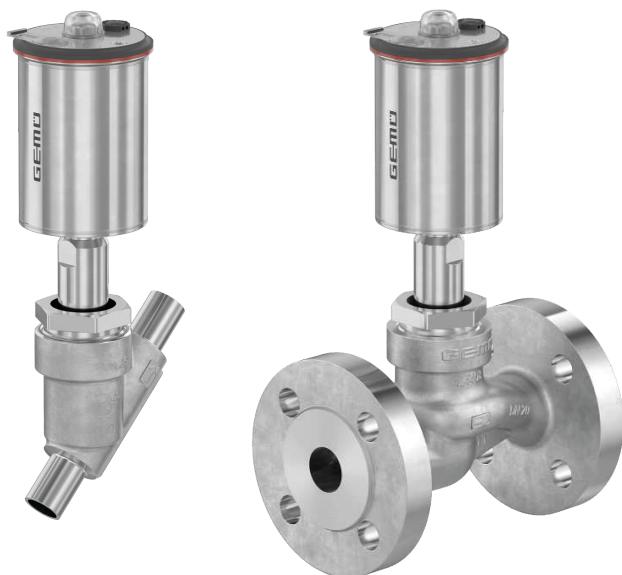


GEMÜ S40

Válvula de globo neumática



Características

- Apto como válvula de cierre o válvula de regulación para fluidos gaseosos, líquidos y viscosos
- Optimización del proceso gracias al casquillo de plástico en el actuador con mejores propiedades de deslizamiento
- Actuador robusto de acero inoxidable, resistente a condiciones ambientales agresivas
- Sin alineación del actuador gracias a las conexiones de mando montadas en la parte superior
- Componentes de sellado reemplazables en contacto con el fluido
- Indicador óptico de posición y mirilla de serie
- De manera predeterminada, apto para uso en vacío hasta 10 mbar (a)
- Posibilidad de ampliación modular sencilla con componentes de automatización orientados al futuro

Descripción

La válvula de globo neumática **GEMÜ S40** está diseñada para su utilización en múltiples ámbitos de aplicación y tiene formas del cuerpo tales como cuerpos de asiento inclinados y rectos. El eje de la válvula está sellado con un elemento de sellado auto-regulable que garantiza una hermeticidad fiable y con poco mantenimiento incluso tras periodos de servicio prolongados. Todas las piezas del actuador (excepto los elementos de sellado y diseño) son de acero inoxidable. Están disponibles las funciones de mando «normalmente cerrado», «normalmente abierto» y «doble efecto». La válvula cuenta de serie con un indicador óptico de posición con mirilla. Gracias a los componentes de automatización orientados al futuro es posible una sencilla ampliación modular como válvula de regulación para la optimización del proceso.

Datos técnicos

- **Temperatura del fluido:** -10 hasta 185 °C
- **Temperatura ambiente:** -10 hasta 80 °C
- **Presión de trabajo:** 0 hasta 40 bar
- **Diámetros nominales:** DN 8 hasta 80
- **Formas del cuerpo:** Cuerpo de asiento inclinado | Cuerpo de asiento recto
- **Tipos de conexión:** Brida | Conexión Clamp | Rosca | Tubo para soldar
- **Estándares de conexión:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | JIS | NPT | SMS
- **Materiales del cuerpo:** 1.4408, material de microfundición | 1.4435, material de microfundición | EN-GJS-400-18-LT, material de fundición nodular
- **Materiales de la junta del asiento:** PTFE
- **Conformidades:** ATEX | FDA | FMEDA | Reglamento (CE) n.º 1935/2004 | Reglamento (CE) n.º 2023/2006 | Reglamento (UE) n.º. 10/2011 | USP

Datos técnicos en función de la configuración concreta

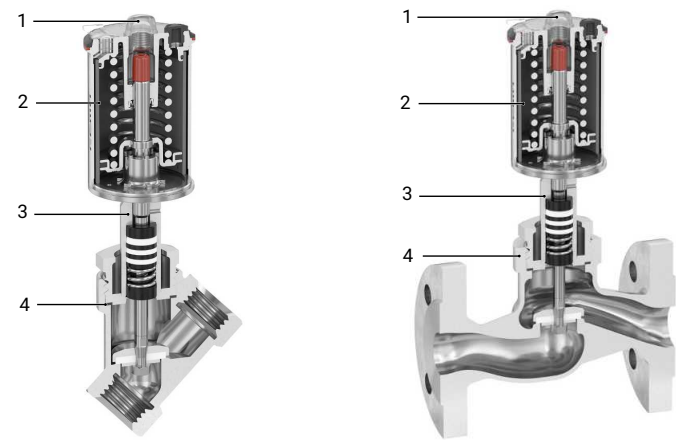


información
complementaria
Webcode: GW-S40



Descripción del producto

Construcción



| Posición | Denominación | Materiales |
|----------|--|---|
| 1 | Mirilla | PC |
| 2 | Actuador | 1.4308/1.4301/PVDF/FKM |
| 3 | Pieza intermedia con orificio de detección de fugas | 1.4404 / 1.4408 |
| 4 | Cuerpo de la válvula | 1.4408, microfusión 1.4435, microfusión EN-GJS-400-18-LT, fundición nodular |
| - | Accesorios opcionales disponibles: por ejemplo, GEMÜ 44A0, etc. | - |

GEMÜ Conexo

La interacción de los componentes de la válvula, que están provistos de chips RFID, y la correspondiente infraestructura informática, aumenta activamente la fiabilidad del proceso.



Todas las válvulas y componentes relevantes de las válvulas, como el cuerpo, el actuador e incluso los componentes de automatización, se pueden rastrear de manera inequívoca mediante serialización y se pueden leer mediante el lector RFID, el CONEXO pen. La CONEXO app, que se puede instalar en dispositivos móviles, facilita y mejora el proceso de «Cualificación de la instalación» y hace el proceso de mantenimiento todavía más transparente y más fácil de documentar. El técnico de mantenimiento puede guiarse de forma activa por el plan de mantenimiento y dispone directamente de toda la información asignada a la válvula, como certificaciones emitidas por el fabricante, documentación de ensayo e historiales de mantenimiento. El CONEXO portal, que es el elemento central, permite recopilar, gestionar y editar todos los datos.

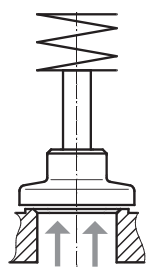
Más información sobre GEMÜ CONEXO en:

www.gemu-group.com/conexo

Pedidos

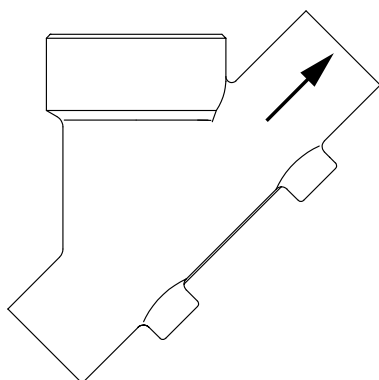
GEMÜ Conexo debe pedirse por separado mediante la opción de pedido «CONEXO».

Dirección de flujo



Flujo inferior al plato

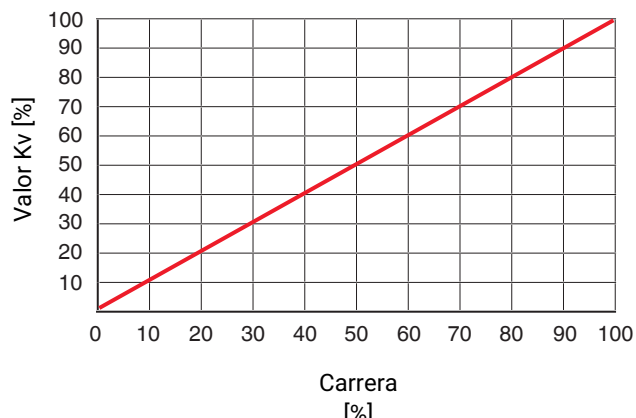
La dirección de flujo está indicada con una flecha sobre el cuerpo de la válvula.



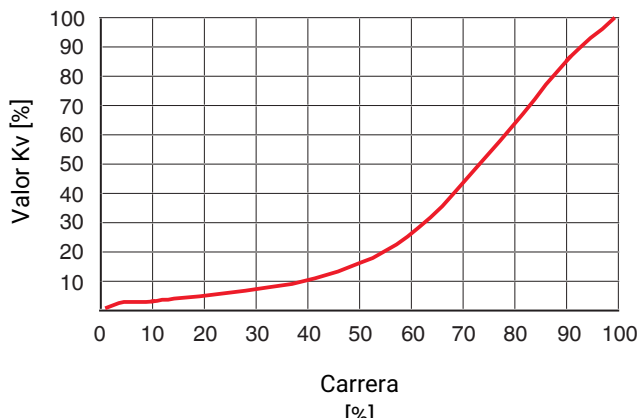
Dirección de flujo
inferior al plato

Diagrama Valor Kv

lineal

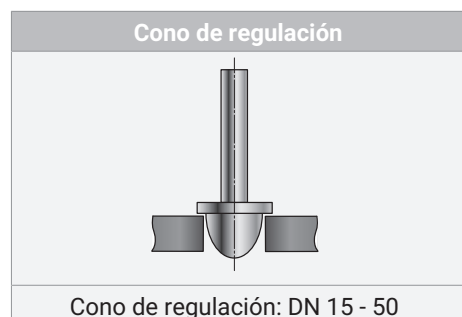


modificada en igual porcentaje



El diagrama reproduce el curso aproximado de la curva de valores Kv. La curva puede desviarse en función del cuerpo de la válvula, el diámetro nominal, el cono y la carrera de la válvula.

Cono de regulación



Disponibilidades

Disponibilidad de actuadores

| DN | Tamaño del actuador | | | | | |
|----|---------------------|---|---|---|---|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 8 | X | X | X | - | - | - |
| 10 | X | X | X | - | - | - |
| 15 | X | X | X | - | - | - |
| 20 | X | X | X | - | - | - |
| 25 | X | X | X | X | X | X |
| 32 | - | X | X | X | X | X |
| 40 | - | - | X | X | X | X |
| 50 | - | - | X | X | X | X |
| 65 | - | - | - | - | X | X |
| 80 | - | - | - | - | - | X |

Disponibilidades

Disponibilidades de cuerpo de asiento inclinado, tubo para soldar

| DN | Código del tipo de conexión ¹⁾ | | | | | |
|------|---|----|------|----|----|----|
| | 17 | | 59 | | 60 | |
| | Código del material ²⁾ | | | | | |
| | 37 | C2 | 37 * | C2 | 37 | C2 |
| 8 * | - | - | - | - | - | X |
| 10 * | - | X | - | - | - | X |
| 15 | X | X | - | X | X | X |
| 20 | X | X | - | X | X | X |
| 25 | X | X | - | X | X | X |
| 32 | X | X | - | - | X | X |
| 40 | X | X | - | X | X | X |
| 50 | X | X | - | X | X | X |
| 65 * | X | X | X* | X | X | X |
| 80 * | X | X | X* | X | X | X |

* No disponible como válvula de regulación.

X = Estándar

1) Tipo de conexión

Código 17: Tubo para soldar EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A antiguo DIN 11850 serie 2

Código 59: Tubo para soldar ASME BPE/DIN EN 10357 serie C (a partir de la edición de 2022)/DIN 11866 serie C

Código 60: Tubo para soldar ISO 1127/DIN EN 10357 serie C (edición de 2014)/DIN 11866 serie B

2) Material

Código 37: 1.4408, microfusión

Código C2: 1.4435, microfusión

Disponibilidades de cuerpo de asiento inclinado, conexiones roscadas

| DN | Código del tipo de conexión ¹⁾ | | | |
|-------------|---|----|----|---|
| | 1 | 3C | 3D | 9 |
| | Código del material ²⁾ | | | |
| 10 * | X | - | - | - |
| 15 | X | X | X | X |
| 20 | X | X | X | X |
| 25 | X | X | X | X |
| 32 | X | X | X | X |
| 40 | X | X | X | X |
| 50 | X | X | X | X |
| 65 * | X | X | X | X |
| 80 * | X | X | X | X |

* No disponible como válvula de regulación.

X = Estándar

1) **Tipo de conexión**

Código 1: Rosca hembra DIN ISO 228

Código 3C: Rosca hembra Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, longitud entre caras ETE DIN 3202-4 serie M8

Código 3D: Rosca hembra NPT, longitud entre caras ETE DIN 3202-4 serie M8

Código 9: Rosca macho DIN ISO 228

2) **Material del cuerpo de la válvula**

Código 37: 1.4408, microfusión

Disponibilidades de cuerpo de asiento inclinado, brida

| DN | Código del tipo de conexión ¹⁾ |
|-----------|---|
| | 10 |
| | Código del material ²⁾ |
| | 37 |
| 15 | X |
| 20 | X |
| 25 | X |
| 32 | X |
| 40 | X |
| 50 | X |

X = Estándar

1) **Tipo de conexión**

Código 10: Brida EN 1092, PN 25, forma B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1

2) **Material del cuerpo de la válvula**

Código 37: 1.4408, microfusión

Disponibilidades de cuerpo de asiento inclinado, clamp

| DN | Código del tipo de conexión ¹⁾ | | |
|------|---|----|----|
| | 82 | 86 | 88 |
| | Código del material ²⁾ | | |
| | C2 | C2 | C2 |
| 8 * | X | - | - |
| 10 * | X | X | - |
| 15 | X | X | X |
| 20 | X | X | X |
| 25 | X | X | X |
| 32 | X | X | - |
| 40 | X | X | X |
| 50 | X | X | X |
| 65 * | X | X | X |
| 80 * | X | X | X |

* No disponible como válvula de regulación.

X = Estándar

1) **Tipo de conexión**

Código 82: Clamp DIN 32676 serie B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1

Código 86: Clamp DIN 32676 serie A, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1

Código 88: Clamp ASME BPE, para tubo ASME BPE, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1

2) **Material del cuerpo de la válvula**

Código C2: 1.4435, microfusión

Disponibilidades de cuerpo de asiento recto, brida

| DN | Código del tipo de conexión ¹⁾ | | | | | |
|----|---|----|----|----|----|----|
| | 8 | 11 | 39 | 48 | | |
| | Código del material ²⁾ | | | | | |
| | 37 | 90 | 37 | 37 | 90 | 37 |
| 15 | - | X | X | X | X | X |
| 20 | - | X | X | X | X | X |
| 25 | - | X | X | X | X | X |
| 32 | - | X | X | X | X | - |
| 40 | - | X | X | X | X | X |
| 50 | X | X | - | X | X | X |

X = Estándar

1) **Tipo de conexión**

Código 8: Brida EN 1092, PN 16, forma B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1

Código 11: Brida EN 1092, PN 40, forma B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1

Código 39: Brida ANSI Class 125/150 RF, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1

Código 48: Brida JIS 20K, Longitud entre bridas FTF EN 558 serie 10, ASME/ANSI B16.10 tabla 1, columna 16, DN 50 perforada según JIS 10K

2) **Material del cuerpo de la válvula**

Código 37: 1.4408, microfusión

Código 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Datos de pedido

Los datos de pedido representan una sinopsis de las configuraciones estándar.

Antes de realizar el pedido, comprobar la disponibilidad. Otras configuraciones bajo petición.

Códigos de pedido

| 1 Tipo | Código |
|--|--------|
| Válvula de globo, accionada neumáticamente, actuador de pistón de acero inoxidable | S40 |

| 2 DN, conexión 1 | Código |
|------------------|--------|
| DN 8 | 8 |
| DN 10 | 10 |
| DN 15 | 15 |
| DN 20 | 20 |
| DN 25 | 25 |
| DN 32 | 32 |
| DN 40 | 40 |
| DN 50 | 50 |
| DN 65 | 65 |
| DN 80 | 80 |

| 3 Forma del cuerpo | Código |
|-----------------------------|--------|
| Cuerpo de asiento recto | G |
| Cuerpo de asiento inclinado | S |

| 4 Tipo de conexión del cuerpo de la válvula, conexión 1 | Código |
|--|--------|
| Tubo para soldar | |
| Tubo para soldar EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A | 17 |
| Tubo para soldar ASME BPE/DIN EN 10357 serie C (a partir de la edición de 2022)/DIN 11866 serie C | 59 |
| Tubo para soldar ISO 1127/DIN EN 10357 serie C (edición de 2014)/DIN 11866 serie B | 60 |
| Conexión roscada | |
| Rosca hembra DIN ISO 228 | 1 |
| Rosca hembra Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, longitud entre caras ETE DIN 3202-4 serie M8 | 3C |
| Rosca hembra NPT, longitud entre caras ETE DIN 3202-4 serie M8 | 3D |
| Rosca macho DIN ISO 228 | 9 |
| Brida | |
| Brida EN 1092, PN 16, forma B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1 | 8 |
| Brida EN 1092, PN 25, forma B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1 | 10 |
| Brida EN 1092, PN 40, forma B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1 | 11 |
| Brida ANSI Class 125/150 RF, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1 | 39 |

| 4 Tipo de conexión del cuerpo de la válvula, conexión 1 | Código |
|---|--------|
| Brida JIS 20K, Longitud entre bridas FTF EN 558 serie 10, ASME/ANSI B16.10 tabla 1, columna 16, DN 50 perforada según JIS 10K | 48 |
| Conexión clamp | |
| Clamp DIN 32676 serie B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1 | 82 |
| Clamp DIN 32676 serie A, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1 | 86 |
| Clamp ASME BPE, para tubo ASME BPE, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1 | 88 |

| 5 Material del cuerpo de la válvula | Código |
|---|--------|
| Nota: Para el material del cuerpo de la válvula C2 se debe indicar un acabado superficial de la categoría "Versión". | |
| 1.4408, microfusión | 37 |
| 1.4435, microfusión | C2 |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), fundición nodular | 90 |

| 6 Junta del asiento | Código |
|---------------------|--------|
| PTFE | 5 |
| PTFE USP Class VI | 5P |

| 7 Función de mando | Código |
|--------------------------|--------|
| Normalmente cerrado (NC) | 1 |
| Normalmente abierto (NO) | 2 |
| Doble efecto (DA) | 3 |

| 8 Actuador del kit de muelles | Código |
|-------------------------------|--------|
| Kit de muelles estándar | 1 |

| 9 Dirección de flujo del fluido de trabajo | Código |
|--|--------|
| Flujo inferior al plato | G |

| 10 Tamaño del actuador | Código |
|------------------------|--------|
| Tamaño del actuador 1 | 1 |
| Tamaño del actuador 2 | 2 |
| Tamaño del actuador 3 | 3 |
| Tamaño del actuador 4 | 4 |
| Tamaño del actuador 5 | 5 |
| Tamaño del actuador 6 | 6 |

| 11 Cono de regulación | Código |
|---|--------|
| Sin | |
| Consulte en la tabla de valores KV el número de los conos de regulación opcionales (n.º R) para los conos de regulación lineales o modificados en igual porcentaje. | R.... |

| 12 Versión | Código | 13 Versión especial | Código |
|--|--------|---|---------------|
| Estándar | | Estándar | |
| Ra ≤0,6 µm (25 µinch) para superficies en contacto con el fluido, según DIN 11866 H3 pulido mecánico interior | 1903 | Versión especial para servicio oxígeno, (temperatura máx. 60 °C; presión máx. de trabajo 10 bar), materiales de las juntas y materiales auxiliares en contacto con el fluido de trabajo, certificados mediante ensayo BAM | S |
| Ra ≤0,4 µm (15 µinch) para superficies en contacto con el fluido, según DIN 11866 H4 pulido mecánico interior | 1909 | Marcado ATEX | X |
| Ra ≤0,6 µm para superficies en contacto con el fluido, según ASME BPE SF6, electropulido interior/exterior | 1953 | 14 CONEXO | Código |
| Ra ≤0,4 µm para superficies en contacto con el fluido, según DIN 11866 HE4/ASME BPE SF5, electropulido interior/exterior | 1959 | Sin | |

Ejemplo de pedido

| Opción de pedido | Código | Descripción |
|---|--------|--|
| 1 Tipo | S40 | Válvula de globo, accionada neumáticamente, actuador de pistón de acero inoxidable |
| 2 DN, conexión 1 | 25 | DN 25 |
| 3 Forma del cuerpo | S | Cuerpo de asiento inclinado |
| 4 Tipo de conexión del cuerpo de la válvula, conexión 1 | 17 | Tubo para soldar EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A |
| 5 Material del cuerpo de la válvula | 37 | 1.4408, microfusión |
| 6 Junta del asiento | 5 | PTFE |
| 7 Función de mando | 1 | Normalmente cerrado (NC) |
| 8 Actuador del kit de muelles | 1 | Kit de muelles estándar |
| 9 Dirección de flujo del fluido de trabajo | G | Flujo inferior al plato |
| 10 Tamaño del actuador | 2 | Tamaño del actuador 2 |
| 11 Cono de regulación | | Sin |
| 12 Versión | | Estándar |
| 13 Versión especial | | Estándar |
| 14 CONEXO | | Sin |

Datos técnicos

Fluido

Fluido de trabajo: Fluidos corrosivos o inertes, gaseosos o líquidos que no incidan negativamente en las propiedades mecánicas y químicas del cuerpo y del cierre.

Fluido de pilotaje: Gases inertes

Temperatura

Temperatura del fluido:

| Junta del asiento | Material del cuerpo | Estándar |
|-------------------|---------------------------------------|-----------------|
| PTFE (código 5) | EN-GJS-400-18-LT/GGG 40.3 (código 90) | de -10 a 185 °C |
| | 1.4408, microfusión (código 37) | de -10 a 185 °C |
| | 1.4435, microfusión (código C2) | de -10 a 185 °C |

Temperatura ambiente: -10 – 80 °C

Temperatura del fluido de pilotaje: 0 – 60 °C

Temperatura de almacenaje: -30 – 60 °C

Presión

Presión de trabajo de la forma del cuerpo S:

Función de mando 1 (NC) - dirección de flujo G (inferior al plato) - kit de muelles 1 (kit de muelles estándar)

| DN | Versión de actuador (código) | | | | | |
|-----------|------------------------------|------|------|------|------|------|
| | 1G1 | 1G2 | 1G3 | 1G4 | 1G5 | 1G6 |
| 8 | 10,0 | 17,0 | 25,0 | - | - | - |
| 10 | 10,0 | 17,0 | 25,0 | - | - | - |
| 15 | 10,0 | 17,0 | 25,0 | - | - | - |
| 20 | 5,8 | 9,0 | 17,0 | - | - | - |
| 25 | 3,8 | 5,8 | 9,5 | 19,0 | 25,0 | - |
| 32 | - | 3,8 | 6,0 | 12,0 | 21,0 | 25,0 |
| 40 | - | - | 4,0 | 7,0 | 12,5 | 20,0 |
| 50 | - | - | 2,5 | 4,8 | 8,0 | 12,5 |
| 65 | - | - | - | - | 5,2 | 8,5 |
| 80 | - | - | - | - | - | 5,8 |

Todos los valores de presión están indicados en bar (presión manométrica). Para presiones máximas de trabajo tiene que observarse la correlación de presión/temperatura.
Respetar también el nivel de presión de la forma del cuerpo seleccionada.

Presión de trabajo de la forma del cuerpo G:
Función de mando 1 (NC) - dirección de flujo G (inferior al plato) - kit de muelles 1 (kit de muelles estándar)

| DN | Versión de actuador (código) | | | | | |
|-----------|------------------------------|------|------|------|------|------|
| | 1G1 | 1G2 | 1G3 | 1G4 | 1G5 | 1G6 |
| 15 | 10,0 | 17,0 | 25,0 | - | - | - |
| 20 | 5,8 | 9,0 | 17,0 | - | - | - |
| 25 | 3,8 | 5,8 | 9,5 | 19,0 | 32,0 | 40,0 |
| 32 | - | 3,8 | 6,0 | 12,0 | 21,0 | 33,0 |
| 40 | - | - | 4,0 | 7,0 | 12,5 | 20,0 |
| 50 | - | - | 2,5 | 4,8 | 8,0 | 12,5 |

Todos los valores de presión están indicados en bar (presión manométrica). Para presiones máximas de trabajo tiene que observarse la correlación de presión/temperatura.

Respetar también el nivel de presión de la forma del cuerpo seleccionada.

Nivel de presión:

| Forma del cuerpo (código) | Material (código) | Conexión | Nivel de presión |
|---------------------------|-------------------|-----------|------------------|
| S | 37 | | PN25 |
| | C2 | | PN25 |
| G | 37 | | PN40 |
| | 90 | | PN16 |
| G | 37 | 39 | CL150 |
| | 90 | 39 | CL150 |

Presión de control:

Función de mando 1 (NC): 4,0 - 8,0 bar

Función de mando 2 (NO) y 3 (DA): bajo petición

Volumen de llenado:

| Tamaño del actuador | Volumen de llenado [dm³] |
|---------------------|--------------------------|
| 1 | 0,035 |
| 2 | 0,064 |
| 3 | 0,094 |
| 4 | 0,181 |
| 5 | 0,385 |
| 6 | 0,622 |

Volumen de llenado en estado abierto

Índice de fuga:

Válvula todo/nada

Índice de fuga A según P11/P12 EN 12266-1

Válvula de regulación

| Junta del asiento | Norma | Método de test | Índice de fuga | Fluido de test |
|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Metal | DIN EN 60534-4 | 1 | IV | Aire |
| PTFE | DIN EN 60534-4 | 1 | VI | Aire |

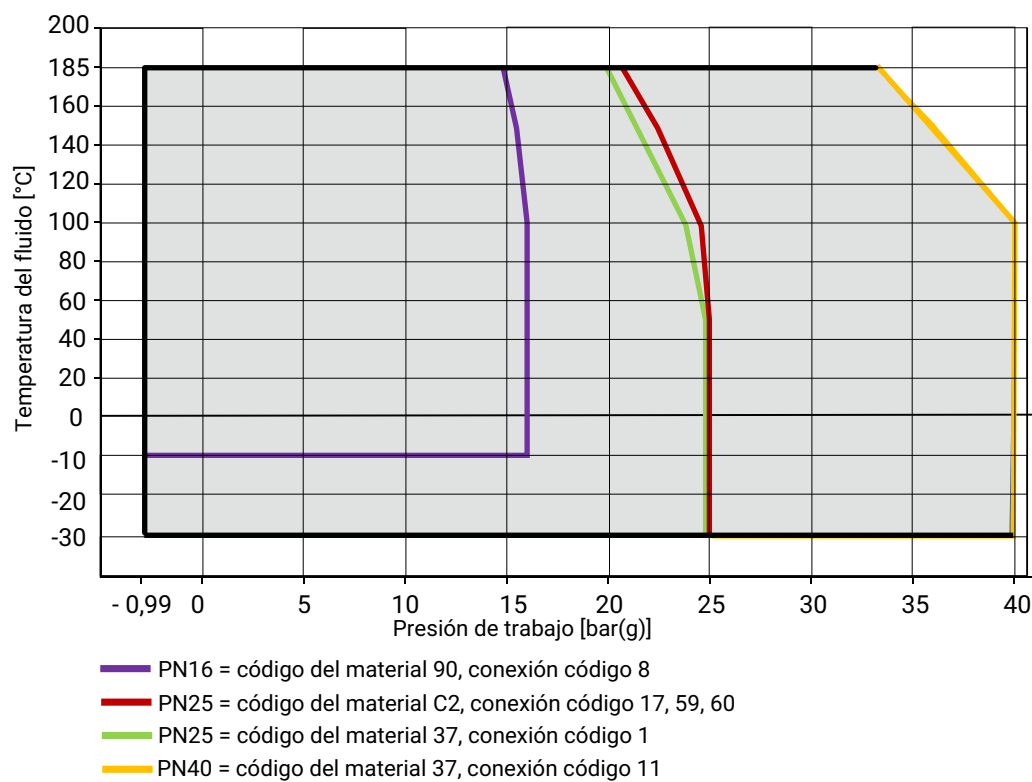
**Correlación
presión-temperatura:**

| Código del tipo de conexión | Código del material | Presiones de trabajo admisibles, en bar, con temperatura en °C | | | | | |
|-----------------------------|---------------------|--|------|------|------|------|------|
| | | RT | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| 1, 9, 17, 37, 60, 3C, 3D | 37 | 25,0 | 23,8 | 21,4 | 18,9 | 17,5 | 16,1 |
| 8 | 37 | 16,0 | 16,0 | 14,5 | 13,4 | 12,7 | 11,8 |
| 11 | 37 | 40,0 | 40,0 | 36,3 | 33,7 | 31,8 | 29,7 |
| 39 | 37 | 19,0 | 16,0 | 14,8 | 13,6 | 12,0 | 10,2 |
| 8 | 90 | 16,0 | 16,0 | 15,5 | 14,7 | 13,9 | 11,2 |
| 39 | 90 | 17,0 | 16,0 | 14,8 | 13,9 | 12,1 | 10,2 |
| 10 (DN 15 - 50) | 37 | 25,0 | 25,0 | 22,7 | 21,0 | 19,8 | 18,5 |
| 17, 59, 60 | C2 | 25,0 | 21,2 | 19,3 | 17,9 | 16,8 | 15,9 |

* Temperatura máx. 140 °C

RT = Temperatura de la sala

Todos los valores de presión están indicados en bar (presión manométrica).

**Diagrama de
presión-temperatura:**


Valores Kv, válvula todo/nada:

Cuerpo de asiento inclinado (código S)

| DN | Tipo de conexión (código) | Versión de actuador | | | | | |
|-----------|---------------------------|---------------------|------|------|------|-------|-------|
| | | 1G1 | 1G2 | 1G3 | 1G4 | 1G5 | 1G6 |
| 8 | 1 | - | - | - | - | - | - |
| | 17 | - | - | - | - | - | - |
| | 60 | 3,5 | 4,5 | - | - | - | - |
| 10 | 1 | - | - | - | - | - | - |
| | 17 | - | - | - | - | - | - |
| | 60 | 3,5 | 4,5 | - | - | - | - |
| 15 | 1 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | - | - | - |
| | 17 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | - | - | - |
| | 60 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | - | - | - |
| 20 | 1 | 8,5 | 8,6 | 8,6 | - | - | - |
| | 17 | 9,6 | 10,2 | 10,2 | - | - | - |
| | 60 | 10,4 | 11,3 | 11,3 | - | - | - |
| 25 | 1 | 13,1 | 14,2 | 15,2 | 15,2 | 15,2 | 15,2 |
| | 17 | 14,5 | 14,6 | 17,9 | 17,9 | 17,9 | 17,9 |
| | 60 | 14,6 | 15,8 | 20,5 | 20,5 | 20,5 | 20,5 |
| 32 | 1 | - | 20,9 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 |
| | 17 | - | 26,2 | 28,5 | 28,5 | 28,5 | 28,5 |
| | 60 | - | 26,5 | 29,0 | 29,0 | 29,0 | 29,0 |
| 40 | 1 | - | 35,1 | 35,9 | 43,0 | 43,0 | 43,0 |
| | 17 | - | 32,8 | 36,0 | 41,2 | 41,2 | 41,2 |
| | 60 | - | 36,0 | 42,6 | 46,5 | 46,5 | 46,5 |
| 50 | 1 | - | - | 56,0 | 58,0 | 63,5 | 63,5 |
| | 17 | - | - | 52,0 | 58,0 | 63,5 | 63,5 |
| | 60 | - | - | 53,2 | 61,0 | 66,0 | 66,0 |
| 65 | 1 | - | - | - | - | 105,0 | 105,0 |
| | 17 | - | - | - | - | 100,0 | 100,0 |
| | 60 | - | - | - | - | 95,0 | 95,0 |
| 80 | 1 | - | - | - | - | - | 148,0 |
| | 17 | - | - | - | - | - | 90,0 |
| | 60 | - | - | - | - | - | 88,0 |

Cuerpo de asiento recto (código G)

| DN | Tipo de conexión (código) | Versión de actuador | | | | | |
|-----------|---------------------------|---------------------|------|------|------|------|------|
| | | 1G1 | 1G2 | 1G3 | 1G4 | 1G5 | 1G6 |
| 15 | 8, 11, 39, 48 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | - | - | - |
| 20 | 8, 11, 39, 48 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | - | - | - |
| 25 | 8, 11, 39, 48 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 |
| 32 | 8, 11, 39, 48 | - | 22,0 | 22,0 | 22,0 | 22,0 | 22,0 |
| 40 | 8, 11, 39, 48 | - | 35,0 | 35,0 | 35,0 | 35,0 | 35,0 |
| 50 | 8, 11, 39, 48 | - | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 |

Valores Kv en m³/h

Valores Kv según la norma DIN EN 60534. Los valores Kv se refieren a la función de mando 1 (NC). Con cuerpo de asiento inclinado (código S), material del cuerpo 37; con cuerpo de asiento recto (código G), material del cuerpo 37 y 90. Los valores Kv para otras configuraciones del producto (por ejemplo, otros tipos de conexión o materiales del cuerpo) pueden diferir.

Presión de trabajo/valores Kv para forma del cuerpo S, válvula de regulación:

Tipos de conexión, código de conexión 37, 59, 88, material del cuerpo de la válvula 1.4435 (código C2)

| DN | Valores Kv | Presión de trabajo | Versión de actuador | lineal | igual porcentaje |
|-----------|------------|--------------------|---------------------|--------|------------------|
| 15 | 2,7 | 10,0 | 1 | RS520 | RS521 |
| | | 17,0 | 2 | RS526 | RS527 |
| | | 25,0 | 3 | RS532 | RS533 |
| 20 | 6,3 | 5,8 | 1 | RS538 | RS539 |
| | | 9,0 | 2 | RS544 | RS545 |
| | | 17,0 | 3 | RS550 | RS551 |
| 25 | 13,3 | 5,8 | 2 | RS556 | RS557 |
| | | 9,5 | 3 | RS562 | RS563 |
| | | 19,0 | 4 | RS568 | RS569 |
| | | 25,0 | 5 | RS574 | RS575 |
| 40 | 35,6 | 7,0 | 4 | RS684 | RS685 |
| | | 12,5 | 5 | RS690 | RS691 |
| | | 20,0 | 6 | RS696 | RS697 |
| 50 | 47,0 | 8,0 | 5 | RS740 | RS741 |
| | | 12,5 | 6 | RS746 | RS747 |

Valores Kv en m³/h

Todos los valores de presión están indicados en bar (presión manométrica). Para presiones máximas de trabajo tiene que observarse la correlación de presión/temperatura.

Respetar también el nivel de presión de la forma del cuerpo seleccionada.

Todos los tipos de conexión, excepto código de conexión 37, 59, 88, material del cuerpo de la válvula 1.4435 (código C2), 1.4408 (código 37)

| DN | Valores Kv | Presión de trabajo | Versión de actuador | lineal | igual porcentaje |
|-----------|------------|--------------------|---------------------|--------|------------------|
| 15 | 5,0 | 10,0 | 1 | RS518 | RS519 |
| | | 17,0 | 2 | RS524 | RS525 |
| | | 25,0 | 3 | RS530 | RS531 |
| 20 | 10,0 | 5,8 | 1 | RS536 | RS537 |
| | | 9,0 | 2 | RS542 | RS543 |
| | | 17,0 | 3 | RS548 | RS549 |
| 25 | 15,0 | 5,8 | 2 | RS554 | RS555 |
| | | 9,5 | 3 | RS560 | RS561 |
| | | 19,0 | 4 | RS566 | RS567 |
| | | 25,0 | 5 | RS572 | RS573 |
| 32 | 24,0 | 6,0 | 3 | RS578 | RS579 |
| | | 12,0 | 4 | RS582 | RS583 |
| | | 21,0 | 5 | RS586 | RS587 |
| | | 25,0 | 6 | RS590 | RS591 |
| 40 | 38,0 | 7,0 | 4 | RS682 | RS683 |
| | | 12,5 | 5 | RS688 | RS689 |
| | | 20,0 | 6 | RS694 | RS695 |
| 50 | 60,0 | 8,0 | 5 | RS738 | RS739 |
| | | 12,5 | 6 | RS744 | RS745 |

Valores Kv en m³/h

Todos los valores de presión están indicados en bar (presión manométrica). Para presiones máximas de trabajo tiene que observarse la correlación de presión/temperatura.

Respetar también el nivel de presión de la forma del cuerpo seleccionada.

Presión de trabajo/valores Kv para forma del cuerpo G, válvula de regulación:

Todos los tipos de conexión, material del cuerpo de la válvula 1.4408 (código 37), EN-GJS-400-18-LT (código 90)

| DN | Valores Kv | Presión de trabajo | Versión de actuador | lineal | igual porcentaje |
|-----------|-------------|--------------------|---------------------|--------|------------------|
| 15 | 4,0 | 10,0 | 1 | RS522 | RS523 |
| | | 17,0 | 2 | RS528 | RS529 |
| | | 25,0 | 3 | RS534 | RS535 |
| 20 | 6,3 | 5,8 | 1 | RS540 | RS541 |
| | | 9,0 | 2 | RS546 | RS547 |
| | | 17,0 | 3 | RS552 | RS553 |
| 25 | 10,0 | 5,8 | 2 | RS558 | RS559 |
| | | 9,5 | 3 | RS564 | RS565 |
| | | 19,0 | 4 | RS570 | RS571 |
| | | 32,0 | 5 | RS576 | RS577 |
| 32 | 16,0 | 6,0 | 3 | RS580 | RS581 |
| | | 12,0 | 4 | RS584 | RS585 |
| | | 21,0 | 5 | RS588 | RS589 |
| | | 33,0 | 6 | RS592 | RS593 |
| 40 | 25,0 | 7,0 | 4 | RS686 | RS687 |
| | | 12,5 | 5 | RS692 | RS693 |
| | | 20,0 | 6 | RS698 | RS699 |
| 50 | 40,0 | 8,0 | 5 | RS742 | RS743 |
| | | 12,5 | 6 | RS748 | RS749 |

Valores Kv en m³/h

Todos los valores de presión están indicados en bar (presión manométrica). Para presiones máximas de trabajo tiene que observarse la correlación de presión/temperatura.

Respetar también el nivel de presión de la forma del cuerpo seleccionada.

Conformidades del producto

Alimentos: Reglamento (CE) n.º 1935/2004
Reglamento (CE) n.º 10/2011
FDA

Directiva de equipos a presión: 2014/68/UE

Directiva sobre máquinas: 2006/42/UE

Protección frente a las explosiones: ATEX (2014/34/UE) bajo petición

FMEDA:

| | |
|--|--|
| Descripción del producto: | Válvula de globo GEMÜ S40 |
| Tipo de aparato: | A |
| Función de seguridad: | La función de seguridad pone la válvula de paso recto o de asiento inclinado en posición cerrada (en función de mando 1), en posición abierta (en función de mando 2) o de cierre hermético (en función de mando 1). |
| HFT (Hardware Failure Tolerance): | 0 |
| MTTR (Mean time to restoration): | 24 horas |

Datos mecánicos

Peso:

| DN | Tamaño del actuador | | | | | |
|-----------|---------------------|------|------|------|------|------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 8 | 0,74 | 1,11 | 1,46 | - | - | - |
| 10 | 0,74 | 1,11 | 1,46 | - | - | - |
| 15 | 0,74 | 1,11 | 1,46 | - | - | - |
| 20 | 0,78 | 1,15 | 1,49 | - | - | - |
| 25 | 0,84 | 1,21 | 1,55 | 3,39 | 5,44 | 7,76 |
| 32 | - | 1,37 | 1,71 | 3,56 | 5,61 | 7,92 |
| 40 | - | - | 1,81 | 3,66 | 5,71 | 8,03 |
| 50 | - | - | 1,99 | 3,87 | 5,92 | 8,22 |
| 65 | - | - | - | - | 6,57 | 8,88 |
| 80 | - | - | - | - | - | 9,43 |

Peso en kg

Peso:

Cuerpo de asiento inclinado

| DN | Tubo para soldar | Rosca hembra | Rosca macho | Brida | Clamp |
|-----------|-----------------------------|--------------|-------------|-------|------------|
| | Código del tipo de conexión | | | | |
| | 17, 59, 60 | 1, 3C, 3D | 9 | 8, 11 | 82, 86, 88 |
| 8 | 0,12 | 0,25 | - | - | - |
| 10 | 0,12 | 0,25 | - | - | - |
| 15 | 0,16 | 0,25 | 0,31 | - | 0,37 |
| 10 | 0,25 | 0,25 | 0,50 | - | 0,63 |
| 15 | 0,24 | 0,35 | 0,65 | 1,80 | 0,63 |
| 20 | 0,50 | 0,35 | 1,00 | 2,50 | 1,08 |
| 25 | 0,50 | 0,35 | 1,30 | 3,10 | 1,28 |
| 32 | 0,90 | 0,75 | 1,80 | 4,60 | 2,07 |
| 40 | 1,10 | 0,98 | 1,30 | 5,10 | 1,28 |
| 50 | 1,80 | 1,70 | 1,80 | 7,20 | 2,07 |
| 65 | 3,40 | 3,20 | 3,40 | - | 3,69 |
| 80 | 4,20 | 4,10 | 4,40 | - | 4,60 |

Peso en kg

Cuerpo de asiento recto

| DN | Peso |
|-----------|------|
| 15 | 2,2 |
| 20 | 3,0 |
| 25 | 3,7 |
| 32 | 5,3 |
| 40 | 6,3 |
| 50 | 11,5 |

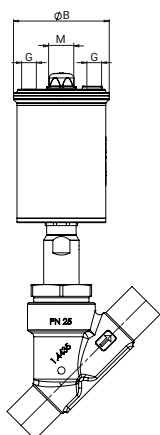
Peso en kg

Datos técnicos del posicionador

Los datos técnicos y de pedido del posicionador se pueden consultar en la ficha técnica GEMÜ 44A0.

Dimensiones

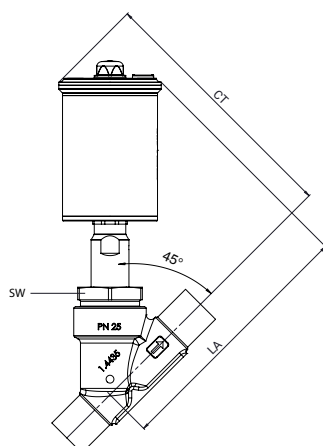
Dimensiones del actuador



| Tamaño del actuador | ϕB | M | G |
|---------------------|----------|------------|-------|
| 1 | 50,8 mm | M 12 x 1 | G 1/8 |
| 2 | 65 mm | M 16 x 1 | G 1/8 |
| 3 | 70 mm | M 16 x 1 | G 1/8 |
| 4 | 90 mm | M 26 x 1,5 | G 1/4 |
| 5 | 115 mm | M 26 x 1,5 | G 1/4 |
| 6 | 140 mm | M 26 x 1,5 | G 1/4 |

Dimensiones de montaje

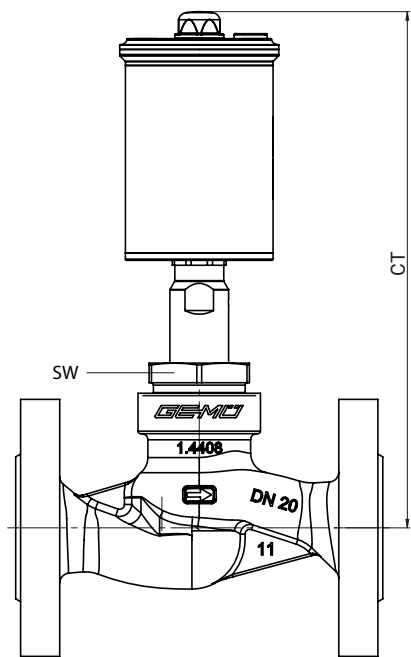
Válvula con cuerpo de asiento inclinado



| DN | SW | Tamaño del actuador 1 | Tamaño del actuador 2 | Tamaño del actuador 3 | Tamaño del actuador 4 | Tamaño del actuador 5 | Tamaño del actuador 6 |
|----|----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | CT/LA | CT/LA | CT/LA | CT/LA | CT/LA | CT/LA |
| 8 | 36 | | | | | | |
| 10 | 36 | 138,0 | 155,0 | 160,5 | | | |
| 15 | 36 | 142,0 | 158,5 | 163,6 | | | |
| 20 | 41 | 146,5 | 164,0 | 196,5 | | | |
| 25 | 46 | 151,3 | 168,2 | 173,3 | 221,1 | 243,3 | |
| 32 | 55 | - | 175,7 | 180,7 | 228,5 | 250,7 | 264,8 |
| 40 | 60 | - | | 186,4 | 234,2 | 256,4 | 270,5 |
| 50 | 55 | - | | 194,7 | 241,8 | 264,0 | 278,0 |
| 65 | 75 | | | | | 278,8 | 292,9 |
| 80 | 75 | | | | | | 307,7 |

Dimensiones en mm

Válvula con cuerpo de asiento recto

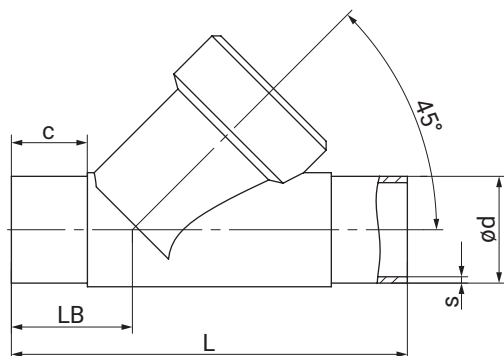


| DN | SW | Tamaño del actuador 1 | Tamaño del actuador 2 | Tamaño del actuador 3 | Tamaño del actuador 4 | Tamaño del actuador 5 | Tamaño del actuador 6 |
|----|----|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | CT/LA | CT/LA | CT/LA | CT/LA | CT/LA | CT/LA |
| 15 | 36 | 178,5 | 197,8 | 203,3 | | | |
| 20 | 41 | 185,9 | 205,0 | 210,6 | | | |
| 25 | 46 | 196,5 | 215,6 | 221,0 | 285,3 | 304,3 | 311,8 |
| 32 | 55 | - | 220,0 | 225,6 | 289,8 | 308,8 | 316,3 |
| 40 | | - | - | 237,1 | 301,3 | 320,3 | 327,8 |
| 50 | | - | - | 245,1 | 328,0 | 328,0 | 335,5 |

Dimensiones en mm

Dimensiones de cuerpos

Tubo para soldar EN/ISO/ANSI/ASME/SMS (código 17, 60)



Tipo de conexión tubo para soldar EN/ISO/ASME (código 17, 60)¹⁾, material de microfusión (código 37)²⁾

| Tipo de conexión tubo para soldar EN/ISO/ASME (código 17, 60) , material de microdusión (código 37) | | | | | | | | | |
|---|------|------------------|------|------|------|-------|------|------------------|-----|
| DN | NPS | c (min) | | ød | | L | LB | s | |
| | | Tipo de conexión | | | | | | Tipo de conexión | |
| | | 17 | 60 | 17 | 60 | | | 17 | 60 |
| 15 | 1/2" | 18,0 | 18,0 | 19,0 | 21,3 | 100,0 | 33,0 | 1,5 | 1,6 |
| 20 | 3/4" | 18,0 | 18,0 | 23,0 | 26,9 | 108,0 | 33,0 | 1,5 | 1,6 |
| 25 | 1" | 18,0 | 18,0 | 29,0 | 33,7 | 112,0 | 32,0 | 1,5 | 2,0 |
| 32 | 1¼" | 18,0 | 18,0 | 35,0 | 42,4 | 137,0 | 39,0 | 1,5 | 2,0 |
| 40 | 1½" | 19,0 | 18,0 | 41,0 | 48,3 | 146,0 | 40,0 | 1,5 | 2,0 |
| 50 | 2" | 20,0 | 20,0 | 53,0 | 60,3 | 160,0 | 38,0 | 1,5 | 2,0 |
| 65 | 2½" | 52,5 | 47,0 | 70,0 | 76,1 | 290,0 | 96,0 | 2,0 | 2,0 |
| 80 | 3" | 50,0 | 46,5 | 85,0 | 88,9 | 310,0 | 95,0 | 2,0 | 2,3 |

Tipo de conexión tubo para soldar ASME/SMS (código 37, 59)¹⁾, material de microfusión (código 37)²⁾

| DN | NPS | c (min) | | ød | | L | LB | s | |
|----|-----|------------------|----|------|------|-------|------|------------------|------|
| | | Tipo de conexión | | | | | | Tipo de conexión | |
| | | 37 | 59 | 37 | 59 | | | 37 | 59 |
| 65 | 2½" | 58 | 58 | 63,5 | 63,5 | 290,0 | 96,0 | 1,6 | 1,65 |
| 80 | 3" | 58 | 58 | 76,1 | 76,2 | 310,0 | 95,0 | 1,6 | 1,65 |

Dimensiones en mm

1) Tipo de conexión

Código 17: Tubo para soldar EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A antiguo DIN 11850 serie 2

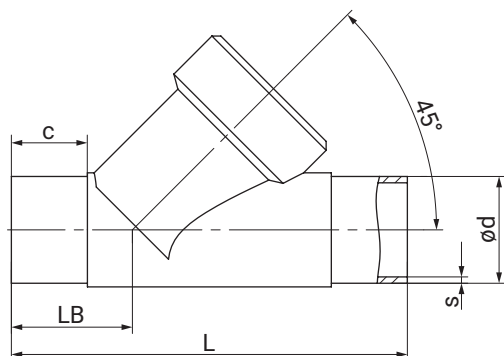
Código 37: Tubo para soldar SMS 3008

Código 59: Tubo para soldar ASME BPE/DIN EN 10357 serie C (a partir de la edición de 2022)/DIN 11866 serie C

Código 60: Tubo para soldar ISO 1127/DIN EN 10357 serie C (edición de 2014)/DIN 11866 serie B

2) Material del cuerpo de la válvula

Código 37: 1.4408, microfusión

Tubo para soldar EN/ISO/ASME (código 17, 59, 60)**Tipo de conexión tubo para soldar EN/ISO/ASME (código 17, 59, 60) ¹⁾, material de microfusión (código C2) ²⁾**

| Tipo de conexión tubo para soldar EN/ISO/ASME (código 17, 59, 60) , material de microdusión (código 62) | | | | | | | | | | | | |
|---|------|------------------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|------------------|------|-----|
| DN | NPS | c (min) | | | ød | | | L | LB | s | | |
| | | Tipo de conexión | | | | | | | | Tipo de conexión | | |
| | | 17 | 59 | 60 | 17 | 59 | 60 | | | 17 | 59 | 60 |
| 8 | 1/4" | - | - | 20 | - | - | 13,5 | 105,0 | 35,5 | - | - | 1,6 |
| 10 | 3/8" | 20 | - | 20 | 13,0 | - | 17,2 | 105,0 | 35,5 | 1,5 | - | 1,6 |
| 15 | 1/2" | 20 | 15 | 20 | 19,0 | 12,70 | 21,3 | 105,0 | 35,5 | 1,5 | 1,65 | 1,6 |
| 20 | 3/4" | 25 | 25 | 25 | 23,0 | 19,05 | 26,9 | 120,0 | 39,0 | 1,5 | 1,65 | 1,6 |
| 25 | 1" | 24 | 24 | 24 | 29,0 | 25,40 | 33,7 | 125,0 | 39,5 | 1,5 | 1,65 | 2,0 |
| 32 | 1¼" | 27 | - | 26,1 | 35,0 | - | 42,4 | 155,0 | 48,0 | 1,5 | - | 2,0 |
| 40 | 1½" | 24 | 23 | 28,9 | 41,0 | 38,10 | 48,3 | 160,0 | 47,0 | 1,5 | 1,65 | 2,0 |
| 50 | 2" | 28,23 | 28,23 | 48 | 53,0 | 50,80 | 60,3 | 180,0 | 48,0 | 1,5 | 1,65 | 2,0 |
| 65 | 2½" | 52,5 | 58 | 52,5 | 70,0 | 63,50 | 76,1 | 290,0 | 96,0 | 2,0 | 1,65 | 2,0 |
| 80 | 3" | 50,2 | 58 | 46,82 | 85,0 | 76,20 | 88,9 | 310,0 | 95,0 | 2,0 | 1,65 | 2,3 |

Dimensiones en mm

1) Tipo de conexión

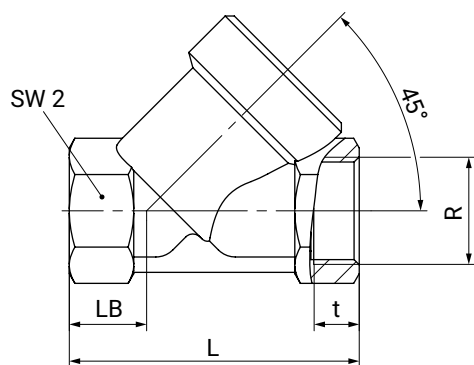
Código 17: Tubo para soldar EN 10357 serie A/DIN 11866 serie A antiguo DIN 11850 serie 2

Código 59: Tubo para soldar ASME BPE/DIN EN 10357 serie C (a partir de la edición de 2022)/DIN 11866 serie C

Código 60: Tubo para soldar ISO 1127/DIN EN 10357 serie C (edición de 2014)/DIN 11866 serie B

2) Material del cuerpo de la válvula

Código C2: 1.4435, microfusión

Rosca hembra DIN/Rc/NPT forma del cuerpo S (código 1, 3C, 3D)**Tipo de conexión rosca hembra DIN (código 1)¹⁾, material de microfusión (código 37)²⁾**

| DN | NPS | L | LB | R | SW2 | t |
|----|------|-------|------|-------|-----|------|
| 10 | 3/8" | 65,0 | 16,5 | G 3/8 | 27 | 11,4 |
| 15 | 1/2" | 65,0 | 16,5 | G 1/2 | 27 | 15,0 |
| 20 | 3/4" | 75,0 | 17,5 | G 3/4 | 32 | 16,3 |
| 25 | 1" | 90,0 | 24,0 | G 1 | 41 | 19,1 |
| 32 | 1¼" | 110,0 | 33,0 | G 1¼ | 50 | 21,4 |
| 40 | 1½" | 120,0 | 30,0 | G 1½ | 55 | 21,4 |
| 50 | 2" | 150,0 | 40,0 | G 2 | 70 | 25,7 |
| 65 | 2½" | 190,0 | 46,0 | G 2½ | 85 | 30,2 |
| 80 | 3" | 220,0 | 50,0 | G 3 | 100 | 33,3 |

Tipo de conexión rosca hembra Rc/NPT (código 3C, 3D)¹⁾, material de microfusión (código 37)²⁾

| DN | NPS | L | LB | R | | SW2 | t | |
|----|------|-------|------|------------------|----------|-----|------------------|------|
| | | | | Tipo de conexión | | | Tipo de conexión | |
| | | | | 3C | 3D | | 3C | 3D |
| 15 | 1/2" | 65,0 | 16,5 | Rc 1/2 | 1/2" NPT | 27 | 15,0 | 13,6 |
| 20 | 3/4" | 75,0 | 17,5 | Rc 3/4 | 3/4" NPT | 32 | 16,3 | 14,1 |
| 25 | 1" | 90,0 | 24,0 | Rc 1 | 1" NPT | 41 | 19,1 | 17,0 |
| 32 | 1¼" | 110,0 | 33,0 | Rc 1¼ | 1¼" NPT | 50 | 21,4 | 17,5 |
| 40 | 1½" | 120,0 | 30,0 | Rc 1½ | 1½" NPT | 55 | 21,4 | 17,3 |
| 50 | 2" | 150,0 | 40,0 | Rc 2 | 2" NPT | 70 | 25,7 | 17,8 |
| 65 | 2½" | 190,0 | 46,0 | Rc 2½ | 2½" NPT | 85 | 30,2 | 23,7 |
| 80 | 3" | 220,0 | 50,0 | Rc 3 | 3" NPT | 100 | 33,3 | 25,8 |

Dimensiones en mm

1) Tipo de conexión

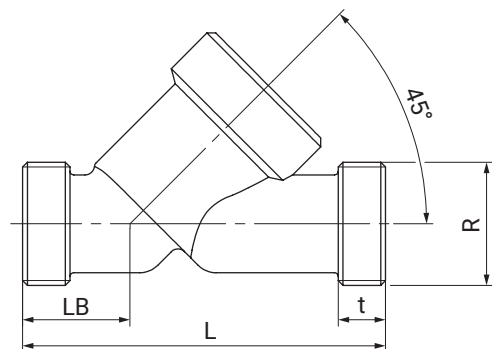
Código 1: Rosca hembra DIN ISO 228

Código 3C: Rosca hembra Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, longitud entre caras ETE DIN 3202-4 serie M8

Código 3D: Rosca hembra NPT, longitud entre caras ETE DIN 3202-4 serie M8

2) Material del cuerpo de la válvula

Código 37: 1.4408, microfusión

Rosca macho DIN (código 9)**Tipo de conexión rosca macho DIN (código 9) ¹⁾, material de microfusión (código 37) ²⁾**

| DN | L | LB | R | t |
|----|-------|------|-------|------|
| 15 | 90,0 | 25,0 | G 3/4 | 12,0 |
| 20 | 110,0 | 30,0 | G 1 | 15,0 |
| 25 | 118,0 | 30,0 | G 1¼ | 15,0 |
| 32 | 130,0 | 38,0 | G 1½ | 13,0 |
| 40 | 140,0 | 35,0 | G 1¾ | 13,0 |
| 50 | 175,0 | 50,0 | G 2¾ | 15,0 |

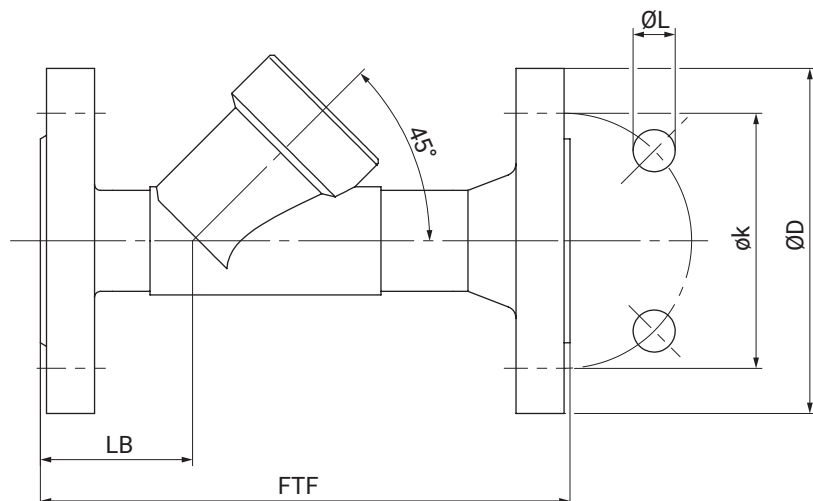
Dimensiones en mm

1) Tipo de conexión

Código 9: Rosca macho DIN ISO 228

2) Material del cuerpo de la válvula

Código 37: 1.4408, microfusión

Brida EN (código 10)**Tipo de conexión brida EN (código 10)¹⁾, material de microfusión (código 37)²⁾**

| DN | NPS | ø D | FTF | ø k | ø L | LB | n |
|----|------|-------|-------|-------|------|------|---|
| 15 | 1/2" | 95,0 | 130,0 | 65,0 | 14,0 | 33,0 | 4 |
| 20 | 3/4" | 105,0 | 150,0 | 75,0 | 14,0 | 45,0 | 4 |
| 25 | 1" | 115,0 | 160,0 | 85,0 | 14,0 | 44,0 | 4 |
| 32 | 1¼" | 140,0 | 180,0 | 100,0 | 18,0 | 51,0 | 4 |
| 40 | 1½" | 150,0 | 200,0 | 110,0 | 18,0 | 52,0 | 4 |
| 50 | 2" | 165,0 | 230,0 | 125,0 | 18,0 | 50,0 | 4 |

Dimensiones en mm

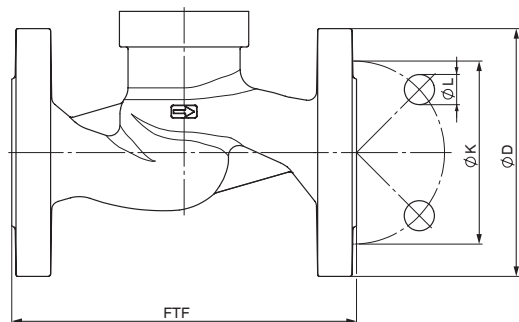
n = número de tornillos

1) Tipo de conexión

Código 10: Brida EN 1092, PN 25, forma B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1

2) Material del cuerpo de la válvula

Código 37: 1.4408, microfusión

Brida EN (código 8)**Tipo de conexión brida, longitud EN 558 (código 8) ¹⁾, material de microfusión (código 37) ²⁾**

| DN | NPS | Ø D | FTF | Ø k | Ø L | n |
|----|-----|-------|-------|-------|------|---|
| 50 | 2" | 165,0 | 230,0 | 125,0 | 18,0 | 4 |

Tipo de conexión brida, longitud EN 558 (código 8) ¹⁾, material de fundición nodular (código 90) ²⁾

| DN | NPS | Ø D | FTF | Ø k | Ø L | n |
|----|------|-------|-------|-------|------|---|
| 15 | 1/2" | 95,0 | 130,0 | 65,0 | 14,0 | 4 |
| 20 | 3/4" | 105,0 | 150,0 | 75,0 | 14,0 | 4 |
| 25 | 1" | 115,0 | 160,0 | 85,0 | 14,0 | 4 |
| 32 | 1¼" | 140,0 | 180,0 | 100,0 | 18,0 | 4 |
| 40 | 1½" | 150,0 | 200,0 | 110,0 | 18,0 | 4 |
| 50 | 2" | 165,0 | 230,0 | 125,0 | 18,0 | 4 |

Dimensiones en mm

n = número de tornillos

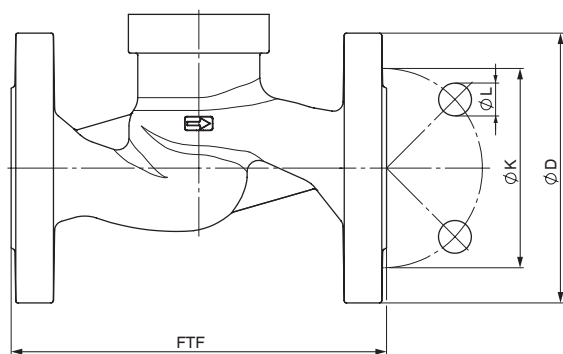
1) Tipo de conexión

Código 8: Brida EN 1092, PN 16, forma B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1

2) Material del cuerpo de la válvula

Código 37: 1.4408, microfusión

Código 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Brida EN (código 11, 48)

DN 15 - 50 (código 48)

DN 40, 50 (código 11)

Tipo de conexión brida, longitud EN 558 (código 11)¹⁾, material de microfusión (código 37)²⁾

| DN | NPS | ø D | FTF | ø k | ø L | n |
|----|------|-------|-------|-------|------|---|
| 15 | 1/2" | 95,0 | 130,0 | 65,0 | 14,0 | 4 |
| 20 | 3/4" | 105,0 | 150,0 | 75,0 | 14,0 | 4 |
| 25 | 1" | 115,0 | 160,0 | 85,0 | 14,0 | 4 |
| 32 | 1¼" | 140,0 | 180,0 | 100,0 | 18,0 | 4 |
| 40 | 1½" | 150,0 | 200,0 | 110,0 | 18,0 | 4 |
| 50 | 2" | 165,0 | 230,0 | 125,0 | 18,0 | 4 |

Tipo de conexión brida, longitud EN 558 (código 48)¹⁾, material de microfusión (código 37)²⁾

| DN | NPS | ø D | FTF | ø k | ø L | n |
|----|------|-------|-------|-------|------|---|
| 15 | 1/2" | 95,0 | 108,0 | 70,0 | 15,0 | 4 |
| 20 | 3/4" | 100,0 | 117,0 | 75,0 | 15,0 | 4 |
| 25 | 1" | 125,0 | 127,0 | 90,0 | 19,0 | 4 |
| 40 | 1½" | 140,0 | 165,0 | 105,0 | 19,0 | 4 |
| 50 | 2" | 155,0 | 203,0 | 120,0 | 19,0 | 4 |

Dimensiones en mm

n = número de tornillos

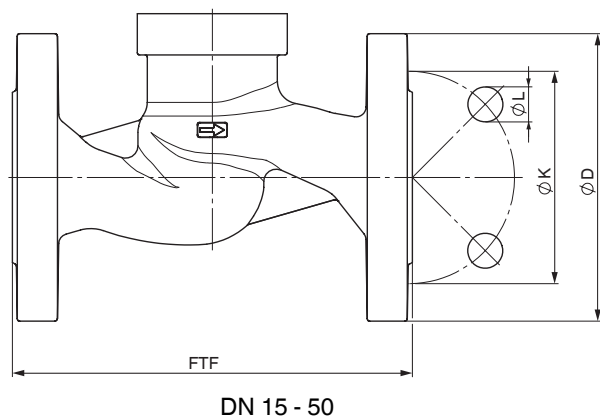
1) Tipo de conexión

Código 11: Brida EN 1092, PN 40, forma B, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1

Código 48: Brida JIS 20K, Longitud entre bridas FTF EN 558 serie 10, ASME/ANSI B16.10 tabla 1, columna 16, DN 50 perforada según JIS 10K

2) Material del cuerpo de la válvula

Código 37: 1.4408, microfusión

Brida ANSI Class (código 39)

Tipo de conexión brida, longitud EN 558 (código 39) ¹⁾, material de microfusión (código 37), material de fundición nodular (código 90) ²⁾

| DN | NPS | ø D | FTF | ø k | ø L | n |
|----|------|-------|-------|-------|------|---|
| 15 | 1/2" | 90,0 | 130,0 | 60,3 | 15,9 | 4 |
| 20 | 3/4" | 100,0 | 150,0 | 69,9 | 15,9 | 4 |
| 25 | 1" | 110,0 | 160,0 | 79,4 | 15,9 | 4 |
| 32 | 1¼" | 115,0 | 180,0 | 88,9 | 15,9 | 4 |
| 40 | 1½" | 125,0 | 200,0 | 98,4 | 15,9 | 4 |
| 50 | 2" | 150,0 | 230,0 | 120,7 | 19,0 | 4 |

Dimensiones en mm

n = número de tornillos

1) Tipo de conexión

Código 39: Brida ANSI Class 125/150 RF, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 1, ISO 5752, serie básica 1

2) Material del cuerpo de la válvula

Código 37: 1.4408, microfusión

Código 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Specification sheet

Reference no. _____



Specification | GEMÜ regulating cones for globe valves

Customer/Project _____ Contact person _____

Date _____ Phone _____

Contact person (GEMÜ) _____ E-mail _____

Technical requirements

Medium ¹⁾

| Requirement characteristic | 1st operating point maximum flow | 2nd operating point medium flow | 3rd operating point minimum flow |
|-----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| Media temperature ⁴⁾ | | | |
| Inlet pressure | | | |
| Outlet pressure | | | |
| Flow rate ^{2, 3)} | | | |
| in [m³/h] for liquids | | | |
| for gases ⁶⁾ | | | |
| in [kg/h] for steam | | | |

| | | | | | | |
|--------------------|------------------|-----------------------|----------------------|---------------------------|--------------------|----------------------------------|
| Operation | Manual | | | | | |
| | Pneumatic | Control function | NC (normally closed) | NO (normally open) | DA (double acting) | Double acting (normally open) |
| | Motorized | Voltage | 24 V DC | Other | | |
| Control fitting | | Set value information | 0-10 V | 0/4-20 mA | | |
| | Feature | | linear | modified equal-percentage | | |

| | | |
|------------|-----------------------------------|-----------------|
| Valve body | Type | |
| | Required valve DN | |
| | Max. operating pressure (bar) | |
| | Ambient temperature ⁴⁾ | |
| | Max. media temperature | |
| | Connection type | |
| | Body material | |
| | Seat seal ⁷⁾ | PTFE Other |
| | Control pressure | min max |
| | | |

- Liquid or gas?
For media other than water or air, it is useful to give data for the density and viscosity of the medium (with unit of measurement). Otherwise we will assume data for standard conditions.
- For steam especially, the minimum or maximum flow rate should be assigned to the appropriate inlet or outlet pressure. The temperature of the medium should also be taken into account.
- GEMÜ recommends a positioning ratio of 1 : 10 (e.g. minimal flow rate is 10 m³/h and the maximum flow rate is 100 m³/h). Please note that the valve only controls reliably from a flow of about 10% of the max. Kv value on account of the valve opening behaviour. Other positioning ratios are possible on request or in the selection of standard regulating cones.
- The media temperature range must be specified for steam applications. T = 20 °C is assumed unless specified otherwise.
- This data is not absolutely necessary. A room temperature of 20 °C is assumed unless specified otherwise.
- Basis: standard conditions 0 °C, 1013.25 mbar. If conditions differ, please specify them.
- The seat seal is made of PTFE as standard. For regulating needles with a Kv value between 0.1 and 1.0 m³/h, only a metal seal is possible. Other materials possible on request.

The technical details of each enquiry must be checked by GEMÜ.

Comment: _____

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG · Fritz-Müller-Str. 6-8 · D-74653 Ingelfingen-Criesbach · Phone +49(0)7940/123-0 · Fax +49(0)7940/123-224
info@gemu.de · www.gemu-group.com

Accesorios



GEMÜ 12A0

Indicador eléctrico de posición inteligente

Como módulo de automatización, el indicador eléctrico de posición GEMÜ 12A0 es compatible con todas las válvulas accionadas neumáticamente de la nueva generación de válvulas de proceso, así como con válvulas de cuarto de vuelta, independientemente del tamaño del actuador y de la función de mando. La detección de posición sin contacto determina la posición de la válvula de forma precisa, fiable y sin desgaste. La posición actual de la válvula se indica mediante LED de gran visibilidad y se transmite mediante señales eléctricas. También lleva integrado un indicador de posición mecánico. El innovador indicador de posición se caracteriza por modernas interfaces de comunicación, sensores integrados y la posibilidad de manejo a través de la GEMÜ App.



GEMÜ 44A0

Activación de la válvula multifuncional

Como módulo de automatización, la activación de la válvula multifuncional GEMÜ 44A0 es compatible con todas las válvulas de proceso accionadas neumáticamente con actuadores lineales de simple efecto de la nueva generación de válvulas, independientemente del tamaño del actuador. Dependiendo de la variante de pedido y de la función ajustada del dispositivo, las válvulas de proceso conectadas se pueden controlar de forma convencional, abrir/cerrar (final de carrera), o se puede controlar con precisión la posición de la válvula (posicionador). La detección de posición sin contacto determina la posición de la válvula de forma precisa, fiable y sin desgaste. La posición actual de la válvula se indica mediante varios LED de gran visibilidad y se transmite mediante señales eléctricas. También lleva integrado un indicador de posición mecánico. Este innovador producto se caracteriza por modernas interfaces de comunicación, sensores integrados y la posibilidad de manejo a través de la GEMÜ App.



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com