

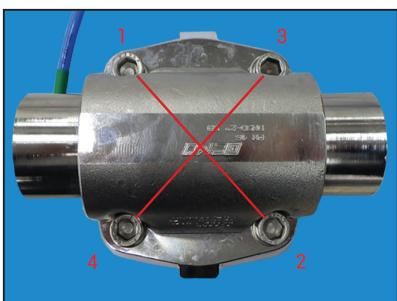
## Sostituzione della membrana di tenuta codice 5M

Misura MG 10-300 / DN 10-300

1. Portare l'attuatore in posizione Aperta.



2. Allentare le viti di collegamento in diagonale e sollevare l'attuatore dal corpo valvola.



3. Portare l'attuatore in posizione Chiusa.

⇒ Per gli attuatori ad azionamento manuale, prestare attenzione che questi non siano eccessivamente serrati, altrimenti il compressore potrebbe uscire dalle sue guide.



4. Capovolgere manualmente il foglio di teflon in PTFE e svitarlo dallo stelo della valvola / dal compressore (filettatura destrorsa: ruotare in senso antiorario per allentarla).

5. Rimuovere la membrana di sostegno in EPDM.

6. Controllare se la membrana è danneggiata e sostituirla.



7. Posizionare correttamente la nuova membrana di sostegno in EPDM sulla flangia di azionamento.

8. Capovolgere manualmente il nuovo foglio di teflon in PTFE ed avvitarlo nello stelo della valvola / nel compressore fino a percepire resistenza della battuta di fine corsa.



9. Ruotare il foglio di teflon in PTFE fino a far coincidere il più possibile i fori di fissaggio (max 180°).

10. Richiudere manualmente il foglio di teflon in PTFE. La linguetta del foglio di teflon in PTFE e la linguetta della membrana di sostegno in EPDM possono essere posizionate su lati opposti (vedere figura). Il vantaggio è che le marcature sono visibili su entrambe le linguette. Se le due linguette sono sovrapposte, anche questo è tecnicamente corretto.

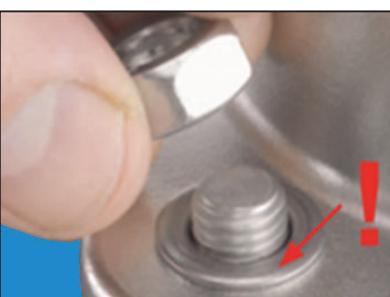




**11.** Portare l'attuatore in posizione Aperta.



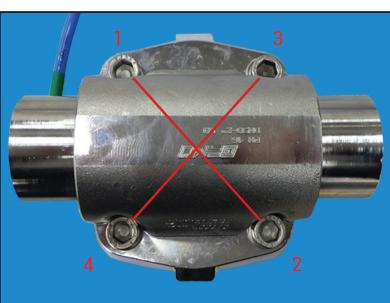
- 12.** Appoggiare l'attuatore con la membrana montata sul corpo della valvola.
- 13.** Prestare attenzione che i fori di fissaggio coincidano.



- 14.** Inserire le viti di collegamento dal lato del corpo, applicare i dadi ed avvitare manualmente a fondo in diagonale (senza esercitare forza). Non dimenticare le piastre d'appoggio su entrambi i lati.



- 15.** Portare gli attuatori pneumatici in posizione Chiusa (portare gli attuatori ad azionamento manuale solo in posizione "Semi-chiusa", aprire gli attuatori ad azionamento elettrico per circa il 20 %).



- 16.** Serrare uniformemente le viti di collegamento in più fasi in diagonale utilizzando un attrezzo idoneo, fino a portare in appoggio il foglio di teflon in PTFE e la membrana di sostegno in EPDM **in modo che siano piani e paralleli al corpo valvola** (vedere figura sotto).  
⇒ Eseguire il montaggio rapidamente e senza interruzioni.



#### **Avvertenze importanti:**

a causa del meccanismo di fissaggio degli elastomeri, la compressione della membrana deve essere controllata prima della messa in funzione del sistema e, se necessario, la sua flangia deve essere serrata (per le valvole in uso sterile in aggiunta dopo il primo ciclo di sterilizzazione). A seconda dell'utilizzo delle valvole, si raccomanda di effettuare ulteriori controlli ciclici durante il funzionamento. Regolazioni di chiusura, apparecchi di montaggio ed accessori quali limitatori di corsa, indicatori ottici di posizione, indicatori elettrici di posizione, posizionatori e controllori di processo devono essere ricalibrati a seguito della sostituzione e / o della regolazione della membrana di tenuta (vedere relativa descrizione del funzionamento). Per le valvole ad azionamento manuale con regolazione di chiusura, anche la regolazione deve essere corretta.