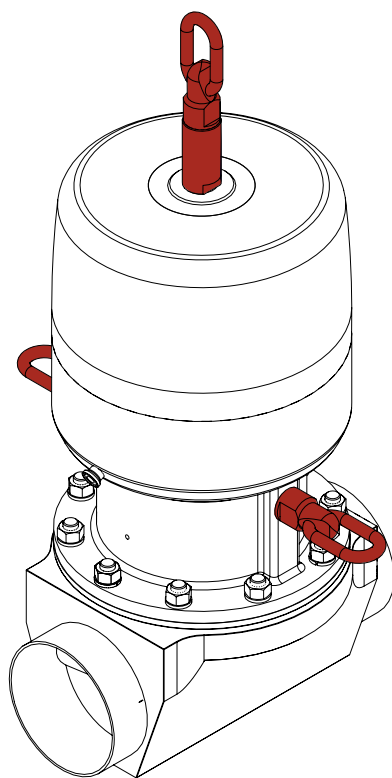


GEMÜ 650 150 SMA

Aide au montage (anneau de levage articulé/pivotant)

FR

Informations techniques



Informations
complémentaires
Webcode: GW-650 150
SMA



Tous les droits, tels que les droits d'auteur ou droits de propriété industrielle, sont expressément réservés.

Conserver le document afin de pouvoir le consulter ultérieurement.

© GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
25.06.2024

1 Consignes

AVIS

- Utiliser le document Information technique uniquement en combinaison avec la notice d'installation et de montage de la vanne à membrane GEMÜ 650 et la notice du fabricant de l'anneau de levage articulé/pivotant FK8.

Application : anneau de levage articulé/pivotant destiné au levage de charges

GEMÜ recommande le montage avec l'aide d'anneaux de levage articulés/pivotants pour la vanne GEMÜ 650 à taille de membrane 150 (en raison du poids élevé).

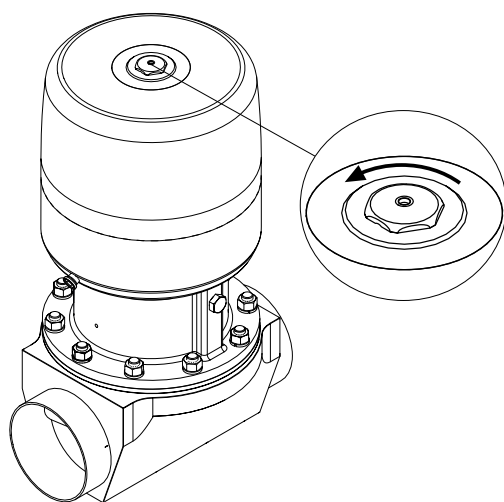
La vanne à membrane présente trois points de fixation pour les anneaux de levage articulés/pivotants. Si le montage est effectué selon l'angle d'inclinaison (angle de rotation), seuls deux anneaux de levage articulés/pivotants sont nécessaires au montage de la vanne. En cas d'installation à la verticale, le montage d'un anneau de levage articulé/pivotant dans l'orifice taraudé du haut (voir figure 3 au chapitre « Montage des anneaux de levage articulés/pivotants ») est suffisant.

GEMÜ recommande d'utiliser les anneaux de levage articulés/pivotants dans l'orifice taraudé du haut et d'en fixer aussi au moins un sur le côté :

- Un anneau de levage articulé/pivotant est nécessaire pour transporter la vanne à membrane.
- Deux anneaux de levage articulés/pivotants sont nécessaires pour stabiliser la vanne à membrane.
- Deux anneaux de levage articulés/pivotants sont nécessaires en cas d'inclinaison de la vanne à membrane.

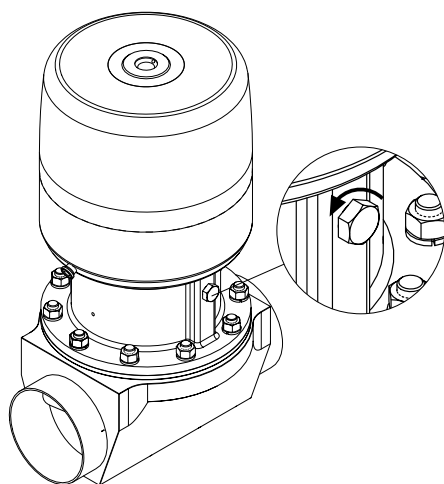
2 Montage des anneaux de levage articulés/pivotants

1



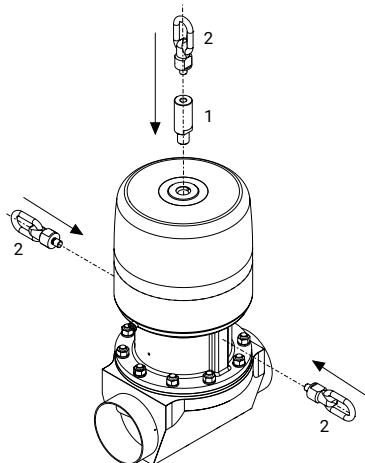
- Desserrer et retirer le bouchon du haut.
- ⇒ L'indicateur optique de position peut rester dans l'actionneur.

2



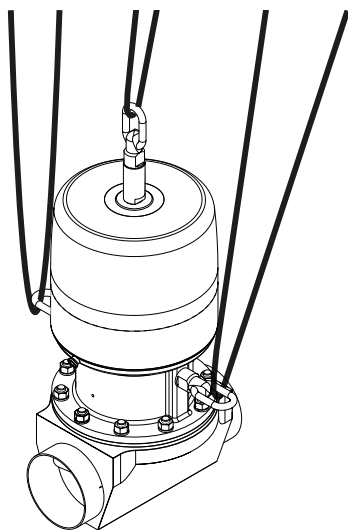
- Selon le sens d'inclinaison (angle de rotation), desserrer et retirer la/les vis à tête hexagonale correspondante(s).

3



- Visser une vis spéciale 1 au travers de l'indicateur optique de position dans l'orifice taraudé du haut M26x1,5.
- ⇒ Une vis spéciale n'est pas nécessaire pour les orifices taraudés sur le côté. À cet endroit, les anneaux de levage articulés/pivotants peuvent être vissés directement dans le filetage.
- Visser les anneaux de levage articulés/pivotants 2 dans les orifices taraudés correspondants.

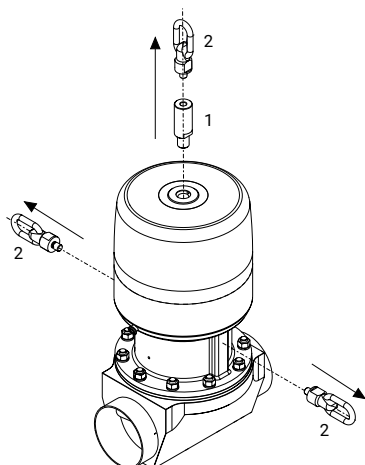
4



- Selon le type d'utilisation prévue, transporter/stabiliser/monter la vanne à membrane au moyen d'un équipement de levage adapté (Exemple avec trois anneaux de levage articulés/pivotants).

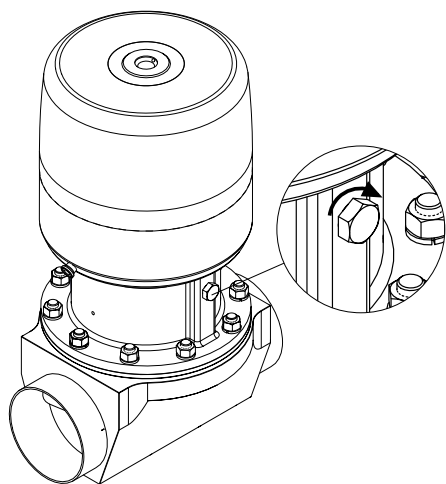
3 Démontage des anneaux de levage articulés/pivotants

1



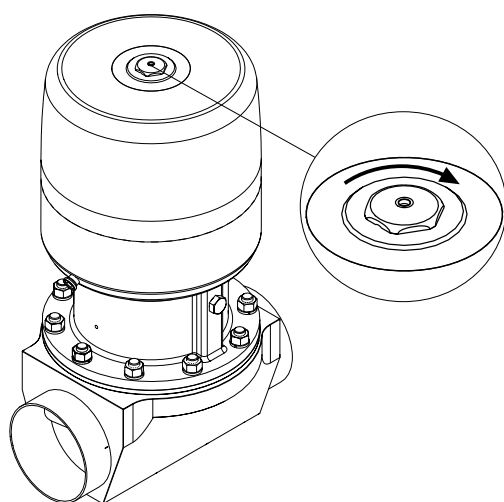
1. Desserrer et retirer les anneaux de levage articulés/pivotants 2.
2. Desserrer et retirer la vis spéciale 1.

2



- Visser la/les vis à tête hexagonale dans le/les logement(s).

3



- Visser le bouchon du haut et le serrer.



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tél. +49 (0)7940 123-0 · info@gemu.de
www.gemu-group.com

Sujet à modification

06.2024 | 88924844