

GEMÜ BB02

Kulventil med fri axelände



Funktioner

- Lämpar sig för vakuumanvändning
- Underhållsfri och tillförlitlig spindeltätning
- Antistatenhet
- Utblåsningssäker spindel

Beskrivning

Den tredelade 2/2-vägs kulventilen av rostfritt stål GEMÜ BB02 har en fri spindelände. Enkel montering av manöverdonet tack vare huvudflänsen som uppfyller ISO 5211.

Tekniska specifikationer

- **Mediets temperatur:** -40 till 180 °C
- **Omgivningstemperatur:** -40 till 60 °C
- **Drifttryck:** 0 till 63 bar
- **Dimensioner:** DN 8 till 100
- **Ventilhusformer:** Ventilhus med rakt genomflöde
- **Kulformer:** Reglerkula
- **Anslutningstyper:** Fläns | Gänga | Stuts
- **Anslutningsnormer:** ASME | DIN | EN | ISO | NPT
- **Ventilhusmaterial:** 1.4408, precisionsgjutgods
- **Tätningmaterial:** PTFE
- **Överensstämmelser:** ASME GEMÜ B31.3 | EAC | FDA | FMEDA | Förordning (EG) nr 10/2011 | Förordning (EG) nr 1935/2004 | Förordning (EG) nr 2023/2006 | Funktionell säkerhet | Syre | TA-luft

Tekniska data beror på respektive konfiguration



Mer information
Web kod: GW-BB02



Produktlinje



GEMÜ BB02



GEMÜ B22



GEMÜ B42



GEMÜ B52

Typ av manöverdon

Med fri axelände	●	-	-	-
Manuell	-	●	-	-
Pneumatisk	-	-	●	-
Elmotordriven	-	-	-	●
Dimensioner	DN 8 till 100	DN 8 till 100	DN 8 till 100	DN 8 till 100
Mediets temperatur	-40 till 180 °C	-40 till 180 °C	-40 till 180 °C	-40 till 180 °C
Drifttryck	0 till 63 bar	0 till 63 bar	0 till 63 bar	0 till 63 bar

Anslutningstyper

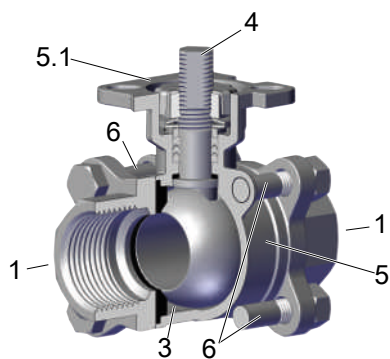
Fläns	●	●	●	●
Gänga	●	●	●	●
Stuts	●	●	●	●

Överensstämmelser

ASME GEMÜ B31.3	●	●	●	●
ATEX	-	-	●	●
EAC	●	●	●	●
Explosionsskydd	-	●	-	-
FDA	●	●	●	●
FMEDA	●	-	-	-
Förordning (EG) nr 10/2011	●	●	●	●
Förordning (EG) nr 1935/2004	●	●	●	●
Förordning (EG) nr 2023/2006	●	●	●	●
Funktionell säkerhet	●	-	-	-
Syre	●	●	●	●
TA-luft	●	●	●	●

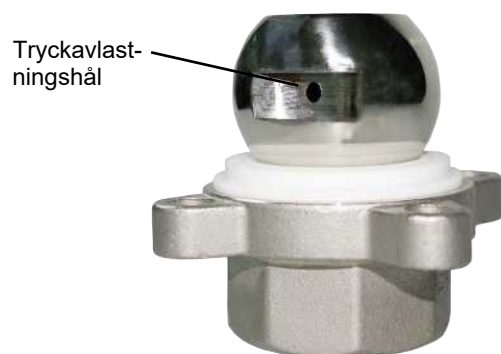
Produktbeskrivning

Konstruktion

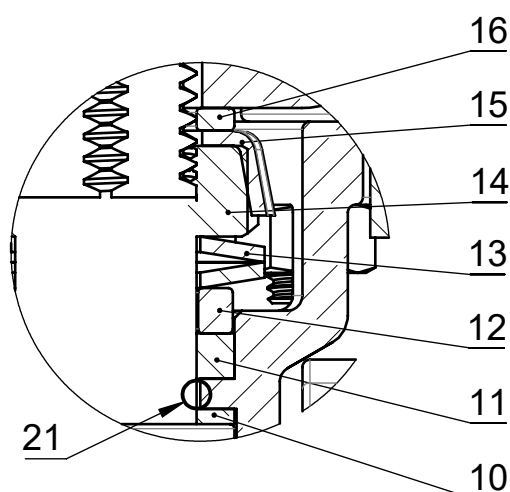


Position	Beteckning	Material
5	Kulventilhus	1.4408/CF8M
1	Anslutningar för rörledning	1.4408 / CF8M , 1.4409 / CF3M svetsanslutningar
5.1	Monteringsfläns ISO 5211	1.4408/CF8M
4	Kulventilspindel	1.4401/SS316
6	Bultar	A2 70
3	Tätning	PTFE

Tryckavlastningshål



Spindeltätningssystemet



Position	Beteckning	Material
10	Tätning	PTFE
11	V-ring	PTFE
12	Hylsa av rostfritt stål	SS304 – 1.4301
13	Tallriksfjäder	SS304 – 1.4301
14	Spindelmutter	A2 70
15	Lock	SS304 – 1.4301
16	Bricka	SS304 – 1.4301
21	O-ring (spindeltätning)	FKM

Lång livslängd tack vare trippel spindeltätning

– Konformad spindeltätning:

Tätningen med 45° vinkel **10** hindrar effektivt mediet från att tränga ut när spindeln manövreras

– O-ring:

Stabiliserande spindeltätning **21** med lågt slitage och lång livslängd

– Förspänd, självjusterande spindeltätning:

Spindelpackningen består av flera V-ringar **11**, tallriksfjädern **13** och hylsan av rostfritt stål **12**. Tallriksfjädern **13** spänns via spindelmuttern **14**. Förspänningskraften fördelas på V-ringarna **11** via hylsan av rostfritt stål **12** och förhindrar att medium tränger ut. Förspänningen innebär också ökad livslängd och tillförlitlig spindeltätning med obetydligt underhållsbehov.

Applikation

- Uppvärmningssystem
- Dryckesindustrin
- Livsmedelsindustrin
- Kemi
- Dricksvatteninstallation
- Processindustrin
- Byggteknik

Tillgängliga utföranden

Anslutningstyper ¹⁾	Ventilhusmaterial ²⁾	
	Kod 37	Kod C7
Stutsar (kod 17, 19, 59, 60)	-	X
Gängmuff (kod 1, 31)	X	-
Fläns (kod 8, 11)	X	-

1) Anslutningstyp

Kod 1: Gängmuff DIN ISO 228

Kod 31: NPT invändig gänga

Kod 8: Fläns EN 1092, PN 16, form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, grundserie 1

Kod 11: Fläns EN 1092, PN 40, form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752 grundserie 1

Kod 17: Stuts EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A tidigare DIN 11850 serie 2

Kod 19: Stutsar DIN EN 12627

Kod 59: Stuts ASME BPE/DIN EN 10357 serie C (från modell 2022)/DIN 11866 serie C

Kod 60: Stuts ISO 1127/DIN EN 10357 serie C (modell 2014)/DIN 11866 serie B

Kod 70: Svetsmuff ANSI B 16.11

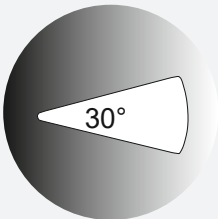
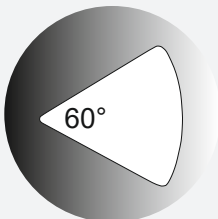
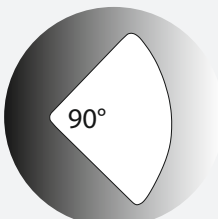
2) Material kulventil

Kod 37: 1.4408/CF8M (ventilhus, anslutning), 1.4401/SS316 (kula, spindel)

Kod C7: 1.4408 / CF8M (ventilhus), 1.4409 / CF3M (anslutning), 1.4401 / SS316 (kula, spindel)

Reglerkula

DN 15 till DN 100

Reglerkula	Kod U	Kod Y	Kod W
			

Observera: Hos standardventilhus med rakt genomflöde går det inte att eftermontera reglerkulan.

Beställningsuppgifter

Beställningsuppgifterna ger en översikt över standardkonfigurationerna.

Kontrollera tillgänglighet före beställning. Ytterligare konfigurationer på begäran.

Produkter som beställs med **fetmarkerade beställningsalternativ** utgör så kallade prioriterade modellserier. Dessa kan levereras snabbare, beroende på nominell diameter.

Beställningskoder

1 Typ	Kod
Kulventilhus, metall, tredelad, ISO 5211, toppfläns, nästan underhållsfri spindeltätning och utblåsningssäker spindel, med antistatisk enhet	BB02

2 DN	Kod
DN 8	8
DN 10	10
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80
DN 100	100

3 Ventilhus/typ/kulform	Kod
Tvåvägs genomflödesenhet	D
Tvåvägs genomflödesenhet, V-kula 30° (Kv-värde se datablad)	U
Tvåvägs genomflödesenhet, V-kula 90° (Kv-värde se datablad)	W
Tvåvägs genomflödesenhet, V-kula 60° (Kv-värde se datablad)	Y

4 Anslutningstyp	Kod
Stuts	
Stuts EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A tidigare DIN 11850 serie 2	17
Stutsar DIN EN 12627	19
Stuts ASME BPE/DIN EN 10357 serie C (från modell 2022)/DIN 11866 serie C	59
Stuts ISO 1127/DIN EN 10357 serie C (modell 2014)/DIN 11866 serie B	60
Svetsmuff	
Svetsmuff ANSI B 16.11	70
Gängmuff	
Gängmuff DIN ISO 228	1
NPT invändig gänga	31
Fläns	
Fläns EN 1092, PN 16, form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, grundserie 1	8

4 Anslutningstyp	Kod
Fläns EN 1092, PN 40, form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752 grundserie 1	11

5 Material kulventil	Kod
1.4408/CF8M (ventilhus, anslutning), 1.4401/SS316 (kula, spindel)	37
1.4408 / CF8M (ventilhus), 1.4409 / CF3M (anslutning), 1.4401 / SS316 (kula, spindel)	C7

6 Tätningsmaterial	Kod
PTFE	5
O-ring FKM	

7 Utförandetyp	Kod
Standard	
Medieområdet rengjort för lackbeständighet, delar insvetsade i folie	0101
Ventil, olje- och fettfri, rena medieberörda delar, förpackad i PE-påse	0107
Termisk isolering mellan manöverdon och ventilhus med monteringsbrygga, monteringsbrygga och fästdelar av rostfritt stål	5227
K-NR 5227, K-NR 7056, 5227 – termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 – borrarad spindel, förkortad handspak	5237
K-Nr 0101, K-NR 5227, 0101 – medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 – termisk isolering med monteringsbrygga	5238
K-NR 0107, K-NR 5227, 0107 – ventil olje- och fettfritt rengjord på mediesidan 5227 – termisk isolering med monteringsbrygga	5239
K-NR 0101, K-NR 5227, K-NR 7056, 0101 – medieområdet rengjort för lackbeständighet, 5227 – termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 – borrarad spindel, förkortad handspak	5240
K-NR 0107, K-NR 5227, K-NR 7056, 0107 – ventil olje- och fettfritt rengjord på mediesidan 5227 – termisk isolering med monteringsbrygga, 7056 – borrarad spindel, förkortad handspak	5241
Handspaken har kortats ner för montering av feedbackenheter. Spindel borrarad på framsidan för monteringsbrygga: DN8-DN20 M5 x 12,5/gängdjup 9,0 mm, DN25-DN100 M6 x 15/gängdjup 10,0 mm	7056
K-NR 0101, K-NR 7056, 0101 – medieområdet rengjort för lackbeständighet, 7056 – borrarad spindel, förkortad handspak	7097

8 Specialutförande	Kod
Utan	
Specialutförande för syre/oxygen maximal temperatur medium: 100°C, drifttryck begränsat enligt typskyltens uppgifter material i kontakt med mediet rengjort och fett samt tätning med kontroll enligt DIN EN 1797/ISO 21010	O

8 Specialutförande	Kod
ASME B31.3	P
Explosionsskydd	X
9 CONEXO	Kod
Utan	
Integrerad RFID-tag för elektronisk identifiering och spårbarhet	C

Beställningsexempel

Beställningsalternativ	Kod	Beskrivning
1 Typ	BB02	Kulventilhus, metall, tredelad, ISO 5211, toppfläns, nästan underhållsfri spindeltätning och utblåsningssäker spindel, med antistatisk enhet
2 DN	15	DN 15
3 Ventilhus typ/kulform	D	Tvåvägs genomflödesenhet
4 Anslutningstyp	1	Gängmuff DIN ISO 228
5 Material kulventil	37	1.4408/CF8M (ventilhus, anslutning), 1.4401/SS316 (kula, spindel)
6 Tätningsmaterial	5	PTFE O-ring FKM
7 Utförandetyp		Standard
8 Specialutförande		Utan
9 CONEXO	C	Integrerad RFID-tag för elektronisk identifiering och spårbarhet

Tekniska data

Medium

Processmedium: Aggressiva, neutrala, gasformiga och flytande medier och ångor som inte påverkar de fysikaliska och kemiska egenskaperna hos husets och tätningens material negativt.
Vid specialutförande syre (kod O): endast gasformigt syre.

Temperatur

Mediets temperatur: -40 – 180 °C
För medietemperaturer > 100 °C rekommenderas en monteringsbrygga med adapter mellan kulventilen och manöverdonet.
För medium av gasformigt syre (specialutförande kod O): mediets temperatur max. 100 °C.

Omgivningstemperatur: -40 – 60 °C

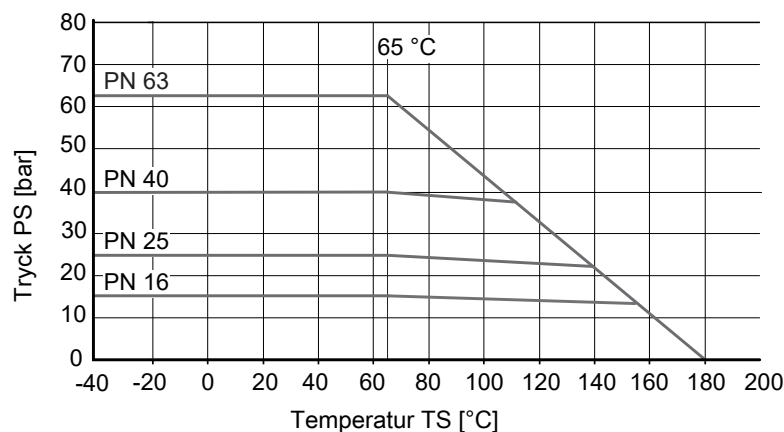
Lagringstemperatur: -40 – 60 °C

Tryck

Drifttryck: 0 – 63 bar
För medium av gasformigt syre (specialutförande kod O): drifttryck begränsat enligt typskyltens uppgifter.

Vakuum: kan användas för vakuum till 50 mbar (absolut)
Dessa värden gäller för rumstemperatur och luft. Värdena kan avvika för andra medier och temperaturer.

Tryck-/temperatur-diagram:



Beakta mediets temperatur

Tryck- och temperaturangivelserna enligt diagrammet gäller för statiska driftförhållanden. Parametrar som varierar kraftigt eller förändras snabbt över tiden kan leda till förkortad livslängd. Specialapplikationer bör diskuteras i förväg med din tekniska kontaktperson.

Läckagegrad: Läckhastighet enligt ANSI FCI70 – B16.104
Läckhastighet enligt EN12266, 6 bar luft, läckhastighet A

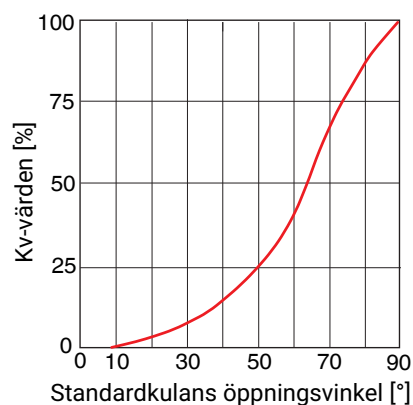
Kv-värden:

Standardkula (kod D)

DN	NPS	Kv-värde
8	1/4"	8,0
10	3/8"	8,0
15	1/2"	17,0
20	3/4"	34,0
25	1"	60,0
32	1¼"	94,0
40	1½"	213,0
50	2"	366,0
65	2½"	595,0
80	3"	935,0
100	4"	1700,0

Kv-värden i m³/h

Schematisk bild



V-kula 30° (kod U)

DN	NPS	Öppningsvinkel										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,085	0,170	0,255	0,425	0,680	0,935	1,360	1,870	2,210
20	3/4"	0	0,085	0,170	0,425	0,595	0,935	1,530	2,040	2,805	3,825	4,590
25	1"	0	0,085	0,255	0,680	1,105	1,955	2,975	4,335	5,961	8,128	8,500
32	1¼"	0	0,170	0,340	0,935	1,700	3,145	4,675	6,800	8,500	11,050	12,750
40	1½"	0	0,255	0,510	1,360	2,550	4,250	6,375	9,350	11,900	14,450	17,000
50	2"	0	0,340	1,020	3,230	5,100	8,500	12,750	19,550	26,350	36,550	51,000
65	2½"	0	0,340	0,850	3,400	6,800	10,200	15,300	23,800	31,450	52,700	63,750
80	3"	0	0,425	1,020	3,400	6,800	11,900	19,550	28,050	39,100	55,250	69,700
100	4"	0	0,510	1,700	5,100	12,750	24,650	40,800	60,350	85,000	110,50	135,20

Kv-värden i m³/h

Kv-värden:**V-kula 60° (kod Y)**

DN	NPS	Öppningsvinkel										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,085	0,255	0,425	0,765	1,190	1,700	2,805	3,740	5,100
20	3/4"	0	0,085	0,170	0,595	0,850	1,445	2,380	3,400	5,525	7,650	10,200
25	1"	0	0,170	0,340	0,935	1,530	2,890	4,505	6,715	10,460	13,010	17,850
32	1¼"	0	0,170	0,510	1,530	2,550	4,675	8,075	10,880	16,150	22,100	33,150
40	1½"	0	0,340	0,680	2,125	3,400	6,800	11,050	16,150	22,950	34,000	44,200
50	2"	0	0,340	1,275	3,910	7,650	14,030	22,950	33,150	46,750	70,550	93,500
65	2½"	0	0,340	1,275	4,250	8,500	17,850	28,900	45,050	63,750	87,550	127,50
80	3"	0	0,425	2,125	5,100	11,900	21,250	34,000	55,250	77,350	108,80	140,30
100	4"	0	0,595	2,550	9,350	21,250	34,000	50,150	76,500	119,900	180,20	302,60

Kv-värden i m³/h

V-kula 90° (kod W)

DN	NPS	Öppningsvinkel										
		0	15%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
15	1/2"	0	0,085	0,170	0,340	0,510	0,765	1,275	1,870	3,230	4,590	5,865
20	3/4"	0	0,170	0,340	0,680	1,020	1,700	2,635	3,910	6,800	9,605	11,900
25	1"	0	0,170	0,510	1,530	2,890	4,335	6,885	9,690	13,600	17,850	24,650
32	1¼"	0	0,255	0,680	1,700	4,250	6,800	11,900	16,150	23,800	33,150	46,750
40	1½"	0	0,425	0,765	2,975	5,950	11,050	17,000	26,350	35,700	53,550	66,300
50	2"	0	0,595	1,700	5,100	10,200	18,700	29,750	38,250	59,500	89,250	114,800
65	2½"	0	0,425	1,445	5,950	11,900	23,800	40,800	59,500	90,100	136,00	185,300
80	3"	0	0,595	2,975	6,800	15,300	29,750	51,000	76,500	114,800	174,300	263,500
100	4"	0	0,850	2,975	13,600	34,000	63,750	106,300	161,500	250,800	375,700	569,500

Kv-värden i m³/h

Tryckvärde:

DN	Svetsstuts/svetsmuff					Gängmuff		Fläns	
	Anslutningstyp kod ¹⁾								
	17	19	59	60	70	1	31	8	11
8	-	PN63	-	PN63	PN63	PN63	PN63	-	-
10	PN63	PN63	-	PN63	PN63	PN63	PN63	-	-
15	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
20	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
25	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
32	PN63	PN63	-	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
40	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
50	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	PN63	-	PN40
65	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN16	PN40*
80	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN40	PN16	-
100	PN25	PN25	PN25	PN25	PN25	PN25	PN25	PN16	-

* på begäran

1) **Anslutningstyp**

Kod 1: Gängmuff DIN ISO 228

Kod 31: NPT invändig gänga

Kod 8: Fläns EN 1092, PN 16, form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, grundserie 1

Kod 11: Fläns EN 1092, PN 40, form B, bygglängd FTF EN 558 serie 1, ISO 5752 grundserie 1

Kod 17: Stuts EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A tidigare DIN 11850 serie 2

Kod 19: Stutsar DIN EN 12627

Kod 59: Stuts ASME BPE/DIN EN 10357 serie C (från modell 2022)/DIN 11866 serie C

Kod 60: Stuts ISO 1127/DIN EN 10357 serie C (modell 2014)/DIN 11866 serie B

Kod 70: Svetsmuff ANSI B 16.11

Produktöverensstämmelser

Standarder för tryckbärande anordningar: ASME GEMÜ B31.3 (DN 15 – 100)
2014/68/EU

Livsmedel: FDA
Förordning (EG) nr 10/2011
Förordning (EG) nr 1935/2006

Syre: Kontroll av tätningsmaterialet enligt DIN EN 1797 och ISO 21010:2017 (specialutförande kod O)

Mekaniska uppgifter

Vikt: Kulventil

DN	NPS	Gänga, stutsar	Fläns
8	1/4"	0,55	1,15
10	3/8"	0,55	1,15
15	1/2"	0,6	1,35
20	3/4"	0,7	1,45
25	1"	0,8	1,8
32	1¼"	1,2	2,4
40	1½"	2,3	3,5
50	2"	3,5	4,9
65	2½"	6,9	9,3
80	3"	11,7	14,7
100	4"	19,3	22,3

Vikt i kg

Vridmoment:

DN	NPS	Lossdragningsmoment
8	1/4"	6,0
10	3/8"	6,0
15	1/2"	6,0
20	3/4"	10,0
25	1"	11,0
32	1¼"	17,0
40	1½"	28,0
50	2"	53,0
65	2½"	76,0
80	3"	89,0
100	4"	138,0

Vridmoment i Nm

Innehåller en säkerhetsfaktor på 1,2 vid standardinfettat utförande.

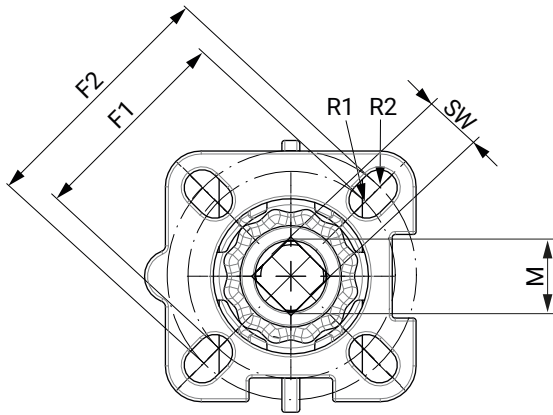
Vid torra, ej smörjande medier kan lossdragningsmomentet vara förhöjt.

Gäller för rena, partikel- och oljefria medier (vatten, alkohol etc.) eller gas och mättad ånga (ren och fuktig).

Tätning PTFE.

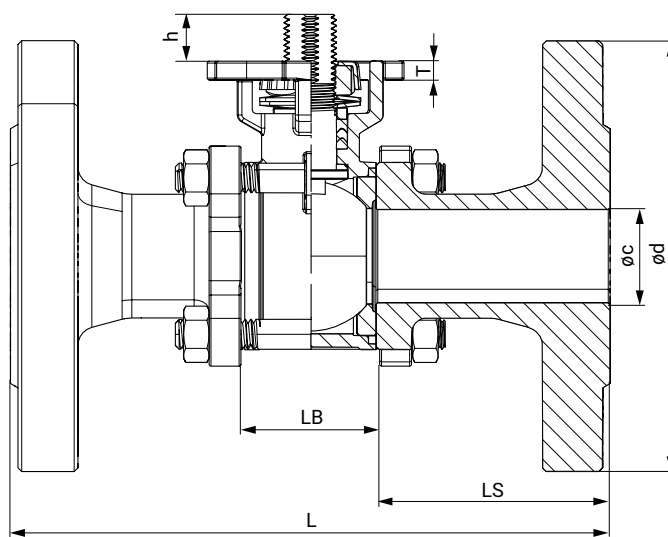
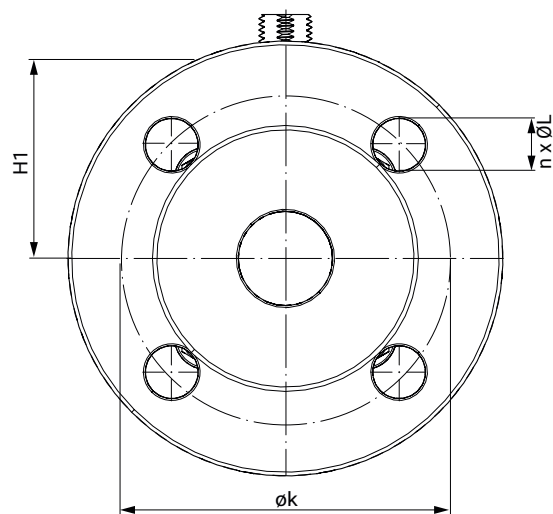
Mått

Manöverdonets fläns



DN	G	F1	ISO 5211	R1	F2	ISO 5211	R2	SW	M
8	1/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
10	3/8"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
15	1/2"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
20	3/4"	36,0	F03	3,0	42,0	F04	3,0	9,0	M12
25	1"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	M14
32	1¼"	42,0	F04	3,0	50,0	F05	3,5	11,0	M14
40	1½"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
50	2"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
65	2½"	50,0	F05	3,5	70,0	F07	4,5	14,0	M18
80	3"	70,0	F07	5,0	102,0	F10	6,0	17,0	M22
100	4"	70,0	F07	5,0	102,0	F10	6,0	17,0	M22

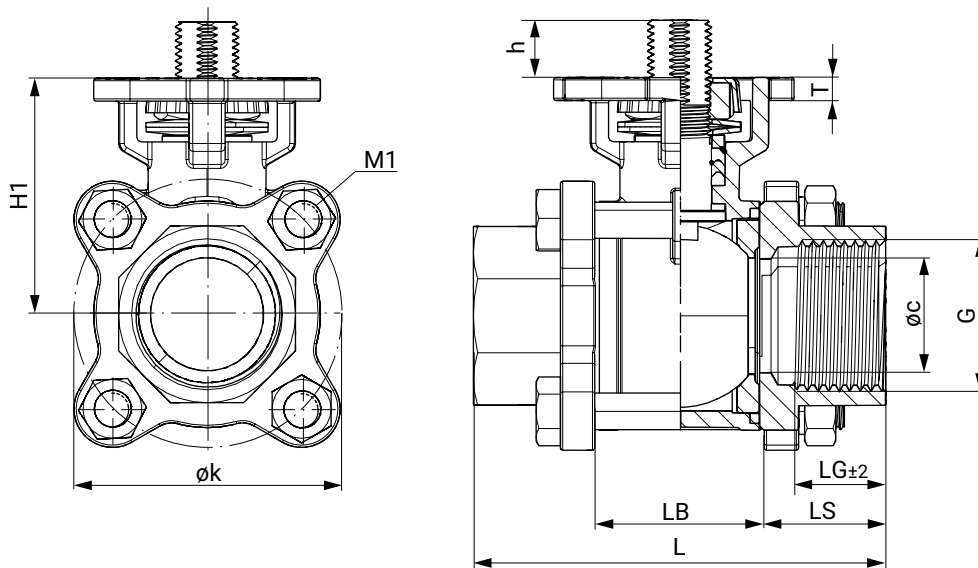
Mått i mm

Husmått**Fläns (anslutning kod 8, 11)**

DN	Anslutning kod	ϕc	ϕd	ϕk	h	L	LB	LS	H1	T	n x ϕL
15	11	15,0	95,0	65,0	9,0	130,0	24,0	53,0	40,5	5,5	4 x 14,0
20	11	20,0	105,0	75,0	10,5	150,0	29,0	60,5	45,0	5,5	4 x 14,0
25	11	25,0	115,0	85,0	12,5	160,0	35,0	62,5	52,0	5,0	4 x 14,0
32	11	32,0	140,0	100,0	12,5	180,0	44,0	68,0	57,0	6,5	4 x 18,0
40	11	38,0	150,0	110,0	16,0	200,0	53,0	73,5	69,0	7,5	4 x 18,0
50	11	49,0	165,0	125,0	16,0	230,0	65,0	82,5	77,0	8,5	4 x 18,0
65	11	65,0	185,0	145,0	15,0	290,0	81,0	104,5	90,0	8,5	8 x 18,0
65	8										4 x 18,0
80	8	76,0	200,0	160,0	18,0	310,0	96,0	107,0	108,0	10,0	8 x 18,0
100	8	100,0	220,0	180,0	18,0	350,0	124,0	113,0	123,0	10,0	8 x 18,0

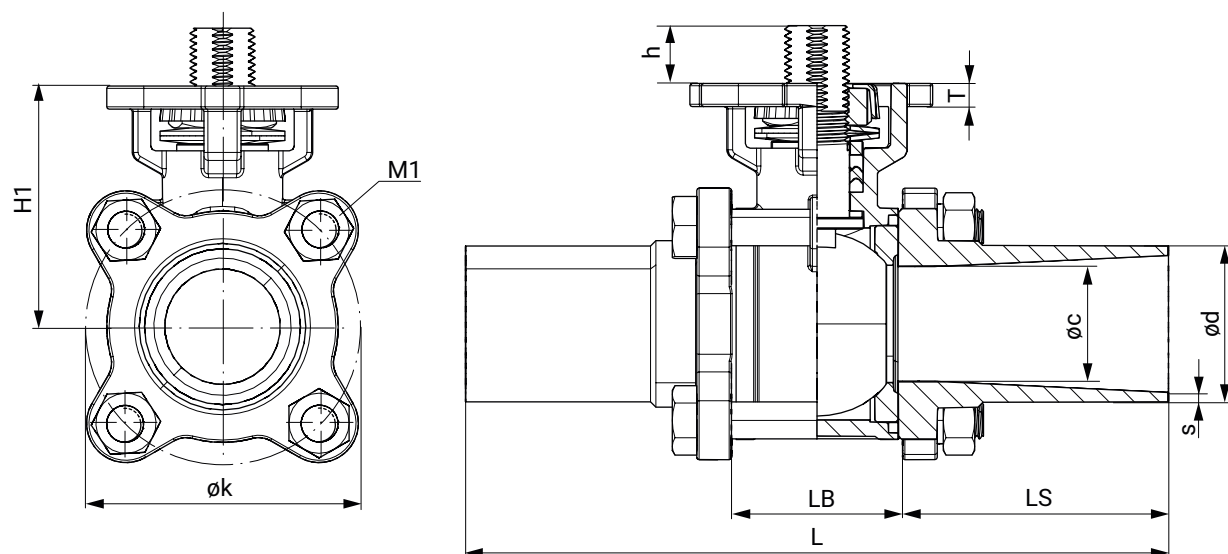
Mått i mm

n = antal skruvar

Gängmuff (anslutning kod 1, 31)

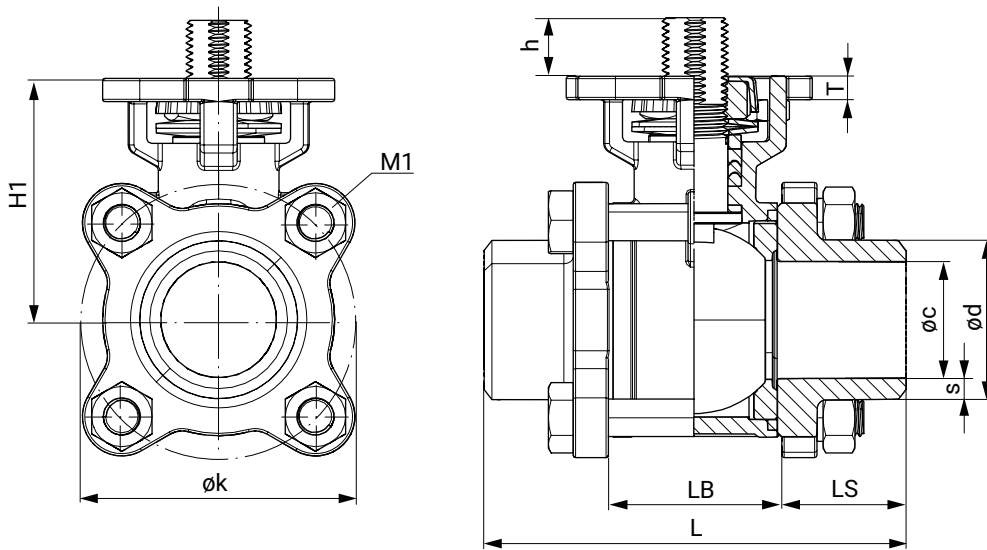
DN	G	øc	øk	h	LG	L	LB	LS	H1	M1	T
8	1/4"	10,0	46,0	9,0	12,0	55,0	24,0	15,5	40,5	M8	12,0
10	3/8"	12,0	46,0	9,0	12,0	60,0	24,0	18,0	40,5	M8	14,0
15	1/2"	15,0	46,0	9,0	16,0	75,0	24,0	25,5	40,5	M8	16,0
20	3/4"	20,0	51,0	10,5	16,0	80,0	29,0	25,5	45,0	M8	16,0
25	1"	25,0	61,0	12,5	17,0	90,0	35,0	27,5	52,0	M8	17,0
32	1¼"	32,0	73,0	12,5	20,0	110,0	44,0	33,0	57,0	M10	20,0
40	1½"	38,0	83,0	16,0	22,0	120,0	53,0	33,5	69,0	M10	22,0
50	2"	49,0	101,0	16,0	24,0	140,0	65,0	37,5	77,0	M12	24,0
65	2½"	64,0	130,0	15,0	28,0	185,0	81,0	52,0	90,0	M12	28,0
80	3"	76,0	155,0	18,0	32,0	205,0	96,0	54,5	108,0	M14	32,0
100	4"	100,0	187,0	18,0	40,0	240,0	124,0	58,0	123,0	M14	40,0

Mått i mm

Stutsar EN 10357 serie A (anslutningskod 17)

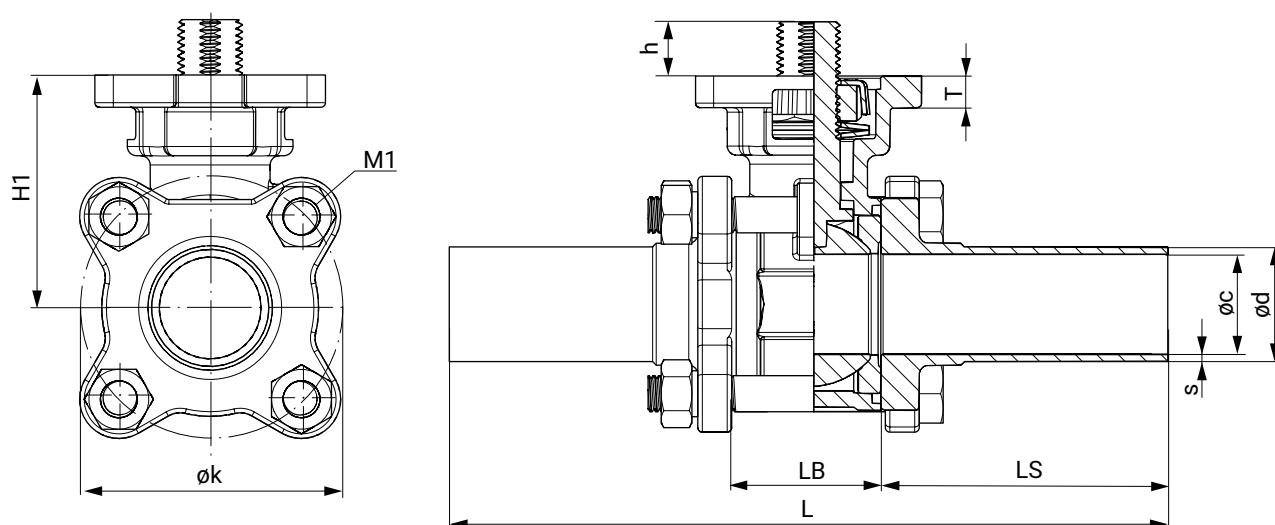
DN	øc	ød	h	øk	s	L	LB	LS	H1	M1	SW	T
10	10,0	13,0	9,0	46,0	1,5	120,0	24,0	48,0	40,5	M8	18,0	5,5
15	15,0	19,0	9,0	46,0	1,5	140,2	24,0	58,0	40,5	M8	18,0	5,5
20	20,0	23,0	10,5	51,0	1,5	140,0	29,0	55,5	45,0	M8	18,0	5,5
25	25,0	29,0	12,5	61,0	1,5	152,2	35,0	58,5	52,0	M8	21,0	5,0
32	32,0	35,0	12,5	73,0	1,5	165,1	44,0	60,5	57,0	M10	21,0	6,5
40	38,0	41,0	16,0	83,0	1,5	190,4	53,0	68,5	69,0	M10	27,0	7,5
50	50,0	53,0	16,0	101,0	1,5	203,0	65,0	69,0	77,0	M12	27,0	8,5
65	65,0	70,0	15,0	130,0	2,0	254,0	81,0	86,5	90,0	M12	27,0	8,5
80	80,0	85,0	18,0	155,0	2,0	280,2	96,0	92,0	108,0	M14	-	10,0
100	100,0	104,0	18,0	187,0	2,0	317,0	124,0	96,5	123,0	M14	-	10,0

Mått i mm

Stutsar DIN EN 12627 (anslutningskod 19)

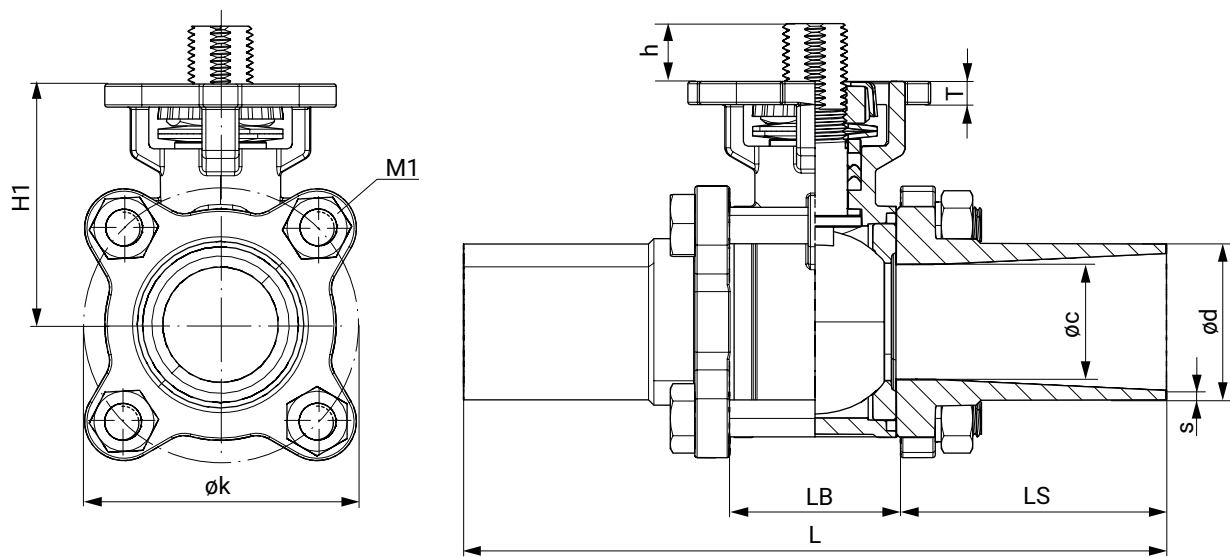
DN	øc	ød	øk	h	s	L	LB	LS	H1	M1	T
8	11,6	16,2	46,0	9,0	2,30	60,0	24,0	18,0	40,5	M8	5,5
10	12,7	17,5	46,0	9,0	2,40	60,0	24,0	18,0	40,5	M8	5,5
15	15,0	21,7	46,0	9,0	3,35	75,0	24,0	25,5	40,5	M8	5,5
20	20,0	27,2	51,0	10,5	3,60	80,0	29,0	25,5	45,0	M8	5,5
25	25,0	34,0	61,0	12,5	4,50	90,0	35,0	27,5	52,0	M8	5,0
32	32,0	42,7	73,0	12,5	5,35	110,0	44,0	33,0	57,0	M10	6,5
40	38,0	48,6	83,0	16,0	5,30	120,0	53,0	33,5	69,0	M10	7,5
50	50,0	60,5	101,0	16,0	5,25	140,0	65,0	37,5	77,0	M12	8,5
65	63,0	76,3	130,0	15,0	6,65	185,3	81,0	52,2	90,0	M12	8,5
80	76,0	89,0	155,0	18,0	6,50	205,0	96,0	54,5	108,0	M14	10,0
100	100,0	116,0	187,0	18,0	8,00	240,0	124,0	58,0	123,0	M14	10,0

Mått i mm

Stutsar ASME (anslutning kod 59)

DN	øc	ød	h	øk	s	L	LB	LS	H1	M1	T
15	9,4	12,7	8,5	46,0	1,65	140,0	25,0	57,5	40,5	M8	5,0
20	15,7	19,0	10,5	47,0	1,65	146,0	28,0	59,0	43,5	M8	5,0
25	22,1	25,4	12,0	56,0	1,65	159,0	32,0	63,5	50,5	M8	7,0
40	34,8	38,1	14,5	79,0	1,65	191,0	48,0	71,5	67,5	M10	8,0
50	47,5	50,8	14,5	98,5	1,65	216,0	62,0	77,0	75,5	M12	8,0
65	60,2	63,5	14,5	126,0	1,65	248,0	80,0	84,0	88,0	M12	8,0
80	72,9	76,2	17,5	146,0	1,65	267,0	90,0	88,5	105,0	M14	10,0
100	97,4	101,6	17,5	180,0	2,15	318,0	118,0	100,0	120,0	M14	10,0

Mått i mm

Stutsar ISO (anslutningskod 60)

DN	øc	ød	h	øk	s	L	LB	LS	H1	M1	T
8	10,3	13,5	9,0	46,0	1,6	120,0	24,0	48,0	40,5	M8	5,5
10	12,0	17,2	9,0	46,0	1,6	120,0	24,0	48,0	40,5	M8	5,5
15	15,0	21,3	9,0	46,0	1,6	140,2	24,0	58,0	40,5	M8	5,5
20	20,0	26,9	10,5	51,0	1,6	140,0	29,0	55,5	45,0	M8	5,5
25	25,0	33,7	12,5	59,0	2,0	152,2	35,0	58,5	52,0	M8	5,0
32	32,0	42,4	12,5	73,0	2,0	165,1	44,0	60,5	57,0	M10	6,5
40	38,0	48,3	16,0	83,0	2,0	190,4	53,0	68,5	69,0	M10	7,5
50	49,0	60,3	16,0	103,0	2,0	203,0	65,0	69,0	77,0	M12	8,5
65	64,0	76,1	15,0	130,0	2,0	254,0	81,0	86,5	90,0	M12	8,5
80	76,0	88,9	18,0	155,0	2,3	280,2	96,0	92,0	108,0	M14	10,0
100	100,0	114,3	18,0	187,0	2,3	317,0	124,0	96,5	123,0	M14	10,0

Mått i mm

Monteringskomponenter



GEMÜ ADA

Pneumatiskt styrt vriddon

GEMÜ ADA ett pneumatiskt, dubbelverkande vriddon. Det fungerar enligt dubbelkolvsprincipen och lämpar sig för montering på vridspjällsventiler och kulventiler.



GEMÜ ASR

Pneumatiskt styrt vriddon

GEMÜ ASR ett pneumatiskt, enkelverkande vriddon. Det fungerar enligt dubbelkolvsprincipen och lämpar sig för montering på vridspjällsventiler och kulventiler.



GEMÜ 9428

Elmotordrivet vriddon

Produkten är ett elmanövrerat vriddon. Manöverdonet är utformat för lik- eller växelström. Inbyggd manuell nödstyrning och optisk lägesindikering är standard. Vridmomentet är förhöjt i gränslägena. Det gör att stängningsegenskaperna kan anpassas efter ventiler.



GEMÜ 9468

Elmotordrivet vriddon

GEMÜ 9468 är ett elmotordrivet vriddon. Inbyggd manuell nödstyrning och optisk lägesindikering är standard. Vridmomentet är förhöjt i gränslägena. Det gör att stängningsegenskaperna kan anpassas efter ventiler.



GEMÜ J4C

Elmotordrivet vriddon

Manöverdonet J4C är ett elmanövrerat vriddon. Motorn är utformad för lik- och växelström. Inbyggd manuell nödstyrning och optisk lägesindikering är standard. Ändlägena är potentialfria och inställningsbara.

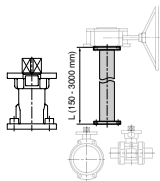


GEMÜ AB22

Manöverspak

Handspak med standardfläns enligt EN ISO 5211 för manuell manövrering av svängarmatur.

Tillbehör



GEMÜ RC0

Spindelförlängning

Axelförlängningen RC0 för svängarmaturer är ett mellanlägg mellan manuellt, pneumatiskt och elektriskt styrda ventiler. Med den kan ventiler skyddas mot översvämning, eller så kan den ge bättre åtkomst för manövrering av ventilen (även vid manuell nödstyrning).

Nominell diameter	Axelförlängning GEMÜ RC0		Handspak GEMÜ AB26	
	Artikelnummer	Beteckning	Artikelnummer	Beteckning
DN 8–20	88742081	RC0VAF04 D09KF04 D09 60 M12	88660109	AB26 20D 0SET
DN 25–32	88742082	RC0VAF05 D11KF05 D11 65 M14	88660111	AB26 32D 0SET
DN 40–65	88742083	RC0VAF07 D14KF07 D14 80 M18	88660112	AB26 50D 0SET
DN 80	88742085	RC0VAF07 D17KF07 D17100 M22	88660114	AB26 80D 0SET
DN 100	88742085	RC0VAF07 D17KF07 D17100 M22	88660116	AB26100D 0SET



GEMÜ MSC

Monteringssats

Monteringssatsen MSC är ett gränssnitt för lika och olika ändar för anslutning av flänsmönster enligt ISO 5211. Monteringssatsen garanterar termisk separering av manöverdonet och ventilhuset. Den kan även användas som höjdtjämnare för isolerade rörledningar. Monteringssatsen finns i stål, galvaniskt förzinkad och rostfritt stål i stängt eller öppet utförande.

GEMÜ MSC är monteringsatser för pneumatiska manöverdon ADA, ASR, DR, SC. Monteringssatserna innehåller olika delar beroende på manöverdonskonfigurationen för vridspjäll. Fästsruvar ingår ej.

GEMÜ ADH

Adapterhylsa

Tillbehöret adapterhylsor finns i utförande med fyrkantsgeometri och stjärngeometri. Dessa används till att fästa axeln och naven på vriddon. Båda hylsorna har en fyrkantstapp inuti (observera måttuppgifterna). Hylsmaterialet är sintrad metall och den är kemiskt nickelpläterad med en yta på 25 µm.

Intyg

Certifikat	Standard	Artikelnummer
3.1 Material	EN 10204	88333336

GEMÜ CONEXO

Samspelet mellan ventilkomponenter försedda med RFID-taggar och tillhörande IT-infrastruktur ger en aktiv ökning av processsäkerheten.



Varje ventil och alla relevanta ventilkomponenter som höljen, manöverdon, membran och till och med automatiseringskomponenter är entydigt spårbara och kan avläsas med hjälp av RFID-läsaren, CONEXO Pen. CONEXO-appen, som kan installeras i alla mobila terminalenheter, underlättar och förbättrar processen för "Installation Qualification" (installationskvalificering), ger en mer transparent underhållsprocess och bättre dokumentation. Underhållsmontören hålls uppdaterad om underhållsplanen och har tillgång till all information som är kopplad till ventilen – till exempel fabrikscertifieringar, testdokumentation och underhållshistorik. Med CONEXO-portalen som central enhet kan du nämligen samla in, hantera och bearbeta alla data.

Mer information om GEMÜ CONEXO hittar du på:

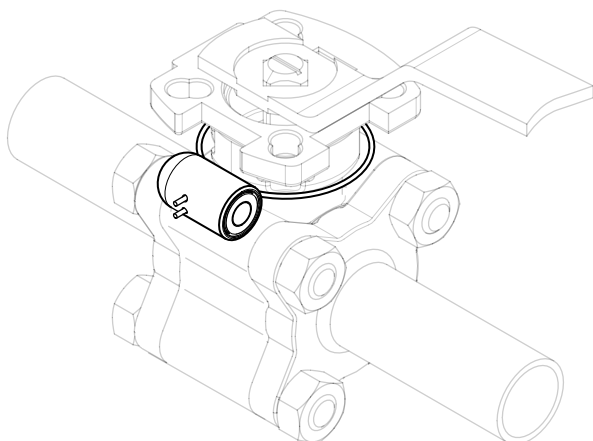
www.gemu-group.com/conexo

Beställning

GEMÜ Conexo måste beställas separat med tillvalet "CONEXO".

Montering av RFID-taggen

Denna produkt har i utförandet med CONEXO en RFID-tag för elektronisk igenkänning. RFID-taggens placering syns nedan.





GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Gert-Müller-Platz 1 D-74635 Kupferzell
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com