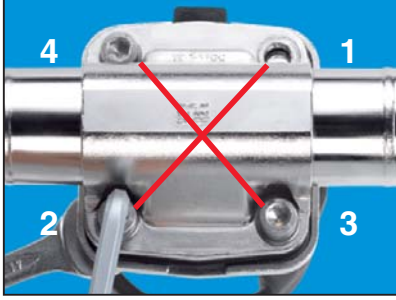




1. Vanayı "Açık" konumuna getirin.



2. Vana gövdesini, diyaframı ve aktüatörü / kapak vidalarını çapraz olarak gevşetin ve aktüatörü / kaputu vana gövdesinden ayırın.



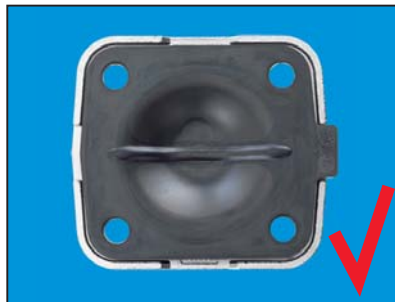
3. Aktüatörü / kapak vidalarını "kapalı" konuma getirin. Manüel kapaklar için, bu kapağın sadece kompresör dış kılavuzlar üzerinde kalacak şekilde kapalı olduğunu temin edin.



4. Diyaframı milinden / kompresörden çevirerek boşa alın (Dikkat: sağ yönde vida; gevşetmek için saat istikameti aksi yönde çevirin). Diyaframda hasar olup olmadığını kontrol edin.



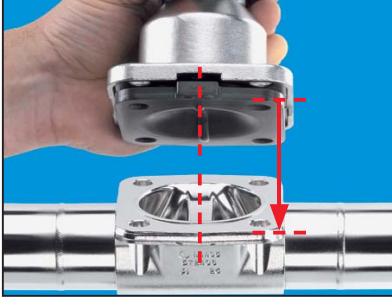
5. Yeni diyaframı, güçlü bir direnç hissedinceye kadar mil / kompresör içine vidalayın. 2-parçalı diyaframlarla, elastomer arka desteğini aktüatör / kapak flanş üzerine mümkün olan şekilde yerleştirecek tarzda yerleştirin; PTFE yüzünü ters çevirin ve yukarıda belirtildiği üzere ilerleyin.



6. Daha sonra, diyaframı (2 parçalı diyaframlarla, sadece PTFE yüzü) geriye, saat istikameti aksi yönünde bir sonraki muhtemel cıvata hizalanmasına kadar döndürün (maksimum 180°). Kompresörün, conta bendi ve diyaframın aynı hizada olmasını sağlayın (PTFE yüzünü orijinal biçime geri çevirin).



7. Aktüatörü / kapak "açık" konuma getirin.



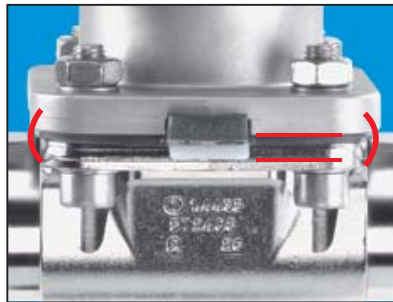
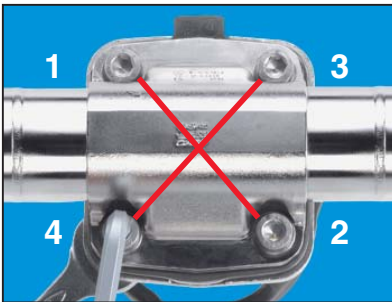
8. Üzerine diyafram monte edilmiş aktüatörü / kapağı vana gövdesi üzerine yerleştirin. Vana gövdesi, diyafram ve aktüatörün / kapağın doğru hizaya getirilmesini sağlayın.



9. Dört vidayı kendilerine ait rondelalarla birlikte gövde yanından yerleştirin ve çapraz olarak sadece el gücüyle sıkın (Zorlamayın).



10. Aktüatörlü vanayı "kapalı" konuma getirin. Elle çalışan vanayı "yarı açık" konumuna getirin.



11. Bağlantı civatalarını, uygun bir aletle birkaç kademe halinde çapraz olarak sıkın ve bu işleme, düzenli şekilde orijinal kalınlığının %10 ila 15'i kadar sıkışınca kadar devam edin. Eğer diyafram, dengeli bir dış şişkinliğe sahip ise, doğru bir sıkma işlemi yapılmış demektir.

Önemli notlar:

Elastomerlerin yerleşme / donma özellikleri nedeniyle, diyaframın sıkıştırılması işlemi sistemi devreye almadan önce ve gerekirse kullanım esnasında periyodik olarak kontrol edilmelidir (steril uygulamalardaki vanalarda, ilave olarak ilk sterilizasyon çevriminden sonra da bu kontrol yürütülmelidir). Kullanım esnasındaki diğer düzenli kontroller de vanaların kullanımına bağlı olarak önerilmektedir.

Diyafram değiştirildikten sonra ve/veya diyaframı yeniden ayarladıktan sonra (bkz. ilgili fonksiyon tanımı) conta adaptörleri, darbe sınırlayıcılar, optik konumlandırma göstergeleri, elektrikli konum göstergeleri, konumlandırıcılar ve proses kontrol elemanları gibi eklentiler ve aksesuarlar yeniden kalibre edilmelidir.

Bir conta ayarlayıcısına sahip manüel vanaların ayarının da yeniden yapılması zorunludur.