

GEMÜ C12A

Indicateur électrique de position

FR

Notice d'installation



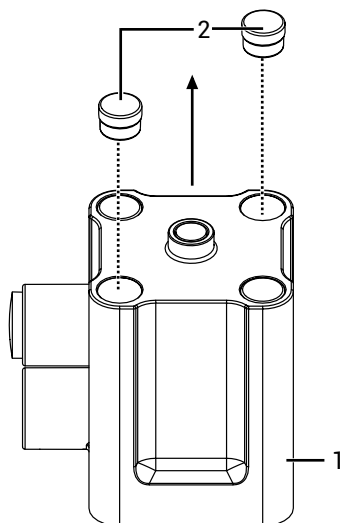
Informations
complémentaires
Webcode: GW-C12A



1 Montage et installation

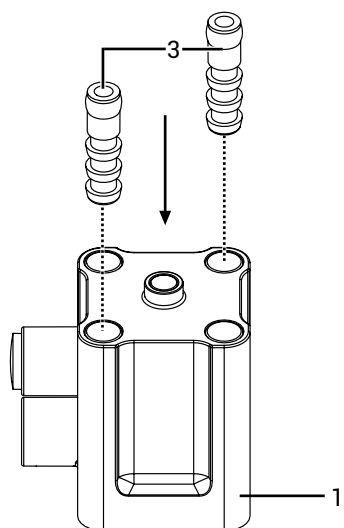
1.1 Taille d'actionneur 0

1



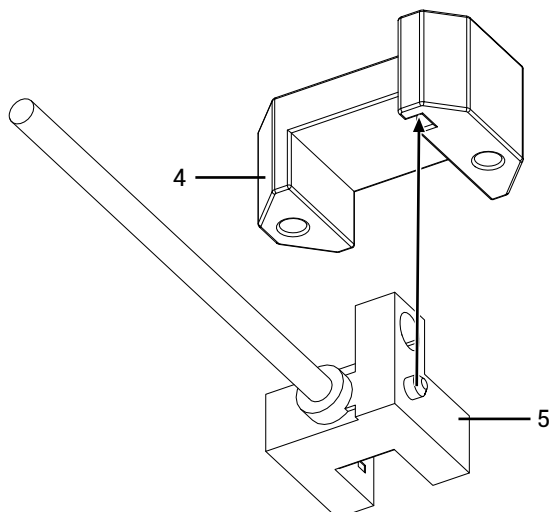
- Avec un outillage adapté, percez deux caches opposés en diagonale 2, soulevez-les avec précaution de l'actionneur 1 et éliminez-les.

2



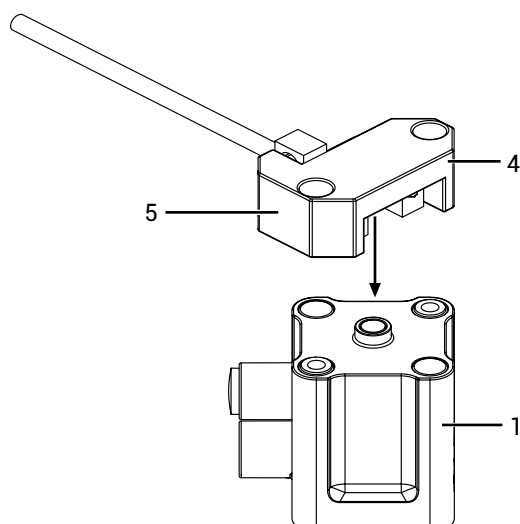
- Introduisez les douilles 3 dans les perçages de l'actionneur 1 et enfoncez-les jusqu'à fleur.

3



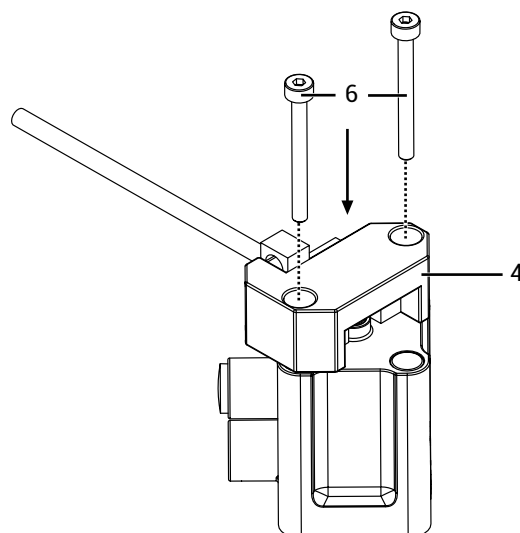
- Introduisez la clavette du capteur 5 dans la rainure de la pièce de fixation 4.

4



- Réglez la pièce de fixation 4 avec le capteur 5 sur l'actionneur 1.

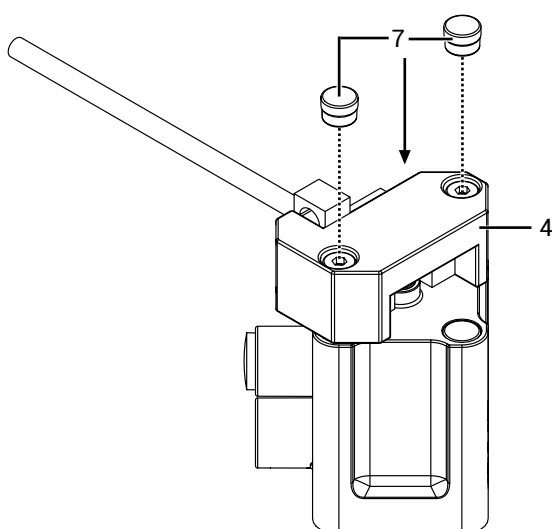
5



- Enfichez les vis 6 à travers la pièce de fixation 4, vissez-les dans les douilles et serrez avec 0,15 - 0,25 Nm (ouverture de clé : 1,5).

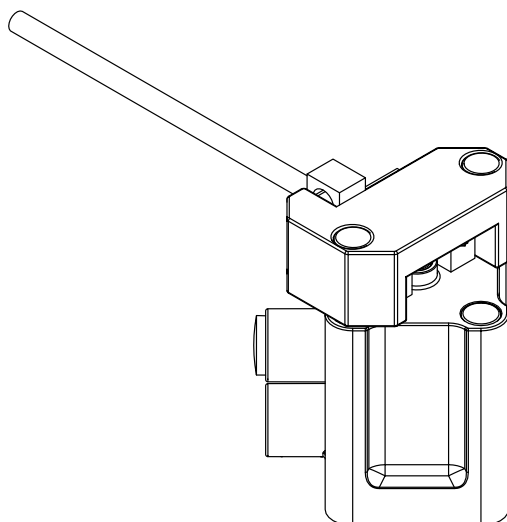
⇒ La pièce de fixation 4 doit être affleurante et fermement vissée à l'actionneur.

6



- Appuyez sur les caches 7 dans la pièce de fixation 4.

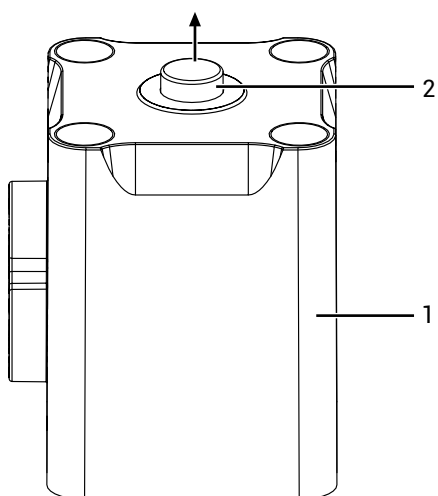
7



- Effectuez la connexion électrique (voir le chapitre « Connexion électrique »).

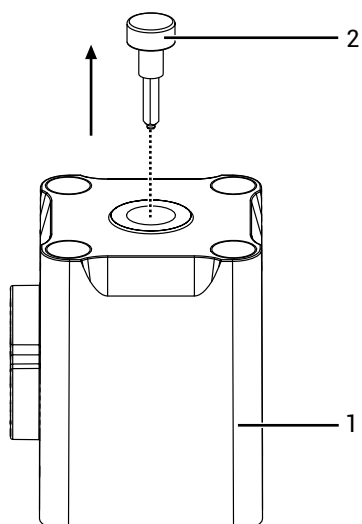
1.2 Taille d'actionneur 1 et 2

1



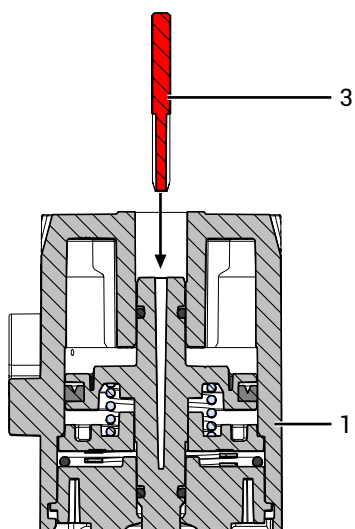
- Amenez l'actionneur 1 en position Ouverte (l'indicateur optique 2 sort).

2



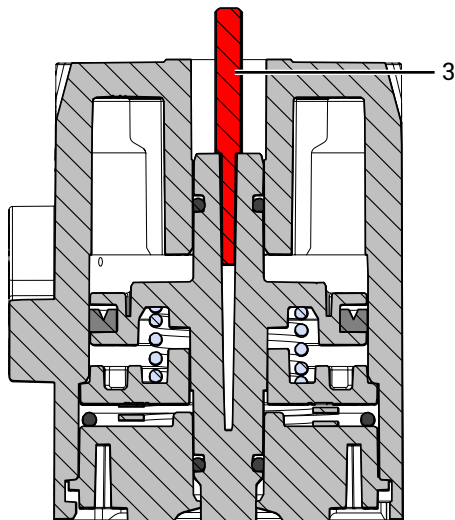
- Retirez l'indicateur optique 2 de l'actionneur 1 avec un outillage adapté.

3



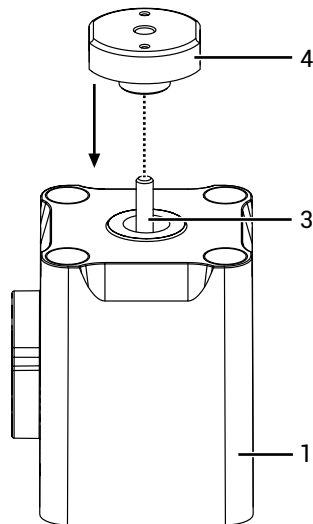
- Appuyez sur le nouvel indicateur optique fourni 3 jusqu'à la butée dans l'actionneur 1.

4



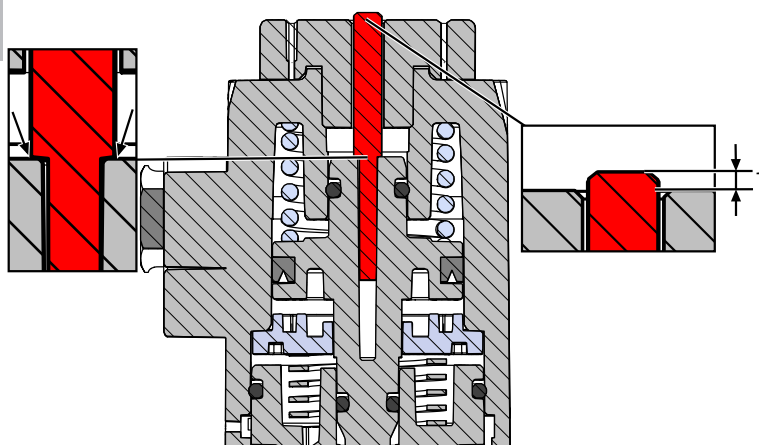
- Le nouvel indicateur optique fourni 3 est monté.

5



- Vissez l'adaptateur 4 sur l'indicateur optique 3 dans l'actionneur 1 et serrez-le.
 - ⇒ Couple de serrage 1 - 2 Nm.
 - ⇒ Après le serrage avec le couple de serrage, l'adaptateur peut encore être tourné à 180° au maximum dans le sens des aiguilles d'une montre afin d'aligner l'indicateur électrique de position.

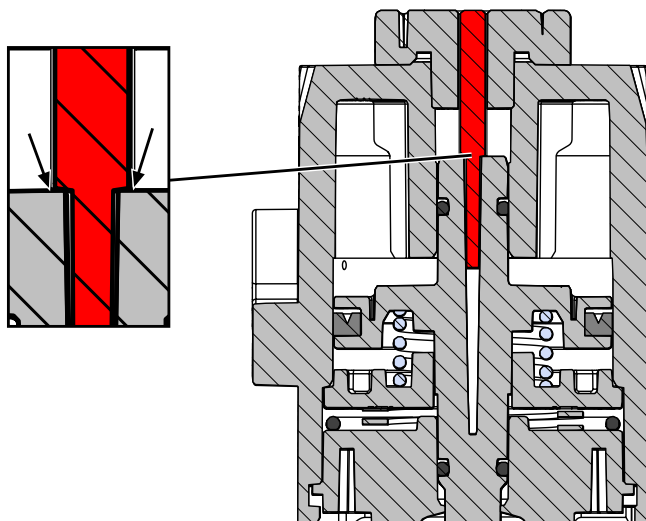
6



Fonction de commande 1, taille d'actionneur 1

- Contrôler les paramètres d'installation (voir la loupe) :
 - ⇒ L'indicateur optique repose sur le piston.
 - ⇒ L'indicateur optique dépasse de **1 mm** (tolérance de + 0,5 mm) de l'adaptateur.

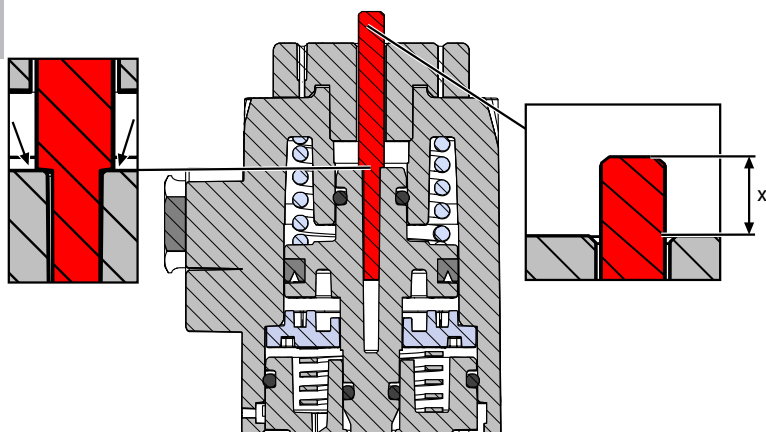
7



Fonction de commande 1, taille d'actionneur 2

- Contrôler les paramètres d'installation (voir la loupe) :
 - ⇒ L'indicateur optique repose sur le piston.
 - ⇒ Indicateur optique affleurant à l'adaptateur.

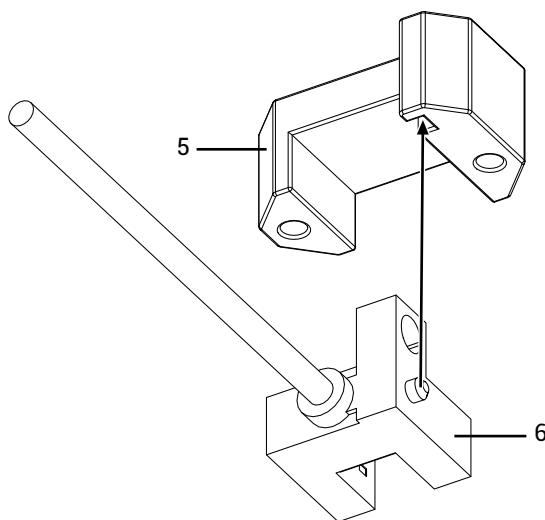
8



Fonction de commande 2, taille d'actionneur 1 et taille d'actionneur 2

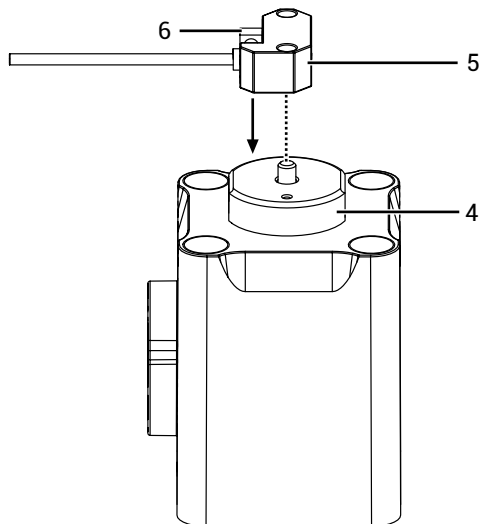
- Contrôler les paramètres d'installation (voir la loupe) :
 - ⇒ L'indicateur optique repose sur le piston.
 - ⇒ **Taille d'actionneur1** : l'indicateur optique dépasse de $x=3,4 \text{ mm}$ (tolérance de $+ 0,5 \text{ mm}$) de l'adaptateur.
 - ⇒ **Taille d'actionneur2** : l'indicateur optique dépasse de $x=4 \text{ mm}$ (tolérance de $+ 0,5 \text{ mm}$) de l'adaptateur.

9



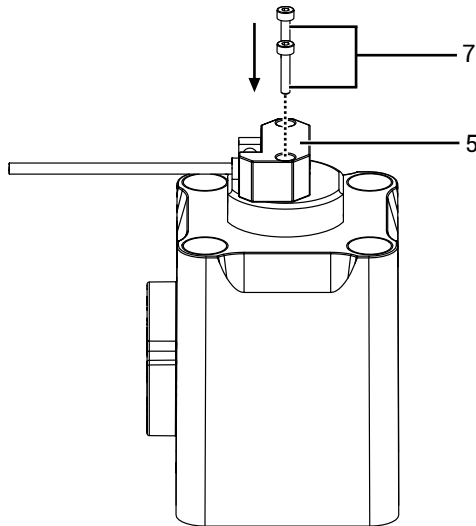
- Introduisez la clavette du capteur 6 dans la rainure de la pièce de fixation 5.

10



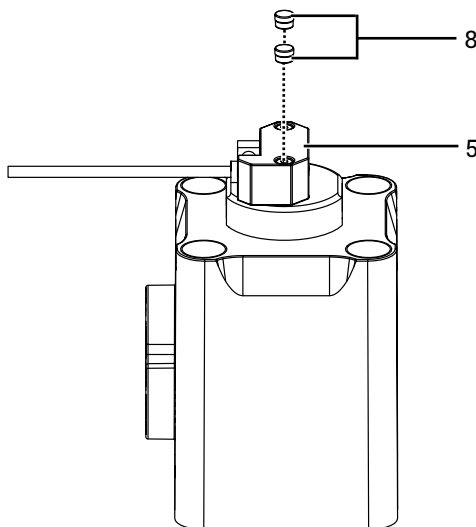
- Réglez la pièce de fixation 5 avec le capteur 6 sur l'adaptateur 4.

11



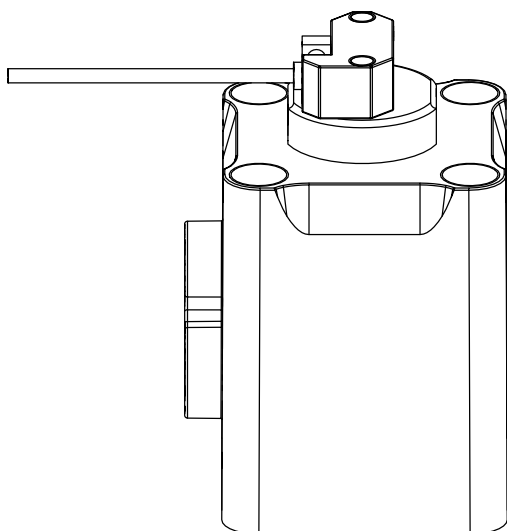
- Enfichez les vis 7 dans la pièce de fixation 5 et serrez avec 0,2 Nm (ouverture de clé : 1,5).

12



- Appuyez sur les caches 8 dans la pièce de fixation 5.

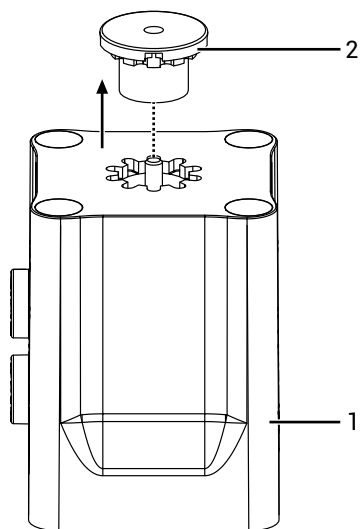
13



- Effectuez la connexion électrique (voir le chapitre « Connexion électrique »).

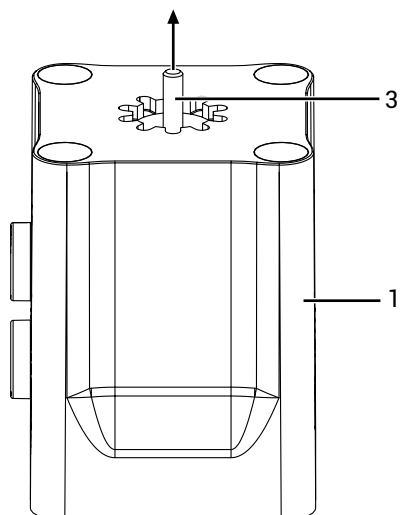
1.3 Taille d'actionneur 3 et 4

1



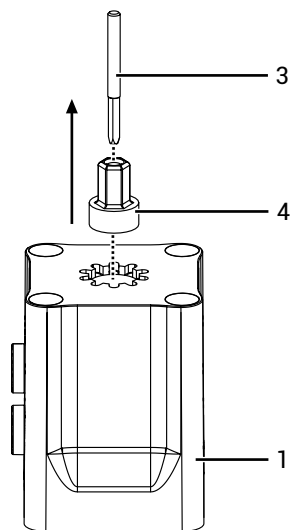
- Retirez avec précaution le cache 2 de l'actionneur 1 avec un outillage adapté.

2



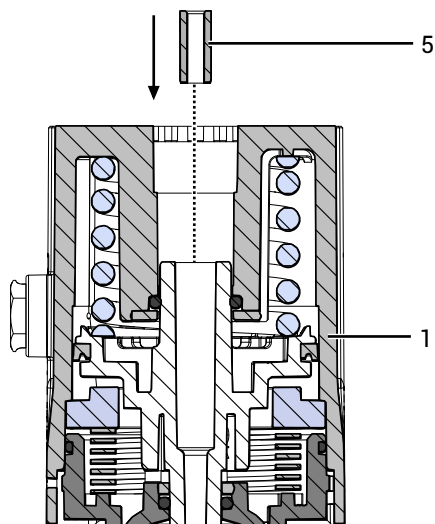
- Amenez l'actionneur 1 en position Ouverte (l'indicateur optique 3 sort).

3



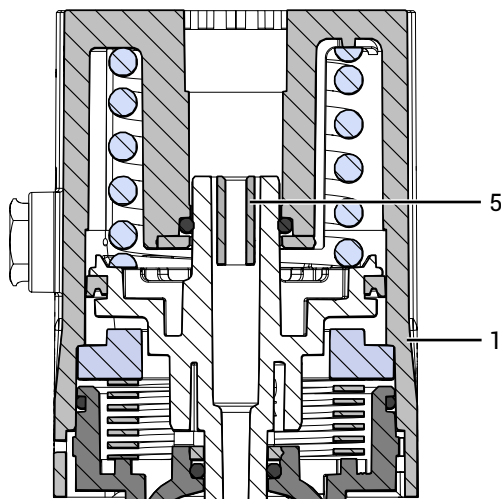
- Retirez l'indicateur optique 3 et le limiteur de course 4 de l'actionneur 1 avec un outillage adapté.

4



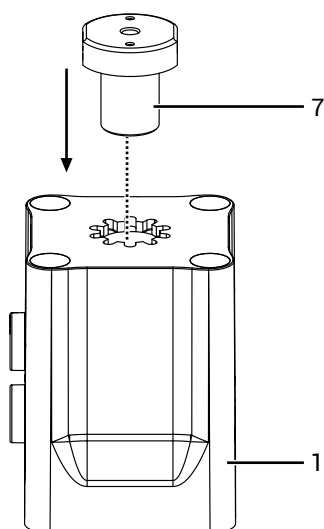
- Placez le manchon 5 de manière affleurante dans le piston avec un outillage adapté.

5



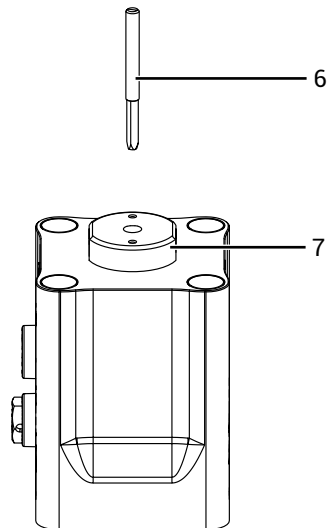
- Montez le manchon 5 de manière affleurante dans le piston de l'actionneur 1.

6



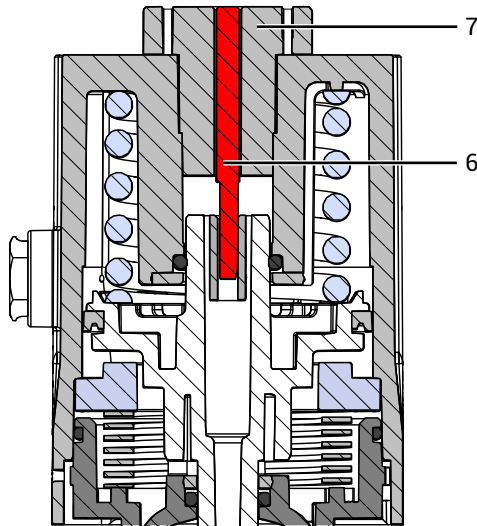
- Vissez l'adaptateur 7 avec l'actionneur 1.
 - ⇒ Couple de serrage 1 - 2 Nm.
 - ⇒ Après le serrage avec le couple de serrage, l'adaptateur peut encore être tourné à 180° au maximum dans le sens des aiguilles d'une montre afin d'aligner l'indicateur électrique de position.

7



- Placez l'indicateur optique 6 à travers l'adaptateur 7 dans le manchon 5.
- ⇒ Selon la fonction de commande, tenez compte des étapes de travail 8 et 9 !

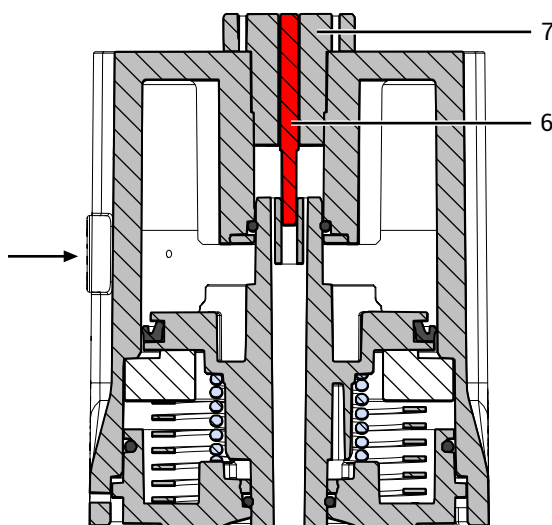
8



**Fonction de commande 1, taille d'actionneur 3 et
taille d'actionneur 4**

- Placez l'indicateur optique 6 de manière affleurante dans l'adaptateur 7.

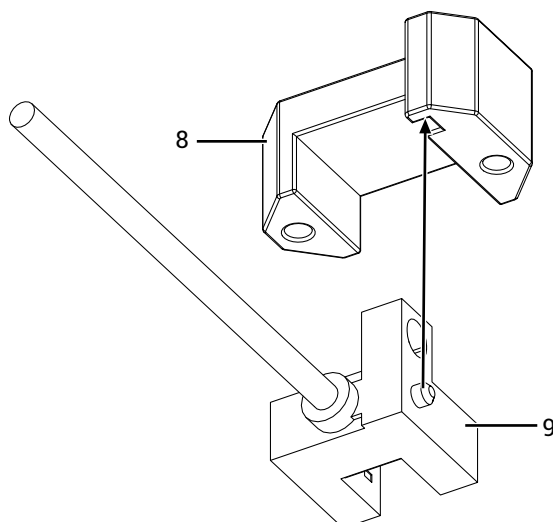
9



**Fonction de commande 2, taille d'actionneur 3 et
taille d'actionneur 4**

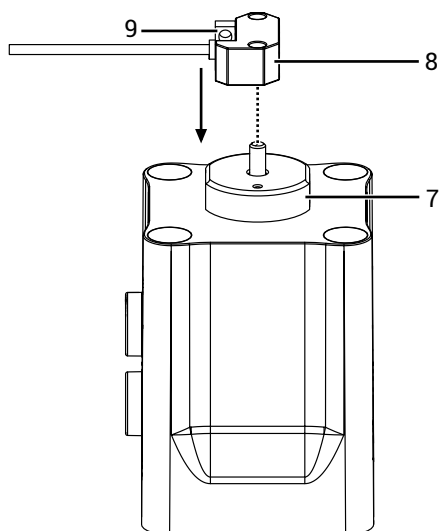
1. Pilotez l'actionneur.
 2. Placez l'indicateur optique de manière affleurante dans l'adaptateur.
- ⇒ Laissez l'actionneur actionné jusqu'à ce que la pièce de fixation soit montée avec le capteur et vissée.

10



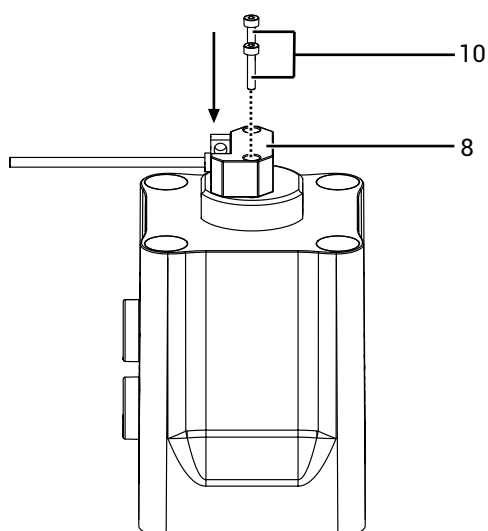
- Introduisez l'ergot du capteur 9 dans la rainure de la pièce de fixation 8.

11



- Réglez la pièce de fixation 8 avec le capteur 9 sur l'adaptateur 7.

12



- Enfichez les vis 10 dans la pièce de fixation 8 et serrez avec 0,2 Nm (ouverture de clé : 1,5).

13

- Appuyez sur les caches **11** dans la pièce de fixation **8**.

14

- Effectuez la connexion électrique (voir le chapitre « Connexion électrique »).

2 Connexion électrique

2.1 PNP

Numéro	Couleur
1	Marron
2	Noir*
3	Blanc*
4	Bleu
5	Charge

* Veuillez isoler les câbles inutilisés

	Couleur	Sortie
Sortie 1	Noir	Light-ON
Sortie 2	Blanc	Dark-ON

Modèle NPN sur demande