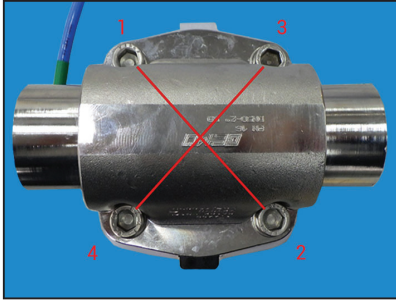


GEMU Pikaohje

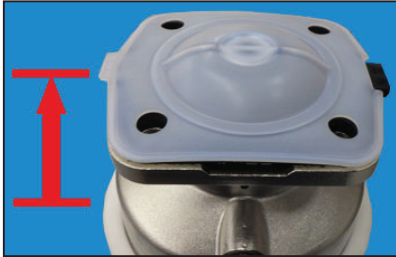
Sulkukalvon vaihto koodi 5M Koko MG 10-300 / DN 10-300



1. Laita toimilaite auki-asentoon.



2. Avaa liitospultit ristiin ja nosta koneisto pois venttiilinrungosta.



3. Laita toimilaite kiinni-asentoon.

⇒ Manuaalisten toimilaitteiden yhteydessä on huomioitava, ettei niitä kierretä liian pitkälle kiinni, sillä muutoin painekappale voi tulla ulos ohjaimista.



4. Käännä PTFE-kalvokilpi käsin päälle ja ruuvaa irti venttiilikarasta/painekappaleesta (oikeakätinen kierre: avaa kääntämällä vasemmalle).

5. Poista EPDM-tukikalvo.

6. Tarkasta, onko kalvossa vaurioita, ja tarvittaessa vaihda kalvo.



7. Aseta uusi EPDM-tukikalvo käyttölaippaan oikeaan asentoon.

8. Käännä uusi PTFE-kalvokilpi käsin päälle ja kierrä kiinni venttiilikaraan/painekappaleeseen, kunnes tunnet selvää vastusta.



9. Käännä PTFE-kalvokilpi takaisin päin lähimpään asentoon, jossa se on kohdakkain reikäkuvan kanssa (maks. 180°).

10. Käännä PTFE-kalvokilpi takaisin käsin. PTFE-kalvokilven nokan ja EPDM-tukikalvon nokan voi asettaa vastakkaisille puolille (ks. kuva). Etuna on se, että kummankin nokan merkinnät ovat näkyvissä. Jos nokat ovat päällekkäin, se on teknisesti myös oikein.

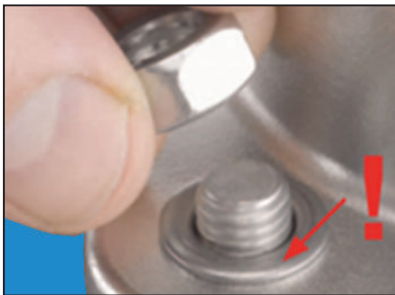


11. Laita toimilaite auki-asentoon.

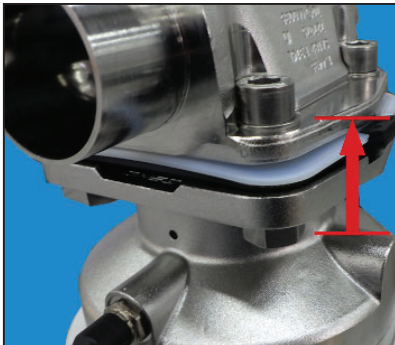


12. Aseta toimilaite asennetun kalvon kanssa venttiilinrungolle.

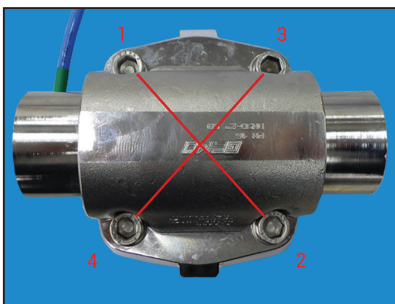
13. Huomioi reikäkuvan yhtäpitävyys.



14. Ohjaa liitospultit rungon puolelta paikalleen, aseta mutterit ja kiristä ristiin käsiuukkuuteen (voimaa käyttämättä). Muista asettaa aluslevyt kummallekin puolelle.



15. Laita pneumaattinen toimilaite kiinni-asentoon (manuaalinen toimilaite vain asentoon "puoliksi suljettu", sähkötoimilaite n. 20 % auki).



16. Kiristä liitospultit vaihteittain ristiin sopivalla työkalulla kiertämällä niitä tasaisesti useita kierroksia, kunnes PTFE-kalvokilpi ja EPDM-tukikilpi **ovat tasaisesti ja rinnakkain venttiilinrungossa** (ks. kuva alla).

⇒ Asennus on tehtävä ripeästi ja ilman keskeytyksiä.



Tärkeitä ohjeita:

Koska elastomeerit litistyvät ajan myötä, ennen järjestelmän käyttöönottoa täytyy tarkastaa kalvon puristus ja mahdollisesti jälkikiristää sen laipoitusta (steriloinnissa käytettävien venttiilien yhteydessä lisäksi ensimmäisen sterilointijakson jälkeen). Venttiilien käyttötarkoitusta vastaavasti suosittelemme tekemään säännölliset tarkastukset jatkuvassa käytössä.

Iskunrajoittimet, lisälaitteet ja tarvikkeet (esim. nostorajoittimet, optiset asennonilmaisimet, sähköiset kaukoasennonilmaisimet, asento- ja prosessisäätimet) täytyy kalibroida uudelleen sulkukalvon vaihdon ja/tai sulkukalvon säädön jälkeen (katso kulloinenkin toimintokuvaus). Sulkurajoittimella varustettujen manuaalisesti käytettävien venttiilien yhteydessä säätö täytyy niinkään tehdä uudelleen.