

# GEMÜ 601 / 602 / 612 / 673

## Manuell betätigtes Membranventil



### Merkmale

- Kompakte Bauweise für enge Platzverhältnisse
- CIP-/SIP-fähig
- Autoklavierbar
- Hohe Lebensdauer der Membrane durch patentierte Schließhubbegrenzung
- Mindestdurchfluss durch Schließhubbegrenzung stufenlos einstellbar
- Optional Handrad aus PVDF in weiß erhältlich (nicht autoklavierbar)

### Beschreibung

Die manuell betätigten 2/2-Wege-Membranventile GEMÜ 601, GEMÜ 612 und GEMÜ 673 verfügen über ein temperaturbeständiges Kunststoff-Handrad. GEMÜ 602 besitzt ein Edelstahl-Handrad. Antriebsgehäuse und -mechanik sind komplett aus Edelstahl. Eine Schließbegrenzung zur Erhöhung der Membranstandzeiten sowie eine optische Stellungsanzeige sind serienmäßig integriert.

### Technische Details

- **Medientemperatur:** -10 bis 100 °C
- **Sterilisationstemperatur:** max. 150 °C
- **Umgebungstemperatur:** 0 bis 60 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 10 bar
- **Nennweiten:** DN 4 bis 65
- **Körperformen:** Durchgangskörper | T-Körper | Schweißkonfiguration | i-Körper | Mehrwegekörper | Behälterventilkörper
- **Anschlussarten:** Clamp | Flansch | Gewinde | Stutzen
- **Anschlussnormen:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | JIS | SMS
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Feingussmaterial | 1.4408, Feingussmaterial mit PFA-Auskleidung | 1.4435 (316L), Schmiedematerial | 1.4435 (BN2), Schmiedematerial | 1.4435, Feingussmaterial | 1.4539 (904L), Schmiedematerial | EN-GJS-400-18-LT, Sphärogussmaterial
- **Körperauskleidung:** PFA | PP
- **Membranwerkstoffe:** EPDM | FKM | PTFE/EPDM | PTFE/PVDF/EPDM
- **Konformitäten:** 3A | CRN | EAC | FDA | Sauerstoff | TA-Luft | USP | VO (EG) Nr. 1935/2004 | VO (EG) Nr. 2023/2006 | VO (EU) Nr. 10/2011

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration



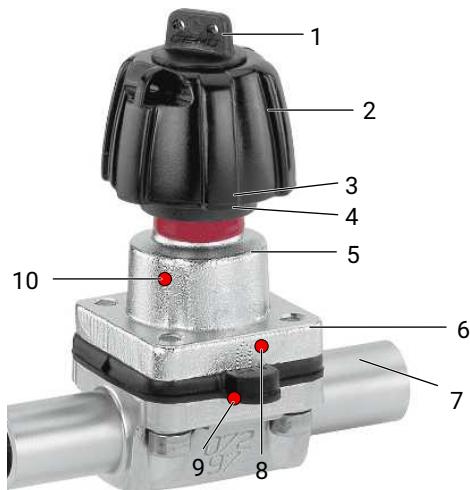
Weitere Informationen  
Webcode: GW-601 / 602 /  
612 / 673



## Produktbeschreibung

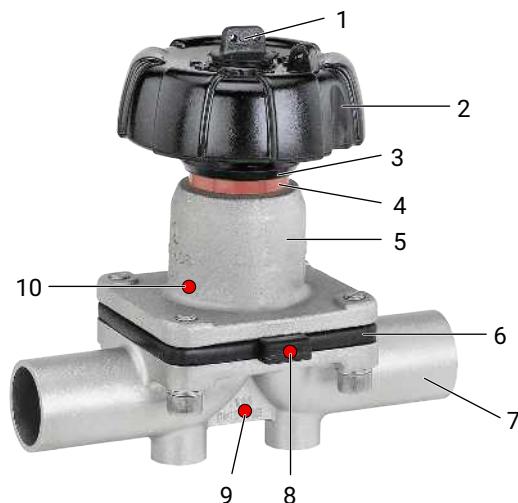
### Aufbau

GEMÜ 601, 602



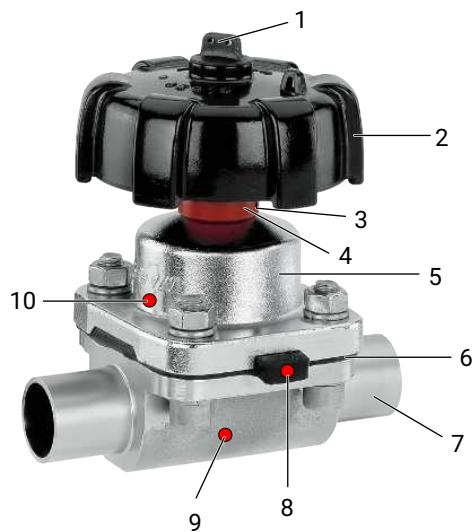
Position	Benennung	Werkstoffe
1	Arretierungsschraube	
2	Handrad	GEMÜ 601: temperaturbeständiger Kunststoff GEMÜ 602: Edelstahl
3	Einstellring für Schließbegrenzung	
4	Optische Stellungsanzeige	
5	Oberteil / Haube	
6	Membrane	EPDM FKM PTFE/EPDM (einteilig)
7	Ventilkörper	1.4408, Feinguss 1.4435, Feinguss 1.4435 (F316L), Schmiedekörper 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta$ Fe < 0,5 % 1.4539, Schmiedekörper
8	CONEXO RFID-Chip Membrane (siehe Conexo-Info)	
9	CONEXO RFID-Chip Körper (siehe Conexo-Info)	
10	CONEXO RFID-Chip Antrieb – zusätzlich angebrachtes Metallschild (siehe Conexo-Info)	

## GEMÜ 612



Position	Benennung	Werkstoffe
1	Arretierungsschraube	
2	Handrad	temperaturbeständiger Kunststoff
3	Einstellring für Schließbegrenzung	
4	Optische Stellungsanzeige	
5	Oberteil / Haube	
6	Membrane	EPDM FKM PTFE/EPDM (einteilig)
7	Ventilkörper	1.4408, Feinguss 1.4435, Feinguss 1.4435 (F316L), Schmiedekörper 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta$ Fe < 0,5 % 1.4539, Schmiedekörper
8	CONEXO RFID-Chip Membrane (siehe Conexo-Info)	
9	CONEXO RFID-Chip Körper (siehe Conexo-Info)	
10	CONEXO RFID-Chip Antrieb (siehe Conexo-Info)	

**GEMÜ 673**



Position	Benennung	Werkstoffe
1	Arretierungsschraube	
2	Handrad	temperaturbeständiger Kunststoff
3	Einstellring für Schließbegrenzung	
4	Optische Stellungsanzeige	
5	Oberteil / Haube	
6	Membrane	EPDM FKM PTFE/EPDM (einteilig, zweiteilig) PTFE/PVDF/EPDM (dreiteilig)
7	Ventilkörper	EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-Auskleidung EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-Auskleidung 1.4408, Feinguss 1.4408, PFA-Auskleidung 1.4435 (F316L), Schmiedekörper 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta$ Fe < 0,5 % 1.4435, Feinguss 1.4539, Schmiedekörper
8	CONEXO RFID-Chip Membrane (siehe Conexo-Info)	
9	CONEXO RFID-Chip Körper (siehe Conexo-Info)	
10	CONEXO RFID-Chip Antrieb (siehe Conexo-Info)	

## GEMÜ Conexo

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, Membrane und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkszeugnisse, Prüfdokumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

**Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:**

[www.gemu-group.com/conexo](http://www.gemu-group.com/conexo)

### Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

## Verfügbarkeiten

### Verfügbarkeit Oberflächengüten

#### Innenoberflächengüten für Schmiede- und Vollmaterialkörper<sup>1)</sup>

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert <sup>2)</sup>		Elektropoliert	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 µm	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 µm	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 µm <sup>3)</sup>	H5	1527	HE5	1516

Medienberührte Innenoberflächen nach ASME BPE 2016 <sup>4)</sup>	Mechanisch poliert <sup>2)</sup>		Elektropoliert	
	ASME BPE Oberflächen- bezeichnung	Code	ASME BPE Oberflächen- bezeichnung	Code
Ra Max. = 0,76 µm (30 µinch)	SF3	SF3	-	-
Ra Max. = 0,64 µm (25 µinch)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra Max. = 0,51 µm (20 µinch)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra Max. = 0,38 µm (15 µinch)	-	-	SF4	SF4

#### Innenoberflächengüten für Feingusskörper

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert <sup>2)</sup>	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 6,30 µm	-	1500
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502
Ra ≤ 0,60 µm <sup>5)</sup>	-	1507

Ra nach DIN EN ISO 4288 und ASME B46.1

- 1) Oberflächengüten kundenspezifischer Ventilkörper können in Sonderfällen eingeschränkt sein.
- 2) Oder jede andere Oberflächenveredelung, mit der der Ra-Wert erreicht wird (gemäß ASME BPE).
- 3) Der kleinstmögliche Ra-Wert für Rohrinnendurchmesser < 6 mm beträgt 0,38 µm.
- 4) Bei Verwendung dieser Oberflächen werden die Körper nach den Vorgaben der ASME BPE gekennzeichnet.  
Die Oberflächen sind nur für Ventilkörper erhältlich, die aus Werkstoffen (z.B. GEMÜ Werkstoff- Code 40, 41, F4, 44) und mit Anschlüssen (z.B. GEMÜ Anschluss-Code 59, 80, 88) gemäß der ASME BPE hergestellt sind.
- 5) Nicht möglich für GEMÜ Anschluss-Code 59, DN 8 und GEMÜ Anschluss-Code 0, DN 4.

## Verfügbarkeit Ventilkörper

### Stutzen

Typ	MG	DN	Anschlussart Code <sup>1)</sup>																										
			0		16		17		18		35		36		37		55		59		60		63		64		65		
			Werkstoff Code <sup>2)</sup>		C3		40, 42, F4		40, 42, F4		40, 42, F4		40, 42, F4		C3		40, 42, F4		40, 42, F4		C3		40, 42, F4		C3		40, 42, F4		40, 42, F4
GEMÜ 601, 602	8	4	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		6	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	-	X	-	-	-	
		8	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	-	X	-	X
		10	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GEMÜ 612	10	10	-	-	X	X	X	X	-	X	-	-	X	-	X	-	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	-	X	
		15	-	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GEMÜ 673	25	15	-	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		20	-	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	40	25	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		32	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		40	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	50	50	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		65	-	-	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

MG = Membrangröße, X = Standard

#### 1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 18: Stutzen DIN 11850 Reihe 3

Code 35: Stutzen JIS-G 3447

Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 55: Stutzen BS 4825, Part 1

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s

Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s

Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

#### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Code F4: 1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper

**Gewindeanschluss**

Typ	MG	DN	Anschlussart Code <sup>1)</sup>	
			1	6, 6K
			Werkstoff Code <sup>2)</sup>	
		37		40, 42
GEMÜ 601, 602	8	8	X	-
		10	-	W
GEMÜ 612	10	10	-	W
		15	X	W
GEMÜ 673	25	15	X	W
		20	X	W
		25	X	W
	40	32	X	W
		40	X	W
	50	50	X	W

MG = Membrangröße, X = Standard

W = Schweißkonstruktion

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 6: Gewindestutzen DIN 11851

Code 6K: Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

**Flansch**

Typ	MG	DN	Anschlussart Code <sup>1)</sup>					
			8		34	38	39	
			Werkstoff Code <sup>2)</sup>					
		17, 18, 39		40, 42, C3	39	17, 18 <sup>3)</sup> , 39	17, 18, 39	40, 42, C3
GEMÜ 673	25	15	X	W	X	-	X	W
		20	X	W	X	X	X	W
		25	X	W	X	X	X	W
	40	32	X	W	X	-	X	W
		40	X	W	X	X	X	W
	50	50	X	W	X	X	X	W
		65	X	-	-	X	X	W

MG = Membrangröße, X = Standard

W = Schweißkonstruktion

1) **Anschlussart**

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 34: Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 38: Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

## 3) auf Anfrage

**Clamp**

Typ	MG	DN	Anschlussart Code <sup>1)</sup>				
			80, 8P	82	88, 8T	8A	8E
			Werkstoff Code <sup>2)</sup>				
40, 42, F4							
GEMÜ 601, 602	8	6	-	K	-	K	-
		8	K	K	-	K	-
		10	K	-	-	W	-
		15	K	-	W	-	-
GEMÜ 612	10	10	-	K	-	K	-
		15	K	W	K	K	-
		20	K	-	K	-	-
GEMÜ 673	25	15	-	W	-	K	-
		20	K	K	K	K	-
		25	K	K	K	K	K
	40	32	-	W	-	K	K
		40	K	W	K	K	K
	50	50	K	W	K	K	K
		65	W	-	W	-	W

MG = Membrangröße, X = Standard

K = Anschlüsse komplett angedreht (nicht geschweißt)

W = Schweißkonstruktion

**1) Anschlussart**

Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

**2) Werkstoff Ventilkörper**

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper

**Verfügbarkeit Membranwerkstoffe**

Typ	MG	Elastomer	PTFE
GEMÜ 601, 602	8	3A, 4A	54
GEMÜ 612	10	4, 13, 17, 19	54
GEMÜ 673	25 - 50	4, 13, 17, 19	54, 5M, 71
	25		5Y

## Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

## Bestellcodes

1 Typ	Code	4 Anschlussart	Code
Membranventil, manuell betätigt, Kunststoff-Handrad, Edelstahl-Zwischenstück, Schließbegrenzung, optische Stellungsanzeige	601	Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2	17
Membranventil, manuell betätigt, Edelstahl-Handrad, optische Stellungsanzeige	602	Stutzen DIN 11850 Reihe 3	18
Membranventil, manuell betätigt, Kunststoff-Handrad, Edelstahl-Zwischenstück, Schließbegrenzung, optische Stellungsanzeige	612	Stutzen JIS-G 3447	35
Membranventil, manuell betätigt, Kunststoff-Handrad, Metall-Zwischenstück, Schließbegrenzung, optische Stellungsanzeige	673	Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s	36
<b>2 DN</b>		<b>Gewindeanschluss</b>	
<b>GEMÜ 601, 602</b>		Gewindemuffe DIN ISO 228	1
DN 6	6	Gewindestutzen DIN 11851	6
DN 8	8	Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851	6K
DN 10	10	<b>Flansch</b>	
DN 15	15	Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8
<b>GEMÜ 612</b>		Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	34
DN 10	10	Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D	38
DN 15	15	Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	39
DN 20	20	<b>Clamp</b>	
<b>GEMÜ 673</b>		Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D	80
DN 15	15	Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	82
DN 20	20	Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	88
DN 25	25	Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8A
DN 32	32	Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008	8E
DN 40	40	Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	
DN 50	50		
DN 65	65		
3 Gehäuseform	Code		
Bodenablasskörper	B		
Gehäuseform Code B: Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage			
Zweiwege-Durchgangskörper	D		
T-Körper	T		
Gehäuseform Code T: Abmessungen auf Anfrage			
4 Anschlussart	Code		
Stutzen			
Stutzen DIN	0		
Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)	16		

<b>4 Anschlussart</b>		<b>Code</b>
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D		8P
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D		8T
<b>5 Werkstoff Ventilkörper</b>		<b>Code</b>
<b>Sphärogussmaterial</b>		
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung	17	
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung	18	
<b>Feingussmaterial</b>		
1.4408, Feinguss	37	
1.4408, PFA-Auskleidung	39	
1.4435, Feinguss	C3	
<b>Schmiedematerial</b>		
1.4435 (F316L), Schmiedekörper	40	
1.4435 (BN2), Schmiedekörper, $\Delta$ Fe < 0,5 %	42	
1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper	F4	
<b>6 Membranwerkstoff</b>		<b>Code</b>
<b>Elastomer</b>		
EPDM	3A	
FKM	4	
FKM	4A	
EPDM	13	
EPDM	17	
EPDM	19	
<b>PTFE</b>		
PTFE/EPDM einteilig	54	
PTFE/EPDM zweiteilig	5M	
PTFE/EPDM zweiteilig für Auskleidekörper	5Y	
PTFE/PVDF/EPDM dreiteilig	71	
<b>Hinweis:</b> Die EPDM Membranen (Code 3A, 4A) sind nur für Membrangröße 8 verfügbar.		
<b>Hinweis:</b> Die PTFE/EPDM Membrane (Code 5M) ist ab Membrangröße 25 verfügbar.		
<b>Hinweis:</b> Die PTFE/EPDM Membrane (Code 5Y) ist in Membrangröße 25 verfügbar und kann nur mit Ventilkörpern mit dem Auskleidewerkstoff PFA kombiniert werden.		
<b>Hinweis:</b> Die PTFE/PVDF/EPDM Membrane (Code 71) kann nur mit Ventilkörpern mit dem Auskleidewerkstoff PFA kombiniert werden.		
<b>Hinweis:</b> Material entspricht FDA Vorgaben, ausgenommen Code 4 und 4A		
<b>7 Steuerfunktion</b>		<b>Code</b>
Manuell betätigt	0	
<b>8 Antriebsausführung</b>		<b>Code</b>
<b>GEMÜ 601</b>		
<b>DN 4 - 15, Membrangröße 8</b>		
mit Schließbegrenzung Handrad schwarz	0TS	
<b>DN 4 - 15, Membrangröße 8</b>		
mit Schließbegrenzung Metallhandrad	0TM	
<b>GEMÜ 612</b>		
<b>DN 15 - 25, Membrangröße 10</b>		
mit Schließbegrenzung Handrad schwarz	1TS	
<b>GEMÜ 673</b>		
<b>DN 15 - 25, Membrangröße 25</b>		
mit Schließbegrenzung Handrad schwarz	2TS	
<b>DN 32 - 40, Membrangröße 40</b>		
mit Schließbegrenzung Handrad schwarz	3TS	
<b>DN 50 - 65, Membrangröße 50</b>		
mit Schließbegrenzung Handrad schwarz	4TS	
<b>9 Oberfläche</b>		<b>Code</b>
Ra $\leq$ 6,3 $\mu$ m für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert		1500
Ra $\leq$ 0,8 $\mu$ m für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3 innen mechanisch poliert		1502
Ra $\leq$ 0,8 $\mu$ m für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE3, innen/außen elektropoliert		1503
Ra $\leq$ 0,6 $\mu$ m für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert		1507
Ra $\leq$ 0,6 $\mu$ m für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert		1508
Ra $\leq$ 0,25 $\mu$ m für medienberührte Oberflächen *), gemäß DIN 11866 HE5, innen/außen elektropoliert, *) bei Rohrinnen- $\varnothing$ < 6 mm, im Stutzen Ra $\leq$ 0,38 $\mu$ m		1516
Ra $\leq$ 0,25 $\mu$ m für medienberührte Oberflächen *), gemäß DIN 11866 H5, innen mechanisch poliert, *) bei Rohrinnen- $\varnothing$ < 6 mm, im Stutzen Ra $\leq$ 0,38 $\mu$ m		1527
Ra $\leq$ 0,4 $\mu$ m für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, innen mechanisch poliert		1536
Ra $\leq$ 0,4 $\mu$ m für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE4, innen/außen elektropoliert		1537
Ra max. 0,51 $\mu$ m (20 $\mu$ in.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF1, innen mechanisch poliert		SF1
Ra max. 0,64 $\mu$ m (25 $\mu$ in.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2, innen mechanisch poliert		SF2
Ra max. 0,76 $\mu$ m (30 $\mu$ in.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF3, innen mechanisch poliert		SF3
Ra max. 0,38 $\mu$ m (15 $\mu$ in.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF4, innen/außen elektropoliert		SF4

9 Oberfläche		Code	10 Sonderausführung		Code
Ra max. 0,51 µm (20 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF5, innen/außen elektropoliert		SF5	Ohne		
Ra max. 0,64 µm (25 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF6, innen/außen elektropoliert		SF6	Sonderausführung für 3A	M	
			Sonderausführung für Sauerstoff, maximale Temperatur Medium: 60°C	S	
11 CONEXO		Code			
Ohne					
Integrierter RFID-Chip zur elektronischen Identifizierung und Rückverfolgbarkeit		C			

## Bestellbeispiel

Bestelloption	Code	Beschreibung
1 Typ	601	Membranventil, manuell betätigt, Kunststoff-Handrad, Edelstahl-Zwischenstück, Schließbegrenzung, optische Stellungsanzeige
2 DN	8	DN 8
3 Gehäuseform	D	Zweiwege-Durchgangskörper
4 Anschlussart	60	Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B
5 Werkstoff Ventilkörper	C3	1.4435, Feinguss
6 Membranwerkstoff	54	PTFE/EPDM einteilig
7 Steuerfunktion	0	Manuell betätigt
8 Antriebsausführung	0TS	mit Schließbegrenzung Handrad schwarz
9 Oberfläche	1500	Ra ≤ 6,3 µm für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert
10 Sonderausführung		Ohne
11 CONEXO		Ohne

## Technische Daten

### Medium

**Betriebsmedium:** Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.  
Bei Sonderausführung Sauerstoff (Code S): nur gasförmiger Sauerstoff.

### Temperatur

**Medientemperatur:**

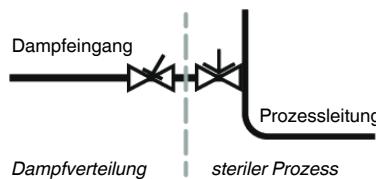
Membranwerkstoff	Standard	Sonderausführung Sauerstoff
EPDM (Code 3A/13)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
FKM (Code 4/4A)	-10 – 90 °C	-
EPDM (Code 17)	-10 – 100 °C	-
EPDM (Code 19)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
PTFE/EPDM (Code 54)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
PTFE/EPDM (Code 5M)	-10 – 100 °C	0 – 60 °C
PTFE/EPDM (Code 5Y)	-10 – 100 °C	-
PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	-10 – 100 °C	-

**Sterilisationstemperatur:** EPDM (Code 3A/13) max. 150 °C, max. 60 min pro Zyklus  
FKM (Code 4/4A) nicht einsetzbar  
EPDM (Code 17) max. 150 °C, max. 180 min pro Zyklus  
EPDM (Code 19) max. 150 °C, max. 180 min pro Zyklus  
PTFE/EPDM (Code 54) max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus  
PTFE/PVDF/EPDM (Code 71) nicht einsetzbar  
PTFE/EPDM (Code 5M) max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus  
PTFE/EPDM (Code 5Y) max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus

Die Sterilisationstemperatur gilt nur für Wasserdampf (Sattdampf) oder überhitztes Wasser.

Wenn EPDM-Membranen länger mit den oben aufgeführten Sterilisationstemperaturen beaufschlagt werden, verringert sich die Lebensdauer der Membrane. In diesen Fällen sind die Wartungszyklen entsprechend anzupassen.

PTFE-Membranen können auch als Dampfsperre eingesetzt werden, allerdings verringert sich hierdurch die Lebensdauer. Dies gilt auch für PTFE-Membranen, die hohen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Die Wartungszyklen sind entsprechend anzulegen. Für den Einsatz im Bereich Dampferzeugung und -verteilung eignen sich besonders die Sitzventile GEMÜ 555 und 505. Bei Schnittstellen zwischen Dampf und Prozessleitungen hat sich die folgende Ventilanordnung bewährt: Sitzventil zum Absperren von Dampfleitungen und Membranventil als Schnittstelle zu den Prozessleitungen.



**Umgebungstemperatur:** 0 – 60 °C

**Lagertemperatur:** 0 – 40 °C

## Druck

Betriebsdruck:

Typ	MG	DN	Membranwerkstoff		
			Elastomer	PTFE	
				Schmiede-material	Gussmaterial mit und ohne Auskleidung
GEMÜ 601, 602	8	4 - 15	0 - 10	0 - 10	0 - 6
GEMÜ 612	10	10 - 20	0 - 10	0 - 10	0 - 6
GEMÜ 673	25 - 50	15 - 65	0 - 10	0 - 10	0 - 6

MG = Membrangröße

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck. Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehendem Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet.

Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage.

Druckstufe:

PN 16

Leckrate:

Leckrate A nach P11/P12 EN 12266-1

Kv-Werte:

MG	DN	Anschlussart Code								
		0	16	17	18	37	59	60	1	31
8	4	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	1,1	-	-	-	1,2	-	-
	8	-	-	1,3	-	-	0,6	2,2	1,4	-
	10	-	2,1	2,1	2,1	-	1,3	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	2,0	-	-	-
10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	3,2	-
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0	3,4	-
	20	-	-	-	-	-	3,8	-	-	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4	6,5	6,5
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2	10,0	10,0
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2	14,0	14,0
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0	26,0	26,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8	33,0	33,0
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2	60,0	60,0
	65	-	-	-	-	62,2	61,8	-	-	-

MG = Membrangröße

Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar,  $\Delta p$  1 bar, Ventilkörperwerkstoff Edelstahl und Weichelastomermembran. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im Allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, Prozess und den Drehmomenten, mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

**Kv-Werte:****Kv-Werte Kunststoffauskleidung**

MG	DN	Werkstoff Code 39
25	15	5,0
	20	9,0
	25	13,0
40	32	23,0
	40	26,0
50	50	47,0
	65	47,0
80	80	110
100	100	177

MG = Membrangröße, Kv-Werte in  $\text{m}^3/\text{h}$

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar,  $\Delta p$  1 bar, mit Anschluss Flansch EN 1092 Bau-länge EN 558 Reihe 1 (bzw. Gewindemuffe DIN ISO 228 für Körperwerkstoff GGG40.3) und Weichelastomer-membrane. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im Allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, des Prozesses und den Drehmomenten mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

## Produktkonformitäten

**Maschinenrichtlinie:** 2006/42/EG

**Druckgeräterichtlinie:** 2014/68/EU

**Lebensmittel:** Verordnung (EG) Nr. 1935/2006

Verordnung (EG) Nr. 10/2011\*

FDA\*

USP\* Class VI

**TA-Luft:** Das Produkt erfüllt unter den max. zul. Betriebsbedingungen folgenden Anforderungen:

-Dichtheit bzw. Einhaltung der spezifischen Leckagerate im Sinne der TA-Luft sowie VDI 2440 und VDI 2290

-Einhaltung der Anforderungen gemäß DIN EN ISO 15848-1, Tabelle C.2, Klasse BH

\* je nach Ausführung und / oder Betriebsparametern

## Mechanische Daten

**Gewicht:**

Antrieb

Typ	MG	DN	Gewicht
<b>GEMÜ 601</b>	<b>8</b>	<b>4 - 10</b>	0,10
<b>GEMÜ 602</b>	<b>8</b>	<b>4 - 10</b>	0,15
<b>GEMÜ 612</b>	<b>10</b>	<b>10 - 15</b>	0,40
<b>GEMÜ 673</b>	<b>25</b>	<b>15 - 25</b>	0,70
	<b>40</b>	<b>32 - 40</b>	1,30
	<b>50</b>	<b>50 - 65</b>	2,05

Gewichte in kg

MG = Membrangröße

**Gewicht:****Körper**

MG	DN	Stutzen	Gewinde-muffe	Gewinde-stutzen, Kegel-stutzen	Flansch	Clamp
		Anschlussart Code				
		0, 16, 17, 18, 35, 36, 37, 55, 59, 60, 63, 64, 65	1	6, 6K	8, 38, 39	80, 82, 88, 8A , 8E, 8P, 8T
8	<b>4</b>	0,09	-	-	-	-
	<b>6</b>	0,09	-	-	-	-
	<b>8</b>	0,09	0,09	-	-	0,15
	<b>10</b>	0,09	-	0,21	-	0,18
	<b>15</b>	0,09	-	-	-	0,18
10	<b>10</b>	0,30	-	0,33	-	0,30
	<b>12</b>	-	0,17	-	-	-
	<b>15</b>	0,30	0,26	0,35	-	0,43
	<b>20</b>	-	-	-	-	0,43
25	<b>15</b>	0,62	0,32	0,71	1,50	0,75
	<b>20</b>	0,58	0,34	0,78	2,20	0,71
	<b>25</b>	0,55	0,39	0,79	2,80	0,63
40	<b>32</b>	1,45	0,88	1,66	3,40	1,62
	<b>40</b>	1,32	0,93	1,62	4,50	1,50
50	<b>50</b>	2,25	1,56	2,70	6,30	2,50
	<b>65</b>	2,20	-	-	10,30	2,30

Gewichte in kg

MG = Membrangröße

**Einbaulage:**

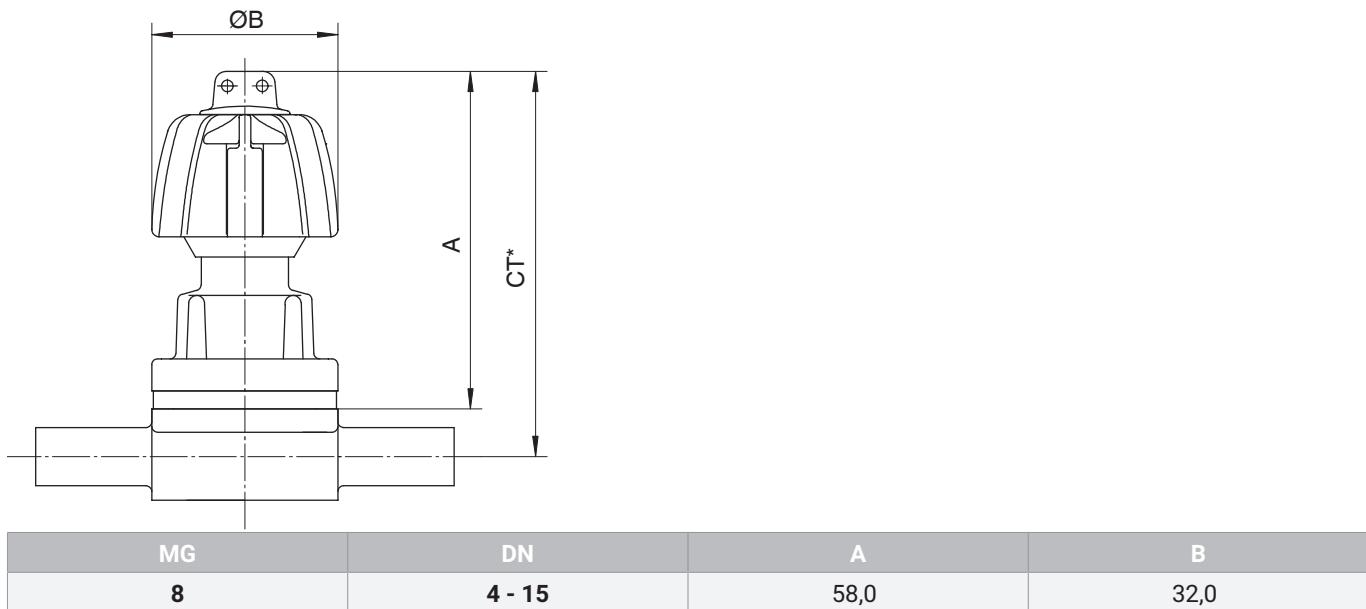
Beliebig

Drehwinkel für eine entleerungsoptimierte Montage beachten.  
 Siehe separates Dokument „Technische Information Drehwinkel“.

## Abmessungen

### Antriebsmaße

#### GEMÜ 601

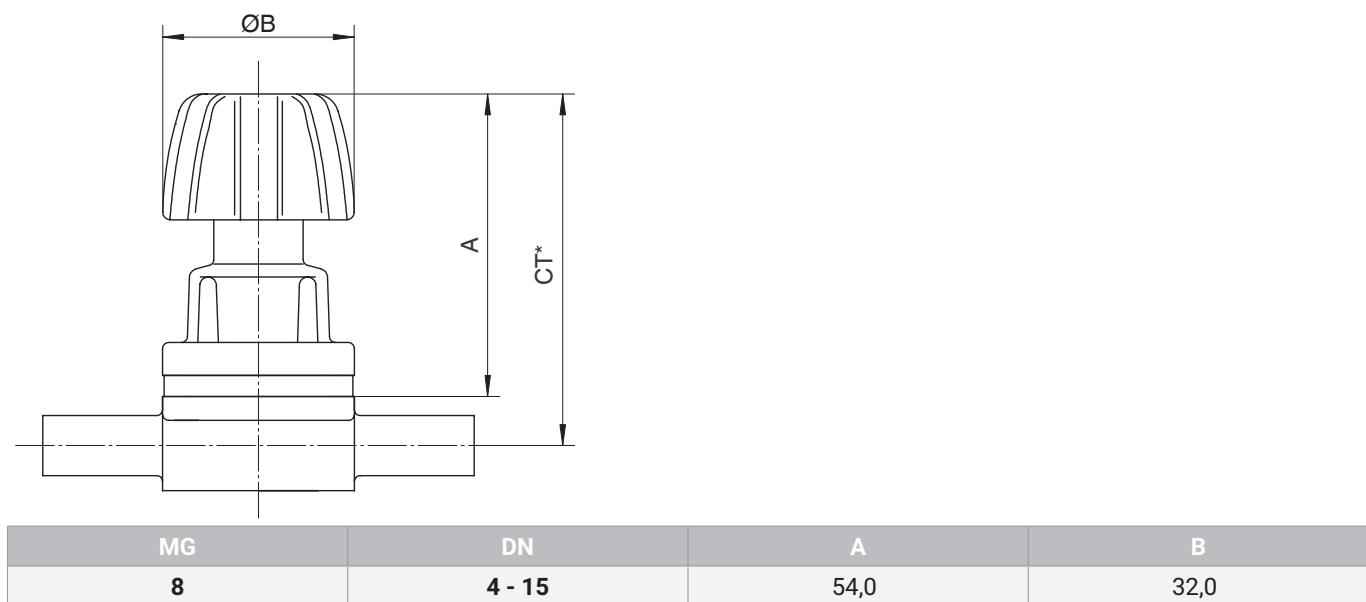


Maße in mm

MG = Membrangröße

\* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

#### GEMÜ 602

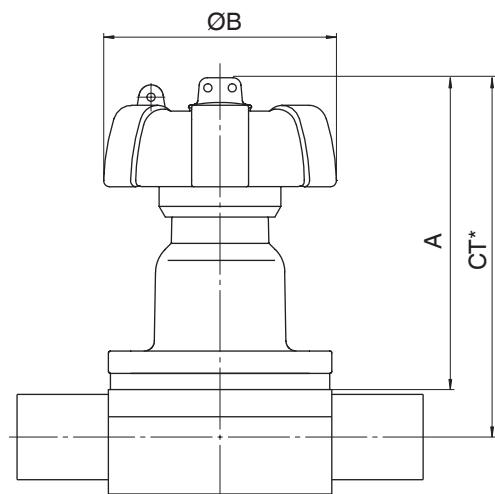


Maße in mm

MG = Membrangröße

\* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

**GEMÜ 612/673**



	<b>MG</b>	<b>DN</b>	<b>A</b>	<b>B</b>
<b>GEMÜ 612</b>	<b>10</b>	10 - 20	80,0	60,0
<b>GEMÜ 673</b>	<b>25</b>	15 - 25	102,0	90,0
	<b>40</b>	32 - 40	119,0	114,0
	<b>50</b>	50 - 65	136,0	140,0

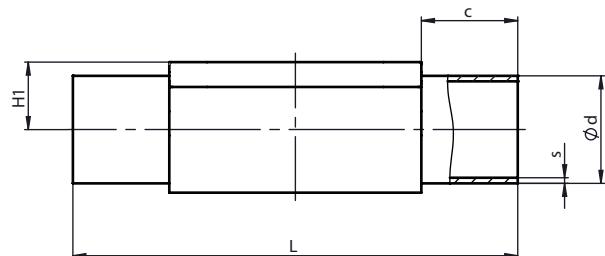
Maße in mm

MG = Membrangröße

\* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

## Körpermaße

### Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 18, 60)



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 18, 60)<sup>1)</sup>, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)<sup>2)</sup>

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	Ød					H1	L	s						
					Anschlussart							Anschlussart						
					0	16	17	18	60			0	16	17	18	60		
GEMÜ 601, 602	8	4	-	20,0	6,0	-	-	-	-	8,5	72,0	1,0	-	-	-	-		
		6	-	20,0	-	-	8,0	-	10,2	8,5	72,0	-	-	1,0	-	1,6		
		8	1/4"	20,0	-	-	10,0	-	13,5	8,5	72,0	-	-	1,0	-	1,6		
		10	3/8"	20,0	-	12,0	13,0	14,0	-	8,5	72,0	-	1,0	1,5	2,0	-		
GEMÜ 612	10	10	3/8"	25,0	-	12,0	13,0	14,0	17,2	12,5	108,0	-	1,0	1,5	2,0	1,6		
		15	1/2"	25,0	18,0	18,0	19,0	20,0	21,3	12,5	108,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6		
GEMÜ 673	25	15	1/2"	25,0	18,0	18,0	19,0	20,0	21,3	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6		
		20	3/4"	25,0	22,0	22,0	23,0	24,0	26,9	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6		
		25	1"	25,0	28,0	28,0	29,0	30,0	33,7	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0		
	40	32	1 1/4"	25,0	34,0	34,0	35,0	36,0	42,4	26,0	153,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0		
		40	1 1/2"	30,5	40,0	40,0	41,0	42,0	48,3	26,0	153,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0		
	50	50	2"	30,0	52,0	52,0	53,0	54,0	60,3	32,0	173,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0		

Maße in mm

MG = Membrangröße

#### 1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 18: Stutzen DIN 11850 Reihe 3

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

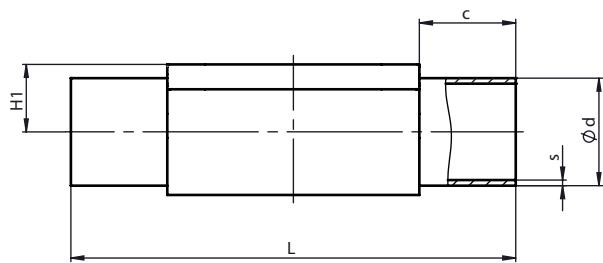
#### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper

## Abmessungen



### Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 17, 60)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code C3)<sup>2)</sup>

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	Ød			H1	L	s				
					Anschlussart					Anschlussart				
					0	17	60			0	17	60		
GEMÜ 601, 602	8	4	-	20,0	6,0	-	-	8,5	72,0	1,0	-	-		
		6	-	20,0	-	8,0	-	8,5	72,0	-	1,0	-		
		8	1/4"	20,0	-	10,0	13,5	8,5	72,0	-	1,0	1,6		
		10	3/8"	20,0	-	13,0	-	8,5	72,0	-	1,5	-		
GEMÜ 612	10	10	3/8"	25,0	-	13,0	17,2	12,5	108,0	-	1,5	1,6		
		15	1/2"	25,0	-	19,0	21,3	12,5	108,0	-	1,5	1,6		
GEMÜ 673	25	15	1/2"	25,0	-	19,0	21,3	13,0	120,0	-	1,5	1,6		
		20	3/4"	25,0	-	23,0	26,9	16,0	120,0	-	1,5	1,6		
		25	1"	25,0	-	29,0	33,7	19,0	120,0	-	1,5	2,0		
	40	32	1 1/4"	25,0	-	35,0	42,4	24,0	153,0	-	1,5	2,0		
		40	1 1/2"	30,5	-	41,0	48,3	26,0	153,0	-	1,5	2,0		
	50	50	2"	30,0	-	53,0	60,3	32,0	173,0	-	1,5	2,0		

Maße in mm

MG = Membrangröße

#### 1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

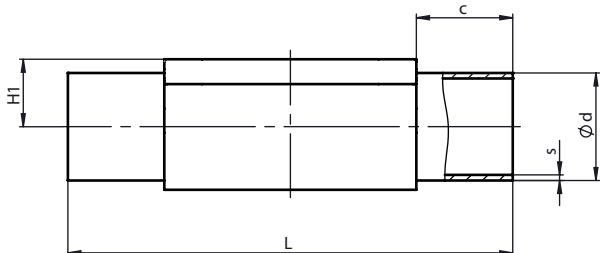
Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

#### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code C3: 1.4435, Feinguss

## Stutzen ASME/BS (Code 55, 59, 63, 64, 65)



Anschlussart Stutzen ASME/BS (Code 55, 59, 63, 64, 65)<sup>1)</sup>, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)<sup>2)</sup>

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	Ød					H1	L	s						
					Anschlussart							Anschlussart						
					55	59	63	64	65			55	59	63	64	65		
GEMÜ 601, 602	8	6	-	20,0	-	-	10,3	-	10,3	8,5	72,0	-	-	1,24	-	1,73		
		8	1/4"	20,0	6,35	6,35	13,7	-	13,7	8,5	72,0	1,2	0,89	1,65	-	2,24		
		10	3/8"	20,0	9,53	9,53	-	-	-	8,5	72,0	1,2	0,89	-	-	-		
		15	1/2"	20,0	12,70	12,70	-	-	-	8,5	72,0	1,2	1,65	-	-	-		
GEMÜ 612	10	10	3/8"	25,0	9,53	9,53	17,1	-	17,1	12,5	108,0	1,2	0,89	1,65	-	2,31		
		15	1/2"	25,0	12,70	12,70	21,3	21,3	21,3	12,5	108,0	1,2	1,65	2,11	1,65	2,77		
		20	3/4"	25,0	19,05	19,05	-	-	-	12,5	108,0	1,2	1,65	-	-	-		
GEMÜ 673	25	15	1/2"	25,0	-	-	21,3	21,3	21,3	19,0	120,0	-	-	2,11	1,65	2,77		
		20	3/4"	25,0	19,05	19,05	26,7	26,7	26,7	19,0	120,0	1,2	1,65	2,11	1,65	2,87		
		25	1"	25,0	-	25,40	33,4	33,4	33,4	19,0	120,0	-	1,65	2,77	1,65	3,38		
	40	32	1 1/4"	25,0	-	-	42,2	42,2	42,2	26,0	153,0	-	-	2,77	1,65	3,56		
		40	1 1/2"	30,5	-	38,10	48,3	48,3	48,3	26,0	153,0	-	1,65	2,77	1,65	3,68		
	50	50	2"	30,0	-	50,80	60,3	60,3	60,3	32,0	173,0	-	1,65	2,77	1,65	3,91		
		65	2 1/2"	30,0	-	63,50	-	-	-	34,0	173,0	-	1,65	-	-	-		

Maße in mm

MG = Membrangröße

### 1) Anschlussart

Code 55: Stutzen BS 4825, Part 1

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s

Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s

Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

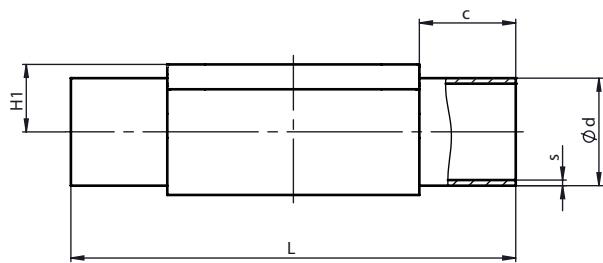
### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper

## Abmessungen



Anschlussart Stutzen ASME BPE (Code 59)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code C3)<sup>2)</sup>

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	ød	H1	L	s
GEMÜ 601, 602	8	8	1/4"	20,0	6,35	8,5	72,0	0,89
		10	3/8"	20,0	9,53	8,5	72,0	0,89
		15	1/2"	20,0	12,70	8,5	72,0	1,65
GEMÜ 612	10	20	3/4"	25,0	19,05	12,5	108,0	1,65
GEMÜ 673	25	20	3/4"	25,0	19,05	16,0	120,0	1,65
		25	1"	25,0	25,40	19,0	120,0	1,65
	40	40	1 1/2"	30,5	38,10	26,0	153,0	1,65
	50	50	2"	30,0	50,80	32,0	173,0	1,65

Maße in mm

MG = Membrangröße

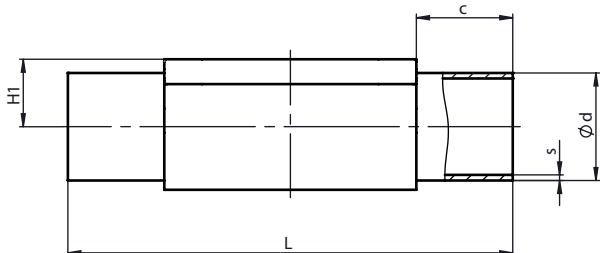
### 1) Anschlussart

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code C3: 1.4435, Feinguss

## Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37)



Anschlussart Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37)<sup>1)</sup>, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)<sup>2)</sup>

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	Ød			H1	L	s				
					Anschlussart					Anschlussart				
					35	36	37			35	36	37		
GEMÜ 601, 602	8	6	-	20,0	-	10,5	-	8,5	72,0	-	1,20	-		
		8	1/4"	20,0	-	13,8	-	8,5	72,0	-	1,65	-		
GEMÜ 612	10	10	3/8"	25,0	-	17,3	-	12,5	108,0	-	1,65	-		
		15	1/2"	25,0	-	21,7	-	12,5	108,0	-	2,10	-		
GEMÜ 673	25	15	1/2"	25,0	-	21,7	-	19,0	120,0	-	2,10	-		
		20	3/4"	25,0	-	27,2	-	19,0	120,0	-	2,10	-		
		25	1"	25,0	25,4	34,0	25,0	19,0	120,0	1,2	2,80	1,2		
	40	32	1 1/4"	25,0	31,8	42,7	33,7	26,0	153,0	1,2	2,80	1,2		
		40	1 1/2"	30,5	38,1	48,6	38,0	26,0	153,0	1,2	2,80	1,2		
	50	50	2"	30,0	50,8	60,5	51,0	32,0	173,0	1,5	2,80	1,2		
		65	2 1/2"	30,0	63,5	-	63,5	34,0	173,0	2,0	-	1,6		

Anschlussart Stutzen SMS (Code 37), Feingussmaterial (Code C3)<sup>2)</sup>

Typ	MG	DN	NPS	c (min)	Ød	H1	L	s
GEMÜ 673	25	25	1"	25,0	25,0	19,0	120,0	1,2
	40	40	1 1/2"	30,5	38,0	26,0	153,0	1,2
	50	50	2"	30,0	51,0	32,0	173,0	1,2

Maße in mm

MG = Membrangröße

### 1) Anschlussart

Code 35: Stutzen JIS-G 3447

Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s

Code 37: Stutzen SMS 3008

### 2) Werkstoff Ventilkörper

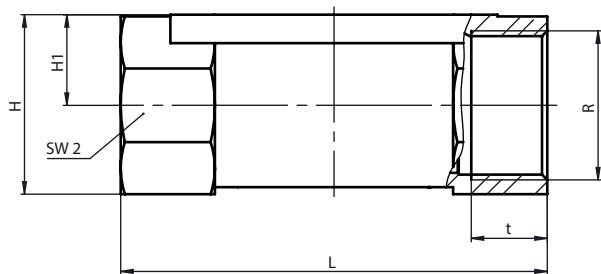
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

**Gewindemuffe DIN (Code 1)**



Anschlussart Gewindemuffe (Code 1)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code 37)<sup>2)</sup>

Typ	MG	DN	NPS	H	H1	L	n	R	SW 2	t
<b>GEMÜ 601, 602</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>1/4"</b>	19,0	9,0	72,0	6	G 1/4	18	11,0
<b>GEMÜ 612</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>1/2"</b>	30,0	15,0	68,0	2	G 1/2	27	15,0
<b>GEMÜ 687</b>	<b>25</b>	<b>15</b>	<b>1/2"</b>	28,3	14,8	85,0	6	G 1/2	27	15,0
		<b>20</b>	<b>3/4"</b>	33,3	17,3	85,0	6	G 3/4	32	16,0
		<b>25</b>	<b>1"</b>	42,3	21,8	110,0	6	G 1	41	13,0
	<b>40</b>	<b>32</b>	<b>1 1/4"</b>	51,3	26,3	120,0	8	G 1 1/4	50	20,0
		<b>40</b>	<b>1 1/2"</b>	56,3	28,8	140,0	8	G 1 1/2	55	18,0
	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>2"</b>	71,3	36,3	165,0	8	G 2	70	26,0

Maße in mm

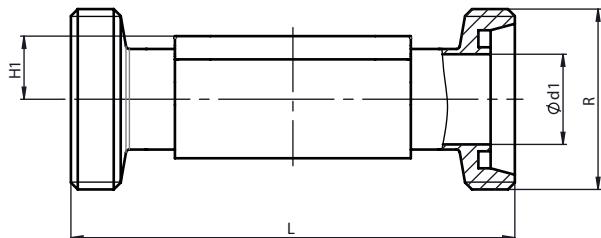
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

**Gewindestutzen DIN (Code 6)**Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 6)<sup>1)</sup>, Schmiedematerial (Code 40, 42)<sup>2)</sup>

Typ	MG	DN	NPS	φd1	H1	L	R
<b>GEMÜ 601, 602</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>3/8"</b>	10,0	8,5	92,0	Rd 28 x 1/8
<b>GEMÜ 612</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>3/8"</b>	10,0	12,5	118,0	Rd 28 x 1/8
		<b>15</b>	<b>1/2"</b>	16,0	12,5	118,0	Rd 34 x 1/8
<b>GEMÜ 673</b>	<b>25</b>	<b>15</b>	<b>1/2"</b>	16,0	19,0	118,0	Rd 34 x 1/8
		<b>20</b>	<b>3/4"</b>	20,0	19,0	118,0	Rd 44 x 1/6
		<b>25</b>	<b>1"</b>	26,0	19,0	128,0	Rd 52 x 1/6
	<b>40</b>	<b>32</b>	<b>1 1/4"</b>	32,0	26,0	147,0	Rd 58 x 1/6
		<b>40</b>	<b>1 1/2"</b>	38,0	26,0	160,0	Rd 65 x 1/6
	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>2"</b>	50,0	32,0	191,0	Rd 78 x 1/6

Maße in mm

MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**

Code 6: Gewindestutzen DIN 11851

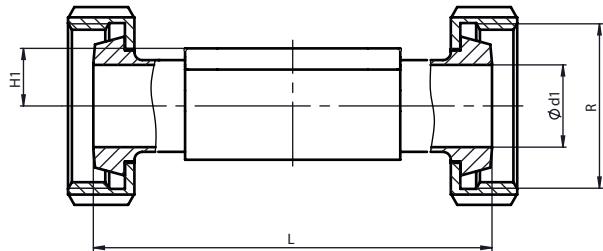
2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

## Abmessungen

### Kegelstutzen DIN (Code 6K)



Anschlussart Kegelstutzen DIN (Code 6K)<sup>1)</sup>, Schmiedematerial (Code 40, 42)<sup>2)</sup>

	MG	DN	NPS	Ød1	H1	L	R
<b>GEMÜ 601, 602</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>3/8"</b>	10,0	8,5	90,0	Rd 28 x 1/8
<b>GEMÜ 612</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>3/8"</b>	10,0	12,5	116,0	Rd 28 x 1/8
		<b>15</b>	<b>1/2"</b>	16,0	12,5	116,0	Rd 34 x 1/8
<b>GEMÜ 673</b>	<b>25</b>	<b>15</b>	<b>1/2"</b>	16,0	19,0	116,0	Rd 34 x 1/8
		<b>20</b>	<b>3/4"</b>	20,0	19,0	114,0	Rd 44 x 1/6
		<b>25</b>	<b>1"</b>	26,0	19,0	127,0	Rd 52 x 1/6
	<b>40</b>	<b>32</b>	<b>1 1/4"</b>	32,0	26,0	147,0	Rd 58 x 1/6
		<b>40</b>	<b>1 1/2"</b>	38,0	26,0	160,0	Rd 65 x 1/6
		<b>50</b>	<b>2"</b>	50,0	32,0	191,0	Rd 78 x 1/6

Maße in mm

MG = Membrangröße

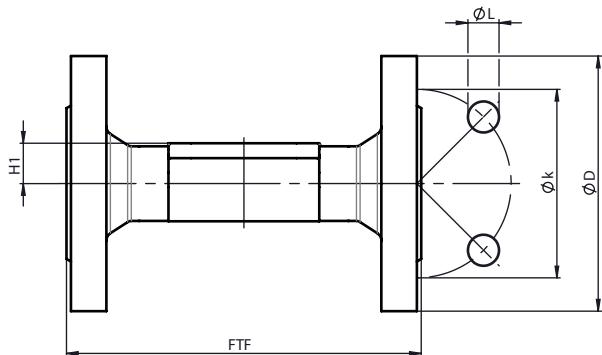
#### 1) Anschlussart

Code 6K: Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851

#### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

**Flansch EN (Code 8)**

Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 8)<sup>1)</sup>, Sphärogussmaterial (Code 17, 18), Feingussmaterial (Code 39, C3), Schmiedematerial (Code 40, 42)<sup>2)</sup>

	MG	DN	NPS	ØD	FTF		H1			Øk	ØL	n			
					Werkstoff		Werkstoff								
					17, 18, 39	C3, 40, 42	17, 18, 39	C3	40, 42						
GEMÜ 673	25	15	1/2"	95,0	130,0	150,0	18,0	13,0	19,0	65,0	14,0	4			
		20	3/4"	105,0	150,0	150,0	20,5	16,0	19,0	75,0	14,0	4			
		25	1"	115,0	160,0	160,0	23,0	19,0	19,0	85,0	14,0	4			
	40	32	1 1/4"	140,0	180,0	180,0	28,7	24,0	26,0	100,0	19,0	4			
		40	1 1/2"	150,0	200,0	200,0	33,0	26,0	26,0	110,0	19,0	4			
	50	50	2"	165,0	230,0	230,0	39,0	32,0	32,0	125,0	19,0	4			
		65	2 1/2"	185,0	290,0	-	51,0	-	-	145,0	19,0	4			

Maße in mm

MG = Membrangröße

**1) Anschlussart**

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

**2) Werkstoff Ventilkörper**

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

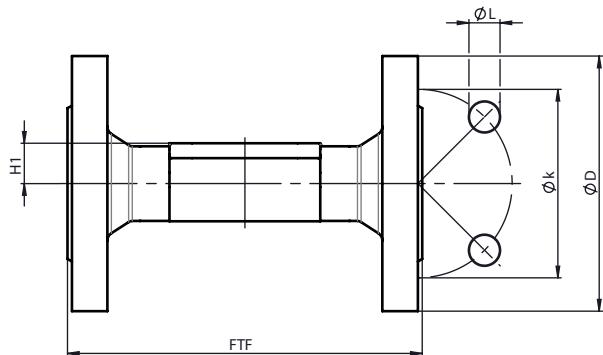
Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

**Flansch JIS (Code 34)**

**Anschlussart Flansch Baulänge 558 (Code 34)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code 39)<sup>2)</sup>**

	MG	DN	NPS	ØD	FTF	H1	Øk	ØL	n
GEMÜ 673	25	15	1/2"	95,0	130,0	18,0	70,0	15,0	4
		20	3/4"	100,0	150,0	20,5	75,0	15,0	4
		25	1"	125,0	160,0	23,0	90,0	19,0	4
	40	32	1 1/4	135,0	180,0	28,7	100,0	19,0	4
		40	1 1/2"	140,0	200,0	33,0	105,0	19,0	4
	50	50	2"	155,0	230,0	39,0	120,0	19,0	4

Maße in mm

MG = Membrangröße

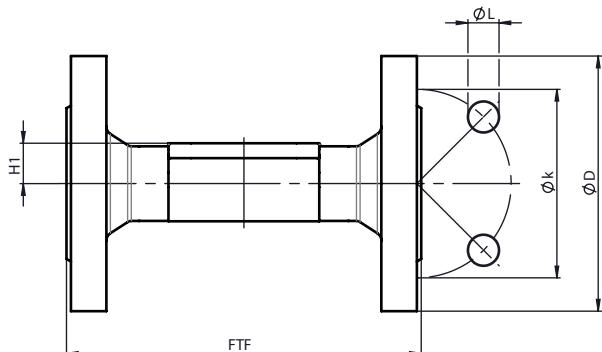
**1) Anschlussart**

Code 34: Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

**2) Werkstoff Ventilkörper**

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

## Flansch ANSI Class (Code 38, 39)



Anschlussart Flansch Baulänge MSS SP-88 (Code 38)<sup>1)</sup>, Sphärogussmaterial (Code 17, 18), Feingussmaterial (Code 39)<sup>2)</sup>

	MG	DN	NPS	ØD	FTF	H1	Øk	ØL	n
GEMÜ 673	25	20	3/4"	100,0	146,0	20,5	69,9	15,9	4
		25	1"	110,0	146,0	23,0	79,4	15,9	4
	40	40	1½"	125,0	175,0	33,0	98,4	15,9	4
	50	50	2"	150,0	200,0	39,0	120,7	19,0	4
		65	2½"	180,0	226,0	-	139,7	19,0	4

Maße in mm

MG = Membrangröße

n = Anzahl der Schrauben

### 1) Anschlussart

Code 38: Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D

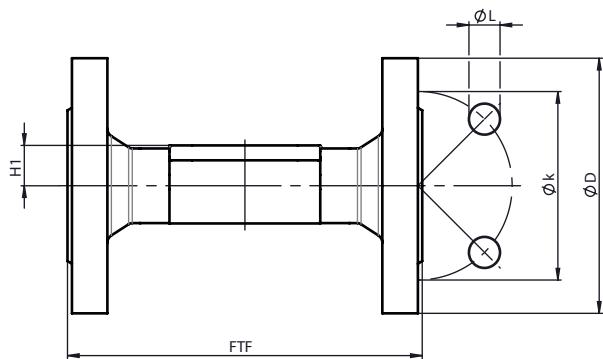
### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

## Abmessungen



Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 39)<sup>1)</sup>, Sphärogussmaterial (Code 17, 18), Feingussmaterial (Code 39, C3), Schmiedematerial (Code 40, 42)<sup>2)</sup>

	MG	DN	NPS	ØD	FTF		H1			Øk	ØL	n			
					Werkstoff		Werkstoff								
					17, 18, 39	C3, 40, 42	17, 18, 39	C3	40, 42						
GEMÜ 673	25	15	1/2"	90,0	130,0	150,0	-	13,0	19,0	60,3	15,9	4			
		20	3/4"	100,0	150,0	150,0	20,5	16,0	19,0	69,9	15,9	4			
		25	1"	110,0	160,0	160,0	23,0	19,0	19,0	79,4	15,9	4			
	40	32	1 1/4"	115,0	180,0	180,0	28,7	24,0	26,0	88,9	15,9	4			
		40	1 1/2"	125,0	200,0	200,0	33,0	26,0	26,0	98,4	15,9	4			
	50	50	2"	150,0	230,0	230,0	39,0	32,0	32,0	120,7	19,0	4			
		65	2 1/2"	180,0	290,0	-	51,0	-	-	139,7	19,0	4			

Maße in mm

MG = Membrangröße

### 1) Anschlussart

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung

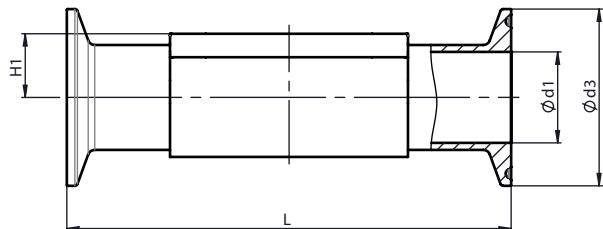
Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung

Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

Code C3: 1.4435, Feinguss

**Clamp (Code 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T)**Anschlussart Clamp DIN/ASME (Code 80, 88, 8P, 8T)<sup>1)</sup>, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)<sup>2)</sup>

Typ	MG	DN	NPS	Ød1		Ød3		H1	L		
				Anschlussart		Anschlussart			Anschlussart		
				80, 8P	88, 8T	80, 8P	88, 8T		80, 8P	88, 8T	
GEMÜ 601, 602	8	8	1/4"	4,57	-	25,0	-	8,5	63,5	-	
		10	3/8"	7,75	-	25,0	-	8,5	63,5	-	
		15	1/2"	9,4	9,4	25,0	25,0	8,5	63,5	108,0	
GEMÜ 612	10	15	1/2"	9,4	9,4	25,0	25,0	12,5	88,9	108,0	
		20	3/4"	15,7	15,7	25,0	25,0	12,5	101,6	117,0	
GEMÜ 673	25	20	3/4"	15,7	15,7	25,0	25,0	19,0	101,6	117,0	
		25	1"	22,1	22,10	50,5	50,5	19,0	114,3	127,0	
	40	40	1 1/2"	34,80	34,80	50,5	50,5	26,0	139,7	159,0	
	50	50	2"	47,5	47,5	64,0	64,0	32,0	158,8	190,0	
		65	2 1/2"	60,2	60,2	77,5	77,5	34,0	193,8	216,0	

Maße in mm

MG = Membrangröße

## 1) Anschlussart

Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

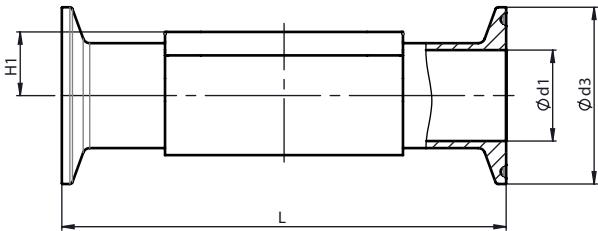
## 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

## Abmessungen



Anschlussart Clamp DIN/ISO (Code 82, 8A, 8E)<sup>1)</sup>, Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)<sup>2)</sup>

Typ	MG	DN	NPS	Ød1			Ød3			H1	L			
				Anschlussart			Anschlussart				Anschlussart			
				82	8A	8E	82	8A	8E		82	8A	8E	
GEMÜ 601, 602	8	6	1/8"	7,0	6,0	-	25,0	25,0	-	8,5	63,5	63,5	-	
		8	1/4"	10,3	8,0	-	25,0	25,0	-	8,5	63,5	63,5	-	
		10	3/8"	-	10,0	-	-	34,0	-	8,5	-	88,9	-	
GEMÜ 612	10	10	3/8"	14,0	10,0	-	25,0	34,0	-	12,5	108,0	108,0	-	
		15	1/2"	18,1	16,0	-	50,5	34,0	-	12,5	108,0	108,0	-	
GEMÜ 673	25	15	1/2"	18,1	16,0	-	50,5	34,0	-	19,0	108,0	108,0	-	
		20	3/4"	23,7	20,0	-	50,5	34,0	-	19,0	117,0	117,0	-	
		25	1"	29,7	26,0	22,6	50,5	50,5	50,5	19,0	127,0	127,0	127,0	
	40	32	1 1/4"	38,4	32,0	31,3	64,0	50,5	50,5	26,0	146,0	146,0	146,0	
		40	1 1/2"	44,3	38,0	35,6	64,0	50,5	50,5	26,0	159,0	159,0	159,0	
	50	50	2"	56,3	50,0	48,6	77,5	64,0	64,0	32,0	190,0	190,0	190,0	
		65	2 1/2"	-	-	60,3	-	-	77,5	34,0	-	-	216,0	

Maße in mm

MG = Membrangröße

### 1) Anschlussart

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper,  $\Delta$  Fe < 0,5 %

Code F4: 1.4539, Schmiedekörper



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG  
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach  
Tel. +49 (0)7940 123-0 · [info@gemue.de](mailto:info@gemue.de)  
[www.gemu-group.com](http://www.gemu-group.com)