

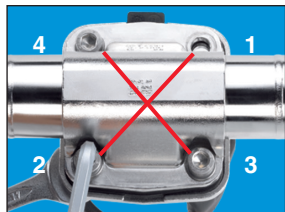
GEMÜ Stručný návod

Výměna membrány č. 10-300 / DN 10-300

kód 2 $\triangleq$ NBR, kód 4 $\triangleq$ FKM, kód 6 $\triangleq$ Butyl, kód 8 $\triangleq$ CR, 13, 17, 19, 28, 29, 36 $\triangleq$ EPDM,
kód 54, 5E, 5Q $\triangleq$ PTFE/EPDM, kód 56 $\triangleq$ PTFE/FKM
Neplatí pro kód membrány 5M (viz samostatný dokument)



1. Uved'te ventil do polohy otevřeno.



2. Povolte diagonálně šrouby tělesa ventilu, membrány a ručního kola/pohonu a sundejte ruční kolo nebo pohon z tělesa ventilu.



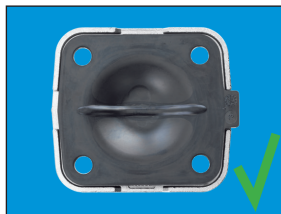
3. Uved'te ruční kolo/pohon do polohy zavřeno. U ručních pohonů se přesvědčete, že je uzavřen pouze do té míry, že přítlačný díl zůstává ve svých vodicích drážkách.



4. Vyšroubujte membránu z vřeteno/přítlačného dílu (Pozor: pravotočivý závit, při povolování otáčejte proti směru hodinových ručiček). Zkontrolujte, zda není membrána poškozená.



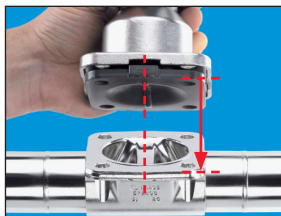
5. Našroubujte novou membránu na vřeteno/přítlačný díl, dokud neucítíte silný odpor. U dvoudílných membrán umístěte elastomerovou podložku na přírubu ručního kola/pohonu aby perfektně seděla, obraťte druhý díl membrány z PTFE a postupujte jak je popsáno výše.



6. Potom otočte membránu (u dvoudílných membrán pouze líc z PTFE) zpět proti směru hodinových ručiček, ale pouze tak aby se vyrovnaly nejbližší otvory membrány a příruby (max 180°). Přesvědčte se, že přítlačný díl, těsnící přepad a membrána jsou srovnané (vraťte líc z PTFE do jeho původního tvaru).



7. Uved'te ruční kolo/pohon do polohy otevřeno.



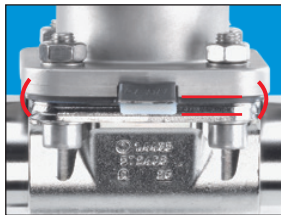
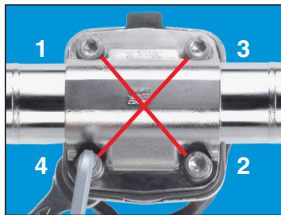
8. Umístěte ruční kolo/pohon s namontovanou membránou na těleso ventilu. Přesvědčete se že těleso ventilu, membrána a přítlačný díl jsou správně vyrovnány.



9. Vložte čtyři šrouby a příslušné podložky ze strany tělesa a utáhněte diagonálně rukou (nepoužívejte sílu).



10. Uved'te ventil s pohonem do polohy zavřeno. Ručně ovládaný ventil uved'te do polouzavřené polohy.



11. Vhodným nástrojem dotáhněte několikrát spojovací šrouby, dokud není membrána stlačena o 10 až 15 % své původní tloušťky. Správného stlačení je dosaženo tehdy, když po celém obvodu membrány je viditelné rovnoměrné vyboulení.

Důležitá poznámka:

Vzhledem k chování elastomeru při nastavování, je nutné zkontrolovat správné stlačení membrány ještě před uvedením ventilu do provozu, také periodicky během provozu a v případě nutnosti dotáhnout příslušné šrouby (u ventilů pro sterilní aplikace ještě navíc po prvním sterilizačním cyklu). Jiné pravidelné kontroly během provozu jsou doporučeny v závislosti na použití ventilu.

Případné příslušenství, jako např. omezovače přítlaku na membránu, omezovače zdvihu, optické ukazatele polohy, elektrické ukazatele polohy, pozicionery a kontrolery musí být po výměně nebo nastavení membrány překalibrováno (viz. příslušný popis funkce). Nastavení omezovače přítlaku na membránu u manuálně ovládaných ventilů musí být provedeno také znovu.