

GEMÜ 601 / 602 / 612 / 673

Manuell betätigtes Membranventil



Merkmale

- Kompakte Bauweise für enge Platzverhältnisse
- CIP-/SIP-fähig
- Autoklavierbar
- Hohe Lebensdauer der Membrane durch patentierte Schließhubbegrenzung
- Minstdurchfluss durch Schließhubbegrenzung stufenlos einstellbar
- Optional Handrad aus PVDF in weiß erhältlich (nicht autoklavierbar)

Beschreibung

Die manuell betätigten 2/2-Wege-Membranventile GEMÜ 601, GEMÜ 612 und GEMÜ 673 verfügen über ein temperaturbeständiges Kunststoff-Handrad. GEMÜ 602 besitzt ein Edelstahl-Handrad. Antriebsgehäuse und -mechanik sind komplett aus Edelstahl. Eine Schließbegrenzung zur Erhöhung der Membranstandzeiten sowie eine optische Stellungsanzeige sind serienmäßig integriert.

Technische Details

- **Medientemperatur:** -10 bis 100 °C
- **Sterilisationstemperatur:** max. 150 °C
- **Umgebungstemperatur:** 0 bis 60 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 10 bar
- **Nennweiten:** DN 4 bis 65
- **Körperformen:** Durchgangskörper | T-Körper | Schweißkonfiguration | i-Körper | Mehrwegkörper | Behälterventilkörper
- **Anschlussarten:** Clamp | Flansch | Gewinde | Stutzen
- **Anschlussnormen:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | JIS | SMS
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Feingussmaterial | 1.4408, Feingussmaterial mit PFA-Auskleidung | 1.4435 (316L), Schmiedematerial | 1.4435 (BN2), Schmiedematerial | 1.4435, Feingussmaterial | 1.4539 (904L), Schmiedematerial | EN-GJS-400-18-LT, Sphärogussmaterial
- **Körperauskleidung:** PFA | PP
- **Membranwerkstoffe:** EPDM | FKM | PTFE/EPDM | PTFE/PVDF/EPDM
- **Konformitäten:** 3A | CRN | EAC | FDA | Sauerstoff | TA-Luft | USP | VO (EG) Nr. 1935/2004 | VO (EG) Nr. 2023/2006 | VO (EU) Nr. 10/2011

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration



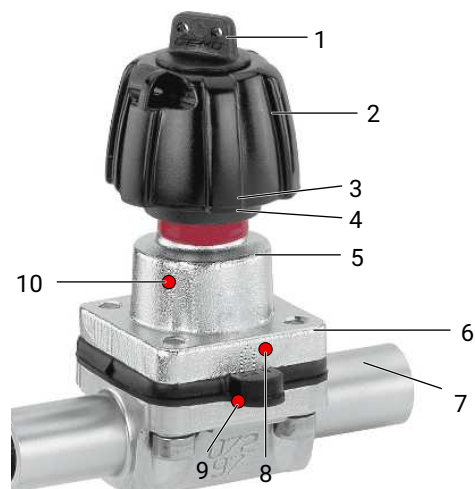
Weitere Informationen
Webcode: GW-601 / 602 /
612 / 673



Produktbeschreibung

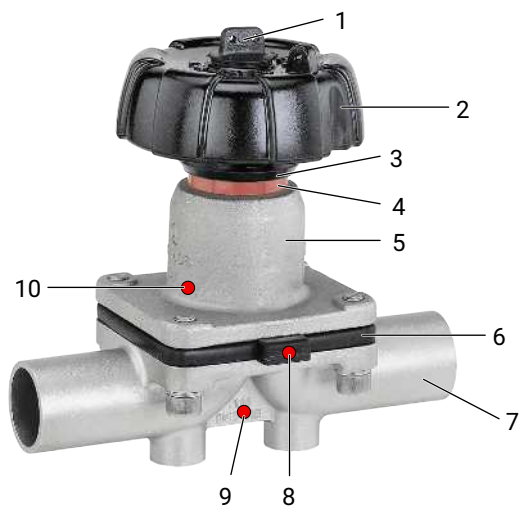
Aufbau

GEMÜ 601, 602



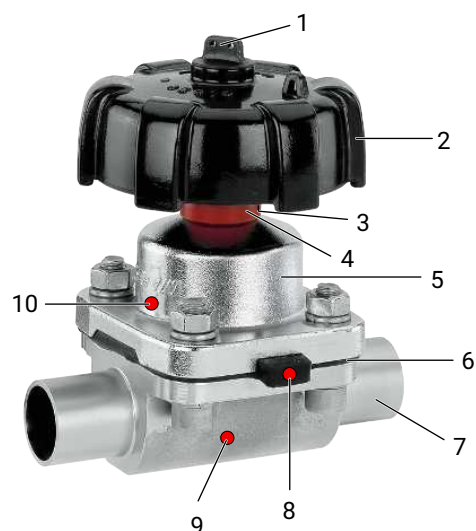
Position	Benennung	Werkstoffe
1	Arretierungsschraube	
2	Handrad	GEMÜ 601: temperaturbeständiger Kunststoff GEMÜ 602: Edelstahl
3	Einstellring für Schließbegrenzung	
4	Optische Stellungsanzeige	
5	Oberteil / Haube	
6	Membrane	EPDM FKM PTFE/EPDM (einteilig)
7	Ventilkörper	1.4408, Feinguss 1.4435, Feinguss 1.4435 (F316L), Schmiedekörper 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta Fe < 0,5 \%$ 1.4539, Schmiedekörper
8	CONEXO RFID-Chip Membrane (siehe Conexo-Info)	
9	CONEXO RFID-Chip Körper (siehe Conexo-Info)	
10	CONEXO RFID-Chip Antrieb – zusätzlich angebrachtes Metallschild (siehe Conexo-Info)	

GEMÜ 612



Position	Benennung	Werkstoffe
1	Arretierungsschraube	
2	Handrad	temperaturbeständiger Kunststoff
3	Einstellring für Schließbegrenzung	
4	Optische Stellungenanzeige	
5	Oberteil / Haube	
6	Membrane	EPDM FKM PTFE/EPDM (einteilig)
7	Ventilkörper	1.4408, Feinguss 1.4435, Feinguss 1.4435 (F316L), Schmiedekörper 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta Fe < 0,5 \%$ 1.4539, Schmiedekörper
8	CONEXO RFID-Chip Membrane (siehe Conexo-Info)	
9	CONEXO RFID-Chip Körper (siehe Conexo-Info)	
10	CONEXO RFID-Chip Antrieb (siehe Conexo-Info)	

GEMÜ 673



Position	Benennung	Werkstoffe
1	Arretierungsschraube	
2	Handrad	temperaturbeständiger Kunststoff
3	Einstellring für Schließbegrenzung	
4	Optische Stellungsanzeige	
5	Oberteil / Haube	
6	Membrane	EPDM FKM PTFE/EPDM (einteilig, zweiteilig) PTFE/PVDF/EPDM (dreiteilig)
7	Ventilkörper	EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-Auskleidung EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-Auskleidung 1.4408, Feinguss 1.4408, PFA-Auskleidung 1.4435 (F316L), Schmiedekörper 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta Fe < 0,5 \%$ 1.4435, Feinguss 1.4539, Schmiedekörper
8	CONEXO RFID-Chip Membrane (siehe Conexo-Info)	
9	CONEXO RFID-Chip Körper (siehe Conexo-Info)	
10	CONEXO RFID-Chip Antrieb (siehe Conexo-Info)	

GEMÜ Conexo

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, Membrane und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkzeugezeugnisse, Prüfdokumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:

www.gemu-group.com/conexo

Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

Verfügbarkeiten

Verfügbarkeit Oberflächengüten

Innenoberflächengüten für Schmiede- und Vollmaterialkörper ¹⁾

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert ²⁾		Elektropoliert	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 µm	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 µm	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 µm ³⁾	H5	1527	HE5	1516

Medienberührte Innenoberflächen nach ASME BPE 2016 ⁴⁾	Mechanisch poliert ²⁾		Elektropoliert	
	ASME BPE Oberflächenbezeichnung	Code	ASME BPE Oberflächenbezeichnung	Code
Ra Max. = 0,76 µm (30 µinch)	SF3	SF3	-	-
Ra Max. = 0,64 µm (25 µinch)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra Max. = 0,51 µm (20 µinch)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra Max. = 0,38 µm (15 µinch)	-	-	SF4	SF4

Innenoberflächengüten für Feingusskörper

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert ²⁾	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 6,30 µm	-	1500
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502
Ra ≤ 0,60 µm ⁵⁾	-	1507

Ra nach DIN EN ISO 4288 und ASME B46.1

- 1) Oberflächengüten kundenspezifischer Ventilkörper können in Sonderfällen eingeschränkt sein.
- 2) Oder jede andere Oberflächenveredelung, mit der der Ra-Wert erreicht wird (gemäß ASME BPE).
- 3) Der kleinstmögliche Ra-Wert für Rohrrinnendurchmesser < 6 mm beträgt 0,38 µm.
- 4) Bei Verwendung dieser Oberflächen werden die Körper nach den Vorgaben der ASME BPE gekennzeichnet.
Die Oberflächen sind nur für Ventilkörper erhältlich, die aus Werkstoffen (z.B. GEMÜ Werkstoff- Code 40, 41, F4, 44) und mit Anschlüssen (z.B. GEMÜ Anschluss-Code 59, 80, 88) gemäß der ASME BPE hergestellt sind.
- 5) Nicht möglich für GEMÜ Anschluss-Code 59, DN 8 und GEMÜ Anschluss-Code 0, DN 4.

Verfügbarkeit Ventilkörper

Stutzen

Typ	MG	DN	Anschlussart Code ¹⁾																	
			0		16	17		18	35	36	37		55	59		60		63	64	65
			Werkstoff Code ²⁾																	
			C3	40, 42, F4	40, 42, F4	C3	40, 42, F4	40, 42, F4	40, 42, F4	40, 42, F4	C3	40, 42, F4	40, 42, F4	C3	40, 42, F4	C3	40, 42, F4	40, 42, F4	40, 42, F4	40, 42, F4
GEMÜ 601, 602	8	4	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X
		8	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	-	X
		10	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-
		15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-
GEMÜ 612	10	10	-	-	X	X	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X	-	X
		15	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X
		20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-
GEMÜ 673	25	15	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
		20	-	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X
		25	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
	40	32	-	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	X	X	X
		40	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
	50	50	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
		65	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	X	-	-	-	-

MG = Membrangröße, X = Standard

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 18: Stutzen DIN 11850 Reihe 3

Code 35: Stutzen JIS-G 3447

Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 55: Stutzen BS 4825, Part 1

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s

Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s

Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Code F4: 1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper

Gewindeanschluss

Typ	MG	DN	Anschlussart Code ¹⁾	
			1	6, 6K
			Werkstoff Code ²⁾	
			37	40, 42
GEMÜ 601, 602	8	8	X	-
		10	-	W
GEMÜ 612	10	10	-	W
		15	X	W
GEMÜ 673	25	15	X	W
		20	X	W
		25	X	W
	40	32	X	W
		40	X	W
	50	50	X	W

MG = Membrangröße, X = Standard

W = Schweißkonstruktion

1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 6: Gewindestutzen DIN 11851

Code 6K: Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta \text{Fe} < 0,5 \%$

Flansch

Typ	MG	DN	Anschlussart Code ¹⁾					
			8		34	38	39	
			Werkstoff Code ²⁾					
			17, 18, 39	40, 42, C3	39	17, 18 ³⁾ , 39	17, 18, 39	40, 42, C3
GEMÜ 673	25	15	X	W	X	-	X	W
		20	X	W	X	X	X	W
		25	X	W	X	X	X	W
	40	32	X	W	X	-	X	W
		40	X	W	X	X	X	W
	50	50	X	W	X	X	X	W
		65	X	-	-	X	X	W

MG = Membrangröße, X = Standard

W = Schweißkonstruktion

1) Anschlussart

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 34: Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 38: Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta Fe < 0,5 \%$

Code C3: 1.4435, Feinguss

3) auf Anfrage

Clamp

Typ	MG	DN	Anschlussart Code ¹⁾				
			80, 8P	82	88, 8T	8A	8E
			Werkstoff Code ²⁾				
			40, 42, F4				
GEMÜ 601, 602	8	6	-	K	-	K	-
		8	K	K	-	K	-
		10	K	-	-	W	-
		15	K	-	W	-	-
GEMÜ 612	10	10	-	K	-	K	-
		15	K	W	K	K	-
		20	K	-	K	-	-
GEMÜ 673	25	15	-	W	-	K	-
		20	K	K	K	K	-
		25	K	K	K	K	K
	40	32	-	W	-	K	K
		40	K	W	K	K	K
	50	50	K	W	K	K	K
		65	W	-	W	-	W

MG = Membrangröße, X = Standard

K = Anschlüsse komplett angedreht (nicht geschweißt)

W = Schweißkonstruktion

1) Anschlussart

Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper

Verfügbarkeit Membranwerkstoffe

Typ	MG	Elastomer	PTFE
GEMÜ 601, 602	8	3A, 4A	54
GEMÜ 612	10	4, 13, 17, 19	54
GEMÜ 673	25 - 50	4, 13, 17, 19	54, 5M, 71
	25		5Y

Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

Bestellcodes

1 Typ	Code
Membranventil, manuell betätigt, Kunststoff-Handrad, Edelstahl-Zwischenstück, Schließbegrenzung, optische Stellungsanzeige	601
Membranventil, manuell betätigt, Edelstahl-Handrad, optische Stellungsanzeige	602
Membranventil, manuell betätigt, Kunststoff-Handrad, Edelstahl-Zwischenstück, Schließbegrenzung, optische Stellungsanzeige	612
Membranventil, manuell betätigt, Kunststoff-Handrad, Metall-Zwischenstück, Schließbegrenzung, optische Stellungsanzeige	673

2 DN	Code
GEMÜ 601, 602	
DN 6	6
DN 8	8
DN 10	10
DN 15	15
GEMÜ 612	
DN 10	10
DN 15	15
DN 20	20
GEMÜ 673	
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65

3 Gehäuseform	Code
Bodenablasskörper	B
Gehäuseform Code B: Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage	
Zweiwege-Durchgangskörper	D
T-Körper	T
Gehäuseform Code T: Abmessungen auf Anfrage	

4 Anschlussart	Code
Stutzen	
Stutzen DIN	0
Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)	16

4 Anschlussart	Code
Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2	17
Stutzen DIN 11850 Reihe 3	18
Stutzen JIS-G 3447	35
Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s	36
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen BS 4825, Part 1	55
Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C	59
Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B	60
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s	63
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s	64
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	65
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindestutzen DIN 11851	6
Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851	6K
Flansch	
Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8
Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	34
Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D	38
Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	39
Clamp	
Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D	80
Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	82
Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	88
Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8A
Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8E

4 Anschlussart	Code
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8P
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8T

5 Werkstoff Ventilkörper	Code
Sphärogussmaterial	
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung	18
Feingussmaterial	
1.4408, Feinguss	37
1.4408, PFA-Auskleidung	39
1.4435, Feinguss	C3
Schmiedematerial	
1.4435 (F316L), Schmiedekörper	40
1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta Fe < 0,5 \%$	42
1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper	F4

6 Membranwerkstoff	Code
Elastomer	
EPDM	3A
FKM	4
FKM	4A
EPDM	13
EPDM	17
EPDM	19
PTFE	
PTFE/EPDM einteilig	54
PTFE/EPDM zweiteilig	5M
PTFE/EPDM zweiteilig für Auskleidekörper	5Y
PTFE/PVDF/EPDM dreiteilig	71
Hinweis: Die EPDM Membranen (Code 3A, 4A) sind nur für Membrangröße 8 verfügbar.	
Hinweis: Die PTFE/EPDM Membrane (Code 5M) ist ab Membrangröße 25 verfügbar.	
Hinweis: Die PTFE/EPDM Membrane (Code 5Y) ist in Membrangröße 25 verfügbar und kann nur mit Ventilkörpern mit dem Auskleidewerkstoff PFA kombiniert werden.	
Hinweis: Die PTFE/PVDF/EPDM Membrane (Code 71) kann nur mit Ventilkörpern mit dem Auskleidewerkstoff PFA kombiniert werden.	
Hinweis: Material entspricht FDA Vorgaben, ausgenommen Code 4 und 4A	

7 Steuerfunktion	Code
Manuell betätigt	0

8 Antriebsausführung	Code
GEMÜ 601	
DN 4 - 15, Membrangröße 8	
mit Schließbegrenzung Handrad schwarz	0TS

8 Antriebsausführung	Code
GEMÜ 602	
DN 4 - 15, Membrangröße 8	
mit Schließbegrenzung Metallhandrad	0TM
GEMÜ 612	
DN 15 - 25, Membrangröße 10	
mit Schließbegrenzung Handrad schwarz	1TS
GEMÜ 673	
DN 15 - 25, Membrangröße 25	
mit Schließbegrenzung Handrad schwarz	2TS
DN 32 - 40, Membrangröße 40	
mit Schließbegrenzung Handrad schwarz	3TS
DN 50 - 65, Membrangröße 50	
mit Schließbegrenzung Handrad schwarz	4TS

9 Oberfläche	Code
Ra $\leq 6,3 \mu\text{m}$ für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert	1500
Ra $\leq 0,8 \mu\text{m}$ für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3 innen mechanisch poliert	1502
Ra $\leq 0,8 \mu\text{m}$ für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE3, innen/außen elektropoliert	1503
Ra $\leq 0,6 \mu\text{m}$ für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert	1507
Ra $\leq 0,6 \mu\text{m}$ für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert	1508
Ra $\leq 0,25 \mu\text{m}$ für medienberührte Oberflächen *), gemäß DIN 11866 HE5, innen/außen elektropoliert,) bei Rohrrinnen- $\varnothing < 6 \text{ mm}$, im Stutzen Ra $\leq 0,38 \mu\text{m}$	1516
Ra $\leq 0,25 \mu\text{m}$ für medienberührte Oberflächen *), gemäß DIN 11866 H5, innen mechanisch poliert,) bei Rohrrinnen- $\varnothing < 6 \text{ mm}$, im Stutzen Ra $\leq 0,38 \mu\text{m}$	1527
Ra $\leq 0,4 \mu\text{m}$ für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, innen mechanisch poliert	1536
Ra $\leq 0,4 \mu\text{m}$ für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE4, innen/außen elektropoliert	1537
Ra max. $0,51 \mu\text{m}$ (20 $\mu\text{in.}$) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF1, innen mechanisch poliert	SF1
Ra max. $0,64 \mu\text{m}$ (25 $\mu\text{in.}$) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2, innen mechanisch poliert	SF2
Ra max. $0,76 \mu\text{m}$ (30 $\mu\text{in.}$) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF3, innen mechanisch poliert	SF3
Ra max. $0,38 \mu\text{m}$ (15 $\mu\text{in.}$) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF4, innen/außen elektropoliert	SF4

9 Oberfläche	Code
Ra max. 0,51 µm (20 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF5, innen/außen electropoliert	SF5
Ra max. 0,64 µm (25 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF6, innen/außen electropoliert	SF6

10 Sonderausführung	Code
Ohne	
Sonderausführung für 3A	M
Sonderausführung für Sauerstoff, maximale Temperatur Medium: 60°C	S

11 CONEXO	Code
Ohne	
Integrierter RFID-Chip zur elektronischen Identifizierung und Rückverfolgbarkeit	C

Bestellbeispiel

Bestelloption	Code	Beschreibung
1 Typ	601	Membranventil, manuell betätigt, Kunststoff-Handrad, Edelstahl-Zwischenstück, Schließbegrenzung, optische Stellungsanzeige
2 DN	8	DN 8
3 Gehäuseform	D	Zweiwege-Durchgangskörper
4 Anschlussart	60	Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B
5 Werkstoff Ventilkörper	C3	1.4435, Feinguss
6 Membranwerkstoff	54	PTFE/EPDM einteilig
7 Steuerfunktion	0	Manuell betätigt
8 Antriebsausführung	OTS	mit Schließbegrenzung Handrad schwarz
9 Oberfläche	1500	Ra ≤ 6,3 µm für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert
10 Sonderausführung		Ohne
11 CONEXO		Ohne

Technische Daten

Medium

Betriebsmedium: Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.
Bei Sonderausführung Sauerstoff (Code S): nur gasförmiger Sauerstoff.

Temperatur

Medientemperatur:

Membranwerkstoff	Standard	Sonderausführung Sauerstoff
EPDM (Code 3A/13)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
FKM (Code 4/4A)	-10 – 90 °C	-
EPDM (Code 17)	-10 – 100 °C	-
EPDM (Code 19)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
PTFE/EPDM (Code 54)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
PTFE/EPDM (Code 5M)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
PTFE/EPDM (Code 5Y)	-10 – 100 °C	-
PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	-10 – 100 °C	-

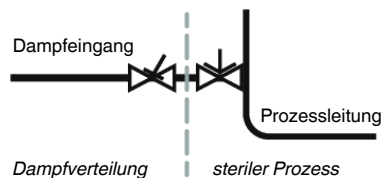
Sterilisationstemperatur:

EPDM (Code 3A/13)	max. 150 °C, max. 60 min pro Zyklus
FKM (Code 4/4A)	nicht einsetzbar
EPDM (Code 17)	max. 150 °C, max. 180 min pro Zyklus
EPDM (Code 19)	max. 150 °C, max. 180 min pro Zyklus
PTFE/EPDM (Code 54)	max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus
PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	nicht einsetzbar
PTFE/EPDM (Code 5M)	max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus
PTFE/EPDM (Code 5Y)	max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus

Die Sterilisationstemperatur gilt nur für Wasserdampf (Sattdampf) oder überhitztes Wasser.

Wenn EPDM-Membranen länger mit den oben aufgeführten Sterilisationstemperaturen beaufschlagt werden, verringert sich die Lebensdauer der Membrane. In diesen Fällen sind die Wartungszyklen entsprechend anzupassen.

PTFE-Membranen können auch als Dampfsperre eingesetzt werden, allerdings verringert sich hierdurch die Lebensdauer. Dies gilt auch für PTFE-Membranen, die hohen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Die Wartungszyklen sind entsprechend anzugleichen. Für den Einsatz im Bereich Dampferzeugung und -verteilung eignen sich besonders die Sitzventile GEMÜ 555 und 505. Bei Schnittstellen zwischen Dampf und Prozessleitungen hat sich die folgende Ventilanordnung bewährt: Sitzventil zum Absperren von Dampfleitungen und Membranventil als Schnittstelle zu den Prozessleitungen.



Umgebungstemperatur: 0 – 60 °C

Lagertemperatur: 0 – 40 °C

Druck**Betriebsdruck:**

Typ	MG	DN	Membranwerkstoff		
			Elastomer	PTFE	
				Schmiede- material	Gussmaterial mit und ohne Auskleidung
GEMÜ 601, 602	8	4 - 15	0 - 10	0 - 10	0 - 6
GEMÜ 612	10	10 - 20	0 - 10	0 - 10	0 - 6
GEMÜ 673	25 - 50	15 - 65	0 - 10	0 - 10	0 - 6

MG = Membrangröße

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck. Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehendem Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventil Sitz und nach außen gewährleistet.

Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage.

Druckstufe:

PN 16

Leckrate:

Leckrate A nach P11/P12 EN 12266-1

Kv-Werte:

MG	DN	Anschlussart Code								
		0	16	17	18	37	59	60	1	31
8	4	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	1,1	-	-	-	1,2	-	-
	8	-	-	1,3	-	-	0,6	2,2	1,4	-
	10	-	2,1	2,1	2,1	-	1,3	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	2,0	-	-	-
10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	3,2	-
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0	3,4	-
	20	-	-	-	-	-	3,8	-	-	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4	6,5	6,5
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2	10,0	10,0
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2	14,0	14,0
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0	26,0	26,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8	33,0	33,0
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2	60,0	60,0
	65	-	-	-	-	62,2	61,8	-	-	-

MG = Membrangröße

Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, Ventilkörperwerkstoff Edelstahl und Weichelastomermembrane. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im Allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, Prozess und den Drehmomenten, mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

Kv-Werte:**Kv-Werte Kunststoffauskleidung**

MG	DN	Werkstoff Code 39
25	15	5,0
	20	9,0
	25	13,0
40	32	23,0
	40	26,0
50	50	47,0
	65	47,0
80	80	110
100	100	177

MG = Membrangröße, Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, mit Anschluss Flansch EN 1092 Bau-
länge EN 558 Reihe 1 (bzw. Gewindemuffe DIN ISO 228 für Körperwerkstoff GGG40.3) und Weichelastomer-
membrane. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe)
können abweichen. Im Allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, des Pro-
zesses und den Drehmomenten mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die To-
leranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer
variieren.

Produktkonformitäten

Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG

Druckgeräterichtlinie: 2014/68/EU

Lebensmittel: Verordnung (EG) Nr. 1935/2006
Verordnung (EG) Nr. 10/2011*
FDA*
USP* Class VI

TA-Luft: Das Produkt erfüllt unter den max. zul. Betriebsbedingungen folgenden Anforderungen:
-Dichtheit bzw. Einhaltung der spezifischen Leckagerate im Sinne der TA-Luft sowie VDI 2440 und VDI 2290
-Einhaltung der Anforderungen gemäß DIN EN ISO 15848-1, Tabelle C.2, Klasse BH
* je nach Ausführung und / oder Betriebsparametern

Mechanische Daten

Gewicht:

Antrieb

Typ	MG	DN	Gewicht
GEMÜ 601	8	4 - 10	0,10
GEMÜ 602	8	4 - 10	0,15
GEMÜ 612	10	10 - 15	0,40
GEMÜ 673	25	15 - 25	0,70
	40	32 - 40	1,30
	50	50 - 65	2,05

Gewichte in kg
MG = Membrangröße

Gewicht:**Körper**

MG	DN	Stutzen	Gewinde- muffe	Gewinde- stutzen, Kegel- stutzen	Flansch	Clamp
		Anschlussart Code				
		0, 16, 17, 18, 35, 36, 37, 55, 59, 60, 63, 64, 65	1	6, 6K	8, 38, 39	80, 82, 88, 8A , 8E, 8P, 8T
8	4	0,09	-	-	-	-
	6	0,09	-	-	-	-
	8	0,09	0,09	-	-	0,15
	10	0,09	-	0,21	-	0,18
	15	0,09	-	-	-	0,18
10	10	0,30	-	0,33	-	0,30
	12	-	0,17	-	-	-
	15	0,30	0,26	0,35	-	0,43
	20	-	-	-	-	0,43
25	15	0,62	0,32	0,71	1,50	0,75
	20	0,58	0,34	0,78	2,20	0,71
	25	0,55	0,39	0,79	2,80	0,63
40	32	1,45	0,88	1,66	3,40	1,62
	40	1,32	0,93	1,62	4,50	1,50
50	50	2,25	1,56	2,70	6,30	2,50
	65	2,20	-	-	10,30	2,30

Gewichte in kg
MG = Membrangröße

Einbaulage:

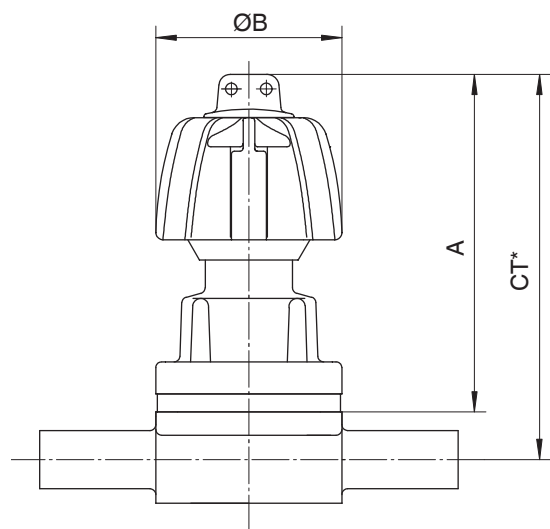
Beliebig

Drehwinkel für eine entleerungsoptimierte Montage beachten.
Siehe separates Dokument „Technische Information Drehwinkel“.

Abmessungen

Antriebsmaße

GEMÜ 601



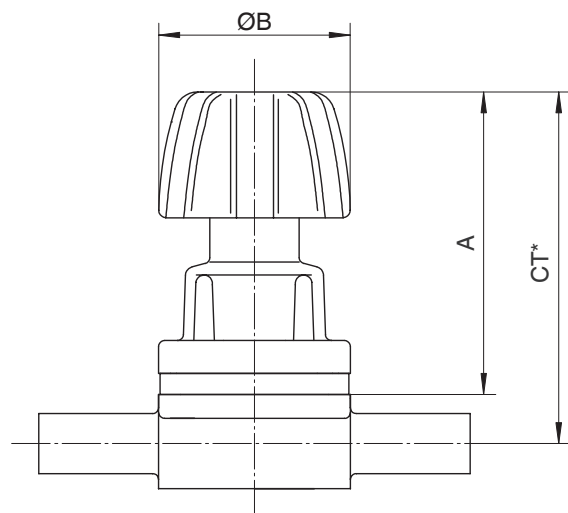
MG	DN	A	B
8	4 - 15	58,0	32,0

Maße in mm

MG = Membrangröße

* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

GEMÜ 602



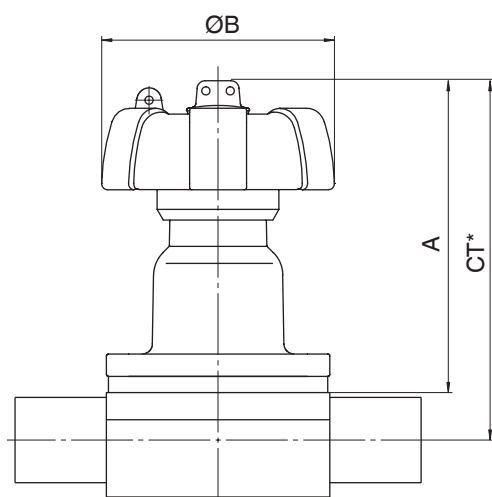
MG	DN	A	B
8	4 - 15	54,0	32,0

Maße in mm

MG = Membrangröße

* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

GEMÜ 612/673



	MG	DN	A	B
GEMÜ 612	10	10 - 20	80,0	60,0
GEMÜ 673	25	15 - 25	102,0	90,0
	40	32 - 40	119,0	114,0
	50	50 - 65	136,0	140,0

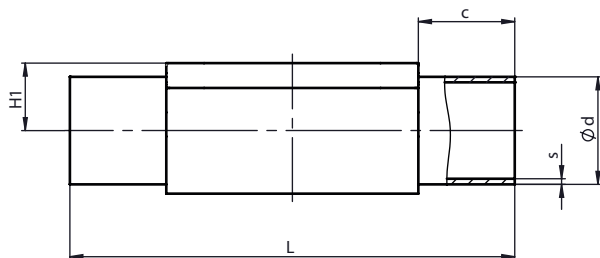
Maße in mm

MG = Membrangröße

* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

Körpermaße

Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 18, 60)



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 18, 60)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	ød					H1	L	s				
					Anschlussart							Anschlussart				
					0	16	17	18	60			0	16	17	18	60
GEMÜ 601, 602	8	4	-	20,0	6,0	-	-	-	-	8,5	72,0	1,0	-	-	-	-
		6	-	20,0	-	-	8,0	-	10,2	8,5	72,0	-	-	1,0	-	1,6
		8	1/4"	20,0	-	-	10,0	-	13,5	8,5	72,0	-	-	1,0	-	1,6
		10	3/8"	20,0	-	12,0	13,0	14,0	-	8,5	72,0	-	1,0	1,5	2,0	-
GEMÜ 612	10	10	3/8"	25,0	-	12,0	13,0	14,0	17,2	12,5	108,0	-	1,0	1,5	2,0	1,6
		15	1/2"	25,0	18,0	18,0	19,0	20,0	21,3	12,5	108,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6
GEMÜ 673	25	15	1/2"	25,0	18,0	18,0	19,0	20,0	21,3	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6
		20	3/4"	25,0	22,0	22,0	23,0	24,0	26,9	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6
		25	1"	25,0	28,0	28,0	29,0	30,0	33,7	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
	40	32	1¼"	25,0	34,0	34,0	35,0	36,0	42,4	26,0	153,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
		40	1½"	30,5	40,0	40,0	41,0	42,0	48,3	26,0	153,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
	50	50	2"	30,0	52,0	52,0	53,0	54,0	60,3	32,0	173,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 18: Stutzen DIN 11850 Reihe 3

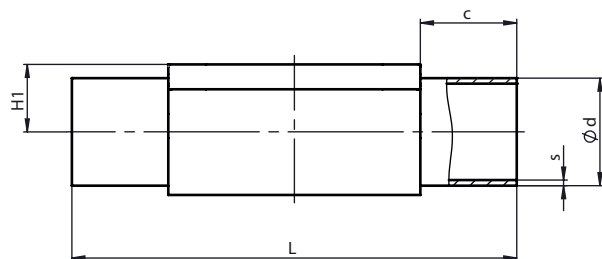
Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 17, 60) ¹⁾, Feingussmaterial (Code C3) ²⁾

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	ød			H1	L	s		
					Anschlussart					Anschlussart		
					0	17	60			0	17	60
GEMÜ 601, 602	8	4	-	20,0	6,0	-	-	8,5	72,0	1,0	-	-
		6	-	20,0	-	8,0	-	8,5	72,0	-	1,0	-
		8	1/4"	20,0	-	10,0	13,5	8,5	72,0	-	1,0	1,6
		10	3/8"	20,0	-	13,0	-	8,5	72,0	-	1,5	-
GEMÜ 612	10	10	3/8"	25,0	-	13,0	17,2	12,5	108,0	-	1,5	1,6
		15	1/2"	25,0	-	19,0	21,3	12,5	108,0	-	1,5	1,6
GEMÜ 673	25	15	1/2"	25,0	-	19,0	21,3	13,0	120,0	-	1,5	1,6
		20	3/4"	25,0	-	23,0	26,9	16,0	120,0	-	1,5	1,6
		25	1"	25,0	-	29,0	33,7	19,0	120,0	-	1,5	2,0
	40	32	1¼"	25,0	-	35,0	42,4	24,0	153,0	-	1,5	2,0
		40	1½"	30,5	-	41,0	48,3	26,0	153,0	-	1,5	2,0
	50	50	2"	30,0	-	53,0	60,3	32,0	173,0	-	1,5	2,0

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**

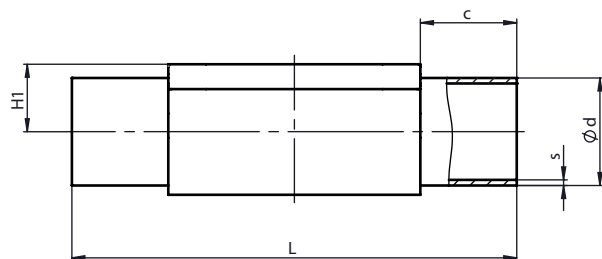
Code 0: Stutzen DIN

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code C3: 1.4435, Feinguss

Stutzen ASME/BS (Code 55, 59, 63, 64, 65)**Anschlussart Stutzen ASME/BS (Code 55, 59, 63, 64, 65)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾**

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	ød					H1	L	s				
					Anschlussart							Anschlussart				
					55	59	63	64	65			55	59	63	64	65
GEMÜ 601, 602	8	6	-	20,0	-	-	10,3	-	10,3	8,5	72,0	-	-	1,24	-	1,73
		8	1/4"	20,0	6,35	6,35	13,7	-	13,7	8,5	72,0	1,2	0,89	1,65	-	2,24
		10	3/8"	20,0	9,53	9,53	-	-	-	8,5	72,0	1,2	0,89	-	-	-
		15	1/2"	20,0	12,70	12,70	-	-	-	8,5	72,0	1,2	1,65	-	-	-
GEMÜ 612	10	10	3/8"	25,0	9,53	9,53	17,1	-	17,1	12,5	108,0	1,2	0,89	1,65	-	2,31
		15	1/2"	25,0	12,70	12,70	21,3	21,3	21,3	12,5	108,0	1,2	1,65	2,11	1,65	2,77
		20	3/4"	25,0	19,05	19,05	-	-	-	12,5	108,0	1,2	1,65	-	-	-
GEMÜ 673	25	15	1/2"	25,0	-	-	21,3	21,3	21,3	19,0	120,0	-	-	2,11	1,65	2,77
		20	3/4"	25,0	19,05	19,05	26,7	26,7	26,7	19,0	120,0	1,2	1,65	2,11	1,65	2,87
		25	1"	25,0	-	25,40	33,4	33,4	33,4	19,0	120,0	-	1,65	2,77	1,65	3,38
	40	32	1¼"	25,0	-	-	42,2	42,2	42,2	26,0	153,0	-	-	2,77	1,65	3,56
		40	1½"	30,5	-	38,10	48,3	48,3	48,3	26,0	153,0	-	1,65	2,77	1,65	3,68
	50	50	2"	30,0	-	50,80	60,3	60,3	60,3	32,0	173,0	-	1,65	2,77	1,65	3,91
		65	2½"	30,0	-	63,50	-	-	-	34,0	173,0	-	1,65	-	-	-

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 55: Stutzen BS 4825, Part 1

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s

Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s

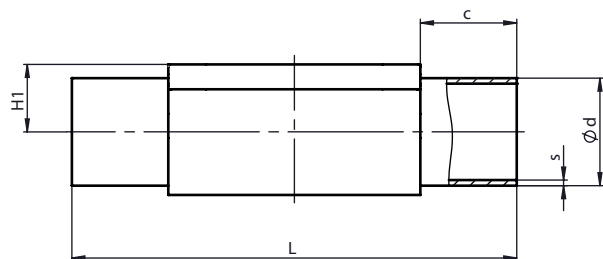
Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper



Anschlussart Stutzen ASME BPE (Code 59)¹⁾, Feingussmaterial (Code C3)²⁾

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	ød	H1	L	s
GEMÜ 601, 602	8	8	1/4"	20,0	6,35	8,5	72,0	0,89
		10	3/8"	20,0	9,53	8,5	72,0	0,89
		15	1/2"	20,0	12,70	8,5	72,0	1,65
GEMÜ 612	10	20	3/4"	25,0	19,05	12,5	108,0	1,65
GEMÜ 673	25	20	3/4"	25,0	19,05	16,0	120,0	1,65
		25	1"	25,0	25,40	19,0	120,0	1,65
	40	40	1½"	30,5	38,10	26,0	153,0	1,65
	50	50	2"	30,0	50,80	32,0	173,0	1,65

Maße in mm

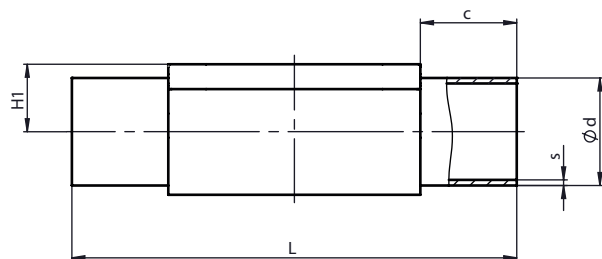
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code C3: 1.4435, Feinguss

Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37)**Anschlussart Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾**

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	ød			H1	L	s		
					Anschlussart					Anschlussart		
					35	36	37			35	36	37
GEMÜ 601, 602	8	6	-	20,0	-	10,5	-	8,5	72,0	-	1,20	-
		8	1/4"	20,0	-	13,8	-	8,5	72,0	-	1,65	-
GEMÜ 612	10	10	3/8"	25,0	-	17,3	-	12,5	108,0	-	1,65	-
		15	1/2"	25,0	-	21,7	-	12,5	108,0	-	2,10	-
GEMÜ 673	25	15	1/2"	25,0	-	21,7	-	19,0	120,0	-	2,10	-
		20	3/4"	25,0	-	27,2	-	19,0	120,0	-	2,10	-
		25	1"	25,0	25,4	34,0	25,0	19,0	120,0	1,2	2,80	1,2
	40	32	1¼"	25,0	31,8	42,7	33,7	26,0	153,0	1,2	2,80	1,2
		40	1½"	30,5	38,1	48,6	38,0	26,0	153,0	1,2	2,80	1,2
	50	50	2"	30,0	50,8	60,5	51,0	32,0	173,0	1,5	2,80	1,2
		65	2½"	30,0	63,5	-	63,5	34,0	173,0	2,0	-	1,6

Anschlussart Stutzen SMS (Code 37), Feingussmaterial (Code C3)²⁾

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	Ød	H1	L	s
GEMÜ 673	25	25	1"	25,0	25,0	19,0	120,0	1,2
	40	40	1 1/2"	30,5	38,0	26,0	153,0	1,2
	50	50	2"	30,0	51,0	32,0	173,0	1,2

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 35: Stutzen JIS-G 3447

Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s

Code 37: Stutzen SMS 3008

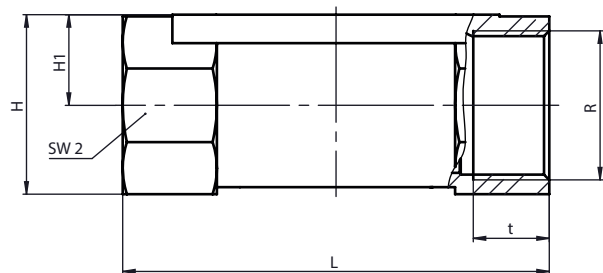
2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Gewindemuffe DIN (Code 1)**Anschlussart Gewindemuffe (Code 1)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾**

Typ	MG	DN	NPS	H	H1	L	n	R	SW 2	t
GEMÜ 601, 602	8	8	1/4"	19,0	9,0	72,0	6	G 1/4	18	11,0
GEMÜ 612	10	15	1/2"	30,0	15,0	68,0	2	G 1/2	27	15,0
GEMÜ 687	25	15	1/2"	28,3	14,8	85,0	6	G 1/2	27	15,0
		20	3/4"	33,3	17,3	85,0	6	G 3/4	32	16,0
		25	1"	42,3	21,8	110,0	6	G 1	41	13,0
	40	32	1¼"	51,3	26,3	120,0	8	G 1¼	50	20,0
		40	1½"	56,3	28,8	140,0	8	G 1½	55	18,0
	50	50	2"	71,3	36,3	165,0	8	G 2	70	26,0

Maße in mm

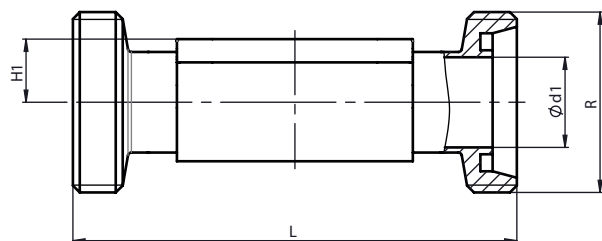
MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindestutzen DIN (Code 6)**Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 6) ¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42) ²⁾**

Typ	MG	DN	NPS	Ød1	H1	L	R
GEMÜ 601, 602	8	10	3/8"	10,0	8,5	92,0	Rd 28 x 1/8
GEMÜ 612	10	10	3/8"	10,0	12,5	118,0	Rd 28 x 1/8
		15	1/2"	16,0	12,5	118,0	Rd 34 x 1/8
GEMÜ 673	25	15	1/2"	16,0	19,0	118,0	Rd 34 x 1/8
		20	3/4"	20,0	19,0	118,0	Rd 44 x 1/6
		25	1"	26,0	19,0	128,0	Rd 52 x 1/6
	40	32	1¼"	32,0	26,0	147,0	Rd 58 x 1/6
		40	1½"	38,0	26,0	160,0	Rd 65 x 1/6
	50	50	2"	50,0	32,0	191,0	Rd 78 x 1/6

Maße in mm

MG = Membrangröße

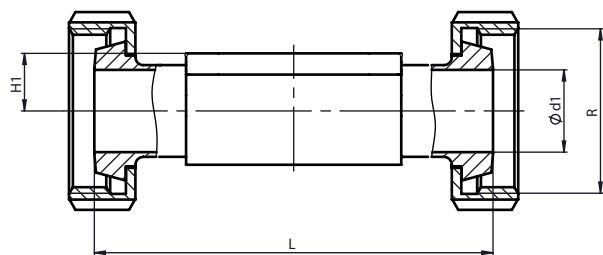
1) Anschlussart

Code 6: Gewindestutzen DIN 11851

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Kegelstutzen DIN (Code 6K)**Anschlussart Kegelstutzen DIN (Code 6K)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾**

	MG	DN	NPS	Ød1	H1	L	R
GEMÜ 601, 602	8	10	3/8"	10,0	8,5	90,0	Rd 28 x 1/8
GEMÜ 612	10	10	3/8"	10,0	12,5	116,0	Rd 28 x 1/8
		15	1/2"	16,0	12,5	116,0	Rd 34 x 1/8
GEMÜ 673	25	15	1/2"	16,0	19,0	116,0	Rd 34 x 1/8
		20	3/4"	20,0	19,0	114,0	Rd 44 x 1/6
		25	1"	26,0	19,0	127,0	Rd 52 x 1/6
	40	32	1¼"	32,0	26,0	147,0	Rd 58 x 1/6
		40	1½"	38,0	26,0	160,0	Rd 65 x 1/6
	50	50	2"	50,0	32,0	191,0	Rd 78 x 1/6

Maße in mm

MG = Membrangröße

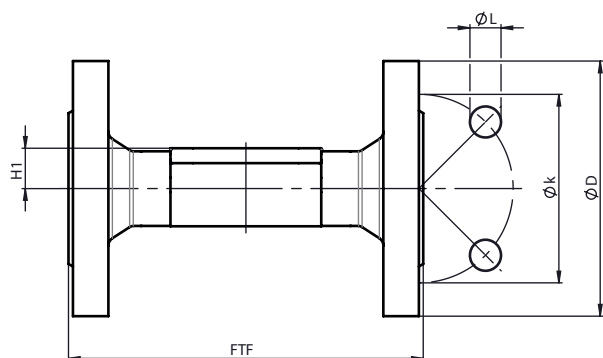
1) Anschlussart

Code 6K: Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Flansch EN (Code 8)

Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 8)¹⁾, Sphärogussmaterial (Code 17, 18), Feingussmaterial (Code 39, C3), Schmiedematerial (Code 40, 42)²⁾

Schließmaterial (Code 40, 42)												
	MG	DN	NPS	øD	FTF		H1			øk	øL	n
					Werkstoff		Werkstoff					
					17, 18, 39	C3, 40, 42	17, 18, 39	C3	40, 42			
GEMÜ 673	25	15	1/2"	95,0	130,0	150,0	18,0	13,0	19,0	65,0	14,0	4
		20	3/4"	105,0	150,0	150,0	20,5	16,0	19,0	75,0	14,0	4
		25	1"	115,0	160,0	160,0	23,0	19,0	19,0	85,0	14,0	4
	40	32	1¼"	140,0	180,0	180,0	28,7	24,0	26,0	100,0	19,0	4
		40	1½"	150,0	200,0	200,0	33,0	26,0	26,0	110,0	19,0	4
	50	50	2"	165,0	230,0	230,0	39,0	32,0	32,0	125,0	19,0	4
		65	2½"	185,0	290,0	-	51,0	-	-	145,0	19,0	4

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

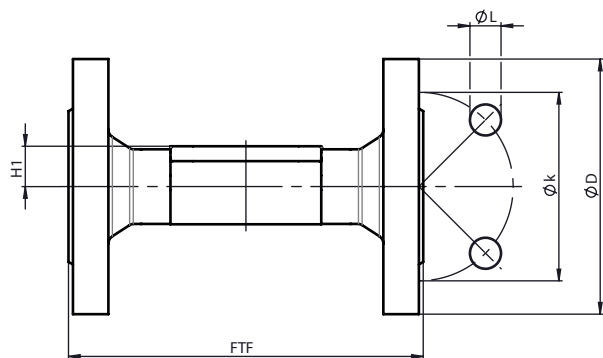
Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Flansch JIS (Code 34)



Anschlussart Flansch Baulänge 558 (Code 34)¹⁾, Feingussmaterial (Code 39)²⁾

	MG	DN	NPS	øD	FTF	H1	øk	øL	n
GEMÜ 673	25	15	1/2"	95,0	130,0	18,0	70,0	15,0	4
		20	3/4"	100,0	150,0	20,5	75,0	15,0	4
		25	1"	125,0	160,0	23,0	90,0	19,0	4
	40	32	1¼"	135,0	180,0	28,7	100,0	19,0	4
		40	1½"	140,0	200,0	33,0	105,0	19,0	4
	50	50	2"	155,0	230,0	39,0	120,0	19,0	4

Maße in mm

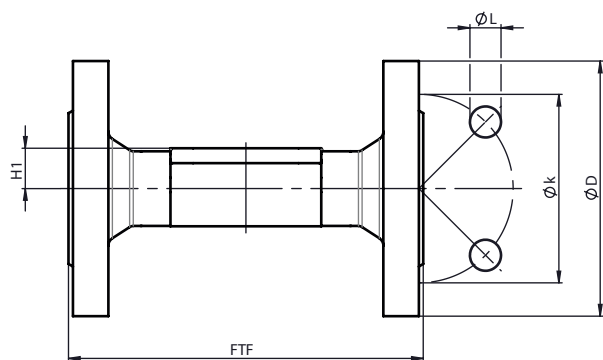
MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 34: Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Flansch ANSI Class (Code 38, 39)**Anschlussart Flansch Baulänge MSS SP-88 (Code 38)¹⁾, Sphärogussmaterial (Code 17, 18), Feingussmaterial (Code 39)²⁾**

	MG	DN	NPS	øD	FTF	H1	øk	øL	n
GEMÜ 673	25	20	3/4"	100,0	146,0	20,5	69,9	15,9	4
		25	1"	110,0	146,0	23,0	79,4	15,9	4
	40	40	1½"	125,0	175,0	33,0	98,4	15,9	4
	50	50	2"	150,0	200,0	39,0	120,7	19,0	4
		65	2½"	180,0	226,0	-	139,7	19,0	4

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Schrauben

1) Anschlussart

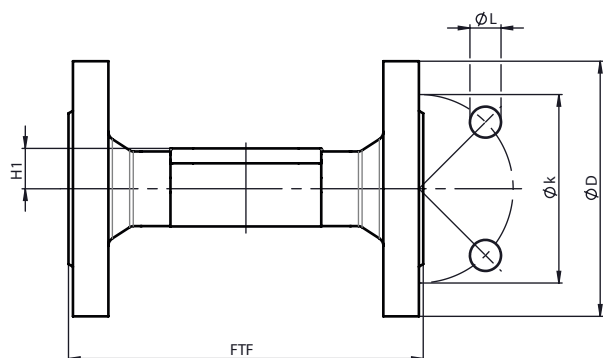
Code 38: Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung



Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 39) ¹⁾, Sphärogussmaterial (Code 17, 18), Feingussmaterial (Code 39, C3), Schmiedematerial (Code 40, 42) ²⁾

Schweißmaterial (Code 40, 42)												
	MG	DN	NPS	øD	FTF		H1			øk	øL	n
					Werkstoff		Werkstoff					
					17, 18, 39	C3, 40, 42	17, 18, 39	C3	40, 42			
GEMÜ 673	25	15	1/2"	90,0	130,0	150,0	-	13,0	19,0	60,3	15,9	4
		20	3/4"	100,0	150,0	150,0	20,5	16,0	19,0	69,9	15,9	4
		25	1"	110,0	160,0	160,0	23,0	19,0	19,0	79,4	15,9	4
	40	32	1¼"	115,0	180,0	180,0	28,7	24,0	26,0	88,9	15,9	4
		40	1½"	125,0	200,0	200,0	33,0	26,0	26,0	98,4	15,9	4
	50	50	2"	150,0	230,0	230,0	39,0	32,0	32,0	120,7	19,0	4
		65	2½"	180,0	290,0	-	51,0	-	-	139,7	19,0	4

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

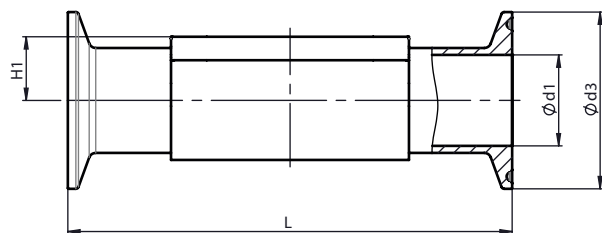
Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Clamp (Code 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T)**Anschlussart Clamp DIN/ASME (Code 80, 88, 8P, 8T)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾**

Typ	MG	DN	NPS	ød1		ød3		H1	L	
				Anschlussart		Anschlussart			Anschlussart	
				80, 8P	88, 8T	80, 8P	88, 8T		80, 8P	88, 8T
GEMÜ 601, 602	8	8	1/4"	4,57	-	25,0	-	8,5	63,5	-
		10	3/8"	7,75	-	25,0	-	8,5	63,5	-
		15	1/2"	9,4	9,4	25,0	25,0	8,5	63,5	108,0
GEMÜ 612	10	15	1/2"	9,4	9,4	25,0	25,0	12,5	88,9	108,0
		20	3/4"	15,7	15,7	25,0	25,0	12,5	101,6	117,0
GEMÜ 673	25	20	3/4"	15,7	15,7	25,0	25,0	19,0	101,6	117,0
		25	1"	22,1	22,10	50,5	50,5	19,0	114,3	127,0
	40	40	1½"	34,80	34,80	50,5	50,5	26,0	139,7	159,0
	50	50	2"	47,5	47,5	64,0	64,0	32,0	158,8	190,0
		65	2½"	60,2	60,2	77,5	77,5	34,0	193,8	216,0

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) Anschlussart

Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

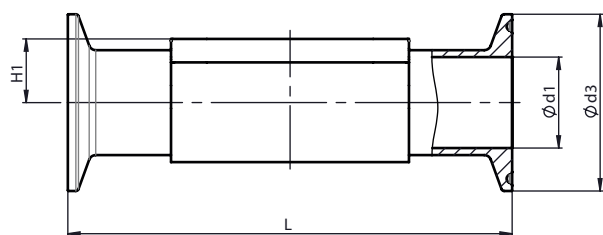
Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper



Anschlussart Clamp DIN/ISO (Code 82, 8A, 8E)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)²⁾

Typ	MG	DN	NPS	ød1			ød3			H1	L		
				Anschlussart			Anschlussart				Anschlussart		
				82	8A	8E	82	8A	8E		82	8A	8E
GEMÜ 601, 602	8	6	1/8"	7,0	6,0	-	25,0	25,0	-	8,5	63,5	63,5	-
		8	1/4"	10,3	8,0	-	25,0	25,0	-	8,5	63,5	63,5	-
		10	3/8"	-	10,0	-	-	34,0	-	8,5	-	88,9	-
GEMÜ 612	10	10	3/8"	14,0	10,0	-	25,0	34,0	-	12,5	108,0	108,0	-
		15	1/2"	18,1	16,0	-	50,5	34,0	-	12,5	108,0	108,0	-
GEMÜ 673	25	15	1/2"	18,1	16,0	-	50,5	34,0	-	19,0	108,0	108,0	-
		20	3/4"	23,7	20,0	-	50,5	34,0	-	19,0	117,0	117,0	-
		25	1"	29,7	26,0	22,6	50,5	50,5	50,5	19,0	127,0	127,0	127,0
	40	32	1¼"	38,4	32,0	31,3	64,0	50,5	50,5	26,0	146,0	146,0	146,0
		40	1½"	44,3	38,0	35,6	64,0	50,5	50,5	26,0	159,0	159,0	159,0
	50	50	2"	56,3	50,0	48,6	77,5	64,0	64,0	32,0	190,0	190,0	190,0
		65	2½"	-	-	60,3	-	-	77,5	34,0	-	-	216,0

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com