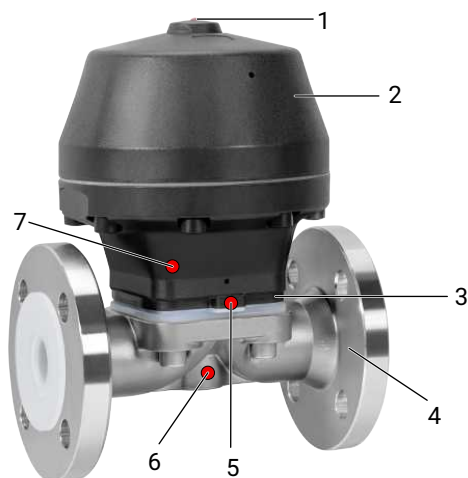
- **Medientemperatur:** -10 bis 80 °C
- **Umgebungstemperatur:** 0 bis 60 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 10 bar
- **Nennweiten:** DN 15 bis 65
- **Körperformen:** Durchgangskörper
- **Anschlussnormen:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | JIS | SMS
- **Anschlussarten:** Clamp | Flansch | Gewinde | Stutzen
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Feingussmaterial | 1.4408, Feingussmaterial mit PFA-Auskleidung | 1.4435 (316L), Schmiedematerial | 1.4435 (BN2), Schmiedematerial | 1.4435, Feingussmaterial | 1.4539 (904L), Schmiedematerial | EN-GJS-400-18-LT, Sphärogussmaterial | EN-GJS-400-18-LT, Sphärogussmaterial mit Butyl-Auskleidung | EN-GJS-400-18-LT, Sphärogussmaterial mit Hartgummi-Auskleidung | EN-GJS-400-18-LT, Sphärogussmaterial mit PFA-Auskleidung | EN-GJS-400-18-LT, Sphärogussmaterial mit PP-Auskleidung | EN-GJS-400-18-LT, Sphärogussmaterial mit Weichgummi-Auskleidung
- **Membranwerkstoffe:** EPDM | FKM | NBR | PTFE/EPDM | PTFE/FKM
- **Konformitäten:** Belgaqua | EAC | FDA | Sauerstoff | TA-Luft

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration



Produktbeschreibung

Aufbau



| Position | Benennung | Werkstoffe |
|----------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Stellungsanzeige | |
| 2 | Membranantrieb | PP, glasfaserverstärkt |
| 3 | Membrane | EPDM FKM NBR PTFE/EPDM (einteilig, zweiteilig) PTFE/FKM (zweiteilig) PTFE/PVDF/EPDM (dreiteilig) |
| 4 | Ventilkörper | EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) Butyl-Auskleidung EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-Auskleidung EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-Auskleidung EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) Weichgummi-Auskleidung EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) Hartgummi-Auskleidung 1.4408, Feinguss 1.4408, PFA-Auskleidung 1.4435 (F316L), Schmiedekörper 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta Fe < 0,5 \%$ 1.4435, Feinguss 1.4539, Schmiedekörper |
| 5 | CONEXO RFID-Chip Membrane (siehe Conexo-Info) | |
| 6 | CONEXO RFID-Chip Körper (siehe Conexo-Info) | |
| 7 | CONEXO RFID-Chip Antrieb (siehe Conexo-Info) | |

GEMÜ CONEXO

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, Membrane und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkzeugezeugnisse, Prüfdokumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:

www.gemu-group.com/conexo

Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

Verfügbarkeiten

Verfügbarkeit Oberflächengüten

Innenoberflächengüten für Schmiede- und Vollmaterialkörper ¹⁾

| Medienberührte Innenoberflächen | Mechanisch poliert ²⁾ | | Elektropoliert | |
|------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------|---------------------------------|------|
| | Hygieneklasse DIN 11866 | Code | Hygieneklasse DIN 11866 | Code |
| Ra ≤ 0,80 µm | H3 | 1502 | HE3 | 1503 |
| Ra ≤ 0,60 µm | - | 1507 | - | 1508 |
| Ra ≤ 0,40 µm | H4 | 1536 | HE4 | 1537 |
| Ra ≤ 0,25 µm ³⁾ | H5 | 1527 | HE5 | 1516 |
| Medienberührte Innenoberflächen nach ASME BPE 2016 ⁴⁾ | Mechanisch poliert ²⁾ | | Elektropoliert | |
| | ASME BPE Oberflächenbezeichnung | Code | ASME BPE Oberflächenbezeichnung | Code |
| Ra Max. = 0,76 µm (30 µinch) | SF3 | SF3 | - | - |
| Ra Max. = 0,64 µm (25 µinch) | SF2 | SF2 | SF6 | SF6 |
| Ra Max. = 0,51 µm (20 µinch) | SF1 | SF1 | SF5 | SF5 |
| Ra Max. = 0,38 µm (15 µinch) | - | - | SF4 | SF4 |

Innenoberflächengüten für Feingusskörper

| Medienberührte Innenoberflächen | Mechanisch poliert ²⁾ | |
|---------------------------------|----------------------------------|------|
| | Hygieneklasse DIN 11866 | Code |
| Ra ≤ 6,30 µm | - | 1500 |
| Ra ≤ 0,80 µm | H3 | 1502 |
| Ra ≤ 0,60 µm ⁵⁾ | - | 1507 |

Ra nach DIN EN ISO 4288 und ASME B46.1

- 1) Oberflächengüten kundenspezifischer Ventilkörper können in Sonderfällen eingeschränkt sein.
- 2) Oder jede andere Oberflächenveredelung, mit der der Ra-Wert erreicht wird (gemäß ASME BPE).
- 3) Der kleinstmögliche Ra-Wert für Rohrrinnendurchmesser < 6 mm beträgt 0,38 µm.
- 4) Bei Verwendung dieser Oberflächen werden die Körper nach den Vorgaben der ASME BPE gekennzeichnet. Die Oberflächen sind nur für Ventilkörper erhältlich, die aus Werkstoffen (z.B. GEMÜ Werkstoff- Code 40, 41, F4, 44) und mit Anschlüssen (z.B. GEMÜ Anschluss-Code 59, 80, 88) gemäß der ASME BPE hergestellt sind.
- 5) Nicht möglich für GEMÜ Anschluss-Code 59, DN 8 und GEMÜ Anschluss-Code 0, DN 4.

Verfügbarkeit Ventilkörper

Stutzen

| MG | DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|---------------------------------|------------------|----|------------------|------------------|------------------|------------------|----|------------------|------------------|----|------------------|----|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | 0 | 16 | 17 | 18 | 35 | 36 | 37 | 55 | 59 | 60 | 63 | 64 | 65 | | | | |
| | | Werkstoff Code ²⁾ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 40, 42, F4 | 40, 42, F4 | C3 | 40, 42, F4 | 40, 42, F4 | 40, 42, F4 | 40, 42, F4 | C3 | 40, 42, F4 | 40, 42, F4 | C3 | 40, 42, F4 | C3 | 40, 42, F4 | 40, 42, F4 | 40, 42, F4 | 40, 42, F4 |
| 25 | 15 | X | X | X | X | X | - | X | - | - | - | - | - | X | X | X | X | X |
| | 20 | X | X | X | X | X | - | X | - | - | X | X | X | X | X | X | X | X |
| | 25 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | - | X | X | X | X | X | X | X |
| 40 | 32 | X | X | X | X | X | X | X | - | X | - | - | - | X | X | X | X | X |
| | 40 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | - | X | X | X | X | X | X | X |
| 50 | 50 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | - | X | X | X | X | X | X | X |
| | 65 | - | - | - | - | - | X | - | - | X | - | - | X | - | - | - | - | - |

MG = Membrangröße, X = Standard

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 18: Stutzen DIN 11850 Reihe 3

Code 35: Stutzen JIS-G 3447

Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 55: Stutzen BS 4825, Part 1

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s

Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s

Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta Fe < 0,5 \%$

Code C3: 1.4435, Feinguss

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Gewindeanschluss

| MG | DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | |
|----|----|---------------------------------|--------|--------|
| | | 1 | 31 | 6, 6K |
| | | Werkstoff Code ²⁾ | | |
| | | 37, 90 | 37, 90 | 40, 42 |
| 25 | 15 | X | X | W |
| | 20 | X | X | W |
| | 25 | X | X | W |
| 40 | 32 | X | X | W |
| | 40 | X | X | W |
| 50 | 50 | X | X | W |

MG = Membrangröße, X = Standard

W = Schweißkonstruktion

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 31: NPT Innengewinde

Code 6: Gewindestutzen DIN 11851

Code 6K: Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta Fe < 0,5 \%$

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Flansch

| MG | DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | | | | |
|----|----|---------------------------------|------------|----|------------------------------------------|-------------------------------|------------|
| | | 8 | | 34 | 38 | 39 | |
| | | Werkstoff Code ²⁾ | | | | | |
| | | 17, 18, 39, 82, 83, 88, 90 | 40, 42, C3 | 39 | 17, 18 ³⁾ , 39, 82, 83, 88 | 17, 18, 39, 82, 83, 88, 90 | 40, 42, C3 |
| 25 | 15 | X | W | X | - | X | W |
| | 20 | X | W | X | X | X | W |
| | 25 | X | W | X | X | X | W |
| 40 | 32 | X | W | X | - | X | W |
| | 40 | X | W | X | X | X | W |
| 50 | 50 | X | W | X | X | X | W |
| | 65 | X | - | - | X | X | - |

MG = Membrangröße, X = Standard

W = Schweißkonstruktion

1) Anschlussart

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 34: Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 38: Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta Fe < 0,5 \%$

Code 82: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Weichgummi-Auskleidung

Code 83: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung

Code 88: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Butyl-Auskleidung

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Code C3: 1.4435, Feinguss

3) auf Anfrage

Clamp

| MG | DN | Anschlussart Code ¹⁾ | | | | |
|----|----|---------------------------------|----|--------|----|----|
| | | 80, 8P | 82 | 88, 8T | 8A | 8E |
| | | Werkstoff Code ²⁾ | | | | |
| | | 40, 42, F4 | | | | |
| 25 | 15 | - | W | - | K | - |
| | 20 | K | K | K | K | - |
| | 25 | K | K | K | K | K |
| 40 | 32 | - | W | - | K | K |
| | 40 | K | W | K | K | K |
| 50 | 50 | K | W | K | K | K |
| | 65 | W | - | W | - | W |

MG = Membrangröße

K = Anschlüsse komplett angedreht (nicht geschweißt)

W = Schweißkonstruktion

1) Anschlussart

Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta Fe < 0,5 \%$

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Verfügbarkeit Produktkonformitäten

| | Membranwerkstoff Code ¹⁾ | Körperwerkstoff Code ²⁾ |
|--------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| Trinkwasser | | |
| Belgaqua (B) | 28 | 37 |

1) Membranwerkstoff

Code 28: EPDM

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

Bestellcodes

| 1 Typ | Code |
|----------------------------------------------------------------|------|
| Membranventil, pneumatisch betätigt, Kunststoff-Membranantrieb | 695 |

| 2 DN | Code |
|-------|------|
| DN 15 | 15 |
| DN 20 | 20 |
| DN 25 | 25 |
| DN 32 | 32 |
| DN 40 | 40 |
| DN 50 | 50 |
| DN 65 | 65 |

| 3 Gehäuseform | Code |
|---------------------------|------|
| Zweiwege-Durchgangskörper | D |

| 4 Anschlussart | Code |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Stutzen | |
| Stutzen DIN | 0 |
| Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1) | 16 |
| Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2 | 17 |
| Stutzen DIN 11850 Reihe 3 | 18 |
| Stutzen JIS-G 3447 | 35 |
| Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s | 36 |
| Stutzen SMS 3008 | 37 |
| Stutzen BS 4825, Part 1 | 55 |
| Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C | 59 |
| Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B | 60 |
| Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s | 63 |
| Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s | 64 |
| Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s | 65 |
| Gewindeanschluss | |
| Gewindemuffe DIN ISO 228 | 1 |
| NPT Innengewinde | 31 |
| Gewindestutzen DIN 11851 | 6 |
| Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851 | 6K |
| Flansch | |
| Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 8 |
| Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 34 |
| Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 38 |

| 4 Anschlussart | Code |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 39 |
| Clamp | |
| Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 80 |
| Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 82 |
| Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 88 |
| Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 8A |
| Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 8E |
| Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 8P |
| Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D | 8T |

| 5 Werkstoff Ventilkörper | Code |
|-----------------------------------------------------|------|
| Sphärogussmaterial | |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung | 17 |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung | 18 |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Weichgummi-Auskleidung | 82 |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung | 83 |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Butyl-Auskleidung | 88 |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) | 90 |
| Feingussmaterial | |
| 1.4408, Feinguss | 37 |
| 1.4408, PFA-Auskleidung | 39 |
| 1.4435, Feinguss | C3 |
| Schmiedematerial | |
| 1.4435 (F316L), Schmiedekörper | 40 |
| 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 % | 42 |
| 1.4539, Schmiedekörper | F4 |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Weichgummi-Auskleidung | 82 |

| 6 Membranwerkstoff | Code |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Elastomer | |
| NBR | 2 |
| FKM | 4 |
| EPDM | 13 |
| EPDM | 17 |
| EPDM | 19 |
| EPDM | 28 |
| EPDM | 29 |
| PTFE | |
| PTFE/EPDM einteilig | 54 |
| PTFE/EPDM zweiteilig | 5M |
| PTFE/FKM zweiteilig | 5T |
| PTFE/PVDF/EPDM dreiteilig | 71 |
| Hinweis: Die PTFE/PVDF/EPDM Membrane (Code 71) kann nur mit Ventilkörpern mit dem Auskleidewerkstoff PFA kombiniert werden. | |

| 7 Steuerfunktion | Code |
|----------------------------------|------|
| In Ruhestellung geschlossen (NC) | 1 |
| In Ruhestellung geöffnet (NO) | 2 |
| beidseitig angesteuert (DA) | 3 |

| 8 Antriebsausführung | Code |
|------------------------------------|------|
| DN 15 - 25, Membrangröße 25 | |
| Antriebsgröße FDM | FDM |
| Antriebsgröße FDN | FDN |
| DN 32 - 40, Membrangröße 40 | |
| Antriebsgröße HDM | HDM |
| Antriebsgröße HDN | HDN |
| DN 50 - 65, Membrangröße 50 | |
| Antriebsgröße JDM | JDM |
| Antriebsgröße JDN | JDN |

| 9 Oberfläche | Code |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Ra ≤ 6,3 µm (250 µin.) für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert | 1500 |
| Ra ≤ 0,8 µm (30 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3 innen mechanisch poliert | 1502 |
| Ra ≤ 0,8 µm (30 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE3, innen/außen elektropoliert | 1503 |
| Ra ≤ 0,6 µm (25 µin.) für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert | 1507 |
| Ra ≤ 0,6 µm (25 µin.) für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert | 1508 |
| Ra ≤ 0,25 µm (10 µin.) für medienberührte Oberflächen *), gemäß DIN 11866 HE5, innen/außen elektropoliert, *) bei Rohrrinnen-Ø < 6 mm, im Stutzen Ra ≤ 0,38 µm | 1516 |
| Ra ≤ 0,25 µm (10 µin.) für medienberührte Oberflächen *), gemäß DIN 11866 H5, innen mechanisch poliert, *) bei Rohrrinnen-Ø < 6 mm, im Stutzen Ra ≤ 0,38 µm | 1527 |

| 9 Oberfläche | Code |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Ra ≤ 0,4 µm (15 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, innen mechanisch poliert | 1536 |
| Ra ≤ 0,4 µm (15 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE4, innen/außen elektropoliert | 1537 |
| Ra max. 0,51 µm (20 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF1, innen mechanisch poliert | SF1 |
| Ra max. 0,64 µm (25 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2, innen mechanisch poliert | SF2 |
| Ra max. 0,76 µm (30 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF3, innen mechanisch poliert | SF3 |
| Ra max. 0,38 µm (15 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF4, innen/außen elektropoliert | SF4 |
| Ra max. 0,51 µm (20 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF5, innen/außen elektropoliert | SF5 |
| Ra max. 0,64 µm (25 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF6, innen/außen elektropoliert | SF6 |

| 10 Sonderausführung | Code |
|-------------------------------------------------------------------|------|
| Ohne | |
| BELGAQUA-Zertifizierung | B |
| Sonderausführung für Sauerstoff, maximale Temperatur Medium: 60°C | S |

| 11 CONEXO | Code |
|----------------------------------------------------------------------------------|------|
| Ohne | |
| Integrierter RFID-Chip zur elektronischen Identifizierung und Rückverfolgbarkeit | C |

Bestellbeispiel

| Bestelloption | Code | Beschreibung |
|--------------------------|------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 1 Typ | 695 | Membranventil, pneumatisch betätigt, Kunststoff-Membranantrieb |
| 2 DN | 25 | DN 25 |
| 3 Gehäuseform | D | Zweiwege-Durchgangskörper |
| 4 Anschlussart | 60 | Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B |
| 5 Werkstoff Ventilkörper | C3 | 1.4435, Feinguss |
| 6 Membranwerkstoff | 17 | EPDM |
| 7 Steuerfunktion | 1 | In Ruhestellung geschlossen (NC) |
| 8 Antriebsausführung | FDN | Antriebsgröße FDN |
| 9 Oberfläche | 1500 | Ra ≤ 6,3 µm (250 µin.) für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert |
| 10 Sonderausführung | S | Sonderausführung für Sauerstoff, maximale Temperatur Medium: 60°C |
| 11 CONEXO | | Ohne |

Technische Daten

Medium

Betriebsmedium: Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.
Das Ventil ist in beiden Durchflussrichtungen bis zum vollen Betriebsdruck dicht (Überdruck).
Bei Sonderausführung Sauerstoff (Code S): nur gasförmiger Sauerstoff.

Steuermedium: Neutrale Gase

Temperatur

Medientemperatur:

| Membranwerkstoff | Standard | Sonderausführung Sauerstoff |
|--------------------------|-------------|-----------------------------|
| NBR (Code 2) | -10 – 80 °C | - |
| FKM (Code 4) | -10 – 80 °C | - |
| EPDM (Code 13) | -10 – 80 °C | 0 – 60 °C |
| EPDM (Code 17) | -10 – 80 °C | - |
| EPDM (Code 19) | -10 – 80 °C | 0 – 60 °C |
| EPDM (Code 28) | -10 – 80 °C | - |
| EPDM (Code 29) | -10 – 80 °C | - |
| PTFE/EPDM (Code 54) | -10 – 80 °C | 0 – 60 °C |
| PTFE/PVDF/EPDM (Code 71) | -10 – 80 °C | - |
| PTFE/EPDM (Code 5M) | -10 – 80 °C | 0 – 60 °C |
| PTFE/FKM (Code 5T) | -10 – 80 °C | - |

Umgebungstemperatur: 0 – 60 °C

Steuermedientemperatur: 0 – 40 °C

Lagertemperatur: 0 – 40 °C

Druck

Betriebsdruck:

| MG | DN | Antriebsaus- führung Code | Steuerfunktion 1 | | Steuerfunktion 2 + 3 | |
|----|------------|---------------------------------|------------------|--------|----------------------|--------|
| | | | Membranwerkstoff | | | |
| | | | EPDM/ FKM | PTFE | EPDM/ FKM | PTFE |
| 25 | 15, 20, 25 | FDM | 0 - 6 | 0 - 6 | - | - |
| | | FDN | 0 - 10 | 0 - 10 | 0 - 10 | 0 - 10 |
| 40 | 32, 40 | HDM | 0 - 6 | 0 - 6 | - | - |
| | | HDN | 0 - 10 | 0 - 10 | 0 - 10 | 0 - 10 |
| 50 | 50, 65 | JDM | 0 - 6 | 0 - 6 | - | - |
| | | JDN | 0 - 10 | 0 - 10 | 0 - 10 | 0 - 10 |

MG = Membrangröße

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck. Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehendem Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet.

Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage.

Druckstufe:

PN 16

Leckrate:

Leckrate A nach P11/P12 EN 12266-1

Steuerdruck:

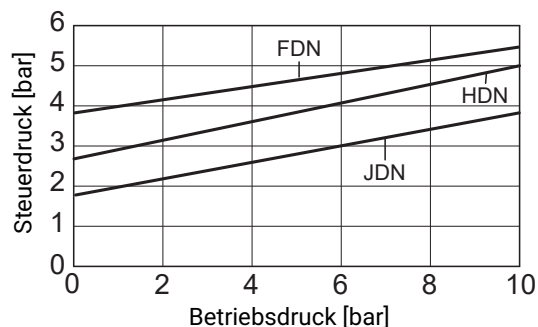
| MG | DN | Antriebsausführung Code | Steuerfunktion 1 | Steuerfunktion 2 | Steuerfunktion 3 |
|----|------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------|
| 25 | 15, 20, 25 | FDM | 3,8 - 6,0 | - | - |
| | | FDN | 5,5 - 7,0 | max. 5,5 | max. 5,5 |
| 40 | 32, 40 | HDM | 3,8 - 6,0 | - | - |
| | | HDN | 5,5 - 7,0 | max. 5,5 | max. 5,5 |
| 50 | 50, 65 | JDM | 3,8 - 6,0 | - | - |
| | | JDN | 5,5 - 7,0 | max. 5,0 | max. 5,0 |

MG = Membrangröße

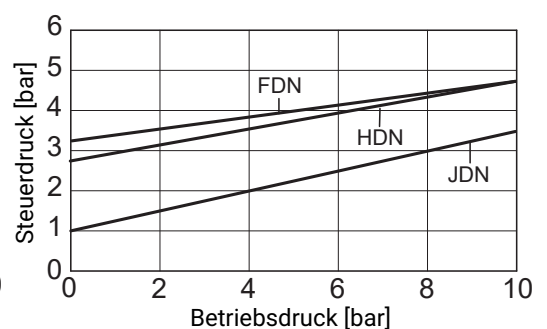
Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Steuerdruck – Betriebsdruck – Diagramm – Steuerfunktion 2 und 3

PTFE-Membrane



Elastomer-Membrane



Die Messwerte entsprechen Steuerfunktion 2 (mit Öffnungsfeder).

Bei Steuerfunktion 3 (ohne Öffnungsfeder) liegen die jeweiligen Steuerdrücke um ca. 1 bar niedriger.

Der im Diagramm abgebildete Steuerdruck in Abhängigkeit des vorherrschenden Betriebsdrucks dient hier zur Orientierung für einen membranschonenden Betrieb.

Füllvolumen:

| Antriebsausführung Code | Steuerfunktion 1 | Steuerfunktion 2 |
|-------------------------|------------------|------------------|
| FDM | 0,19 | - |
| FDN | 0,19 | 0,16 |
| HDM | 0,52 | - |
| HDN | 0,52 | 0,40 |
| JDM | 1,06 | - |
| JDN | 1,06 | 0,67 |

Füllvolumen in dm³

Stf. 3 = Füllvolumen in geöffnetem Zustand siehe Stf. 1, Füllvolumen in geschlossenem Zustand siehe Stf. 2

Kv-Werte:

| MG | DN | Anschlussarten Code | | | | | | | | |
|-----------|-----------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 0 | 16 | 17 | 18 | 37 | 59 | 60 | 1 | 31 |
| 25 | 15 | 4,1 | 4,7 | 4,7 | 4,7 | - | - | 7,4 | 6,5 | 6,5 |
| | 20 | 6,3 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | - | 4,4 | 13,2 | 10,0 | 10,0 |
| | 25 | 13,9 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 12,6 | 12,2 | 16,2 | 14,0 | 14,0 |
| 40 | 32 | 25,3 | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 26,2 | - | 30,0 | 26,0 | 26,0 |
| | 40 | 29,3 | 30,9 | 30,9 | 30,9 | 30,2 | 29,5 | 32,8 | 33,0 | 33,0 |
| 50 | 50 | 46,5 | 48,4 | 48,4 | 48,4 | 51,7 | 50,6 | 55,2 | 60,0 | 60,0 |
| | 65 | - | - | - | - | 62,2 | 61,8 | - | - | - |

MG = Membrangröße

Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, Ventilkörperwerkstoff Edelstahl und Weichelastomermembrane. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im Allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, Prozess und den Drehmomenten, mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

| MG | DN | Gusskörper ohne Auskleidung | | Gummiauskleidung | Kunststoffauskleidung |
|-----------|-----------|-----------------------------|---------------|---------------------------|---------------------------|
| | | Gewindekörper | Flanschkörper | | |
| | | Werkstoff Code 90 | | Werkstoff Code 82, 83, 88 | Werkstoff Code 17, 18, 39 |
| 25 | 15 | 8,0 | 10,0 | 6,0 | 5,0 |
| | 20 | 11,5 | 14,0 | 11,0 | 9,0 |
| | 25 | 11,5 | 17,0 | 15,0 | 13,0 |
| 40 | 32 | 28,0 | 36,0 | 29,0 | 23,0 |
| | 40 | 28,0 | 40,0 | 32,0 | 26,0 |
| 50 | 50 | 60,0 | 68,0 | 64,0 | 47,0 |
| | 65 | - | 68,0 | 64,0 | 47,0 |

MG = Membrangröße

Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, mit Anschluss Flansch EN 1092 Bau-länge EN 558 Reihe 1 (bzw. Gewindemuffe DIN ISO 228 für Körperwerkstoff GGG40.3) und Weichelastomermembrane. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im Allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, des Prozesses und den Drehmomenten mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

Produktkonformitäten

Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG

Druckgeräterichtlinie: 2014/68/EU

Lebensmittel: Verordnung (EG) Nr. 1935/2006
Verordnung (EG) Nr. 10/2011*
FDA*
USP* Class VI

Trinkwasser: Belgaqua*
* je nach Ausführung und / oder Betriebsparametern

Mechanische Daten

Gewicht:

Antrieb

| MG | DN | Antriebsausführung Code | Steuerfunktion 1 | Steuerfunktion 2 und 3 |
|-----------|-------------------|-------------------------|------------------|------------------------|
| 25 | 15, 20, 25 | FDM, FDN | 1,6 | 1,0 |
| 40 | 32, 40 | HDM, HDN | 3,5 | 2,2 |
| 50 | 50, 65 | JDM, JDN | 5,7 | 3,8 |

Gewichte in kg
MG = Membrangröße

| Anschlussart Code | | 0, 16, 17, 18, 35, 36, 37, 55, 59, 60, 63, 64, 65 | 1, 31 | 1, 31 | 6, 6K | 8, 38, 39 | 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T |
|-------------------|----|---------------------------------------------------|--------------|-------|----------------|-----------|----------------------------|
| Ventilkörper | | Stutzen | Gewindemuffe | | Gewindestutzen | Flansch | Clamp |
| Werkstoffe Code | | | 37 | 90 | | | |
| MG | DN | | | | | | |
| 25 | 15 | 0,62 | 0,32 | 0,50 | 0,71 | 1,50 | 0,75 |
| | 20 | 0,58 | 0,34 | 0,60 | 0,78 | 2,20 | 0,71 |
| | 25 | 0,55 | 0,39 | 0,90 | 0,79 | 2,80 | 0,63 |
| 40 | 32 | 1,45 | 0,88 | 1,40 | 1,66 | 3,40 | 1,62 |
| | 40 | 1,32 | 0,93 | 1,90 | 1,62 | 4,50 | 1,50 |
| 50 | 50 | 2,25 | 1,56 | 2,70 | 2,70 | 6,30 | 2,50 |
| | 65 | 2,20 | - | - | - | 10,30 | 2,30 |

MG = Membrangröße, Gewichte in kg

Einbaulage:

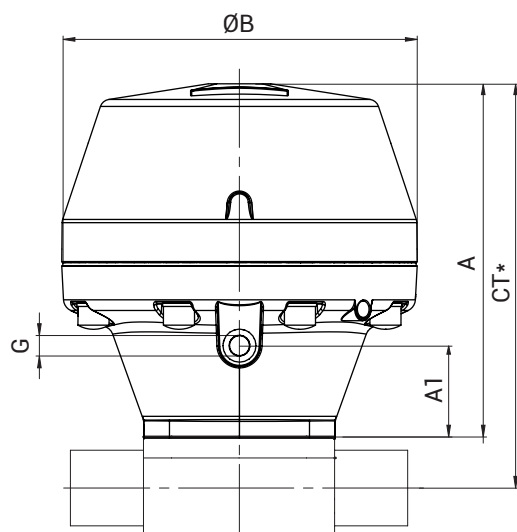
beliebig

Drehwinkel für eine entleerungsoptimierte Montage beachten.
Siehe separates Dokument „Technische Information Drehwinkel“.

Abmessungen

Antriebsmaße

Antrieb Steuerfunktion 1

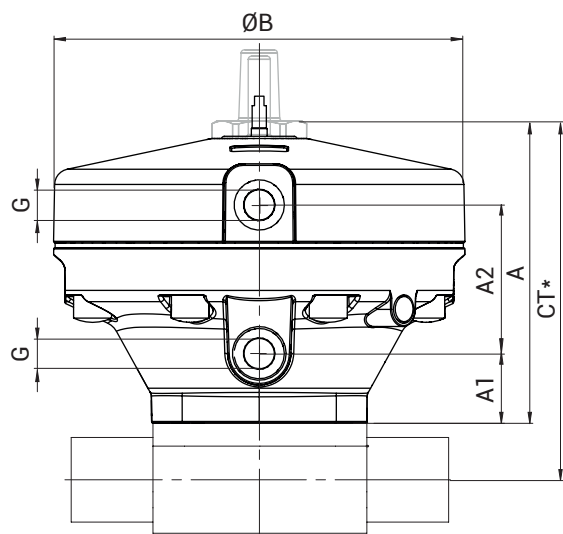


| MG | Antriebsausführung Code | $\varnothing B$ | A | A1 | G |
|----|----------------------------|-----------------|-------|------|-------|
| 25 | FDM, FDN | 130,0 | 146,0 | 28,0 | G 1/4 |
| 40 | HDM, HDN | 171,0 | 197,0 | 52,0 | G 1/4 |
| 50 | JDM, JDN | 211,0 | 245,0 | 90,0 | G 1/4 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

* $CT = A + H1$ (siehe Körpermaße)

Antrieb Steuerfunktion 2 und 3

| MG | Antriebsausführung Code | ø B | A | A1 | A2 | G |
|-----------|-------------------------|-------|-------|------|------|-------|
| 25 | FDM, FDN | 130,0 | 123,0 | 28,0 | 47,0 | G 1/4 |
| 40 | HDM, HDN | 171,0 | 162,0 | 52,0 | 55,0 | G 1/4 |
| 50 | JDM, JDN | 211,0 | 206,0 | 90,0 | 48,0 | G 1/4 |

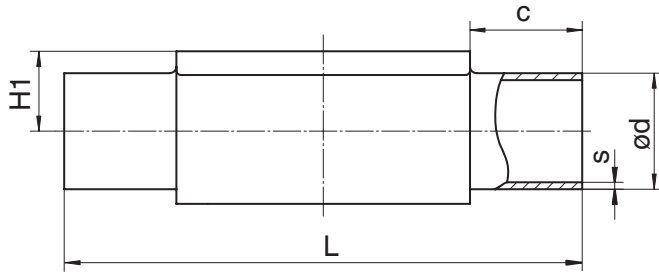
Maße in mm

MG = Membrangröße

* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

Körpermaße

Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 18, 60)



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 18, 60)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾

| MG | DN | NPS | c (min) | ød | | | | | H1 | L | s | | | | |
|----|----|------|---------|--------------|------|------|------|------|------|-------|--------------|-----|-----|-----|-----|
| | | | | Anschlussart | | | | | | | Anschlussart | | | | |
| | | | | 0 | 16 | 17 | 18 | 60 | | | 0 | 16 | 17 | 18 | 60 |
| 25 | 15 | 1/2" | 25,0 | 18,0 | 18,0 | 19,0 | 20,0 | 21,3 | 19,0 | 120,0 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 1,6 |
| | 20 | 3/4" | 25,0 | 22,0 | 22,0 | 23,0 | 24,0 | 26,9 | 19,0 | 120,0 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 1,6 |
| | 25 | 1" | 25,0 | 28,0 | 28,0 | 29,0 | 30,0 | 33,7 | 19,0 | 120,0 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,0 |
| 40 | 32 | 1¼" | 25,0 | 34,0 | 34,0 | 35,0 | 36,0 | 42,4 | 26,0 | 153,0 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,0 |
| | 40 | 1½" | 30,5 | 40,0 | 40,0 | 41,0 | 42,0 | 48,3 | 26,0 | 153,0 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,0 |
| 50 | 50 | 2" | 30,0 | 52,0 | 52,0 | 53,0 | 54,0 | 60,3 | 32,0 | 173,0 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,0 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 18: Stutzen DIN 11850 Reihe 3

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 17, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code C3)²⁾

| Anschlussart: Stutzen DIN/EN/ISO (Code 17, 60) , Füllgasmaterial (Code 60) | | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------|----|------|---------|--------------|------|------|-------|--------------|-----|
| MG | DN | NPS | c (min) | ød | | H1 | L | s | |
| | | | | Anschlussart | | | | Anschlussart | |
| | | | | 17 | 60 | | | 17 | 60 |
| 25 | 15 | 1/2" | 25,0 | 19,0 | 21,3 | 13,0 | 120,0 | 1,5 | 1,6 |
| | 20 | 3/4" | 25,0 | 23,0 | 26,9 | 16,0 | 120,0 | 1,5 | 1,6 |
| | 25 | 1" | 25,0 | 29,0 | 33,7 | 19,0 | 120,0 | 1,5 | 2,0 |
| 40 | 32 | 1¼" | 25,0 | 35,0 | 42,4 | 24,0 | 153,0 | 1,5 | 2,0 |
| | 40 | 1½" | 30,5 | 41,0 | 48,3 | 26,0 | 153,0 | 1,5 | 2,0 |
| 50 | 50 | 2" | 30,0 | 53,0 | 60,3 | 32,0 | 173,0 | 1,5 | 2,0 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

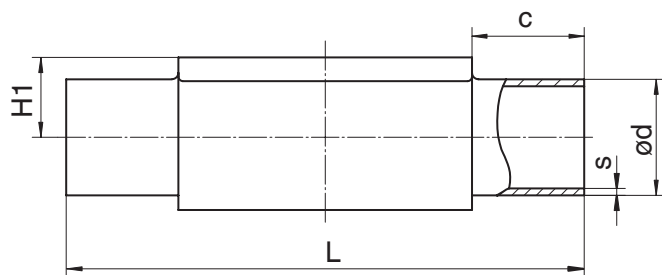
1) Anschlussart

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code C3: 1.4435, Feinguss

Stutzen ASME/BS (Code 55, 59, 63, 64, 65)**Anschlussart Stutzen ASME/BS (Code 55, 59, 63, 64, 65)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾**

| MG | DN | NPS | c (min) | ød | | | | | H1 | L | s | | | | |
|----|----|------|---------|--------------|-------|------|------|------|------|-------|--------------|------|------|------|------|
| | | | | Anschlussart | | | | | | | Anschlussart | | | | |
| | | | | 55 | 59 | 63 | 64 | 65 | | | 55 | 59 | 63 | 64 | 65 |
| 25 | 15 | 1/2" | 25,0 | - | - | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 19,0 | 120,0 | - | - | 2,11 | 1,65 | 2,77 |
| | 20 | 3/4" | 25,0 | 19,05 | 19,05 | 26,7 | 26,7 | 26,7 | 19,0 | 120,0 | 1,2 | 1,65 | 2,11 | 1,65 | 2,87 |
| | 25 | 1" | 25,0 | - | 25,40 | 33,4 | 33,4 | 33,4 | 19,0 | 120,0 | - | 1,65 | 2,77 | 1,65 | 3,38 |
| 40 | 32 | 1¼" | 25,0 | - | - | 42,2 | 42,2 | 42,2 | 26,0 | 153,0 | - | - | 2,77 | 1,65 | 3,56 |
| | 40 | 1½" | 30,5 | - | 38,10 | 48,3 | 48,3 | 48,3 | 26,0 | 153,0 | - | 1,65 | 2,77 | 1,65 | 3,68 |
| 50 | 50 | 2" | 30,0 | - | 50,80 | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 32,0 | 173,0 | - | 1,65 | 2,77 | 1,65 | 3,91 |
| | 65 | 2½" | 30,0 | - | 63,50 | - | - | - | 34,0 | 173,0 | - | 1,65 | - | - | - |

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 55: Stutzen BS 4825, Part 1

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s

Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s

Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Anschlussart Stutzen ASME BPE (Code 59)¹⁾, Feingussmaterial (Code C3)²⁾

| MG | DN | NPS | c (min) | ød | H1 | L | s |
|----|----|--------|---------|-------|------|-------|------|
| 25 | 20 | 3/4" | 25,0 | 19,05 | 16,0 | 120,0 | 1,65 |
| | 25 | 1" | 25,0 | 25,40 | 19,0 | 120,0 | 1,65 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 25,0 | - | - | 153,0 | - |
| | 40 | 1 1/2" | 30,5 | 38,10 | 26,0 | 153,0 | 1,65 |
| 50 | 50 | 2" | 30,0 | 50,80 | 32,0 | 173,0 | 1,65 |
| | 65 | 2 1/2" | 30,0 | 63,50 | - | 173,0 | 1,65 |

Maße in mm

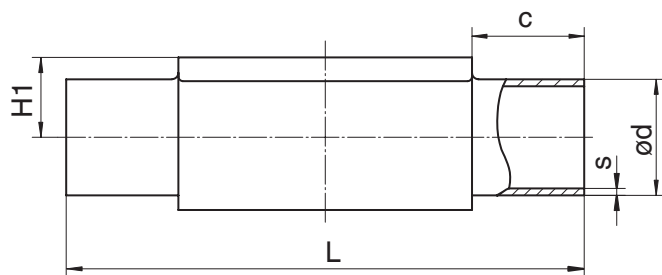
MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

2) Werkstoff Ventilkörper

Code C3: 1.4435, Feinguss

Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37)**Anschlussart Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾**

| MG | DN | NPS | c (min) | ød | | | H1 | L | s | | |
|----|----|------|---------|--------------|------|------|------|-------|--------------|------|-----|
| | | | | Anschlussart | | | | | Anschlussart | | |
| | | | | 35 | 36 | 37 | | | 35 | 36 | 37 |
| 25 | 15 | 1/2" | 25,0 | - | 21,7 | - | 19,0 | 120,0 | - | 2,10 | - |
| | 20 | 3/4" | 25,0 | - | 27,2 | - | 19,0 | 120,0 | - | 2,10 | - |
| | 25 | 1" | 25,0 | 25,4 | 34,0 | 25,0 | 19,0 | 120,0 | 1,2 | 2,80 | 1,2 |
| 40 | 32 | 1¼" | 25,0 | 31,8 | 42,7 | 33,7 | 26,0 | 153,0 | 1,2 | 2,80 | 1,2 |
| | 40 | 1½" | 30,5 | 38,1 | 48,6 | 38,0 | 26,0 | 153,0 | 1,2 | 2,80 | 1,2 |
| 50 | 50 | 2" | 30,0 | 50,8 | 60,5 | 51,0 | 32,0 | 173,0 | 1,5 | 2,80 | 1,2 |
| | 65 | 2½" | 30,0 | 63,5 | - | 63,5 | 34,0 | 173,0 | 2,0 | - | 1,6 |

Anschlussart Stutzen SMS (Code 37)¹⁾, Feingussmaterial (Code C3)²⁾

| MG | DN | NPS | c (min) | ød | H1 | L | s |
|----|----|-----|---------|------|------|-------|-----|
| 25 | 25 | 1" | 25,0 | 25,0 | 19,0 | 120,0 | 1,2 |
| 40 | 40 | 1½" | 30,5 | 38,0 | 26,0 | 153,0 | 1,2 |
| 50 | 50 | 2" | 30,0 | 51,0 | 32,0 | 173,0 | 1,2 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 35: Stutzen JIS-G 3447

Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s

Code 37: Stutzen SMS 3008

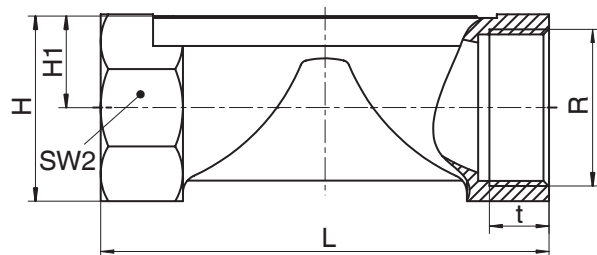
2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Gewindemuffe DIN (Code 1)**Anschlussart Gewindemuffe (Code 1)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾**

| MG | DN | NPS | H | H1 | L | n | R | SW 2 | t |
|----|----|--------|------|------|-------|---|---------|------|------|
| 25 | 15 | 1/2" | 28,3 | 14,8 | 85,0 | 6 | G 1/2 | 27 | 15,0 |
| | 20 | 3/4" | 33,3 | 17,3 | 85,0 | 6 | G 3/4 | 32 | 16,0 |
| | 25 | 1" | 42,3 | 21,8 | 110,0 | 6 | G 1 | 41 | 13,0 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 51,3 | 26,3 | 120,0 | 8 | G 1 1/4 | 50 | 20,0 |
| | 40 | 1 1/2" | 56,3 | 28,8 | 140,0 | 8 | G 1 1/2 | 55 | 18,0 |
| 50 | 50 | 2" | 71,3 | 36,3 | 165,0 | 8 | G 2 | 70 | 26,0 |

Anschlussart Gewindemuffe (Code 1)¹⁾, Sphärogussmaterial (Code 90)²⁾

| MG | DN | NPS | H | H1 | L | n | R | SW 2 | t |
|----|----|--------|------|------|-------|---|---------|------|------|
| 25 | 15 | 1/2" | 32,7 | 16,7 | 85,0 | 6 | G 1/2 | 32 | 15,0 |
| | 20 | 3/4" | 42,0 | 21,5 | 85,0 | 6 | G 3/4 | 41 | 16,3 |
| | 25 | 1" | 46,7 | 23,7 | 110,0 | 6 | G 1 | 46 | 19,1 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 56,0 | 28,5 | 120,0 | 6 | G 1 1/4 | 55 | 21,4 |
| | 40 | 1 1/2" | 66,0 | 33,5 | 140,0 | 6 | G 1 1/2 | 65 | 21,4 |
| 50 | 50 | 2" | 76,0 | 38,5 | 165,0 | 6 | G 2 | 75 | 25,7 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Schlüsselflächen

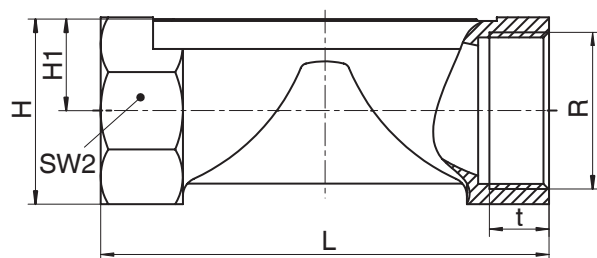
1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Gewindemuffe NPT (Code 31)**Anschlussart Gewindemuffe NPT (Code 31)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾**

| MG | DN | NPS | H | H1 | L | n | R | SW 2 | t |
|----|----|--------|------|------|-------|---|-----------|------|------|
| 25 | 15 | 1/2" | 28,3 | 14,8 | 85,0 | 6 | NPT 1/2 | 27 | 14,0 |
| | 20 | 3/4" | 33,3 | 17,3 | 85,0 | 6 | NPT 3/4 | 32 | 14,0 |
| | 25 | 1" | 42,3 | 21,8 | 110,0 | 6 | NPT 1 | 41 | 17,0 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 51,3 | 26,3 | 120,0 | 8 | NPT 1 1/4 | 50 | 17,0 |
| | 40 | 1 1/2" | 56,3 | 28,8 | 140,0 | 8 | NPT 1 1/2 | 55 | 17,0 |
| 50 | 50 | 2" | 71,3 | 36,3 | 165,0 | 8 | NPT 2 | 70 | 18,0 |

Anschlussart Gewindemuffe NPT (Code 31)¹⁾, Sphärogussmaterial (Code 90)²⁾

| MG | DN | NPS | H | H1 | L | n | R | SW 2 | t |
|----|----|--------|------|------|-------|---|-----------|------|------|
| 25 | 15 | 1/2" | 32,7 | 16,7 | 85,0 | 6 | NPT 1/2 | 32 | 13,6 |
| | 20 | 3/4" | 42,0 | 21,5 | 85,0 | 6 | NPT 3/4 | 41 | 14,1 |
| | 25 | 1" | 46,7 | 23,7 | 110,0 | 6 | NPT 1 | 46 | 16,8 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 56,0 | 28,5 | 120,0 | 6 | NPT 1 1/4 | 55 | 17,3 |
| | 40 | 1 1/2" | 66,0 | 33,5 | 140,0 | 6 | NPT 1 1/2 | 65 | 17,3 |
| 50 | 50 | 2" | 76,0 | 38,5 | 165,0 | 6 | NPT 2 | 75 | 17,7 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Schlüsselflächen

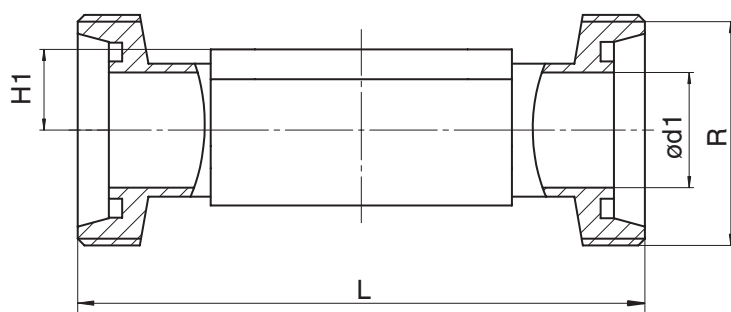
1) Anschlussart

Code 31: NPT Innengewinde

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Gewindestutzen DIN (Code 6)**Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 6)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾**

| MG | DN | NPS | ød1 | H1 | L | R |
|----|----|------|------|------|-------|-------------|
| 25 | 15 | 1/2" | 16,0 | 19,0 | 118,0 | Rd 34 x 1/8 |
| | 20 | 3/4" | 20,0 | 19,0 | 118,0 | Rd 44 x 1/6 |
| | 25 | 1" | 26,0 | 19,0 | 128,0 | Rd 52 x 1/6 |
| 40 | 32 | 1¼" | 32,0 | 26,0 | 147,0 | Rd 58 x 1/6 |
| | 40 | 1½" | 38,0 | 26,0 | 160,0 | Rd 65 x 1/6 |
| 50 | 50 | 2" | 50,0 | 32,0 | 191,0 | Rd 78 x 1/6 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

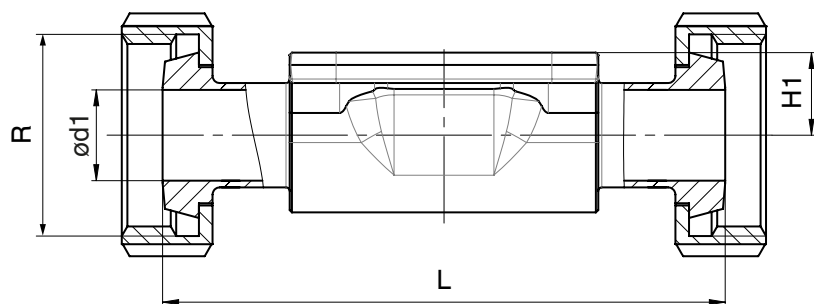
1) Anschlussart

Code 6: Gewindestutzen DIN 11851

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Kegelstutzen DIN (Code 6K)**Anschlussart Kegelstutzen DIN (Code 6K) ¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42) ²⁾**

| MG | DN | NPS | ød1 | H1 | L | R |
|-----------|-----------|---------------|------|------|-------|-------------|
| 25 | 15 | 1/2" | 16,0 | 19,0 | 116,0 | Rd 34 x 1/8 |
| | 20 | 3/4" | 20,0 | 19,0 | 114,0 | Rd 44 x 1/6 |
| | 25 | 1" | 26,0 | 19,0 | 127,0 | Rd 52 x 1/6 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 32,0 | 26,0 | 147,0 | Rd 58 x 1/6 |
| | 40 | 1 1/2" | 38,0 | 26,0 | 160,0 | Rd 65 x 1/6 |
| 50 | 50 | 2" | 50,0 | 32,0 | 191,0 | Rd 78 x 1/6 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

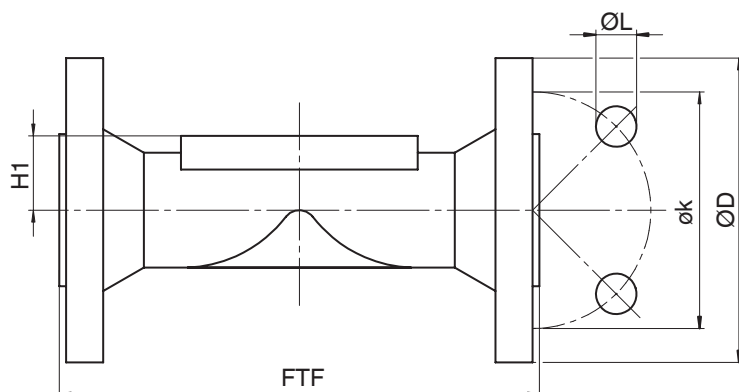
1) Anschlussart

Code 6K: Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Flansch EN (Code 8)

Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 8) ¹⁾, Sphärogussmaterial (Code 17, 18, 82, 83, 88, 90), Feingussmaterial (Code 39, C3), Schmiedematerial (Code 40, 42) ²⁾

| MG | DN | NPS | øD | FTF | | H1 | | | | øk | øL | n |
|----|----|------|-------|-------------------------------------|---------------|------------------------------|--------|------|------|-------|------|---|
| | | | | Werkstoff | | Werkstoff | | | | | | |
| | | | | 17, 18, 39, 82, 83, 88, 90 | 40, 42, C3 | 17, 18, 39, 82, 83, 88 | 40, 42 | C3 | 90 | | | |
| 25 | 15 | 1/2" | 95,0 | 130,0 | 150,0 | 18,0 | 19,0 | 13,0 | 14,0 | 65,0 | 14,0 | 4 |
| | 20 | 3/4" | 105,0 | 150,0 | 150,0 | 20,5 | 19,0 | 16,0 | 16,5 | 75,0 | 14,0 | 4 |
| | 25 | 1" | 115,0 | 160,0 | 160,0 | 23,0 | 19,0 | 19,0 | 19,5 | 85,0 | 14,0 | 4 |
| 40 | 32 | 1¼" | 140,0 | 180,0 | 180,0 | 28,7 | 26,0 | 24,0 | 23,0 | 100,0 | 19,0 | 4 |
| | 40 | 1½" | 150,0 | 200,0 | 200,0 | 33,0 | 26,0 | 26,0 | 27,0 | 110,0 | 19,0 | 4 |
| 50 | 50 | 2" | 165,0 | 230,0 | 230,0 | 39,0 | 32,0 | 32,0 | 32,0 | 125,0 | 19,0 | 4 |
| | 65 | 2½" | 185,0 | 290,0 | - | 51,0 | - | - | 38,7 | 145,0 | 19,0 | 4 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Bohrungen

1) Anschlussart

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

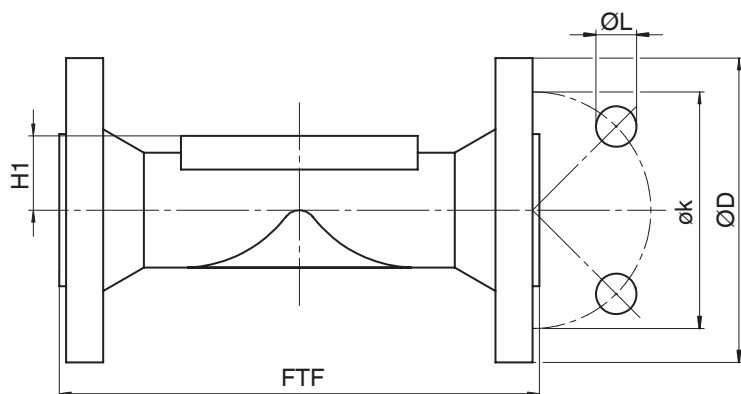
Code 82: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Weichgummi-Auskleidung

Code 83: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung

Code 88: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Butyl-Auskleidung

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Code C3: 1.4435, Feinguss

Flansch JIS (Code 34)**Anschlussart Flansch Baulänge 558 (Code 34) ¹⁾, Feingussmaterial (Code 39) ²⁾**

| MG | DN | NPS | øD | FTF | H1 | øk | øL | n |
|----|----|------|-------|-------|------|-------|------|---|
| 25 | 15 | 1/2" | 95,0 | 130,0 | 18,0 | 70,0 | 15,0 | 4 |
| | 20 | 3/4" | 100,0 | 150,0 | 20,5 | 75,0 | 15,0 | 4 |
| | 25 | 1" | 125,0 | 160,0 | 23,0 | 90,0 | 19,0 | 4 |
| 40 | 32 | 1¼" | 135,0 | 180,0 | 28,7 | 100,0 | 19,0 | 4 |
| | 40 | 1½" | 140,0 | 200,0 | 33,0 | 105,0 | 19,0 | 4 |
| 50 | 50 | 2" | 155,0 | 230,0 | 39,0 | 120,0 | 19,0 | 4 |

Maße in mm

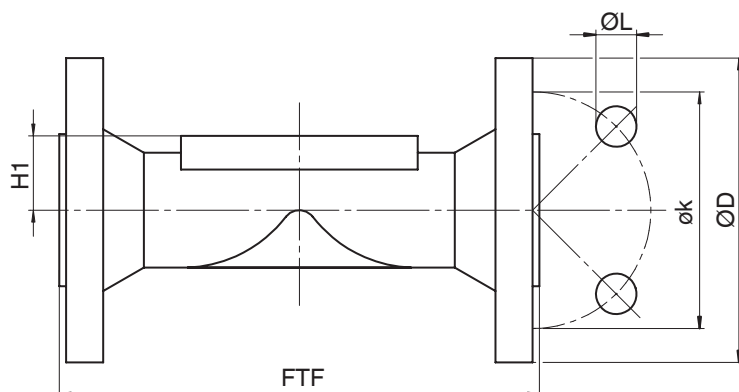
MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 34: Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Flansch ANSI Class (Code 38, 39)

Anschlussart Flansch Baulänge MSS SP-88 (Code 38)¹⁾, Sphärogussmaterial (Code 17, 18, 82, 83, 88), Feingussmaterial (Code 39)²⁾

Code 55)

| MG | DN | NPS | øD | FTF | | H1 | øk | øL | n |
|----|----|------|-------|-----------|------------|------|-------|------|---|
| | | | | Werkstoff | | | | | |
| | | | | 17, 39 | 82, 83, 88 | | | | |
| 25 | 20 | 3/4" | 100,0 | 146,0 | 146,4 | 20,5 | 69,9 | 15,9 | 4 |
| | 25 | 1" | 110,0 | 146,0 | 146,4 | 23,0 | 79,4 | 15,9 | 4 |
| 40 | 40 | 1½" | 125,0 | 175,0 | 171,4 | 33,0 | 98,4 | 15,9 | 4 |
| 50 | 50 | 2" | 150,0 | 200,0 | 197,4 | 39,0 | 120,7 | 19,0 | 4 |
| | 65 | 2½" | 180,0 | 226,0 | 222,4 | 51,0 | 139,7 | 19,0 | 4 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Bohrungen

1) **Anschlussart**

Code 38: Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

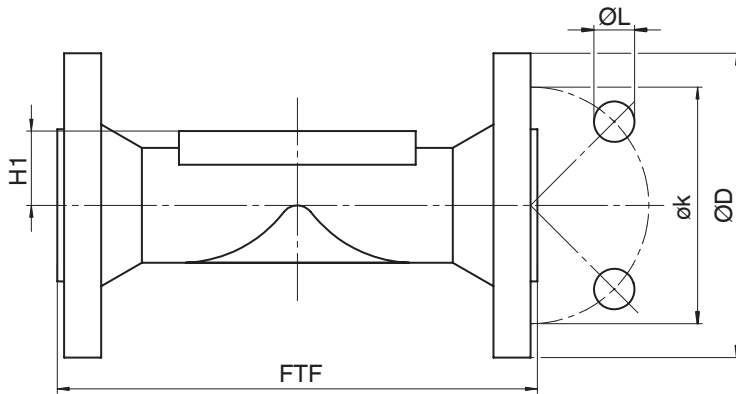
Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 82: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Weichgummi-Auskleidung

Code 83: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung

Code 88: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Butyl-Auskleidung



Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 39)¹⁾, Sphärogussmaterial (Code 17, 18, 82, 83, 88, 90), Feingussmaterial (Code 39, C3), Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

| MG | DN | NPS | øD | FTF | | H1 | | | | øk | øL | n |
|----|----|------|-------|-------------------------------------|---------------|------------------------------|------|--------|------|-------|------|---|
| | | | | Werkstoff | | Werkstoff | | | | | | |
| | | | | 17, 18, 39, 82, 83, 88, 90 | 40, 42, C3 | 17, 18, 39, 82, 83, 88 | C3 | 40, 42 | 90 | | | |
| 25 | 15 | 1/2" | 90,0 | 130,0 | 150,0 | - | 13,0 | 19,0 | 14,0 | 60,3 | 15,9 | 4 |
| | 20 | 3/4" | 100,0 | 150,0 | 150,0 | 20,5 | 16,0 | 19,0 | 16,5 | 69,9 | 15,9 | 4 |
| | 25 | 1" | 110,0 | 160,0 | 160,0 | 23,0 | 19,0 | 19,0 | 19,5 | 79,4 | 15,9 | 4 |
| 40 | 32 | 1¼" | 115,0 | 180,0 | 180,0 | 28,7 | 24,0 | 26,0 | 23,0 | 88,9 | 15,9 | 4 |
| | 40 | 1½" | 125,0 | 200,0 | 200,0 | 33,0 | 26,0 | 26,0 | 27,0 | 98,4 | 15,9 | 4 |
| 50 | 50 | 2" | 150,0 | 230,0 | 230,0 | 39,0 | 32,0 | 32,0 | 32,0 | 120,7 | 19,0 | 4 |
| | 65 | 2½" | 180,0 | 290,0 | - | 51,0 | - | - | 38,7 | 139,7 | 19,0 | 4 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Bohrungen

1) **Anschlussart**

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

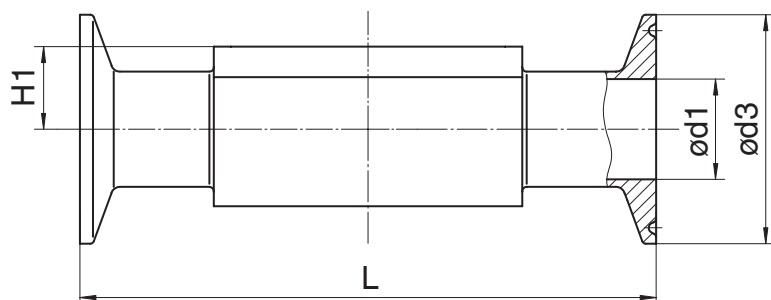
Code 82: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Weichgummi-Auskleidung

Code 83: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung

Code 88: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Butyl-Auskleidung

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Code C3: 1.4435, Feinguss

Clamp (Code 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T)**Anschlussart Clamp DIN/ASME (Code 80, 88, 8P, 8T)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾**

| Anschlussart Clamp DN/ACME Code 60, 65, 81, 87 ; Conduitsmaterial (Code 40, 42, 47) | | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----|------|--------------|--------|--------------|--------|------|--------------|--------|
| MG | DN | NPS | ød1 | | ød3 | | H1 | L | |
| | | | Anschlussart | | Anschlussart | | | Anschlussart | |
| | | | 80, 8P | 88, 8T | 80, 8P | 88, 8T | | 80, 8P | 88, 8T |
| 25 | 20 | 3/4" | 15,75 | 15,75 | 25,0 | 25,0 | 19,0 | 101,6 | 117,0 |
| | 25 | 1" | 22,10 | 22,10 | 50,5 | 50,5 | 19,0 | 114,3 | 127,0 |
| 40 | 40 | 1½" | 34,80 | 34,80 | 50,5 | 50,5 | 26,0 | 139,7 | 159,0 |
| 50 | 50 | 2" | 47,50 | 47,50 | 64,0 | 64,0 | 32,0 | 158,8 | 190,0 |
| | 65 | 2½" | 60,20 | 60,20 | 77,5 | 77,5 | 34,0 | 193,8 | 216,0 |

Anschlussart Clamp DIN/ISO (Code 82, 8A, 8E)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾

| MG | DN | NPS | ød1 | | | ød3 | | | H1 | L | | |
|----|----|------|--------------|------|------|--------------|------|------|------|--------------|-------|-------|
| | | | Anschlussart | | | Anschlussart | | | | Anschlussart | | |
| | | | 82 | 8A | 8E | 82 | 8A | 8E | | 82 | 8A | 8E |
| 25 | 15 | 1/2" | 18,1 | 16,0 | - | 50,5 | 34,0 | - | 19,0 | 108,0 | 108,0 | - |
| | 20 | 3/4" | 23,7 | 20,0 | - | 50,5 | 34,0 | - | 19,0 | 117,0 | 117,0 | - |
| | 25 | 1" | 29,7 | 26,0 | 22,6 | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 19,0 | 127,0 | 127,0 | 127,0 |
| 40 | 32 | 1¼" | 38,4 | 32,0 | 31,3 | 64,0 | 50,5 | 50,5 | 26,0 | 146,0 | 146,0 | 146,0 |
| | 40 | 1½" | 44,3 | 38,0 | 35,6 | 64,0 | 50,5 | 50,5 | 26,0 | 159,0 | 159,0 | 159,0 |
| 50 | 50 | 2" | 56,3 | 50,0 | 48,6 | 77,5 | 64,0 | 64,0 | 32,0 | 190,0 | 190,0 | 190,0 |
| | 65 | 2½" | - | - | 60,3 | - | - | 77,5 | 34,0 | - | - | 216,0 |

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com