

DAS EFFIZIENTE BODENABLASSVENTIL

GEMÜ P40

mit Stellungsrückmelder GEMÜ 12A0



PRODUKTBESCHREIBUNG

Das pneumatisch betätigte PD-Bodenablassventil GEMÜ P40 ist für den Einsatz in sterilen Anwendungsbereichen konzipiert. Das Dichtprinzip des Ventils beruht auf der GEMÜ PD-Technologie, bestehend aus einer radial dichtenden PTFE-Membrane, wodurch der Antrieb vom Medium hermetisch getrennt ist.

ANWENDUNGSBEREICHE



Biotechnologie



Pharmazie



Kosmetik



Nahrungsmittel &
Getränke

GEMÜ



leap.gemu-group.com



KOMFORTABLE MONTAGE

Wenige Montageschritte verkürzen Wartungs- sowie Stillstandszeiten, senken Kosten und vermeiden Montagefehler – für mehr Prozesssicherheit und eine schnelle Anlagenverfügbarkeit.

INNOVATIVES DICHTKONZEPT

Wartungsarme, designoptimierte, radial dichtende PTFE-Membrane (PD) mit dynamischem Dichtkonzept spart Zeit und Kosten – für hohe Zuverlässigkeit.



FLEXIBLE SCHNITTSTELLEN

Vielfältige Rohradaptionsmöglichkeiten, einfache Automatisierbarkeit und applikationsspezifische Anpassungen sorgen für unkomplizierte Einbindungen – für eine effiziente Anlagenintegration.



GEMÜ P40 mit intelligentem Stellungsrückmelder GEMÜ 12A0

PROZESSSICHERES DESIGN

Entleerungsoptimiertes Design des Ventilkörpers und der PD sorgt für rückstands-freien, effizienten Betrieb und minimiertes Kontaminationsrisiko – zur Produkt- und Hygienesicherheit.

