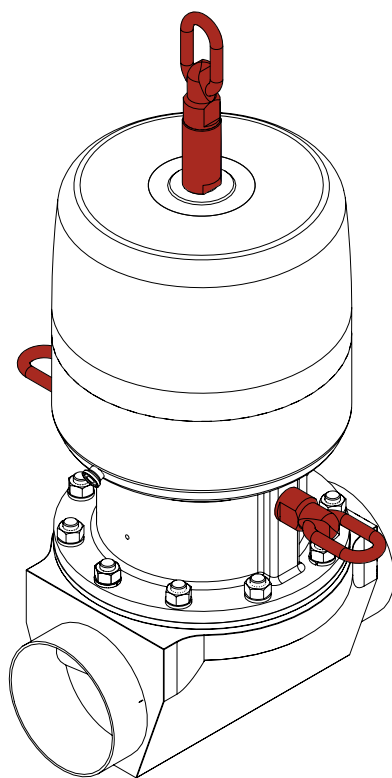


GEMÜ 650 150 SMA

Ayuda para el montaje (argolla de suspensión giratoria)

ES

Información técnica



información
complementaria
Webcode: GW-650 150
SMA



Todos los derechos reservados. Tanto los de autor como los de propiedad industrial.

Guarde el documento para una referencia futura.

© GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
25.06.2024

1 Indicaciones

INDICACIÓN

- Utilizar la información técnica solo en combinación con las instrucciones de montaje de la válvula de diafragma GEMÜ 650 y las instrucciones del fabricante de la argolla de suspensión giratoria FK8.

Aplicación: argolla de suspensión giratoria para elevar cargas

GEMÜ recomienda utilizar una argolla de suspensión giratoria como ayuda para el montaje en el caso de GEMÜ 650 con un tamaño del diafragma 150 (debido al elevado peso).

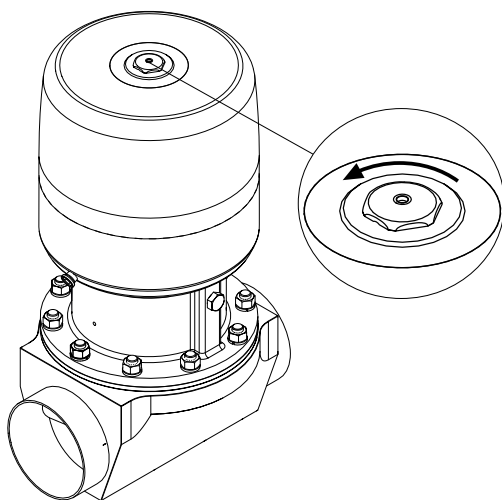
La válvula de diafragma cuenta con tres puntos de anclaje para las argollas de suspensión giratorias. Si se instala según el ángulo de inclinación (ángulo de giro), solo se necesitan dos argollas de suspensión giratorias para instalar la válvula. Para la instalación vertical, basta con montar una argolla de suspensión giratoria en el agujero roscado superior (ver figura 3 en el capítulo "Montaje con argollas de suspensión giratorias").

GEMÜ recomienda utilizar argollas de suspensión giratorias en el agujero roscado superior y al menos una argolla de suspensión giratoria montada lateralmente:

- Para transportar la válvula de diafragma se necesita una argolla de suspensión giratoria.
- Para estabilizar la válvula de diafragma se necesitan dos argollas de suspensión giratorias.
- Para inclinar la válvula de diafragma se necesitan dos argollas de suspensión giratorias.

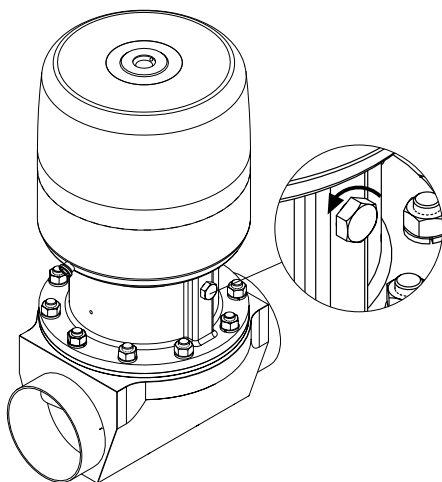
2 Montaje con argollas de suspensión giratorias

1



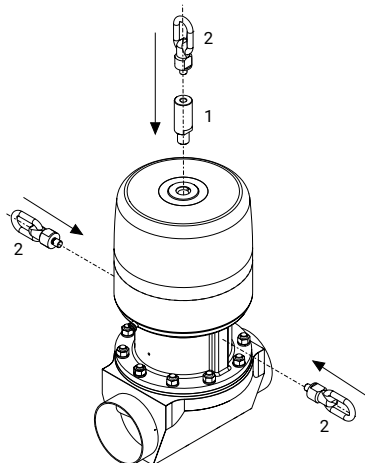
- Aflojar el tapón superior y retirarlo.
- ⇒ El indicador de posición puede permanecer en el actuador.

2



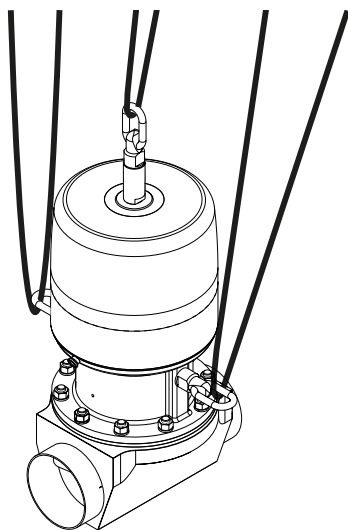
- Según el sentido de inclinación (ángulo de giro), aflojar y retirar el tornillo o tornillos de cabeza hexagonal correspondientes.

3



- Atornillar el tornillo especial **1** sobre el indicador de posición en el agujero roscado superior M26x1,5.
- ⇒ Para los agujeros roscados laterales no se requiere ningún tornillo especial. Las argollas de suspensión giratorias se enroscan directamente en la rosca.
- Enroscar las argollas de suspensión giratorias **2** en los agujeros roscados correspondientes.

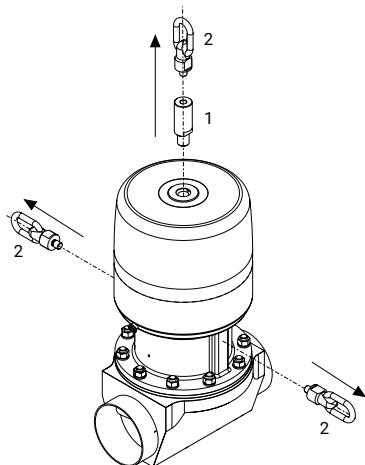
4



- Según la aplicación, transportar/estabilizar/installar la válvula de diafragma utilizando un equipo de elevación adecuado (Ejemplo con tres soportes suspensión giratorias).

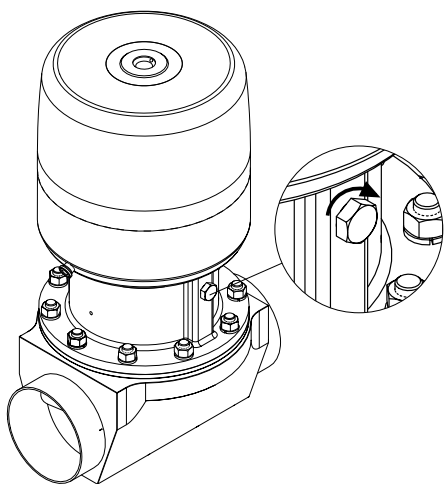
3 Desmontaje de las argollas de suspensión giratorias

1



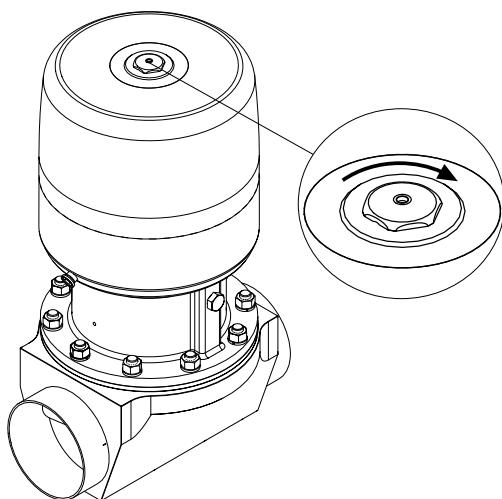
1. Soltar las argollas de suspensión giratorias **2** y retirarlas.
2. Soltar los tornillos especiales **1** y retirarlos.

2



- Enroscar el o los tornillos de cabeza hexagonal en el o los puntos de alojamiento.

3



- Enroscar el tapón superior y apretarlo.



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemu.de
www.gemu-group.com

Reservado el derecho a modificaciones

06.2024 | 88924845