

GEMÜ C12A

Elektrischer Stellungsrückmelder

DE

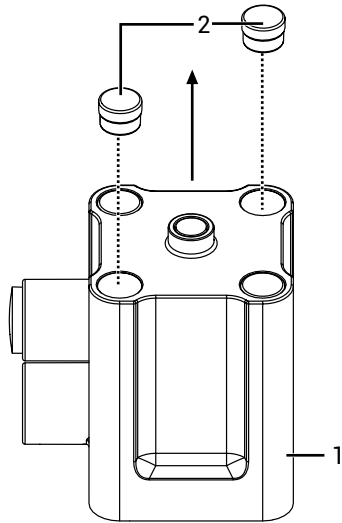
Montageanleitung



1 Montage und Installation

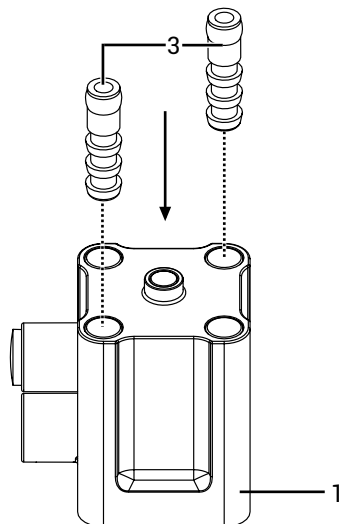
1.1 Antriebsgröße 0

1



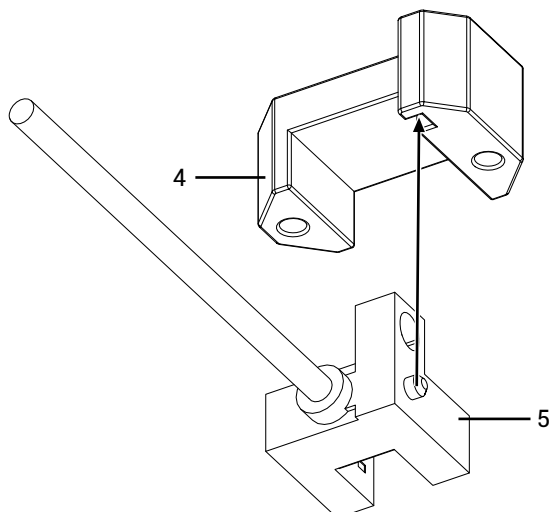
- Zwei diagonal gegenüber liegende Abdeckkappen 2 mit geeignetem Werkzeug einstechen, vorsichtig aus Antrieb 1 nach oben hebeln und entsorgen.

2



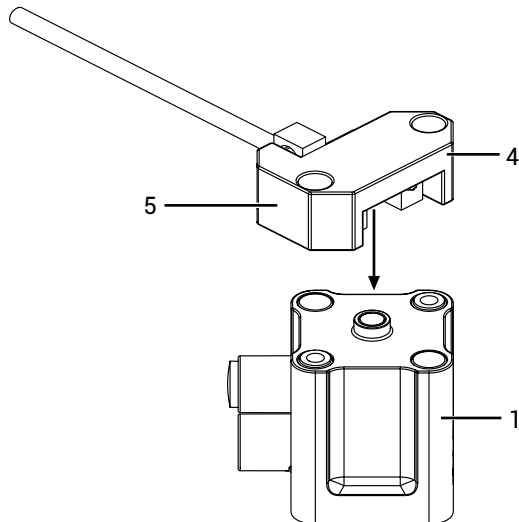
- Hülsen 3 in die Bohrungen des Antriebs 1 einführen und bündig eindrücken.

3



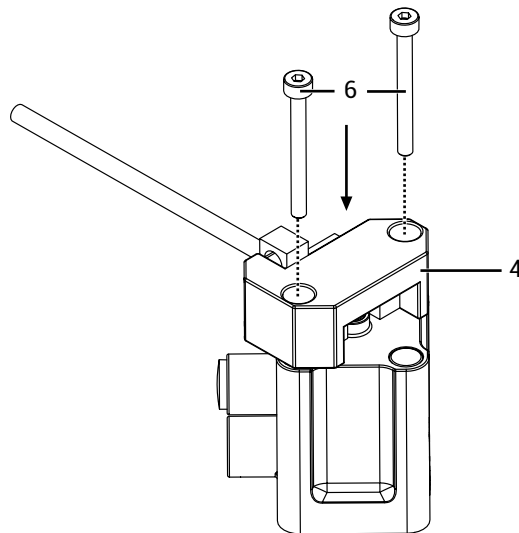
- Stift des Sensors 5 in Nut des Befestigungsstücks 4 einführen.

4



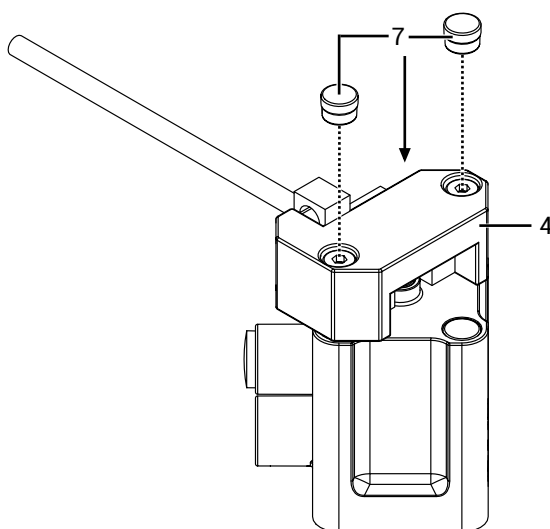
- Befestigungsstück 4 mit Sensor 5 auf Antrieb 1 setzen.

5



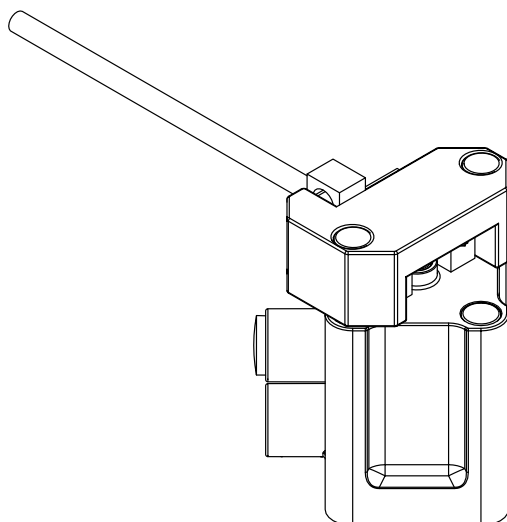
- Schrauben 6 durch Befestigungsstück 4 stecken, in die Hülsen schrauben und mit 0,15 - 0,25 Nm festziehen (Schlüsselweite: 1,5).
- ⇒ Befestigungsstück 4 muss bündig und fest mit Antrieb verschraubt sein.

6



- Abdeckkappen 7 in Befestigungsstück 4 drücken.

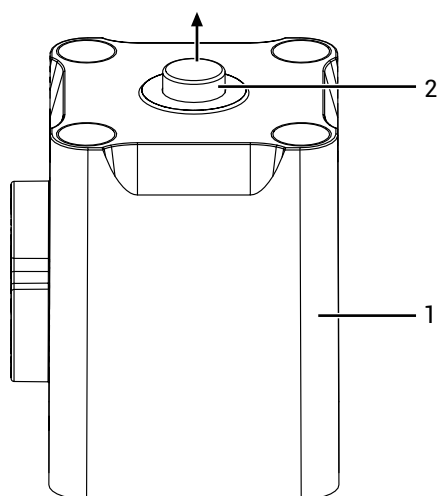
7



- Elektrischen Anschluss durchführen (siehe Kapitel „Elektrischer Anschluss“).

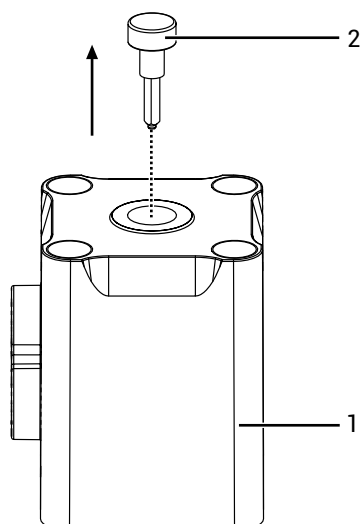
1.2 Antriebsgröße 1 und 2

1



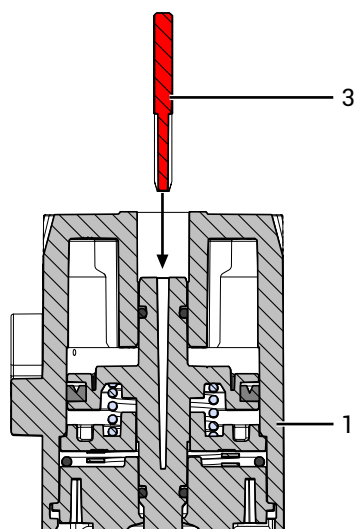
- Antrieb 1 in Position AUF bringen (Anzeigespindel 2 fährt aus).

2



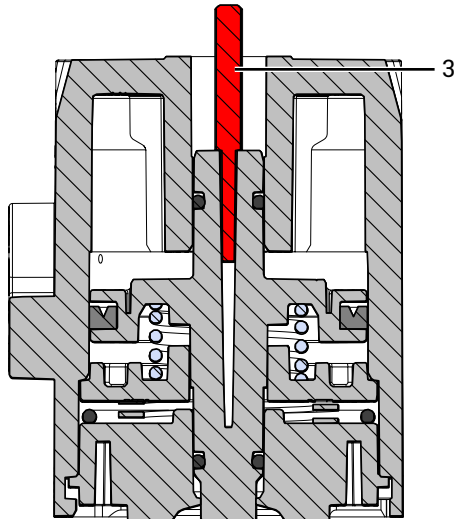
- Anzeigespindel 2 aus Antrieb 1 mit geeignetem Werkzeug entfernen.

3



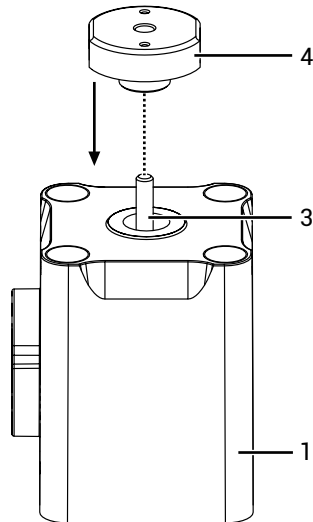
- Beiliegende neue Anzeigespindel 3 bis Anschlag in Antrieb 1 drücken.

4



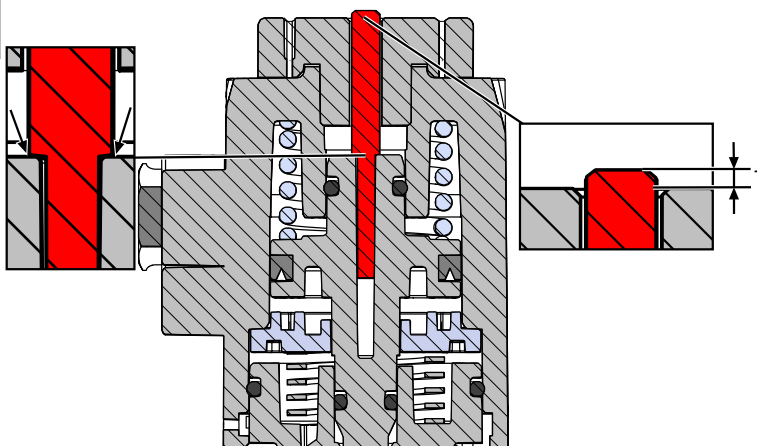
- Beiliegende neue Anzeigespindel **3** montiert.

5



- Adapter **4** über Anzeigespindel **3** in Antrieb **1** einschrauben und festziehen.
 - ⇒ Anzugsdrehmoment 1 - 2 Nm.
 - ⇒ Adapter kann nach festziehen mit Anzugsdrehmoment noch um maximal 180° im Uhrzeigersinn gedreht werden, um den Stellungsrückmelder auszurichten.

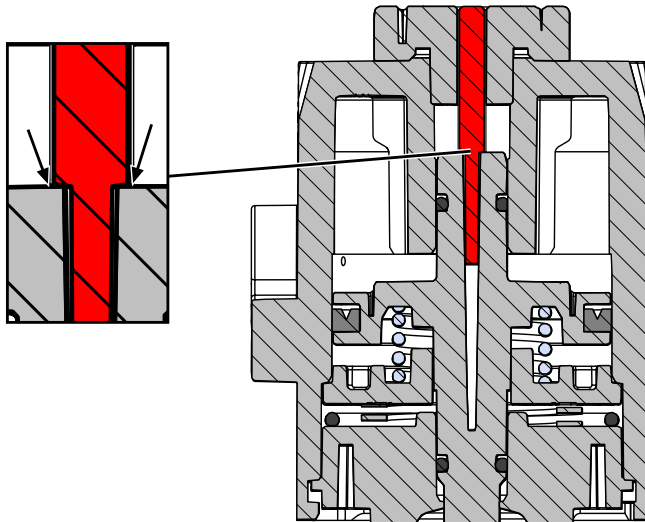
6



Steuerfunktion 1, Antriebsgröße 1

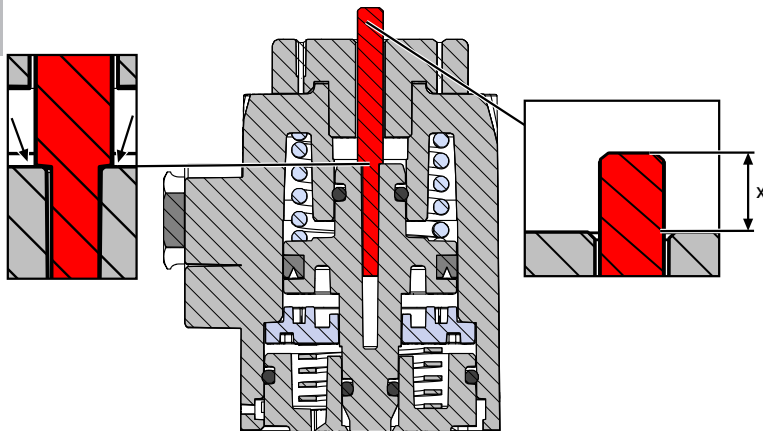
- Einbauparameter prüfen (siehe Lupen):
 - ⇒ Anzeigespindel liegt auf Kolben auf.
 - ⇒ Anzeigespindel ragt **1 mm** (+ 0,5mm Toleranz) aus Adapter heraus.

7

**Steuerfunktion 1, Antriebsgröße 2**

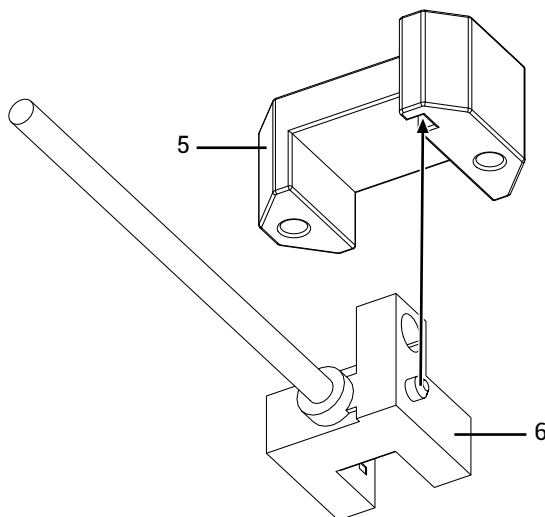
- Einbauparameter prüfen (siehe Lupe):
 - ⇒ Anzeigespindel liegt auf Kolben auf.
 - ⇒ Anzeigespindel bündig zu Adapter.

8

**Steuerfunktion 2, Antriebsgröße 1 und Antriebsgröße 2**

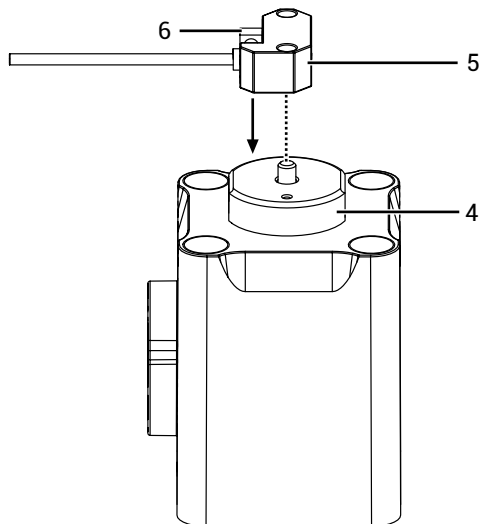
- Einbauparameter prüfen (siehe Lupen):
 - ⇒ Anzeigespindel liegt auf Kolben auf.
 - ⇒ **Antriebsgröße 1:** Anzeigespindel steht **x=3,4mm** (+ 0,5mm Toleranz) aus Adapter heraus.
 - ⇒ **Antriebsgröße 2:** Anzeigespindel steht **x=4mm** (+ 0,5mm Toleranz) aus Adapter heraus.

9



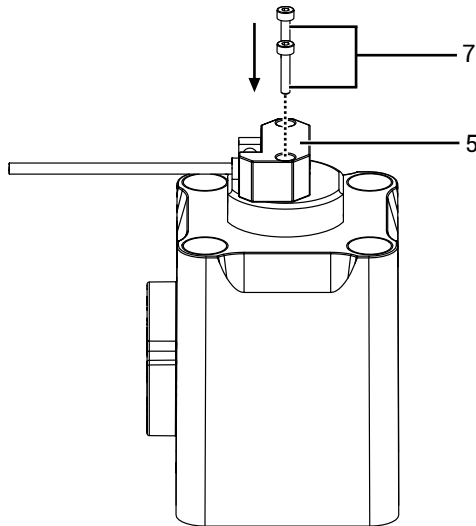
- Stift des Sensors 6 in Nut des Befestigungsstücks 5 einführen

10



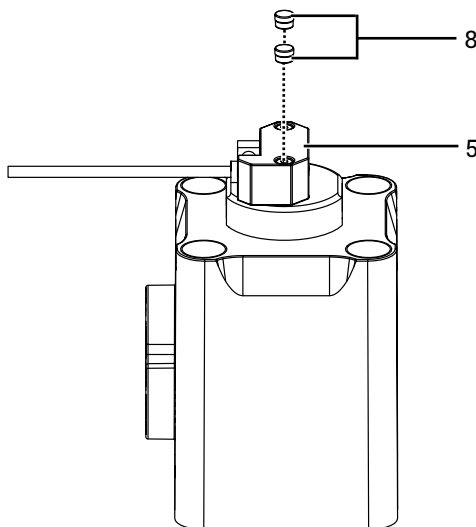
- Befestigungsstück 5 mit Sensor 6 auf Adapter 4 setzen.

11



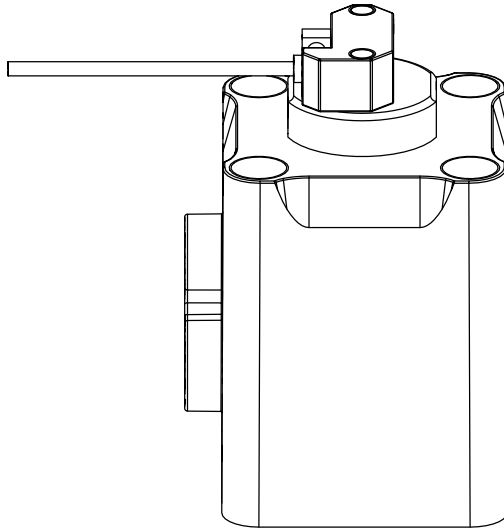
- Schrauben 7 in Befestigungsstück 5 stecken und mit 0,2 Nm festziehen (Schlüsselweite: 1,5).

12



- Abdeckkappen 8 in Befestigungsstück 5 drücken.

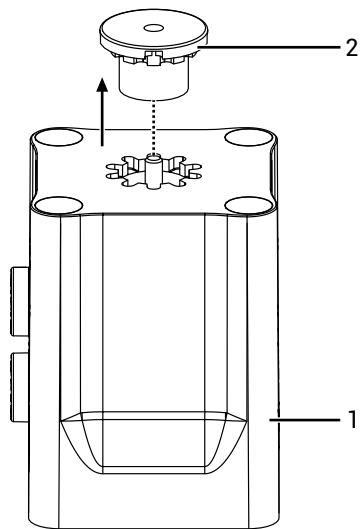
13



- Elektrischen Anschluss durchführen (siehe Kapitel „Elektrischer Anschluss“).

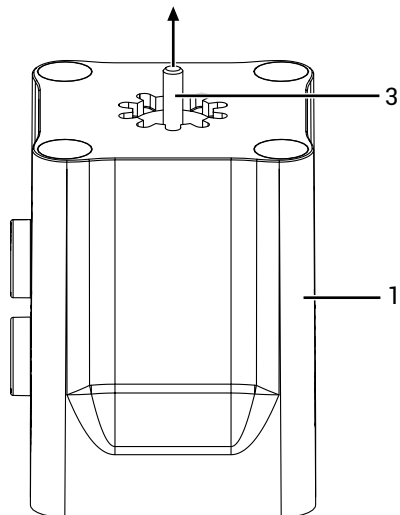
1.3 Antriebsgröße 3 und 4

1



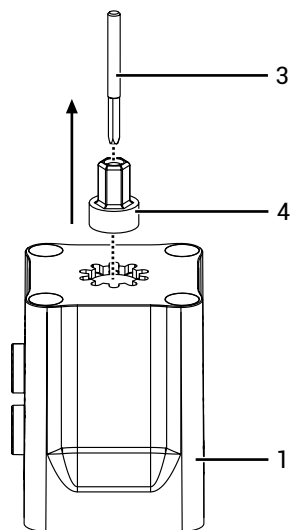
- Abdeckkappe 2 von Antrieb 1 vorsichtig mit geeignetem Werkzeug entfernen.

2



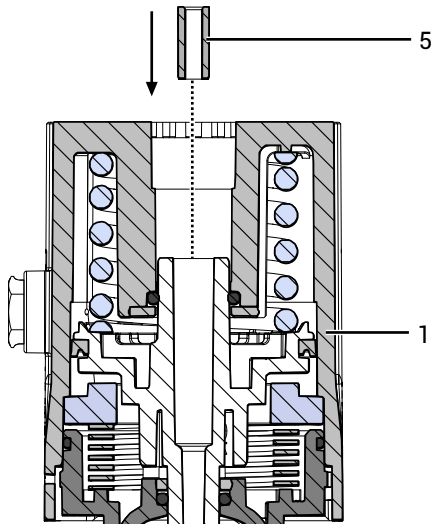
- Antrieb 1 in Position AUF bringen (Anzeigespindel 3 fährt aus).

3



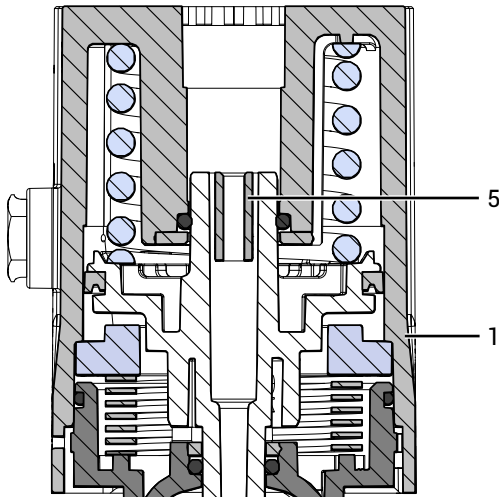
- Anzeigespindel 3 und Hubbegrenzung 4 mit geeignetem Werkzeug aus Antrieb 1 entfernen.

4



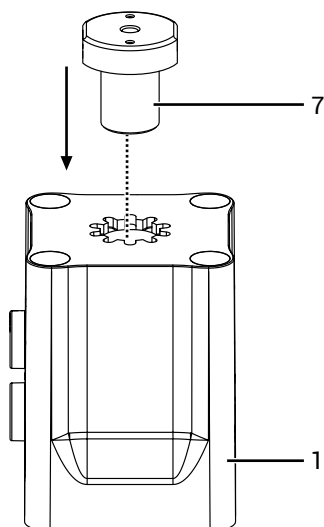
- Hülse 5 mit geeignetem Werkzeug bündig in Kolben schlagen.

5



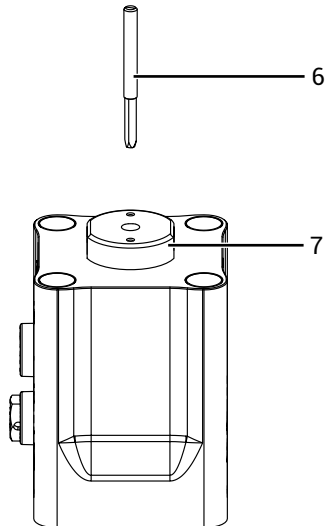
- Hülse 5 bündig in Kolben des Antriebs 1 montiert.

6



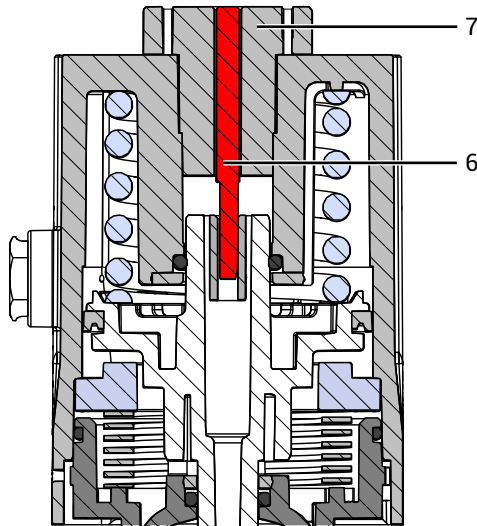
- Adapter 7 mit Antrieb 1 verschrauben.
 - ⇒ Anzugsdrehmoment 1 - 2 Nm.
 - ⇒ Adapter kann nach festziehen mit Anzugsdrehmoment noch um maximal 180° im Uhrzeigersinn gedreht werden, um den Stellungsrückmelder auszurichten.

7



- Anzeigespindel 6 durch Adapter 7 in Hülse 5 ansetzen.
- ⇒ Je nach Steuerfunktion die Arbeitsschritte 8 und 9 beachten!

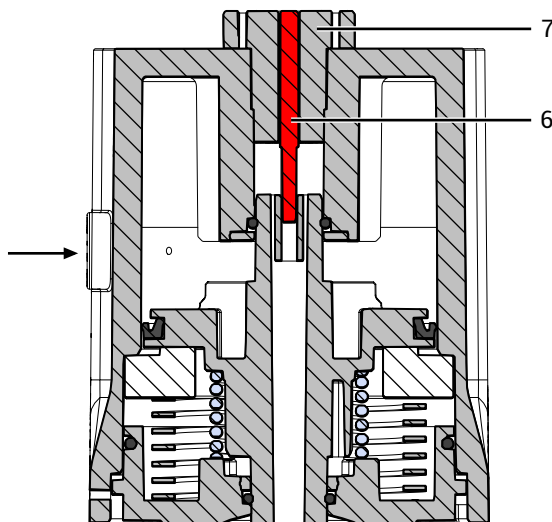
8



Steuerfunktion 1, Antriebsgröße 3 und Antriebsgröße 4

- Anzeigespindel 6 bündig in Adapter 7 schlagen.

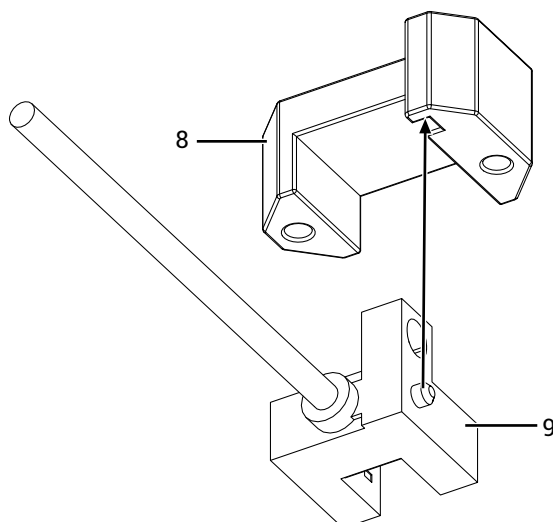
9



Steuerfunktion 2, Antriebsgröße 3 und Antriebsgröße 4

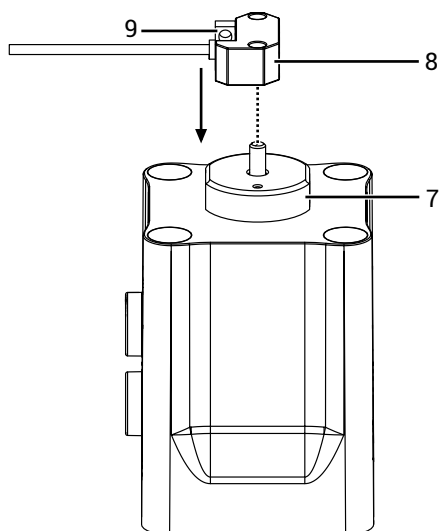
1. Antrieb ansteuern.
 2. Anzeigespindel bündig in Adapter schlagen.
- ⇒ Antrieb angesteuert lassen, bis Befestigungsstück mit Sensor montiert und festgeschraubt sind.

10



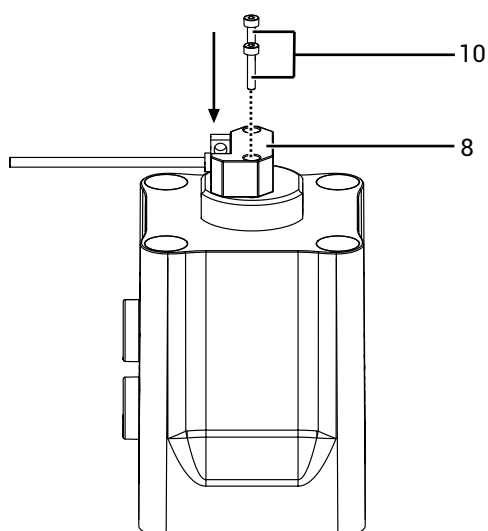
- Nase des Sensors **9** in Nut von Befestigungsstück **8** einführen.

11



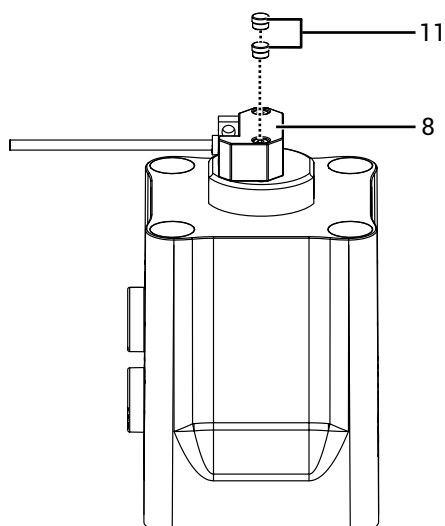
- Befestigungsstück **8** mit Sensor **9** auf Adapter **7** setzen.

12



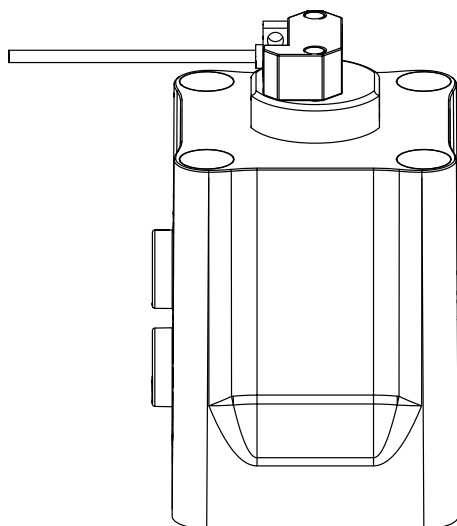
- Schrauben **10** in Befestigungsstück **8** stecken und mit 0,2 Nm festziehen (Schlüsselweite: 1,5).

13



- Abdeckkappen 11 in Befestigungsstück 8 drücken.

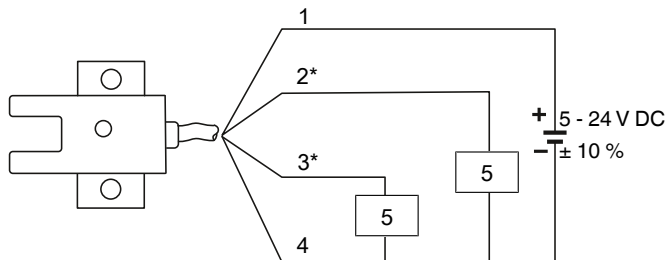
14



- Elektrischen Anschluss durchführen (siehe Kapitel „Elektrischer Anschluss“).

2 Elektrischer Anschluss

2.1 PNP



Nummer	Farbe
1	Braun
2	Schwarz*
3	Weiß*
4	Blau
5	Last

*Bitte die nicht verwendeten Kabel isolieren

	Farbe	Ausgang
Ausgang 1	schwarz	Hell-EIN
Ausgang 2	weiß	Dunkel-EIN

NPN Variante auf Anfrage