

GEMÜ Code 5T

Membrane PTFE / FKM

FR

Notice de montage



1 Remarques

AVIS

- Notice de montage à utiliser exclusivement en association avec la notice d'utilisation.

AVIS

Outillage !

- L'outillage requis pour l'installation et le montage n'est pas fourni.
- Utiliser un outillage adapté, fonctionnant correctement et sûr.

Pré-requis au montage :

- Il est recommandé d'utiliser les nouveaux kits de montage GEMÜ pour chaque montage.
- Air comprimé ou tension d'alimentation (selon le type d'actionneur)

2 Remplacement de la membrane

⚠ AVERTISSEMENT



Produits chimiques corrosifs

- Risque de brûlure par des acides
- Porter un équipement de protection adéquat.
- Vidanger complètement l'installation.

⚠ AVERTISSEMENT

Robinetteries sous pression !

- Risque de blessures extrêmement graves ou danger de mort.
- Mettre l'installation hors pression.
- Vidanger complètement l'installation.

⚠ ATTENTION



Éléments d'installation chauds !

- Risques de brûlures !
- N'intervenir que sur une installation que l'on a laissé refroidir.

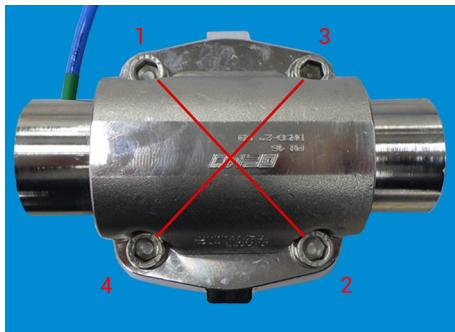
2.1 Démontage de la membrane

1



- Mettre l'actionneur en position d'ouverture.

2



- Desserrer en croix les vis de liaison et soulever l'actionneur du corps de vanne.

3



- Mettre l'actionneur en position de fermeture.
- ⇒ En cas d'actionneur à commande manuelle, veiller à ne pas tourner trop loin. Le risque est que le sabot sorte de ses guides latéraux.

4



1. Inverser à la main la feuille PTFE et la dévisser de l'axe de la vanne/du sabot (filetage à droite : tourner vers la gauche pour desserrer).
2. Retirer la membrane d'appui EPDM.
3. Vérifier l'absence de dommages sur la membrane ; au besoin, la remplacer.

2.2 Montage de la membrane

1



1. Disposer précisément la membrane d'appui EPDM sur la bride de l'actionneur.
2. Inverser à la main la feuille PTFE et la visser dans l'axe de la vanne/le sabot jusqu'à la butée.

2



1. Revisser la feuille PTFE jusqu'à la correspondance suivante (max. 180°).
2. Veiller à ce que les positions du sabot, du siège d'étanchéité et de la membrane correspondent.
3. Rabattre à la main la feuille PTFE.
 - ⇒ La languette de la feuille PTFE et la languette de la membrane d'appui EPDM peuvent être positionnées sur des côtés opposés (voir figure). L'avantage est que les marquages sont visibles sur les deux languettes. Une position où les deux languettes sont superposées est également correcte sur le plan technique.

3



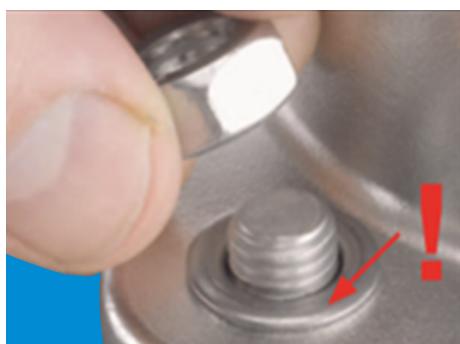
- Mettre l'actionneur en position d'ouverture.

4



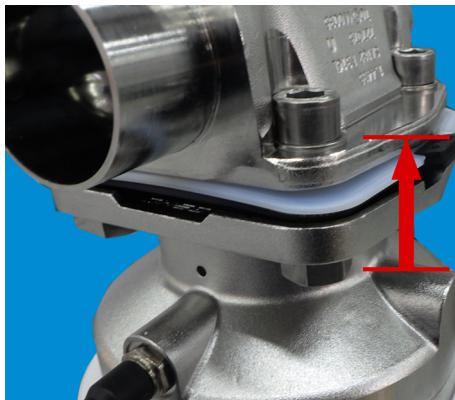
1. Disposer l'actionneur avec la membrane en place sur le corps de vanne.
2. Veiller à la correspondance entre le corps de vanne, la membrane et l'actionneur.

5



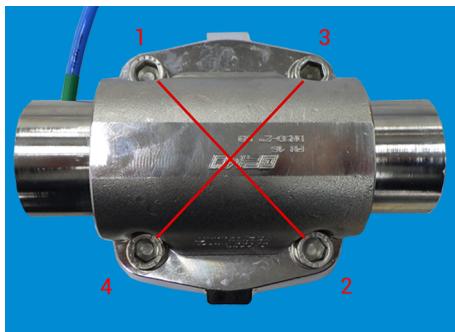
- Positionner les vis de liaison du côté du corps et les visser alternativement et en croix au corps de vanne/aux écrous, à la main (sans forcer).

6



- Mettre l'actionneur en position de fermeture (en cas d'actionneur à commande manuelle, position « à moitié fermée » seulement).

7



- Serrez les vis de liaison alternativement en croix (selon l'ordre indiqué dans l'illustration du haut) avec un outillage adapté par petites étapes identiques jusqu'à ce que la feuille PTFE et la membrane d'appui EPDM touchent de manière plane et parallèle le corps de vanne (voir illustration ci-dessous).

⇒ Procéder au montage rapidement et sans interruption.

3 Mise en service

AVIS

- Les équipements complémentaires et accessoires tels que les limiteurs de course d'ouverture et de fermeture, les limiteur de serrage, les indicateurs électriques de position ou les positionneurs/régulateurs de process doivent être vérifiés et, si nécessaire, réétalonnés après le remplacement de la membrane (voir les notices d'utilisation respectives).

AVIS

Les membranes se tassent au fil du temps !

- Fuites.
- Après le démontage/montage du produit, vérifier le serrage des vis et des écrous du côté du corps et les resserrer si nécessaire.
- Vérifier que la membrane touche de manière plane et parallèle le corps avant la mise en service de l'installation.
- Resserrer les vis et les écrous au plus tard après la première procédure de stérilisation.
- Durant le fonctionnement, d'autres contrôles périodiques doivent être effectués selon l'utilisation faite de la vanne.



TÜVRheinland®
CERT
ISO 14001



TÜVRheinland®
CERT
ISO 9001

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tél. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com

Sujet à modification

04.2021 | 88760029

