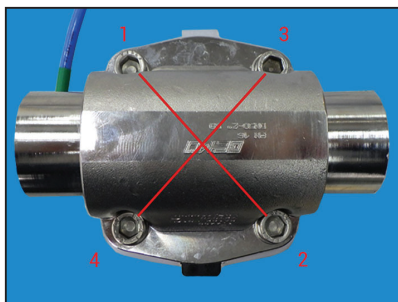


GEMU Instruções breves

Substituição do diafragma código 5M tamanho do diafragma 10-300 / DN 10-300



1. Levar o atuador à posição aberta.



2. Soltar os parafusos em cruz e levantar o atuador do corpo da válvula.



3. Levar o atuador à posição fechada.

⇒ No caso dos atuadores de acionamento manual deve observar a que estes não sejam muito apertados, caso contrário o compressor pode sair das suas guias.



4. Virar manualmente a película do diafragma PTFE de cabeça para baixo, e desaparafusar da haste da válvula / do compressor (rosca direita: para solta, rodar para a esquerda).

5. Retirar o diafragma de apoio EPDM.

6. Verificar o diafragma em relação a danos e substituir.



7. Colocar um novo diafragma de apoio EPDM na devida posição sobre o flange de atuador.

8. Virar manualmente a nova película do diafragma PTFE de cabeça para baixo, e aparafusar na haste da válvula / no compressor até a resistência notável do batente final.



9. Rodar de volta a película do diafragma PTFE até o próximo alinhamento possível do diagrama de furos (máx. 180°).

10. Dobrar manualmente de volta a película do diafragma PTFE. A aba da película do diafragma PTFE e a aba do diafragma de apoio EPDM podem estar posicionadas em lados opostos (veja Figura). Nisso, a vantagem é que as identificações se encontram visíveis em ambas as abas. Se ambas as abas ficarem posicionadas uma sobre a outra, também não há problemas do ponto de vista técnico.

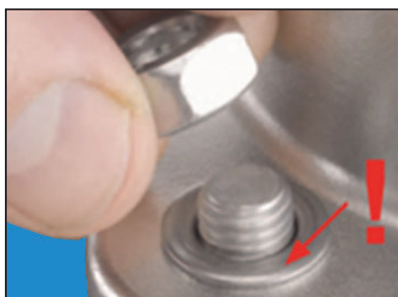


11. Levar o atuador à posição aberta.

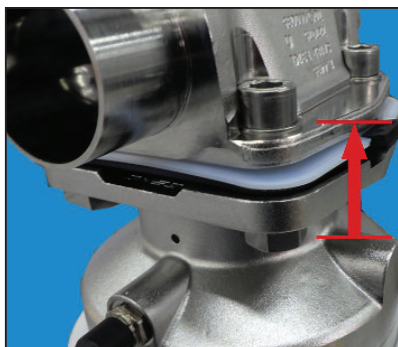


12. Colocar o atuador com o diafragma montado sobre o corpo da válvula .

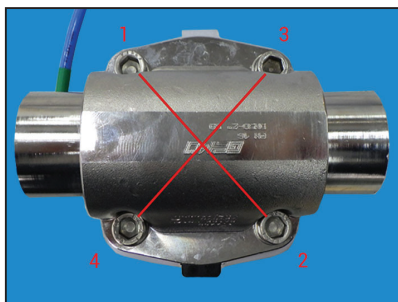
13. Observar, se corresponde com o diagrama de furos.



14. Inserir os parafusos pelo lado do corpo, posicionar as porcas e aparafusar manualmente em cruz (sem força). Não esquecer as arruelas em ambos os lados.



15. Colocar os atuadores pneumáticos na posição fechada (atuadores de acionamento manual somente na posição "semi-fechado", abrir os atuadores elétricos por aprox. 20%).



16. Apertar os parafusos passo a passo em cruz em várias etapas, usando uma ferramenta adequada, até a película do diafragma PTFE e o diafragma de apoio EPDM **encostarem de forma plana e paralela no corpo da válvula** (veja Figura abaixo).
⇒ Realizar a instalação de forma rápida e sem interrupções.



Notas importantes:

Devido ao caráter de assentamento dos elastômeros, a compressão dos diafragmas têm de ser verificada ainda antes do comissionamento da instalação, e se necessário, reapertado seu flange (no caso das válvulas em aplicações assépticas, ainda após o primeiro ciclo de esterilização). De acordo com a utilização das válvula ainda recomendamos demais controles cíclicos durante a operação.

Limitadores de fechamento, equipamentos de montagem e acessórios como limitadores de curso, indicadores óticos de posição, indicadores elétricos de posição, posicionadores e controladores de processo, têm de ser recalibrados após a substituição do diafragma e / ou reajuste do diafragma (veja respectiva Descrição de funcionamento). No caso das válvulas de acionamento manual com limitador de fechamento, o ajuste também terá que ser reajustado.