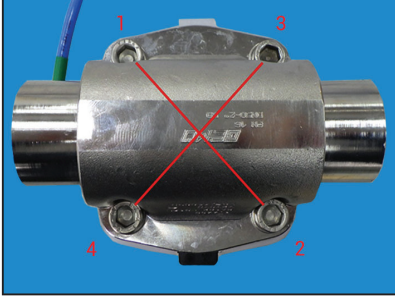


## Kapatma diyaframının değiştirilmesi Kod 5M Boyut MG 10-300 / DN 10-300



1. Tahriki açık konumuna getirin.



2. Bağlantı vidalarını çapraz sırayla gevşetin ve tahriki ilgili valf gövdesinden kaldırın.



3. Tahriki kapalı konumuna getirin.  
⇒ Manüel olarak çalıştırılan tahriklerde, bunların çok fazla kapalı olmadıklarından emin olun, aksi takdirde baskı parçası ilgili kılavuzlarından dışarı çıkabilir.



4. PTFE diyafram kalkanını elinizle ters çevirin ve valf milinden / baskı parçasından sökün (Sağ di: Gevşetmek için sola çevirin).  
5. EPDM destek diyaframını çıkarın.  
6. Diyaframda hasar olup olmadığını kontrol edin ve değiştirin.



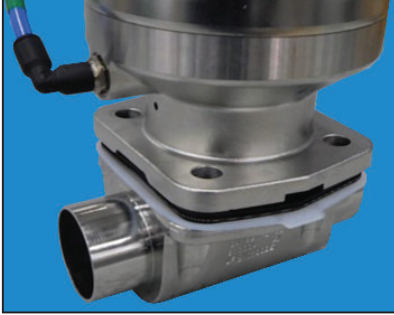
7. Yeni EPDM destek diyaframını doğru konumda tahrik flanşına yerleştirin.  
8. Yeni PTFE diyafram kalkanını elinizle ters çevirin ve son dayanağın direncini hissedene kadar valf miline/baskı parçasına vidalayın.



9. PTFE diyafram kalkanını, delik düzeni mümkün olduğu kadar yakından eşleşene kadar geri çevirin (maks. 180°).  
10. PTFE diyafram kalkanını elle geriye doğru katlayın. PTFE diyafram kalkanının tırnağı ve EPDM destek diyaframının tırnağı karşıt taraflara konumlandırılmış olabilir (bkz. şekil). Bunun avantajı, işaretlerin her iki tırnakta da görülebilmesidir. İki tırnak birbirinin üstündeyse, teknik açıdan da sorun yoktur.



11. Tahriki açık konumuna getirin.

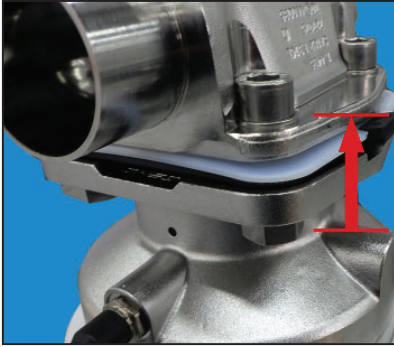


12. Tahriki, diyafram takılı haldeyken valf gövdesi üzerine yerleştirin.

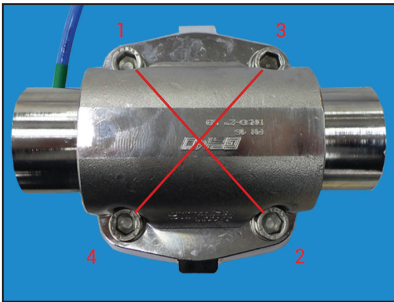
13. Delik düzeninin eşleştigiinden emin olun.



14. Bağlantı vidalarını gövdenin yan tarafından takın, somunları yerleştirin ve çapraz sırayla (kuvvet uygulamadan) elle sıkın. Her iki taraftaki altlık pullarını unutmayın.



15. Pnömatik tahrikleri kapalı konuma getirin (manuel olarak çalıştırılan tahrikleri yalnızca “yarı kapalı” konuma getirin, elektrikle çalıştırılan tahrikleri yaklaşık % 20 açın).



16. Bağlantı vidalarını uygun bir alet kullanarak, PTFE diyafram kalkanı ve EPDM destek diyaframı **ilgili valf gövdesi üzerinde düz ve paralel durana kadar** birkaç döngüde adım adım eşit miktarda sıkın (bkz. aşağıdaki şekil).  
⇒ Montajı hızlı bir şekilde ara vermeden gerçekleştirin.



#### Önemli notlar:

Elastomerlerin çökme davranışı nedeniyle, tesis devreye alınmadan önce diyaframın sıkışması kontrol edilmeli ve gerekirse flanşı sıkılmalıdır (steril kullanımdaki valfler için, ilk sterilizasyon döngüsünden sonra tekrar). Valflerin kullanımına bağlı olarak, çalışma sırasında daha fazla döngüsel kontrol yapılması önerilir. Kapatma sınırlayıcıları, strok sınırlayıcıları gibi ek parçalar ve aksesuarlar, optik konum göstergeleri, elektrikli konum bildirme sensörleri, konum ve proses regülatörleri; kapatma diyaframı değiştirildikten ve/veya kapatma diyaframı yeniden ayarlandıktan sonra yeniden kalibre edilmelidir (bkz. ilgili fonksiyon açıklaması). Bu ayar, kapanma sınırlaması olan manuel tetiklemeli valfler için de yeniden yapılmalıdır.