

GEMÜ 550

Pneumatisch betätigtes Schrägsitzventil



Merkmale

- Geeignet für Absperr- und Regelfunktionen bei gasförmigen, flüssigen und viskosen Medien
- Umfangreiche Adaptionsmöglichkeiten von Anbaukomponenten und Zubehör
- Für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 und FDA-konform
- Standardmäßig vakuumtauglich bis 20 mbar (a)
- Robuster Edelstahltrieb widerstandsfähig gegen aggressive Umgebungsbedingungen
- Besonders kompakte Bauweise in Antriebsgröße 0G1/0M1
- Optional mit USP Class VI, Sauerstoffzulassung und ATEX verfügbar

Beschreibung

Das 2/2-Wege-Schrägsitzventil GEMÜ 550 verfügt über einen wartungsarm aufgebauten Edelstahlkolbenantrieb und wird pneumatisch betätigt. Die Abdichtung der Ventilspindel erfolgt über eine sich selbst nachstellende Stopfbuchspackung; dadurch ist auch nach langer Betriebszeit eine wartungsarme und zuverlässige Ventilspindelabdichtung gegeben. Der Abstreifring vor der Stopfbuchspackung schützt die Dichtung zusätzlich vor Verschmutzung und Beschädigung.

Technische Details

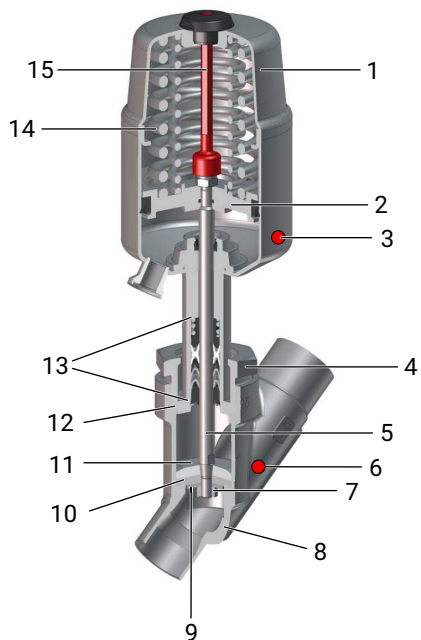
- **Medientemperatur:** -40 bis 210 °C
- **Umgebungstemperatur:** -20 bis 60 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 25 bar
- **Nennweiten:** DN 6 bis 80
- **Körperformen:** Durchgangskörper | Eckkörper
- **Anschlussarten:** Clamp | Flansch | Gewinde | Stutzen
- **Anschlussnormen:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | NPT | SMS
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Feingussmaterial | 1.4435, Feingussmaterial
- **Sitzdichtungswerkstoffe:** 1.4404 | PTFE | PTFE, verstärkt
- **Konformitäten:** ATEX | CRN | EAC | FDA | FMEDA | RoHS | Sauerstoff | TA-Luft | USP | VO (EG) Nr. 1935/2004 | VO (EG) Nr. 2023/2006 | VO (EU) Nr. 10/2011

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration



Produktbeschreibung

Aufbau



Position	Benennung	Werkstoffe
1	Antrieb*	Edelstahl
2	Antriebskolben	
3	CONEXO RFID-Chip Antrieb (siehe Conexo-Info)	
4	Überwurfmutter	Edelstahl
5	Spindel	Edelstahl
6	CONEXO RFID-Chip Körper (siehe Conexo-Info)	
7	Mutter	Edelstahl
8	Ventilkörper*	1.4408 Feinguss 1.4435 Feinguss 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
9	Tellerscheibe	Edelstahl
10	Sitzdichtung*	PTFE, 1.4404
11	Ventilteller	Edelstahl
12	Dichtscheibe*	PTFE, PTFE glasfaserverstärkt
13	Stopfbuchspackung	PTFE - PTFE
14	Druckfeder(n)	
15	Optische Stellungsanzeige	Kunststoff

*Diese Komponenten sind als Ersatzteil erhältlich (siehe Betriebsanleitung Kapitel „Ersatzteile“).

Entlüftung im Antrieb

Der pneumatische Antrieb besitzt zur Entlüftung des Steuermediums eine Entlüftungsbohrung, die seitlich am Antriebsgehäuse angebracht ist (Steuerfunktion Federkraft geschlossen). In gewissen Anwendungsbereichen (z. B. Lebensmittelindustrie) könnte durch diese Entlüftungsbohrung Schmutzwasser bzw. Reinigungsmedien in den Antrieb eindringen und die Funktion beeinträchtigen. Für diese Anwendungen ist eine Sonderentlüftung mit Lippen-Rückschlagventil verfügbar, die diese Funktionsbeeinträchtigung verhindert. Die seitliche Entlüftungsbohrung wird dabei verschlossen.



GEMÜ CONEXO

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, Membrane und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkzeuignisse, Prüfdokumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:

www.gemu-group.com/conexo

Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

Verfügbarkeiten

Verfügbarkeit Antriebe

Für Anschlussart Code 10

DN	Antriebsausführung					
	0..	1..	2..	3..	4..	5..
15	-	X	X	-	-	-
20	-	X	X	X	-	-
25	-	-	X	X	X	-
32	-	-	X	-	-	-
40	-	-	-	-	X	-
50	-	-	-	X	X	-

Für alle Anschlussarten, außer Anschlussart Code 10

DN	Antriebsausführung					
	0..	1..	2..	3..	4..	5..
6	X	-	-	-	-	-
8	X	X	X	-	-	-
10	X	X	X	-	-	-
15	X	X	X	-	-	-
20	-	X	X	X	-	-
25	-	-	X	X	X	-
32	-	-	X	X	X	X
40	-	-	-	X	X	X
50	-	-	-	X	X	X
65	-	-	-	-	-	X
80	-	-	-	-	-	X

Verfügbarkeit Ventilkörper

Stutzen Antriebsgröße 0

DN	Anschlussart Code ¹⁾				
	0	16	17	59	60
	Werkstoff Code 40 ²⁾				
6	X	-	-	-	-
8	X	-	X	-	X
10	-	X	X	X	-
15	-	-	-	X	-

X = Standard

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Stutzen Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5

DN	Anschlussart Code ¹⁾												
	0	16	17			37		59			60		
	Werkstoff Code ²⁾												
	34	34	34	37	C2	34	37	34	37	C2	34	37	C2
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X
10	-	X	X	-	X	-	-	-	-	-	X	-	X
15	X	X	X	X	X	-	-	X	-	X	X	X	X
20	X	X	X	X	X	-	-	X	-	X	X	X	X
25	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X
32	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	X
40	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X
50	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X
65	-	-	-	X	X	-	X	-	X	X	-	X	X
80	-	-	-	X	X	-	X	-	X	X	-	X	X

X = Standard

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code C2: 1.4435, Feinguss

Gewindeanschluss Antriebsgröße 0

DN	Anschlussart Code ¹⁾				
	1	3C	3D	9	
	Werkstoff Code ²⁾				
	37	37	37	37	40
6	-	-	-	-	X
8	X	-	X	X	-
10	X	X	X	X	-
15	X	-	X	X	-

X = Standard

1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Gewindeanschluss Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5

DN	Anschlussart Code ¹⁾			
	1	3C	3D	9
Werkstoff Code 37 ²⁾				
Gehäuseform Code D ³⁾				
10	X	-	-	-
15	X	X	X	X
20	X	X	X	X
25	X	X	X	X
32	X	X	X	X
40	X	X	X	X
50	X	X	X	X
65	X	X	X	X
80	X	X	X	X

DN	Anschlussart Code ¹⁾	
	1	3D
Werkstoff Code 37 ²⁾		
Gehäuseform Code E ³⁾		
10	-	-
15	X	X
20	X	X
25	X	X
32	X	X
40	X	X
50	X	X

X = Standard

1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

3) Gehäuseform

Code D: Zweiwege-Durchgangskörper

Code E: Eckkörper

Flansch Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5

DN	Anschlussart Code ¹⁾		
	10	13	47
	Werkstoff Code ²⁾		
	37	34	34
15	X	X	X
20	X	X	X
25	X	X	X
32	X	X	X
40	X	X	X
50	X	X	X

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 10: Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Clamp Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5

DN	Anschlussart Code ¹⁾					
	82		86		88	
	Werkstoff Code ²⁾					
	34	C2	34	C2	34	C2
8	-	X	-	-	-	-
10	-	X	-	X	-	-
15	X	X	X	X	X	X
20	X	X	X	X	X	X
25	X	X	X	X	X	X
32	X	X	X	X	-	-
40	X	X	X	X	X	X
50	X	X	X	X	X	X
65	-	X	-	X	-	X
80	-	X	-	X	-	X

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 86: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code C2: 1.4435, Feinguss

Verfügbarkeiten für Gas-Anwendungen (Sonderfunktion G)

Konfigurationsmöglichkeiten Antriebe

Nennweiten	Antriebsgrößen	
	2M1	3M1
DN 15	●	-
DN 20	●	-
DN 25	●	-
DN 32	-	●
DN 40	-	●
DN 50	-	●

Konfigurationsmöglichkeiten Ventilkörper

Nennweite	Anschlussarten		
	1	17	60
DN 15	●	●	●
DN 20	●	●	●
DN 25	●	●	●
DN 32	●	●	●
DN 40	●	●	●
DN 50	●	●	●

Verfügbarkeiten für Lebensmittel-Anwendungen

Sitzdichtung Code ¹⁾	Ventilkörperwerkstoff Code ²⁾			
	34	37	40	C2
5	X	X	X	X
5G	X	X	X	X
5P	X	X	X	X

1) Sitzdichtung

Code 5: PTFE

Code 5G: PTFE, glasfaserverstärkt

Code 5P: PTFE USP Class VI

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code C2: 1.4435, Feinguss

Ausführungsart

Ausführungsart	
Oberflächengüte (Code1903, 1904, 1909, 1953, 1954 und 1959) siehe Bestelldaten	Ventilkörperwerkstoff (Code C2)
Medientemperatur -10 bis 210 °C (Code 2023)	Sitzdichtung (Code 5G, 10)
Für den Kontakt mit Lebensmitteln muss das Produkt mit folgenden Bestelloptionen bestellt werden	Sitzdichtung (Code 5, 5G, 5P, 10) Ventilkörperwerkstoff (Code 34, 37, 40, C2)

Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

Bestellcodes

1 Typ	Code
Schrägsitzventil, pneumatisch gesteuert, Edelstahl-Kolbenantrieb	550

2 DN	Code
DN 6	6
DN 8	8
DN 10	10
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80

3 Gehäuseform	Code
Zweiwege-Durchgangskörper	D
Eckkörper	E

4 Anschlussart	Code
Stutzen	
Stutzen DIN	0
Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)	16
Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2	17
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C	59
Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B	60
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8	3C
Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8	3D
Gewindestutzen DIN ISO 228	9
Flansch	
Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	10
Flansch EN 1092, PN 25, Form B	13
Flansch ANSI Class 150 RF	47
Clamp	
Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1	82

4 Anschlussart	Code
Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1	86
Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1	88

5 Werkstoff Ventilkörper	Code
Feingussmaterial	
1.4435, Feinguss	34
1.4408, Feinguss	37
1.4435, Feinguss	C2
Schmiedematerial	
1.4435 (F316L), Schmiedekörper	40
Hinweis: Bei Ventilkörperwerkstoff C2 muss eine Oberflächengüte aus der Rubrik „Ausführungsart“ angegeben werden.	

6 Sitzdichtung	Code
PTFE	5
PTFE, glasfaserverstärkt	5G
PTFE USP Class VI	5P
1.4404	10
Hinweis: Für FDA-Konformität ist die K-Nummer 2013 auszuwählen.	

7 Steuerfunktion	Code
In Ruhestellung geschlossen (NC)	1
In Ruhestellung geöffnet (NO)	2
beidseitig angesteuert (DA)	3

8 Antriebsausführung	Code
Antriebsgröße 0G1	0G1
Antriebsgröße 0M1	0M1
Antriebsgröße 1G1	1G1
Antriebsgröße 1M1	1M1
Antriebsgröße 2G1	2G1
Antriebsgröße 2M1	2M1
Antriebsgröße 3G1	3G1
Antriebsgröße 3M1	3M1
Antriebsgröße 4G1	4G1
Antriebsgröße 5G1	5G1

9 Regelkegel	Code
Die Nummer der optionalen Regelkegel (R-Nr.) für die linearen oder gleichprozentig modifizierten Regelkegel entnehmen Sie bitte der KV-Wert Tabelle.	R...

10 Ausführungsart	Code
Standard	

Bestelldaten

10 Ausführungsart	Code
für erhöhte Betriebstemperaturen	2023
Sonderentlüftung in Antrieb integriert	6996
Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2 + SF3 innen mechanisch poliert	1903
Ra ≤ 0,8 µm (30 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3, innen mechanisch poliert	1904
Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, ASME BPE SF1 innen mechanisch poliert	1909
Ra ≤ 0,6 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF6, innen/außen elektropoliert	1953
Ra ≤ 0,8 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE3, innen/außen elektropoliert	1954

10 Ausführungsart	Code
Ra ≤ 0,4 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE4/ASME BPE SF5, innen/außen elektropoliert	1959

11 Sonderausführung	Code
Standard	
Zertifiziert nach DIN EN 161, Klasse A	G
Sonderausführung für Sauerstoff, (max. Temperatur 60 °C; max. Betriebsdruck 10 bar), betriebsmedienberührte Dichtwerkstoffe und Hilfsstoffe mit BAM-Prüfung	S

12 CONEXO	Code
Ohne	
Integrierter RFID-Chip zur elektronischen Identifizierung und Rückverfolgbarkeit	C

Bestellbeispiel

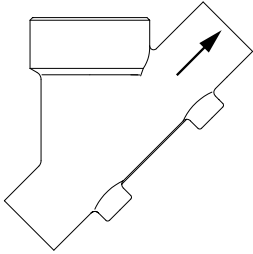
Bestelloption	Code	Beschreibung
1 Typ	550	Schrägsitzventil, pneumatisch gesteuert, Edelstahl-Kolbenantrieb
2 DN	15	DN 15
3 Gehäuseform	D	Zweiwege-Durchgangskörper
4 Anschlussart	1	Gewindemuffe DIN ISO 228
5 Werkstoff Ventilkörper	37	1.4408, Feinguss
6 Sitzdichtung	5	PTFE
7 Steuerfunktion	1	In Ruhestellung geschlossen (NC)
8 Antriebsausführung	1G1	Antriebsgröße 1G1
9 Regelkegel	R....	Die Nummer der optionalen Regelkegel (R-Nr.) für die linearen oder gleichprozentig modifizierten Regelkegel entnehmen Sie bitte der KV-Wert Tabelle.
10 Ausführungsart		Standard
11 Sonderausführung		Standard
12 CONEXO		Ohne

Technische Daten

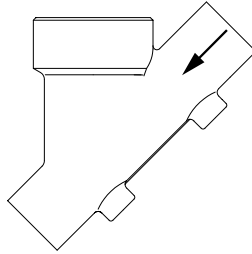
Allgemein

Durchflussrichtung

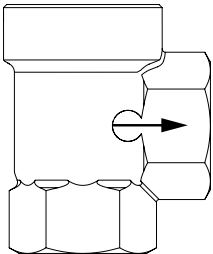
Die Durchflussrichtung ist durch einen Pfeil auf dem Ventilkörper gekennzeichnet.



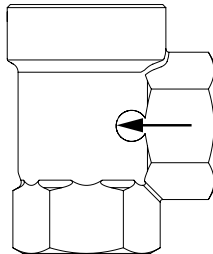
Durchgangskörper
gegen den Teller



Durchgangskörper
mit dem Teller

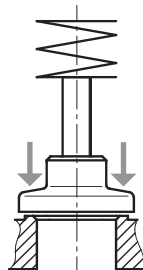


Eckkörper
gegen den Teller

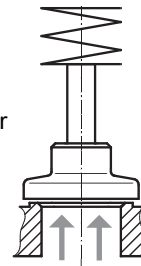


Eckkörper
mit dem Teller

Mit dem Teller
(Code M)



Gegen den Teller
(Code G)



Gegen den Teller (Code G) ist die zu bevorzugende Durchflussrichtung bei inkompressiblen, flüssigen Medien, um Wasserschläge zu vermeiden

Mit dem Teller (Code M) nur mit Steuerfunktion - Federkraft geschlossen (NC)

Medium

Betriebsmedium: Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Dichtwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Steuermedium: Neutrale Gase

Max. zulässige Viskosität: 600 mm²/s
weitere Ausführungen für tiefere/höhere Temperaturen und höhere Viskositäten auf Anfrage.

Temperatur

Medientemperatur: -40 – 210 °C
 -10 – 210 °C nur mit Bestelloption Ausführungsart (Code 2023)
 -10 – 60 °C nur mit Bestelloption Sonderfunktion (Code G)
 -10 – 60 °C nur mit Bestelloption Sonderfunktion (Code S)
 Bei Werkstoff Code 37 (und 34 nur mit 3.2. Zeugnis) + K-Nr. 2013: -40 – 180 °C

Umgebungstemperatur: -20 – 60 °C
 Bei Werkstoff Code 37 (und 34 nur mit 3.2. Zeugnis): -20 – 60 °C

Steuermedientemperatur: 0 – 60 °C

Lagertemperatur: -30 – 60 °C

Druck-Temperatur

**Druck-Temperatur-
Zuordnung:**

Anschluss- art Code	Werkstoff Code	Zulässige Betriebsdrücke in bar bei Temperatur in °C					
		RT	100	150	200	250	300
1, 9, 17, 37, 60, 3C, 3D	37	25,0	23,8	21,4	18,9	17,5	16,1
0, 16, 17, 37, 59, 60	34	25,0	24,5	22,4	20,3	18,2	16,1
13 (DN 15 - 50)	34	25,0	23,6	21,5	19,8	18,6	17,2
88 (DN 15 - DN 40)	34	25,0	21,2	19,3*	-	-	-
88 (DN 15 - DN 80)	34	16,0	16,0	16,0*	-	-	-
82 (DN 15 - 32)	34	25,0	21,2	19,3*	-	-	-
82 (DN 40 - 65)	34	16,0	16,0	16,0*	-	-	-
86 (DN 15 - 40)	34	25,0	21,2	19,3*	-	-	-
86 (DN 50 - 65)	34	16,0	16,0	16,0*	-	-	-
10 (DN 15 - 50)	37	25,0	25,0	22,7	21,0	19,8	18,5
47 (DN 15 - 50)	34	15,9	13,3	12,0	11,1	10,2	9,7
0, 16, 17, 59, 60	40	25,0	20,6	18,7	17,1	15,8	14,8
17, 59, 60	C2	25,0	21,2	19,3	17,9	16,8	15,9

* max. Temperatur 140 °C

RT = Raumtemperatur

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

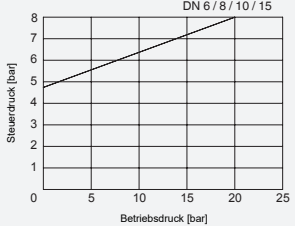
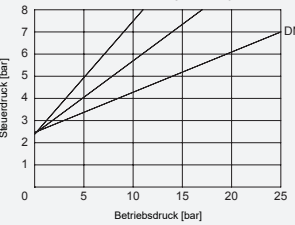
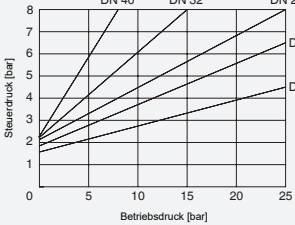
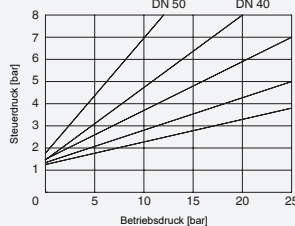
Die Armaturen sind einsetzbar bis -10 °C

Druckstufe: PN 25

Steuerdruck

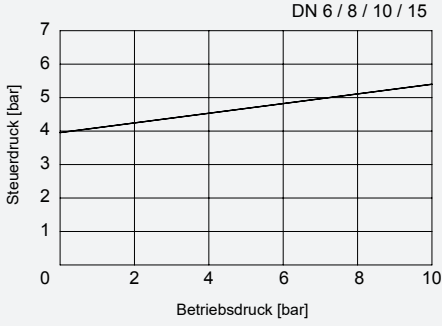
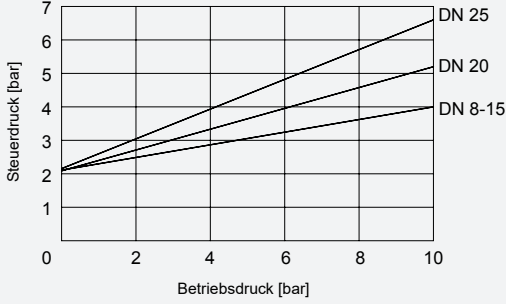
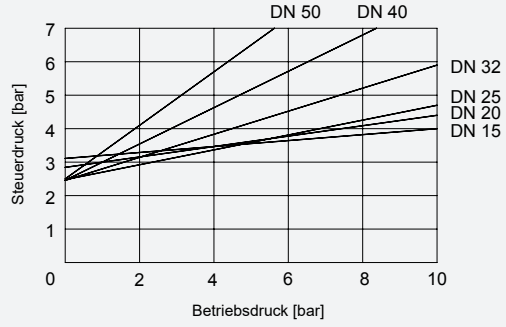
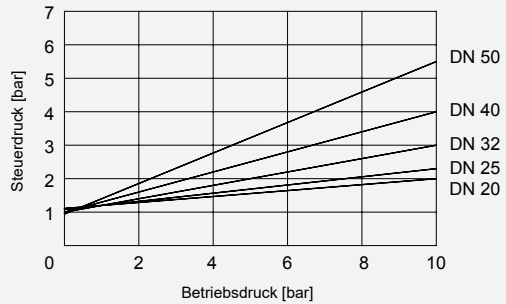
Steuerdruck:

Durchflussrichtung: gegen den Teller

Antriebsausführung Code	Federkraft geschlossen (NC) (Code 1)	Federkraft geöffnet (NO) (Code 2)/ Beidseitig angesteuert (DA) (Code 3)/ Beidseitig angesteuert und in Ruhestellung geöffnet (DA+NO) (Code 8)
0G1	4,0 - 8,0 bar	
1G1	4,0 - 8,0 bar	
2G1	4,0 - 8,0 bar	
3G1	4,0 - 8,0 bar	
4G1	4,0 - 8,0 bar	-
5G1	5,0 - 8,0 bar	-

Steuerdruck:

Durchflussrichtung: mit dem Teller

Antriebsausführung Code	Steuerfunktion 1 Federkraft geschlossen (NC)
0M1	5,0 – 8,0 bar 
1M1	5,0 – 8,0 bar 
2M1	5,0 – 8,0 bar 
3M1	5,0 – 8,0 bar 

Produktkonformitäten

Lebensmittel:	Verordnung (EG) Nr. 1935/2004* Verordnung (EG) Nr. 10/2011* FDA* * je nach Ausführung und / oder Betriebsparametern										
Druckgeräterichtlinie:	2014/68/EU										
Maschinenrichtlinie:	2006/42/EG										
Kennzeichnung Gas:	Ventilgruppe: 2 Ventilkategorie: A										
Explosionsschutz:	ATEX (2014/34/EU) auf Anfrage										
FMEDA:	<table><tr><td>Produktbeschreibung:</td><td>Schrägsitzventil GEMÜ 550</td></tr><tr><td>Gerätetyp:</td><td>A</td></tr><tr><td>Sicherheitsfunktion:</td><td>Durch die Sicherheitsfunktion wird das Geradsitz- oder Schrägsitzventil in die Geschlossen-Position (bei Steuerfunktion 1), Offen-Position (bei Steuerfunktion 2) oder dichtschießend (bei Steuerfunktion 1) gebracht.</td></tr><tr><td>HFT (Hardware Failure Tolerance):</td><td>0</td></tr><tr><td></td><td>Ein Nachweis der systematischen Eignung nach IEC 61508 ist nicht gegeben.</td></tr></table>	Produktbeschreibung:	Schrägsitzventil GEMÜ 550	Gerätetyp:	A	Sicherheitsfunktion:	Durch die Sicherheitsfunktion wird das Geradsitz- oder Schrägsitzventil in die Geschlossen-Position (bei Steuerfunktion 1), Offen-Position (bei Steuerfunktion 2) oder dichtschießend (bei Steuerfunktion 1) gebracht.	HFT (Hardware Failure Tolerance):	0		Ein Nachweis der systematischen Eignung nach IEC 61508 ist nicht gegeben.
Produktbeschreibung:	Schrägsitzventil GEMÜ 550										
Gerätetyp:	A										
Sicherheitsfunktion:	Durch die Sicherheitsfunktion wird das Geradsitz- oder Schrägsitzventil in die Geschlossen-Position (bei Steuerfunktion 1), Offen-Position (bei Steuerfunktion 2) oder dichtschießend (bei Steuerfunktion 1) gebracht.										
HFT (Hardware Failure Tolerance):	0										
	Ein Nachweis der systematischen Eignung nach IEC 61508 ist nicht gegeben.										

Mechanische Daten

Gewicht:

Antrieb

DN	Antriebsgröße					
	0	1	2	3	4	5
6	0,24	-	-	-	-	-
8	0,24	0,62	0,90	-	-	-
10	0,24	0,62	0,90	-	-	-
15	0,24	0,66	0,97	-	-	-
20	-	0,73	1,00	1,70	-	-
25	-	-	1,10	1,80	3,20	-
32	-	-	1,30	2,00	3,40	6,50
40	-	-	1,60	2,10	3,50	6,60
50	-	-	-	2,30	3,70	6,80
65	-	-	-	-	-	7,40
80	-	-	-	-	-	8,10

Gewichte in kg

Körper

DN	Stutzen K514	Gewinde- muffe	Gewinde- stutzen	Flansch K514	Clamp
	Anschlussarten Code				
	0, 16, 17, 37, 59, 60	1, 3C, 3D	9	10, 13, 47	82, 86, 88
6	0,12	-	0,14	-	-
8	0,12	0,25	0,12	-	-
10	0,12	0,25	0,14	-	-
15	0,16	0,25	0,14	-	-
10	0,25	0,25	-	-	-
15	0,24	0,35	0,31	1,80	0,37
20	0,50	0,35	0,50	2,50	0,63
25	0,50	0,35	0,65	3,10	0,63
32	0,90	0,75	1,00	4,60	1,08
40	1,10	0,98	1,30	5,10	1,28
50	1,80	1,70	1,80	7,20	2,07
65	3,40	3,20	3,40	-	3,69
80	4,20	4,10	4,40	-	4,60

Gewichte in kg

Auf-Zu-Ventile**Betriebsdruck****Betriebsdruck:****Steuerfunktion 1 (NC) - Durchflussrichtung gegen den Teller**

Antriebsausführung Code	0G1	1G1	2G1	3G1	4G1	5G1
DN						
6	10,0	-	-	-	-	-
8	10,0	10,0	-	-	-	-
10	10,0	10,0	22,0	-	-	-
15	10,0	10,0	22,0	-	-	-
20	-	6,0	12,0	25,0	-	-
25	-	3,5	7,0	16,0	25,0	-
32	-	-	4,0	10,0	18,0	25,0
40	-	-	2,5	6,0	12,0	20,0
50	-	-	-	3,0	7,0	15,0
65	-	-	-	-	-	10,0
80	-	-	-	-	-	7,0

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck angegeben. Bei Anströmung des Ventils mit dem Teller (M) besteht bei flüssigen Medien die Gefahr von Schließschlägen! Bei den max. Betriebsdrücken ist die Druck- / Temperatur-Zuordnung zu beachten.

Steuerfunktion 1 (NC) - Durchflussrichtung mit dem Teller

Antriebsausführung Code	0M1	1M1	2M1	3M1
DN				
6	10,0	-	-	-
8	10,0	10,0	-	-
10	10,0	10,0	-	-
15	10,0	10,0	10,0	-
20	-	10,0	10,0	10,0
25	-	10,0	10,0	10,0
32	-	-	10,0	10,0
40	-	-	8,0	10,0
50	-	-	5,0	10,0
65	-	-	-	-
80	-	-	-	-

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck angegeben. Bei Anströmung des Ventils mit dem Teller (M) besteht bei flüssigen Medien die Gefahr von Schließschlägen! Bei den max. Betriebsdrücken ist die Druck- / Temperatur-Zuordnung zu beachten.

Kv-Werte

Kv-Werte:

DN	Schweißstutzen DIN 11850	Schweißstutzen DIN 11866	Gewindemuffe DIN ISO 228
6	1,6	-	-
8	1,8	2,2	-
10	2,4	4,5	4,5
15	2,4	5,5	5,4
20	-	11,7	10,0
25	-	20,5	15,2
32	-	33,0	23,0
40	-	51,0	41,0
50	-	61,0	68,0
65	-	110,0	95,0
80	-	117,0	130,0

Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534. Die Kv-Wertangaben beziehen sich auf die Steuerfunktion 1 (NC) und den größten Antrieb für die jeweilige Nennweite.

Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Anschlussarten oder Körperwerkstoffe) können abweichen.

Kv-Werte AGO auf Anfrage.

Leckrate

Leckrate:

Sitzdichtung	Norm	Prüfverfahren	Leckrate	Prüfmedium
Metall	DIN EN 12266-1	P12	F	Luft
PTFE	DIN EN 12266-1	P12	A	Luft

Füllvolumen

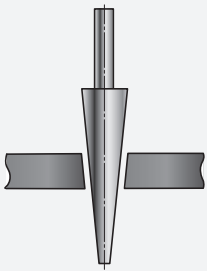
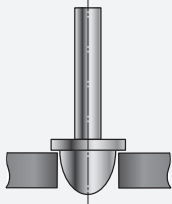
Füllvolumen:

Antriebsausführung Code	Füllvolumen	Kolbendurchmesser
0G1, 0M1	0,006	28
1G1, 1M1	0,025	42
2G1, 2M1	0,084	60
3G1, 3M1	0,245	80
4G1	0,437	100
5G1	0,798	130

Füllvolumen in dm³

Maße in mm

Regelventile

Regelnadel	Regelkegel
	
Regelnadel: RAxxx – RCxxx (reduzierter Ventilsitz)	Regelkegel: DN 15 - 50

Die abgebildeten Regelventile sind nur mit Steuerfunktion – Federkraft geschlossen (NC) und der Durchflussrichtung Gegen den Teller möglich.

Betriebsdruck / Kv-Werte**Regelventil:**

Alle Anschlussarten

Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code 34, C2), 1.4408 (Code 37)

DN	Kv-Wert [m³/h]	Betriebsdruck [bar]	Antriebsgröße	Regelkegel-Nummer	
				linear	gleichprozentig (mod.)
15	0,1*	25,0	2G1	RA202	RA403
	0,16*	25,0	2G1	RB204	RA404
	0,25*	25,0	2G1	RB205	RB403
	0,4*	25,0	2G1	RB206	RB404
	0,63*	25,0	2G1	RC203	RC403
	1,0*	25,0	2G1	RC204	RC404
	1,6	25,0	2G1	RD203	RD403
	2,5**	25,0	2G1	RE204	RE404
20	1,6	25,0	2G1	RD204	RD404
	2,5	25,0	2G1	RE205	RE405
	4,0	25,0	2G1	RF204	RF404
	6,3**	21,0	2G1	RG205	RG405
25	2,5	25,0	2G1	RE206	RE406
	4,0	25,0	2G1	RF205	RF405
	6,3	18,0	2G1	RG206	RG406
	10,0**	10,0	2G1	RH205	RH405
32	4,0	25,0	2G1	RF206	RF406
	6,3	18,0	2G1	RG207	RG407
	10,0	10,0	2G1	RH206	RH406
	16,0	16,0	3G1	RJ204	RJ404
40	6,3	25,0	3G1	RG208	RG408
	10,0	24,0	3G1	RH207	RH407
	16,0	15,0	3G1	RJ205	RJ405
	25,0	18,0	4G1	RK203	RK403
50	10,0	18,0	3G1	RH208	RH408
	16,0	12,0	3G1	RJ206	RJ406
	25,0	16,0	4G1	RK204	RK404
	40,0	10,0	4G1	RM202	RM402

Hinweis: Schrägsitzventilkörper mit Ventilkörperwerkstoff Code C2 und reduziertem Sitz haben durch die Reduzierung im Sitzbereich eine Oberfläche von $Ra \leq 1,2 \mu\text{m}$.

*metallisch dichtend

**nicht für Anschluss-Code 37, 59, 88

Regelventil:**Anschlussarten Anschluss-Code 37, 59, 88
Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code 34, C2)**

DN	Kv-Wert [m ³ /h]	Betriebsdruck [bar]	Antriebsgröße	Regelkegel-Nummer	
				linear	gleichprozentig (mod.)
15	2,7	10,0	1G1	RS151	RS141
15	2,7	22,0	2G1	RS150	RS140
20	6,3	12,0	2G1	RS152	RS142
25	13,3	7,0	2G1	RS153	RS143
40	35,6	6,0	3G1	RS155	RS145
50	58,0	7,0	4G1	RS156	RS146

**Alle Anschlussarten außer Anschluss-Code 37, 59, 88
Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code 34, C2), 1.4408 (Code 37)**

DN	Kv-Wert [m ³ /h]	Betriebsdruck [bar]	Antriebsgröße	Regelkegel-Nummer	
				linear	gleichprozentig (mod.)
15	5,0	10,0	1G1	RS101	RS111
	5,0	22,0	2G1	RS100	RS110
20	10,0	12,0	2G1	RS102	RS112
25	15,0	7,0	2G1	RS103	RS113
32	24,0	10,0	3G1	RS104	RS114
40	38,0	6,0	3G1	RS105	RS115
50	60,0	7,0	4G1	RS106	RS116

Druck-Temperatur-Zuordnung:

Anschlussart Code	Werkstoff Code	Zulässige Betriebsdrücke in bar bei Temperatur in °C					
		RT	100	150	200	250	300
1, 9, 17, 37, 60, 3C, 3D	37	25,0	23,8	21,4	18,9	17,5	16,1
0, 16, 17, 37, 59, 60	34	25,0	24,5	22,4	20,3	18,2	16,1
13 (DN 15 - 50)	34	25,0	23,6	21,5	19,8	18,6	17,2
88 (DN 15 - DN 40)	34	25,0	21,2	19,3*	-	-	-
88 (DN 50 - DN 80)	34	16,0	16,0	16,0*	-	-	-
82 (DN 15 - 32)	34	25,0	21,2	19,3*	-	-	-
82 (DN 40 - 65)	34	16,0	16,0	16,0*	-	-	-
86 (DN 15 - 40)	34	25,0	21,2	19,3*	-	-	-
86 (DN 50 - 65)	34	16,0	16,0	16,0*	-	-	-
10 (DN 15 - 50)	37	25,0	25,0	22,7	21,0	19,8	18,5
47 (DN 15 - 50)	34	15,9	13,3	12,0	11,1	10,2	9,7
17, 59, 60	C2	25,0	21,2	19,3	17,9	16,8	15,9

* max. Temperatur 140 °C

RT = Raumtemperatur

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Die Armaturen sind einsetzbar bis -10 °C

Leckrate

Leckrate:

Regelventil

Sitzdichtung	Norm	Prüfverfahren	Leckrate	Prüfmedium
Metall	DIN EN 60534-4	1	IV	Luft
PTFE	DIN EN 60534-4	1	VI	Luft

Füllvolumen

Füllvolumen:

Antriebsausführung Code	Füllvolumen	Kolbendurchmesser
1G1	0,025 dm ³	42 mm
2G1	0,084 dm ³	60 mm
3G1	0,245 dm ³	80 mm
4G1	0,437 dm ³	100 mm

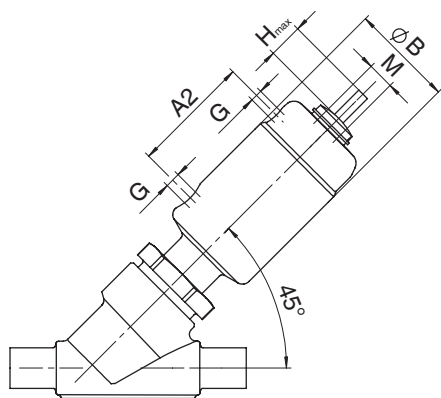
Steuerdruck

Steuerdruck:

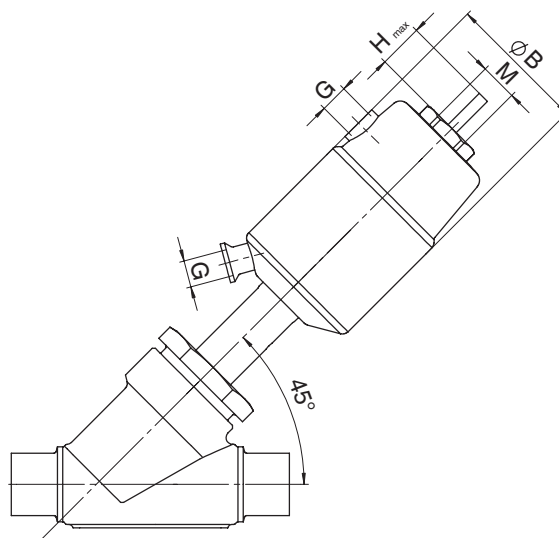
max. 8,0 bar

Abmessungen

Antriebsmaße



Antriebsgröße 0, 1



Antriebsgröße 2 - 5

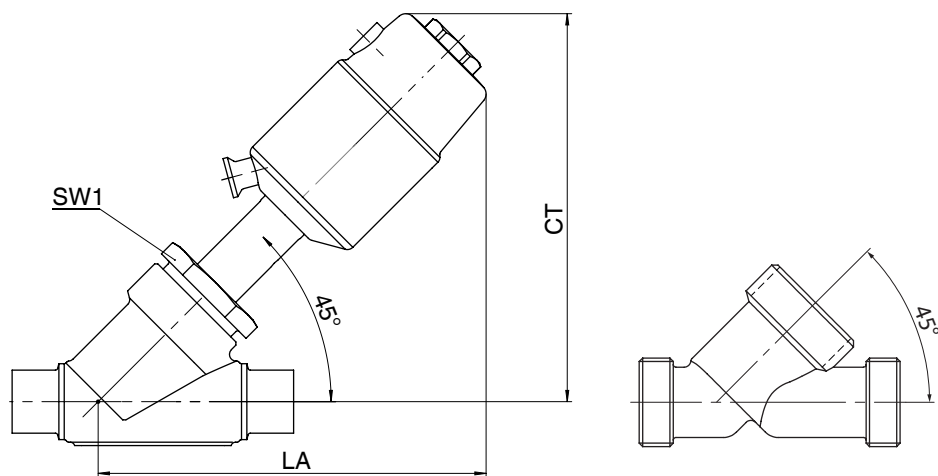
Antriebsgröße	ØB	M	H max*	G	A2
0	32,0	M 12 x 1	6,0	M 5	35,4
1	46,0	M 16 x 1	12,0	G 1/8	53,0
2	63,0	M 16 x 1	22,0	G 1/8	-
3	84,0	M 16 x 1	28,0	G 1/4	-
4	104,0	M 22 x 1,5	32,0	G 1/4	-
5	135,0	M 22 x 1,5	41,0	G 1/4	-

Maße in mm

H max*: abhängig von der Nennweite

Einbaumaße

Ventil mit Durchgangskörper

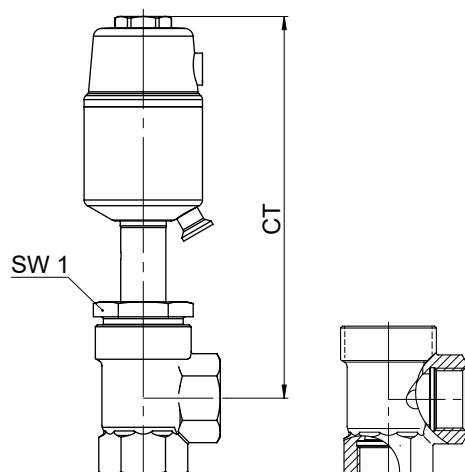


Antriebsgröße		0	1	2	3	4	5
DN	SW	CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA
6	24	91,0	-	-	-	-	-
8	24	91,0	-	-	-	-	-
10	24	91,0	-	-	-	-	-
15	24	91,0	-	-	-	-	-
8	36	-	134,0	171,0	-	-	-
10	36	-	134,0	171,0	-	-	-
15	36	-	137,0	174,0	-	-	-
20	41	-	143,0	180,0	198,0	-	-
25	46	-	-	184,0	202,0	235,0	-
32	55	-	-	192,0	210,0	243,0	269,0
40	60	-	-	187,0	215,0	248,0	274,0
50	55	-	-	-	223,0	256,0	282,0
65	75	-	-	-	-	-	295,0
80	75	-	-	-	-	-	312,0

Maße in mm

Die angegebenen Maße beziehen sich auf Steuerfunktion 1 (Federkraft geschlossen NC).

Bei Steuerfunktion 2 (Federkraft geöffnet NO) fallen die Maße kleiner aus.

Ventil mit Eckkörper

Antriebsgröße		1	2	3	4	5
DN	SW	CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA
15	36	149,0	195,0	-	-	-
20	41	152,0	198,0	214,0	-	-
25	46	-	202,0	218,0	256,0	-
32	55	-	205,0	221,0	259,0	286,0
40	60	-	-	226,0	264,0	291,0
50	55	-	-	233,0	271,0	298,0

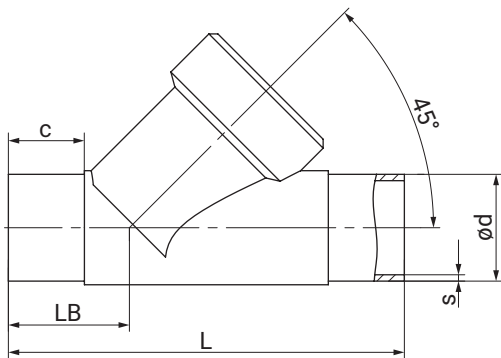
Maße in mm

Die angegebenen Maße beziehen sich auf Steuerfunktion 1 (Federkraft geschlossen NC).

Bei Steuerfunktion 2 (Federkraft geöffnet NO) fallen die Maße kleiner aus.

Körpermaße

Stutzen DIN/EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60), Antriebsgröße 0



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40)²⁾

DN	NPS	c (min)			ød			L	LB	s		
		Anschlussart ³⁾								Anschlussart ³⁾		
		17	59	60	17	59	60			17	59	60
8	1/4"	20,0	10,0	20,0	10,0	6,35	13,5	80,0	26,5	1,0	0,98	1,6
10	3/8"	20,0	20,0	-	13,0	9,53	-	80,0	26,5	1,5	0,89	-
15	1/2"	-	20,0	-	-	12,7	-	80,0	26,5	-	1,65	-

Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

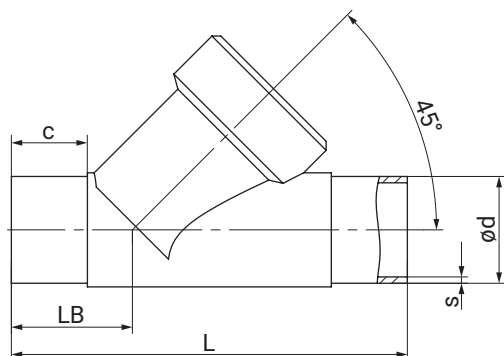
3) **Anschlussart**

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

Stutzen DIN/EN/ISO/ANSI/ASME/SMS (Code 0, 16, 17, 37, 59, 60), Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code 34)²⁾

DN	NPS	c (min)				ød				L	LB	s			
		Anschlussart										Anschlussart			
		0	16	17	60	0	16	17	60			0	16	17	60
10	3/8"	-	20,0	20,0	20,0	-	12,0	13,0	17,2	105,0	35,5	-	1,0	1,5	1,6
15	1/2"	20,0	20,0	20,0	20,0	18,0	18,0	19,0	21,3	105,0	35,5	1,5	1,0	1,5	1,6
20	3/4"	25,0	25,0	25,0	25,0	22,0	22,0	23,0	26,9	120,0	39,0	1,5	1,0	1,5	1,6
25	1"	24,5	24,5	24,5	24,5	28,0	28,0	29,0	33,7	125,0	38,5	1,5	1,0	1,5	2,0
32	1 1/4"	-	26,0	27,0	29,0	-	34,0	35,0	42,4	155,0	48,0	-	1,0	1,5	2,0
40	1 1/2"	24,0	24,0	24,0	43,7	40,0	40,0	41,0	48,3	160,0	47,0	1,5	1,0	1,5	2,0
50	2"	29,0	29,0	29,0	29,0	52,0	52,0	53,0	60,3	180,0	48,0	1,5	1,0	1,5	2,0

Anschlussart Stutzen ANSI/ASME/SMS (Code 37, 59)¹⁾, Feingussmaterial (Code 34)²⁾

DN	NPS	c (min)		ød		L	LB	s	
		Anschlussart						Anschlussart	
		37	59	37	59			37	59
15	1/2"	-	20,0	-	12,70	105,0	35,5	-	1,65
20	3/4"	-	25,0	-	19,05	120,0	39,0	-	1,65
25	1"	24,5	24,5	25,0	25,40	125,0	38,5	1,2	1,65
32	1 1/4"	-	-	-	-	155,0	48,0	-	-
40	1 1/2"	24,0	24,0	38,0	38,10	160,0	47,0	1,2	1,65
50	2"	29,0	29,0	51,0	50,80	180,0	48,0	1,2	1,65

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

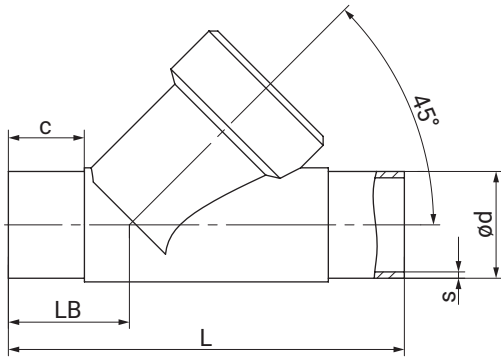
Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Stutzen EN/ISO/ANSI/ASME/SMS (Code 17, 37, 59, 60), Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5



Anschlussart Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	c (min)		ød		L	LB	s	
		Anschlussart						Anschlussart	
		17	60	17	60			17	60
15	1/2"	18,0	18,0	19,0	21,3	100,0	33,0	1,5	1,6
20	3/4"	18,0	18,0	23,0	26,9	108,0	33,0	1,5	1,6
25	1"	18,0	18,0	29,0	33,7	112,0	32,0	1,5	2,0
32	1¼"	18,0	18,0	35,0	42,4	137,0	39,0	1,5	2,0
40	1½"	19,0	18,0	41,0	48,3	146,0	40,0	1,5	2,0
50	2"	20,0	20,0	53,0	60,3	160,0	38,0	1,5	2,0
65	2½"	52,5	47,0	70,0	76,1	290,0	96,0	2,0	2,0
80	3"	50,0	46,5	85,0	88,9	310,0	95,0	2,0	2,3

Anschlussart Stutzen ASME/SMS (Code 37, 59)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	c (min)		ød		L	LB	s	
		Anschlussart						Anschlussart	
		37	59	37	59			37	59
65	2½"	58,0	58,0	63,5	63,5	290,0	96,0	1,6	1,65
80	3"	58,0	58,0	76,1	76,2	310,0	95,0	1,6	1,65

Maße in mm

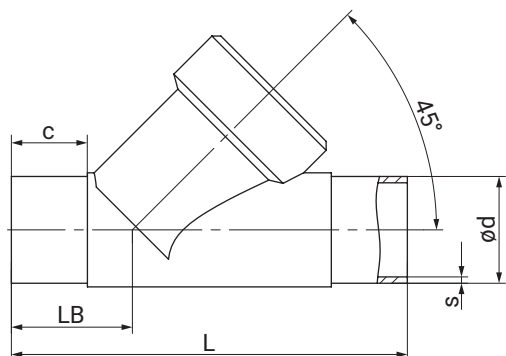
1) Anschlussart

- Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
- Code 37: Stutzen SMS 3008
- Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
- Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

- Code 37: 1.4408, Feinguss

Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60), Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5



Anschlussart Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code C2)²⁾

DN	NPS	c (min)			ød			L	LB	s		
		Anschlussart								Anschlussart		
		17	59	60	17	59	60			17	59	60
8	1/4"	-	-	20,0	-	-	13,5	80,0	35,5	-	-	1,6
10	3/8"	20,0	-	20,0	13,0	-	17,2	100,0	35,5	1,5	-	1,6
15	1/2"	20,0	15,0	20,0	19,0	12,70	21,3	105,0	35,5	1,5	1,65	1,6
20	3/4"	25,0	25,0	25,0	23,0	19,05	26,9	120,0	39,0	1,5	1,65	1,6
25	1"	24,0	24,0	24,0	29,0	25,40	33,7	125,0	39,5	1,5	1,65	2,0
32	1¼"	27,0	-	26,1	35,0	-	42,4	155,0	48,0	1,5	-	2,0
40	1½"	24,0	23,0	28,9	41,0	38,10	48,3	160,0	47,0	1,5	1,65	2,0
50	2"	28,23	28,23	29,0	53,0	50,80	60,3	180,0	48,0	1,5	1,65	2,0
65	2½"	52,5	58,0	52,5	70,0	63,50	76,1	290,0	96,0	2,0	1,65	2,0
80	3"	50,2	58,0	46,82	85,0	76,20	88,9	310,0	95,0	2,0	1,65	2,3

Maße in mm

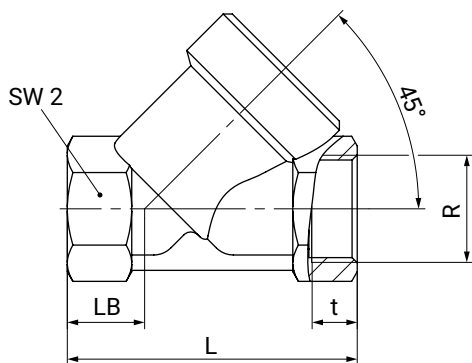
1) **Anschlussart**

- Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
- Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
- Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code C2: 1.4435, Feinguss

Gewindemuffe DIN/NPT Gehäuseform D (Code 1, 3C, 3D) Antriebsgröße 0



Anschlussart Gewindemuffe DIN/NPT (Code 1, 3C, 3D)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	L	LB			R			SW2	t		
			Anschlussart			Anschlussart				Anschlussart		
			1	3C	3D	1	3C	3D		1	3C	3D
8	1/4"	65,0	19,0	-	19,0	G 1/4	-	1/4" NPT	17	12,0	-	10,1
10	3/8"	65,0	19,0	27,0	27,0	G 3/8	G 3/8	3/8" NPT	24	12,0	11,4	10,4
15	1/2"	65,0	19,0	-	27,0	G 1/2	-	1/2" NPT	24	11,4	-	13,6

Maße in mm

1) **Anschlussart**

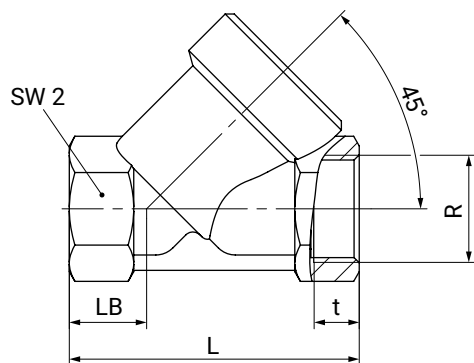
Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindemuffe DIN/Rc/NPT Gehäuseform D (Code 1, 3C, 3D) Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5**Anschlussart Gewindemuffe DIN (Code 1)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾**

DN	NPS	L	LB	R	SW2	t
10	3/8"	65,0	16,5	G 3/8	27	11,4
15	1/2"	65,0	16,5	G 1/2	27	15,0
20	3/4"	75,0	17,5	G 3/4	32	16,3
25	1"	90,0	24,0	G 1	41	19,1
32	1 1/4"	110,0	33,0	G 1 1/4	50	21,4
40	1 1/2"	120,0	30,0	G 1 1/2	55	21,4
50	2"	150,0	40,0	G 2	70	25,7
65	2 1/2"	190,0	46,0	G 2 1/2	85	30,2
80	3"	220,0	50,0	G 3	100	33,3

Anschlussart Gewindemuffe Rc/NPT (Code 3C, 3D)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	L	LB	R		SW2	t	
				Anschlussart			Anschlussart	
				3C	3D		3C	3D
15	1/2"	65,0	16,5	Rc 1/2	1/2" NPT	27	15,0	13,6
20	3/4"	75,0	17,5	Rc 3/4	3/4" NPT	32	16,3	14,1
25	1"	90,0	24,0	Rc 1	1" NPT	41	19,1	17,0
32	1 1/4"	110,0	33,0	Rc 1 1/4	1 1/4" NPT	50	21,4	17,5
40	1 1/2"	120,0	30,0	Rc 1 1/2	1 1/2" NPT	55	21,4	17,3
50	2"	150,0	40,0	Rc 2	2" NPT	70	25,7	17,8
65	2 1/2"	190,0	46,0	Rc 2 1/2	2 1/2" NPT	85	30,2	23,7
80	3"	220,0	50,0	Rc 3	3" NPT	100	33,3	25,8

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

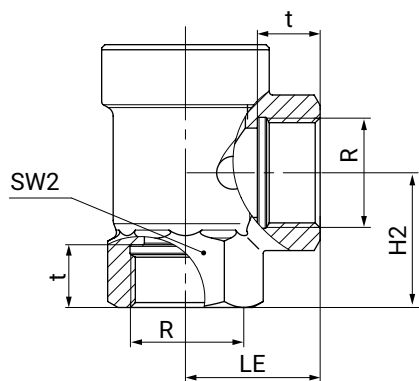
Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindemuffe DIN/NPT Gehäuseform E (Code 1, 3D)



Anschlussart Gewindemuffe DIN/NPT (Code 1, 3D)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	H2	LE	SW2	R		t	
					Anschlussart		Anschlussart	
					1	3D	1	3D
15	1/2"	30,0	30,0	27	G 1/2	1/2" NPT	15,0	13,6
20	3/4"	37,5	35,0	32	G 3/4	3/4 " NPT	16,3	14,1
25	1"	41,0	41,0	41	G 1	1" NPT	19,1	17,0
32	1¼"	48,0	50,0	50	G 1¼	1¼" NPT	21,4	17,5
40	1½"	55,0	50,0	55	G 1½	1½" NPT	21,4	17,3
50	2"	62,0	60,0	70	G 2	2" NPT	25,7	17,8

Maße in mm

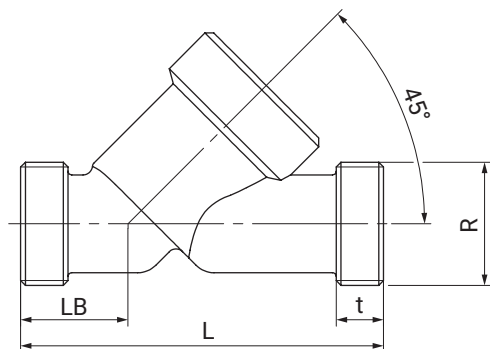
1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindestutzen DIN (Code 9), Antriebsgröße 0**Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40)²⁾**

DN	L	LB	R	t
6	65,0	19,0	G 1/4	12,0

Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	L	LB	R	t
8	65,0	19,0	G 3/8	12,0
10	65,0	19,0	G 1/2	12,0
15	65,0	19,0	G 3/4	12,0

Maße in mm

1) Anschlussart

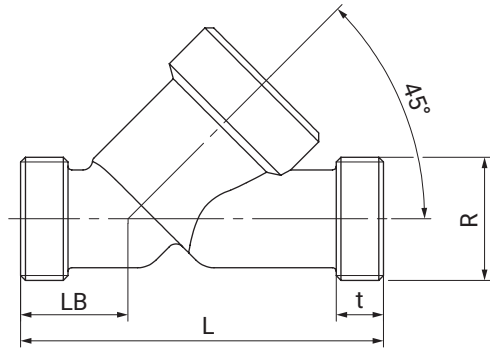
Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Gewindestutzen DIN (Code 9), Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5



Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	L	LB	R	t
15	90,0	25,0	G 3/4	12,0
20	110,0	30,0	G 1	15,0
25	118,0	30,0	G 1¼	15,0
32	130,0	38,0	G 1½	13,0
40	140,0	35,0	G 1¾	13,0
50	175,0	50,0	G 2¾	15,0
65	216,0	52,0	G 3	15,0
80	254,0	64,0	G 3½	18,0

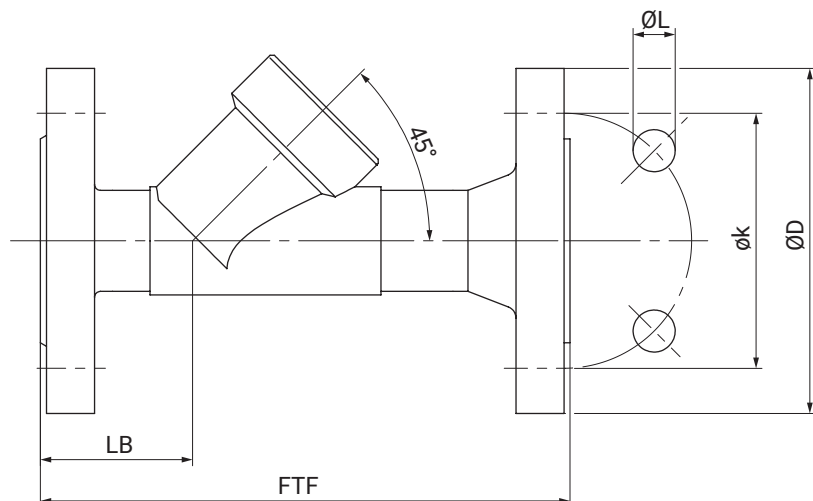
Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Flansch EN (Code 10), Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5**Anschlussart Flansch EN (Code 10)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾**

DN	NPS	ø D	FTF	ø k	ø L	LB	n
15	1/2"	95,0	130,0	65,0	14,0	33,0	4
20	3/4"	105,0	150,0	75,0	14,0	45,0	4
25	1"	115,0	160,0	85,0	14,0	44,0	4
32	1¼"	140,0	180,0	100,0	18,0	51,0	4
40	1½"	150,0	200,0	110,0	18,0	52,0	4
50	2"	165,0	230,0	125,0	18,0	50,0	4

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

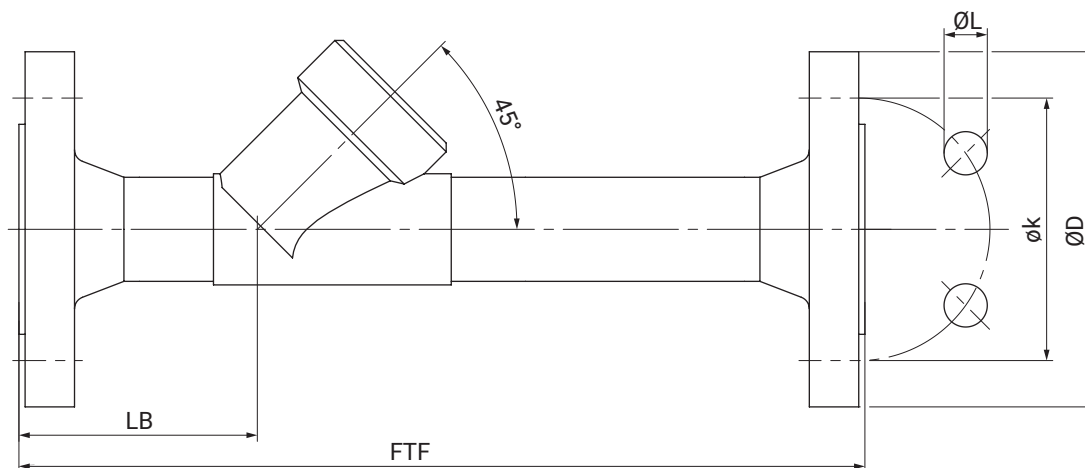
1) Anschlussart

Code 10: Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Flansch Sonderbaulänge EN/ANSI (Code 13, 47), Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5



Anschlussart Flansch Sonderbaulänge EN/ANSI (Code 13, 47)¹⁾, Feingussmaterial (Code 34)²⁾

DN	NPS	ØD		FTF	øk		ØL		LB	n
		Anschlussart			Anschlussart		Anschlussart			
		13	47		13	47	13	47		
15	1/2"	95,0	89,0	210,0	65,0	60,5	14,0	15,7	72,0	4
20	3/4"	105,0	98,6	280,0	75,0	69,8	14,0	15,7	78,0	4
25	1"	115,0	108,0	280,0	85,0	79,2	14,0	15,7	77,0	4
32	1 1/4"	140,0	117,3	310,0	100,0	88,9	18,0	15,7	89,0	4
40	1 1/2"	150,0	127,0	320,0	110,0	98,6	18,0	15,7	91,0	4
50	2"	165,0	152,4	330,0	125,0	120,7	18,0	19,1	95,0	4

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

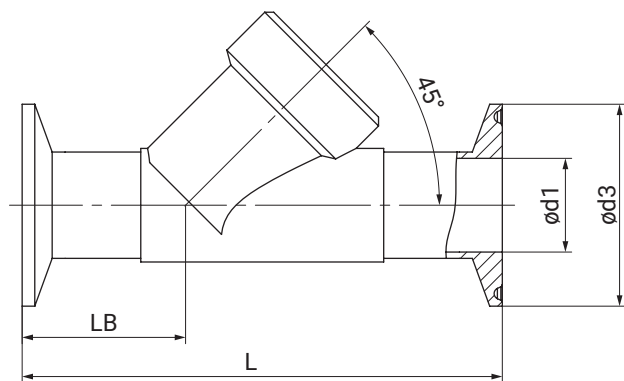
1) **Anschlussart**

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

Clamp DIN/ASME (Code 82, 86, 88), Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5**Anschlussart Clamp DIN/ASME (Code 82, 86, 88) ¹⁾, Feingussmaterial (Code C2) ²⁾**

DN	NPS	ød1			ød3			L	LB
		Anschlussart			Anschlussart				
		82	86	88	82	86	88		
8	1/4"	10,3	-	-	25,0	-	-	130,0	47,5
10	3/8"	14,0	10,0	-	25,0	34,0	-	130,0	47,5
15	1/2"	18,1	16,0	9,40	50,5	34,0	25,0	130,0	47,5
20	3/4"	23,7	20,0	15,75	50,5	34,0	25,0	150,0	54,0
25	1"	29,7	26,0	22,10	50,5	50,5	50,5	160,0	56,0
32	1¼"	38,4	32,0	-	64,0	50,5	-	180,0	62,0
40	1½"	44,3	38,0	34,80	64,0	50,5	50,5	200,0	67,0
50	2"	56,3	50,0	47,50	77,5	64,0	64,0	230,0	73,0
65	2½"	72,1	66,0	60,20	91,0	91,0	77,5	290,0	120,0
80	3"	84,3	81,0	72,90	106,0	106,0	91,0	310,0	119,0

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 86: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

2) Werkstoff Ventilkörper

Code C2: 1.4435, Feinguss

Anbaukomponenten



GEMÜ 1201

Elektrischer Stellungsrückmelder

Der elektrische Stellungsrückmelder GEMÜ 1201 verfügt wahlweise über einen oder zwei mechanische Mikroschalter. Diese sind einzeln über eine Gewindespindel stufenlos einstellbar.



GEMÜ 1205

Elektrischer Stellungsrückmelder ATEX

Der elektrische Stellungsrückmelder GEMÜ 1205 verfügt über druckfest gekapselte, elektromechanische Mikroschalter. Es können jeweils zwei Stellungen, offen und/oder geschlossen signalisiert werden.



GEMÜ 1210

Halterung für Initiatoren

Bei GEMÜ 1210 handelt es sich um eine geschlossene Initiatoraufnahme aus Edelstahl für zwei Näherungsinitiatoren M8 x 1 oder M12 x 1 (geeignet nur für GEMÜ 550 und GEMÜ 650). Eine optische Stellungsanzeige ist serienmäßig integriert. Die Basisausführung enthält keine Näherungsinitiatoren.



GEMÜ 8500

Elektrisch betätigtes Vorsteuer-Magnetventil

Das hilfsgesteuerte 3/2- bzw. 5/2-Wege-Vorsteuer-Magnetventil GEMÜ 8500 ist indirekt angesteuert. Das Gehäuse besteht aus Aluminium. Der Magnetantrieb ist mit Kunststoff ummantelt und abnehmbar. Der Kolbenschieber besitzt eine weiche Elastomerdichtung.

Beim Einsatz für Gasanwendungen (Bestellcode Sonderfunktion G) muss die Stellzeit zum Schließen des Prozessventils kleiner als 1 s sein.

Empfehlung: 8500 32 7M G2 14 2 1 C1

Zubehör



GEMÜ 1002

Handrad

GEMÜ 1002 ist eine Handnotbetätigung für pneumatische Linearantriebe bei Membran-, Sitz- und Regelventilen. Eine optische Stellungsanzeige ist serienmäßig integriert. Die Handnotbetätigung ist nicht als Schließhubbegrenzung einsetzbar.



GEMÜ 1101

Öffnungshubbegrenzung

Durch Öffnungshubbegrenzungen werden pneumatische Linearantriebe von GEMÜ Absperrklappen, Kugelhähnen, Membranventilen und Sitzventilen nicht vollständig geöffnet. Somit wird der maximale Durchfluss eines Ventils begrenzt. Wahlweise ist die Öffnungshubbegrenzung mit Handrad, Schauglas, Stellungsanzeige oder Handnotbetätigung erhältlich.

**GEMÜ 1104****Hubbegrenzung mit Handrad**

GEMÜ 1104 ist eine mechanische Hubbegrenzung mit Handrad für pneumatisch betätigte Linearantriebe.

**GEMÜ 1106****Öffnungshub- und Schließhubbegrenzung**

Die Öffnungshub- und Schließhubbegrenzung GEMÜ 1106 begrenzt sowohl die Öffnung, als auch die Schließung eines Ventils und gibt dadurch einen minimalen und maximalen Durchfluss vor. Sie ist mit und ohne Abdeckkappe aus Edelstahl oder Kunststoff erhältlich.

**GEMÜ 1108****Schließhubbegrenzung**

GEMÜ 1108 ist eine mechanische Schließhubbegrenzung mit integrierter optischer Stellungsanzeige und Schauglas für pneumatisch betätigte Linearantriebe. Sie wird eingesetzt, wenn Auf/Zu-Ventile nicht vollständig geschlossen werden sollen und ein minimaler Durchfluss sichergestellt sein soll.

**GEMÜ 1110****Hubbegrenzung**

GEMÜ 1110 ist eine mechanische Hubbegrenzung mit Schauglas für pneumatisch betätigte Linearantriebe.

**GEMÜ 1151****Öffnungshubbegrenzung**

GEMÜ 1151 ist eine mechanische Öffnungshubbegrenzung für pneumatisch betätigte Linearantriebe. Eine optische Stellungsanzeige ist serienmäßig integriert.

**GEMÜ 1152****Hubbegrenzung**

GEMÜ 1152 ist eine mechanische Hubbegrenzung für pneumatisch betätigte Linearantriebe. Eine optische Stellungsanzeige ist serienmäßig integriert.

**GEMÜ 1161****Hubbegrenzung**

GEMÜ 1161 ist eine mechanische Hubbegrenzung mit Schauglas für pneumatisch betätigte Linearantriebe. Eine optische Stellungsanzeige ist serienmäßig integriert.



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Gert-Müller-Platz 1 D-74635 Kupferzell
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com