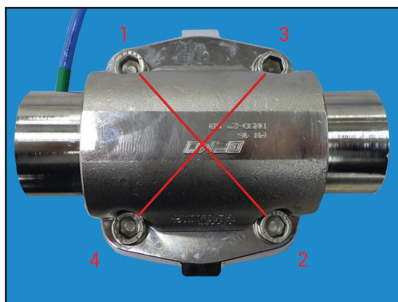


GEMÜ Snabbguide

Byte av membranet med kod 5M storlek MG 10-300/DN 10-300



1. Ställ manöverdonet i öppet läge.



2. Lossa förbindelseskruvarna korsvis och lyft bort manöverdonet från ventilhuset.



3. Ställ manöverdonet i stängt läge.
⇒ Beakta att manöverdon med manuell manövrering inte får vridas åt för långt eftersom tryckplattan då riskerar att hoppa ur sina styrningar.



4. Vänd ut och in på det inre PTFE-membranskiktet för hand och skruva av det från ventilspindeln/tryckplattan (högergånga: vrid åt vänster för att lossa).

5. Ta bort EPDM-stödmembranet.

6. Kontrollera membranet beträffande skador och byt.



7. Sätt det nya EPDM-stödmembranet i rätt läge på manöverdonets fläns.

8. Vänd ut och in på det nya inre PTFE-membranskiktet för hand och skruva in det på ventilspindeln/tryckplattan tills det tar emot i ändanslaget.



9. Vrid tillbaka det inre PTFE-membranskiktet till närmaste läge som överensstämmer med hålen (max. 180°).

10. Fäll tillbaka det inre PTFE-membranskiktet för hand. Fliken på det inre PTFE-membranskiktet och fliken på EPDM-stödmembranet kan placeras på motstående sidor (se bild). Fördelen är att märkningen på båda flikarna är synlig. Om de båda flikarna överlappar varandra är det även korrekt ur teknisk synvinkel.

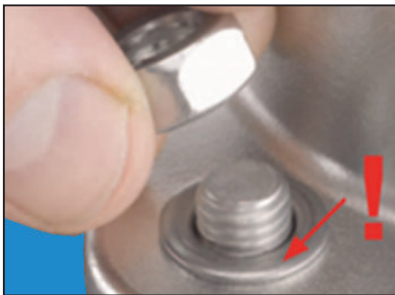


11. Ställ manöverdonet i öppet läge.

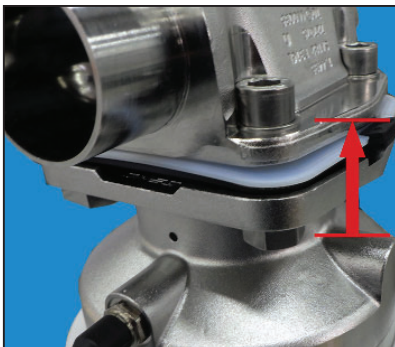


12. Sätt dit manöverdonet med monterat membran på ventilhuset.

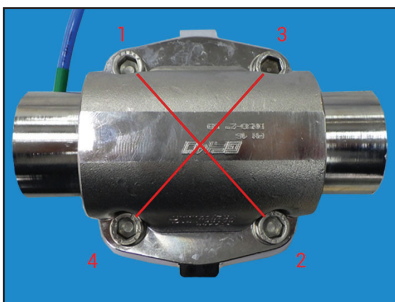
13. Säkerställ att hålen överensstämmer.



14. Sätt in förbindelseskruvarna från ventilhusets sida, sätt ditt muttrarna och skruva fast korsvis för hand (utan kraft). Glöm inte brickorna på båda sidor.



15. Ställ pneumatiska manöverdon i stängt läge (ställ manöverdon med manuell manövrering endast i halvstängt läge, öppna eldrivna manöverdon cirka 20 %).



16. Dra åt förbindelseskruvarna stegvis, korsvis och lika mycket med lämpligt verktyg i flera omgångar tills det inre PTFE-membranskiktet och EPDM-stödmembranet **ligger an jämnt och parallellt på ventilhuset** (se bild nedan).

⇒ Genomför monteringen snabbt och utan avbrott.



Viktig information:

På grund av elastomerers sättningsegenskaper måste före idrifttagandet av anläggningen membranets injektering kontrolleras och dess flänsförband dras åt vid behov (vid ventiler i sterilapplikation dessutom en gång till efter första steriliseringscykeln). Beroende på användning rekommenderas flera cykliska kontroller under pågående drift. Stängningsdämpningar, tillsatsenheter och tillbehör såsom slaglängdsbegränsningar, optiska lägesindikeringar, elektriska gränslägesindikatorer, läges- och processregulatorer måste kalibreras på nytt efter byte av membranet och/eller efterjustering av membranet (se respektive funktionsbeskrivning). Vid ventiler med stängningsdämpning och manuell manövrering måste även inställningen justeras på nytt.