

## GEMÜ 514

### Pneumatisch betätigtes Schrägsitzventil



#### Merkmale

- Robustes Antriebsgehäuse aus Aluminium
- Option auf erhöhte Betriebstemperaturen
- Verbesserte Regeleigenschaften durch POM-Kolbenlaufbuchse
- Optional für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004
- Hoher Durchflusswert durch Schrägsitzausführung
- Standardmäßig vakuumtauglich bis 20 mbar (a)

#### Beschreibung

Das 2/2-Wege-Schrägsitzventil GEMÜ 514 verfügt über einen wartungsarm aufgebauten Aluminiumkolbenantrieb und wird pneumatisch betätigt. Die Abdichtung der Ventilspindel erfolgt über eine sich selbst nachstellende Stopfbuchspackung; dadurch ist auch nach langer Betriebszeit eine wartungsarme und zuverlässige Ventilspindelabdichtung gegeben. Der Abstreifring vor der Stopfbuchspackung schützt die Dichtung zusätzlich vor Verschmutzung und Beschädigung.

#### Technische Details

- **Medientemperatur:** -10 bis 210 °C
- **Umgebungstemperatur:** -10 bis 60 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 25 bar
- **Nennweiten:** DN 8 bis 80
- **Körperformen:** Durchgangskörper | Eckkörper
- **Anschlussarten:** Flansch | Gewinde | Stutzen
- **Anschlussnormen:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | JIS | NPT | SMS
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Feingussmaterial | 1.4435, Feingussmaterial
- **Sitzdichtungswerkstoffe:** 1.4404 | PTFE | PTFE, verstärkt
- **Konformitäten:** CRN | EAC | FDA | FMEDA | RoHS | Sauerstoff | TA-Luft | VO (EG) Nr. 1935/2004 | VO (EU) Nr. 10/2011

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration



## Produktbeschreibung

### Aufbau



Position	Benennung	Werkstoffe
1	Optische Stellungsanzeige	
2	Kolbenantrieb	Aluminium
3	Ventilkörper	1.4435 Feinguss; 1.4408 Feinguss

## GEMÜ CONEXO

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, Membrane und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkszeugnisse, Prüfdokumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

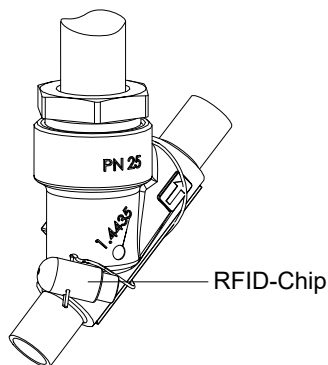
### Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:

[www.gemu-group.com/conexo](http://www.gemu-group.com/conexo)

### Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

Dieses Produkt besitzt in entsprechender Ausführung mit CONEXO einen RFID-Chip (1) zur elektronischen Wiedererkennung. Die Position des RFID-Chips ist unten ersichtlich. Die RFID-Chips können mit einem CONEXO Pen ausgelesen werden. Für die Anzeige der Informationen ist die CONEXO App bzw. das CONEXO Portal notwendig.



## Verfügbarkeiten

### Verfügbarkeit Ventilkörper

#### Stutzen

DN	Anschlussart Code <sup>1)</sup>												
	0	16	17			37		59			60		
	Werkstoff Code <sup>2)</sup>												
	34	34	34	37	C2	34	37	34	37	C2	34	37	C2
<b>8</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X
<b>10</b>	-	X	X	-	X	-	-	-	-	-	X	-	X
<b>15</b>	X	X	X	X	X	-	-	X	-	X	X	X	X
<b>20</b>	X	X	X	X	X	-	-	X	-	X	X	X	X
<b>25</b>	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X
<b>32</b>	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	X
<b>40</b>	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X
<b>50</b>	X	X	X	X	X	X	-	X	-	X	X	X	X
<b>65</b>	-	-	-	X	X	-	X	-	X	X	-	X	X
<b>80</b>	-	-	-	X	X	-	X	-	X	X	-	X	X

X = Standard

#### 1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

#### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code C2: 1.4435, Feinguss

**Gewindeanschluss**

DN	Anschlussart Code <sup>1)</sup>			
	1	3C	3D	9
	Werkstoff Code <sup>2)</sup>			
	37			
Gehäuseform Code D <sup>3)</sup>				
10	X	-	-	-
15	X	X	X	X
20	X	X	X	X
25	X	X	X	X
32	X	X	X	X
40	X	X	X	X
50	X	X	X	X
65	X	X	X	X
80	X	X	X	X

DN	Anschlussart Code <sup>1)</sup>	
	1	3D
	Werkstoff Code 37 <sup>2)</sup>	
	Gehäuseform Code E <sup>3)</sup>	
15	X	X
20	X	X
25	X	X
32	X	X
40	X	X
50	X	X

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

3) **Gehäuseform**

Code D: Zweiwege-Durchgangskörper

Code E: Eckkörper

## Flansch

DN	Anschlussart Code <sup>1)</sup>	
	13	47
	Werkstoff Code 34 <sup>2)</sup>	
15	X	X
20	X	X
25	X	X
32	X	X
40	X	X
50	X	X

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

## Verfügbarkeiten Ausführungsart

Ausführungsart	
Oberflächengüte (Code 1903, 1904, 1909) siehe Bestelldaten	Ventilkörperwerkstoff (Code C2)
Medientemperatur -10 bis 210 °C (Code 2023)	Sitzdichtung (Code 5G, 10)
Für den Kontakt mit Lebensmitteln muss das Produkt mit folgenden Bestelloptionen bestellt werden (Code 2013)	Sitzdichtung (Code 5, 5G, 10) Ventilkörperwerkstoff (Code 34, 37, C2)

## Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

### Bestellcodes

1 Typ	Code
Schrägsitzventil, pneumatisch betätigt, Aluminium-Kolbenantrieb	514

2 DN	Code
DN 8	8
DN 10	10
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80

3 Gehäuseform	Code
Zweiwege-Durchgangskörper	D
Eckkörper	E

4 Anschlussart	Code
<b>Stutzen</b>	
Stutzen DIN	0
Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)	16
Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2	17
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C	59
Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B	60
<b>Gewindeanschluss</b>	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8	3C
Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8	3D
Gewindestutzen DIN ISO 228	9
<b>Flansch</b>	
Flansch EN 1092, PN 25, Form B	13
Flansch ANSI Class 150 RF	47

5 Werkstoff Ventilkörper	Code
<b>Feingussmaterial</b>	
1.4435, Feinguss	34
1.4408, Feinguss	37
1.4435, Feinguss	C2

5 Werkstoff Ventilkörper	Code
<b>Hinweis:</b> Bei Ventilkörperwerkstoff C2 muss eine Oberflächengüte aus der Rubrik „Ausführungsart“ angegeben werden.	

6 Sitzdichtung	Code
PTFE	5
1.4404	10
PTFE, glasfaserverstärkt	5G

7 Steuerfunktion	Code
In Ruhestellung geschlossen (NC)	1
In Ruhestellung geöffnet (NO)	2
beidseitig angesteuert (DA)	3
<b>Hinweis:</b> Code 2 und 3 nicht bei Antriebsgröße 0	
beidseitig angesteuert und in Ruhestellung geöffnet	8
<b>Hinweis:</b> Nur für Regelventile	

8 Antriebsausführung	Code
Antriebsgröße 0	0
Antriebsgröße 1	1
Antriebsgröße 2	2
Antriebsgröße 3	3
Antriebsgröße 4	4

9 Regelkegel	Code
Die Nummer der optionalen Regelkegel (R-Nr.) für die linearen oder gleichprozentig modifizierten Regelkegel entnehmen Sie bitte der KV-Wert Tabelle.	R...

10 Ausführungsart	Code
Standard	
Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2 + SF3 innen mechanisch poliert	1903
Ra ≤ 0,8 µm (30 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3, innen mechanisch poliert	1904
Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, ASME BPE SF1 innen mechanisch poliert	1909
Spindelabdichtung PTFE-PTFE	2013
für erhöhte Betriebstemperaturen	2023

11 Sonderausführung	Code
Standard	
Starre Tellerbefestigung Sonderausführung für Sauerstoff, (max. Temperatur 60 °C; max. Betriebsdruck 10 bar), Durchflussrichtung nur gegen den Teller möglich! betriebsmedienberührte Dichtwerkstoffe und Hilfsstoffe mit BAM-Prüfung	B

## Bestelldaten

11 Sonderausführung	Code	12 CONEXO	Code
Starre Tellerbefestigung	C	Ohne	
Sonderausführung für Sauerstoff, (max. Temperatur 60 °C; max. Betriebsdruck 10 bar), betriebsmedienberührte Dichtwerkstoffe und Hilfsstoffe mit BAM-Prüfung	S	Integrierter RFID-Chip zur elektronischen Identifizierung und Rückverfolgbarkeit	C

## Bestellbeispiel

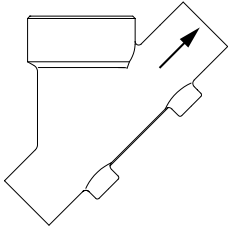
Bestelloption	Code	Beschreibung
1 Typ	514	Schrägsitzventil, pneumatisch betätigt, Aluminium-Kolbenantrieb
2 DN	25	DN 25
3 Gehäuseform	D	Zweiwege-Durchgangskörper
4 Anschlussart	1	Gewindemuffe DIN ISO 228
5 Werkstoff Ventilkörper	37	1.4408, Feinguss
6 Sitzdichtung	5	PTFE
7 Steuerfunktion	1	In Ruhestellung geschlossen (NC)
8 Antriebsausführung	1	Antriebsgröße 1
9 Regelkegel	RS617	60 m³/h - mod.EQ
10 Ausführungsart		Standard
11 Sonderausführung		Standard
12 CONEXO		Ohne

## Technische Daten

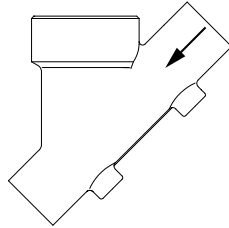
### Allgemein

#### Durchflussrichtung

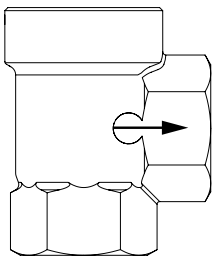
Die Durchflussrichtung ist durch einen Pfeil auf dem Ventilkörper gekennzeichnet.



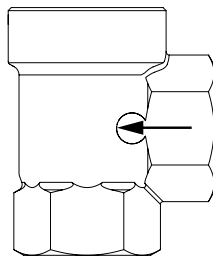
Durchgangskörper  
gegen den Teller



Durchgangskörper  
mit dem Teller

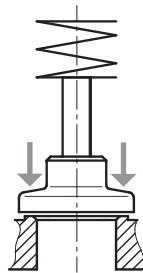


Eckkörper  
gegen den Teller

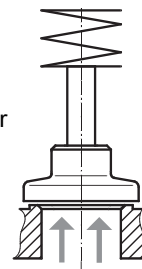


Eckkörper  
mit dem Teller

Mit dem Teller  
(Antrieb 3, 4)



Gegen den Teller  
(Antrieb 0, 1, 2)



Gegen den Teller ist die zu bevorzugende Durchflussrichtung bei inkompressiblen, flüssigen Medien, um Wasserschläge zu vermeiden

Mit dem Teller nur mit Steuerfunktion - Federkraft geschlossen (NC)

#### Medium

**Betriebsmedium:** Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Dichtwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

**Steuermedium:** Neutrale Gase

**Max. zulässige Viskosität:** 600 mm<sup>2</sup>/s  
weitere Ausführungen für tiefere/höhere Temperaturen und höhere Viskositäten auf Anfrage.

### Temperatur

**Medientemperatur:** Standard: -10 – 180 °C  
 Sonderausführung: -10 – 210 °C  
 nur mit Bestelloption Sitzdichtung Code 5G oder 10 und  
 Ausführungsart 2023

**Umgebungstemperatur:** -10 – 60 °C

**Steuermedientemperatur:** max. 60 °C

**Lagertemperatur:** 0 – 40 °C

### Druck-Temperatur

**Druck-Temperatur-  
Zuordnung:**

Anschluss- arten Code	Werkstoffe Code	Zulässige Betriebsdrücke in bar bei Temperatur in °C					
		RT	100	150	200	250	300
1, 9, 17, 37, 60, 3C, 3D	37	25,0	23,8	21,4	18,9	17,5	16,1
0, 16, 17, 37, 59, 60	34	25,0	24,5	22,4	20,3	18,2	16,1
13 (DN 15 - DN 50)	34	25,0	23,6	21,5	19,8	18,6	17,2
47 (DN 15 - DN 50)	34	15,9	13,3	12,0	11,1	10,2	9,7
17, 59, 60	C2	25,0	21,2	19,3	17,9	16,8	15,9

Die Armaturen sind einsetzbar bis -10 °C

RT = Raumtemperatur

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

**Druckstufe:** PN 25

### Steuerdruck

**Steuerdruck:**

DN	Federkraft geschlossen (NC) (Code 1)				
	Kolben-Ø [mm]				
	50	50	70	70	120
	Antriebsgröße				
	0	3	1	4	2
10	4,7 - 10,0	min. Steuer- druck siehe Dia- gramm max. Steuer- druck 7 bar	5,5 - 10,0	min. Steuer- druck siehe Dia- gramm max. Steuer- druck 7 bar	-
15	4,7 - 10,0		5,5 - 10,0		-
20	4,7 - 10,0		5,5 - 10,0		4,0 - 8,0
25	4,7 - 10,0		5,5 - 10,0		4,0 - 8,0
32	-		5,5 - 10,0		4,0 - 8,0
40	-		5,5 - 10,0		4,0 - 8,0
50	-		5,5 - 10,0		5,5 - 8,0
65	-		5,5 - 10,0		5,5 - 8,0
80	-		5,5 - 10,0		5,5 - 8,0

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Steuerdruck- / Betriebsdruckdiagramm beachten

**Steuerdruck:**

DN	Federkraft geöffnet (NO) (Code 2)/ Beidseitig angesteuert (DA) (Code 3)/ Beidseitig angesteuert und in Ruhstellung geöffnet (DA+NO) (Code 8)	
	Kolben-Ø [mm]	
	70	120
	Antriebsgröße	
	1	2
10	max. 5	max. 7
15	max. 5	max. 7
20	max. 7	max. 7
25	max. 7	max. 7
32	max. 7	max. 7
40	max. 7	max. 7
50	max. 7	max. 7
65	max. 7	max. 7
80	max. 7	max. 7

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

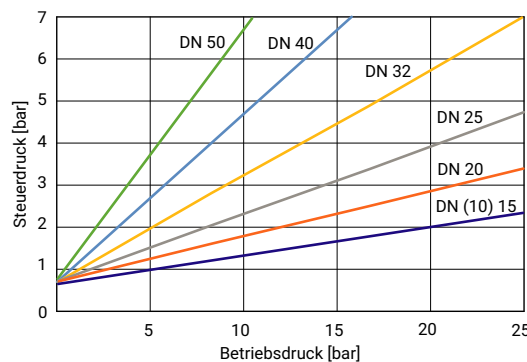
**Steuerdruck- / Betriebsdruck-Diagramm:**

**Steuerfunktion**

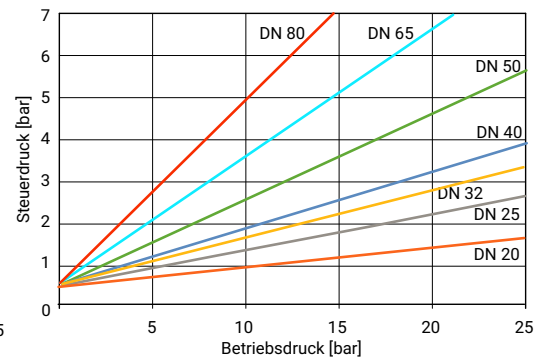
**Federkraft geöffnet (NO) (Code 2),  
Beidseitig angesteuert (DA) (Code 3)  
Beidseitig angesteuert und in Ruhstellung geöffnet (DA+NO) (Code 8)**

Durchflussrichtung: gegen den Teller

Antriebsgröße 1



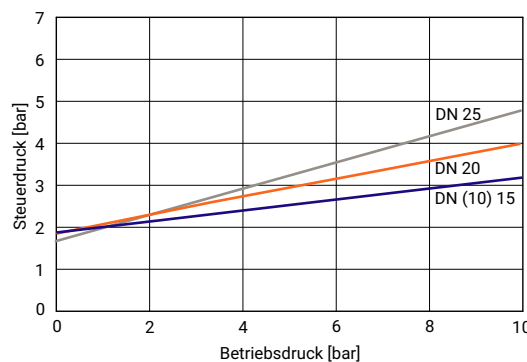
Antriebsgröße 2



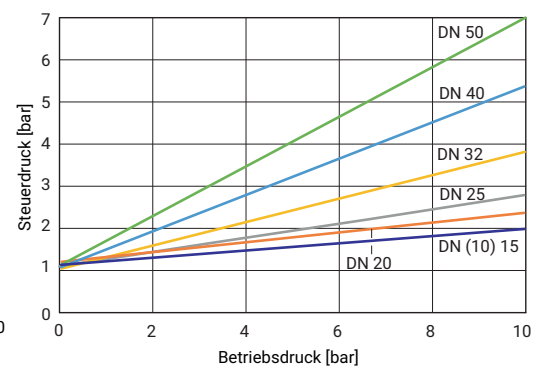
**Federkraft geschlossen (NC) (Code 1)**

Durchflussrichtung: mit dem Teller

Antriebsgröße 3



Antriebsgröße 4



min. Steuerdruck in Abhängigkeit vom Betriebsdruck

## Produktkonformitäten

**Druckgeräterichtlinie:** 2014/68/EU

**Maschinenrichtlinie:** 2006/42/EG

**Lebensmittel:** Verordnung (EG) Nr. 1935/2004\* \*\*  
Verordnung (EG) Nr. 10/2011\*

\* Für den Kontakt mit Lebensmitteln müssen folgende Bestelloptionen ausgewählt werden:  
- Ventilkörperwerkstoff Code 34, 37, C2  
- Ausführungsart Code 2013

\*\* Bei der Sonderausführung Sauerstoff S/B ist standardmäßig die PTFE-PTFE Packung verbaut, daher muss für FDA-Konformität und 1935/2004 die K.NR: 2013 nicht verwendet werden.

**Sauerstoff:** BAM konform, das Produkt ist für die Anwendung mit Sauerstoff geeignet

**TA-Luft:** Das Produkt erfüllt unter den max. zulässigen Betriebsbedingungen die folgenden Anforderungen:

- Dichtheit bzw. Einhaltung der spezifischen Leckagerate im Sinne der TA-Luft sowie VDI 2440
- Einhaltung der Anforderungen gemäß DIN EN ISO 15848-1, Tabelle C.2, Klasse BH

**Zulassungen:** CRN  
FDA

**FMEDA:**

**Produktbeschreibung:** Schrägsitzventil GEMÜ 514  
**Gerätetyp:** A  
**Sicherheitsfunktion:** Durch die Sicherheitsfunktion wird das Geradsitz- oder Schrägsitzventil in die Geschlossen-Position (bei Steuerfunktion 1), Offen-Position (bei Steuerfunktion 2) oder dichtschießend (bei Steuerfunktion 1) gebracht.

**HFT (Hardware Failure Tolerance):** 0  
Ein Nachweis der systematischen Eignung nach IEC 61508 ist nicht gegeben.

\*\* Bei der Sonderausführung Sauerstoff S/B ist standardmäßig die PTFE-PTFE Packung verbaut, daher muss für FDA-Konformität und 1935/2004 die K.NR: 2013 nicht verwendet werden.

## Mechanische Daten

**Gewicht:** Antrieb

DN	Antriebsgröße 0, 3	Antriebsgröße 1, 4	Antriebsgröße 2
<b>8</b>	-	-	-
<b>10</b>	0,9	1,4	-
<b>15</b>	0,9	1,4	-
<b>20</b>	1,1	1,6	-
<b>25</b>	1,3	1,8	-
<b>32</b>	-	2,4	4,6
<b>40</b>	-	2,7	5,5
<b>50</b>	-	3,4	6,4
<b>65</b>	-	-	8,5
<b>80</b>	-	-	9,6

Gewichte in kg

Gewicht:

## Ventilkörper

DN	Stutzen	Gewindemuffe	Gewindestutzen	Flansch
	Anschlussarten Code			
	0, 16, 17, 37, 59, 60	1, 3C,3D	9	13, 47
15	0,24	0,35	0,31	1,80
20	0,50	0,35	0,50	2,50
25	0,50	0,35	0,65	3,10
32	0,90	0,75	1,00	4,60
40	1,10	0,98	1,30	5,10
50	1,80	1,70	1,80	7,20
65	3,40	3,20	3,40	-
80	4,20	4,10	4,40	-

Gewichte in kg

**Auf-Zu-Ventile****Betriebsdruck**

Betriebsdruck:

DN	Federkraft geschlossen					Federkraft geöffnet/ Beidseitig angesteuert	
	Kolben-Ø [mm]						
	50	50	70	70	120	70	120
	Antriebsgröße						
	0	3	1	4	2	1	2
10	12,0	10,0	25,0	10,0	-	25,0	-
15	12,0	10,0	25,0	10,0	-	25,0	-
20	6,0	10,0	20,0	10,0	25,0	25,0	25,0
25	2,5	10,0	10,0	10,0	25,0	25,0	25,0
32	-	-	7,0	10,0	22,0	20,0	25,0
40	-	-	4,5	10,0	15,0	12,0	25,0
50	-	-	3,0	10,0	10,0	8,0	25,0
65	-	-	2,0	-	7,0	5,0	18,0
80	-	-	1,0	-	5,0	3,5	10,0

Betriebsdruck für Dichtwerkstoff PTFE (Code 5), bei Dichtwerkstoff Stahl (Code 10) nur 60% der oben angegebenen Werte.

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Bei den max. Betriebsdrücken ist die Druck-Temperatur-Zuordnung zu beachten.

**Steuerdruck:**

DN	Federkraft geschlossen (NC) (Code 1)				
	Kolben-Ø [mm]				
	50	50	70	70	120
	Antriebsgröße				
	0	3	1	4	2
10	4,7 - 10,0	min. Steuerdruck siehe Diagramm max. Steuerdruck 7 bar	5,5 - 10,0	min. Steuerdruck siehe Diagramm max. Steuerdruck 7 bar	-
15	4,7 - 10,0		5,5 - 10,0		-
20	4,7 - 10,0		5,5 - 10,0		4,0 - 8,0
25	4,7 - 10,0		5,5 - 10,0		4,0 - 8,0
32	-		5,5 - 10,0		4,0 - 8,0
40	-		5,5 - 10,0		4,0 - 8,0
50	-		5,5 - 10,0		5,5 - 8,0
65	-		5,5 - 10,0		5,5 - 8,0
80	-		5,5 - 10,0		5,5 - 8,0

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Steuerdruck- / Betriebsdruckdiagramm beachten

DN	Federkraft geöffnet (NO) (Code 2)/ Beidseitig angesteuert (DA) (Code 3)/ Beidseitig angesteuert und in Ruhstellung geöffnet (DA+NO) (Code 8)	
	Kolben-Ø [mm]	
	70	120
	Antriebsgröße	
	1	2
10	max. 5	max. 7
15	max. 5	max. 7
20	max. 7	max. 7
25	max. 7	max. 7
32	max. 7	max. 7
40	max. 7	max. 7
50	max. 7	max. 7
65	max. 7	max. 7
80	max. 7	max. 7

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

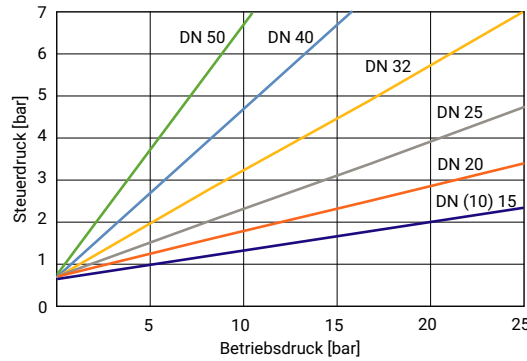
**Steuerdruck- / Betriebsdruck-Diagramm:**

**Steuerfunktion**

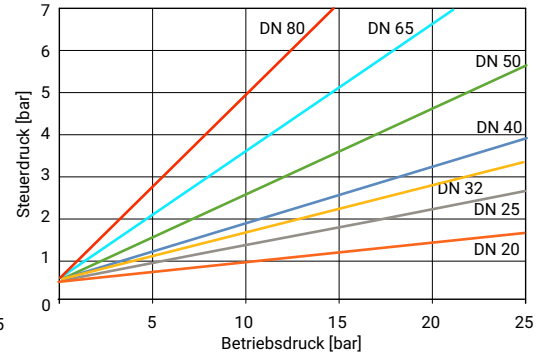
**Federkraft geöffnet (NO) (Code 2),  
Beidseitig angesteuert (DA) (Code 3)  
Beidseitig angesteuert und in Ruhestellung geöffnet (DA+NO) (Code 8)**

Durchflussrichtung: gegen den Teller

Antriebsgröße 1



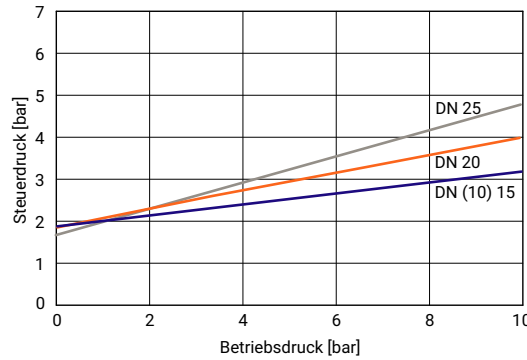
Antriebsgröße 2



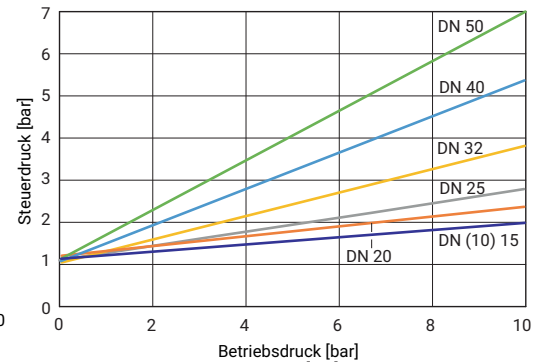
**Federkraft geschlossen (NC) (Code 1)**

Durchflussrichtung: mit dem Teller

Antriebsgröße 3



Antriebsgröße 4



min. Steuerdruck in Abhängigkeit vom Betriebsdruck

**Kv-Werte**

**Kv-Werte:**

DN	Schweißstutzen DIN 11866	Gewindemuffe DIN ISO 228
10	4,5	4,5
15	5,5	5,4
20	11,7	10,0
25	20,5	15,2
32	33,0	23,0
40	51,0	41,0
50	61,0	68,0
65	110,0	95,0
80	117,0	130,0

Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534. Die Kv-Wertangaben beziehen sich auf die Steuerfunktion 1 (NC) und den größten Antrieb für die jeweilige Nennweite.

Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Anschlussarten oder Körperwerkstoffe) können abweichen.

Kv-Werte AG0 auf Anfrage.

### **Leckrate**

**Leckrate:**

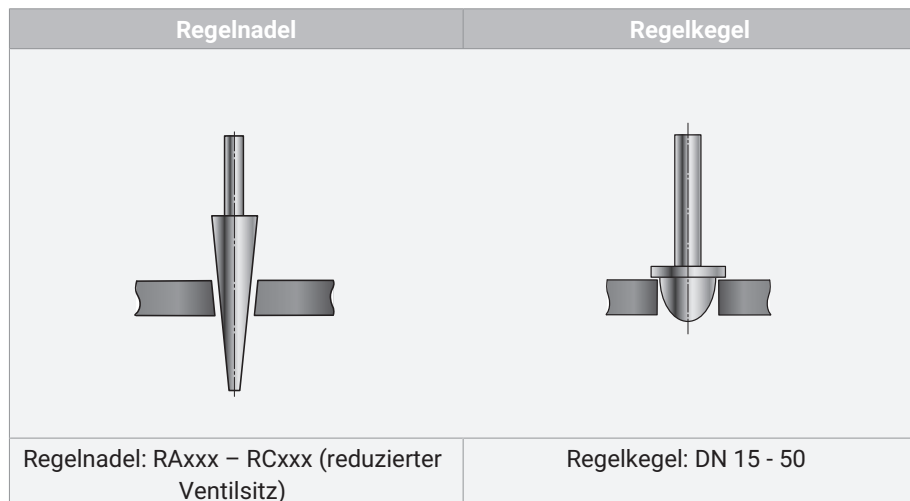
Sitzdichtung	Norm	Prüfverfahren	Leckrate	Prüfmedium
Metall	DIN EN 12266-1	P12	F	Luft
PTFE	DIN EN 12266-1	P12	A	Luft

### **Füllvolumen**

**Füllvolumen:**

Antrieb 0, 3: 0,05 dm<sup>3</sup>  
Antrieb 1, 4: 0,125 dm<sup>3</sup>  
Antrieb 2: 0,625 dm<sup>3</sup>

## Regelventile



Die abgebildeten Regelventile sind nur mit Steuerfunktion – Federkraft geschlossen (NC) und der Durchflussrichtung Gegen den Teller möglich.

### Betriebsdruck / Kv-Werte

Regelventil:

Alle Anschlussarten außer Anschluss-Code 37, 59  
Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code 34, C2), 1.4408 (Code 37)

DN	Kv-Wert [m³/h]	Betriebsdruck [bar]	Antriebsgröße	Regelkegel-Nummer	
				linear	gleichprozentig (mod.)
15	5,0	12,0	0	RS601	RS611
		25,0	1	RS600	RS610
20	10,0	6,0	0	RS602	RS612
		20,0	1	RS603	RS613
25	15,0	10,0	1	RS604	RS614
32	24,0	7,0	1	RS660	RS670
		22,0	2	RS605	RS615
40	38,0	4,5	1	RS661	RS671
		12,0	2	RS606	RS616
50	50,0	3,0	1	RS662	RS672
	60,0	10,0	2	RS607	RS617

Anschluss-Code 37, 59  
Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code 34, C2)

DN	Kv-Wert [m³/h]	Betriebsdruck [bar]	Antriebsgröße	Regelkegel-Nummer	
				linear	gleichprozentig (mod.)
15	2,7	12,0	0	RS651	RS641
		25,0	1	RS650	RS640
20	6,3	6,0	0	RS652	RS642
		20,0	1	RS653	RS643
25	13,3	10,0	1	RS654	RS644
40	35,6	4,5	1	RS658	RS648
		12,0	2	RS656	RS646
50	50,0	3,0	1	RS659	RS649
	58,0	10,0	2	RS657	RS647

**Regelventil:**

**Alle Anschlussarten  
Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code 34, C2), 1.4408 (Code 37)**

DN	Kv-Wert	Betriebsdruck [bar]	Antriebsgröße	Regelkegel-Nummer	
	[m³/h]			linear	gleichprozentig (mod.)
<b>15</b>	0,10*	25,0	1	RA203	RA405
	0,16*	25,0	1	RB207	RA406
	0,25*	25,0	1	RB208	RB405
	0,40*	25,0	1	RB209	RB406
	0,63*	25,0	1	RC205	RC405
	1,00*	25,0	1	RC206	RC406
	1,60	25,0	1	RD205	RD405
	2,50**	25,0	1	RE207	RE407
<b>20</b>	1,60	25,0	1	RD206	RD406
	2,50	25,0	1	RE208	RE408
	4,00	25,0	1	RF207	RF407
	6,30**	25,0	1	RG209	RG409
<b>25</b>	2,50	25,0	1	RE209	RE409
	4,00	25,0	1	RF208	RF408
	6,30	25,0	1	RG210	RG410
	10,00**	15,0	1	RH209	RH409
<b>32</b>	4,00	25,0	1	RF209	RF409
	6,30	25,0	1	RG211	RG411
	10,00	16,0	1	RH210	RH410
	16,00	11,0	1	RJ207	RJ407
<b>40</b>	6,30	25,0	1	RG212	RG412
	10,00	18,0	1	RH211	RH411
	16,00	11,0	1	RJ208	RJ408
	25,00	18,0	2	RK205	RK405
<b>50</b>	10,00	18,0	1	RH212	RH412
	16,00	12,0	1	RJ209	RJ409
	25,00	24,0	2	RK206	RK406
	40,00	15,0	2	RM203	RM403

Hinweis: Schrägsitzventilkörper mit Ventilkörperwerkstoff Code C2 und reduziertem Sitz haben durch die Reduzierung im Sitzbereich eine Oberfläche von Ra ≤ 1,2 µm.

\*metallisch dichtend

\*\*nicht für Anschluss-Code 37, 59

**Leckrate**

**Leckrate:**

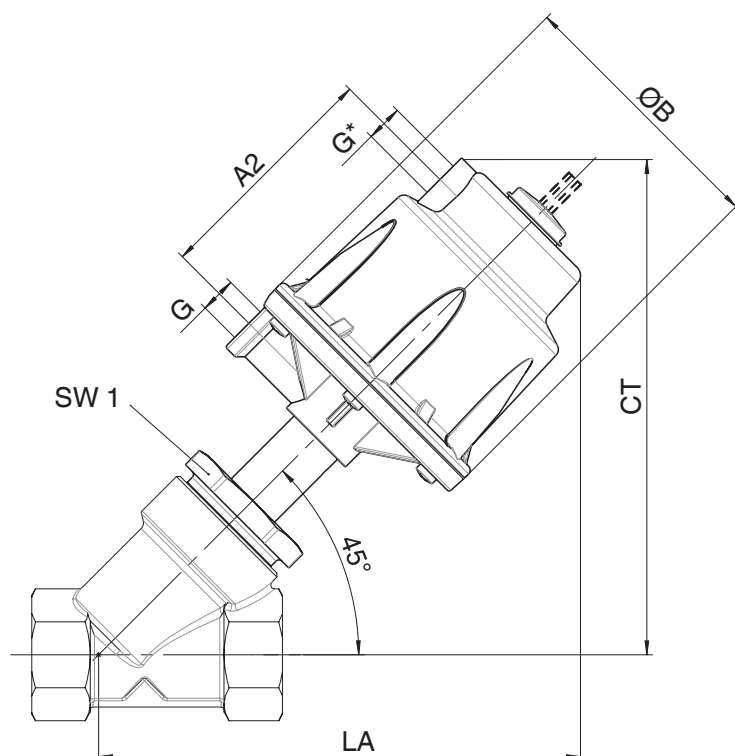
**Regelventil**

Sitzdichtung	Norm	Prüfverfahren	Leckrate	Prüfmedium
PTFE	DIN EN 60534-4	1	VI	Luft
Sitzdichtung	Norm	Prüfverfahren	Leckrate	Prüfmedium
Metall	DIN EN 60534-4	1	IV	Luft

## Abmessungen

### Einbaumaße

#### Ventil mit Durchgangskörper

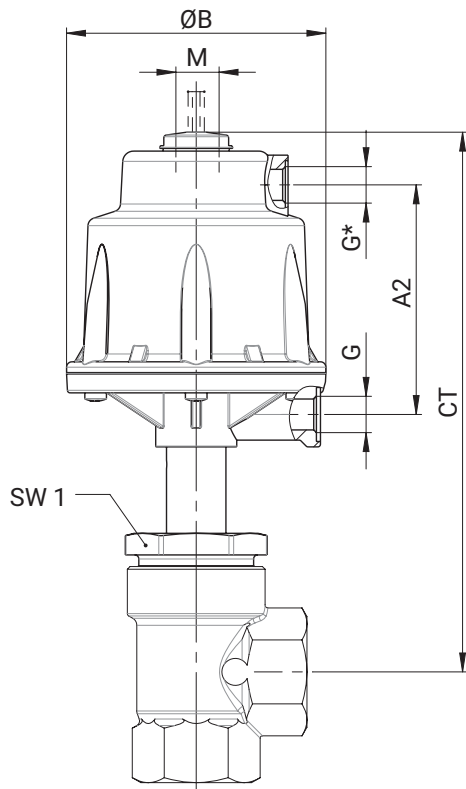


\* Anschluss nur bei Antriebsgröße 1 und 2; Stf. 2 und 3

DN	G	SW1 [mm]	Antriebsgröße 0,3			Antriebsgröße 1,4				Antriebsgröße 2			
			ØB	CT/LA	M	A2	ØB	CT/LA	M	A2	ØB	CT/LA	M
8	G 1/4	36,0	71,0	150,0	M16 x 1	85,5	96,0	161,0	M16 x 1	-	-	-	-
10	G 1/4	36,0	71,0	150,0	M16 x 1	85,5	96,0	161,0	M16 x 1	-	-	-	-
15	G 1/4	36,0	71,0	153,0	M16 x 1	85,5	96,0	164,0	M16 x 1	-	-	-	-
20	G 1/4	41,0	71,0	163,0	M16 x 1	85,5	96,0	174,0	M16 x 1	123,0	164,0	241,0	M22 x 1,5
25	G 1/4	46,0	71,0	163,0	M16 x 1	85,5	96,0	174,0	M16 x 1	123,0	164,0	241,0	M22 x 1,5
32	G 1/4	55,0	-	-	-	85,5	96,0	182,0	M16 x 1	123,0	164,0	249,0	M22 x 1,5
40	G 1/4	60,0	-	-	-	85,5	96,0	187,0	M16 x 1	123,0	164,0	254,0	M22 x 1,5
50	G 1/4	75,0	-	-	-	85,5	96,0	195,0	M16 x 1	123,0	164,0	262,0	M22 x 1,5
65	G 1/4	75,0	-	-	-	-	-	-	-	123,0	164,0	275,0	M22 x 1,5
80	G 1/4	75,0	-	-	-	-	-	-	-	123,0	164,0	292,0	M22 x 1,5

Maße in mm

**Ventil mit Eckkörper**



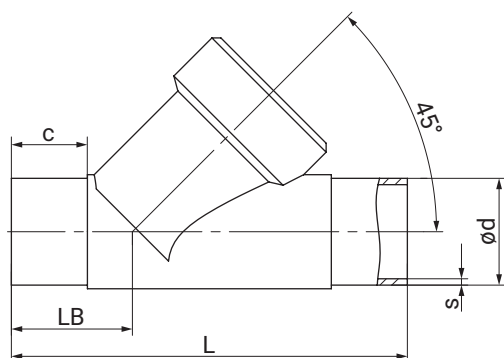
\* Anschluss nur bei Antriebsgröße 1 und 2; Stf. 2 und 3

DN	G	SW1 [mm]	Antriebsgröße 0,3			Antriebsgröße 1, 4				Antriebsgröße 2			
			ØB	CT	M	A2	ØB	CT	M	A2	ØB	CT	M
15	G 1/4	36,0	71,0	179,0	M16 x 1	85,5	96,0	189,0	M16 x 1	-	-	-	-
20	G 1/4	41,0	71,0	182,0	M16 x 1	85,5	96,0	192,0	M16 x 1	123,0	164,0	269,0	M22 x 1,5
25	G 1/4	46,0	71,0	186,0	M16 x 1	85,5	96,0	196,0	M16 x 1	123,0	164,0	273,0	M22 x 1,5
32	G 1/4	55,0	-	-	-	85,5	96,0	199,0	M16 x 1	123,0	164,0	276,0	M22 x 1,5
40	G 1/4	60,0	-	-	-	85,5	96,0	204,0	M16 x 1	123,0	164,0	281,0	M22 x 1,5
50	G 1/4	75,0	-	-	-	85,5	96,0	211,0	M16 x 1	123,0	164,0	288,0	M22 x 1,5

Maße in mm

## Körpermaße

### Stutzen DIN/EN/ISO/ASME/SMS (Code 0, 16, 17, 37, 59, 60)



#### Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 60)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code 34)<sup>2)</sup>

DN	NPS	c (min)				ød				L	LB	s			
		Anschlussart										Anschlussart			
		0	16	17	60	0	16	17	60			0	16	17	60
10	3/8"	-	20,0	20,0	20,0	-	12,0	13,0	17,2	105,0	35,5	-	1,0	1,5	1,6
15	1/2"	20,0	20,0	20,0	20,0	18,0	18,0	19,0	21,3	105,0	35,5	1,5	1,0	1,5	1,6
20	3/4"	25,0	25,0	25,0	25,0	22,0	22,0	23,0	26,9	120,0	39,0	1,5	1,0	1,5	1,6
25	1"	24,5	24,5	24,5	24,5	28,0	28,0	29,0	33,7	125,0	38,5	1,5	1,0	1,5	2,0
32	1¼"	-	26,0	27,0	29,0	-	34,0	35,0	42,4	155,0	48,0	-	1,0	1,5	2,0
40	1½"	24,0	24,0	24,0	43,7	40,0	40,0	41,0	48,3	160,0	47,0	1,5	1,0	1,5	2,0
50	2"	29,0	29,0	29,0	29,0	52,0	52,0	53,0	60,3	180,0	48,0	1,5	1,0	1,5	2,0

#### Anschlussart Stutzen ANSI/ASME/SMS (Code 37, 59)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code 34)<sup>2)</sup>

DN	NPS	c (min)		ød		L	LB	s	
		Anschlussart						Anschlussart	
		37	59	37	59			37	59
15	1/2"	-	20,0	-	12,70	105,0	35,5	-	1,65
20	3/4"	-	25,0	-	19,05	120,0	39,0	-	1,65
25	1"	24,5	24,5	25,0	25,40	125,0	38,5	1,2	1,65
32	1¼"	-	-	-	-	155,0	48,0	-	-
40	1½"	24,0	24,0	38,0	38,10	160,0	47,0	1,2	1,65
50	2"	29,0	29,0	51,0	50,80	180,0	48,0	1,2	1,65

Maße in mm

#### 1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

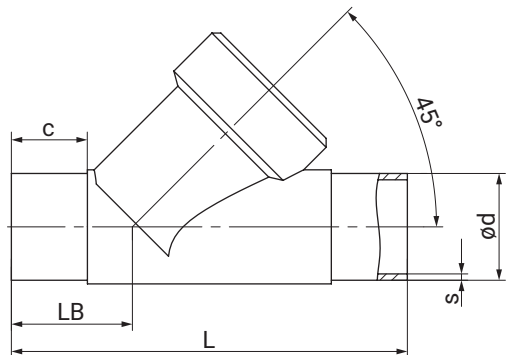
Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

#### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

**Stutzen EN/ISO/ASME/SMS (Code 17, 37, 59, 60)**



**Anschlussart Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 60)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code 37)<sup>2)</sup>**

DN	NPS	c (min)		ød		L	LB	s	
		Anschlussart						Anschlussart	
		17	60	17	60			17	60
15	1/2"	18,0	18,0	19,0	21,3	100,0	33,0	1,5	1,6
20	3/4"	18,0	18,0	23,0	26,9	108,0	33,0	1,5	1,6
25	1"	18,0	18,0	29,0	33,7	112,0	32,0	1,5	2,0
32	1¼"	18,0	18,0	35,0	42,4	137,0	39,0	1,5	2,0
40	1½"	19,0	18,0	41,0	48,3	146,0	40,0	1,5	2,0
50	2"	20,0	20,0	53,0	60,3	160,0	38,0	1,5	2,0
65	2½"	52,5	47,0	70,0	76,1	290,0	96,0	2,0	2,0
80	3"	50,0	46,5	85,0	88,9	310,0	95,0	2,0	2,3

**Anschlussart Stutzen ASME/SMS (Code 37, 59), Feingussmaterial (Code 37)<sup>2)</sup>**

DN	NPS	c (min)		ød		L	LB	s	
		Anschlussart						Anschlussart	
		37	59	37	59			37	59
65	2½"	58	58	63,5	63,5	290,0	96,0	1,6	1,65
80	3"	58	58	76,1	76,2	310,0	95,0	1,6	1,65

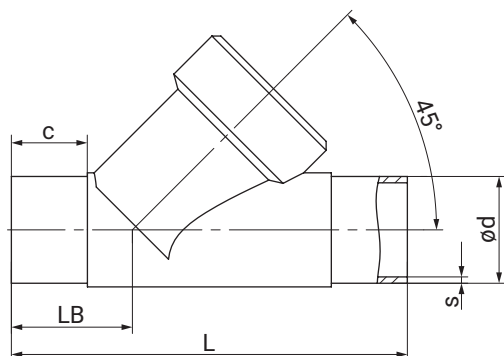
Maße in mm

1) **Anschlussart**

- Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
- Code 37: Stutzen SMS 3008
- Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
- Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

- Code 37: 1.4408, Feinguss

**Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60)****Anschlussart Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code C2)<sup>2)</sup>**

DN	NPS	c (min)			ød			L	LB	s		
		Anschlussart								Anschlussart		
		17	59	60	17	59	60			17	59	60
<b>8</b>	<b>1/4"</b>	-	-	20,0	-	-	13,5	80,0	35,5	-	-	1,6
<b>10</b>	<b>3/8"</b>	20,0	-	20,0	13,0	-	17,2	100,0	35,5	1,5	-	1,6
<b>15</b>	<b>1/2"</b>	20,0	15,0	20,0	19,0	12,70	21,3	105,0	35,5	1,5	1,65	1,6
<b>20</b>	<b>3/4"</b>	25,0	25,0	25,0	23,0	19,05	26,9	120,0	39,0	1,5	1,65	1,6
<b>25</b>	<b>1"</b>	24,0	24,0	24,0	29,0	25,40	33,7	125,0	39,5	1,5	1,65	2,0
<b>32</b>	<b>1¼"</b>	27,0	-	26,1	35,0	-	42,4	155,0	48,0	1,5	-	2,0
<b>40</b>	<b>1½"</b>	24,0	23,0	28,9	41,0	38,10	48,3	160,0	47,0	1,5	1,65	2,0
<b>50</b>	<b>2"</b>	28,23	28,23	29,0	53,0	50,80	60,3	180,0	48,0	1,5	1,65	2,0
<b>65</b>	<b>2½"</b>	52,5	58,0	52,5	70,0	63,50	76,1	290,0	96,0	2,0	1,65	2,0
<b>80</b>	<b>3"</b>	50,2	58,0	46,82	85,0	76,20	88,9	310,0	95,0	2,0	1,65	2,3

Maße in mm

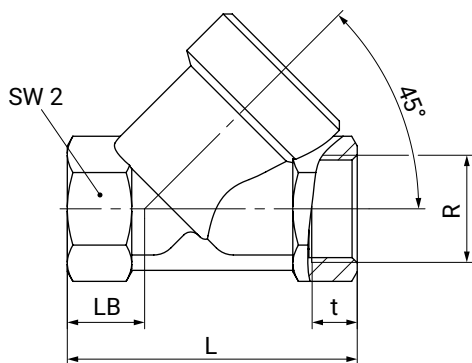
**1) Anschlussart**

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2  
 Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C  
 Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

**2) Werkstoff Ventilkörper**

Code C2: 1.4435, Feinguss

**Gewindemuffe DIN/Rc/NPT Gehäuseform D (Code 1, 3C, 3D)**



**Anschlussart Gewindemuffe DIN (Code 1)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code 37)<sup>2)</sup>**

DN	NPS	L	LB	R	SW2	t
10	3/8"	65,0	16,5	G 3/8	27	11,4
15	1/2"	65,0	16,5	G 1/2	27	15,0
20	3/4"	75,0	17,5	G 3/4	32	16,3
25	1"	90,0	24,0	G 1	41	19,1
32	1 1/4"	110,0	33,0	G 1 1/4	50	21,4
40	1 1/2"	120,0	30,0	G 1 1/2	55	21,4
50	2"	150,0	40,0	G 2	70	25,7
65	2 1/2"	190,0	46,0	G 2 1/2	85	30,2
80	3"	220,0	50,0	G 3	100	33,3

**Anschlussart Gewindemuffe Rc/NPT (Code 3C, 3D)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code 37)<sup>2)</sup>**

DN	NPS	L	LB	R		SW2	t	
				Anschlussart			Anschlussart	
				3C	3D		3C	3D
15	1/2"	65,0	16,5	Rc 1/2	1/2" NPT	27	15,0	13,6
20	3/4"	75,0	17,5	Rc 3/4	3/4" NPT	32	16,3	14,1
25	1"	90,0	24,0	Rc 1	1" NPT	41	19,1	17,0
32	1 1/4"	110,0	33,0	Rc 1 1/4	1 1/4" NPT	50	21,4	17,5
40	1 1/2"	120,0	30,0	Rc 1 1/2	1 1/2" NPT	55	21,4	17,3
50	2"	150,0	40,0	Rc 2	2" NPT	70	25,7	17,8
65	2 1/2"	190,0	46,0	Rc 2 1/2	2 1/2" NPT	85	30,2	23,7
80	3"	220,0	50,0	Rc 3	3" NPT	100	33,3	25,8

Maße in mm

**1) Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

**2) Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

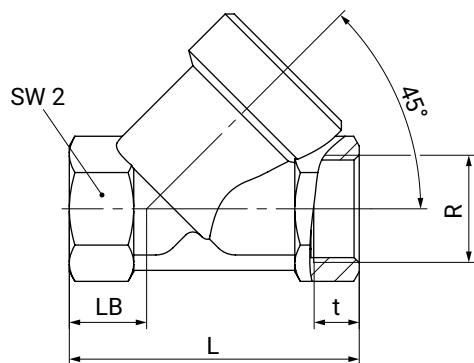
**Gewindemuffe DIN/NPT Gehäuseform D (Code 1)**

Abb. 1:

**Anschlussart Gewindemuffe DIN/NPT (Code 1)<sup>1)</sup>**

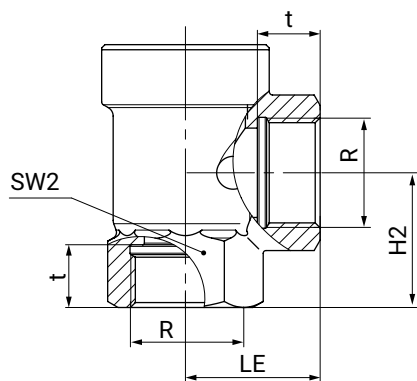
DN	NPS	L	LB	R		SW2	t	
				Anschlussart			Anschlussart	
				1	3D		1	3D
15	1/2"	65,0	16,5	G 1/2	1/2" NPT	27	15,0	13,6
20	3/4"	75,0	17,5	G 3/4	3/4" NPT	32	16,3	14,1
25	1"	90,0	24,0	G 1	1" NPT	41	19,1	17,0
32	1 1/4"	110,0	33,0	G 1 1/4	1 1/4" NPT	50	21,4	17,5
40	1 1/2"	120,0	30,0	G 1 1/2	1 1/2" NPT	55	21,4	17,3
50	2"	150,0	40,0	G 2	2" NPT	70	25,7	17,8
65	2 1/2"	190,0	46,0	G 2 1/2	2 1/2" NPT	85	30,2	23,7
80	3"	220,0	50,0	G 3	3" NPT	100	33,3	25,8

Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

**Gewindemuffe DIN/NPT Gehäuseform E (Code 1, 3D)**



**Anschlussart Gewindemuffe DIN/NPT (Code 1, 3D)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code 37)<sup>2)</sup>**

DN	NPS	H2	LE	SW2	R		t	
					Anschlussart		Anschlussart	
					1	3D	1	3D
15	1/2"	30,0	30,0	27	G 1/2	1/2" NPT	15,0	13,6
20	3/4"	37,5	35,0	32	G 3/4	3/4 " NPT	16,3	14,1
25	1"	41,0	41,0	41	G 1	1" NPT	19,1	17,0
32	1 1/4"	48,0	50,0	50	G 1 1/4	1 1/4" NPT	21,4	17,5
40	1 1/2"	55,0	50,0	55	G 1 1/2	1 1/2" NPT	21,4	17,3
50	2"	62,0	60,0	70	G 2	2" NPT	25,7	17,8

Maße in mm

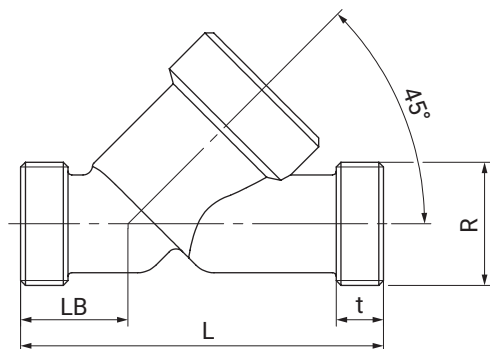
1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

**Gewindestutzen DIN (Code 9)****Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code 37)<sup>2)</sup>**

DN	L	LB	R	t
15	90,0	25,0	G 3/4	12,0
20	110,0	30,0	G 1	15,0
25	118,0	30,0	G 1¼	15,0
32	130,0	38,0	G 1½	13,0
40	140,0	35,0	G 1¾	13,0
50	175,0	50,0	G 2¾	15,0
65	216,0	52,0	G 3	15,0
80	254,0	64,0	G 3½	18,0

Maße in mm

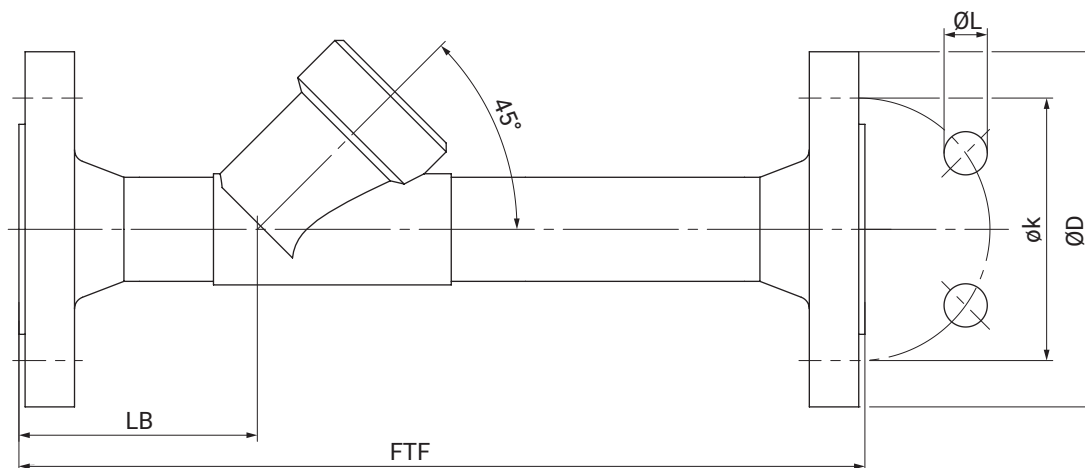
1) **Anschlussart**

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

**Flansch Sonderbaulänge EN/ANSI (Code 13, 47)**



**Anschlussart Flansch Sonderbaulänge EN/ANSI (Code 13, 47)<sup>1)</sup>, Feingussmaterial (Code 34)<sup>2)</sup>**

DN	NPS	ØD		FTF	øk		ØL		LB	n
		Anschlussart			Anschlussart		Anschlussart			
		13	47		13	47	13	47		
15	1/2"	95,0	89,0	210,0	65,0	60,5	14,0	15,7	72,0	4
20	3/4"	105,0	98,6	280,0	75,0	69,8	14,0	15,7	78,0	4
25	1"	115,0	108,0	280,0	85,0	79,2	14,0	15,7	77,0	4
32	1 1/4"	140,0	117,3	310,0	100,0	88,9	18,0	15,7	89,0	4
40	1 1/2"	150,0	127,0	320,0	110,0	98,6	18,0	15,7	91,0	4
50	2"	165,0	152,4	330,0	125,0	120,7	18,0	19,1	95,0	4

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

1) **Anschlussart**

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

## Zubehör



### GEMÜ 1434 µPos

#### Intelligenter elektropneumatischer Stellungsregler

Der digitale elektropneumatische Stellungsregler GEMÜ 1434 µPos dient zur Steuerung von pneumatisch betätigten Prozessventilen mit einfachwirkenden Linearantrieben kleiner bis mittlerer Nennweiten. Das robuste und zugleich kompakte Gehäuse besitzt eine transparente Abdeckung. Für die Statusanzeige sind LEDs integriert. Aufgrund der optimal abgestimmten Vorkonfiguration kann bei diesem Produkt auf ein Display mit Bedientasten verzichtet werden. Die Pneumatik- und Elektroanschlüsse sind platzsparend und leicht zugänglich angeordnet. All dies macht GEMÜ 1434 µPos zur kostengünstigen Lösung für Regelaufgaben mit Basisanforderungen.



### GEMÜ 1435 ePos

#### Intelligenter elektropneumatischer Stellungsregler

Der digitale elektropneumatische Stellungsregler GEMÜ 1435 ePos dient zur Steuerung von pneumatisch betätigten Prozessventilen mit einfach- oder doppeltwirkenden Linear- oder Schwenkantrieben und erfasst die Ventilstellung mit einem externen Wegsensor. Er verfügt über ein robustes Gehäuse mit geschützten Bedientasten und einer LCD-Anzeige, worüber sich das Produkt an die jeweiligen Regelaufgabe individuell anpassen lässt. Die Stellzeiten sind durch integrierte Drosseln einstellbar. Ein Anschluss und Anbau nach NAMUR ist möglich. Deshalb ist GEMÜ 1435 ePos eine optimale Lösung für Regelaufgaben mit hohen Anforderungen, speziell in Anwendungen mit rauen Umgebungsbedingungen.



### GEMÜ 1436 eco cPos

#### Intelligenter elektropneumatischer Stellungsregler

Der digitale elektropneumatische Stellungsregler GEMÜ 1436 eco cPos dient zur Steuerung von pneumatisch betätigten Prozessventilen mit einfachwirkenden Linear- oder Schwenkantrieben. Im robusten und kompakten Gehäuse sind der Regler, Weggeber, Schaltventile und Status-LEDs integriert. Aufgrund der optimal abgestimmten Vorkonfiguration kann bei diesem Produkt vollständig auf ein Display mit Bedientasten verzichtet werden. Die Pneumatik- und Elektroanschlüsse sind platzsparend und leicht zugänglich in einer Montagerichtung angeordnet. All dies macht diesen Stellungsregler zur kostengünstigen Lösung für Regelaufgaben mit Basisanforderungen.



### GEMÜ 1441 cPos-X

#### Intelligenter elektropneumatischer Stellungsregler

GEMÜ 1441 cPos-X ist ein intelligenter, digitaler und elektropneumatischer Stellungsregler in Zweileiter-Technik und dient zur Steuerung von pneumatisch betätigten Prozessventilen. Er ist mit einfachwirkenden oder doppeltwirkenden linearen Hubantrieben oder Schwenkantrieben kombinierbar. Dadurch kann er unter anderem für Membran-, Sitz- und Membransitzventile sowie für Kugelhähne und Absperrklappen eingesetzt werden. Der Stellungsregler verfügt über ein robustes Gehäuse mit einem geschützten LC-Display für Statusinformationen. Zur Konfiguration und für detaillierte Informationen kann der Stellungsregler per Fernzugriff mit einem mobilen Endgerät bedient werden.



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG  
Gert-Müller-Platz 1 D-74635 Kupferzell  
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de  
www.gemu-group.com