



GEMÜ R487 Victoria  
à commande manuelle



GEMÜ R481 Victoria  
à commande pneumatique



GEMÜ R488 Victoria  
à commande motorisée

## La nouvelle génération de vannes papillon Série GEMÜ R480 Victoria

### Domaines d'application

- Process chimiques
- Traitement industriel de l'eau
- Traitement de surface
- Énergie et environnement
- Construction mécanique et industrie manufacturière
- Pharmacie, biotechnologie et industrie cosmétique
- Produits alimentaires et boissons

### Caractéristiques

- Couples faibles grâce aux douilles revêtues de PTFE
- Sans gouttes ni bulles, étanche selon EN 12266-1/P12, taux de fuite A
- Lecture des données du matériau de la manchette possible sans démontage
- Conception de papillon mince pour des valeurs de Kv optimisées
- Revêtement du corps robuste équivalent à ISO 12944-6 C5, min. 250 µm d'épaisseur de la couche du revêtement

# Série GEMÜ R480 Victoria

## Vanne papillon à axe centré et à étanchéité compressible en métal

### Description

Les vannes papillon à axe centré à étanchéité compressible de la série GEMÜ R480 Victoria métallique sont disponibles dans les diamètres nominaux DN 25 à 600 et dans les encombrements normalisés ISO 5752/20, EN 558-1/20 et API 609 catégorie A (DIN 3202 K1) dans les versions de corps annulaire, à oreilles taraudées et section en U.

Différents types d'actionneurs sont disponibles :

- À axe libre : GEMÜ R480 Victoria
- Pneumatique : GEMÜ R481 Victoria
- Manuellement : GEMÜ R487 Victoria
- À commande motorisée : GEMÜ R488 Victoria

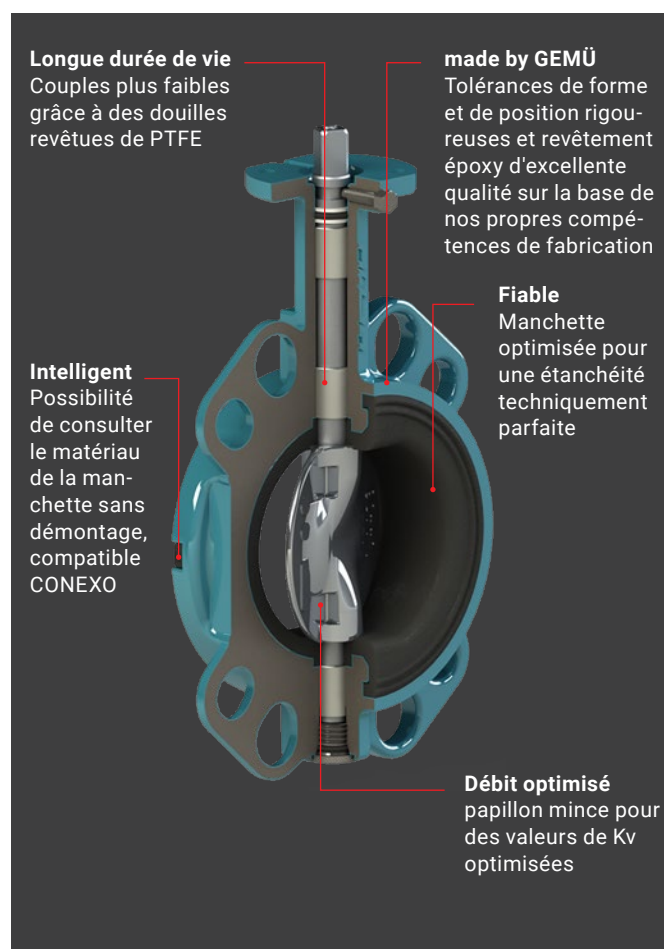
### Détails techniques

- **Pression de service max.\* :**  
0 à 16 bars
- **Température du fluide\* :**  
- 10 à 160 °C, basses températures sur demande
- **Température ambiante\* :**  
-10 à 70 °C
- **Diamètres nominaux\* :**  
DN 25 à 600
- **Formes du corps :**  
Corps annulaire | à oreilles taraudées | section en U
- **Types de raccordement :**  
Bride
- **Normes de raccordement :**  
ANSI | AS | BS | DIN | EN | ISO | JIS
- **Matériau du corps :**  
EN-GJS-400-15, fonte sphéroïdale |  
EN-GJS-400-18-LT, fonte sphéroïdale
- **Revêtement du corps :**  
Époxy
- **Matériaux de la manchette :**  
EPDM | FKM | NBR | SBR (résistant à l'usure) | silicone
- **Matériaux du papillon :**  
1.4408, inox de fonderie |  
1.4408, inox de fonderie poli |  
1.4469, inox de fonderie Duplex |  
EN-GJS-400-15, fonte sphéroïdale
- **Revêtement du papillon\* :**  
Époxy | Halar®<sup>1</sup> | Rilsan®<sup>2</sup>
- **Conformités :**  
ACS | ASME GEMÜ B31.3 | ATEX | Belgaqua | DNV GL |  
gaz DVGW | eau potable DVGW | EAC | FDA |  
sécurité fonctionnelle | NSF | oxygène | « TA-Luft »  
(contrôle des fuites) | règlement (CE) N° 1935/2004 | WRAS

\* selon la version et/ou les paramètres de fonctionnement

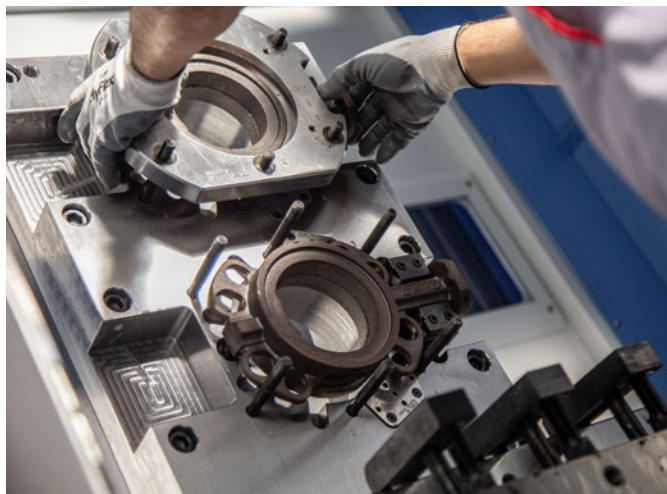
<sup>1</sup> Rilsan® est une marque déposée de l'entreprise Arkema,

<sup>2</sup> Halar® est une marque déposée de l'entreprise Solvay



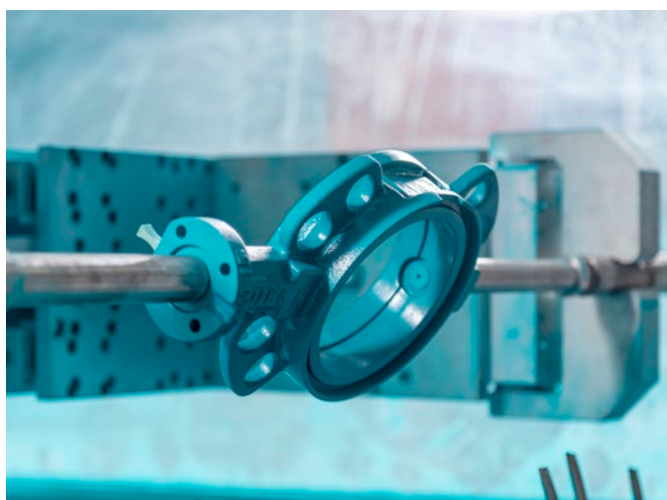
# Compétences de production en interne pour plus de sécurité et de flexibilité

Une technologie de robot ultra-moderne et un système de transport sophistiqué nous permettent de produire nous-mêmes les pièces brutes de nos vannes papillon, du premier fraisage jusqu'au traitement de surface de très haute qualité. Le traitement mécanique en interne de nos vannes papillon nous fournit nettement plus de contrôle sur nos processus décisifs pour la qualité.



## Traitement mécanique entièrement automatisé permettant d'atteindre des tolérances de forme et de position rigoureuses

Dans notre centre de fabrication de vannes hautement automatisé de GEMÜ Valves China, tous les corps de vannes papillon sont fraisés en un seul serrage. Nous obtenons ainsi des tolérances de forme et de position rigoureuses.



## Traitement de surface de très haute qualité pour des robinetteries robustes

Dans un procédé de frittage à lit fluidisé, nous appliquons de la poudre époxy uniformément sur le corps de vanne papillon. La poudre fluidisée fond sur le corps préchauffé de la vanne papillon et forme une surface robuste et résistante.

- Protection anticorrosion élevée équivalente à ISO 12944-6 C5
- Épaisseur de la couche du revêtement au moins 250 µm
- Traitement de surface uniforme, même dans la zone de la manchette



## Regardez comment nous produisons les vannes papillon GEMÜ R480 Victoria



# Actionneurs disponibles

## Sélection

### Actionneurs pneumatiques

			
	GEMÜ GDR/GSR Actionneur de base	GEMÜ ADA/ASR Utilisation universelle	GEMÜ DR/SC Actionneur de haute qualité pour des exigences très élevées
Étendue des fonctions			
Recopie de position	●	●	●
Environnement non agressif tout ou rien	●	●	●
Environnement agressif tout ou rien	○	○	●
Application de régulation	○	○	●
Actionneurs avec rotation à gauche	●	●	●
Pièces détachées/entretien	●	●	●
ATEX	●	●	●

### Actionneurs motorisés

					
	GEMÜ 9428	GEMÜ J4C	GEMÜ RP	GEMÜ PF	GEMÜ AQ
Étendue des fonctions					
Environnement non agressif	●	●	●	●	●
Environnement agressif C5	○	○	–	●	●
Surface extérieure protégée	●	○	●	●	●
Surface extérieure non protégée	–	–	●	●	●
Application de positionnement	–	○	○	●	●
Cycles de commutation fréquents	●	○	○	○	○
Option FailSafe	–	●	–	–	○

- parfaitement adapté
- relativement adapté
- non adapté



# Toujours trouver la configuration adaptée

## Le système modulaire de GEMÜ adapté aux applications

	Application	Fluides typiques	À noter	Matériau du papillon	Matériau de la manchette	Agrément
Traitement de l'eau	Eau potable	Eau brute	Agréments pour l'eau potable et le contact alimentaire	1.4408, inox de fonderie ou EN-GJS-400-15, fonte sphéroïdale revêtue Rilsan®	EPDM	ACS, eau DVWG, Belgaqua, FDA, WRAS
	Piscine	Eau chlorée (<5 ppm chlore actif)	Couples élevés	1.4408, inox de fonderie	EPDM	
	Eau de ballast	Eau de mer	Corrosion	1.4469, Superduplex	NBR	DNV-GL agrément bateau
	Ultra-filtration échangeur d'ions / eau déionisée	Acides/lessives alcalines/hypochlorite de sodium comme produits de nettoyage	Résistance chimique	1.4408, inox de fonderie, revêtu Halar®	EPDM	
	Systèmes de chauffage et de refroidissement	Eaux de chauffage et de refroidissement, glycol	Température, platine de montage ou barrière de point de rosée	1.4408, inox de fonderie ou EN-GJS-400-15, fonte sphéroïdale revêtement époxy	EPDM	
	Process chimiques	Fluides chimiquement agressifs	Résistance chimique	1.4408, inox de fonderie, Halar®	FKM	
	Alimentation en chaleur	Vapeur/eau chaude	Température	1.4408, inox de fonderie	EPDM SHT	
	Technique du gaz	Gaz naturel, biogaz	Agrément de gaz	1.4408, inox de fonderie	NBR	Gaz DVGW
	Solides en vrac	Calcaire, sable, granulés	Déchargement de silo (pas de transport pneumatique)	1.4408, inox de fonderie 1.4469, Superduplex	AB/P SBR	

