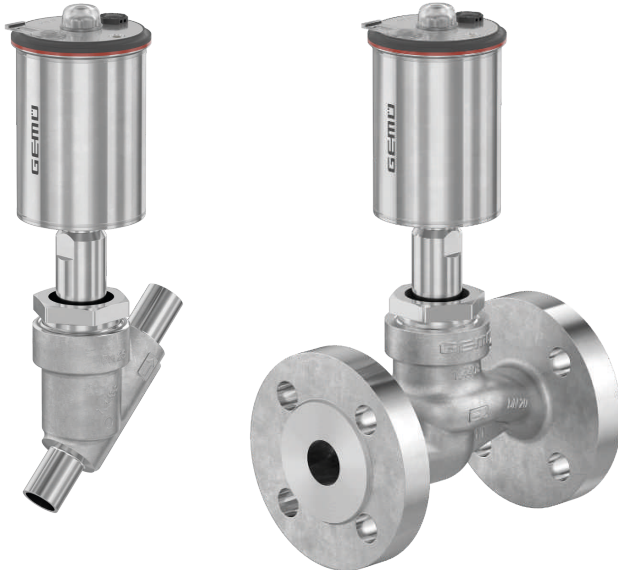


GEMÜ S40

Pneumatisch betätigtes Sitzventil



Merkmale

- Geeignet für Absperr- und Regelfunktionen bei gasförmigen, flüssigen und viskosen Medien
- Für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 und FDA-konform
- Austausch aller Dichtungskomponenten möglich
- Oberliegende Steueranschlüsse mit Stellungsanzeige und Schauglas
- Robuster Edelstahlantrieb widerstandsfähig gegen aggressive Umgebungsbedingungen
- Standardmäßig vakuumtauglich bis 10 mbar (a)
- Optional mit USP Class VI, Sauerstoffzulassung und ATEX verfügbar

Beschreibung

Das pneumatisch betätigte Sitzventil **GEMÜ S40** ist für den Einsatz in industriellen Anwendungsbereichen konzipiert und verfügt über Körperformen wie Schräg- und Geradsitzkörper. Die Abdichtung der Ventilstempel erfolgt über ein sich selbstnachstellendes Dichtelement; dadurch ist auch nach langer Betriebszeit eine wartungsarme und zuverlässige Dichtheit gegeben. Als Steuerungsfunktion stehen „Federkraft geschlossen“, „Federkraft geöffnet“ und „beidseitig angesteuert“ zur Verfügung.

Technische Details

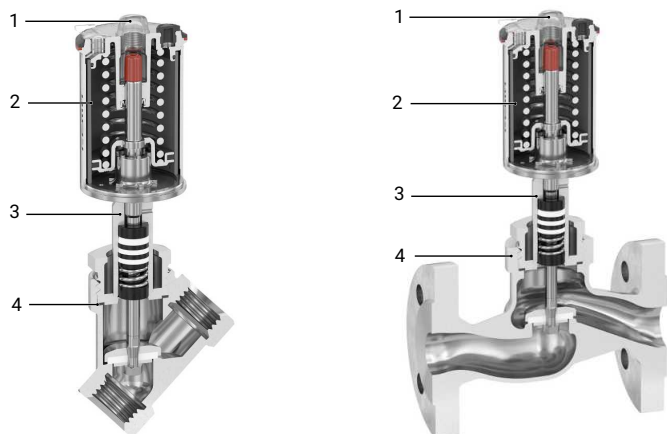
- **Medientemperatur:** -40 bis 185 °C
- **Umgebungstemperatur:** -20 bis 80 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 40 bar
- **Nennweiten:** DN 6 bis 80
- **Körperformen:** Geradsitzkörper | Schrägsitzkörper
- **Anschlussarten:** Clamp | Flansch | Gewinde | Stutzen
- **Anschlussnormen:** ANSI | ASME | BS | DIN | EN | ISO | JIS | NPT | SMS
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Feingussmaterial | 1.4435, Feingussmaterial | EN-GJS-400-18-LT, Sphärogussmaterial
- **Sitzdichtungswerkstoffe:** PTFE
- **Konformitäten:** ATEX | FDA | RoHS | Sauerstoff | USP | VO (EG) Nr. 1935/2004 | VO (EG) Nr. 2023/2006 | VO (EU) Nr. 10/2011

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration



Produktbeschreibung

Aufbau



Position	Benennung	Werkstoffe
1	Schauglas	PC
2	Antrieb	1.4308 / 1.4301 / PVDF / FKM
3	Zwischenstück mit Leckagebohrung	1.4404 / 1.4408
4	Ventilkörper	1.4408, Feinguss 1.4435, Feinguss EN-GJS-400-18-LT, Sphäroguss
-	Optionales Zubehör erhältlich: Beispielsweise GEMÜ 44A0, etc.	-

GEMÜ Conexo

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkzeuge, Prüfdocumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:

www.gemu-group.com/conexo

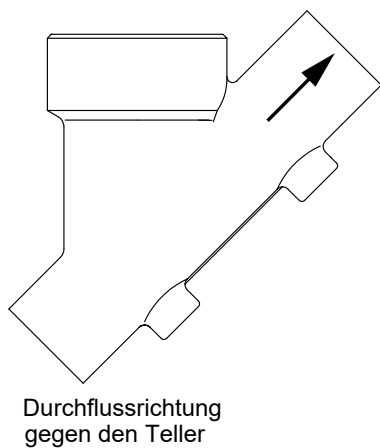
Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

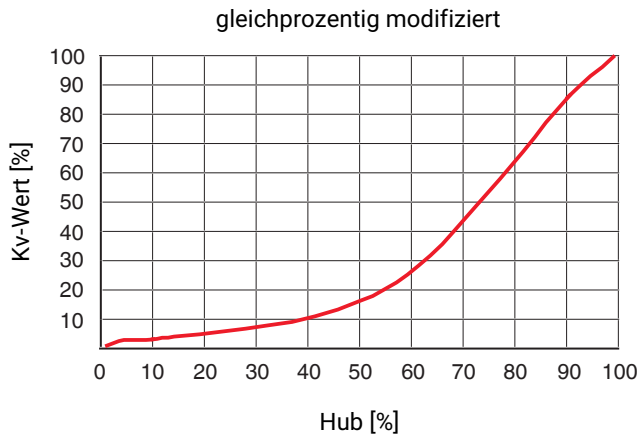
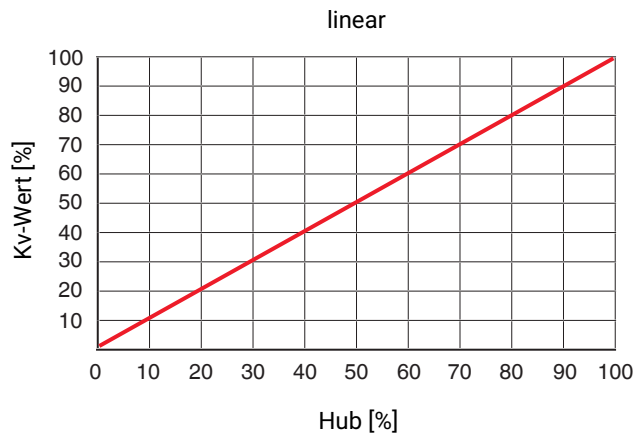
Durchflussrichtung



Die Durchflussrichtung ist durch einen Pfeil auf dem Ventilkörper gekennzeichnet.

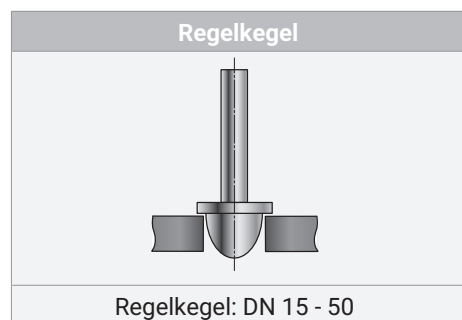


Kv-Wert Diagramm



Das Diagramm gibt den ungefähren Verlauf der Kv-Werte Kurve wieder. Die Kurve kann je nach Ventilkörper, Nennweite, Kegel und Ventilhub davon abweichen.

Regelkegel



Verfügbarkeiten

Verfügbarkeit Antriebe

Verfügbarkeit Antriebe - Standard

DN	Antriebsgröße						
	0	1	2	3	4	5	6
6	X						
8	X	X	X	X	-	-	-
10	X	X	X	X	-	-	-
15	X	X	X	X	-	-	-
20	-	X	X	X	-	-	-
25	-	X	X	X	X	X	X
32	-	-	X	X	X	X	X
40	-	-	-	X	X	X	X
50	-	-	-	X	X	X	X
65	-	-	-	-	-	X	X
80	-	-	-	-	-	-	X

Verfügbarkeit Antriebe – Anschlussart-Code 80, Werkstoff-Code C2

DN	Antriebsgröße					
	1	2	3	4	5	6
15	X	X	X	-	-	-
20	X	X	X	-	-	-
25	X	X	X	-	-	-
40	-	X	X	X	X	-
50	-	-	X	X	X	X
65	-	-	X	X	X	X

Verfügbarkeiten Ventilkörper

Verfügbarkeiten Schrägsitzkörper, Stutzen - Antriebsgröße 0

DN	Anschlussart Code ¹⁾		
	17	59	60
	Werkstoff Code ²⁾		
	40		
8 *	X	X	X
10 *	X	X	-
15 *	-	X	-

* Nicht als Regelventil verfügbar

X = Standard

1) Anschlussart

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Verfügbarkeiten Schrägsitzkörper, Stutzen - Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5, 6

DN	Anschlussart Code ¹⁾					
	17		59		60	
	Werkstoff Code ²⁾					
	37	C2	37	C2	37	C2
8 *	-	-	-	-	-	X
10 *	-	X	-	-	-	X
15	X	X	-	X	X	X
20	X	X	-	X	X	X
25	X	X	-	X	X	X
32	X	X	-	-	X	X
40	X	X	-	X	X	X
50	X	X	-	X	X	X
65 *	X	X	X	X	X	X
80 *	X	X	X	X	X	X

* Nicht als Regelventil verfügbar

X = Standard

1) Anschlussart

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code C2: 1.4435, Feinguss

Verfügbarkeiten Schrägsitzkörper, Gewindeanschluss - Antriebsgröße 0

DN	Anschlussart Code ¹⁾			
	1	3C	3D	9
	Werkstoff Code 37 ²⁾			
6 *	-	-	-	X
8 *	X	-	X	X
10 *	X	X	X	X
15 *	X	-	X	X

* Nicht als Regelventil verfügbar

X = Standard

1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Verfügbarkeiten Schrägsitzkörper, Gewindeanschluss - Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5, 6

DN	Anschlussart Code ¹⁾			
	1	3C	3D	9
	Werkstoff Code 37 ²⁾			
10 *	X	-	-	-
15	X	X	X	X
20	X	X	X	X
25	X	X	X	X
32	X	X	X	X
40	X	X	X	X
50	X	X	X	X
65 *	X	X	X	X
80 *	X	X	X	X

* Nicht als Regelventil verfügbar

X = Standard

1) Anschlussart

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Verfügbarkeiten Schrägsitzkörper, Flansch - Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5, 6

DN	Anschlussart-Code ¹⁾					
	10					
	Werkstoff-Code ²⁾					
	37					
	Antriebsgröße					
	1	2	3	4	5	6
15	X	X	-	-	-	-
20	X	X	-	-	-	-
25	X	X	-	X	X	-
32	-	-	-	X	X	X
40	-	-	X	X	X	X
50	-	-	X	X	X	X

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 10: Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Verfügbarkeiten Schrägsitzkörper, Clamp - Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5, 6

DN	Anschlussart Code ¹⁾			
	80	82	86	88
	Werkstoff Code ²⁾			
	C2			
8 *	-	X	-	-
10 *	-	X	X	-
15	X *	X	X	X
20	X *	X	X	X
25	X *	X	X	X
32	X *	X	X	-
40	X *	X	X	X
50	X *	X	X	X
65 *	X	X	X	X
80 *	-	X	X	X

* Nicht als Regelventil verfügbar

X = Standard

1) **Anschlussart**

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 86: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code C2: 1.4435, Feinguss

Verfügbarkeiten Geradsitzkörper, Flansch - Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5, 6

DN	Anschlussart-Code ¹⁾					
	8		11	39		48
	Werkstoff-Code ²⁾					
	37	90	37	37	90	37
15	-	X	X	X	X	X
20	-	X	X	X	X	X
25	-	X	X	X	X	X
32	-	X	X	X	X	-
40	-	X	X	X	X	X
50	X	X	-	X	X	X

X = Standard

1) Anschlussart

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

Code 11: Flansch EN 1092, PN 40, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1,

Code 48: Flansch JIS 20K, Baulänge FTF EN 558 Reihe 10, ASME/ANSI B16.10 Tabelle 1, Spalte 16, DN 50 nach JIS 10K gebohrt

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

Bestellcodes

1 Typ	Code
Sitzventil, pneumatisch betätigt, Edelstahl-Kolbenantrieb	S40

2 DN, Anschluss 1	Code
DN 6	6
DN 8	8
DN 10	10
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80

3 Gehäuseform	Code
Geradsitzkörper	G
Schrägsitzkörper	S

4 Anschlussart Ventilkörper, Anschluss 1	Code
Stutzen	
Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A	17
Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C	59
Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B	60
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8	3C
Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8	3D
Gewindestutzen DIN ISO 228	9
Flansch	
Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	8
Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	10
Flansch EN 1092, PN 40, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	11
Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	39
Flansch JIS 20K, Baulänge FTF EN 558 Reihe 10, ASME/ANSI B16.10 Tabelle 1, Spalte 16, DN 50 nach JIS 10K gebohrt	48

4 Anschlussart Ventilkörper, Anschluss 1	Code
Clamp	
Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE	80
Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1	82
Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1	86
Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1	88

5 Werkstoff Ventilkörper	Code
Hinweis: Bei Ventilkörperwerkstoff C2 muss eine Oberflächengüte aus der Rubrik „Ausführungsart“ angegeben werden.	
1.4408, Feinguss	37
1.4435, Feinguss	C2
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Sphäroguss	90
1.4435 (F316L), Schmiedekörper	40

6 Sitzdichtung	Code
PTFE	5
PTFE USP Class VI	5P

7 Steuerfunktion	Code
In Ruhestellung geschlossen (NC)	1
In Ruhestellung geöffnet (NO)	2
Beidseitig angesteuert (DA)	3

8 Federsatz Antrieb	Code
Standard-Federsatz	1

9 Durchflussrichtung Betriebsmedium	Code
Durchfluss gegen den Teller	G

10 Antriebsgröße	Code
Antriebsgröße 0	0
Antriebsgröße 1	1
Antriebsgröße 2	2
Antriebsgröße 3	3
Antriebsgröße 4	4
Antriebsgröße 5	5
Antriebsgröße 6	6

11 Regelkegel	Code
Ohne	
Die Nummer der optionalen Regelkegel (R-Nr.) für die linearen oder gleichprozentig modifizierten Regelkegel entnehmen Sie bitte der KV-Wert Tabelle.	R....

12 Ausführungsart	Code
Standard	
Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3 innen mechanisch poliert	1903
Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4 innen mechanisch poliert	1909
Ra ≤ 0,6 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF6, innen/außen elektropoliert	1953
Ra ≤ 0,4 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE4/ASME BPE SF5, innen/außen elektropoliert	1959

13 Sonderausführung	Code
Standard	
Sonderausführung für Sauerstoff, (max. Temperatur 60 °C; max. Betriebsdruck 10 bar), betriebsmedienberührte Dichtwerkstoffe und Hilfsstoffe mit BAM-Prüfung	S
Explosionsschutz	X
14 CONEXO	Code
Ohne	

Bestellbeispiel

Bestelloption	Code	Beschreibung
1 Typ	S40	Sitzventil, pneumatisch betätigt, Edelstahl-Kolbenantrieb
2 DN, Anschluss 1	25	DN 25
3 Gehäuseform	S	Schrägsitzkörper
4 Anschlussart Ventilkörper, Anschluss 1	17	Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A
5 Werkstoff Ventilkörper	37	1.4408, Feinguss
6 Sitzdichtung	5	PTFE
7 Steuerfunktion	1	In Ruhestellung geschlossen (NC)
8 Federsatz Antrieb	1	Standard-Federsatz
9 Durchflussrichtung Betriebsmedium	G	Durchfluss gegen den Teller
10 Antriebsgröße	2	Antriebsgröße 2
11 Regelkegel		Ohne
12 Ausführungsart		Standard
13 Sonderausführung		Standard
14 CONEXO		Ohne

Technische Daten

Medium

Betriebsmedium: Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Dichtwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Steuermedium: Neutrale Gase

Temperatur

Medientemperatur: -10 – 185 °C nur mit Bestelloption Körperwerkstoff (Code 90)
 -40 – 185 °C nur mit Bestelloption Körperwerkstoff (Code 37)
 -10 – 185 °C nur mit Bestelloption Körperwerkstoff (Code C2)
 -10 – 60 °C nur mit Bestelloption Sonderfunktion (Code S)

Umgebungstemperatur: -20 – 80 °C
 Bei Sonderfunktion S: -40 – 60 °C

Steuermedientemperatur: 0 – 60 °C

Lagertemperatur: -40 – 60 °C

Druck

Betriebsdruck Gehäuseform S: Steuerfunktion 1 (NC) - Durchflussrichtung G (gegen den Teller) - Federsatz 1 (Standard-Federsatz)

DN	Antriebsausführung (Code)						
	1G0	1G1	1G2	1G3	1G4	1G5	1G6
8	24,0	10,0	17,0	25,0	-	-	-
10	24,0	10,0	17,0	25,0	-	-	-
15	24,0	10,0	17,0	25,0	-	-	-
20	-	5,8	9,0	17,0	-	-	-
25	-	3,8	5,8	9,5	19,0	25,0	-
32	-	-	3,8	6,0	12,0	21,0	25,0
40	-	-	-	4,0	7,0	12,5	20,0
50	-	-	-	2,5	4,8	8,0	12,5
65	-	-	-	-	-	5,2	8,5
80	-	-	-	-	-	-	5,8

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck angegeben. Bei den max. Betriebsdrücken ist die Druck- / Temperatur-Zuordnung zu beachten.

Zusätzlich auch die Druckstufe der gewählten Gehäuseform beachten.

Betriebsdruck Gehäuseform S:

Steuerfunktion 1 (NC) - Durchflussrichtung G (gegen den Teller) - Federsatz 1 (Standard-Federsatz) für Anschlussart 80 mit Werkstoff C2

DN	Antriebsausführung (Code)					
	1G1	1G2	1G3	1G4	1G5	1G6
15	10,0	17,0	19,0	-	-	-
20	10,0	17,0	19,0	-	-	-
25	5,8	9,0	17,0	-	-	-
40	-	3,8	6,0	12,0	19,0	-
50	-	-	4,0	7,0	12,5	19,0
65	-	-	2,5	4,8	8,0	12,5

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck angegeben. Bei den max. Betriebsdrücken ist die Druck- / Temperatur-Zuordnung zu beachten.

Zusätzlich auch die Druckstufe der gewählten Gehäuseform beachten.

Betriebsdruck Gehäuseform G:

Steuerfunktion 1 (NC) - Durchflussrichtung G (gegen den Teller) - Federsatz 1 (Standard-Federsatz)

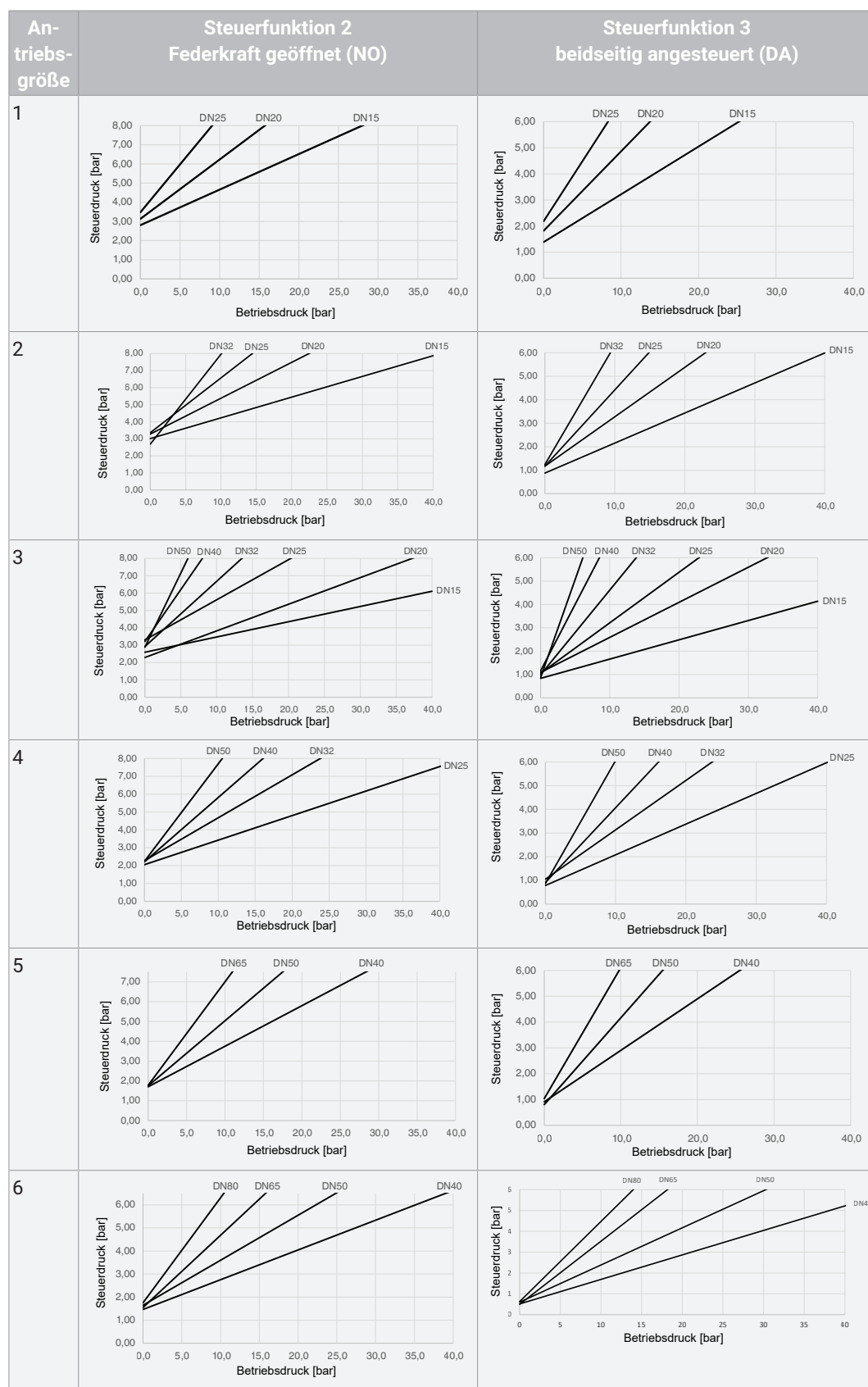
DN	Antriebsausführung (Code)					
	1G1	1G2	1G3	1G4	1G5	1G6
15	10,0	17,0	29,0	-	-	-
20	5,8	9,0	17,0	-	-	-
25	3,8	5,8	9,5	19,0	32,0	40,0
32	-	3,8	6,0	12,0	21,0	33,0
40	-	-	4,0	7,0	12,5	20,0
50	-	-	2,5	4,8	8,0	12,5

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck angegeben. Bei den max. Betriebsdrücken ist die Druck- / Temperatur-Zuordnung zu beachten.

Zusätzlich auch die Druckstufe der gewählten Gehäuseform beachten.

Druckstufe:

Gehäuseform (Code)	Werkstoff (Code)	Anschluss	Druckstufe
S	37		PN25
	C2		PN25
	C2	80	CL150
	40		PN25
G	37		PN40
	90		PN16
G	37	39	CL150
	90	39	CL150

Steuerdruck:**Durchflussrichtung: gegen den Teller****Steuerfunktion 1, Federkraft geschlossen (NC): 4 – 8 bar**

Füllvolumen:

Antriebsgröße	Füllvolumen [dm ³]
0	0,001
1	0,035
2	0,064
3	0,094
4	0,181
5	0,385
6	0,622

Füllvolumen in geöffnetem Zustand

Leckrate:**Auf-Zu-Ventil**

Leckrate A nach P11/P12 EN 12266-1

Regelventil

Sitzdichtung	Norm	Prüfverfahren	Leckrate	Prüfmedium
Metall	DIN EN 60534-4	1	IV	Luft
PTFE	DIN EN 60534-4	1	VI	Luft

Druck-Temperatur-Zuordnung:

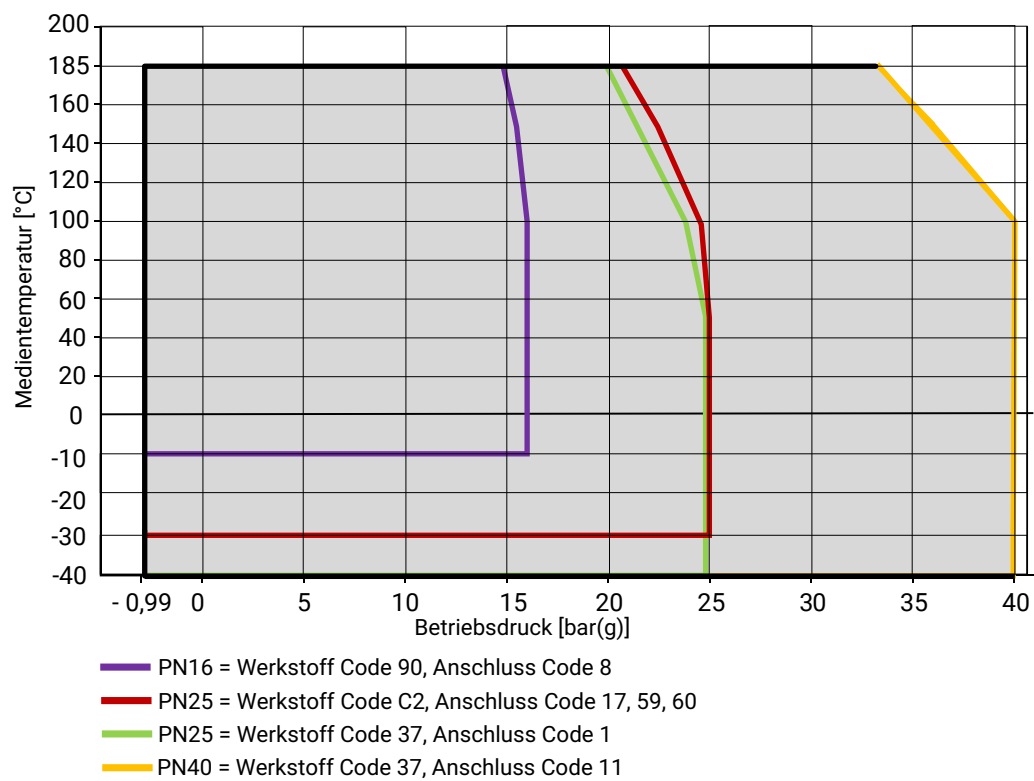
Anschluss- art Code	Werkstoff Code	Zulässige Betriebsdrücke in bar bei Temperatur in °C					
		RT	100	150	200	250	300
1, 9, 17, 37, 60, 3C, 3D	37	25,0	23,8	21,4	18,9	17,5	16,1
8	37	16,0	16,0	14,5	13,4	12,7	11,8
11	37	40,0	40,0	36,3	33,7	31,8	29,7
39	37	19,0	16,0	14,8	13,6	12,0	10,2
8	90	16,0	16,0	15,5	14,7	13,9	11,2
39	90	17,0	16,0	14,8	13,9	12,1	10,2
10 (DN 15 - 50)	37	25,0	25,0	22,7	21,0	19,8	18,5
17, 59, 60	C2	25,0	21,2	19,3	17,9	16,8	15,9
17, 59, 60	40	25,0	20,6	18,7	17,1	15,8	14,8
80 (DN 15-40)	C2	25,0	21,2	19,3	17,9	-	-
80 (DN 50-65)	C2	16,0	16,0	16,0	16,0	-	-

* max. Temperatur 140 °C

RT = Raumtemperatur

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

Druck-Temperatur-Diagramm:



Kv-Werte Auf-Zu-Ventile: Schrägsitzkörper (Code S)

DN	Anschlussart (Code)	Antriebsausführung						
		1G0	1G1	1G2	1G3	1G4	1G5	1G6
8	1	1,8	-	-	-	-	-	-
	17	1,8	-	-	-	-	-	-
	60	1,8	3,5	4,5	-	-	-	-
10	1	1,8	-	-	-	-	-	-
	17	1,8	-	-	-	-	-	-
	60	1,8	3,5	4,5	-	-	-	-
15	1	1,8	5,4	5,4	5,4	-	-	-
	17	1,8	5,5	5,5	5,5	-	-	-
	60	1,8	5,5	5,5	5,5	-	-	-
20	1	-	8,5	8,6	8,6	-	-	-
	17	-	9,6	10,2	10,2	-	-	-
	60	-	10,4	11,3	11,3	-	-	-
25	1	-	13,1	14,2	15,2	15,2	15,2	15,2
	17	-	14,5	14,6	17,9	17,9	17,9	17,9
	60	-	14,6	15,8	20,5	20,5	20,5	20,5
32	1	-	-	20,9	23,0	23,0	23,0	23,0
	17	-	-	26,2	28,5	28,5	28,5	28,5
	60	-	-	26,5	29,0	29,0	29,0	29,0
40	1	-	-	-	35,9	43,0	43,0	43,0
	17	-	-	-	36,0	41,2	41,2	41,2
	60	-	-	-	42,6	46,5	46,5	46,5
50	1	-	-	-	56,0	58,0	63,5	63,5
	17	-	-	-	52,0	58,0	63,5	63,5
	60	-	-	-	53,2	61,0	66,0	66,0
65	1	-	-	-	-	-	105,0	105,0
	17	-	-	-	-	-	100,0	100,0
	60	-	-	-	-	-	95,0	95,0
80	1	-	-	-	-	-	-	148,0
	17	-	-	-	-	-	-	90,0
	60	-	-	-	-	-	-	88,0

Schrägsitzkörper (Code S) für Anschlussart-Code 80, Werkstoff-Code C2

DN	Anschlussart (Code)	Antriebsausführung					
		1G1	1G2	1G3	1G4	1G5	1G6
15	C2	2,1	2,1	2,1	-	-	-
20		4,4	4,4	4,4	-	-	-
25		9,3	9,7	9,7	-	-	-
40		-	20,0	23,0	23,0	23,0	-
50		-	-	35,0	39,5	44,0	37,0
65		-	-	34,5	41,0	48,0	48,0

Kv-Werte Auf-Zu-Ventile: Geradsitzkörper (Code G)

DN	Anschlussart (Code)	Antriebsausführung					
		1G1	1G2	1G3	1G4	1G5	1G6
15	8, 11, 39, 48	4,6	4,6	4,6	-	-	-
20	8, 11, 39, 48	8,0	8,0	8,0	-	-	-
25	8, 11, 39, 48	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
32	8, 11, 39, 48	-	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0
40	8, 11, 39, 48	-	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0
50	8, 11, 39, 48	-	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0

Kv-Werte in m³/h

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534. Die KV-Wertangaben beziehen sich auf die Steuerfunktion 1 (NC). Bei Schrägsitzkörper (Code S) Körperwerkstoff 37, bei Geradsitzkörper (Code G) Körperwerkstoff 37 und 90. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Anschlussarten oder Körperwerkstoffe) können abweichen.

Betriebsdruck/KV-Werte Gehäuseform S, Regelventil:**Anschlussarten Anschuss-Code 37, 59, 88, Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code C2)**

DN	Kv-Werte	Betriebsdruck	Antriebsausführung	linear	gleichprozentig
15	2,7	10,0	1	RS520	RS521
		17,0	2	RS526	RS527
		25,0	3	RS532	RS533
20	6,3	5,8	1	RS538	RS539
		9,0	2	RS544	RS545
		17,0	3	RS550	RS551
25	13,3	5,8	2	RS556	RS557
		9,5	3	RS562	RS563
		19,0	4	RS568	RS569
		25,0	5	RS574	RS575
40	35,6	7,0	4	RS684	RS685
		12,5	5	RS690	RS691
		20,0	6	RS696	RS697
50	47,0	8,0	5	RS740	RS741
		12,5	6	RS746	RS747

Kv-Werte in m³/h

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck angegeben. Bei den max. Betriebsdrücken ist die Druck- / Temperatur-Zuordnung zu beachten.

Zusätzlich auch die Druckstufe der gewählten Gehäuseform beachten.

Betriebsdruck/KV-Werte
Gehäuseform S, Regel-
ventil:

Alle Anschlussarten außer Anschuss-Code 37, 59, 88, Ventilkörperwerkstoff 1.4435 (Code C2), 1.4408 (Code 37)

DN	Kv-Werte	Betriebsdruck	Antriebsausführung	linear	gleichprozentig
15	5,0	10,0	1	RS518	RS519
		17,0	2	RS524	RS525
		25,0	3	RS530	RS531
20	10,0	5,8	1	RS536	RS537
		9,0	2	RS542	RS543
		17,0	3	RS548	RS549
25	15,0	5,8	2	RS554	RS555
		9,5	3	RS560	RS561
		19,0	4	RS566	RS567
		25,0	5	RS572	RS573
32	24,0	6,0	3	RS578	RS579
		12,0	4	RS582	RS583
		21,0	5	RS586	RS587
		25,0	6	RS590	RS591
40	38,0	7,0	4	RS682	RS683
		12,5	5	RS688	RS689
		20,0	6	RS694	RS695
50	60,0	8,0	5	RS738	RS739
		12,5	6	RS744	RS745

Kv-Werte in m³/h

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck angegeben. Bei den max. Betriebsdrücken ist die Druck- / Temperatur-Zuordnung zu beachten.

Zusätzlich auch die Druckstufe der gewählten Gehäuseform beachten.

Betriebsdruck/KV-Werte
Gehäuseform G, Regel-
ventil:
Alle Anschlussarten, Ventilkörperwerkstoff 1.4408 (Code 37), EN-GJS-400-18-LT (Code 90)

DN	Kv-Werte	Betriebsdruck	Antriebsausführung	linear	gleichprozentig
15	4,0	10,0	1	RS522	RS523
		17,0	2	RS528	RS529
		25,0	3	RS534	RS535
20	6,3	5,8	1	RS540	RS541
		9,0	2	RS546	RS547
		17,0	3	RS552	RS553
25	10,0	5,8	2	RS558	RS559
		9,5	3	RS564	RS565
		19,0	4	RS570	RS571
		32,0	5	RS576	RS577
32	16,0	6,0	3	RS580	RS581
		12,0	4	RS584	RS585
		21,0	5	RS588	RS589
		33,0	6	RS592	RS593
40	25,0	7,0	4	RS686	RS687
		12,5	5	RS692	RS693
		20,0	6	RS698	RS699
50	40,0	8,0	5	RS742	RS743
		12,5	6	RS748	RS749

Kv-Werte in m³/h

Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck angegeben. Bei den max. Betriebsdrücken ist die Druck- / Temperatur-Zuordnung zu beachten.

Zusätzlich auch die Druckstufe der gewählten Gehäuseform beachten.

Produktkonformitäten

Lebensmittel: Verordnung (EG) Nr. 1935/2004
Verordnung (EG) Nr. 10/2011
FDA

Druckgeräterichtlinie: 2014/68/EU

Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG

Explosionsschutz: ATEX (2014/34/EU), Bestellcode Sonderausführung X

Kennzeichnung ATEX (nur Sonderfunktion X):  Gas: II 2 G Ex h IIC T6 ... T3 Gb X
 Staub: II -/2 D Ex h -/IIIC T185 °C -/Db X

FMEDA:

Produktbeschreibung:	Sitzventil GEMÜ S40
Gerätetyp:	A
Sicherheitsfunktion:	Durch die Sicherheitsfunktion wird das Geradsitz- oder Schrägsitzventil in die Geschlossen-Position (bei Steuerfunktion 1), Offen-Position (bei Steuerfunktion 2) oder dichtschießend (bei Steuerfunktion 1) gebracht.
HFT (Hardware Failure Tolerance):	0
MTTR (Mean time to restauration):	24 Stunden

Mechanische Daten

Gewicht:

Antrieb

DN	Antriebsgröße						
	0	1	2	3	4	5	6
6	0,35						
8	0,35	0,74	1,11	1,46	-	-	-
10	0,35	0,74	1,11	1,46	-	-	-
15	0,35	0,74	1,11	1,46	-	-	-
20		0,78	1,15	1,49	-	-	-
25		0,84	1,21	1,55	3,39	5,44	7,76
32		-	1,37	1,71	3,56	5,61	7,92
40		-	-	1,81	3,66	5,71	8,03
50		-	-	1,99	3,87	5,92	8,22
65		-	-	-	-	6,57	8,88
80		-	-	-	-	-	9,43

Gewichte in kg

Gewicht:**Schrägsitzkörper**

DN	Stutzen	Gewinde- muffe	Gewindestut- zen	Flansch	Clamp
	Anschlussarten Code				
	17, 59, 60	1, 3C, 3D	9	8, 11	82, 86, 88
6	0,12	-	0,14	-	-
8	0,12	0,25	0,12	-	-
10	0,12	0,25	0,14	-	-
15	0,16	0,25	0,14	-	-
8	0,12	0,25	-	-	-
10	0,12	0,25	-	-	-
15	0,16	0,25	0,31	-	0,37
10	0,25	0,25	0,50	-	0,63
15	0,24	0,35	0,65	1,80	0,63
20	0,50	0,35	1,00	2,50	1,08
25	0,50	0,35	1,30	3,10	1,28
32	0,90	0,75	1,80	4,60	2,07
40	1,10	0,98	1,30	5,10	1,28
50	1,80	1,70	1,80	7,20	2,07
65	3,40	3,20	3,40	-	3,69
80	4,20	4,10	4,40	-	4,60

Gewichte in kg

Schrägsitzkörper Anschlussart 80, Werkstoff C2

DN	Gewicht
15	0,35
20	0,30
25	0,50
32	1,00
40	1,40
50	2,40

Gewichte in kg

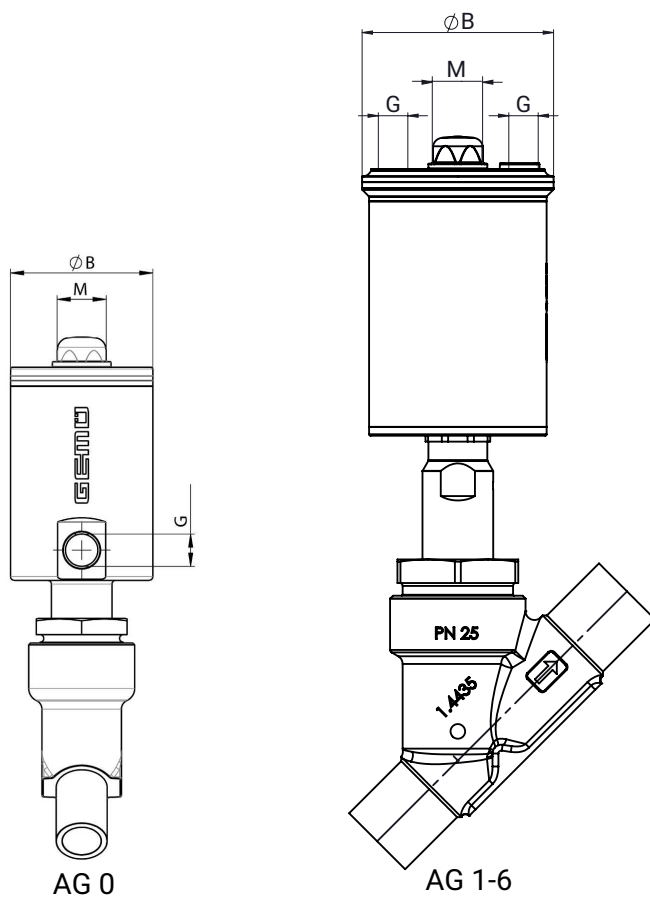
Geradsitzkörper

DN	Gewicht
15	2,2
20	3,0
25	3,7
32	5,3
40	6,3
50	11,5

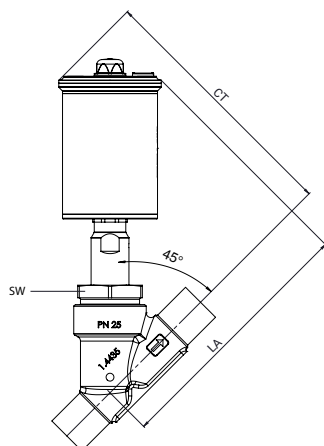
Gewichte in kg

Technische Daten Regler

Die technischen Daten und Bestelldaten zum Regler entnehmen Sie bitte dem Datenblatt GEMÜ 44A0.

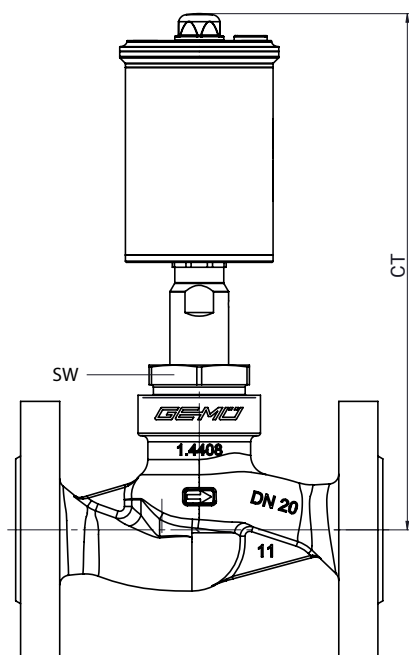
Abmessungen**Antriebsmaße**

Antriebsgröße	$\varnothing B$	M	G
0	36,7 mm	M 12 x 1	G 1/8
1	50,8 mm	M 12 x 1	G 1/8
2	65,0 mm	M 16 x 1	G 1/8
3	70,0 mm	M 16 x 1	G 1/8
4	90,0 mm	M 26 x 1,5	G 1/4
5	115,0 mm	M 26 x 1,5	G 1/4
6	140,0 mm	M 26 x 1,5	G 1/4

Einbaumaße**Ventil mit Schrägsitzkörper**

DN	SW	Antriebsgrö- ße 0	Antriebsgrö- ße 1	Antriebsgrö- ße 2	Antriebsgrö- ße 3	Antriebsgrö- ße 4	Antriebsgrö- ße 5	Antriebsgrö- ße 6
		CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA
6	24	88,9	-	-	-	-	-	-
8	24	88,9	-	-	-	-	-	-
10	24	88,9	-	-	-	-	-	-
15	24	88,9	-	-	-	-	-	-
8	36	-	-	-	-	-	-	-
10	36	-	138,0	155,0	160,5	-	-	-
15	36	-	142,0	158,5	163,6	-	-	-
20	41	-	146,5	164,0	196,5	-	-	-
25	46	-	151,3	168,2	173,3	221,1	243,3	-
32	55	-	-	175,7	180,7	228,5	250,7	264,8
40	60	-	-	-	186,4	234,2	256,4	270,5
50	55	-	-	-	194,7	241,8	264,0	278,0
65	75	-	-	-	-	-	278,8	292,9
80	75	-	-	-	-	-	-	307,7

Maße in mm

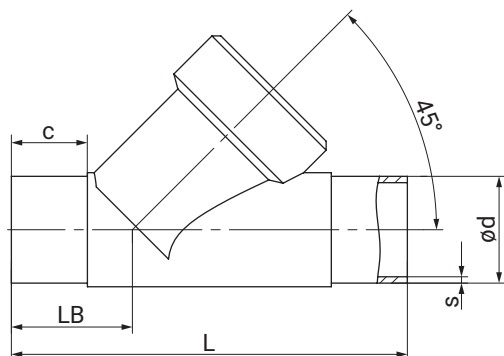
Ventil mit Geradsitzkörper

DN	SW	Antriebsgröße 1	Antriebsgröße 2	Antriebsgröße 3	Antriebsgröße 4	Antriebsgröße 5	Antriebsgröße 6
		CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA	CT/LA
15	36	178,5	197,8	203,3			
20	41	185,9	205,0	210,6			
25	46	196,5	215,6	221,0	285,3	304,3	311,8
32	55	-	220,0	225,6	289,8	308,8	316,3
40		-	-	237,1	301,3	320,3	327,8
50		-	-	245,1	328,0	328,0	335,5

Maße in mm

Körpermaße

Stutzen DIN/EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60), Antriebsgröße 0



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60), Schmiedematerial (Code 40)¹⁾

Anschlussart Statzen DIN/EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60), Schmiedematerial (Code 48)												
DN	NPS	c (min)			ød			L	LB	s		
		Anschlussart ²⁾								Anschlussart ²⁾		
		17	59	60	17	59	60			17	59	60
8	1/4"	20,0	10,0	20,0	10,0	6,35	13,5	80,0	26,5	1,0	0,98	1,6
10	3/8"	20,0	20,0	-	13,0	9,53	-	80,0	26,5	1,5	0,89	-
15	1/2"	-	20,0	-	-	12,7	-	80,0	26,5	-	1,65	-

Maße in mm

1) Werkstoff Ventilkörper

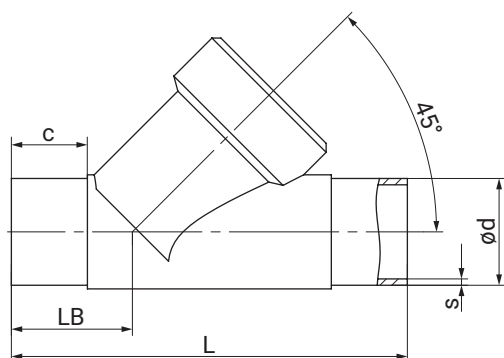
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

2) Anschlussart

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

Stutzen EN/ISO/ANSI/ASME/SMS (Code 17, 60)**Anschlussart Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 60) ¹⁾, Feingussmaterial (Code 37) ²⁾**

Anschlussart Statzen Lx/100/AME (Code 17, 60) ; Füllgassmaterial (Code 37)									
DN	NPS	c (min)		ød		L	LB	s	
		Anschlussart						Anschlussart	
		17	60	17	60			17	60
15	1/2"	18,0	18,0	19,0	21,3	100,0	33,0	1,5	1,6
20	3/4"	18,0	18,0	23,0	26,9	108,0	33,0	1,5	1,6
25	1"	18,0	18,0	29,0	33,7	112,0	32,0	1,5	2,0
32	1¼"	18,0	18,0	35,0	42,4	137,0	39,0	1,5	2,0
40	1½"	19,0	18,0	41,0	48,3	146,0	40,0	1,5	2,0
50	2"	20,0	20,0	53,0	60,3	160,0	38,0	1,5	2,0
65	2½"	52,5	47,0	70,0	76,1	290,0	96,0	2,0	2,0
80	3"	50,0	46,5	85,0	88,9	310,0	95,0	2,0	2,3

Anschlussart Stutzen ASME/SMS (Code 37, 59) ¹⁾, Feingussmaterial (Code 37) ²⁾

DN	NPS	c (min)		ød		L	LB	s	
		Anschlussart						Anschlussart	
		37	59	37	59			37	59
65	2½"	58	58	63,5	63,5	290,0	96,0	1,6	1,65
80	3"	58	58	76,1	76,2	310,0	95,0	1,6	1,65

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

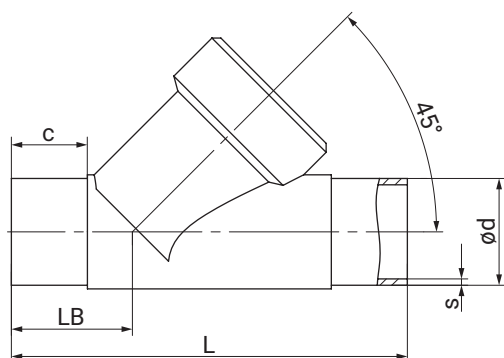
Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60)**Anschlussart Stutzen EN/ISO/ASME (Code 17, 59, 60)¹⁾, Feingussmaterial (Code C2)²⁾**

Anschlussart Stutzen EN/ISO/AME (Code 17, 59, 60) , Füllgussmaterial (Code 62)												
DN	NPS	c (min)			ød			L	LB	s		
		Anschlussart								Anschlussart		
		17	59	60	17	59	60			17	59	60
8	1/4"	-	-	20	-	-	13,5	80,0	35,5	-	-	1,6
10	3/8"	20	-	20	13,0	-	17,2	100,0	35,5	1,5	-	1,6
15	1/2"	20	15	20	19,0	12,70	21,3	105,0	35,5	1,5	1,65	1,6
20	3/4"	25	25	25	23,0	19,05	26,9	120,0	39,0	1,5	1,65	1,6
25	1"	24	24	24	29,0	25,40	33,7	125,0	39,5	1,5	1,65	2,0
32	1¼"	27	-	26,1	35,0	-	42,4	155,0	48,0	1,5	-	2,0
40	1½"	24	23	28,9	41,0	38,10	48,3	160,0	47,0	1,5	1,65	2,0
50	2"	28,23	28,23	48	53,0	50,80	60,3	180,0	48,0	1,5	1,65	2,0
65	2½"	52,5	58	52,5	70,0	63,50	76,1	290,0	96,0	2,0	1,65	2,0
80	3"	50,2	58	46,82	85,0	76,20	88,9	310,0	95,0	2,0	1,65	2,3

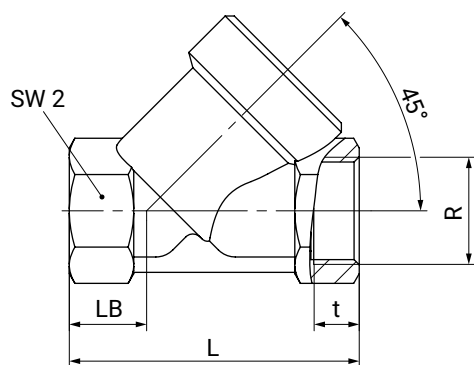
Maße in mm

1) Anschlussart

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
 Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
 Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) Werkstoff Ventilkörper

Code C2: 1.4435, Feinguss

Gewindemuffe DIN/NPT Gehäuseform D (Code 1, 3C, 3D) Antriebsgröße 0**Anschlussart Gewindemuffe DIN/NPT (Code 1, 3C, 3D)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾**

Anschlussart Gewindeformate DIN EN 1 (Code 1, 3C, 3D) ; Flanssmaterial (Code 37)												
DN	NPS	L	LB			R			SW2	t		
			Anschlussart			Anschlussart				Anschlussart		
			1	3C	3D	1	3C	3D		1	3C	3D
8	1/4"	65,0	19,0	-	19,0	G 1/4	-	1/4" NPT	17	12,0	-	10,1
10	3/8"	65,0	19,0	27,0	27,0	G 3/8	G 3/8	3/8" NPT	24	12,0	11,4	10,4
15	1/2"	65,0	19,0	-	27,0	G 1/2	-	1/2" NPT	24	11,4	-	13,6

Maße in mm

1) Anschlussart

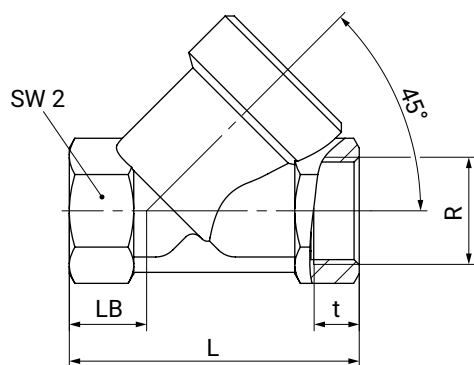
Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindemuffe DIN/Rc/NPT Gehäuseform S (Code 1, 3C, 3D)**Anschlussart Gewindemuffe DIN (Code 1)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾**

DN	NPS	L	LB	R	SW2	t
10	3/8"	65,0	16,5	G 3/8	27	11,4
15	1/2"	65,0	16,5	G 1/2	27	15,0
20	3/4"	75,0	17,5	G 3/4	32	16,3
25	1"	90,0	24,0	G 1	41	19,1
32	1 1/4"	110,0	33,0	G 1 1/4	50	21,4
40	1 1/2"	120,0	30,0	G 1 1/2	55	21,4
50	2"	150,0	40,0	G 2	70	25,7
65	2 1/2"	190,0	46,0	G 2 1/2	85	30,2
80	3"	220,0	50,0	G 3	100	33,3

Anschlussart Gewindemuffe Rc/NPT (Code 3C, 3D)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	L	LB	R		SW2	t	
				Anschlussart			Anschlussart	
				3C	3D		3C	3D
15	1/2"	65,0	16,5	Rc 1/2	1/2" NPT	27	15,0	13,6
20	3/4"	75,0	17,5	Rc 3/4	3/4" NPT	32	16,3	14,1
25	1"	90,0	24,0	Rc 1	1" NPT	41	19,1	17,0
32	1¼"	110,0	33,0	Rc 1¼	1¼" NPT	50	21,4	17,5
40	1½"	120,0	30,0	Rc 1½	1½" NPT	55	21,4	17,3
50	2"	150,0	40,0	Rc 2	2" NPT	70	25,7	17,8
65	2½"	190,0	46,0	Rc 2½	2½" NPT	85	30,2	23,7
80	3"	220,0	50,0	Rc 3	3" NPT	100	33,3	25,8

Maße in mm

1) Anschlussart

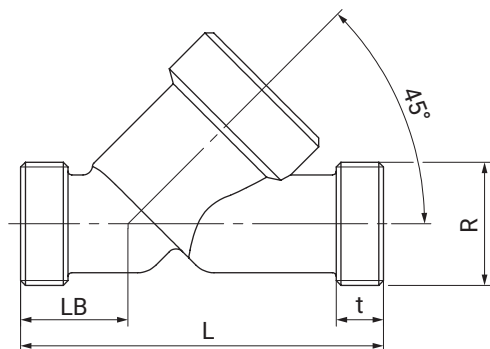
Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindestutzen DIN (Code 9), Antriebsgröße 0**Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)¹⁾, Schmiedematerial (Code 40)²⁾**

DN	L	LB	R	t
6	65,0	19,0	G 1/4	12,0

Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	L	LB	R	t
8	65,0	19,0	G 3/8	12,0
10	65,0	19,0	G 1/2	12,0
15	65,0	19,0	G 3/4	12,0

Maße in mm

1) Anschlussart

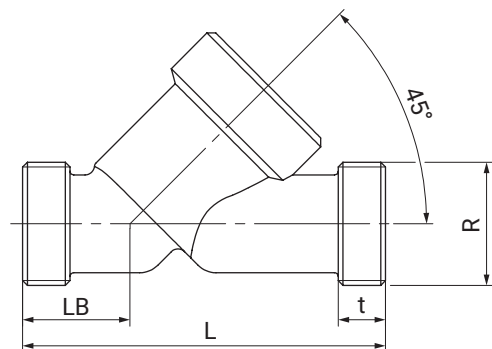
Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Gewindestutzen DIN (Code 9)



Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 9)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	L	LB	R	t
15	90,0	25,0	G 3/4	12,0
20	110,0	30,0	G 1	15,0
25	118,0	30,0	G 1¼	15,0
32	130,0	38,0	G 1½	13,0
40	140,0	35,0	G 1¾	13,0
50	175,0	50,0	G 2¾	15,0

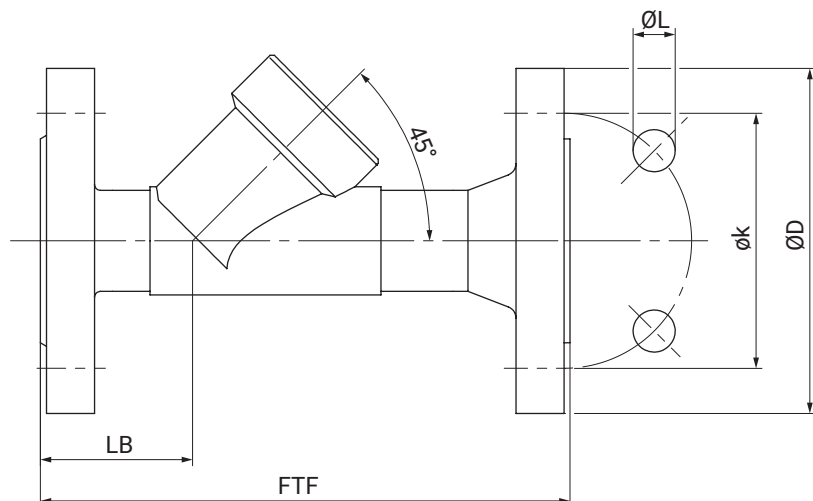
Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

Flansch EN (Code 10)**Anschlussart Flansch EN (Code 10)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾**

DN	NPS	ø D	FTF	ø k	ø L	LB	n
15	1/2"	95,0	130,0	65,0	14,0	33,0	4
20	3/4"	105,0	150,0	75,0	14,0	45,0	4
25	1"	115,0	160,0	85,0	14,0	44,0	4
32	1¼"	140,0	180,0	100,0	18,0	51,0	4
40	1½"	150,0	200,0	110,0	18,0	52,0	4
50	2"	165,0	230,0	125,0	18,0	50,0	4

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

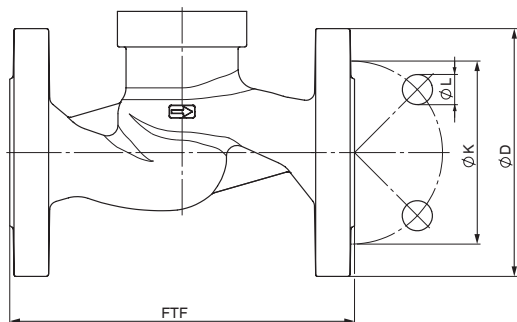
1) Anschlussart

Code 10: Flansch EN 1092, PN 25, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Flansch EN (Code 8)



Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 8)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	Ø D	FTF	Ø k	Ø L	n
50	2"	165,0	230,0	125,0	18,0	4

Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 8)¹⁾, Sphärogussmaterial (Code 90)²⁾

DN	NPS	Ø D	FTF	Ø k	Ø L	n
15	1/2"	95,0	130,0	65,0	14,0	4
20	3/4"	105,0	150,0	75,0	14,0	4
25	1"	115,0	160,0	85,0	14,0	4
32	1¼"	140,0	180,0	100,0	18,0	4
40	1½"	150,0	200,0	110,0	18,0	4
50	2"	165,0	230,0	125,0	18,0	4

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

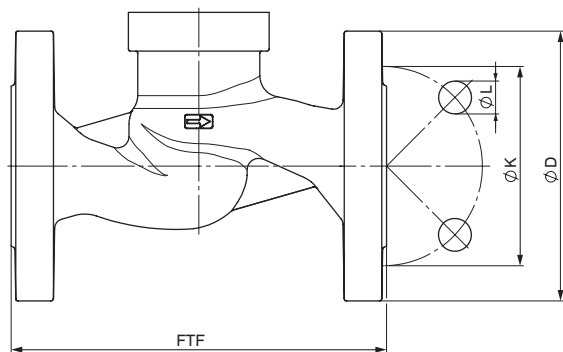
1) Anschlussart

Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Flansch EN (Code 11, 48)

DN 15 - 50 (Code 48)

DN 40, 50 (Code 11)

Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 11)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	ø D	FTF	ø k	ø L	n
15	1/2"	95,0	130,0	65,0	14,0	4
20	3/4"	105,0	150,0	75,0	14,0	4
25	1"	115,0	160,0	85,0	14,0	4
32	1¼"	140,0	180,0	100,0	18,0	4
40	1½"	150,0	200,0	110,0	18,0	4
50	2"	165,0	230,0	125,0	18,0	4

Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 48)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37)²⁾

DN	NPS	ø D	FTF	ø k	ø L	n
15	1/2"	95,0	108,0	70,0	15,0	4
20	3/4"	100,0	117,0	75,0	15,0	4
25	1"	125,0	127,0	90,0	19,0	4
40	1½"	140,0	165,0	105,0	19,0	4
50	2"	155,0	203,0	120,0	19,0	4

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

1) Anschlussart

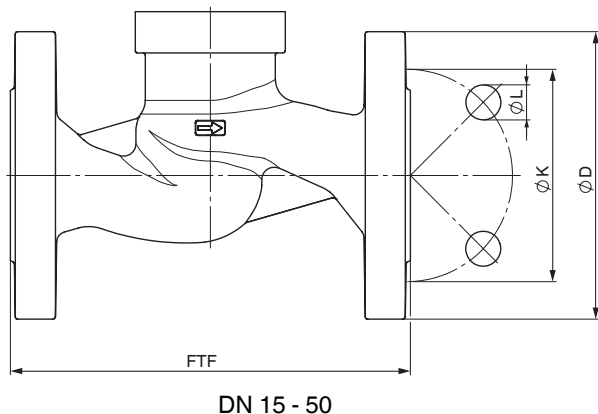
Code 11: Flansch EN 1092, PN 40, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1

Code 48: Flansch JIS 20K, Baulänge FTF EN 558 Reihe 10, ASME/ANSI B16.10 Tabelle 1, Spalte 16, DN 50 nach JIS 10K gebohrt

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Flansch ANSI Class (Code 39)



Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 39)¹⁾, Feingussmaterial (Code 37), Sphärogussmaterial (Code 90)²⁾

DN	NPS	ø D	FTF	ø k	ø L	n
15	1/2"	90,0	130,0	60,3	15,9	4
20	3/4"	100,0	150,0	69,9	15,9	4
25	1"	110,0	160,0	79,4	15,9	4
32	1¼"	115,0	180,0	88,9	15,9	4
40	1½"	125,0	200,0	98,4	15,9	4
50	2"	150,0	230,0	120,7	19,0	4

Maße in mm

n = Anzahl der Schrauben

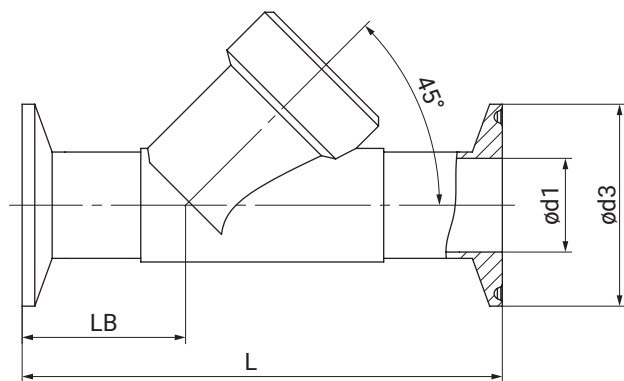
1) Anschlussart

Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1,

2) Werkstoff Ventilkörper

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 90: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)

Clamp DIN/ASME (Code 82, 86, 88), Antriebsgröße 1, 2, 3, 4, 5, 6**Anschlussart Clamp DIN/ASME (Code 82, 86, 88)¹⁾, Feingussmaterial (Code C2)²⁾**

Anschlussart Clamp DN / ANSI Code 01, 06, 08 / Flangesmaterial (Code 02)									
DN	NPS	ød1			ød3			L	LB
		Anschlussart			Anschlussart				
		82	86	88	82	86	88		
8	1/4"	10,3	-	-	25,0	-	-	130,0	47,5
10	3/8"	14,0	10,0	-	25,0	34,0	-	130,0	47,5
15	1/2"	18,1	16,0	9,40	50,5	34,0	25,0	130,0	47,5
20	3/4"	23,7	20,0	15,75	50,5	34,0	25,0	150,0	54,0
25	1"	29,7	26,0	22,10	50,5	50,5	50,5	160,0	56,0
32	1¼"	38,4	32,0	-	64,0	50,5	-	180,0	62,0
40	1½"	44,3	38,0	34,80	64,0	50,5	50,5	200,0	67,0
50	2"	56,3	50,0	47,50	77,5	64,0	64,0	230,0	73,0
65	2½"	72,1	66,0	60,20	91,0	91,0	77,5	290,0	120,0
80	3"	84,3	81,0	72,90	106,0	106,0	91,0	310,0	119,0

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

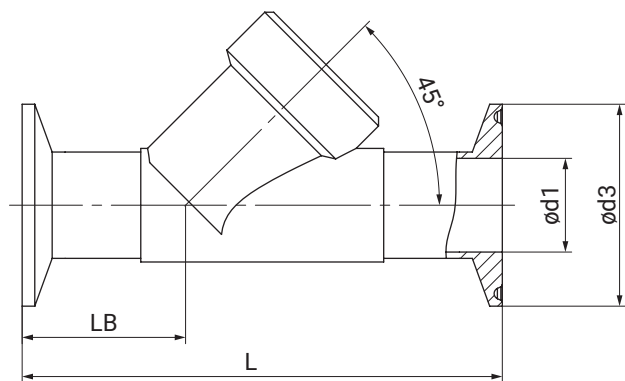
Code 86: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1

2) Werkstoff Ventilkörper

Code C2: 1.4435, Feinguss

Clamp ASME (Code 80)



Anschlussart Clamp ASME (Code 80)¹⁾, Feingussmaterial (Code C2)²⁾

DN	NPS	LB	L	ø d1	ø d3
15	1/2"	28,5	88,9	9,4	25,0
20	3/4"	35,0	101,6	15,75	25,0
25	1"	33,0	114,3	22,10	50,5
40	1 1/2"	40,0	139,7	34,80	50,5
50	2"	44,0	158,8	47,50	64,0
65	2 1/2"	54,3	193,8	60,20	77,5

Maße in mm

1) Anschlussart

Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE

2) Werkstoff Ventilkörper

Code C2: 1.4435, Feinguss

Spezifikationsblatt_Sitzventile

Referenz-Nr.



Spezifikation | GEMÜ Regelkegel für Sitzventile

Kunde/Projekt _____

Ansprechpartner _____

Datum _____

Telefon _____

Ansprechpartner (GEMÜ) _____

E-Mail _____

Technische Anforderungen

Medium ¹⁾

Anforderungsmerkmal	1. Betriebspunkt größter Durchfluss	2. Betriebspunkt mittlerer Durchfluss	3. Betriebspunkt kleinster Durchfluss
Medientemperatur ³⁾			
Eingangsdruck			
Ausgangsdruck			
Durchflussmenge ²⁾			
in [m³/h] für Flüssigkeiten			
für Gase ⁴⁾			
in [kg/h] für Dampf			

Antriebsart	Manuell					
	Pneumatisch	Steuerfunktion	NC (normally closed)	NO (normally open)	DA (double acting)	Beidseitig angesteuert (in Ruhestellung geöffnet)
	Elektromotorisch	Spannung	24 VDC	Sonstige		
Sollwertangaben		0-10 V	0/4-20 mA			
Regel- garnitur	Charakteristik		linear	modifiziert gleichprozentig		

Ventilkörper	Typ					
	gewünschte Ventil DN					
	max. Betriebsdruck (bar)					
	Umgebungstemperatur ³⁾					
	Max. Medientemperatur					
	Anschlussart					
	Körperwerkstoff					
	Sitzdichtung ⁵⁾	PTFE	Sonstige			
	Steuerdruck		min	max		
Oberfläche		nicht definiert	0,8µm	0,6µm	0,4µm	e-poliert
weitere Anforderungen		ATEX	Sauerstoff	FDA	USP Class 6	1935/2004

- 1) Flüssigkeit oder Gas?
Sollte es sich nicht um Wasser oder Luft handeln, werden die Angaben zur Dichte und zur Viskosität (mit Maßeinheit) des Mediums benötigt. Ansonsten werden die Daten bei Normbedingungen angenommen.

2) GEMÜ empfiehlt ein Stellverhältnis von 1 : 10 (z. B. minimale Durchflussmenge ist 10 m³/h und die maximale Durchflussmenge ist 100 m³/h). Bitte beachten Sie, dass das Ventil auf Grund des Öffnungsverhalten sinnvollerweise erst ab einem Durchfluss von ca. 10% des max. Kv-Wertes zuverlässig regelt. Andere Stellverhältnisse sind auf Anfrage oder bei der Auswahl von Standardregelkegel möglich.
- 3) Diese Angabe ist nicht erforderlich. Bei fehlender Angabe wird eine Raumtemperatur von 20 °C angenommen.

4) Grundlage 0 °C, 1013,25 mbar Normbedingungen.
Bei abweichenden Bedingungen, bitte angeben.

5) Die Sitzdichtung wird standardmäßig aus PTFE ausgeführt. Bei Regelnadeln mit einem KV-Wert zwischen 0,1 und 1,0 m³/h ist nur eine metallische Dichtung möglich. Weitere Werkstoffe auf Anfrage möglich.

Eine technische Abklärung der Anfrage muss in jedem Fall im Hause GEMÜ erfolgen.

Kommentar:

Zubehör



GEMÜ 12A0

Intelligenter elektrischer Stellungsrückmelder

Der Stellungsrückmelder GEMÜ 12A0 ist mit allen pneumatisch betätigten Prozessventilen der neuen Plattformgeneration sowie mit Schwenkarmaturen kompatibel. Die Positionserfassung ermittelt präzise, zuverlässig und verschleißfrei die Ventilstellung. Die aktuelle Ventilstellung wird durch Weitsicht-LED's angezeigt und über elektrische Signale zurückgemeldet. Moderne Kommunikationsschnittstellen, integrierte Sensorik sowie die Bedienmöglichkeit über die GEMÜ App zeichnen den innovativen Stellungsrückmelder aus.



GEMÜ 44A0

Multifunktionale Ventilansteuerung

Die Multifunktionale Ventilansteuerung GEMÜ 44A0 ist als Automatisierungsmodul, unabhängig von der Antriebsgröße kompatibel zu allen pneumatisch betätigten Prozessventilen mit einfachwirkendem Linearantrieb der neuen Ventilgeneration. Je nach Bestellvariante und eingestellter Gerätefunktion können die angeschlossenen Prozessventile konventionell Auf/Zu gesteuert (Ventilanschaltung) oder die Ventilstellung präzise geregelt werden (Stellungsregler). Die kontaktlose Positionserfassung ermittelt präzise, zuverlässig und verschleißfrei die Ventilstellung. Die aktuelle Ventilstellung wird durch Weitsicht-LEDs angezeigt und über elektrische Signale zurückgemeldet. Ergänzend dazu ist eine mechanische Stellungsanzeige integriert. Moderne Kommunikationsschnittstellen, integrierte Sensorik sowie die Bedienmöglichkeit über die GEMÜ App zeichnen dieses innovative Produkt aus.



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Gert-Müller-Platz 1 D-74635 Kupferzell
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com